

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия СТ-02-33

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 6 м,
ИЗГОТОВЛЯЕМЫЕ МЕТОДОМ ВИБРОПРОКАТА

Выпуск 1
Керамзитобетонные плоские

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

8051-01

МОСКВА 1965

Шифр
СТ-02-33
Выпуск 1
Нарко. лист

УИВ №

СО Д Е Р Ж А Н И Е

Стр.

I. Пояснительная записка 3- 4

II Рабочие чертежи Листы

 1. Номенклатура панелей из керамзитобетона
 и технико-экономические показатели..... I-4

 2. Опалубка и армирование стеновых
 панелей 5-22

 3. Детали I + IO 28

 4. Пространственные каркасы
 КП1-КП66 24-41

 5. Пространственные каркасы КП1-КП-66
 Детали I, Ia, 2, 3, 4, 5, 6, 7 42-43

 6. Спецификация марок арматурных изделий . . . 44-47

 7. Плоские каркасы КР1 - КР4I 48-51

 8. Спецификация и выборка стали на
 одно арматурное изделие 51-53

 9. Закладные элементы М1-М2I 54-55

 10. Спецификация и выборка стали на
 один закладной элемент 56-57

Нов. отв. г. Товарищ
Рук. работы В. С. Сидоров
Ст. инженер У. С. Сидоров
Инженер В. С. Сидоров
Дата выпуска: 1961г.

Ведущий
Технологич.
С. И. Ивановский
Суровый

Шифр
СТ-02-33
Выпуск I
Нарко-пуст

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. В настоящей серии даны рабочие чертежи керамзитобетонных панелей сплошного сечения для стен отапливаемых промышленных зданий.

2. Изготовление панелей предусмотрено методом непрерывного вибропроката на станах "БПС-6".

3. Номенклатура стеновых панелей и их маркировка приведены на листах I-4.

В случае решения фасадов при оконных проемах с простенками /при стенах толщиной 300 мм/ панели для простенков следует принимать по серии СТ-02-31 выпуск 7.

В номенклатуру включена панель шириной 3 м. Ее применение, там, где это возможно /на торцах здания при отсутствии окон, глухих участках стен с учетом расположения опорных столиков для примыкающих панелей/, позволяет уменьшить расход закладных деталей, петель для подвеса, лучше использовать крановое оборудование, снизить трудоемкость изготовления панелей на стане, учитывая технологию и производительность стана.

4. Все данные по подбору панелей, их расчету, а также характеристику панелей, область применения, конструктивные решения панельных стен, указания по маркировке панелей, монтажные и архитектурные детали панельных стен, схемы раскладки панелей, примеры решений фасадов и детали крепления стеновых панелей приведены в серии СТ-02-31 выпуск I.

В случае применения панелей в условиях воздействия агрессивных сред и повышенной влажности следует предусмотреть защитные мероприятия в соответствии с указаниями серии СТ-02-31 выпуск I табл.5.

5. Панели запроектированы из керамзитобетона марки 50 плотного строения с объемным весом в сухом состоянии $\gamma_{стн} = 900$, 1000, 1100 и 1200 кг/м³. Марка бетона по морозостойкости должна быть не ниже Мрз 25.

6. С наружной и внутренней стороны панелей должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного

раствора марки 100. Фактурный слой должен быть прочно связан с керамзитобетоном панели и не иметь трещин. Наружные и внутренние поверхности панели должны быть гладкими.

7. В качестве рабочей арматуры принята горячекатанная арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 и обыкновенная арматурная проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53.

Петли для подъема панелей изготавливаются только из горячекатанной арматурной гладкой стали класса А-I /Ст.3/ по ГОСТ 5781-61.

При эксплуатации панелей при расчетных температурах ниже минус 40° сталь класса А-III марки 35 ГС должна быть заменена на сталь класса А-III марки 25Г2С без изменения площади сечения арматуры.

При монтаже панелей при температурах ниже минус 30° петли должны изготавливаться из стали класса А-I марки Ст.3 /спокойная/.

Армирование панелей осуществляется продольными и поперечными сварными каркасами, собранными в пространственный каркас. При этом пространственный каркас должен собираться в следующем порядке:

- а/ устанавливаются продольные каркасы;
- б/ устанавливаются поперечные каркасы;
- в/ производится обжим парных хомутов поперечных каркасов вокруг продольных каркасов;
- г / к образованному пространственному каркасу привариваются закладные детали.

Защитные слои для рабочей арматуры установлены с учетом технологии изготовления панелей и приведены в рабочих чертежах.

Образование пространственных каркасов путем обжима парных хомутов поперечных каркасов вокруг продольных, в отличие от контактной сварки, предусмотренной в серии СТ-02-31, принято в соответствии с существующей в настоящее время технологией при изготовлении конструкций на станах "БПС-6".

Нач. отк. I	Общая	Выпуск
Рек. проект	Судно	Датирован
Ст. инженер	Судно	Сметный
Инженер	Судно	Сметный
Дата вынута	Судно	1964

1 ФР
72-33
пуст /
ГО-МСТ

В. №

8. Все закладные элементы панелей за исключением монтажных петель должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием в соответствии с требованиями "Временных указаний по антикоррозийной защите закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях" /СН 206-62/. Нанесение цинкового покрытия осуществляется способом металлизации путем распыления расплавленного цинка струей сжатого воздуха /см. прилож. I СН 206-62/, горячим оцинкованием или гальванизацией. Толщина цинкового покрытия назначается в зависимости от способа выполнения его и атмосферно-климатических условий района строительства по табл. I СН 206-62.

9. Изготовление панелей, их приемка и контроль качества, а также хранение и транспортировка должны производиться в соответствии с СНиП I-В.5-62.

10. До начала серийного производства печелей заводом-изготовителем должны быть разработаны и утверждены в установленном порядке технические условия на изготовление и приемку панелей.

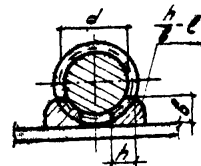
11. Величина отпускной прочности бетона должна быть равна проектной.

12. Транспортировка и складирование панелей должны производиться только в положении "на ребро". Установка панелей в это положение при изготовлении осуществляется с помощью каткователя.

Условные обозначения сварных швов



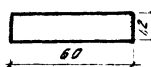
Сварной шов заводской



h - высота шва ($h = 0,25d$, но не менее 4мм)
 b - ширина шва ($b = 0,5d$, но не менее 8мм)
 l - длина шва

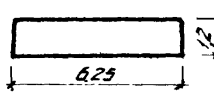
Ст. инженер
Инженер
Дата выдачи:
К. Милонский
С. Фролов
С. Сурово
1964г.

Номенклатура панелей из керамзитобетона и техника — экономические показатели.

Шифр СТ-02-33 Выпуск 1 Марка-лист	№ П/п	Эскиз и номинальные размеры панели мм	Толщина панели мм	Марка панели	Вес панели, т				Объем бетона панели м ³	Объем расбора панели м ³	Расход стали кг	Значение номиналь- ного старшего по марке бетона	Назначение панели	№ листа
					при обычной весе бетона в кг/м ³									
					500	1000	1100	1200						
	1		200	ПСП 20-1 12x6								13	Рядовая панель	14
	2		200	ПСП 20-1а 12x6							29,3	до 55	Параллельная панель при привязке продольной стены «0»	5
	3		200	ПСП 20-1б 12x6							26,4		Параллельная панель при привязке продольной стены «230»	6
	4		200	ПСП 20-2 12x6	1,7	1,8	1,9	2,1	1,14	0,28	31,2		Рядовая панель	7
	5		200	ПСП 20-2а 12x6							32,5	55-90	Рядовая панель	5
	6		200	ПСП 20-2б 12x6							30,4		Параллельная панель при привязке продольной стены «0»	6
	7		200	ПСП 20-3 12x6							35,2		Параллельная панель при привязке продольной стены «230»	7
	8		200	ПСП 24-1 12x6							29,9	до 90	Панель-перегородка.	8
	9		200	ПСП 24-1а 12x6							30,3	до 55	Рядовая панель	5
	10		200	ПСП 24-1б 12x6							27,5		Параллельная панель при привязке продольной стены «0»	6
	11		200	ПСП 24-2 12x6	2,0	2,1	2,3	2,5	1,42	0,28	32,6		Параллельная панель при привязке продольной стены «230»	7
	12		200	ПСП 24-2а 12x6							33,1		Рядовая панель	5
	13		200	ПСП 24-2б 12x6							31,0	55-90	Параллельная панель при привязке продольной стены «0»	6
	14		200	ПСП 24-3 12x6							36,1		Параллельная панель при привязке продольной стены «230»	7
	15		200	ПСП 30-2 12x6							41,7	до 90	Панель-перегородка.	8
	16		300	ПСП 30-2а 12x6							34,5	до 90	Рядовая панель	5
	17		300	ПСП 30-2б 12x6	2,4	2,6	2,8	3,1	1,85	0,28	31,7		Параллельная панель при привязке продольной стены «0»	6
	18		300	ПСП 30-3 12x6							35,8		Параллельная панель при привязке продольной стены «230»	7
	19		300	ПСП 30-3а 12x6							67,6		Панель-перегородка при простен- ках шириной 3,0 м.	8
			300	ПСП 30-3б 12x6							70,4		Панель-перегородка при простен- ках шириной 1,5 м.	9

Исполнитель: [blank]
 Проверил: [blank]
 Утвердил: [blank]
 Дата: [blank]

ТА 1954	Номенклатура панелей из керамзитобетона и техника — экономические показатели	СТ-02-33 Выпуск 1
		Лист 1

													<u>Продолжение</u>	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
Р-33 шт 1			ПСП 20-1 1,2 x 6,25							30,3		Рядовая панель	10	
ЛУСТ			ПСП 20-1а 1,2 x 6,25							32,0	до 55	Паралетная панель при привязке продольной стены "0"	11	
NR			ПСП 20-1б 1,2 x 6,25							36,8		Паралетная панель при привязке продольной стены "250"	12	
		200	ПСП 20-2 1,2 x 6,25	1,7	1,9	2,0	2,2	1,18	0,30	33,5		Рядовая панель	10	
			ПСП 20-2а 1,2 x 6,25							36,0	55-90	Паралетная панель при привязке продольной стены "0"	11	
			ПСП 20-2б 1,2 x 6,25							40,8		Паралетная панель при привязке продольной стены "250"	12	
			ПСП 20-3 1,2 x 6,25							83,9	до 90	Панель - перемичка	13	
			ПСП 24-1 1,2 x 6,25							30,9		Рядовая панель	10	
			ПСП 24-1а 1,2 x 6,25							32,8	до 55	Паралетная панель при привязке продольной стены "0"	11	
			ПСП 24-1б 1,2 x 6,25							37,9		Паралетная панель при привязке продольной стены "250"	12	
		240	ПСП 24-2 1,2 x 6,25	2,1	2,2	2,4	2,6	1,48	0,30	94,1		Рядовая панель	10	
			ПСП 24-2а 1,2 x 6,25							36,8	55-90	Паралетная панель при привязке продольной стены "0"	11	
			ПСП 24-2б 1,2 x 6,25							41,9		Паралетная панель при привязке продольной стены "250"	12	
			ПСП 24-3 1,2 x 6,25							86,4	до 90	Панель - перемичка.	13	
			ПСП 30-2 1,2 x 6,25							35,1		Рядовая панель	10	
		300	ПСП 30-2а 1,2 x 6,25	2,5	2,7	2,9	3,2	1,92	0,30	37,4		Паралетная панель при привязке продольной стены "0"	11	
			ПСП 30-2б 1,2 x 6,25							42,5	до 90	Паралетная панель при привязке продольной стены "250"	12	
			ПСП 30-3 1,2 x 6,25							74,9		Панель - перемичка при простенках шириной 30 см.	13	
			ПСП 30-3б 1,2 x 6,25							77,7		Панель - перемичка при простенках шириной 1,5 м.	14	

Изм. № 1 с учетом Курорт. 1964 г.
Дата выпуска:

ТД 1964г.	Нomenclatura панелей из керамзитобетона и технико-экономические показатели.	СТ-02-33
		Выпуск 1
		Лист 2

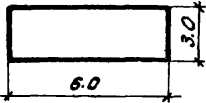
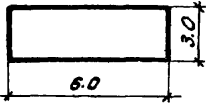
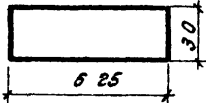
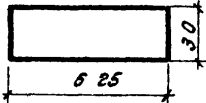
Продолжение

Шифр	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
СТ-02-33 Выпуск 1 Тех.эконом	38		200	ПСЛ 20-1 1,8 x 6	2,6	2,7	2,9	3,2	470	0,43	38,9	8055	Рядовая панель	15
40	ПСЛ 20-2 1,8 x 6			44,7							55-90	Рядовая панель	15	
41	ПСЛ 20-3 1,8 x 6			82,2							80 90	Панель-перемычка	16	
УИВ. №	42		240	ПСЛ 24-1 1,8 x 6	3,0	3,2	3,4	3,7	2,13	0,43	38,3	8055	Рядовая панель	15
	43			ПСЛ 24-2 1,8 x 6							42,5	55-90	Рядовая панель	15
	44			ПСЛ 24-3 1,8 x 6							84,2	80 90	Панель-перемычка.	16
	45		300	ПСЛ 30-2 1,8 x 6	3,6	3,9	4,2	4,6	2,76	0,43	43,3	80 90	Рядовая панель	15
	46			ПСЛ 30-3 1,8 x 6							68,5		Панель-перемычка при простенках шириной 3,0м.	16
	47			ПСЛ 30-3Б 1,8 x 6							71,3		Панель-перемычка при простенках шириной 1,5м.	17
	48		200	ПСЛ 20-1 1,8 x 6,25	2,6	2,8	3,0	3,3	1,77	0,44	38,3	8055	Рядовая панель	18
	49			ПСЛ 20-2 1,8 x 6,25							43,1	55-90	Рядовая панель	18
	50			ПСЛ 20-3 1,8 x 6,25							88,4	80 90	Панель-перемычка	19
	51		240	ПСЛ 24-1 1,8 x 6,25	3,1	3,3	3,5	3,9	2,22	0,44	39,1	8055	Рядовая панель	18
	52			ПСЛ 24-2 1,8 x 6,25							43,9	55-90	Рядовая панель	18
	53			ПСЛ 24-3 1,8 x 6,25							91,5	80 90	Панель-перемычка	19
	54		300	ПСЛ 30-2 1,8 x 6,25	3,8	4,1	4,3	4,8	2,88	0,44	44,1	80 90	Рядовая панель	18
	55			ПСЛ 30-3 1,8 x 6,25							78,9		Панель-перемычка при простенках шириной 3,0м.	19
	56			ПСЛ 30-3Б 1,8 x 6,25							79,7		Панель-перемычка при простенках шириной 1,5м.	20

Исполн. Вып. ин. Проектант. Проверил. УИВ. №. Дата выпуска.

ТА 1984.	Номенклатура панелей из керамзитобетона и технико-экономические показатели	СТ-02-33
		Выпуск 1
		Лист 3

Продолжение

ИИФР 7-02-33 выпуск 1 Табл.-Лист	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Инд. №	57		200	$\frac{\text{ПСЛ 20-1}}{3 \times 6}$	4.3	4.6	4.9	5.2	2.88	0.72	47.1	до 55	Рядовая панель	21
	58			$\frac{\text{ПСЛ 20-2}}{3 \times 6}$								58.0	55-90	Рядовая панель
	59		240	$\frac{\text{ПСЛ 24-1}}{3 \times 6}$	5.0	5.4	5.8	6.2	3.6	0.72	52.5	до 56	Рядовая панель	21
	60			$\frac{\text{ПСЛ 24-2}}{3 \times 6}$								60.2	55-90	Рядовая панель
	61		300	$\frac{\text{ПСЛ 30-2}}{3 \times 6}$	6.1	6.6	7.1	7.6	4.68	0.72	60.4	до 90	Рядовая панель	21
	62		200	$\frac{\text{ПСЛ 20-1}}{3 \times 6,25}$	4.6	5.0	5.3	5.7	3.12	0.78	48.2	до 55	Рядовая панель	22
	63			$\frac{\text{ПСЛ 20-2}}{3 \times 6,25}$							60.2	55-90	Рядовая панель	22
	64		240	$\frac{\text{ПСЛ 24-1}}{3 \times 6,25}$	5.4	5.9	6.3	6.7	3.9	0.78	53.6	до 55	Рядовая панель	22
	65			$\frac{\text{ПСЛ 24-2}}{3 \times 6,25}$							62.4	55-90	Рядовая панель	22
	66		300	$\frac{\text{ПСЛ 30-2}}{3 \times 6,25}$	6.6	7.1	7.7	8.2	5.08	0.78	61.5	до 90	Рядовая панель	22

ИПЫ
Ст. инженер
Инженер
Дата выпуска

Исполн.:
А.А. Суровод
Суровод
1964г.

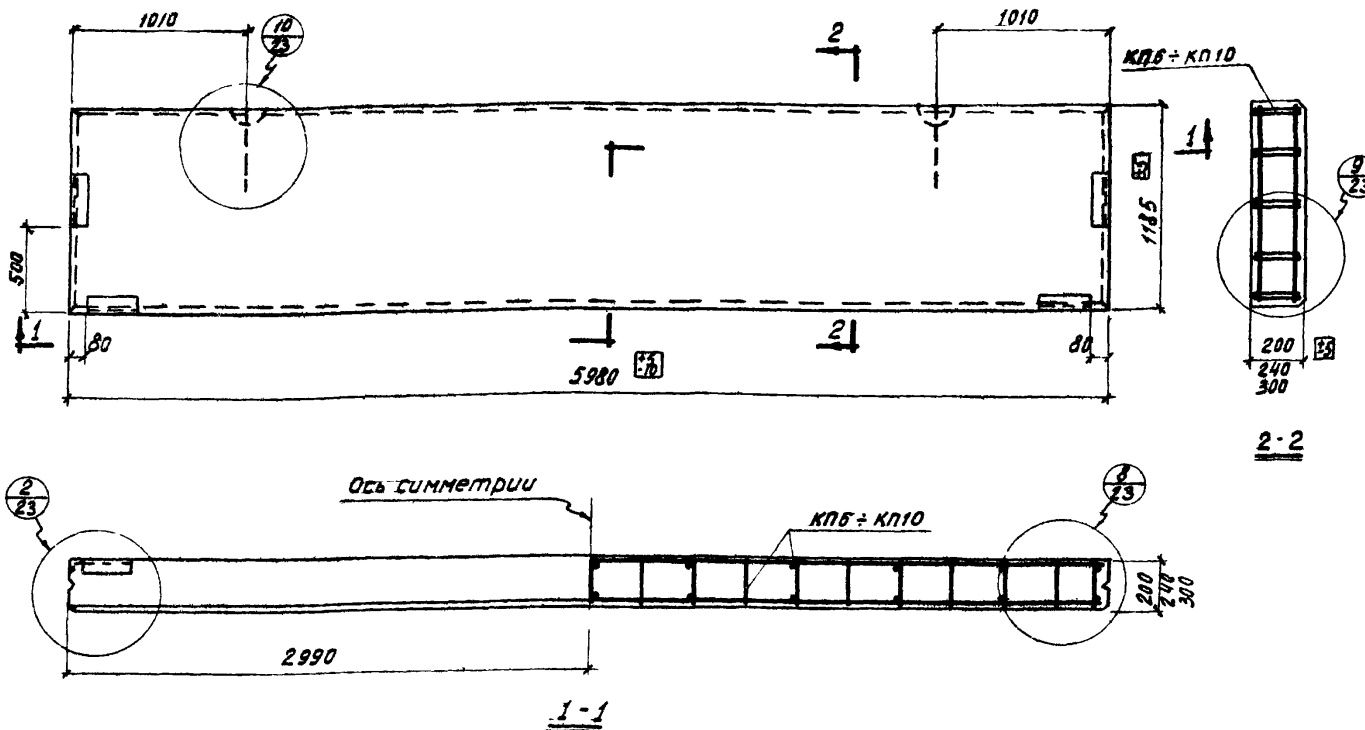
ТА 1964	Номенклатура панелей из керамзитобетона и техника-экономические показатели.	СТ-02-33 Выпуск 1	
		Лист	4

Директор
Г-02-33
Выпуск 1
Зркая-Аист

Инв. №

Инженер
Смирнякин Валерий Иванович

Ст. инженер
Смирняков Юрий Иванович
Дата выпуска
1964г.



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Кол-во шт.	№ листа
ПСЛ20-1а 1,2 x 6	КП6	1	25
ПСЛ20-2а 1,2 x 6	КП7		
ПСЛ24-1а 1,2 x 6	КП8		
ПСЛ24-2а 1,2 x 6	КП9		
ПСЛ30-2а 1,2 x 6	КП10		

Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь класса В-I ГОСТ 6727-53				Угловая сталь марки СТ-3 ГОСТ 6509-57		Всего				
	класса А-III			Итого	класса А-I			Итого	Проф. 163x6	Итого					
	10	8	6		14	12	-					5	4	-	
ПСЛ20-1а 1,2 x 6	1,6	-	-	1,6	-	2,8	-	2,8	9,4	5,4	-	14,8	7,2	7,2	26,4
ПСЛ20-2а 1,2 x 6	1,6	-	13,0	14,6	-	2,8	-	2,8	0,4	5,4	-	5,8	7,2	7,2	30,4
ПСЛ24-1а 1,2 x 6	2,0	-	-	2,0	-	3,0	-	3,0	9,4	5,9	-	15,3	7,2	7,2	27,5
ПСЛ24-2а 1,2 x 6	2,0	-	13,0	15,0	-	3,0	-	3,0	0,4	5,4	-	5,8	7,2	7,2	31,0
ПСЛ30-2а 1,2 x 6	2,8	-	-	2,8	4,8	-	-	4,8	9,4	7,5	-	16,9	7,2	7,2	31,7

Примечания:

- В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурный слой толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
- Показатели расхода материалов даны в номенклатуре стеновых панелей на листе 1.

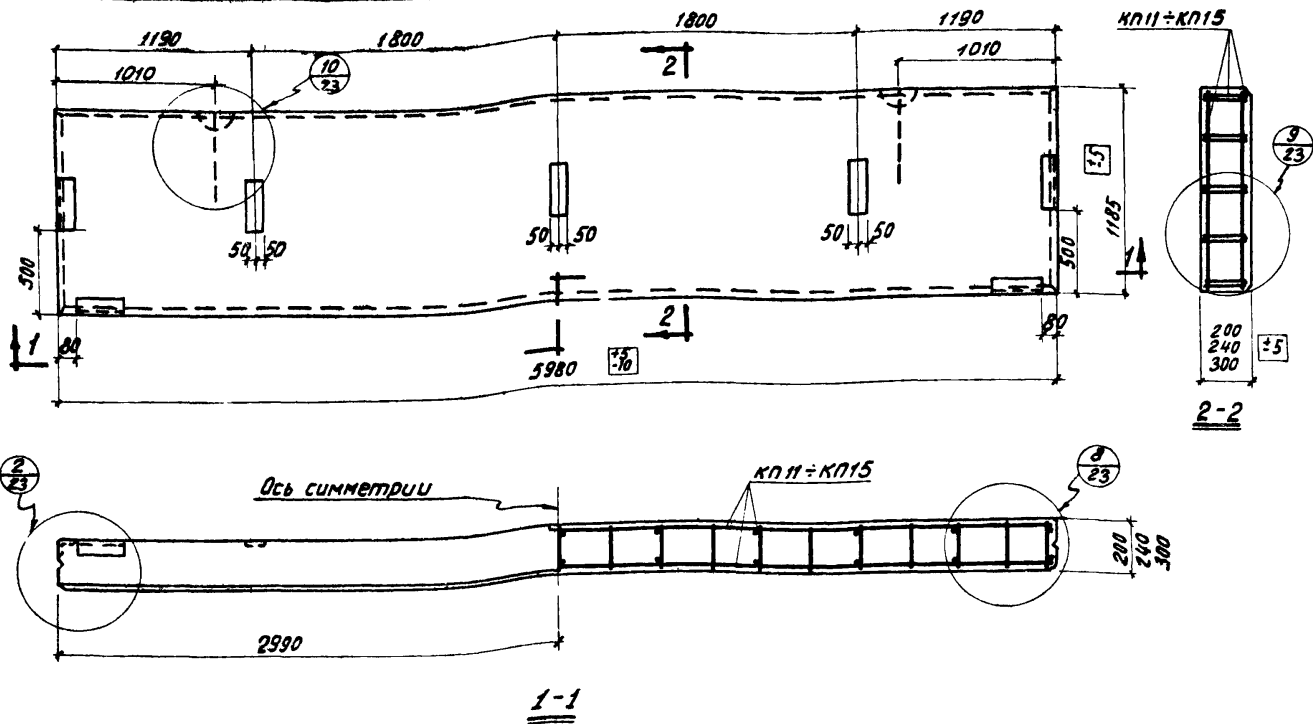
ТА
1964

Опалубка и армирование параллельных панелей размером 1,2 x 6 м при привязке продольной стены, 0".

Г-02-33
Выпуск 1
лист 6

100р
02-33
УСК 1
2-лист

В. №



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	№ листа
ПСП 20-18 1,2 x 6	КП 11	1	26
ПСП 20-20 1,2 x 6	КП 12		
ПСП 24-10 1,2 x 6	КП 13		
ПСП 24-20 1,2 x 6	КП 14		
ПСП 30-20 1,2 x 6	КП 15		

Ст. инженер
инженер
Дата выпуска
Смелянский
Сурабова
1964г.

Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь класса В-1 ГОСТ 6727-53				Сталь угловая марки Ст.3 ГОСТ 6509-53		Сталь марки Ст.3 ГОСТ 5681-57		Всего		
	класс А-III		класс А-I		класс В-1		класс В-1		Профиль 183x6	Уголок 100x20	5 мм				
	10	8	6	Уголок	14	12	Уголок	5			4	Уголок		6	Уголок
ПСП 20-18 1,2 x 6	2,2	—	—	2,2	—	2,8	2,8	9,4	5,4	14,8	7,2	7,2	4,2	4,2	31,2
ПСП 20-20 1,2 x 6	2,2	—	13,0	15,2	—	2,8	2,8	0,4	5,4	5,8	7,2	7,2	4,2	4,2	35,2
ПСП 24-10 1,2 x 6	2,9	—	—	2,9	—	3,0	3,0	9,4	5,9	15,3	7,2	7,2	4,2	4,2	32,6
ПСП 24-20 1,2 x 6	2,9	—	13,0	15,9	—	3,0	3,0	0,4	5,4	5,8	7,2	7,2	4,2	4,2	36,1
ПСП 30-20 1,2 x 6	3,7	—	—	3,7	4,8	—	4,8	9,4	7,5	16,9	7,2	7,2	4,2	4,2	36,8

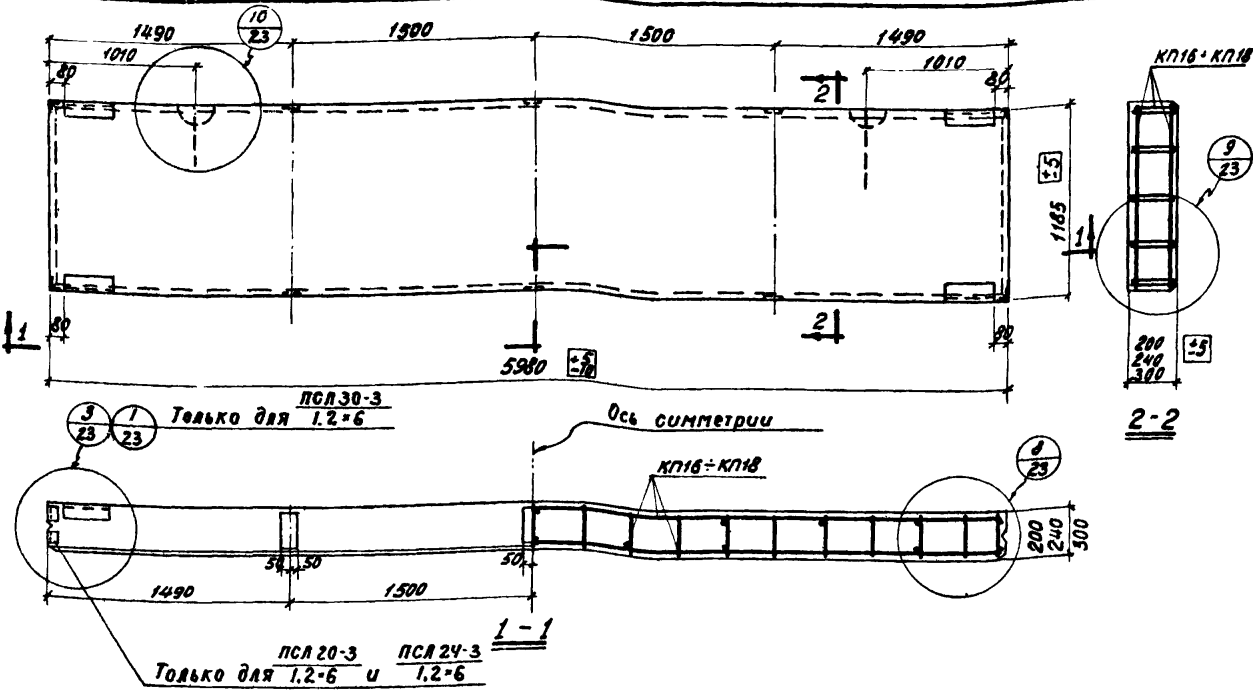
Примечания:

- В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
- Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 1.

ТА
1964

Плалубка и армирование parapетных панелей размером 1,2 x 6 м при привязке продольной стены „250“.

СТ-02-33
Выпуск 1
лист 7



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	№ листа
ПСЛ20-3 1,2×6	кп16	1	27
ПСЛ24-3 1,2×6	кп17		
ПСЛ30-3 1,2×6	кп18		

ШИФР
СТ-02-33
Выпуск 1
Марка-лист
ИМБ №
Голованов
Серил
Гражданский
СМИЛАНСКИЙ
Суровова
1964г.
Инженер
Инженер
Дата выпуска

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь класса В-Г ГОСТ 6727-53			Сталь угловая марки Ст-3 ГОСТ 503-57		Сталь марки Ст-3 ГОСТ 503-57		Всего			
	класса А-III		класса А-I												
	Ø, мм	Утол	Ø, мм	Утол	Ø, мм	Утол	Ø, мм	Утол	Ø, мм	Утол					
ПСЛ20-3 1,2×6	53	4,0	—	57,0	—	2,8	2,8	1,9	4,4	6,3	9,6	9,6	4,2	4,2	79,9
ПСЛ24-3 1,2×6	53	4,4	—	57,4	—	3,0	3,0	1,9	4,4	6,3	9,6	9,6	5,4	5,4	81,7
ПСЛ30-3 1,2×6	—	40,5	—	40,5	4,8	—	4,8	2,4	5,5	7,9	7,2	7,2	7,2	7,2	67,6

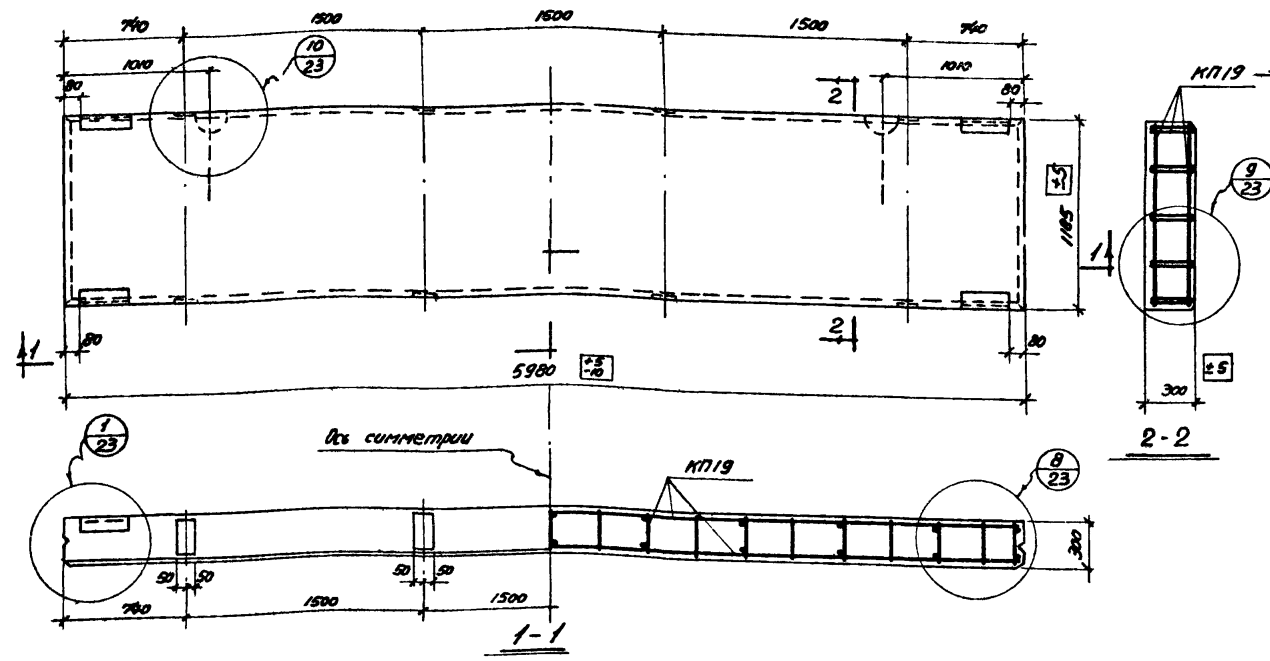
Примечания

- В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
- Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 1.
- Панель ПСЛ30-3 применяется при простенках шириной 3м.

ТА 1964	Палубка и армирование панелей-перемычек размером 1,2×6,0 м.	СТ-02-33 Выпуск 1
		лист 8

Ширр
СТ-02-33
Выпуск 1
Марка-лист
УИВ.ПЕ

Подобран
исполнен
Проверен
Проектировщик
Инженер
Ст. инженер
Дата выпуска: 1964г.



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Кол-во шт.	№ листа
ПСА 30-38 1,2 x 6	КП19	1	28

Выборка стали на одну панель, кг

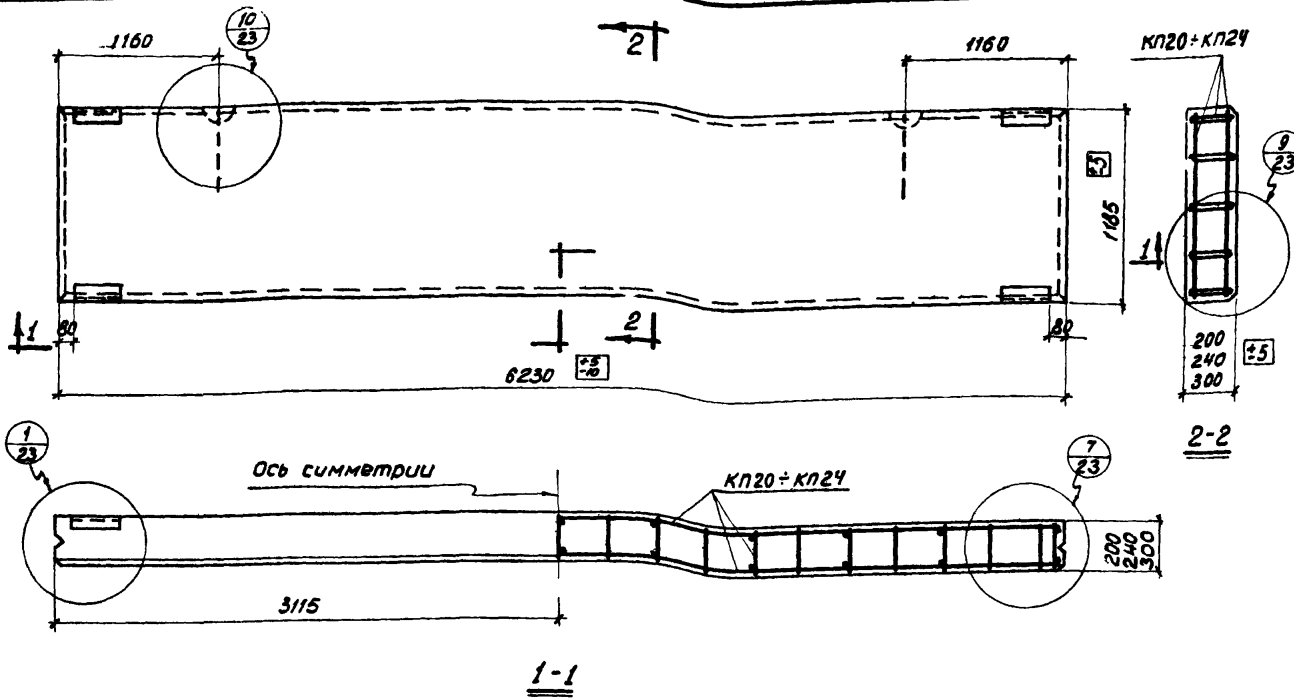
Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь класса В-2 по ГОСТ 6727-53			Угловая сталь марки Ст. 3 ГОСТ 8509-57		Сталь марки Ст. 3 ГОСТ 5681-57		Всего
	класс А-II		класс А-I		φ, мм		Проп.	φ, мм		φ, мм		
	φ, мм	Утого	φ, мм	Утого	φ, мм	Утого		φ, мм	Утого			
ПСА 30-38 1,2 x 6	10	40,9	14	4,8	5	4	7,2	7,2	6	9,6	9,6	79,4

Примечания:

1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 1.

ТА 1964	Опалубка и армирование панели-перегородки размером 1,2 x 6 м при ширине простенка 45 м	СТ-02-33 Выпуск 1
		Лист 9

УФД
02-33
УСК1
ЭО-МУЛТ
ИВ. №
ИМЯ ПАНЕЛИ
СРОК
ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ИЗДАНИЕ
ДАТА ВЫПУСКА



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	№ листа
ПСЛ20-1 1,2 x 6,25	КП20	1	29
ПСЛ20-2 1,2 x 6,25	КП21		
ПСЛ24-1 1,2 x 6,25	КП22		
ПСЛ24-2 1,2 x 6,25	КП23		
ПСЛ30-2 1,2 x 6,25	КП24		

Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61						Сталь класса В-Г ГОСТ 6727-53			Угловая сталь марки Ст.3 ГОСТ 8019-57		Всего		
	класс А-III			класс А-I			Ø, мм			Продол (63x8)	Итого			
	10	8	6	Итого	14	12	—	Итого	5				4	Итого
ПСЛ20-1 1,2 x 6,25	1,6	4,9	—	6,5	—	2,8	—	2,8	8,0	5,8	13,8	7,2	7,2	50,3
ПСЛ20-2 1,2 x 6,25	1,6	4,9	11,2	17,7	—	2,8	—	2,8	0,4	5,4	5,8	7,2	7,2	33,5
ПСЛ24-1 1,2 x 6,25	2,0	4,9	—	6,9	—	3,0	—	3,0	8,0	5,8	13,8	7,2	7,2	30,9
ПСЛ24-2 1,2 x 6,25	2,0	4,9	11,2	18,1	—	3,0	—	3,0	0,4	5,4	5,8	7,2	7,2	34,1
ПСЛ30-2 1,2 x 6,25	2,8	4,9	—	7,7	4,8	—	—	4,8	8,0	7,4	15,4	7,2	7,2	35,1

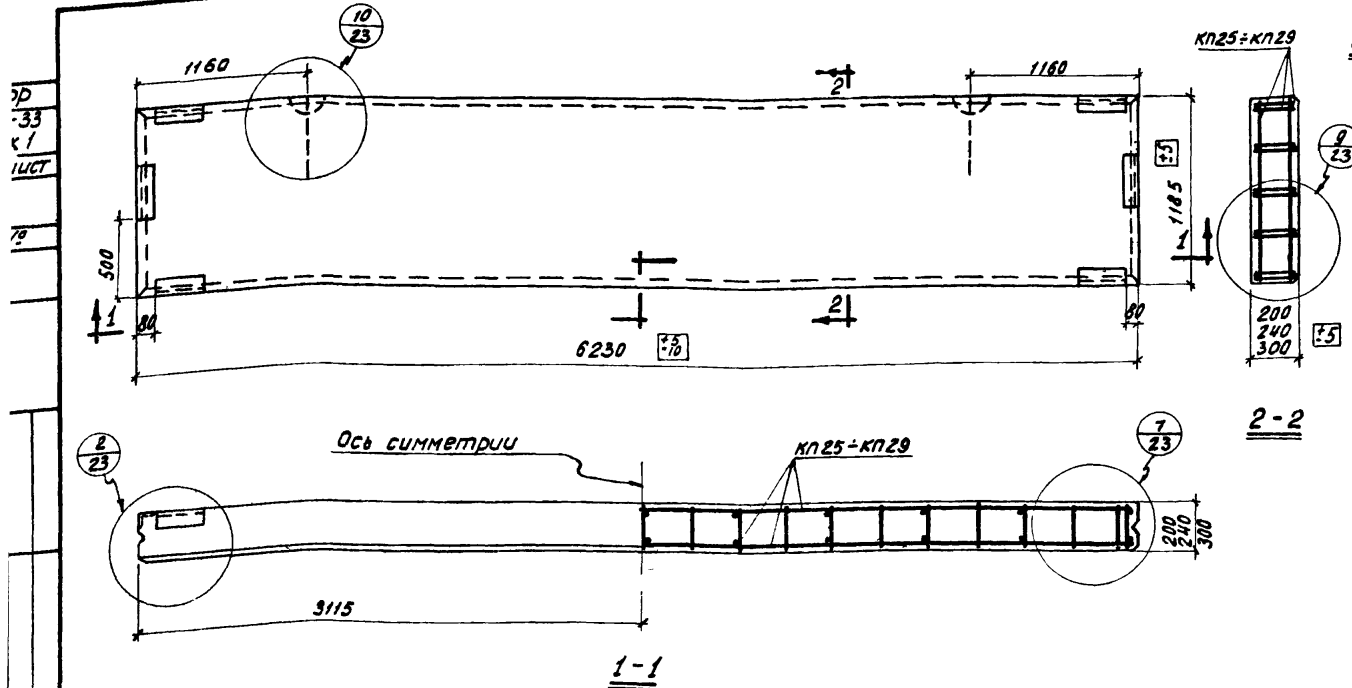
Примечания:

1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 2.

ТА 1964	Опилубка и армирование рядовых панелей размером 1,2 x 6,25 м.	СТ-02-33
		Выпуск 1
		лист 10

**Спецификация марок пространственных
каркасов на одну панель**

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	№ листа
ПСП 20-1а 1,2 x 6,25	КП 25	1	30
ПСП 20-2а 1,2 x 6,25	КП 26		
ПСП 24-1а 1,2 x 6,25	КП 27		
ПСП 24-2а 1,2 x 6,25	КП 28		
ПСП 30-2а 1,2 x 6,25	КП 29		



Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61						Сталь класса В-I ГОСТ 6727-53				Угловая сталь марки Ст3 ГОСТ 8509-58	Всего				
	класса А-III			класса А-I												
	10	8	6	Утого	Ø, мм	Утого	5	4	—	Утого			Ø, мм	Утого		
ПСП 20-1а 1,2 x 6,25	2,4	—	—	2,4	—	2,8	—	2,8	10,1	5,9	—	16,0	10,8	10,8	32,0	
ПСП 20-2а 1,2 x 6,25	2,4	—	—	14,0	16,4	—	2,8	—	2,8	0,6	5,4	—	6,0	10,8	10,8	36,0
ПСП 24-1а 1,2 x 6,25	3,0	—	—	3,0	—	3,0	—	3,0	10,1	5,9	—	16,0	10,8	10,8	32,8	
ПСП 24-2а 1,2 x 6,25	3,0	—	—	14,0	17,0	—	3,0	—	3,0	0,6	5,4	—	6,0	10,8	10,8	36,8
ПСП 30-2а 1,2 x 6,25	4,2	—	—	4,2	4,8	—	—	4,8	10,1	7,5	—	17,6	10,8	10,8	37,4	

Примечания:

1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 2.

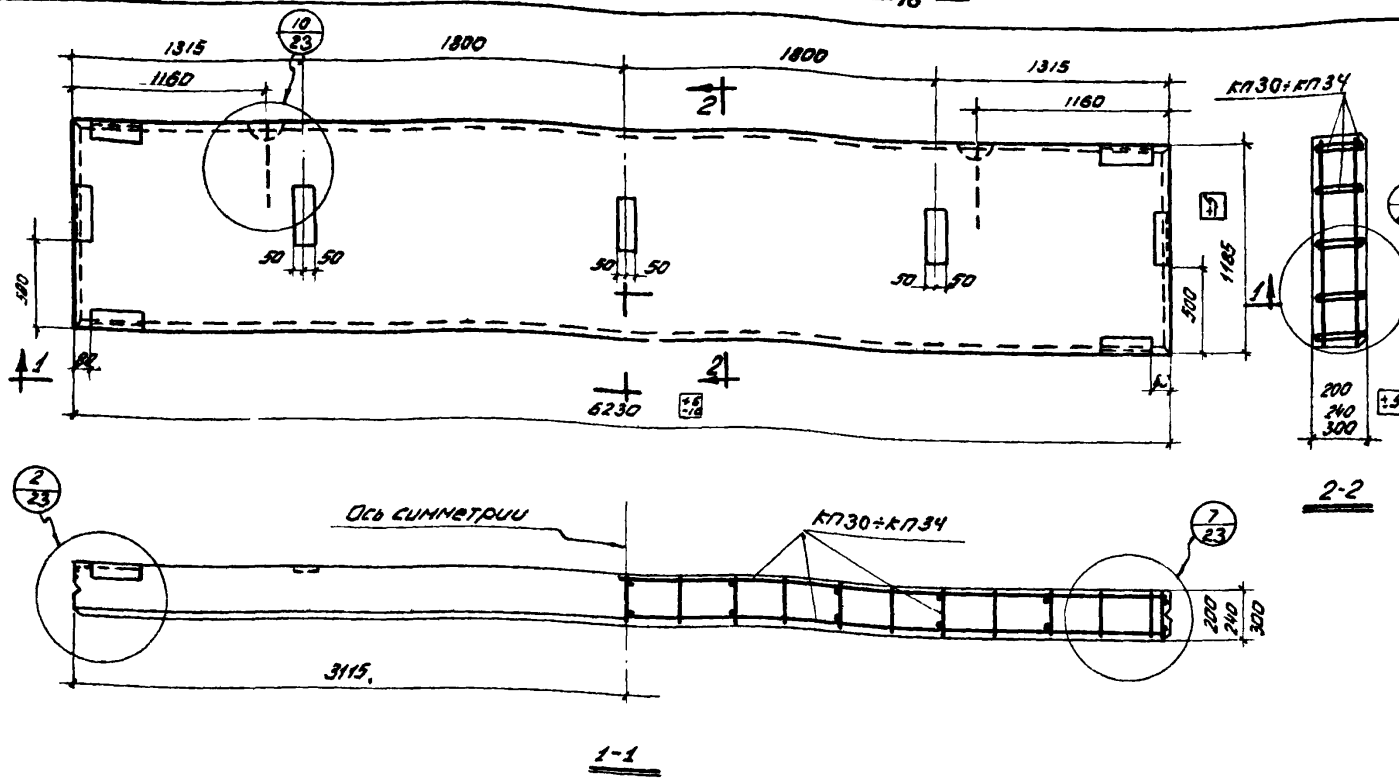
Инженер
Дата выпуска: 1964

ТА
1964

Оплубка и армирование параллельных панелей размером 1,2 x 6,25 м при привязке продольной стены „0“.

Ст-02-33
Выпуск 1
лист 11

ИФР
02-33
ИПУСК 1
КО-ЛЮСТ
ЧЛ. №
Ст. инженер
инженер
Дата выпуска



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственной каркаса	Кол-во шт.	№ листа
ПСЛ 20-16 1,2 x 6,25	кп 30	1	31
ПСЛ 20-26 1,2 x 6,25	кп 31		
ПСЛ 24-16 1,2 x 6,25	кп 32		
ПСЛ 24-26 1,2 x 6,25	кп 33		
ПСЛ 30-26 1,2 x 6,25	кп 34		

Выборка стали на одну панель, кг

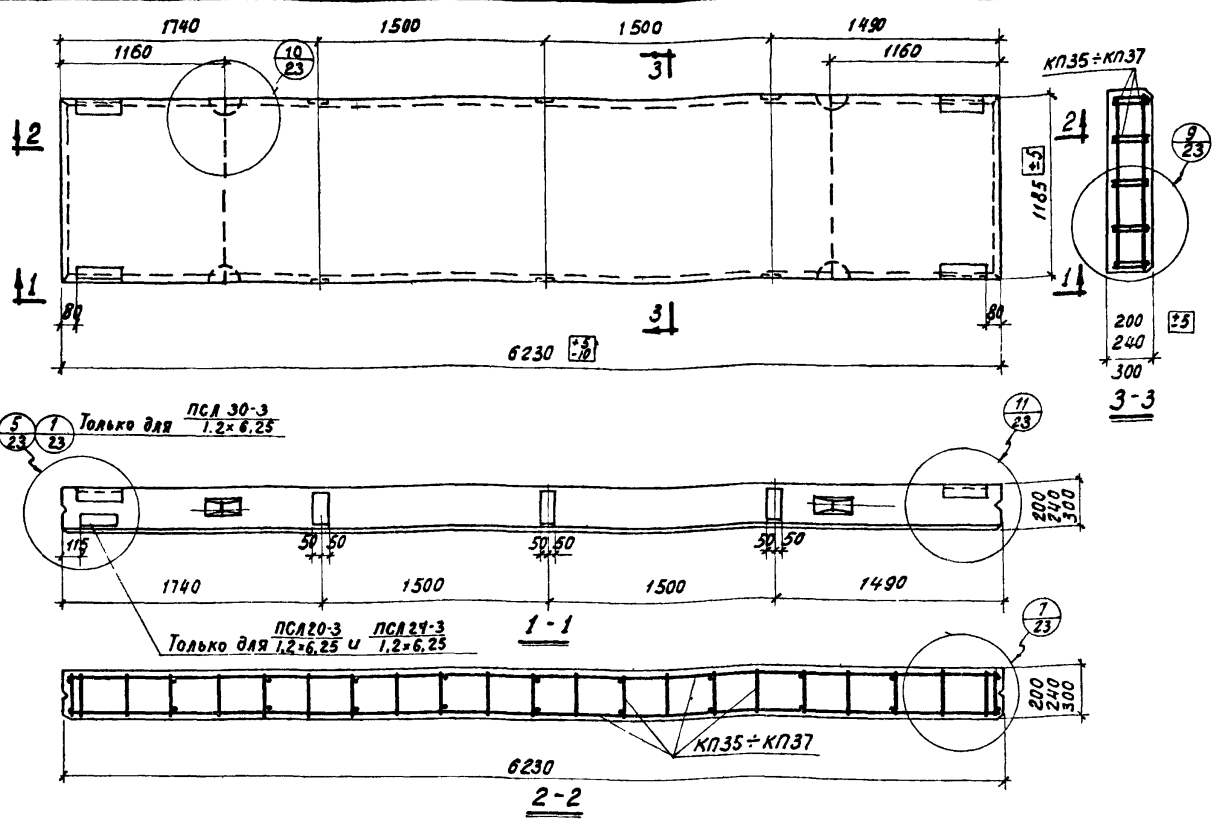
Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь класса В-Т ГОСТ 6727-53				Сталь угловая марка Ст3 ГОСТ 8509-53		Сталь марки Ст3 ГОСТ 5681-57		Всего		
	класса А-III			класса А-I			класса В-Т			Проф. 183А6	3мм	Угловая			
	φ мм	8	6	Угловая	φ мм	14	12	Угловая	5					4	Угловая
ПСЛ 20-16 1,2 x 6,25	3,0	-	-	3,0	-	2,8	2,8	10,1	5,9	16,0	10,8	10,8	4,2	4,2	36,8
ПСЛ 20-26 1,2 x 6,25	3,0	-	14,0	17,0	-	2,8	2,8	0,6	5,4	6,0	10,8	10,8	4,2	4,2	40,8
ПСЛ 24-16 1,2 x 6,25	3,9	-	-	3,9	-	3,0	3,0	10,1	5,9	16,0	10,8	10,8	4,2	4,2	37,9
ПСЛ 24-26 1,2 x 6,25	3,9	-	14,0	17,9	-	3,0	3,0	0,6	5,4	6,0	10,8	10,8	4,2	4,2	41,9
ПСЛ 30-26 1,2 x 6,25	5,1	-	-	5,1	4,8	-	4,8	10,1	7,5	17,6	10,8	10,8	4,2	4,2	42,5

- Примечания:
- В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20мм. из цементно-песчаного раствора марки 100.
 - Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 2.

ТД 1964	Опалубка и армирование параллельных панелей размером 1,2x6,25м при привязке продольной стены "250".	СТ-02-33
		Выпуск 1
		Лист 12

Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	№ листа
ПСА 20-3 1,2 × 6,25	КП 35	1	32
ПСА 24-3 1,2 × 6,25	КП 36		
ПСА 30-3 1,2 × 6,25	КП 37		



Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61			Сталь класса В-1			Сталь угловая		Сталь марки Ст 3		Всего			
	класса А-III			ГОСТ 6127-53			ГОСТ 8309-57		ГОСТ 5681-57					
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого				
ПСА 20-3 1,2 × 6,25	55	3,2	58,2	—	5,6	5,6	1,9	4,4	6,3	7,2	7,2	6,6	6,6	83,9
ПСА 24-3 1,2 × 6,25	55	3,6	58,6	—	6,0	6,0	2,4	4,4	6,8	7,2	7,2	7,8	7,8	86,4
ПСА 30-3 1,2 × 6,25	—	42,5	42,5	9,6	—	9,6	2,9	5,5	8,4	7,2	7,2	7,2	7,2	74,9

Примечания:

1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 2.
3. Панель ПСА 30-3 1,2 × 6,25 применяется при простенках шириной 3 м.

шифр
СТ-02-33
Выпуск 1
марка-лист

ИНВ. №

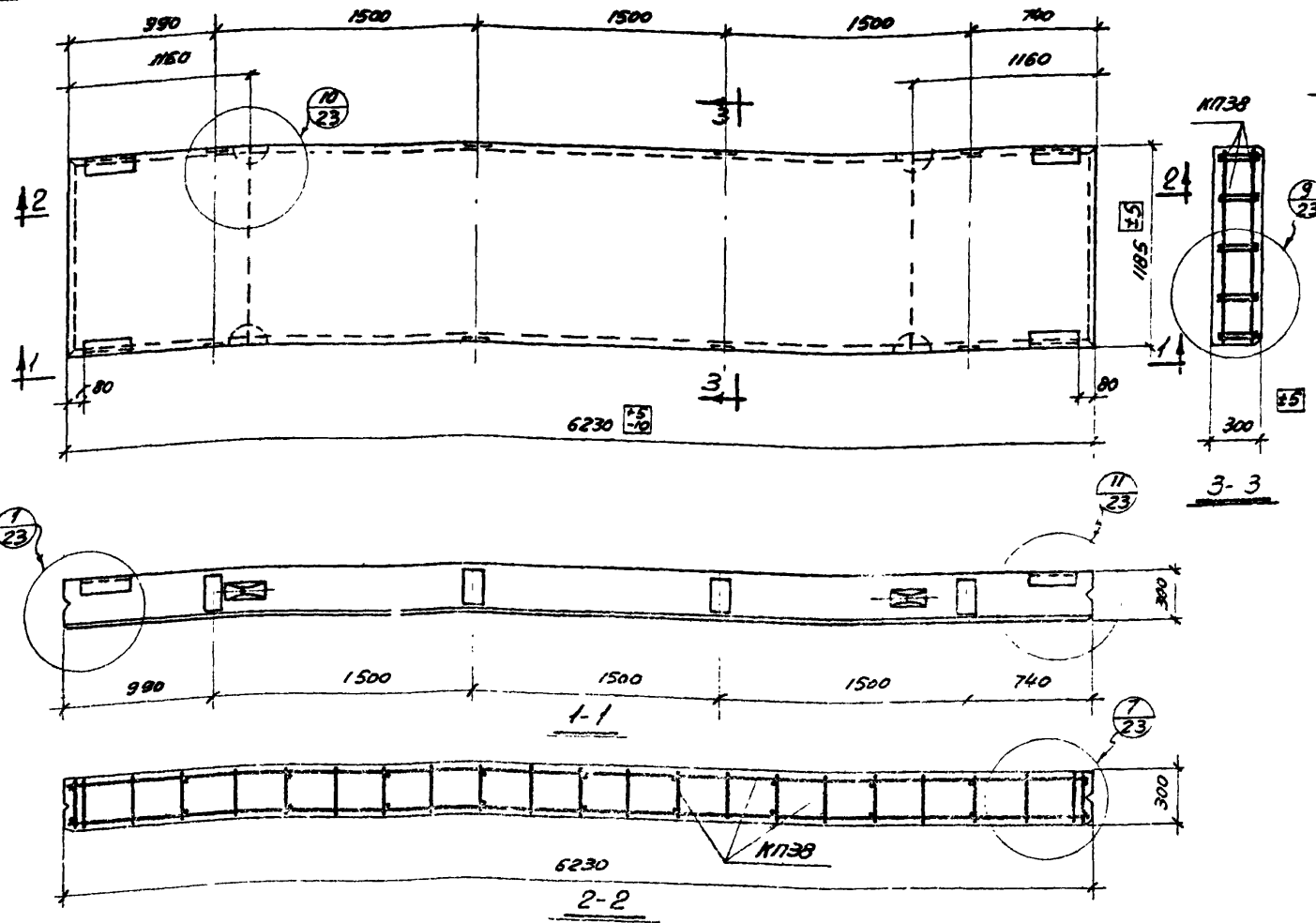
Сп. и. инж. Прокер. Л.

Выпущен
Трахтенберг
Смелянской
инженер Суровова

Дата выпуска 1964 г.

ТА 1964	Опалубка и армирование панелей-перемычек размером 1,2 × 6,25 м.	СТ-02-33
		Выпуск 1
		Лист 13

100P
12-33
1СХ 1
Лист
1/2
1964г
Суровый
1964г
1964г




Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Кол-во шт.	И листа
ПС 130-38 1,2 x 6,25	КП 38	1	33

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 781-61				Сталь класса В-1 ГОСТ 6727-53			Сталь углеродистая марки Ст 3 ГОСТ 14278-59-57		Сталь марки Ст 3 ГОСТ 5681-57		Всего		
	класса В-III		класса А-I											
	Φ, мм	Итого	Φ, мм	Итого	Φ, мм	Итого	Итого	Итого	Φ, мм	Итого				
ПС 130-38 1,2 x 6,25	10	42,9	14	9,6	5	2,9	4	5,5	6	7,2	7,2	9,6	9,6	77,7

- Примечания:
- В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
 - Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 2.

 1964	Для пробки и армирование панели-перегородки размером 1,2 x 6,25 м при ширине простенки 1,5 м	СТ-02-33
		Выпуск 1
		Лист 14

ШИП
СТ-02-33
Выпуск 1
Наряд-лист

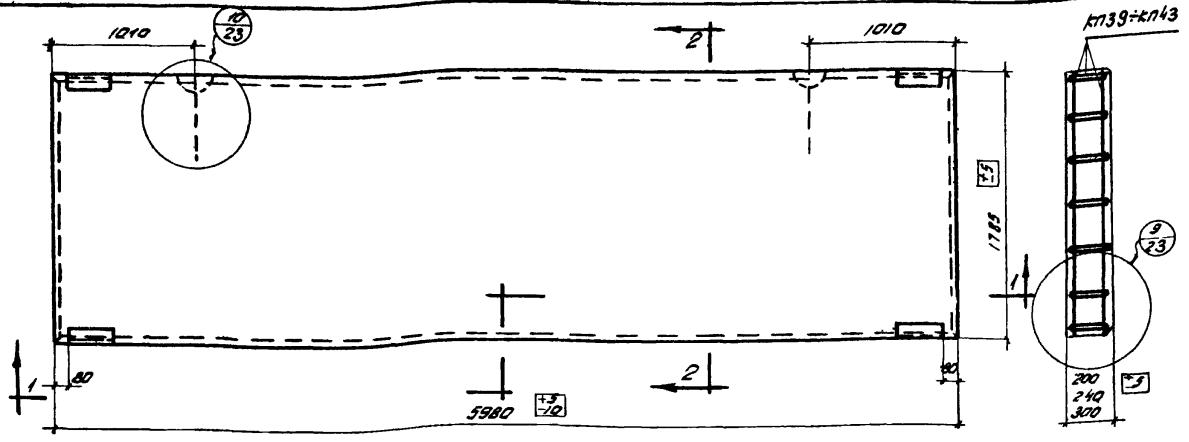
ИНВ. №

С. техник Лавочкин
М. доцент Голубович

С. техник Лавочкин
М. доцент Голубович

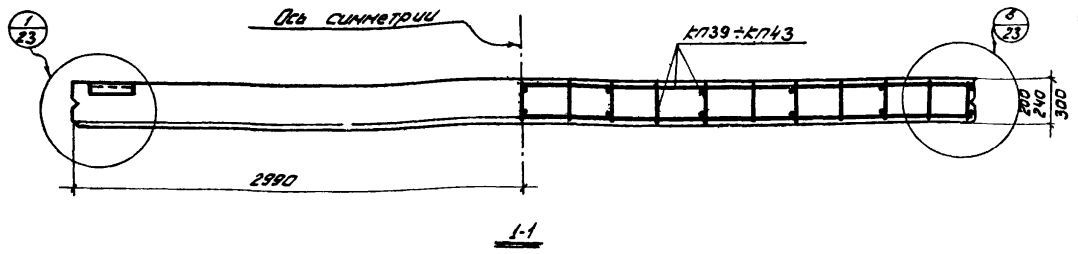
С. техник Лавочкин
М. доцент Голубович

С. техник Лавочкин
М. доцент Голубович



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	колич. шт.	№ листа
ПСП 20-1 1,8x6	КП39	1	34
ПСП 20-2 1,8x6	КП40		
ПСП 24-1 1,8x6	КП41		
ПСП 24-2 1,8x6	КП42		
ПСП 30-2 1,8x6	КП43		



Выходка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по Гост 5781-61				Сталь класса В-7 гост 6727-53				Угловая сталь марки ст. 8 гост 8309-57	Всего			
	класса А-III				класса А-I					Полок 1,8x6	Углов		
	10	8	6	Углов	16	14	Углов	5	4			Углов	Углов
ПСП 20-1 1,8x6	1,6	4,7	-	6,3	-	4,2	4,2	11,2	8,0	19,2	7,2	7,2	36,9
ПСП 20-2 1,8x6	1,6	4,7	15,6	21,9	-	4,2	4,2	0,4	8,0	8,4	7,2	7,2	41,7
ПСП 24-1 1,8x6	2,0	4,7	-	6,7	-	4,6	4,6	11,2	8,6	19,8	7,2	7,2	38,3
ПСП 24-2 1,8x6	2,0	4,7	15,6	22,3	-	4,0	4,6	0,4	8,0	8,4	7,2	7,2	42,5
ПСП 30-2 1,8x6	2,8	4,7	-	7,5	7,0	-	7,0	11,2	10,4	21,6	7,2	7,2	43,3

Примечания:

1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчанного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в наименол. туре на листе 3

ТА
1964

Опалубка и армирование рядовых панелей размером 1,8x6,0 м.

СТ-02-33
Выпуск 1
лист 15

шифр
Г-02-33
Выпуск 1
Карка-лист

Изм. №1

Проверил: *В.И. Губанов*

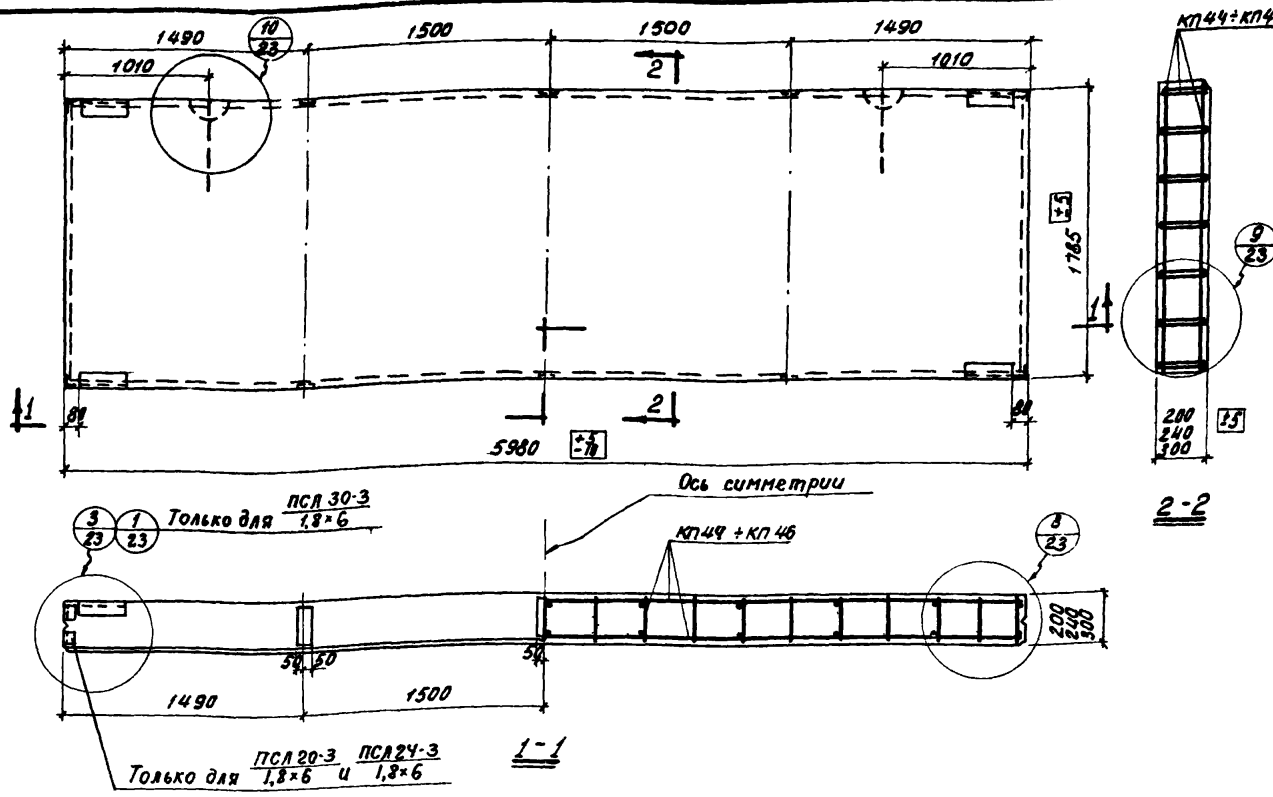
Проектировщик: *В.И. Губанов*

Рук. группы: *В.И. Губанов*

Ст. инженер: *В.И. Губанов*

Инженер: *В.И. Губанов*

Дата выпуска: *1964 г.*



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	№ листа
ПСА20-3 1,8×6	кп 44	1	35
ПСА24-3 1,8×6	кп 45		
ПСА30-3 1,8×6	кп 46		

Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь класса В-I ГОСТ 6727-53				Сталь челябинской марки СтЗ ГОСТ 5033-71		Сталь марки СтЗ ГОСТ 5681-57		Всего	
	класса А-III		класса А-I		класс А-III		класс А-I		Продольный 1,63×6	Уголок	δ мм	Уголок		
	Ø мм	Уголок	Ø мм	Уголок	Ø мм	Уголок	Ø мм	Уголок						
ПСА20-3 1,8×6	55,1	—	55,1	—	4,2	4,2	2,5	6,6	9,1	9,6	9,6	4,2	4,2	82,2
ПСА24-3 1,8×6	55,5	—	55,5	—	4,6	4,6	2,5	6,6	9,1	9,6	9,6	5,4	5,4	84,2
ПСА30-3 1,8×6	4,0	32,9	36,9	7,0	—	7,0	0,4	9,8	10,2	7,2	7,2	7,2	7,2	68,5

- Примечания:**
- В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
 - Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 3.
 - Панель ПСА30-3 применяется при простенках шириной 3 м.

ТА
1964

Опалубка и армирование панелей-перемычек размером 1,8×6,0 м.

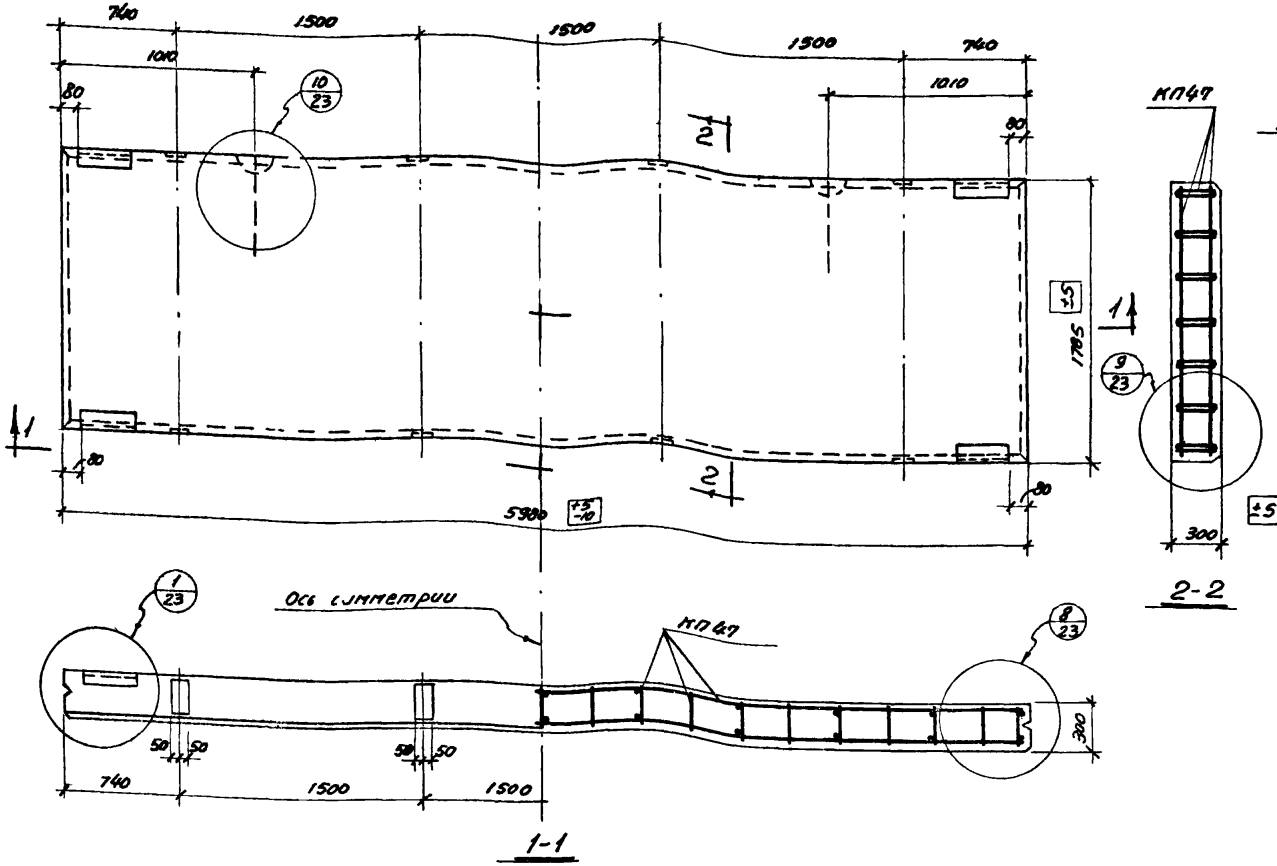
СТ-02-33
Выпуск 1
Лист 16

Шифр
СТ-02-33
Выпуск 1
Горка-Лист

ИВ. №

Подобран
Составлен
Спроектирован
Проверен
Выполнен
Трапезомеры
Смиланский
Суровый
1964г.

Нач. СТП-1
Рук. группы
Ст. инженер
Проверен
Дата выпуска:



Спецификация марок пространственной

панелей на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Кол-ч шт	№ листа
ПСЛ30-36 1,8 x 6	КП47	1	35

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь класса В-1 по ГОСТ 727-53				Условная сталь марки Ст.3 ГОСТ 6509-57		Сталь марки Ст.3 ГОСТ 5681-67		Всего	
	класса А-2		класса А-3		Ф, мм		Итого		Проф.	Итого	Ф, мм			
	10	8	15	—	5	4	16x16	6			6	6		
ПСЛ 30-36 1,8 x 6	4,4	32,9	37,3	7,0	—	7,0	0,4	9,8	14,2	7,2	7,2	9,6	9,6	71,3

Примечания:

1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 3.

ТА Опалубка и армирование панели-перекрышки размером 1,8 x 6 м при ширине простенка 1,5 м

1964

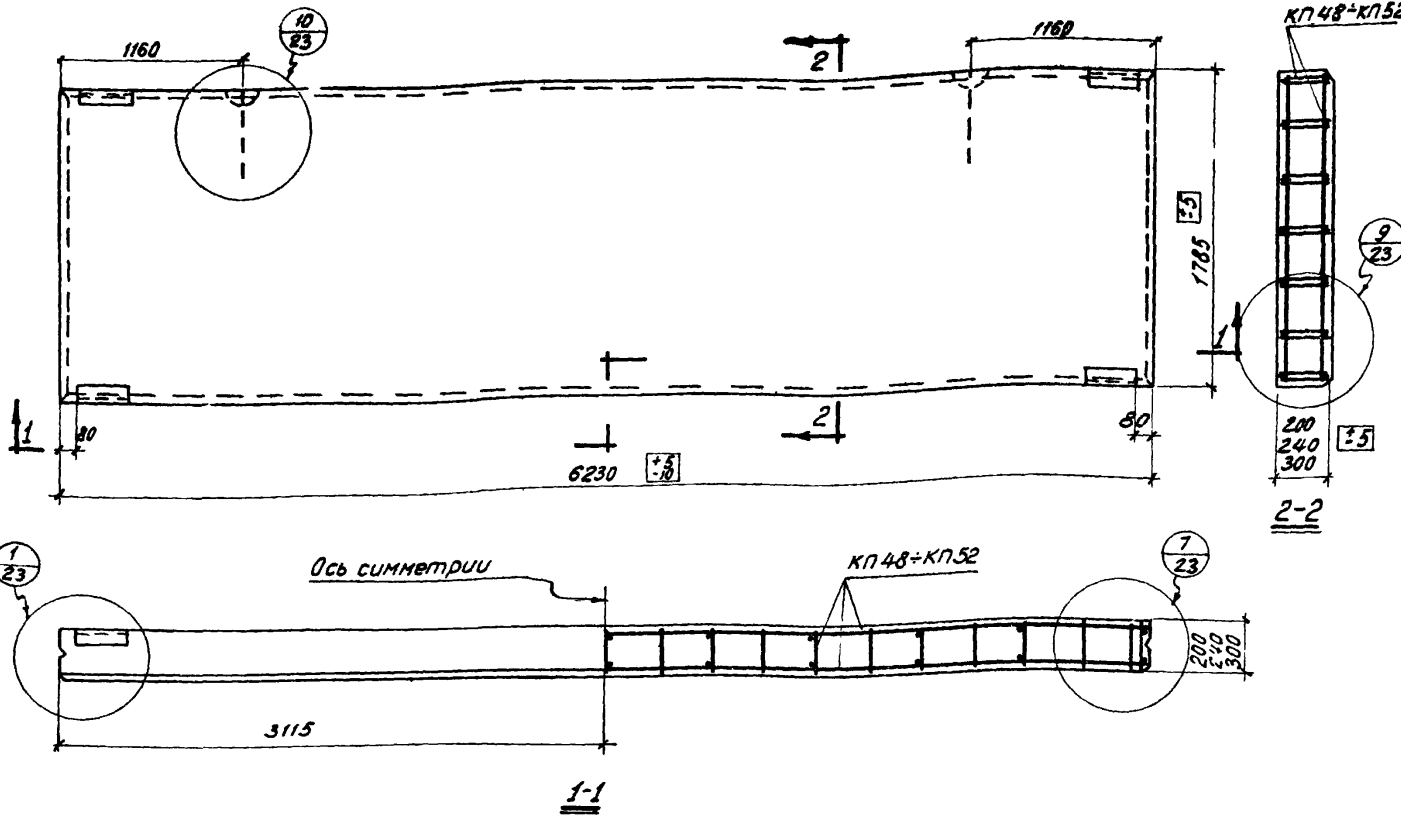
СТ-02-33
Выпуск 1
Лист 17

ЛИСТ
02-33
выпуск 1
арка-лист

ИНВ. №

ДИЗАЙНЕРЫ Голованов

ПРОЕКТИРОВЩИК
СМЛЯНСКИЙ
СУРОВАЯ
1964г.
СТ. ИНЖЕНЕР
ЦУБОТОВ
Дата выпуска



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Кол-во шт.	№ листа
ПСЛ20-1 1,8 × 6,25	КП 48	1	37
ПСЛ20-2 1,8 × 6,25	КП 49		
ПСЛ24-1 1,8 × 6,25	КП 50		
ПСЛ24-2 1,8 × 6,25	КП 51		
ПСЛ30-2 1,8 × 6,25	КП 52		

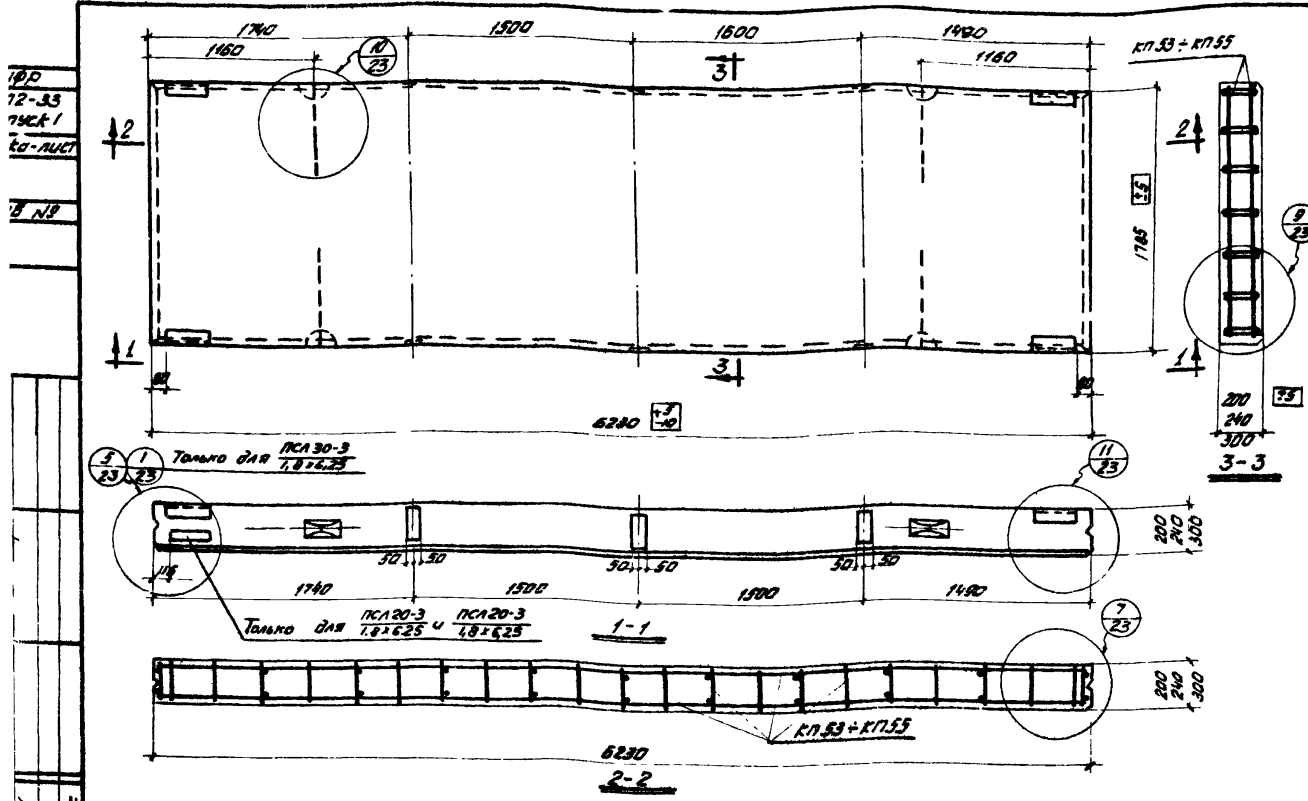
Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61						Сталь класса В-I						Угловая сталь марки Ст-3 по ГОСТ 4509-57	Всего
	класс А-III			класс А-I			ГОСТ 6727-53			183x6	Углого			
	Ø мм		Углого	Ø мм		Углого	Ø мм		Углого					
	10	8	6	16	14	Углого	5	4	Углого					
ПСЛ20-1 1,8 × 6,25	1,6	4,9	—	—	6,5	—	4,2	4,2	11,8	8,6	20,4	7,2	7,2	38,3
ПСЛ20-2 1,8 × 6,25	1,6	4,9	16,8	—	23,3	—	4,2	4,2	0,4	8,0	8,4	7,2	7,2	43,1
ПСЛ24-1 1,8 × 6,25	2,0	4,9	—	—	6,9	—	4,6	4,6	11,8	8,6	20,4	7,2	7,2	39,1
ПСЛ24-2 1,8 × 6,25	2,0	4,9	16,8	—	23,7	—	4,6	4,6	0,4	8,0	8,4	7,2	7,2	43,9
ПСЛ30-2 1,8 × 6,25	2,8	4,9	—	—	7,7	7,0	—	7,0	11,8	10,4	22,2	7,2	7,2	44,1

Примечания:

- В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
- Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 3

ТА 1964	опалубка и армирование рядовых панелей размером 1,8 × 6,25 м	СТ-02-33 Выпуск 1
		лист 18



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Кол-во шт	№ листа
ПСЛ 20-3 1,8 x 6,25	K17.53	1	38
ПСЛ 24-3 1,8 x 6,25	K17.54		
ПСЛ 30-3 1,8 x 6,25	K17.55		

Только для ПСА 30-3
1,8 x 6,25

Только для ПСА 20-3
1,8 x 6,25 и ПСА 24-3
1,8 x 6,25

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь класса В-1 ГОСТ 5727-53				Сталь угловая марки Ст 3 ГОСТ 5750-57		Сталь марки Ст 3 ГОСТ 5581-67		Всего	
	класса А-I		класса А-II		класс В-1		класс В-1		Проф	Углов	Б. мм	Углов		
	φ мм	Углов	φ мм	Углов	φ мм	Углов	φ мм	Углов						
ПСЛ 20-3 1,8 x 6,25	57,1	-	57,1	-	8,4	8,4	2,5	6,6	97	2,2	2,2	6,6	6,6	88,4
ПСЛ 24-3 1,8 x 6,25	57,5	-	57,5	-	9,2	9,2	3,2	6,6	9,8	7,2	7,2	7,8	7,8	94,5
ПСЛ 30-3 1,8 x 6,25	60	34,3	38,3	14,0	-	14,0	0,4	9,8	102	7,2	7,2	7,2	7,2	16,9

Примечания:

- В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
- Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе в.
- Панель ПСА 30-3 применяется при простенках шириной 3 м.

С. И. Шенкер
Инженер
Авт. выписка

С. М. Шенкер
Инженер
Авт. выписка

С. М. Шенкер
Инженер
Авт. выписка

С. М. Шенкер
Инженер
Авт. выписка

ТА 1964	Трубка и армирование панелей - перемычек размером 1,8 x 6,25 м	СТ-02-33
		Выпуск 1
		Лист 19

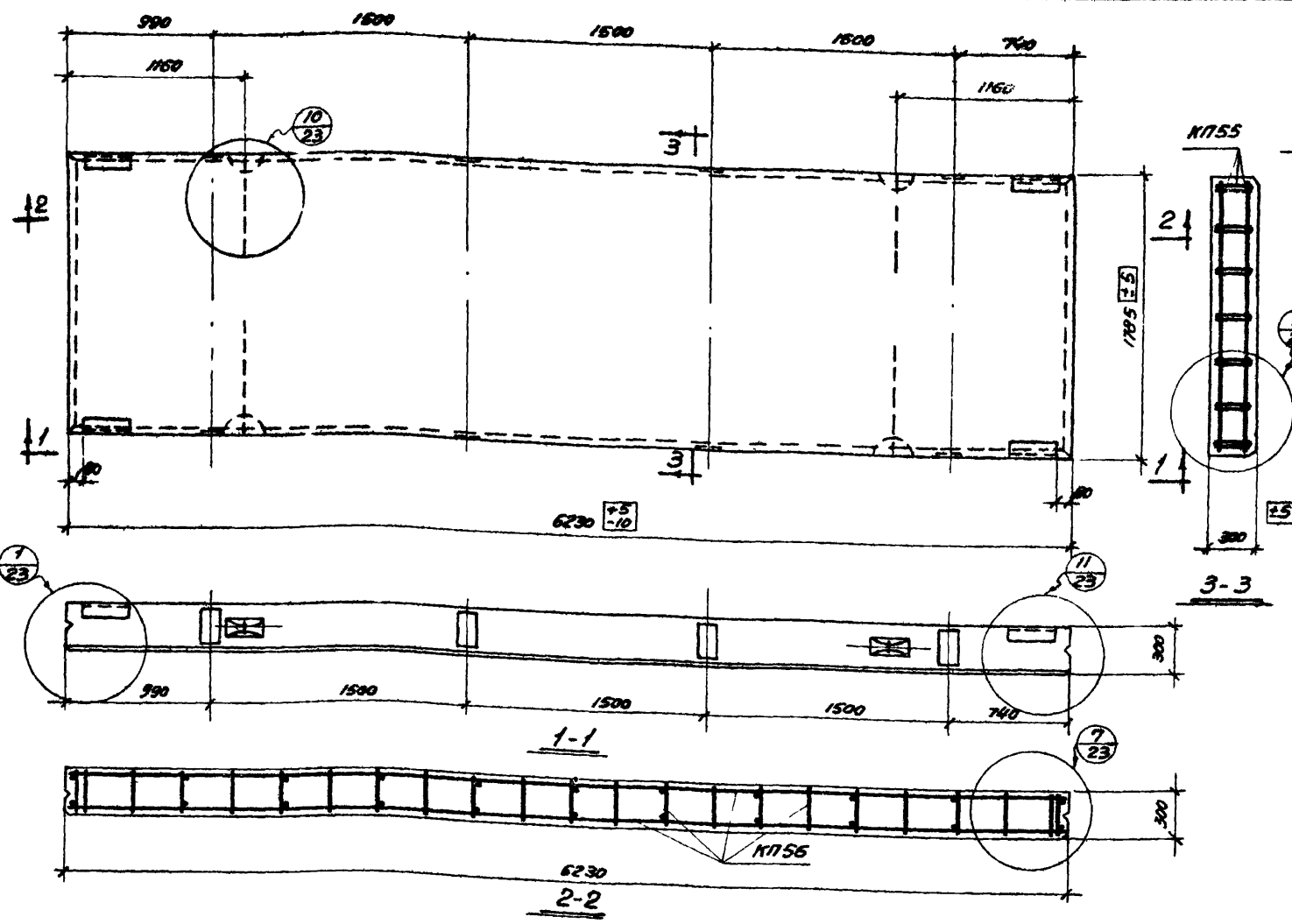
02-33
Выпуск 1
Лист 20

№ 12

Утверждено

Суровба
Инженер

Инженер
Ст. инженер
Дата выпуска: 1964



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Кол-во шт.	№ листа
ПСЛ 30-38 1,8 × 6,25	КП 56	1	39

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь класса В-2 ГОСТ 6727-53			Сталь угловая марки Ст 3 ГОСТ 8209-57		Сталь марки Ст 3 ГОСТ 5681-57		Всего
	класса А-III		класса А-2									
	φ, мм	Штук	φ, мм	Штук	φ, мм	Штук	Штук	φ, мм	Штук	φ, мм	Штук	
ПСЛ 20-38 1,8 × 6,25	10	8	16	14	5	4	10,2	7,2	7,2	9,6	9,6	79,7

Примечания:

- В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
- Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 3.

<p>ТА 1964</p>	<p>Опалубка и армирование панели — перемычки размером 1,8 × 6,25 м при ширине простенка 15 м</p>	Ст-02-33
		Выпуск 1
		Лист 20

Шифр
СТ-02-33
Выпуск 1
МЛРК-ЛИСТ

Имв. №

Исполнитель: [подпись]

Проверил: [подпись]

Ст. техник: [подпись]

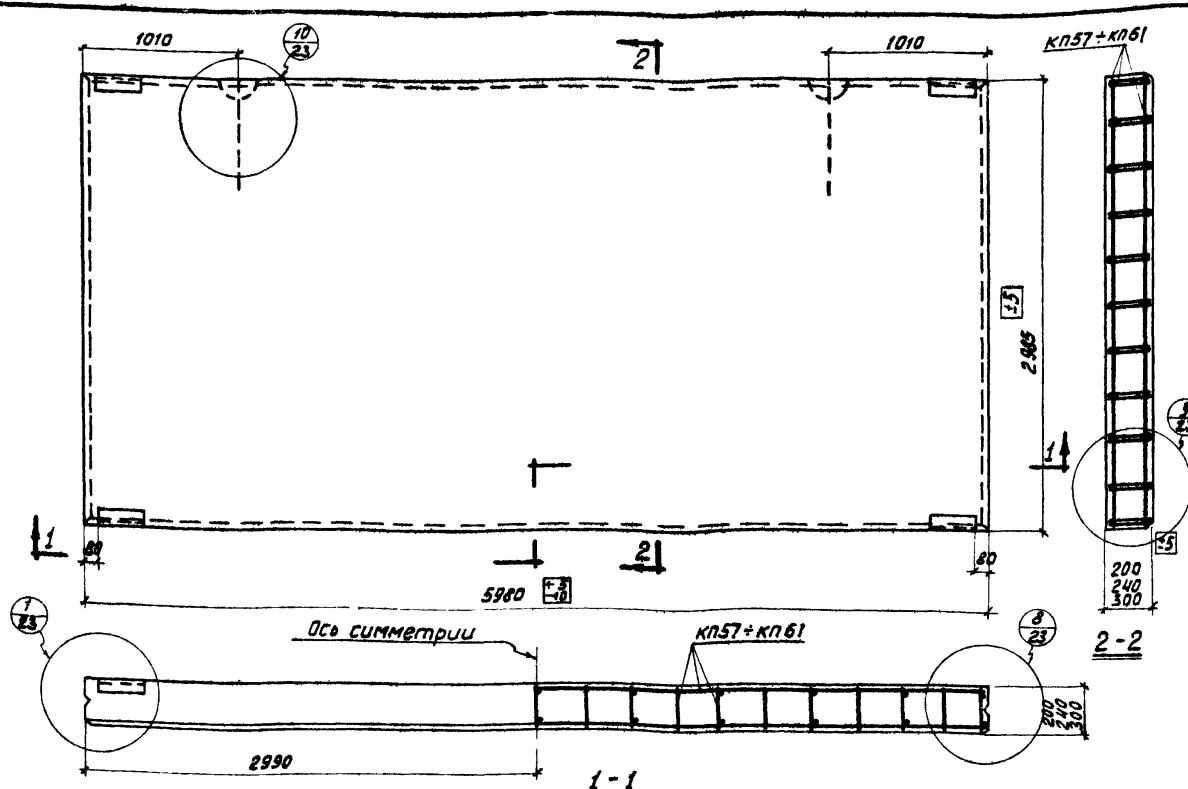
Выполнил: [подпись]

Рис. эрулы: [подпись]

Ст. инженер: [подпись]

Инженер: [подпись]

Дата выпуска: 1964г.



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	№ листа
ПСЛ20-1 3x6	кп 57	1	40
ПСЛ20-2 3x6	кп 58		
ПСЛ24-1 3x6	кп 59		
ПСЛ24-2 3x6	кп 60		
ПСЛ30-2 3x6	кп 61		

Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь класса В-1				Удобная сталь марки Ст.3		Всего			
	класс А-II				класс А-I				ГОСТ 6727-53					
	10	8	6	Итого	20	18	16	Итого	5	4				
ПСЛ20-1 3x6	1,6	-	-	1,6	-	-	6,0	6,0	20,2	12,1	32,3	7,2	7,2	47,1
ПСЛ20-2 3x6	1,6	4,7	2,6	32,3	-	-	6,0	6,0	0,4	12,1	12,5	7,2	7,2	58,0
ПСЛ24-1 3x6	2,0	-	-	2,0	-	8,8	-	8,8	20,2	14,3	34,5	7,2	7,2	52,5
ПСЛ24-2 3x6	2,0	-	28,6	30,6	-	8,8	-	8,8	0,4	13,2	13,6	7,2	7,2	60,2
ПСЛ30-2 3x6	2,8	-	-	2,8	12,6	-	-	12,6	20,2	17,6	37,8	7,2	7,2	60,4

Примечания:

1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 4.

ТА
1964

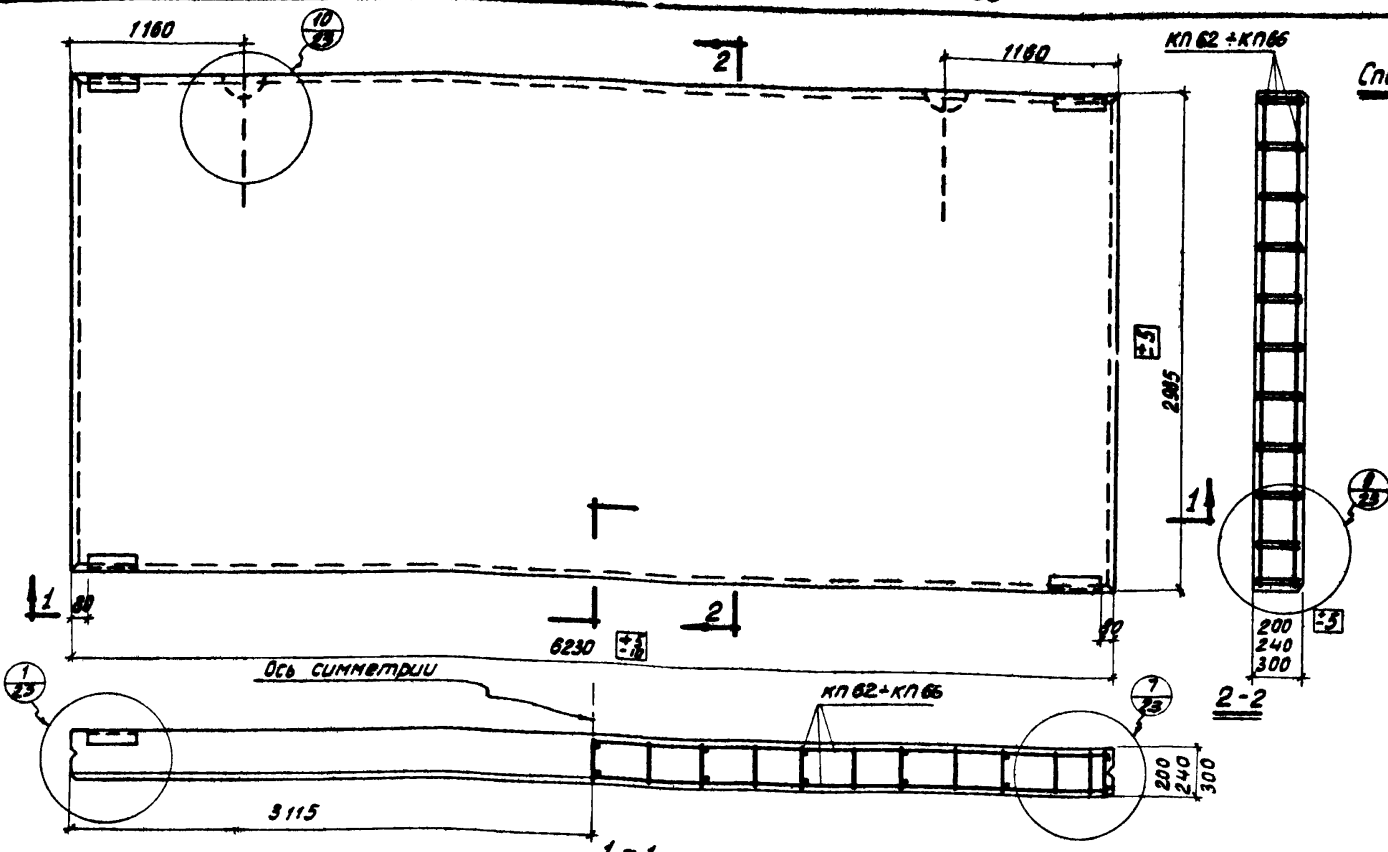
Опалубка и армирование рядовых панелей размером 3,0 x 6,0 м

СТ-02-33
Выпуск 1
Лист 21

ДР
7-33
ИСК 1
1-ЛУК

№

Л.П. ИММЕНЕЦ
Инженер
Дата выпуска
Суровова
1964г.



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

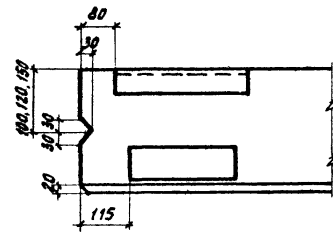
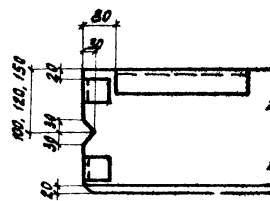
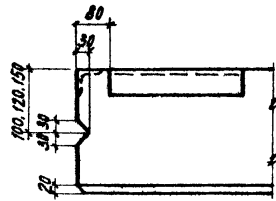
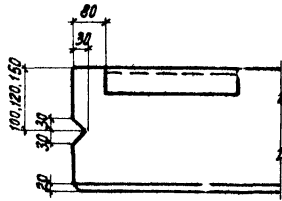
Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	№ листа
ПСП20-1 3x6,25	кп 62	1	41
ПСП20-2 3x6,25	кп 63		
ПСП24-1 3x6,25	кп 64		
ПСП24-2 3x6,25	кп 65		
ПСП30-2 3x6,25	кп 66		

Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61					Сталь класса В-1 ГОСТ 8727-53					Угловая сталь марки Ст.3 ГОСТ 8509-53		Всего		
	класса А-III				Утого	класса А-I				Утого	Утого	Утого			
	10	8	6	—		20	18	16	Утого					6	4
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм			
ПСП20-1 3x6,25	1,6	—	—	—	1,5	—	—	6,0	6,0	21,3	12,1	33,4	7,2	7,2	48,2
ПСП20-2 3x6,25	1,6	4,9	28	—	34,5	—	—	6,0	6,0	0,4	12,1	12,5	7,2	7,2	60,2
ПСП24-1 3x6,25	2,0	—	—	—	2,0	—	8,8	—	8,8	21,3	14,3	35,6	7,2	7,2	53,6
ПСП24-2 3x6,25	2,0	—	30,8	—	32,8	—	8,8	—	8,8	0,4	13,2	13,6	7,2	7,2	62,4
ПСП30-2 3x6,25	2,8	—	—	—	2,8	12,6	—	—	12,6	21,3	17,6	38,9	7,2	7,2	61,5

Примечания:
 1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
 2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 4.

 1964	Опалубка и армирование рядовых панелей размером 30 x 6,25 м.	СТ-02-33 Выпуск 1
		лист 22

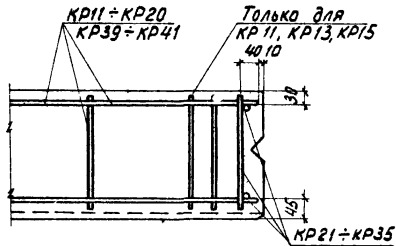


1 II В зеркальном изображении

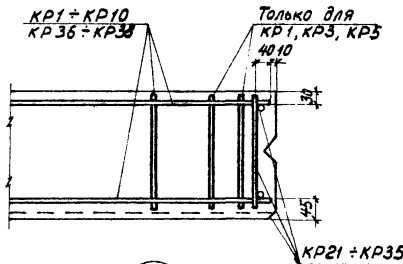
2

3 4 В зеркальном изображении

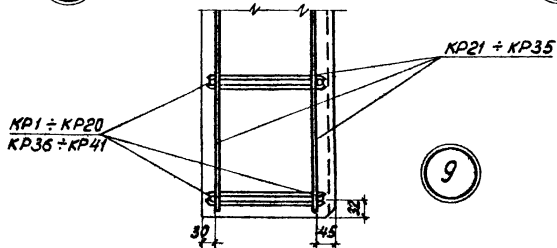
5 6 В зеркальном изображении



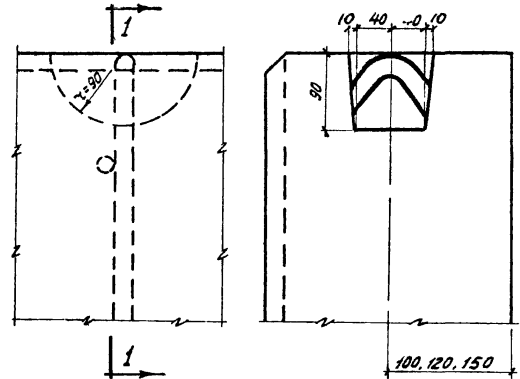
7



8



9



10

1-1

Шифр	СТО2-33
Выпуск 1	Мирко-Ауст
ИМВ. №	
Судораба	
Судораб	
Полверил	
Вышевич	
Рук. артели	
Ст. инженер	
Инженер	
Дата выпуска	

Вышевич
Трактенер
Смиланский
Полобанов
1984г.

ТА
1984

Детали 1:10

СТ-02-33
Выпуск 1
Лист 23

Шифр
СТ-02-33
Выпуск 1
Лист-лист

Уч. №

Пр. группы
СТ инженер
Инженер
Дата выпуска

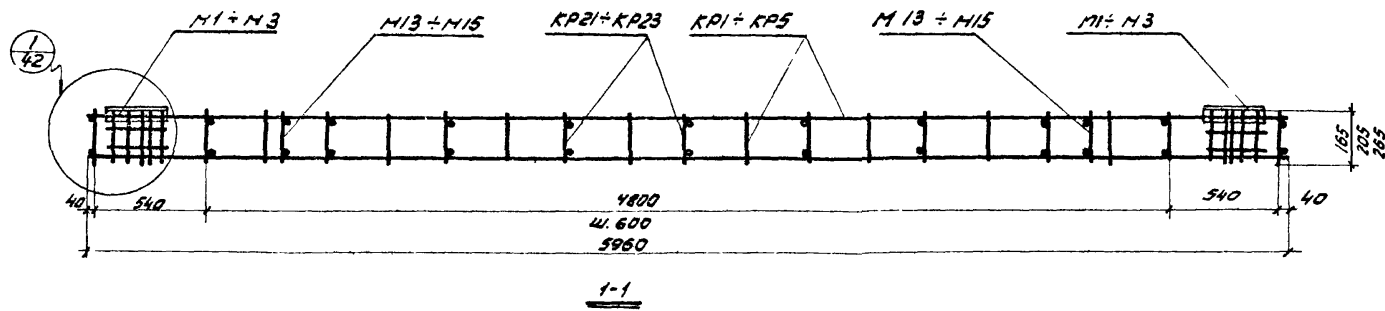
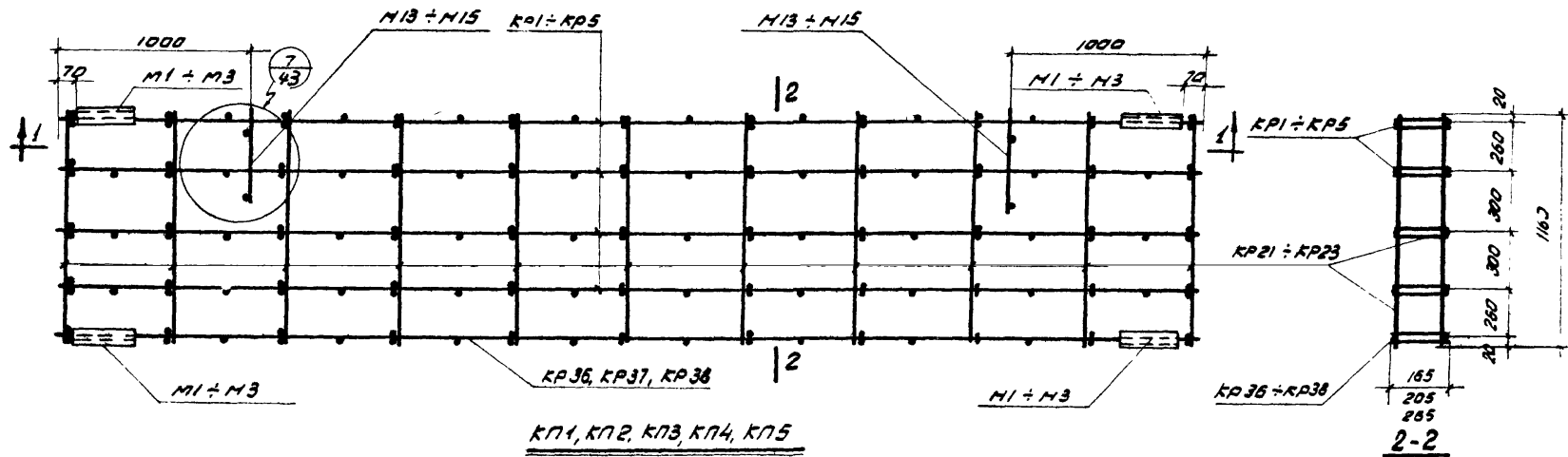
Сургут
Сургут
Сургут
1964г

Проектировщик
Проверил
Выполнил

Смирнов
Смирнов
Сурганов

Трапезниченко
Смирнов
Сурганов

Голованов

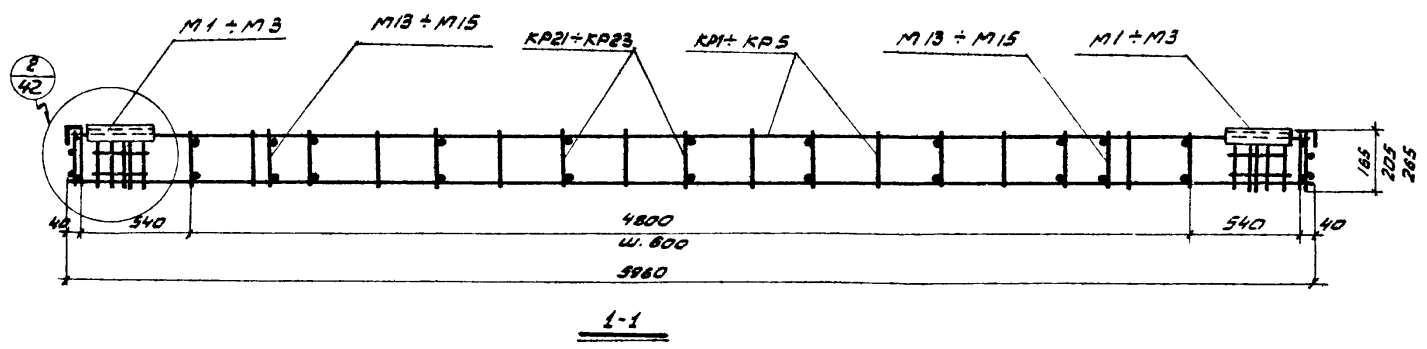
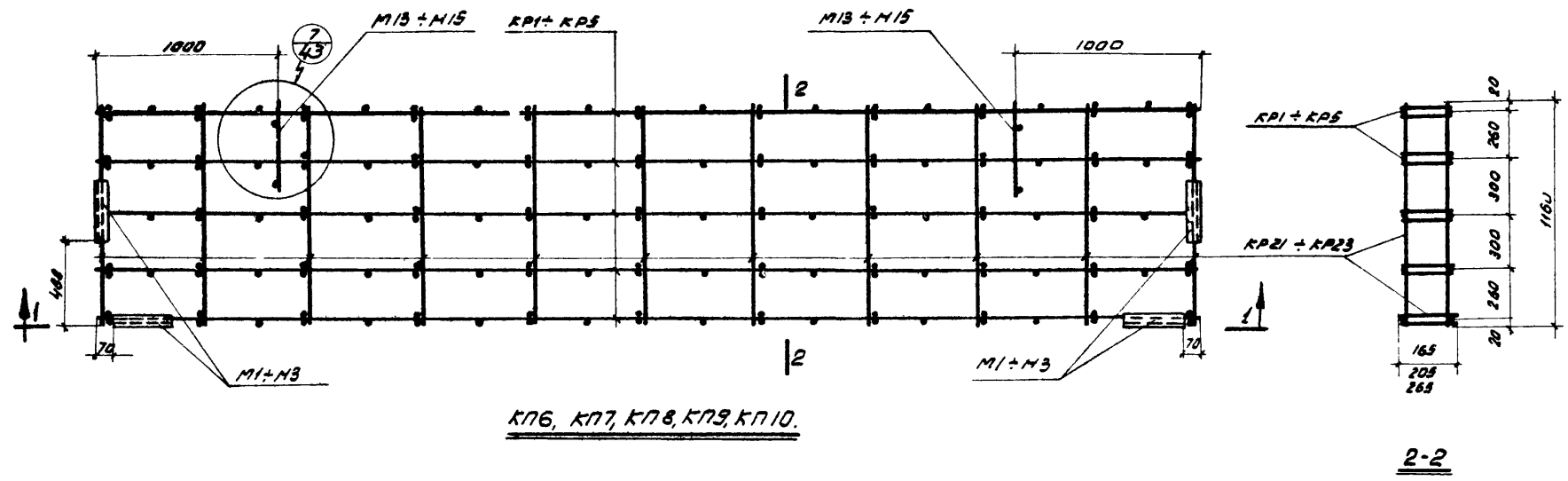


ТА 1964	Пространственные каркасы КП1, КП2, КЛ3, КЛ4, КЛ5	СТ-02-33 Выпуск 1	
		Лист	24

ШУАР
СТ-02-33
Выпуск 1.
Марка-АСТ

УИВ. №

Исполнитель: Лобовин Голованов
Проверил: Мельниченко
Ст. техник: Прохоров
Выполнил: Выходин, Трапезниченко, Смирновский, Вуробец, Сырцова
Дата выпуска: 1984г.

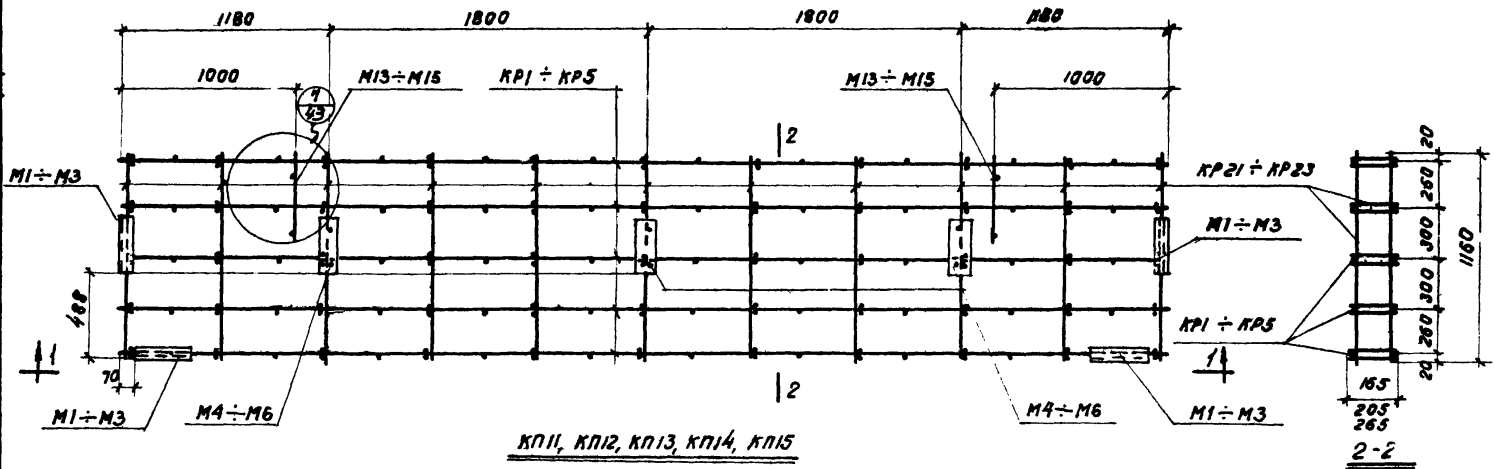


ТА 1984	Пространственные каркасы КП6, КП7, КП8, КП9, КП10	СТ-02-33 Выпуск 1
		Лист 25

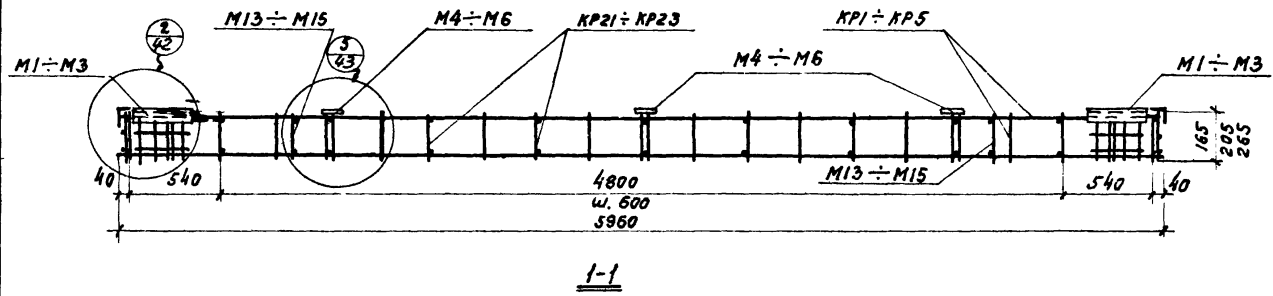
100P
02-33
выпуск 1
КВ-ЖИЕТ

В. №2

Ст. инженер
Инженер
Дата выпуска
С. М. Суровый
Суровый
1964г.



КП1, КП2, КП3, КП4, КП5



ТА
1964

Пространственные каркасы КП1, КП2, КП3,
КП4, КП5

СТ-02-33
Выпуск 1
Лист 26

ШУФР
СТ-02-33
Выпуск 1
И.ЗРКА-ЛУСТ

ИМБ. №

Лаборант
Полованов

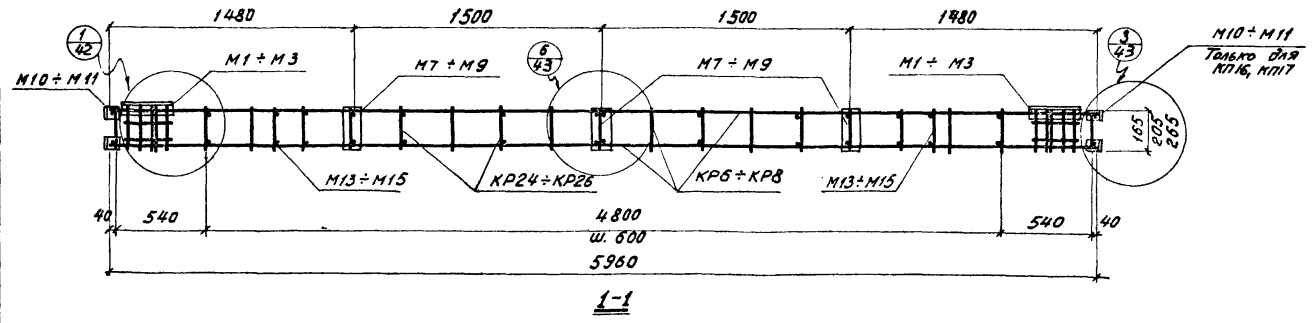
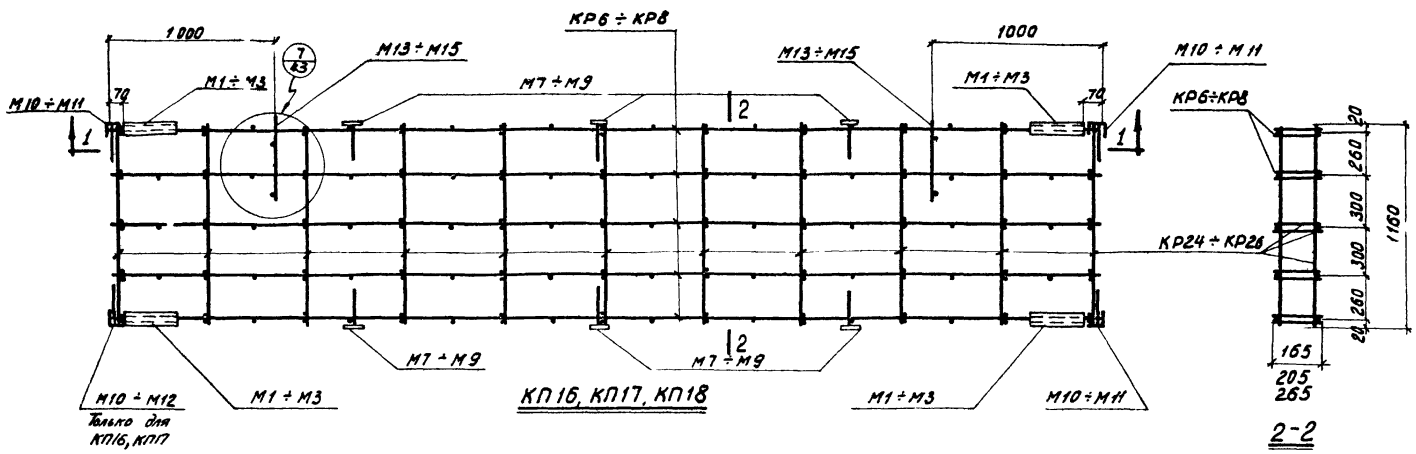
Ст. тех. инж.
Проверил
Федосин


Ст. тех. инж.
Проверил
Федосин

Выполнил
Проектировщик
Смирнов

Ст. инженер
Выполнил
Суров

Дата выпуска:
1964

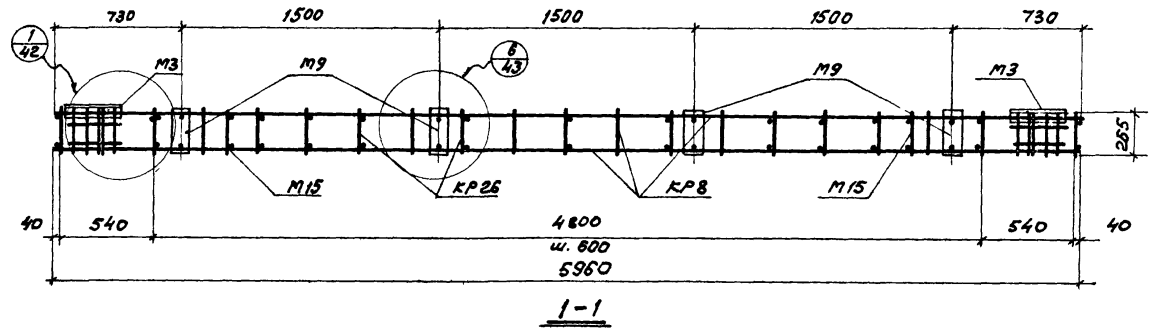
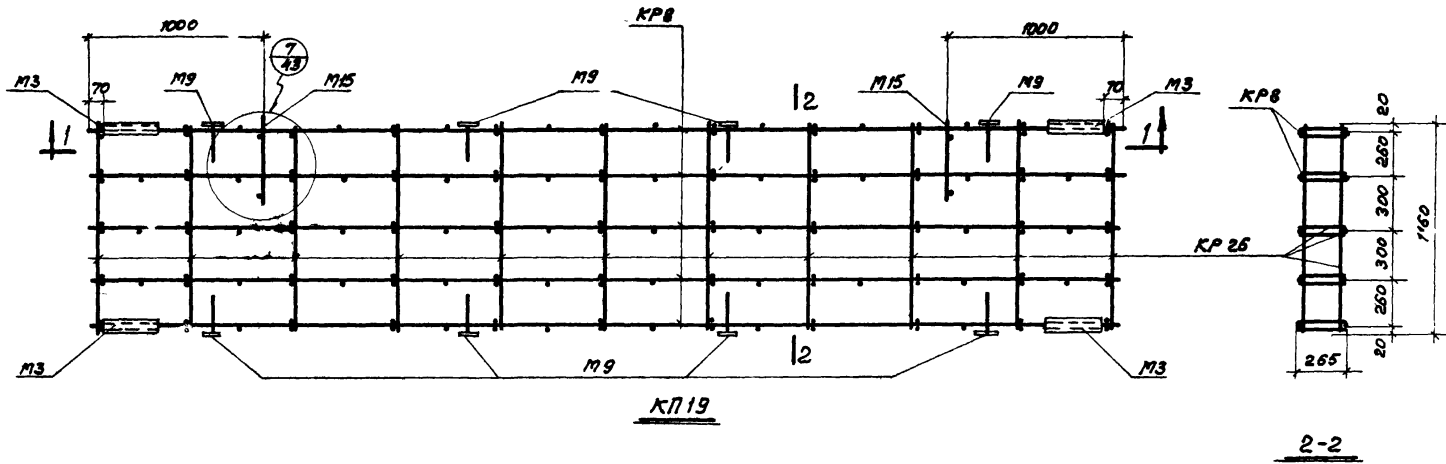


 1964	Пространственные каркасы КП16, КП17, КП18	СТ-02-33 Выпуск 1
		Лист 27

Штудра
Г-02-33
Выпуск I
1964-1965

Изм. №

Инженер-проектировщик Голованов
Инженер-проектировщик
Инженер-проектировщик
Инженер-проектировщик
Дата выпуска: 1964г.



 1964	Пространственный каркас КП19	СТ-02-33 Выпуск I
		Лист 28

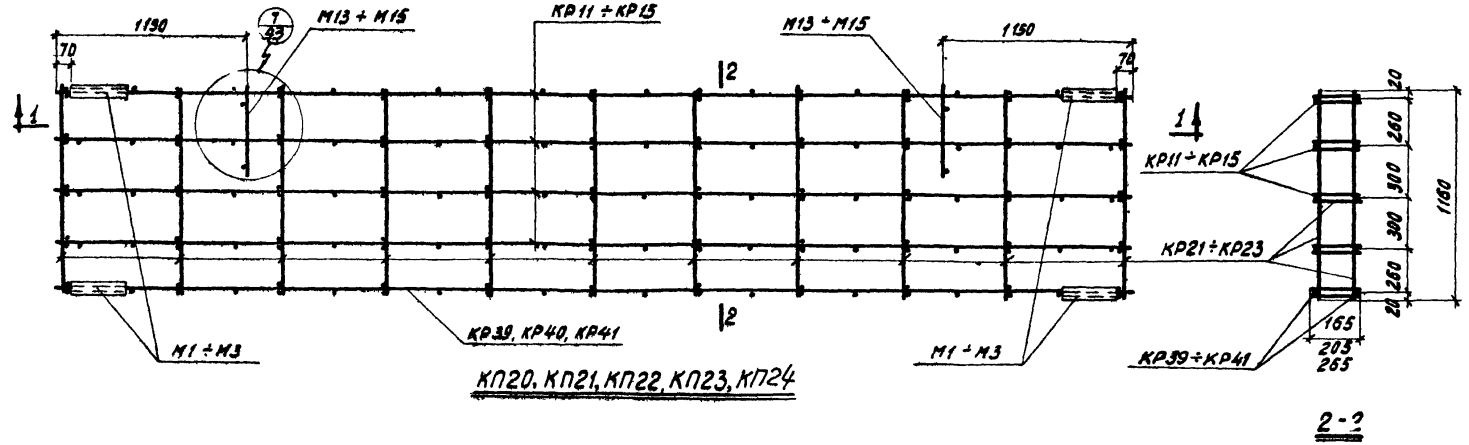
Шифр
СТ-02-33
Выпуск 1
Марка - АУСГ

Инд. №

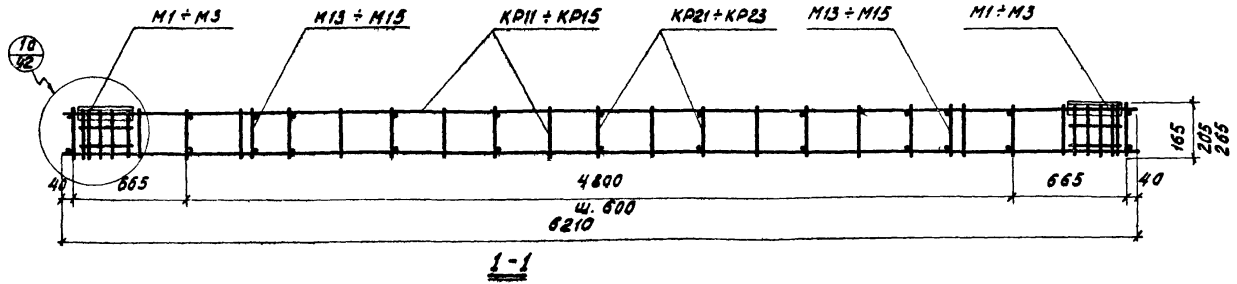
Лаборант
Должность
Пробер...

Техник
Пробер...

Имя
Фамилия
Город
Ст. инженер
Инженер
Дата выпуска
1944г.



КП20, КП21, КП22, КП23, КП24



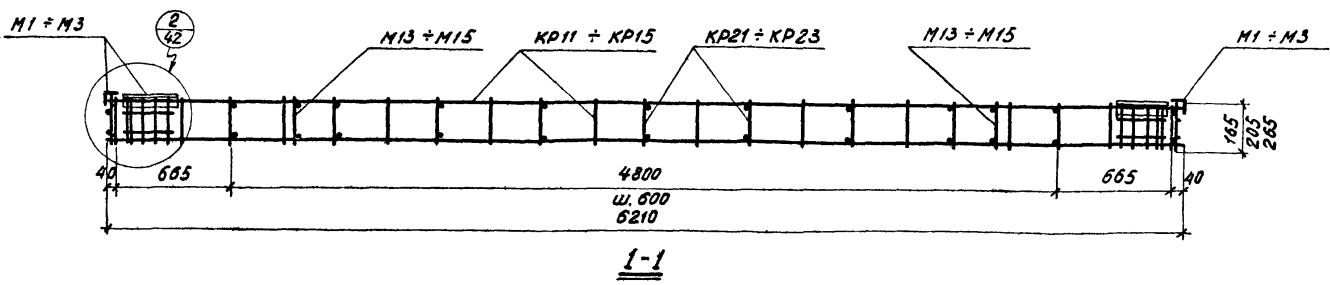
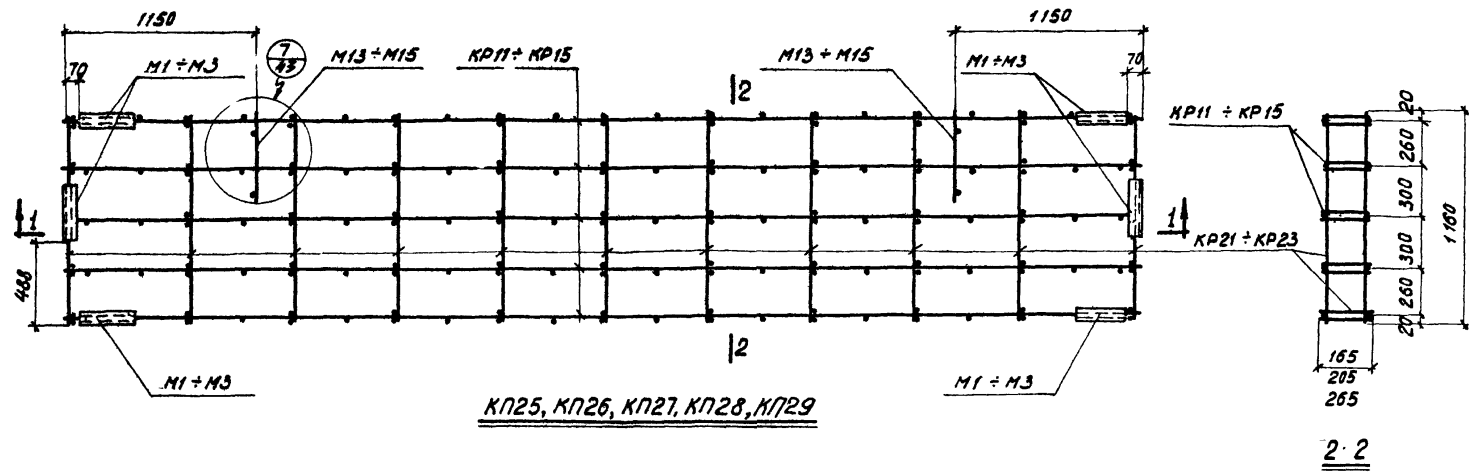
 1964	Пространственные каркасы КП20, КП21, КП22, КП23, КП24	СТ-02-33
		Выпуск 1
		Лист 29

ШИФР
Г-02-33
Выпуск 1
Г.С.Д.И.И.

УТВ. №

ГЛАВБАНВ

Проект: Трактенеры (Пр. МИЛАНСКИЙ)
 Автор: Суровова
 Дата: Выпуск 1964г.
 Инженер: Руднев
 Главный инженер: Жуков



 1964	Пространственные каркасы KP25, KP26, KP27, KP28, KP29	ГТ-02-33 Выпуск 1 Лист 30
----------	---	---------------------------------

Шифр
СТ-02-33
Выпуск 1
Марка-решет

ИМБ №:

Лобовух
Голованов

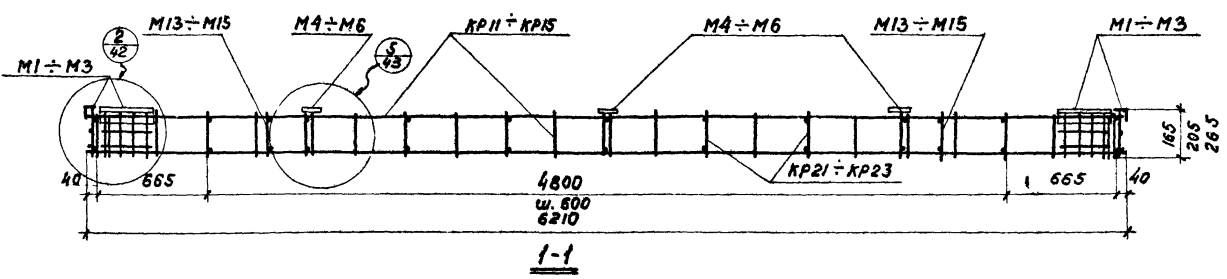
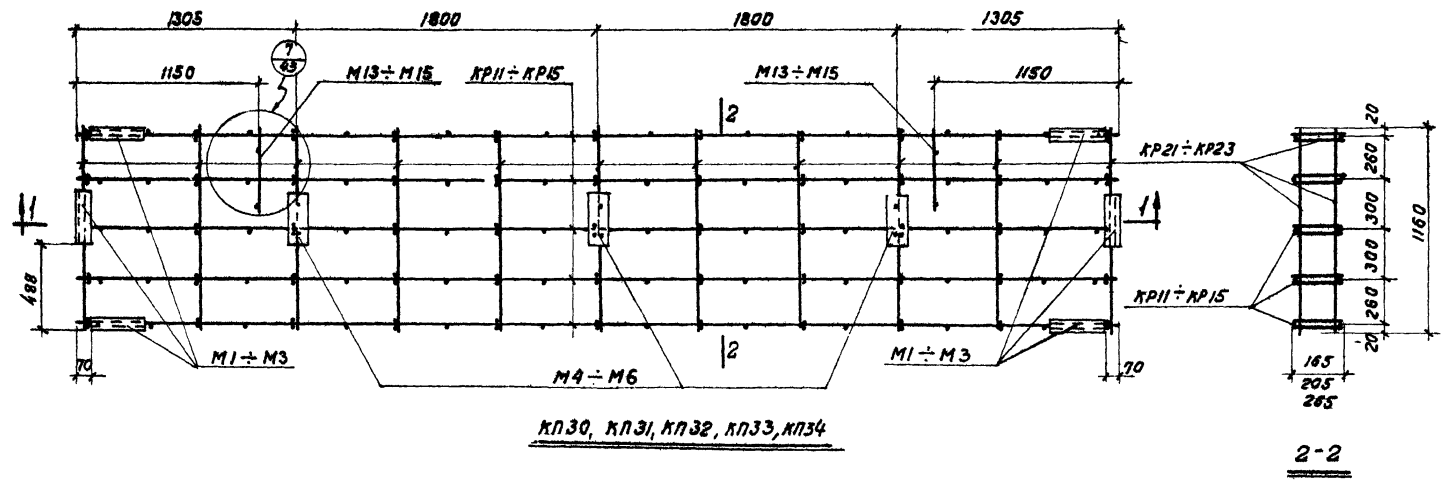
Лав: в.м.
Шварц

И.С. ТРИНИН
ПРОБСЕРИ

Волженин
Тропегинский
Суровов

1864

Инженер
Суровов



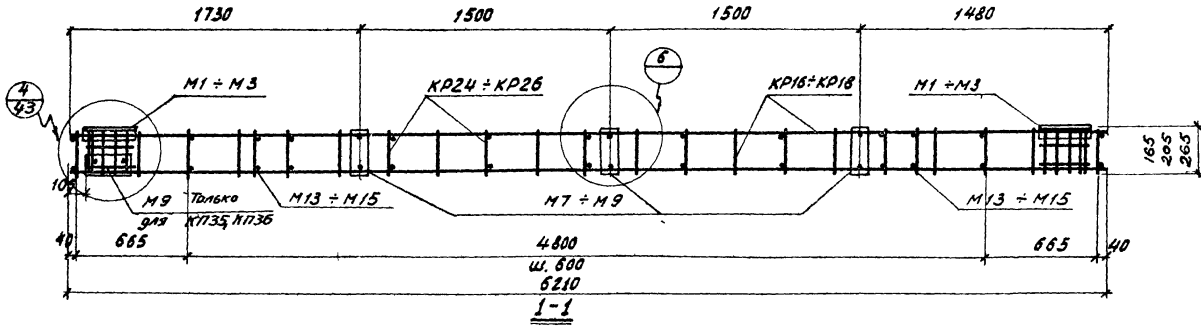
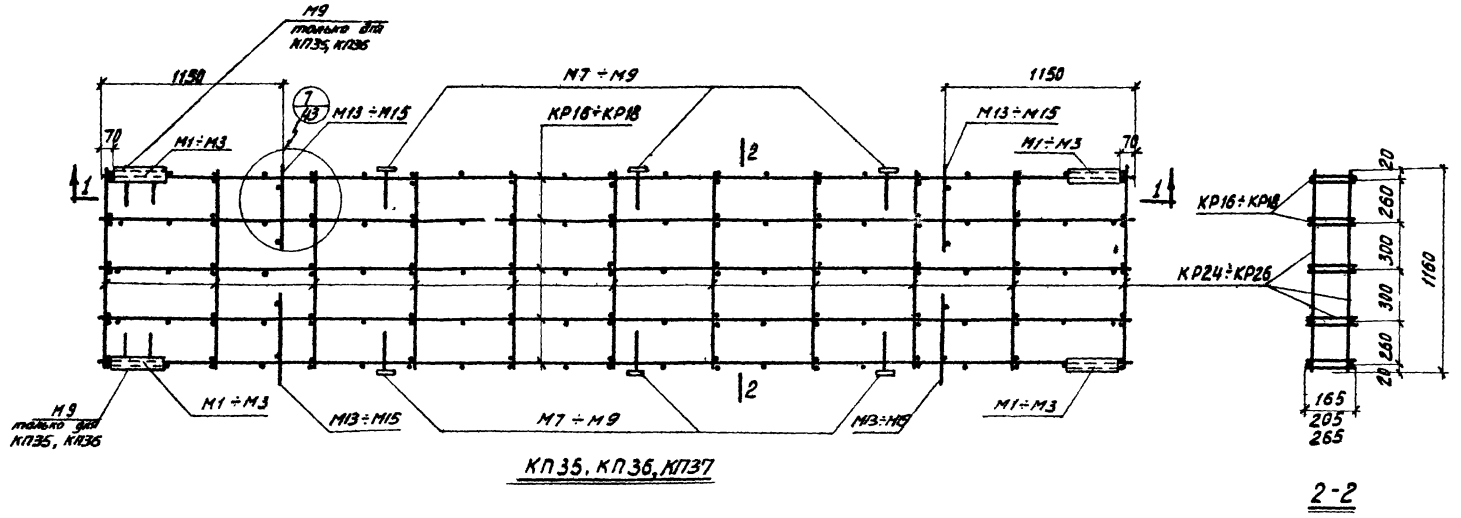
 1964	Пространственные каркасы КП30, КП31, КП32, КП33, КП34	СТ-02-33 Выпуск 1
		Лист 31

ТИПОД
СТ-02-33
Выпуск 1
СЭО-АУСТ

Н.В.Н.В.

С.М.И.А.Н.С.К.И.В.И.
1986 г.

С.М.И.А.Н.С.К.И.В.И.
Инженер
Сурбова
1986 г.
Инженер
Сурбова
1986 г.
Дома выпуска



ТА 1964	Пространственные каркасы КП35, КП36, КП37	СТ-02-33 Выпуск 1
		лист 32

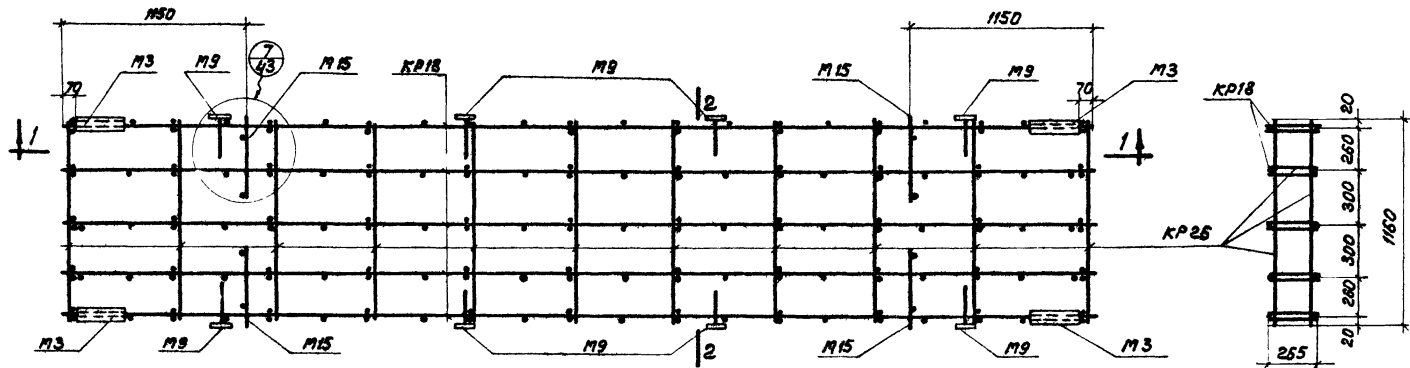
Шкафф
СТ-02-33
Выпуск 1
Лист № 1

Лист № 2

Лобочку
Торонабор

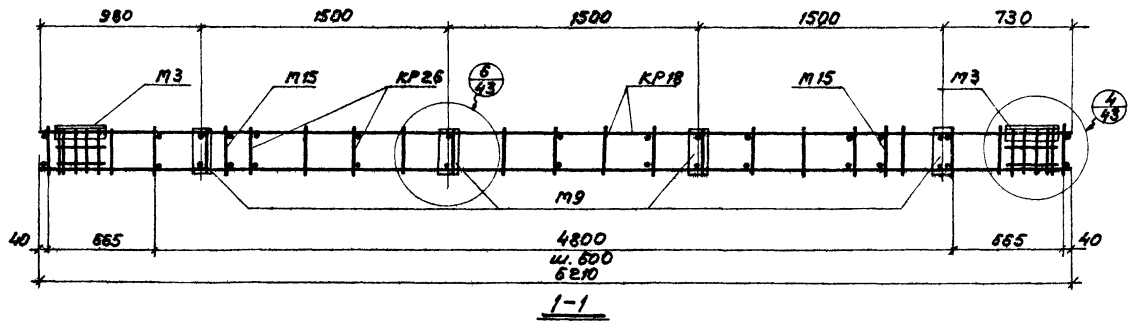
Ст. электр.
Посадочный

Инженер
Выполнил
Проверил
Ст. инженер
Инженер
Дата выпуска



КП38

2-2



1-1

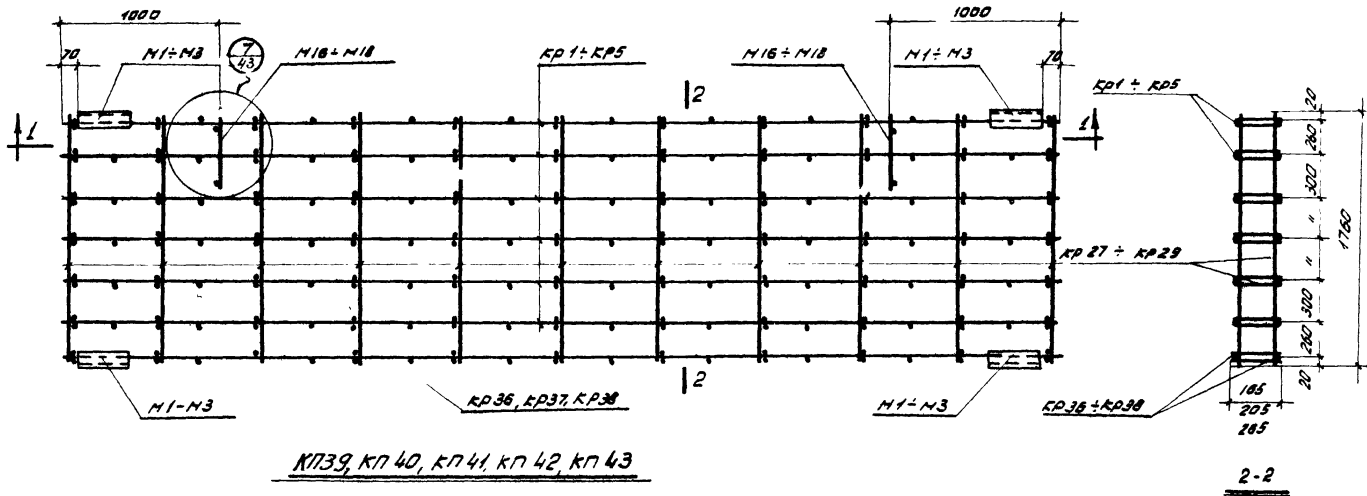
 1964	Пространственный каркас КП38	СТ-02-33
		Выпуск 1
		Лист 33

УФД
-02-33
Выпуск 1
ОДО-ПУСТ

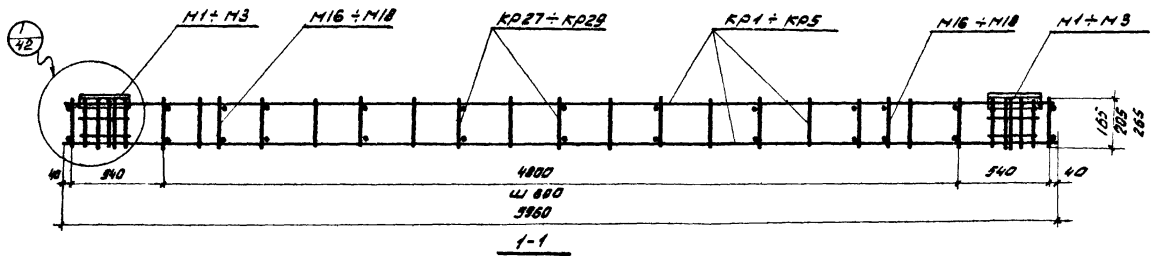
УМБ.№2

Ю.И.Данил 20100801005

Инженер-проектировщик
С.А.Силиванов
Инженер-проектировщик
Л.А.Волынец
Инженер-проектировщик
Л.А.Волынец



КП39, КП40, КП41, КП42, КП43



	Проектирование каркасов КП39, КП40, КП41, КП42, КП43	Ст.-02-33
		Выпуск 1
		Лист 34

Шифр
СТ-02-33
Выпуск 1
Мурск-Дач

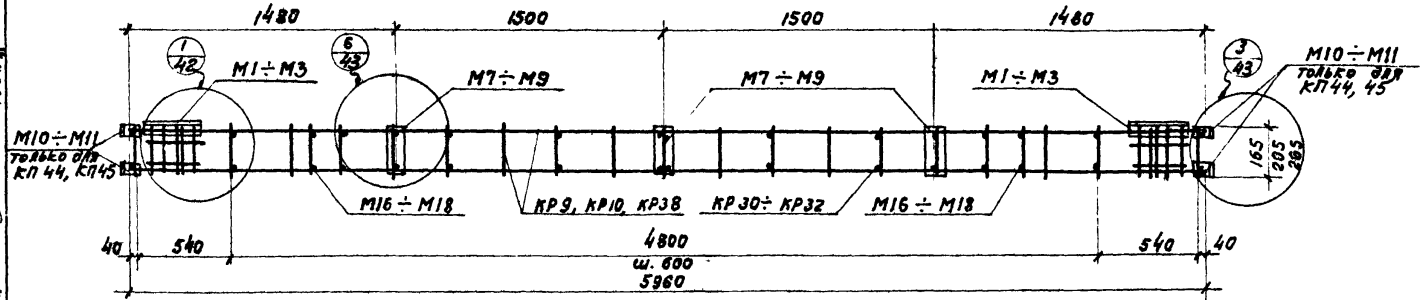
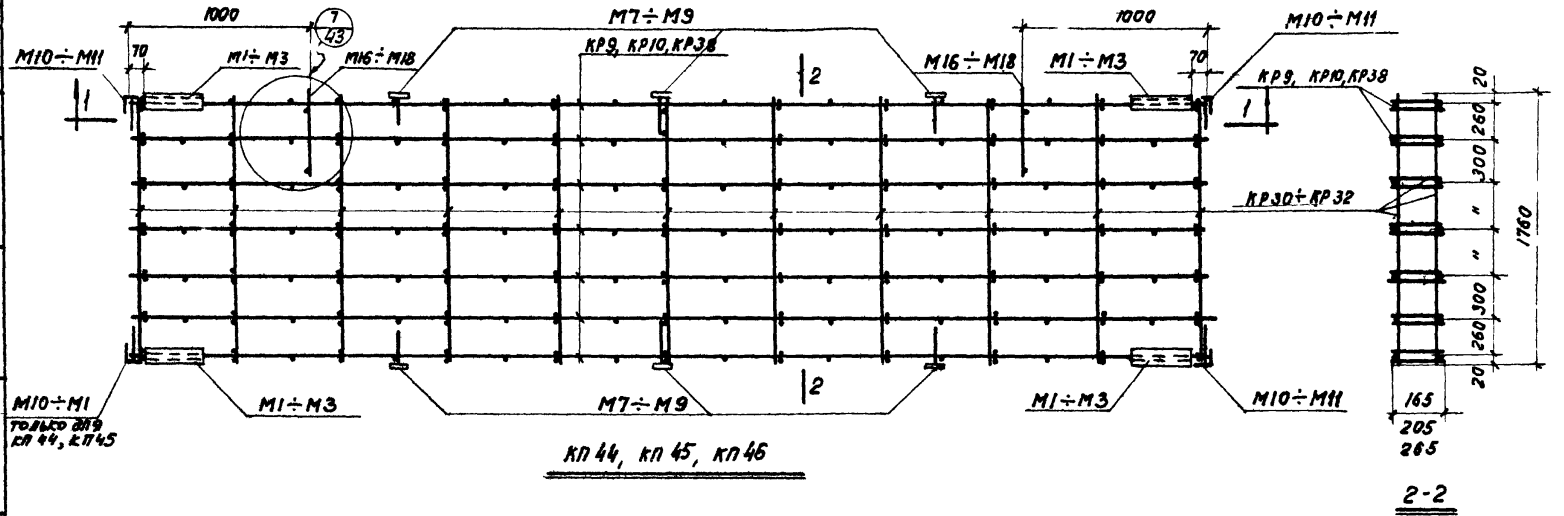
Уч. № 9

Исполнитель: *Соболев*
Город: *Тольятти*

Ст. техник
Проверил: *Соболев*

Выполнил:
Трапезникова
Степанюк
Суровова 1964

Инж. О.И. - 1
Инж. З.И. - 1
Инж. А.И. - 1
Инж. Р.И. - 1
Дата выпуска: *1964*

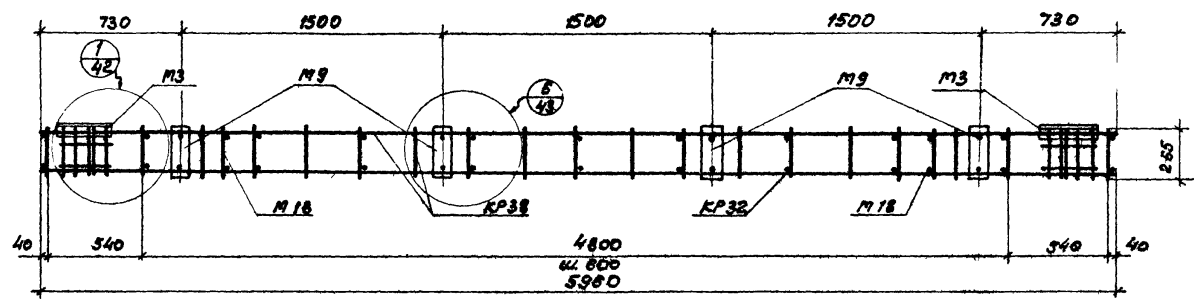
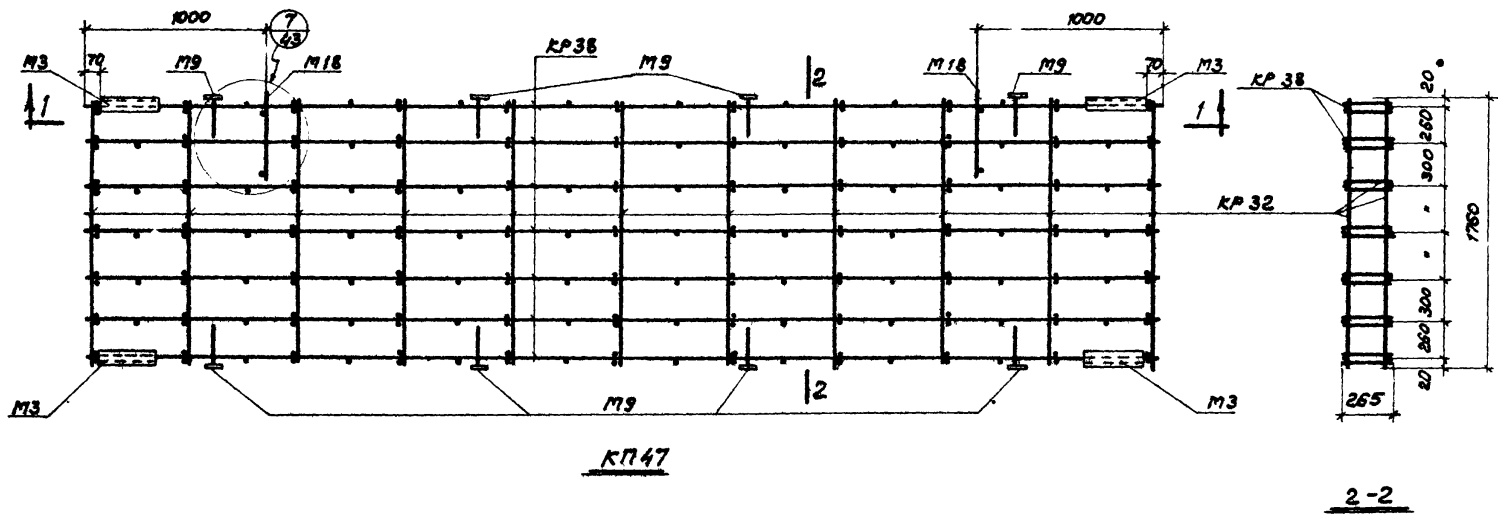


	Пространственные каркасы КП44, КП45, КП46.		СТ-02-33 Выпуск 1	
			Лист	35

Лист
02-33
Выпуск 1
ИЖС-1

Инв. №

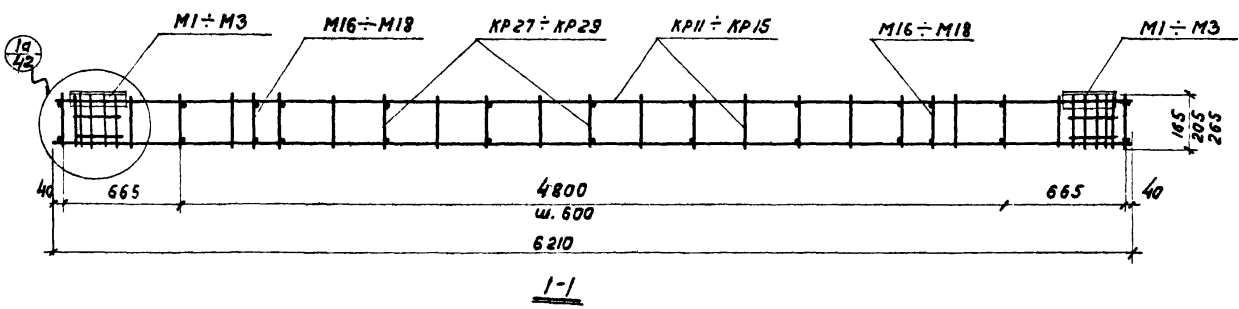
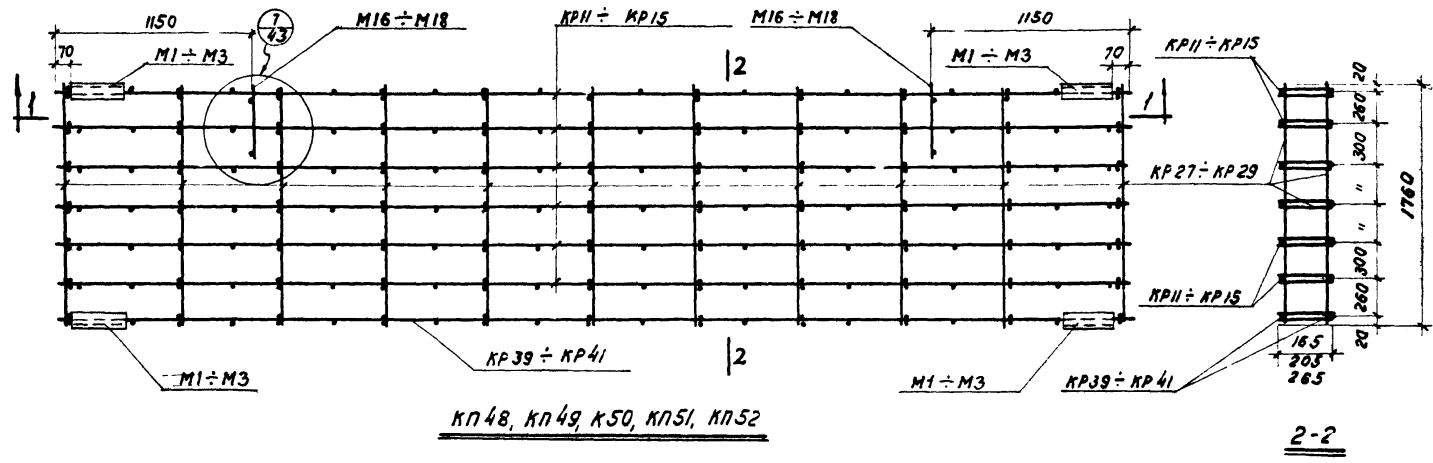
Инженер-проектировщик: Голованов
Инженер-проектировщик: Силиванов
Инженер-проектировщик: Бурова
Инженер-проектировщик: Бурова
Дата выпуска: 1964г.



ТА 1964г.	Пространственный каркас КП47	СТ-02-33 Выпуск 1	
		Лист	38

8051-01 41

шифр	СТ-02-33 Выпуск 1		
Марка-лист			
Изм №?			
Лобачев	Голованов	Давыдов	Давыдов
ст. техник	Проберид	Выжигин	Трапезгер
ст. инженер	Стилянский	Суровод	Суровод
Инженер	Вурбокс	1964	
Дата выпуска	1964		



ТА 1964	Пространственные каркасы КП 48, КП 49, К50, КП 51, КП 52	СТ-02-33 Выпуск 1	
		Лист	37

ШУФР
СТ-02-33
Выпуск 1
МЧ-ЕД-ВУСТ

Лит. №

А. Соболев
Голованов

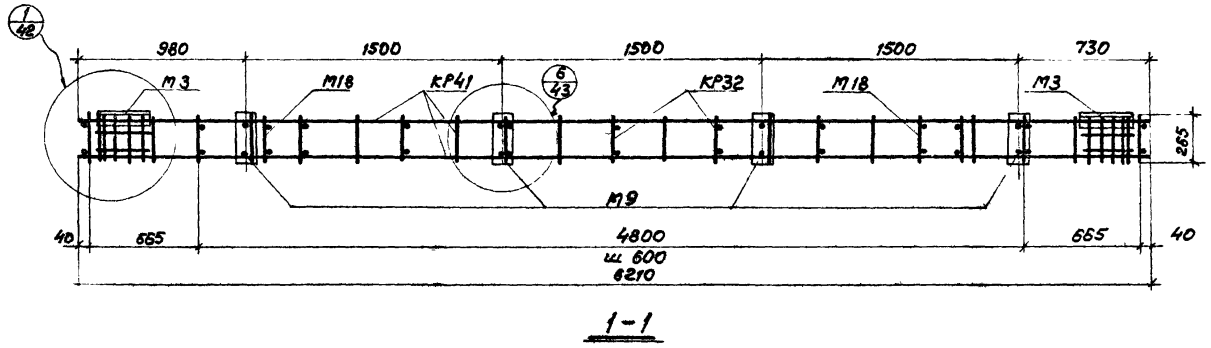
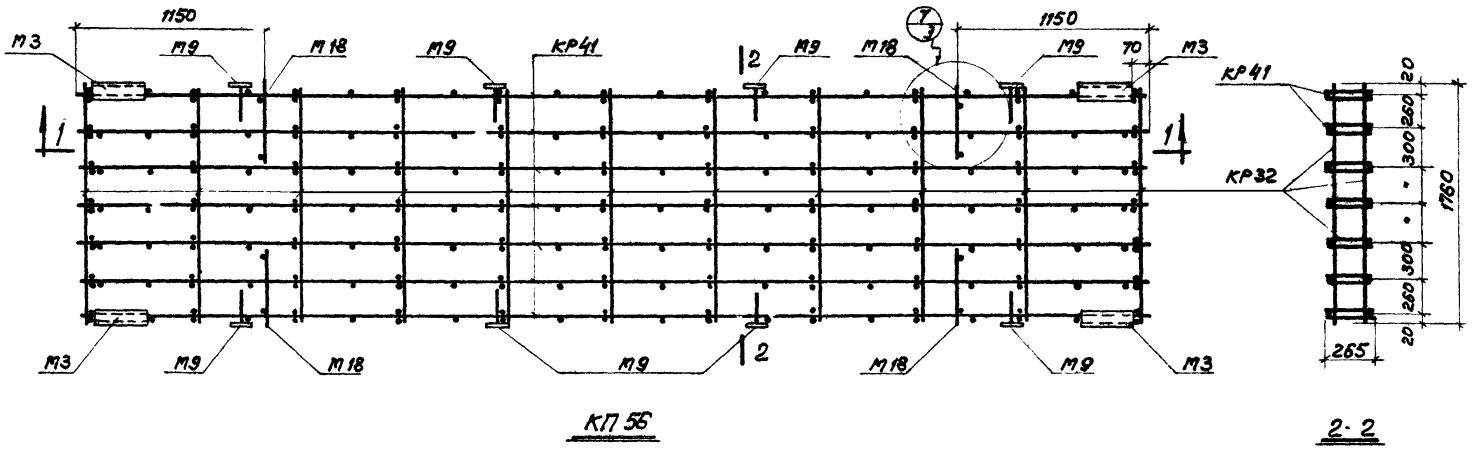
А. Соболев
Голованов

А. Соболев
Голованов

В. Соболев
Голованов

В. Соболев
Голованов

В. Соболев
Голованов



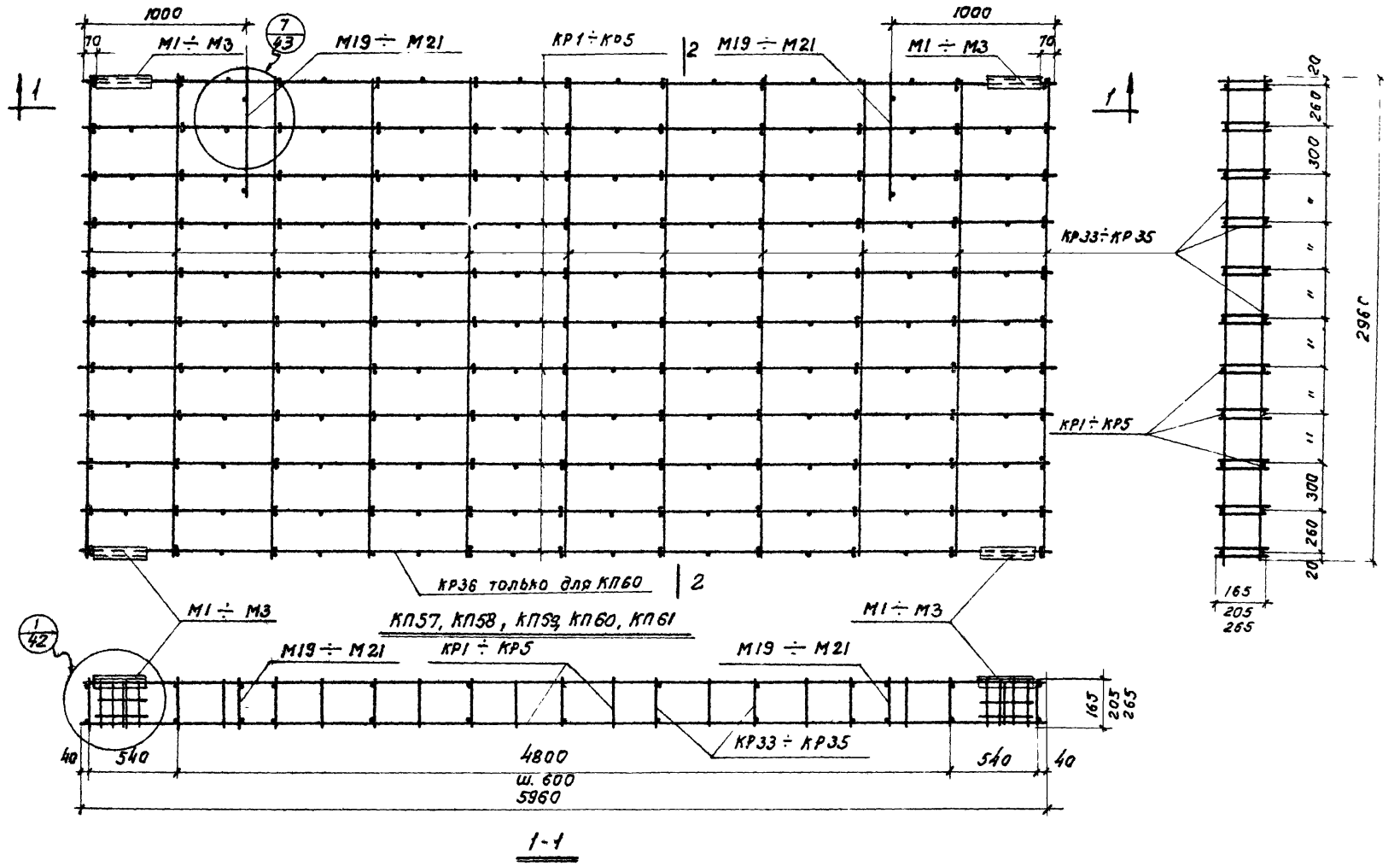
	Пространственный каркас K1756		СТ-02-33
			Выпуск 1
			Лист 39

8051-01 44

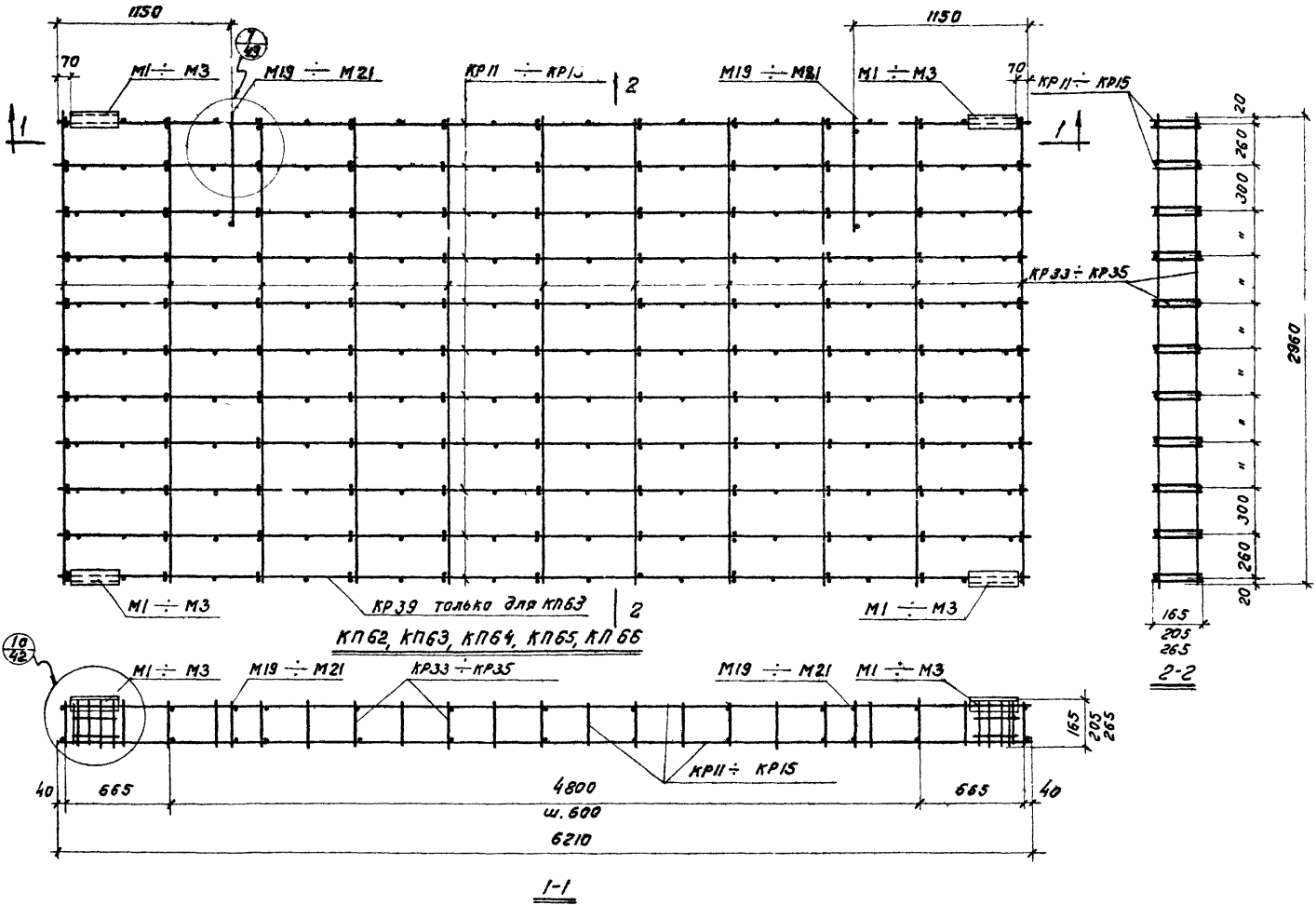
ФР
12-33
Выпуск 1
с-пуст

№

Ст. инженер
Дата выпуска:



	Пространственные каркасы КП57, КП58, КП59, КП60, КП61		СТ-02-33 Выпуск 1	
			Лист	40



Шифр
СТ-02-33
Выпуск 1
Марка-лист

ИВВ. №2

Верх: Шкельмань Голованов

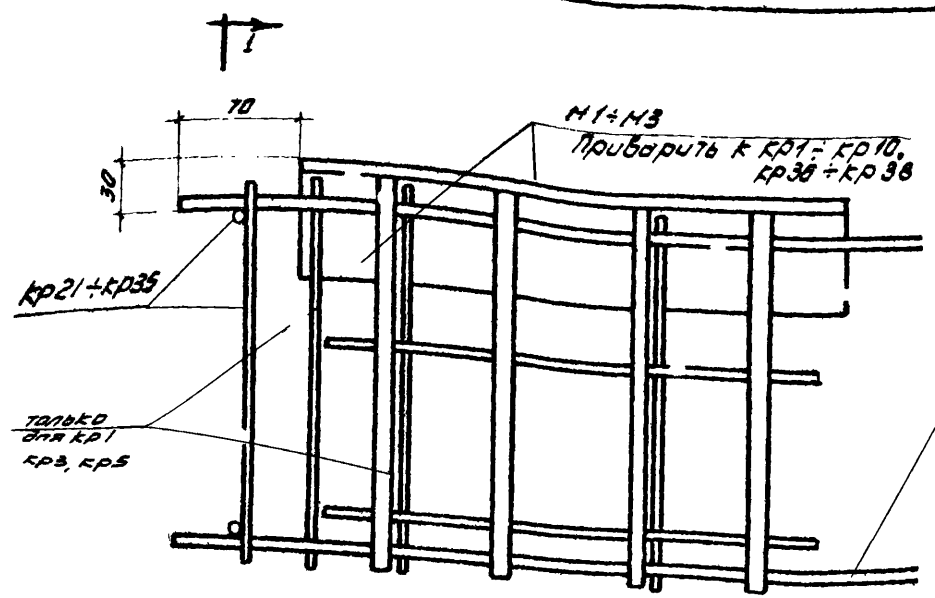
Выпуск: 1964 г.
Проект: Сурово-Ва
Ст. инженер: Смирнов

ТА
1964

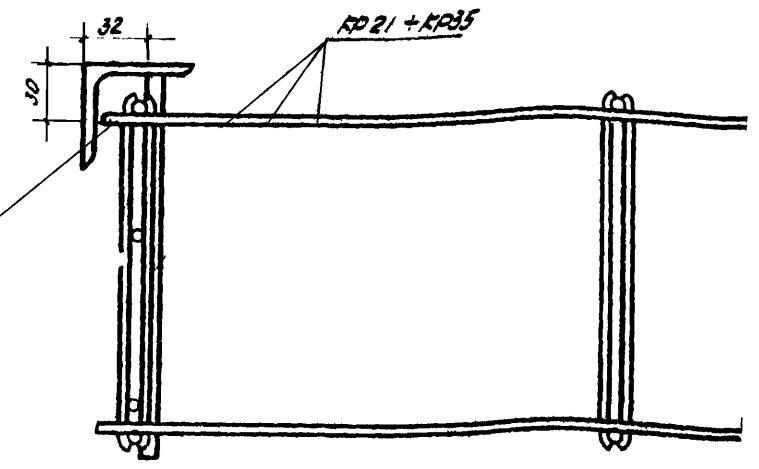
Пространственные каркасы КЛ62,
КЛ63, КЛ64, КЛ65, КЛ66

СТ-02-33
Выпуск 1
Лист 41

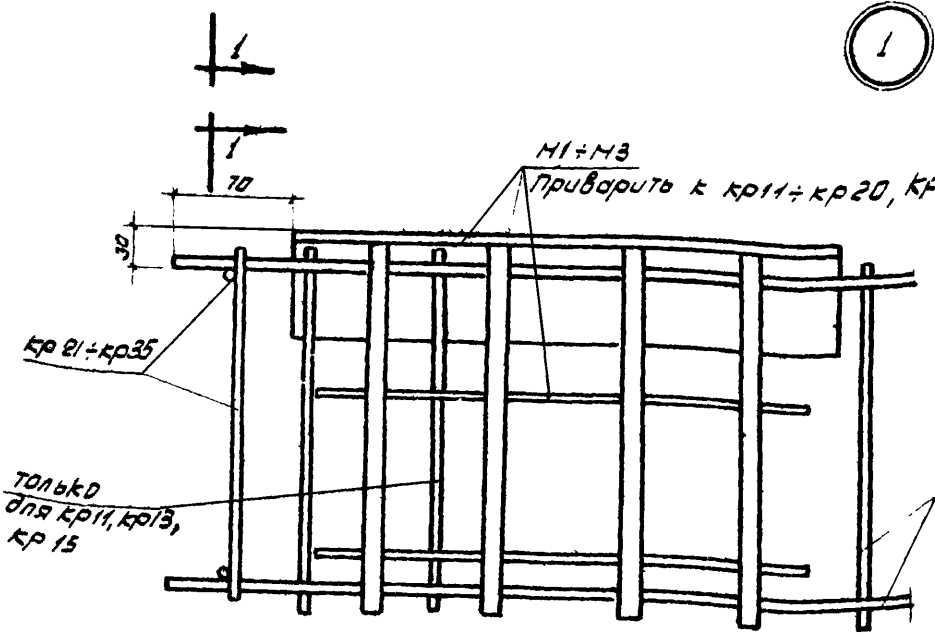
КТ инженер
 инженер
 А.А. Виноградов
 С.А. Смирнов
 Голованов
 1984



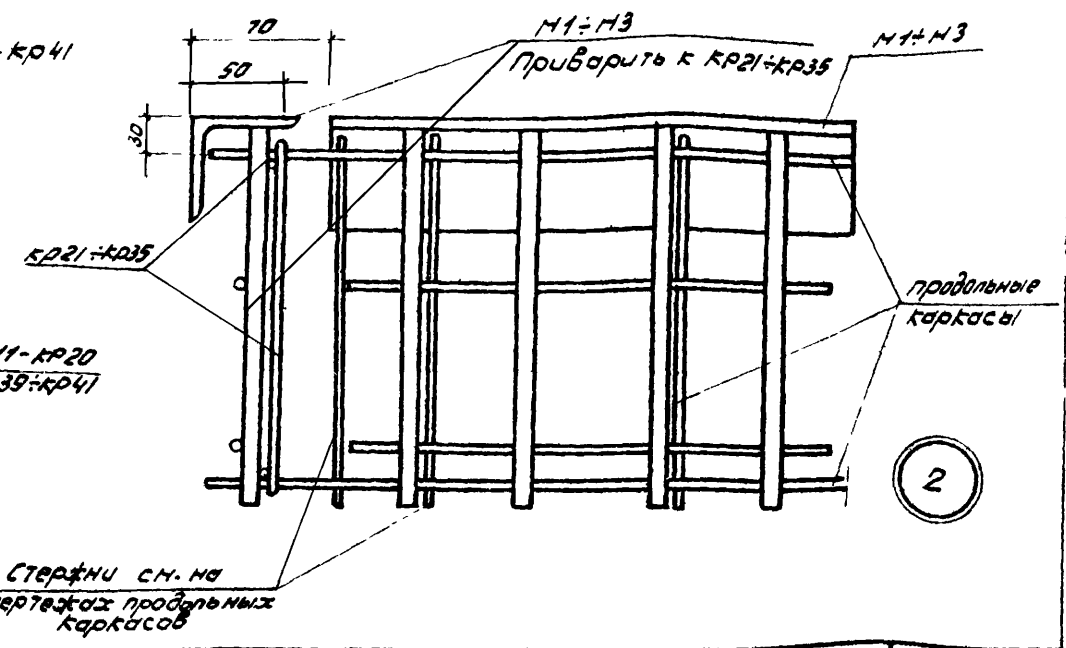
1




1-1



1a



2

	Пространственные каркасы КР1-КР66 Детали 1, 1а, 2		СТ-02-33 Выпуск 1
			Лист 42

ШУДР
СТ-02-33
Выпуск 1
МО. КО. АУСТ

Лист №

Сурадова

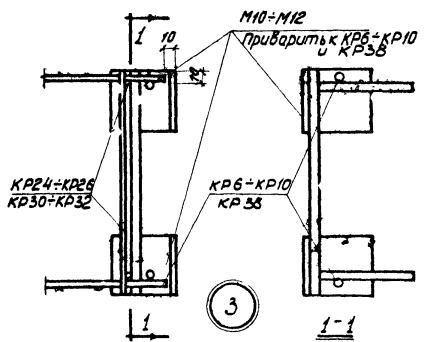
Сурадова

Сурадова

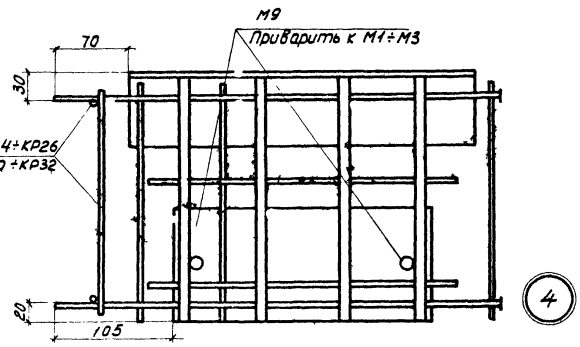
Сурадова

Сурадова

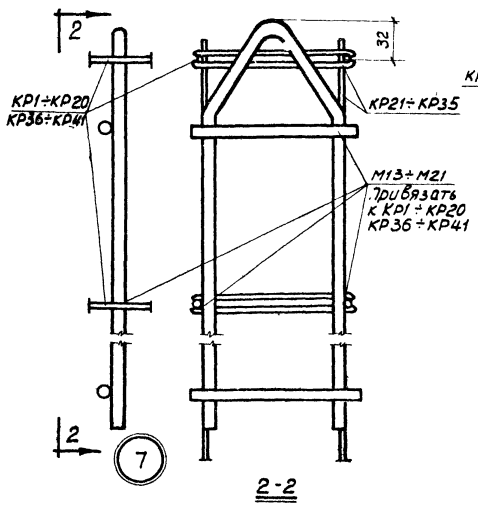
Сурадова



3

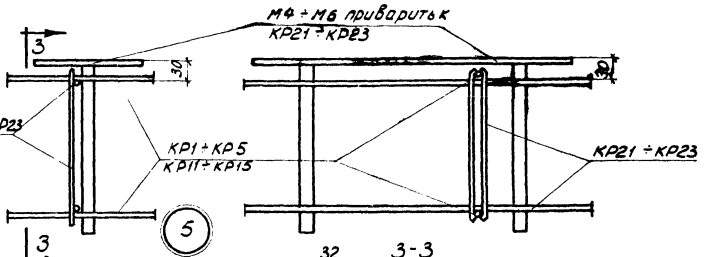


4

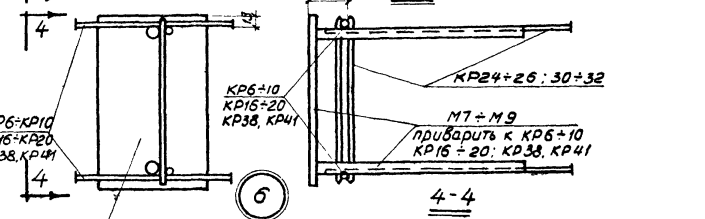


7

2-2



5



6

M7+M9

ТА
1964

Пространственные каркасы КР11+КР66
Детали 3, 4, 5, 6, 7.

СТ-02-33
Выпуск 1
лист 43

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на один пространственный каркас.

ИИОФ
СТ-82-33
Выпуск 1
Мар. 50-1001
Лин. №
Исполн. Яковлев
Проверил
Выпущен
Директор
И.И. Яковлев
Инженер
Л.И. Яковлев
Дата выпуска
1964

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа		
КП1	КР1	4	24	КП6	КР1	5	25	КП11	КР1	5	26	КП15	КР5	5	26		
	КР21	11			КР2	11			КР21	11			КР21	11		КР23	11
	КР36	1			М1	4			М1	4			М1	4		М3	4
	М1	4			М13	2			М4	3			М13	2		М6	3
	М13	2														М15	2
КР2	КР2	4	24	КП7	КР2	5	25	КП12	КР2	5	26	КП16	КР6	5	27		
	КР21	11			КР21	11			КР21	11			КР24	11			
	КР36	1			М1	4			М1	4			М1	4			
	М1	4			М13	2			М13	2			М7	6			
	М13	2											М10	4			
КР3	КР3	4	24	КП8	КР3	5	25	КП13	КР3	5	26	КП17	КР7	5	27		
	КР22	11			КР22	11			КР22	11			КР26	11			
	КР37	1			М2	4			М2	4			М2	4			
	М2	4			М14	2			М5	3			М8	6			
	М14	2											М11	4			
КР4	КР4	4	24	КП9	КР4	5	25	КП14	КР4	5	26	КП18	КР8	5	27		
	КР22	11			КР22	11			КР22	11			КР26	11			
	КР37	1			М2	4			М2	4			М3	4			
	М2	4			М14	2			М5	3			М9	8			
	М14	2											М15	2			
КР5	КР5	4	24	КП10	КР5	5	25		КР5	5							
	КР23	11			КР23	11			КР23	11							
	КР38	1			М3	4			М3	4							
	М3	4			М15	2											
	М15	2															

ТА 1964	Спецификация марок арматурных изделий	СТ-82-33 Выпуск 1	
		лист	44

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Колуч. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Колуч. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Колуч. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Колуч. шт.	№ листа
КП19	КР8	5	28	КП24	КР15	4	29	КП29	КР15	5	30	КП33	КР14	5	31
	КР26	11			КР23	11			КР23	11			КР22	11	
	М3	4			КР41	1			М3	6			М2	6	
	М9	8			М3	4			М15	2			М5	3	
	М18	2			М15	2							М14	2	
КП20	КР11	4	29	КП25	КР11	5	30	КП30	КР11	5	31	КП34	КР15	5	31
	КР21	11			КР21	11			КР21	11			КР23	11	
	КР39	1			М1	6			М1	6			М3	6	
	М1	4			М13	2			М4	3			М6	3	
	М13	2							М13	2			М15	2	
КП21	КР12	4	29	КП26	КР12	5	30	КП31	КР12	5	31	КП35	КР16	5	32
	КР21	11			КР21	11			КР21	11			КР24	11	
	КР39	1			М1	6			М1	6			М1	4	
	М1	4			М13	2			М4	3			М7	6	
	М13	2							М13	2			М9	2	
КП22	КР13	4	29	КП27	КР13	5	30	КП32	КР13	5	31	КП36	КР17	5	32
	КР22	11			КР22	11			КР22	11			КР25	11	
	КР40	1			М2	6			М2	6			М2	4	
	М2	4			М14	2			М2	6			М8	6	
	М14	2							М5	3			М9	2	
КП23	КР14	4	29	КП28	КР14	5	30		КР14	5			М14	4	
	КР22	11			КР22	11			М14	2			М14	4	
	КР40	1			М2	6									
	М2	4			М14	2									
	М14	2													

Ст. инженер
Инженер
Дата выпуска:

Смирновский
Суровый
Суровый
1984г.

ТА 1984	Спецификация марок арматурных изделий	СТ-С2-33 Выпуск 1	
		Лист	45

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	
КП37	КР18	5	32	КП42	М2	4	34	КП47	М3	4	37	КП52	КР15	6	38	
	КР26	11			М17	2			М9	8			КР29	11		
	М3	4			КР5	6			М18	2			КР41	1		
	М9	6			КР29	11			КР11	6			М3	4		
	М5	4			КР38	1			КР27	11			М18	2		
КП38	КР18	5	33	КП43	М3	4	34	КП48	КР39	1	37	КП53	КР19	7	38	
	КР26	11			М18	2			М1	4				КР30		11
	М3	4			КР9	7			М12	6				М1		4
	М3	8			КР30	11			КР27	11				М7		6
	М15	4			М1	4			КР39	1				М9		2
КП39	КР1	6	34	КП44	М7	6	35	КП49	М16	2	37	КП54	КР19	7	38	
	КР27	11			М10	4			М1	4				КР30		11
	КР36	1			М18	2			М16	2				М7		6
	М1	4			КР10	7			КР3	6				М9		2
	М16	2			КР31	11			КР28	11				М16		4
КП40	КР2	6	34	КП45	М2	4	35	КП50	КР40	1	37	КП54	КР19	7	38	
	КР27	11			М8	6			М2	4				КР30		11
	КР36	1			М11	4			М7	2				М2		4
	М1	4			М17	2			КР38	7				М8		6
	М16	2			КР32	11			М9	2				М9		2
КП41	КР3	6	34	КП46	М3	4	35	КП51	КР14	6	37	КП55	КР41	7	38	
	КР28	11			М9	8			КР28	11				КР32		11
	КР37	1			М18	2			КР40	1				М3		4
	М2	4			КР39	7			М2	4				М9		8
	М17	2			КР32	11			М17	2				М18		4
КП42	КР4	6	34	КП47	КР38	7	37									
	КР29	11			КР32	11										
	КР37	1														

Для ОТК: 1. Промышленность, 2. Строительная, 3. Машиностроение, 4. Энергетика, 5. Транспорт, 6. Сельское хозяйство, 7. Металлургия, 8. Нефтедобыча, 9. Авиация, 10. Космонавтика, 11. Оборона, 12. Прочее.
 Проверил: *Ю. Ю. Ю.*

ТА 1964	Спецификация марок арматурных изделий	СТ-02-33 Выпуск 1 лист 46
		8051-01 51

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
КП56	КР41	7	39	КП62	КР11	11	41
	КР32	11			КР33	11	
	М3	4			М1	4	
	М9	8			М19	2	
	М18	4		КП63	КР12	10	41
КП57	КР1	11	КР33		11		
	КР33	11	КР39		1		
	М1	4	М1		4		
	М19	2	М19	2			
КП58	КР2	10	40	КП64	КР13	11	41
	КР33	11			КР34	11	
	КР36	1			М2	4	
	М1	4			М20	2	
	М19	2		КП65	КР14	11	41
КП59	КР3	11	КР34		11		
	КР34	11	М2		4		
	М2	4	М20		2		
	М20	2	КП66	КР15	11	41	
КП60	КР4	11		КР35	11		
	КР34	11		М3	4		
	М2	4		М21	2		
	М20	2	КП61	КР5	11	40	
КП61	КР35	11		КР35	11		
	М3	4		М3	4		
	М21	2		М21	2		

Ст. инженер
инженер
Дата выдачи
С.И. Шилинский
Суровый
1964 г.



Спецификация марок арматурных изделий

СТ-02-33
Выпуск 1
Лист 47

ШУФР
СТ-02-33
Выпуск 1
Чарка-лист

Инв. №2

Голованов

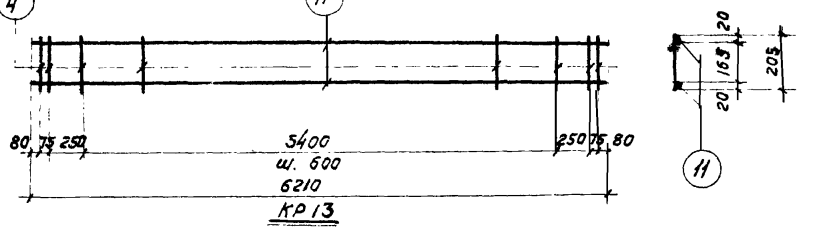
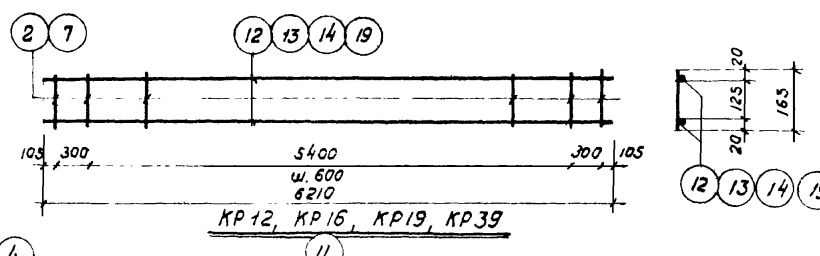
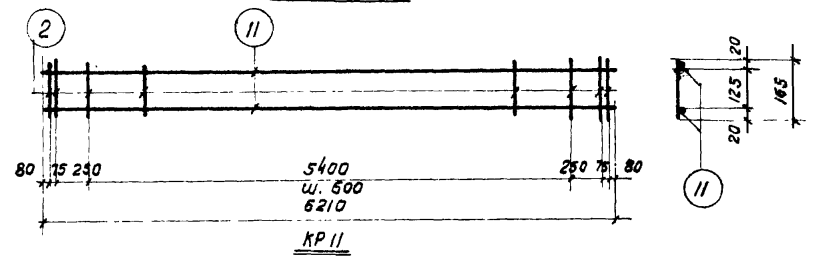
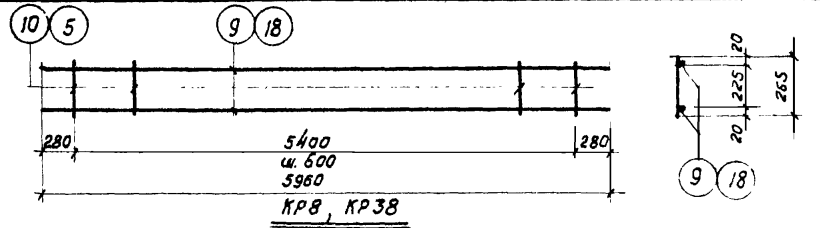
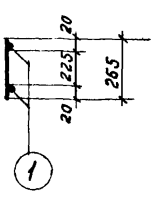
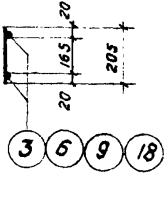
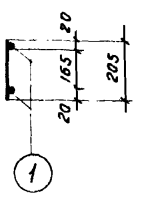
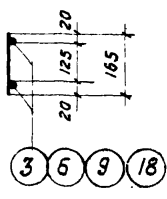
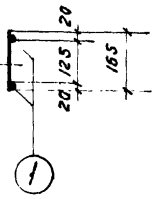
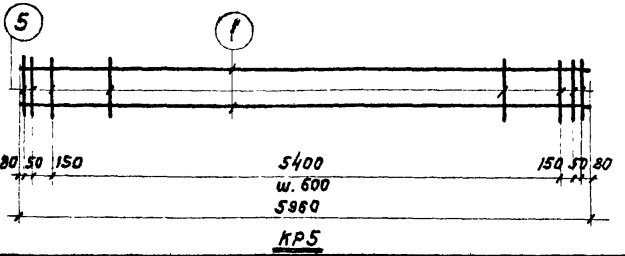
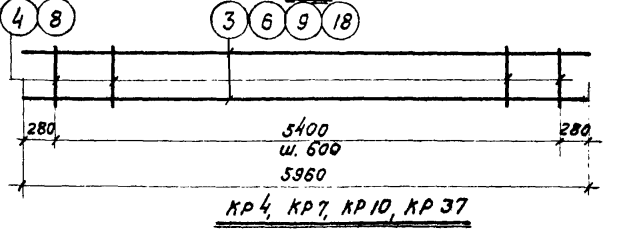
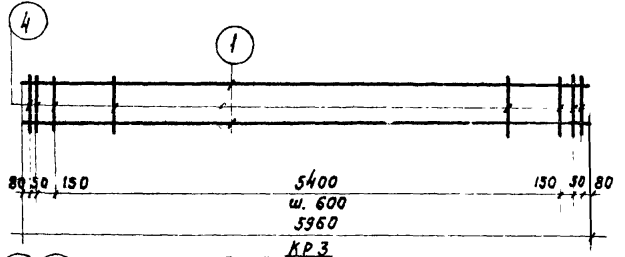
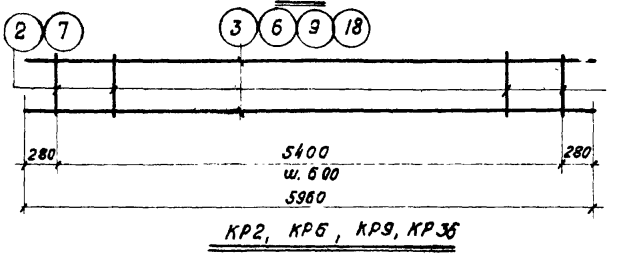
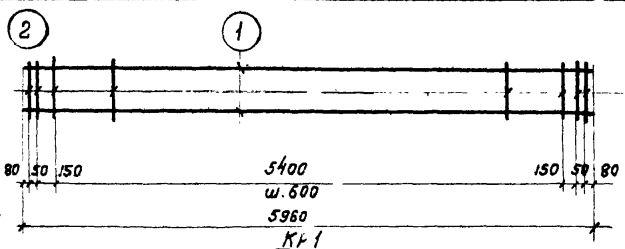
Александров

Проверь

Выжиги
Трагтегеру
Ступинский
Суровова

К.И. Кисинь
Воробей

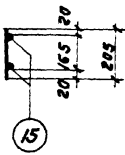
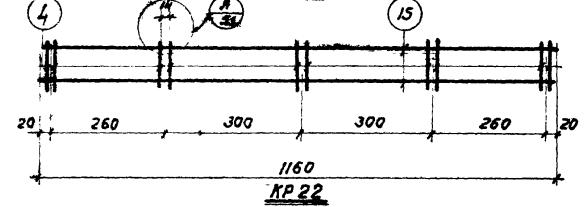
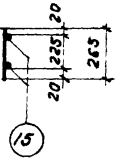
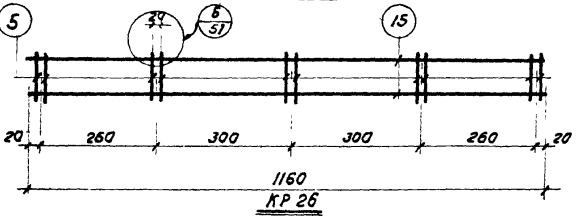
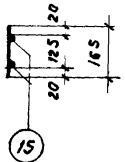
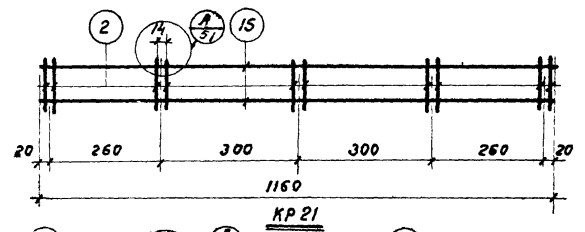
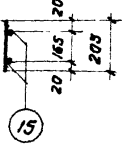
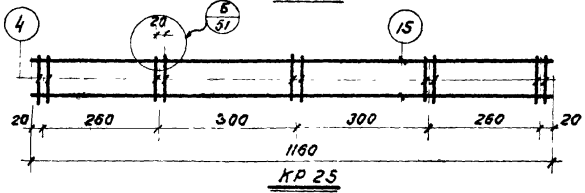
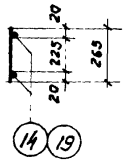
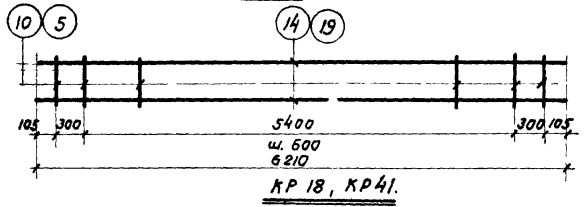
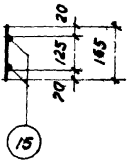
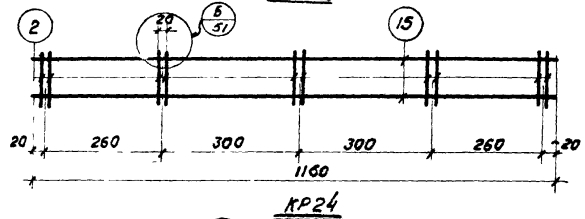
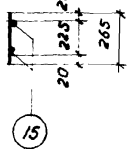
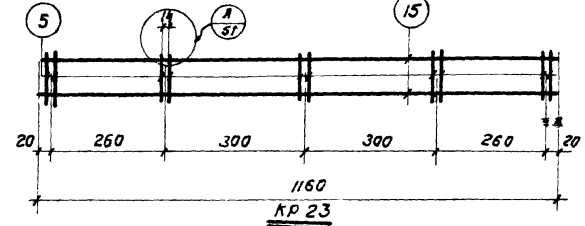
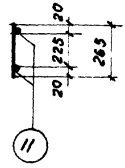
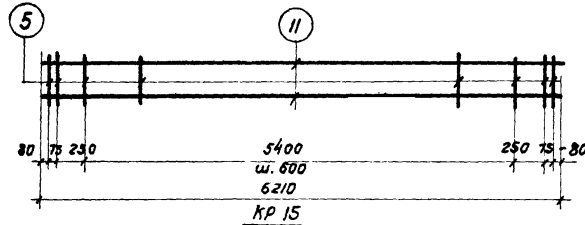
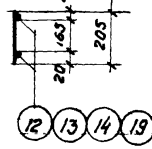
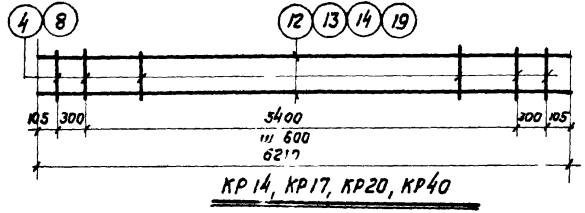
рук. группы
Ст. инженер
Инженер
Дата выпуска



Примечания:
1. Каркасы КР1-13, КР16, КР19, КР36-КР39 изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (МСПХЛ-МЭС) и „Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций“ (ТУ 73-56).
2. Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие даны на листах 51-53

ТД 1964.	Плоские каркасы: КР1-КР13, КР16, КР19, КР36 ÷ КР39	СТ-02-33 Выпуск 1
		Лист 48

КРР
02-33
Выпуск 1
в лист
КР



Примечания:

1. Каркасы КР14, КР15, КР17, КР18, КР20-КР26, КР40, КР41 изготовить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с «Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций» (ВСН-38-57 ИспМХП-МЭС) и «Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций» (ТУ 13-56 МСПХП).
2. Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие даны на листах 52, 53.

Смиланский
Суровова
1964 г.
Инженер
Дата выпуска

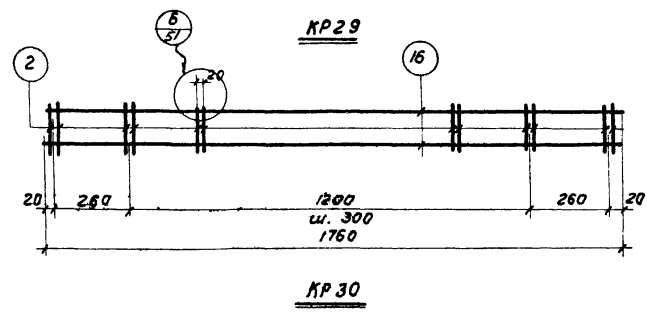
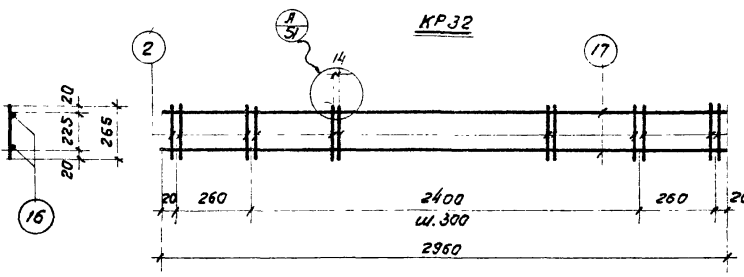
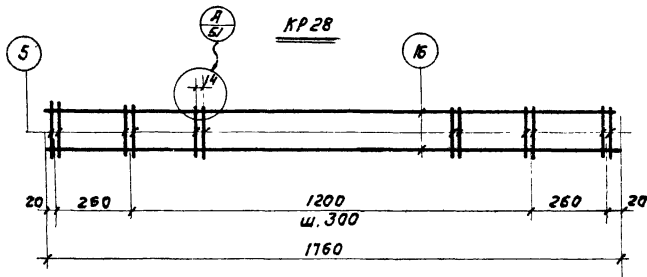
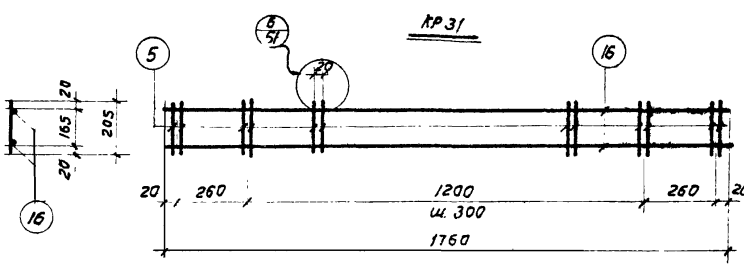
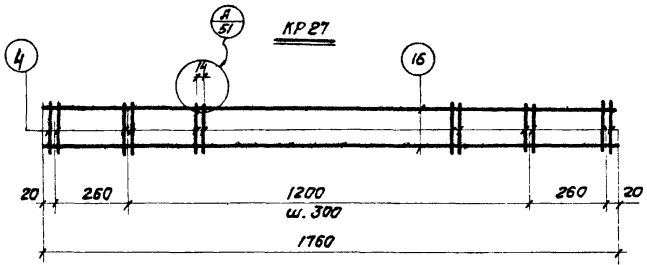
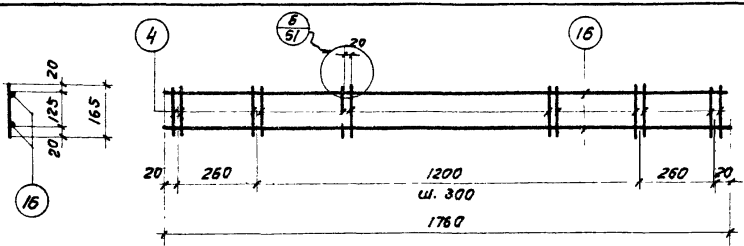
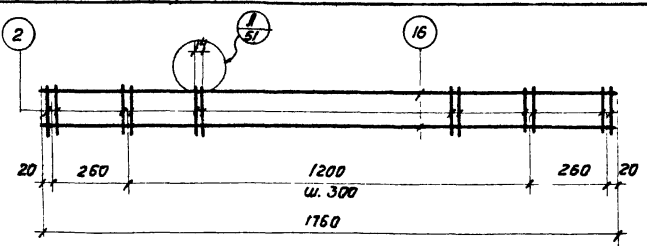


Плоские каркасы КР14, КР15, КР17, КР18;
КР 20 - КР 26, КР 40, КР 41

СТ-02-33	
Выпуск 1	
Лист	49

Р
33
К 1
ИСТ
№2

Инженер
Дата выпуска
суровода
1964г.

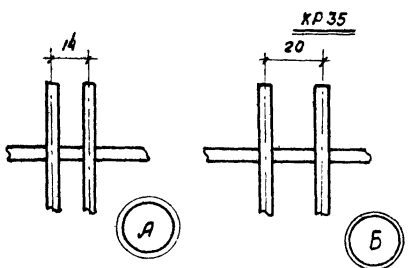
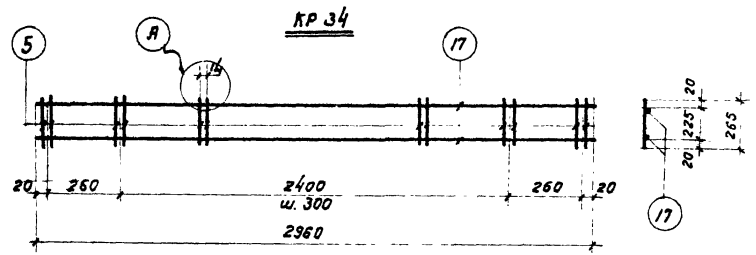
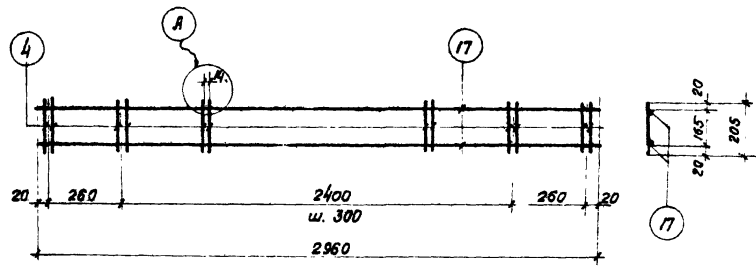


Примечания:
 1. Каркасы КР27-КР33 изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с, Указанием по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ДСН 38-57) и, Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТЭЛХЛ).
 2. Спецификация и выборка стали на одну арматурные изделие даны на листе 51-53.

ТА 1964	Плоские каркасы КР27-КР33	СТ-02-33 выпуск 1	
		Лист	50

Спецификация и выборка стали
на один арматурное изделие

33
1
107
0
Инженер Кудряков Суровая
Дата выпуска 1964



Марка элемента	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	кол.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	Общая длина м	Вес кг
KR1	1	—	58I	5960	2	11,9	58I	11,9	1,8
	2	—	4BII	165	14	2,3	4BII	2,3	0,2
							Итого		2,0
KR2	2	—	4BII	165	10	1,7	6AIII	11,9	2,6
	3	—	6AIII	5960	2	11,9	4BII	1,7	0,2
							Итого		2,8
KR3	1	—	58I	5960	2	11,9	58I	11,9	1,8
	4	—	4BII	205	14	2,9	4BII	2,9	0,3
							Итого		2,1
KR4	3	—	6AIII	5960	2	11,9	6AIII	11,9	2,6
	4	—	4BII	205	10	2,1	4BII	2,1	0,2
							Итого		2,8
KR5	1	—	58I	5960	2	11,9	58I	11,9	1,8
	5	—	4BII	265	14	3,7	4BII	3,7	0,4
							Итого		2,2
KR6	6	—	12AIII	5960	2	11,9	12AIII	11,9	10,6
	7	—	58I	165	10	1,7	58I	1,7	0,3
							Итого		10,9
KR7	6	—	12AIII	5960	2	11,9	12AIII	11,9	10,6
	8	—	58I	205	10	2,1	58I	2,1	0,3
							Итого		10,9
KR8	9	—	10AIII	5960	2	11,9	10AIII	11,9	7,3
	10	—	58I	265	10	2,7	58I	2,7	0,4
							Итого		7,7

ТА 1964	Плоские каркасы КР34, КР35 Спецификация и выборка стали	СТ-02-33 Выпуск 1	
		Лист	51

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие (продолжение).

Шифр
СТ-02-33
Выпуск 1
Марка-Лист

УИВ. №

Голованов

Мещанин

Пробирин

Виткович
Трапезничу
Смирнов
Суровова

1964

Иван. О.К.И.
Рук. группы
Ст. инженер
Инженер

Дата выпуска

Марка элемента	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали			
							φ мм	Общая длина	Вес кг	
КР9	7	—————	5ВІ	165	10	1,7	10АІІ	11,9	7,3	
	9		10АІІІ	5960	2	11,9	5ВІ	1,7	0,3	
									Итого	7,6
КР10	8	—————	5ВІ	205	10	2,1	10АІІ	11,9	7,3	
	9		10АІІІ	5960	2	11,9	5ВІ	2,1	0,3	
									Итого	7,6
КР11	2	—————	4ВІ	165	14	2,3	5ВІ	12,4	1,9	
	11		5ВІ	6210	2	12,4	4ВІ	2,3	0,2	
									Итого	2,1
КР12	2	—————	4ВІ	165	12	2,0	6АІІ	12,4	2,8	
	12		6АІІІ	6210	2	12,4	4ВІ	2,0	0,2	
									Итого	3,0
КР13	4	—————	4ВІ	205	14	2,9	5ВІ	12,4	1,9	
	11		5ВІ	6210	2	12,4	4ВІ	2,9	0,3	
									Итого	2,2
КР14	4	—————	4ВІ	205	12	2,5	6АІІ	12,4	2,8	
	12		6АІІІ	6210	2	12,4	4ВІ	2,5	0,2	
									Итого	3,0
КР15	5	—————	4ВІ	265	14	3,7	5ВІ	12,4	1,9	
	11		5ВІ	6210	2	12,4	4ВІ	3,7	0,4	
									Итого	2,3
КР16	7	—————	5ВІ	165	12	2,0	12АІІ	12,4	11,0	
	13		12АІІІ	6210	2	12,4	5ВІ	2,0	0,3	
									Итого	11,3
КР17	8	—————	5ВІ	205	12	2,5	12АІІ	12,4	11,0	
	13		12АІІІ	6210	2	12,4	5ВІ	2,5	0,4	
									Итого	11,4


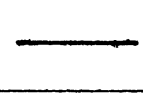
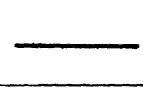
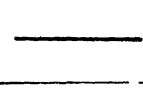
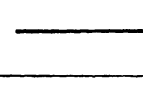
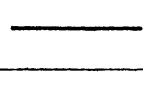
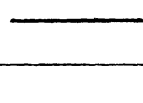
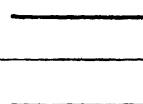

Марка элемента	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали			
							φ мм	Общая длина	Вес кг	
КР18	10	—————	5ВІ	265	12	3,2	10АІІ	12,4	7,7	
	14		10АІІІ	6210	2	12,4	5ВІ	3,2	0,5	
									Итого	8,2
КР19	7	—————	5ВІ	165	12	2,0	10АІІ	12,4	7,7	
	14		10АІІІ	6210	2	12,4	5ВІ	2,0	0,3	
									Итого	8,0
КР20	8	—————	5ВІ	205	12	2,5	10АІІ	12,4	7,7	
	14		10АІІІ	6210	2	12,4	5ВІ	2,5	0,4	
									Итого	8,1
КР21	2	—————	4ВІ	165	10	1,7	4ВІ	4,0	0,4	
	15		4ВІ	1160	2	2,3				
									Итого	0,4
КР22	4	—————	4ВІ	205	10	2,1	4ВІ	4,4	0,4	
	15		4ВІ	1160	2	2,3				
									Итого	0,4
КР23	5	—————	4ВІ	265	10	2,7	4ВІ	5,0	0,5	
	15		4ВІ	1160	2	2,3		Итого	0,5	
									Итого	0,5
КР24	2	—————	4ВІ	165	10	1,7	4ВІ	4,0	0,4	
	15		4ВІ	1160	2	2,3		Итого	0,4	
									Итого	0,4

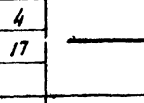
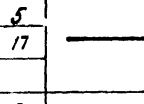
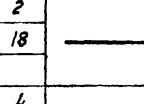
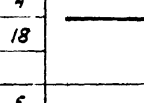
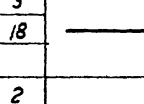
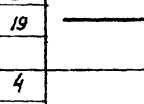
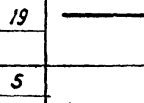

ТА
1964

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие (продолжение)

СТ-02-33
Выпуск 1
Лист 52

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие (продолжение)

Марка элемен- та	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина	вес кг
КР25	4		40I	205	10	2,1	40I	4,4	0,4
	15		40I	1160	2	2,3	Итого	0,4	
КР26	5		40I	265	10	2,7	40I	5,0	0,5
	15		40I	1160	2	2,3	Итого	0,5	
КР27	2		40I	165	14	2,3	40I	5,8	0,6
	16		40I	1760	2	3,5	Итого	0,6	
КР28	4		40I	205	14	2,9	40I	6,4	0,6
	16		40I	1760	2	3,5	Итого	0,6	
КР29	5		40I	265	14	3,7	40I	7,2	0,7
	16		40I	1760	2	3,5	Итого	0,7	
КР30	2		40I	165	14	2,3	40I	5,8	0,6
	16		40I	1760	2	3,5	Итого	0,6	
КР31	4		40I	205	14	2,9	40I	6,4	0,6
	16		40I	1760	2	3,5	Итого	0,6	
КР32	5		40I	265	14	3,7	40I	7,2	0,7
	16		40I	1760	2	3,5	Итого	0,7	
КР33	2		40I	165	22	3,6	40I	9,5	0,9
	17		40I	2960	2	5,9	Итого	0,9	

Марка элемен- та	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина	вес кг
КР34	4		40I	205	22	4,5	40I	10,4	1,0
	17		40I	2960	2	5,9	Итого	1,0	
КР35	5		40I	265	22	5,8	40I	11,7	1,2
	17		40I	2960	2	5,9	Итого	1,2	
КР36	2		40I	165	10	1,7	8AIII	11,9	4,7
	18		8AIII	5960	2	11,9	40I	1,7	0,2
							Итого	4,9	
КР37	4		40I	205	10	2,1	8AIII	11,9	4,7
	18		8AIII	5960	2	11,9	40I	2,1	0,2
							Итого	4,9	
КР38	5		40I	265	10	2,7	8AIII	11,9	4,7
	18		8AIII	5960	2	11,9	40I	2,7	0,3
							Итого	5,0	
КР39	2		40I	165	12	2,0	8AIII	12,4	4,9
	19		8AIII	6210	2	12,4	40I	2,0	0,2
							Итого	5,1	
КР40	4		40I	205	12	2,5	8AIII	12,4	4,9
	19		8AIII	6210	2	12,4	40I	2,5	0,2
							Итого	5,1	
КР41	5		40I	265	12	3,2	8AIII	12,4	4,9
	19		8AIII	6210	2	12,4	40I	3,2	0,3
							Итого	5,2	

Инженер Суровый Сурового 1964г.
Дата выпуска

ТА
1964

Спецификация и выборка стали на
одно арматурное изделие
(продолжение)

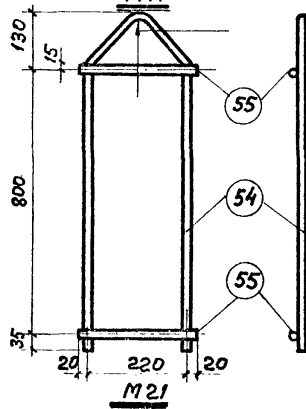
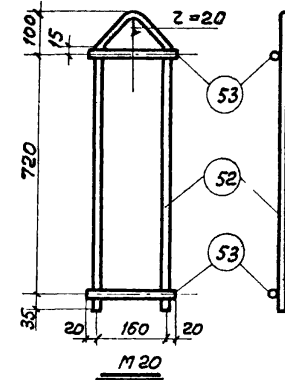
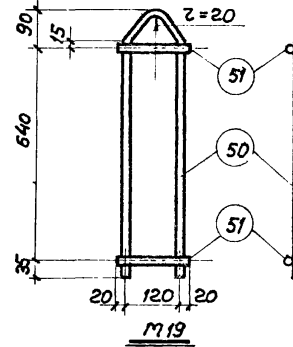
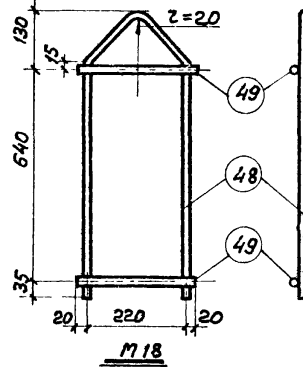
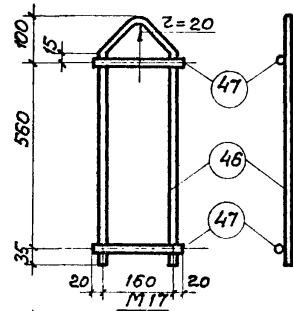
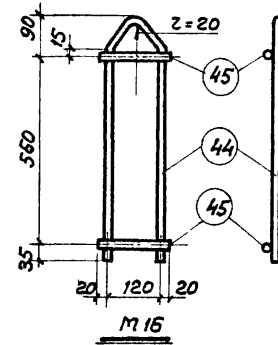
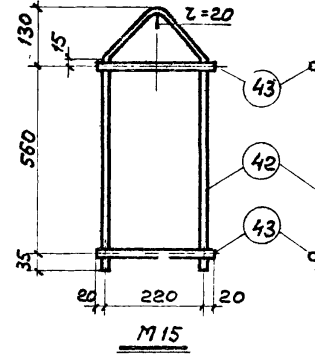
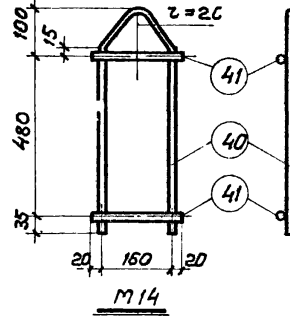
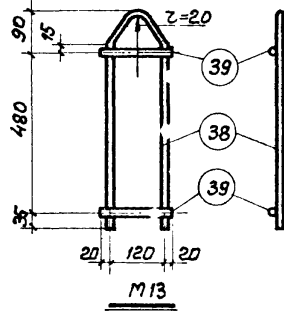
СТ-02-33
Выпуск 1

Лист 53

8051-01 58

ИУФФ
-02-33
"УСК 1
ка-Лист

№ №



Примечания:

1. Закладные элементы M13 ÷ M21 должны изготавливаться с применением точечной электросварки в соответствии с "Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций" (ВСН 38-57).
2. Спецификацию и выборку стали на один элемент см. на листе 57

ТА
1964

Закладные элементы M13 ÷ M21

С7-02-33

выпуск 1

Лист 55

8051-01 60

Исполнитель: Ситникова Суровова
1964г.
Лист 55

Спецификация и выборка стали на один закладной элемент.

ор
-33
СК 1
Лист

№ 2

Исполнен
Дата
Суровба
1964 г.

Марка элемент	№ поз.	Эскиз и профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг			Примечан.
					позиции	всех	марки	
M1	20	L 63 x 6	320	1	1,8	1,8	2,3	
	21	<u>φ 5BZ</u>	300	2	0,05	0,1		
	22	<u>φ 10A III</u>	170	4	0,10	0,4		
M2	20	см. M1	320	1	1,8	1,8	2,4	
	21		300	2	0,05	0,1		
	23	<u>φ 10A III</u>	210	4	0,13	0,5		
M3	20	см. M1	320	1	1,8	1,8	2,6	
	21		300	2	0,05	0,1		
	24	<u>φ 10A III</u>	270	4	0,17	0,7		
M4	25	- 6 x 100	300	1	1,4	1,4	1,6	
	26	<u>φ 10A III</u>	170	2	0,1	0,2		
M5	25	см. M4	300	1	1,4	1,4	1,7	
	27	<u>φ 10A III</u>	210	2	0,13	0,3		
M6	25	см. M4	300	1	1,4	1,4	1,7	
	28	<u>φ 10A III</u>	270	2	0,17	0,3		

Марка элемент	№ поз.	Эскиз и профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг			Примечание
					позиции	всех	марки	
M7	29	- 6 x 100	150	1	0,7	0,7	0,9	
	30	<u>φ 10A III</u>	200	2	0,1	0,2		
M8	30	см. M7	200	2	0,1	0,2	1,1	
	31	- 6 x 100	190	1	1,0	0,9		
M9	30	см. M7	200	2	0,1	0,2	1,4	
	32	- 6 x 100	250	1	1,2	1,2		
M10	33	L 63 x 6	50	2	0,3	0,6	0,9	
	34	<u>φ 10A III</u>	200	2	0,12	0,2		
	35		150	1	0,1	0,1		
M11	33	см. M10	50	2	0,3	0,6	0,9	
	34	<u>φ 10A III</u>	200	2	0,12	0,2		
	36		190	1	0,1	0,1		

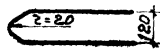
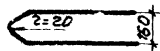
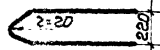
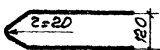
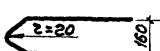
ТА
1964

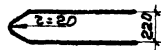
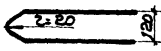
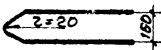
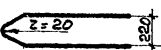
Спецификация и выборка стали
на один закладной элемент.

СТ-02-33
Выпуск 1
Лист 56

Спецификация и Выборка стали на один закладной элемент (Продолжение).

ш.фр
22-33
пуск.1
Лист
№ 23

Марка элемент.	№ поз.	Эскиз и профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг			Примечание
					позиц.	всех	марки	
M13	38		1240	1	1,1	1,1		1,4
	39	φ12A1 ———	160	2	0,14	0,3		
M14	40		1290	1	1,1	1,1		1,5
	41	φ12A1 ———	200	2	0,2	0,4		
M15	42		1530	1	1,8	1,8		2,4
	43	φ14A1 ———	260	2	0,3	0,6		
M16	44		1410	1	1,7	1,7		2,1
	45	φ14A1 ———	160	2	0,2	0,4		
M17	46		1460	1	1,8	1,8		2,3
	47	φ14A1 ———	200	2	0,24	0,5		

Марка элемент.	№ поз.	Эскиз и профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг			Примечан.
					позиц.	всех	марки	
M18	48		1690	1	2,7	2,7		3,5
	49	φ16A1 ———	260	2	0,4	0,8		
M19	50		1570	1	2,5	2,5		3,0
	51	φ16A1 ———	160	2	0,25	0,5		
M20	52		1780	1	3,6	3,6		4,4
	53	φ18A1 ———	200	2	0,4	0,8		
M21	54		2010	1	5,0	5,0		6,3
	55	φ20A1 ———	260	2	0,64	1,3		

Ст. инженер
Инженер
С.И. Шибанов
С.И. Шибанов
С.И. Шибанов
Дата выпуска
1964г.

ТА
1964

Спецификация и выборка стали
на один закладной элемент.

СТ-02-33
Выпуск 1
Лист 57