

**ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ**

**Б 3.507.1-3.04**

**СТОЙКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЦЕНТРИФУГИРОВАННЫЕ  
ДЛЯ ОПОР НАРУЖНОГО ОСВЕЩЕНИЯ И КОНТАКТНЫХ СЕТЕЙ  
ГОРОДСКОГО ТРАНСПОРТА**

**ВЫПУСК 1**

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТОЙКИ И ФУНДАМЕНТЫ.  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

Б 3.507.1-3.04

СТОЙКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЦЕНТРИФУГИРОВАННЫЕ  
ДЛЯ ОПОР НАРУЖНОГО ОСВЕЩЕНИЯ И КОНТАКТНЫХ СЕТЕЙ  
ГОРОДСКОГО ТРАНСПОРТА

ВЫПУСК 1

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТОЙКИ И ФУНДАМЕНТЫ.  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

УП "Белпромпроект"

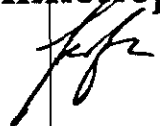
Главный инженер



Перегуд А.В.

Главный инженер

проекта



Шипица В.И.

СОГЛАСОВАНЫ

Минстройархитектуры

Республики Беларусь

Письмо от 21.07.2004г.

№ 02-3-06/3060

УТВЕРЖДЕНЫ

УПТК УП "УДМСиБ Мингорисполкома"

Приказ от 27.07.2004г.

№ 226

и введены в действие

с 27.07.2004г.

Регистрационный номер РУП "Минсктиппроект" 263

Обозначение	Наименование	Стр.
Б3.507.1-3.04.1-С	Содержание.	2
Б3.507.1-3.04.1-ПЗ	Пояснительная записка	3...6
Б3.507.1-3.04.1-НИ	Номенклатура стоек и фундаментов.	7,8
Б3.507.1-3.04.1-01	Стойка СКЦ-11,5-34; СКЦ-11,5-51;	9
	СКЦ-11,5-34с; СКЦ-11,5-51с.	
Б3.507.1-3.04.1-02	Стойка СКЦ-12-10; СКЦ-12-34; СКЦ-12-51;	10
	СКЦ-12-34с; СКЦ-12-51с.	
Б3.507.1-3.04.1-03	Стойка СКЦ-12-76; СКЦ-12-102; СКЦ-12-76с;	11
	СКЦ-12-102с.	
Б3.507.1-3.04.1-04	Стойка СКЦ-12-127; СКЦ-12-153; СКЦ-12-178;	12
	СКЦ-12-127с; СКЦ-12-153с; СКЦ-12-178с.	
Б3.507.1-3.04.1-05	Каркас КП1.	13
Б3.507.1-3.04.1-06	Каркас КП2.	14
Б3.507.1-3.04.1-07	Каркас КП3.	15
Б3.507.1-3.04.1-08	Каркас КП4.	16
Б3.507.1-3.04.1-09	Каркас КП5.	17
Б3.507.1-3.04.1-10	Каркас КП6.	18
Б3.507.1-3.04.1-11	Каркас КП7.	19
Б3.507.1-3.04.1-12	Каркас КП8.	20
Б3.507.1-3.04.1-13	Каркас КП9.	21
Б3.507.1-3.04.1-14	Каркас КП10.	22
Б3.507.1-3.04.1-15	Каркас КП1с.	23
Б3.507.1-3.04.1-16	Каркас КП2с.	24
Б3.507.1-3.04.1-17	Каркас КП3с.	25
Б3.507.1-3.04.1-18	Каркас КП4с.	26
Б3.507.1-3.04.1-19	Каркас КП5с.	27
Б3.507.1-3.04.1-20	Каркас КП6с.	28
Б3.507.1-3.04.1-21	Каркас КП7с.	29
Б3.507.1-3.04.1-22	Каркас КП8с.	30
Б3.507.1-3.04.1-23	Каркас КП9с.	31

Обозначение	Наименование	Стр.
Б3.507.1-3.04.1-24	Узлы 1...6.	32
Б3.507.1-3.04.1-25	Изделия закладные Мн-1...Мн-3.	33
	Детали Д1...Д3.	
Б3.507.1-3.04.1-26	Схема установки детали Д4.	34
Б3.507.1-3.04.1-27	Деталь Д5-1...Д5-6.	35
Б3.507.1-3.04.1-28	Ведомость расхода стали на стойки.	36
Б3.507.1-3.04.1-29	Стойки СКЦ-11,5-...-б; -11,5-...-с-б;	37
	Стойки СКЦ-12-...-б; -12-...-с-б (с дополнительным отверстием для иллюминации).	
Б3.507.1-3.04.1-30	Стойки СКЦ-11,5-...-а; -11,5-...-с-а;	38
	Стойки СКЦ-12-...-а; -12-...-с-а (с дополнительным закладным изделием).	
Б3.507.1-3.04.1-31	Изделия закладные Мн4-1...Мн4-9.	39
Б3.507.1-3.04.1-32	Схема испытания стоек	40,41
Б3.507.1-3.04.1-33	Фундаменты Ф1...Ф19.	42,43
Б3.507.1-3.04.1-34	Фундаменты Ф1а...Ф19а.	44,45
Б3.507.1-3.04.1-35	Схема установки закладных изделий подвода питающих электрических кабелей.	46
Б3.507.1-3.04.1-36	Подушка П1, П2, П3.	47
Б3.507.1-3.04.1-37	Каркас плоский КР1...КР19.	48,49
Б3.507.1-3.04.1-38	Сетки арматурные С1а...С19а.	50,51
Б3.507.1-3.04.1-39	Сетка С1.	52
Б3.507.1-3.04.1-40	Сетка С2.	52
Б3.507.1-3.04.1-41	Ведомость расхода стали на фундаменты.	53

Изм.	Кол.	Лист	И док.	Подпись	Дата	Б3.507.1-3.04.1-С			
Исполн.		Шипица		<i>[Подпись]</i>	06.04	Содержание	Страница	Лист	Листов
Исполн.		Корхоков		<i>[Подпись]</i>	06.04		С		1
Исполн.		Игнатик		<i>[Подпись]</i>	06.04		УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"		
Исполн.		Курлюков		<i>[Подпись]</i>	06.04		г. Минск		
Исполн.		Надудик		<i>[Подпись]</i>	06.04		Формат А3		

## 1. Общие указания

1.1 Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи стоек для опор наружного освещения и контактных сетей городского транспорта с кабельной подводкой питания, изготавливаемых методом центрифугирования, а также рабочие чертежи фундаментов круглого и квадратного сечения для установки стоек

1.2 Состав серии и материалы для проектирования приведены в выпуске Д

1.3 Чертежи стоек и фундаментов разработаны с учетом требований СНБ 5.03.01-02 "Бетонные и железобетонные конструкции". Класс стоек по условиям эксплуатации принят XD3. При эксплуатации стоек в условиях агрессивной среды защиту стоек следует производить согласно требованиям СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".

Класс фундаментов по условиям эксплуатации принят XС1 (конструкции постоянно находящиеся в грунте или под водой). При наличии агрессивного воздействия грунта и подземных грунтовых вод, минимальный класс бетона по прочности на сжатие и марку бетона по морозостойкости и по водонепроницаемости следует принимать согласно табл. 5.2 и 5.3 СНБ 5.03.01-02. Защиту фундаментов в агрессивных средах следует производить согласно требованиям СНиП 2.03.11-85.

1.4 Все конструктивные решения по подвеске проводов линий питания светильников и контактных сетей, а также назначение расстояний между опорами, марк проводов и электрокабелей, кронштейнов, типов светильников должны решаться при конкретном проектировании.

## 2. Железобетонные стойки.

2.1 Стойки должны изготавливаться в соответствии с техническими требованиями СТБ 1492-2004 "Стойки железобетонные для опор наружного освещения и контактных сетей городского транспорта".

2.2 Стойки представляют собой усеченный конус со сбегом по длине 1,5% внутри которого имеется сквозной канал. В стойках СКЦ12-76; СКЦ12-102; СКЦ12-127; СКЦ12-153; СКЦ12-178 и их модификациях предусмотрены архитектурные пояса (канавки) на расстоянии 4200, 7950 и 10300 мм от низа стойки.

2.3 Толщина стенок по всей длине стоек принята постоянной и равна, в зависимости от высоты и несущей способности, 60, 85 и 95 мм. Опоры изготавливаются из бетона класса С35/45, F150, W2. Минимальная величина наружного и внутреннего защитных слоев бетона до продольной арматуры, исходя из технологии изготовления, составляет 21 мм.

2.4 Маркировка стоек имеет следующую структуру:

СКЦ - X - Xc - об

Индексы для стоек с дополнительными отверстиями и (или) с дополнительными закладными изделиями

Дополнительный индекс для стоек со спаренными продольными стержнями

Расчетный момент на уровне заделки в кНм

Длина стойки в м

СКЦ - стойка коническая центрифугированная

Например:

СКЦ-11,5-51 - стойка коническая центрифугированная железобетонная, длиной 11,5 м, выдерживающая расчетный (с учетом частного коэффициента безопасности  $\gamma_f = 1$ ) изгибающий момент на уровне заделки 51 кНм.

СКЦ-12-102с-об - стойка коническая центрифугированная железобетонная, длиной 12,0 м, выдерживающая расчетный (с учетом частного коэффициента безопасности  $\gamma_f = 1$ ) изгибающий момент на уровне заделки 102 кНм, со спаренными продольными стержнями, с дополнительным отверстием для иллюминации (индекс "б") и дополнительным закладным изделием по верхнему торцу стойки (индекс "а")

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Нач.отд.		Шипица			06.04
Нач.сект.		Коржаков			06.04
Разраб.		Курлюков			06.04
Пров.		Кушников			06.04
Н.контр.		Нодздик			06.04

БЗ.507.1-3.04.1-ПЗ

Пояснительная записка

Стадия	Лист	Листов
С	1	4

УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"  
г. Минск

Инд. № подл. Лист. и дата. Взам. инв. №

2.5 Материалы, применяемые для приготовления бетона стоек и фундаментов, должны обеспечивать получение бетона требуемого класса по прочности, марок по морозостойкости и водонепроницаемости и должны удовлетворять требованиям

портландцемент – ГОСТ 10178–85  
щебень – ГОСТ 26633–91  
песок – ГОСТ 26633–91

2.6 В качестве продольной ненапрягаемой арматуры принята арматурная сталь S400 (ГОСТ 5781–82).

Допускается применение арматуры класса S400 по соответствующим ТУ РБ... при соответствии ее химического состава и механических свойств требованиям ГОСТ 5781–82.

2.7 Поперечная арматура (спираль) стоек изготавливается из профилированной арматурной проволоки класса S500 (ГОСТ 6727–80).

Допускается применение арматурной проволоки класса S500 по соответствующим ТУ РБ... при соответствии ее химического состава и механических свойств требованиям ГОСТ.

2.8 Намотка спиральной арматуры на каркас производится по винтовой линии механическим способом с привязкой ее вязальной проволокой к продольной арматуре в трех местах через виток. Допускается привязка в трех местах через три витка при условии обеспечения проектного положения продольной и поперечной арматуры. Концы спирали должны быть закреплены. В местах прохождения через отверстия спираль вырезается, а концы витков привязываются к рабочим стержням.

2.9 Проектное расположение продольных стержней обеспечивается путем пропуска 6-ти основных стержней каркаса через отверстия в торцевых планшайбах с последующей фиксацией цанговыми зажимами.

Спаренные стержни каркасов соединять между собой односторонним прерывистым сварным швом С23–Рэ по ГОСТ 14098–91 длиной, равной 50 мм в начале, середине и в конце присоединяемого стержня.

2.10 Значение нормируемой отпускной прочности бетона должно быть не менее 70% от класса бетона по прочности на сжатие в теплый период года и 90% – в холодный период. При назначении отпускной прочности бетона различной для холодного и теплого периодов года за холодный период принимают период при ожидаемой среднесуточной температуре наружного воздуха ниже + 5С и минимальной суточной температуре ниже 0С и, в обязательном порядке, – с ноября по март месяц включительно. За теплый период принимают все остальное время года.

2.11 На каждую принятую техническим контролем предприятия–изготовителя стойку должна быть нанесена маркировка в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2 и СТБ 1492–2004 или установлена маркировочная бирка, содержащая следующую информацию:

- товарный знак предприятия – изготовителя или его краткое наименование
- марка стойки;
- дата изготовления;
- масса стойки в тоннах

Схему установки маркировочной бирки см. документ БЗ.507.1–3.04.1–26.

2.12 Железобетонные стойки выполнены для кабельной подводки питания. В нижней части предусмотрено одно отверстие в стенке для монтажа и ревизии электропроводки и два отверстия для ввода–вывода электрокабеля. Отверстие для монтажа и ревизии окаймлено закладным изделием и закрывается крышкой.

По согласованию с заказчиком допускается изготовление стоек с дополнительным отверстием для иллюминации. Схема расположения дополнительного отверстия приведена в документе БЗ.507.1–3.04.1–29. При этом в маркировку стойки необходимо добавить индекс "б".

2.13 По требованию заказчика по верхнему торцу стойки может дополнительно устанавливаться закладное изделие, схема установки которого приведена в документе БЗ.507.1–3.04.1–30. При этом в маркировку стойки необходимо добавить индекс "а".

2.14 Допускается, по согласованию между изготовителем и заказчиком, изготовление стоек с отверстиями  $\varnothing 57$ мм в верхней части стоек

2.15 Основные положения, принятые при расчете стоек, приведены в выпуске 0.

2.16 Приемку стоек следует производить согласно требованиям раздела 5 "Методы контроля", раздела 6 "Транспортирование и хранение" СТБ 1492–2004 "Стойки железобетонные центрифугированные для опор наружного освещения и контактных сетей городского транспорта".

2.17 Испытания стоек нагрузением для контроля их прочности, жесткости и трещиностойкости следует проводить в соответствии с ГОСТ 8829–94 по схеме, указанной в документе БЗ.507.1–3.04.1–32. Испытание стоек следует производить после достижения бетоном 100% проектной прочности.

Изм.	Кол.	Лист	док	Подпись	Дата

БЗ.507.1–3.04.1–ПЗ

Лист

2

2.18 Значение действительных отклонений геометрических параметров стоек не должны превышать предельных, указанных в таблице 1.

Табл. 1 В миллиметрах

Вид отклонения геометрического параметра	Наименование геометрического параметра и его значение	Предельное отклонение
Отклонение от линейного размера	Длина стойки, м	$\pm 20$
	Высота, ширина, наружный диаметр сечения стойки	$\pm 5$
	Толщина стенки стойки с внутренней полостью	$\pm 3$
	Диаметр отверстий	$\pm 5$
	Размеры, определяющие положение отверстий, закладных изделий:	
	– вдоль стойки	10
	– поперек стойки	5
Отклонение от прямолинейности	Размеры, определяющие положение закладных изделий из плоскости	3
	Расстояние между центрами соседних отверстий	3
Отклонение от прямолинейности	Прямолинейность боковой поверхности стойки на всей длине	20

2.19 Номинальное значение защитного слоя бетона до рабочей арматуры должна соответствовать указанной в рабочих чертежах. Значение действительных отклонений толщины защитного слоя бетона до рабочей арматуры не должны превышать предельных, указанных в ГОСТ 13015.0.

2.20 Внешний вид и качество поверхности стоек должны соответствовать требованиям, установленным ГОСТ 13015.0 для категории не ниже А6.

2.21 Транспортирование и хранение стоек следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4, СТБ 1492–2004 "Стойки железобетонные для опор наружного освещения и контактных сетей городского транспорта" и указаниями настоящей серии. Стойки, рассортированные по маркам, укладываются по плотному выравненному основанию на инвентарные прокладки и подкладки. Инвентарные прокладки между изделиями располагаются одна над другой по вертикали на расстояниях от нижнего и верхнего торца стойки, указанных в таблице 2. На концах прокладок должны быть ограничительные бруски, препятствующие скатыванию стоек. Подкладки и прокладки должны быть толщиной не менее

100мм. Стойки следует укладывать в штабеля высотой не более 2 метров так, чтобы при хранении были видны маркировочные бирки и знаки.

2.22 Перемещение стоек должно производиться при помощи траверс, снабженных захватами или с использованием строп грузозахватных приспособлений, в соответствии со схемами подъема, указанными в таблице 2.

Табл. 2

Схема подъема складирования и установки стоек	Размеры, м				
	L	a	b	c	d
	11,5	1.9	2.4	7,2	7,9
	12	1.9	2.4	7.7	8.4

2.23 Транспортные средства, предназначенные для перевозки стоек, должны быть оборудованы седлообразными подкладками, исключающими смещение и соприкосновение стоек между собой.

2.24 Транспортирование стоек производится автомобильным, железнодорожным или водным транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

2.25 Монтаж стоек производится при помощи специальных строповочных устройств, отвечающих требованиям п. 7.4 СНиП III–4–80\* "Техника безопасности в строительстве".

Изм.	Кол.	Лист	док	Подпись	Дата
------	------	------	-----	---------	------

БЗ.507.1-3.04.1-ПЗ

Лист

3

### 3. Фундаменты.

3.1 Номенклатура монолитных фундаментов под стойки приведена в документе БЗ.507.1-3.04.1-НИ.

3.2 В соответствии с принятым классом фундаментов по условиям эксплуатации ХС1 фундаменты изготавливаются из тяжелого бетона класса С16/20, F100

3.3 В качестве продольной ненапрягаемой арматуры принята арматурная сталь S400 (ГОСТ 5781-82).

Допускается применение арматуры класса S400 по соответствующему ТУ РБ взамен арматуры класса S400 по ГОСТ 5781-82 только при полном соответствии ее химического состава и механических свойств требованиям ГОСТ.

3.4 Распределительная арматура изготавливается из профилированной арматурной проволоки класса S500 (ГОСТ 6727-80).

Допускается применение арматурной проволоки класса S500 по соответствующему ТУ РБ взамен арматурной проволоки класса S500 по ГОСТ 6727-80 только при полном соответствии ее химического состава и механических свойств требованиям ГОСТ.

3.5 Комлевая часть стоек должна иметь гидроизоляционное покрытие, выполняемое изнутри стоек. Гидроизоляция выполняется мастикой "АУТОКРИН" по ТУ РБ 14511885.001-98 в 2 слоя общей толщиной 1,5 ... 2 мм с предварительной грунтовкой поверхности праймером "АУТОКРИН" по ТУ РБ 14511885.001-98.

Грунтовка должна наноситься на сухую, чистую поверхность стойки. Гидроизоляция выполняется подрядной организацией на строительной площадке и наносится на заглубляемую часть стойки и на 0,15м выше поверхности земли.

3.6 Основные положения, принятые при расчете фундаментов, приведены в выпуске 0.

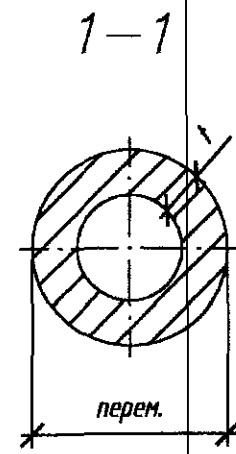
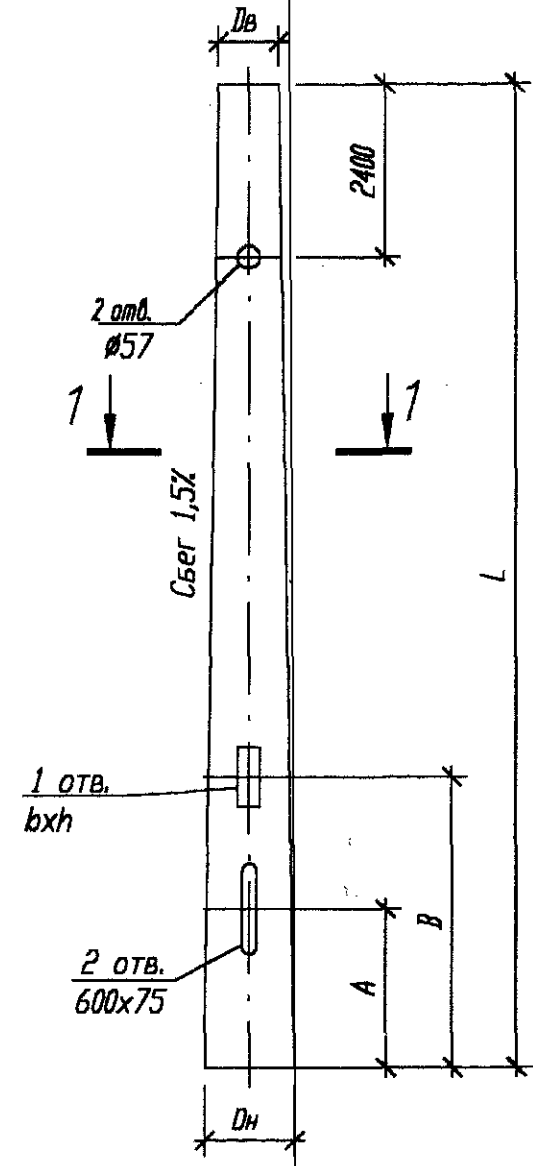
Изм.	Кол.	Лист	док	Подпись	Дата

БЗ.507.1-3.04.1-ПЗ

Лист

4

Инд. N подл.	
Подп. и дата	
Взам. инд. N	



N п/п	Марка	Размеры, мм							Класс бетона	Расход материалов		Масса, т.
		L	Dв	Dн	A	B	f	bхh		бетон, м	сталь, кг.	
1	СКЦ-12-10	12000	220	400	1600	2715	60	154x430	C35/45	0,57	152.10	1,425
2	СКЦ-11,5-34	11500	230							0,55	190.66	1,385
3	СКЦ-11,5-51									251.06		
4	СКЦ-12-34	12000	220	460	2100	3215	85			0,92	201.44	1,425
5	СКЦ-12-51										262.84	
6	СКЦ-12-76										275.24	2,30
7	СКЦ-12-102										360.42	
8	СКЦ-12-127	12000	350	530	2100	3215	95			1,24	368.42	3,10
9	СКЦ-12-153										450.62	
10	СКЦ-12-178										550.90	
11	СКЦ-11,5-34с	11500	230	400	1600	2715	60	154x430	C35/45	182.30	1,385	
12	СКЦ-11,5-51с									240.50		
13	СКЦ-12-34с	12000	220							460	2100	3215
14	СКЦ-12-51с			252.28								
15	СКЦ-12-76с			314.42	2,30							
16	СКЦ-12-102с			387.44								
17	СКЦ-12-127с	12000	350	530	2100	3215	95			1,24	357.86	3,10
18	СКЦ-12-153с										437.60	
19	СКЦ-12-178с										535.10	

Инв. N подл. Погр. и дата. Взам, инв. N

Изм.	Кол	Лист	N док.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Шигица			06.04
Нач. сект.		Коржаков			06.04
Разраб.		Курдюков			06.04
Пров.		Куликов			06.04
Н.контр.		Надудик			06.04

БЗ.507.1-3.04.1-НИ

Номенклатура стоек  
и фундаментов.

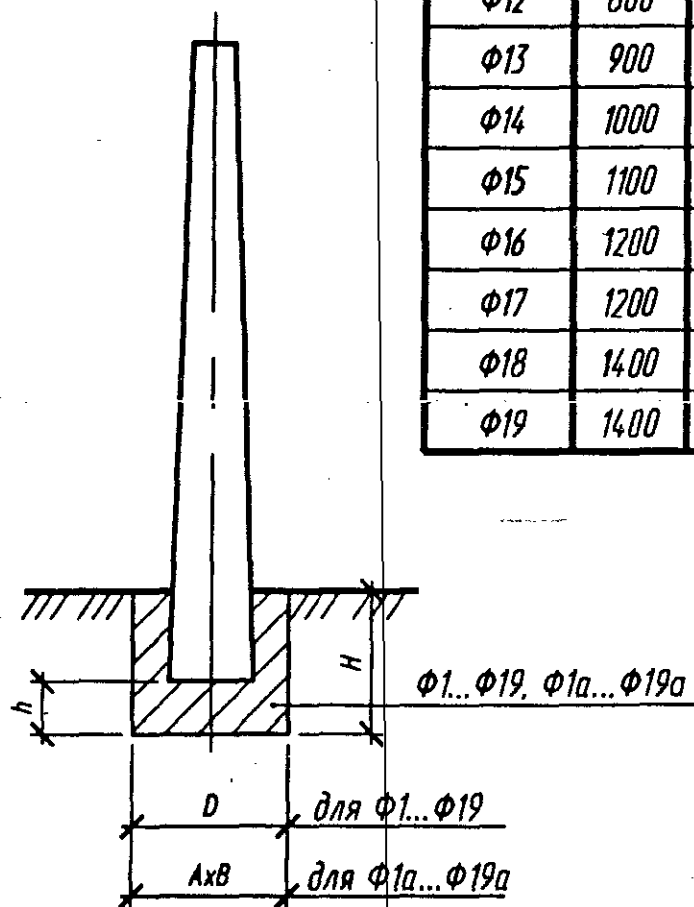
Стадия	Лист	Листов
С	1	2

УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"  
г. Минск



Марка эл-во	Размеры, мм			Класс бетона	Расход материалов		Примечание
	D	H	h		Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	
Ф1	600	2000	—	С16/20, F100	0,32	20,12	
Ф2	700	2000	—		0,52	23,36	
Ф3	800	2000	—		0,76	26,48	
Ф4	900	2000	—		1,02	29,64	
Ф5	1000	2000	—		1,32	32,88	
Ф6	1200	2000	—		2,01	39,16	
Ф7	1200	2200	250		2,24	60,75	
Ф8	800	2500	550		1,01	49,19	
Ф9	1200	2500	550		2,58	67,42	
Ф10	1400	2500	550		3,60	74,84	
Ф11	700	2500	—		0,55	28,88	
Ф12	800	2500	—		0,85	35,85	
Ф13	900	2500	—		1,18	33,60	
Ф14	1000	2500	—		1,55	35,80	
Ф15	1100	2500	—		2,0	36,94	
Ф16	1200	2500	—		2,42	45,54	
Ф17	1200	2700	250		2,65	67,13	
Ф18	1400	2700	250		3,75	75,08	
Ф19	1400	3000	550		4,22	78,24	

Марка эл-та	Размеры, мм			Класс бетона	Расход материалов		Примечание
	AxB	H	h		Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	
Ф1а	600x600	2000	—	С16/20, F100	0,47	31,52	
Ф2а	700x700	2000	—		0,73	33,28	
Ф3а	800x800	2000	—		1,03	42,72	
Ф4а	900x900	2000	—		1,37	44,0	
Ф5а	1000x1000	2000	—		1,75	53,12	
Ф6а	1200x1200	2000	—		2,63	64,0	
Ф7а	1200x1200	2200	250		2,92	87,20	
Ф8а	800x800	2500	550		1,35	63,10	
Ф9а	1200x1200	2500	550		3,35	93,44	
Ф10а	1400x1400	2500	550		4,65	107,28	
Ф11а	700x700	2500	—		0,81	38,56	
Ф12а	800x800	2500	—		1,19	49,76	
Ф13а	900x900	2500	—		1,61	51,04	
Ф14а	1000x1000	2500	—		2,09	61,92	
Ф15а	1100x1100	2500	—		2,61	64,88	
Ф16а	1200x1200	2500	—		3,19	74,56	
Ф17а	1200x1200	2700	250		3,48	97,76	
Ф18а	1400x1400	2700	250		4,89	112,32	
Ф19а	1400x1400	3000	550		5,47	119,88	

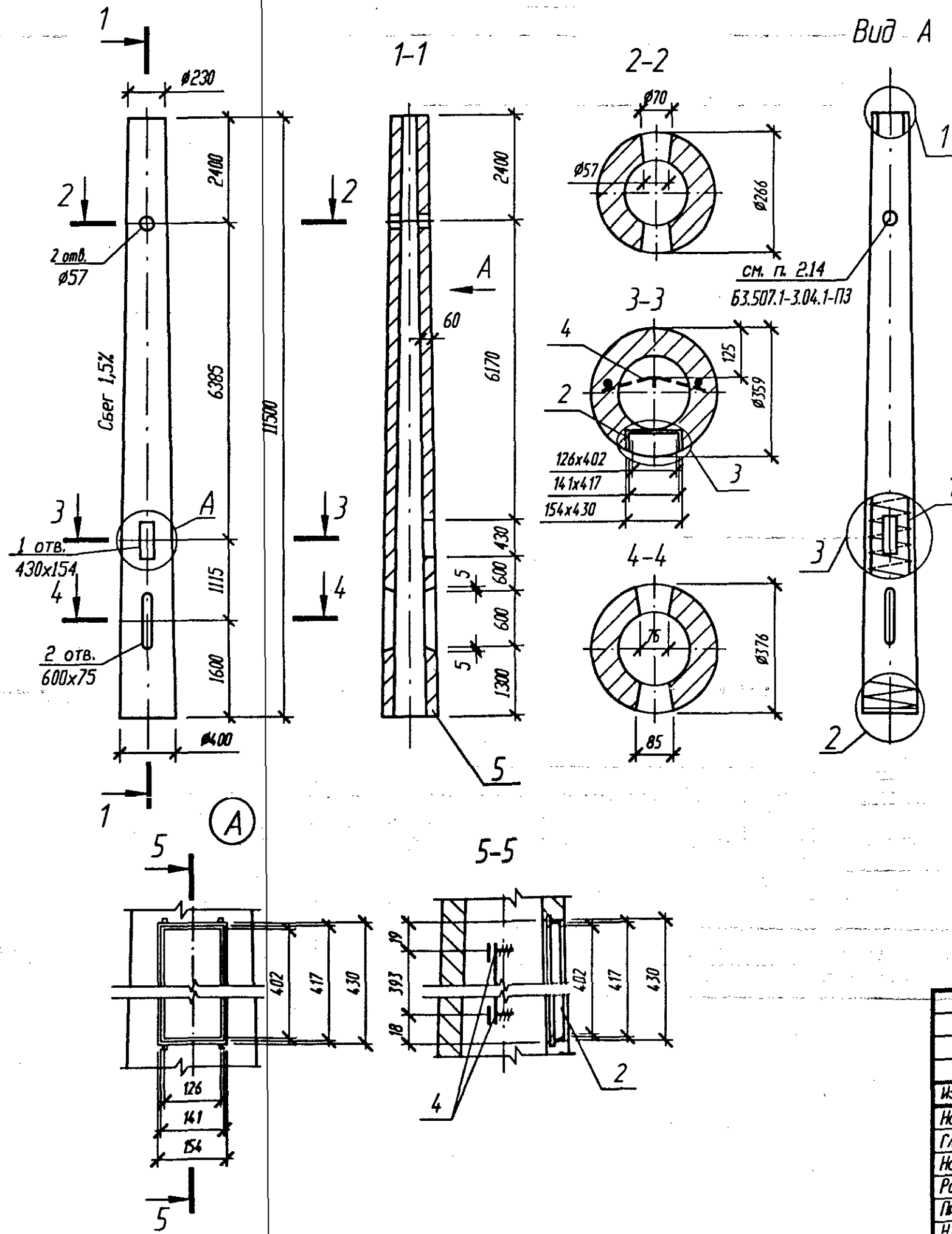


Изм.	Кол.	Лист	док	Подпись	Дата

БЗ.507.1-3.04.1-НИ

Лист

2



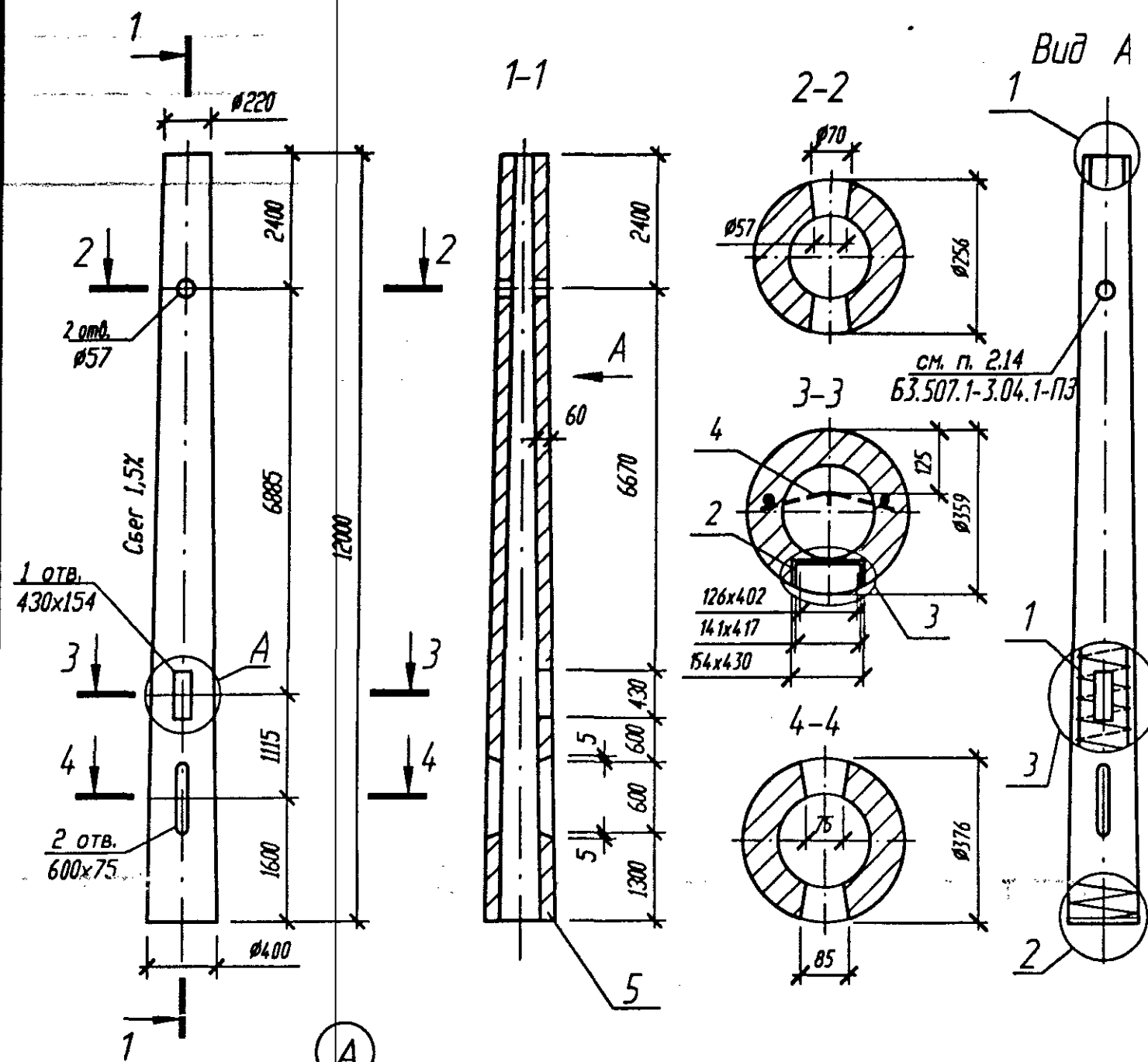
Поз.	Наименование	Кол. на эл-т СКЦ-				Обозначение документа
		-11,5-34	-11,5-34с	-11,5-51	-11,5-51с	
1	Каркосы					
	КП8	1				Б3.507.1-3.04.1-12
	КП9			1		Б3.507.1-3.04.1-13
	КП8с		1			Б3.507.1-3.04.1-22
	КП9с				1	Б3.507.1-3.04.1-23
2	Изделие закладное Мн-1	1	1	1	1	Б3.507.1-3.04.1-25-01
3	Деталь Д1	1	1	1	1	Б3.507.1-3.04.1-25-04
4	Деталь Д5-7	1		1		Б3.507.1-3.04.1-27-07
	Д5-2		1		1	Б3.507.1-3.04.1-27-02
	Деталь Д4	1	1	1	1	Б3.507.1-3.04.1-26
5	Бетон класса С35/45, F150, W2, м3	0,553	0,553	0,553	0,553	
	Масса стойки, т.	1,385	1,385	1,385	1,385	

Узлы 1...3 см. документ Б3.507.1-3.04.1-24

Схему установки детали Д4 см. документ Б3.507.1-3.04.1-26

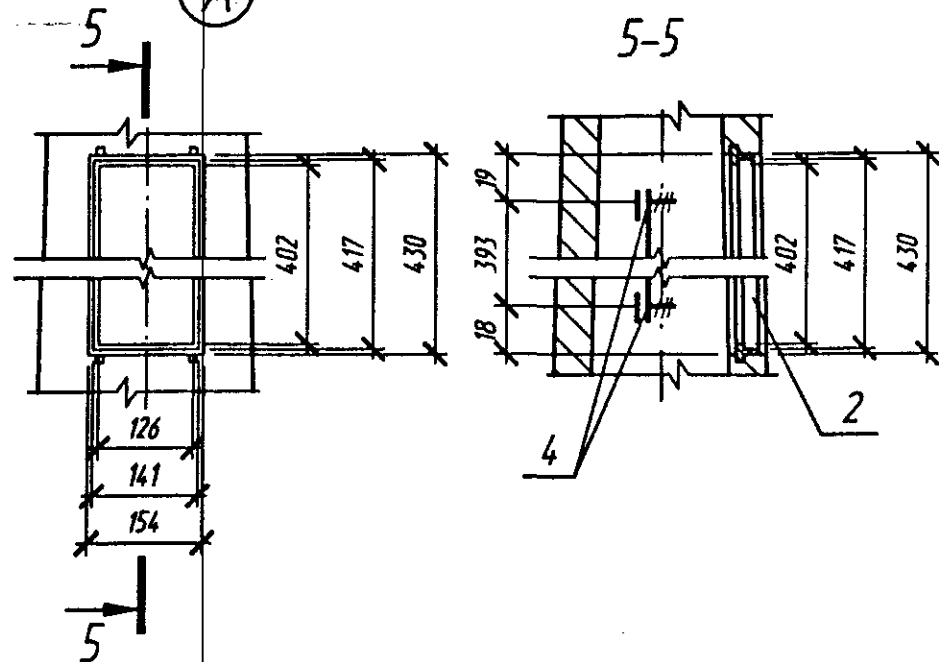
Б3.507.1-3.04.1-01

Изм.	Кол.	Лист	И док.	Подпись	Дата	Стойка СКЦ-11,5-34 СКЦ-11,5-34с СКЦ-11,5-51 СКЦ-11,5-51с	Стадия	Масса	Насытоб
Исполн.		Щигица			06.04		С	СМ.	табл.
Гл.констр.		Кышиников			06.04				
Исполн. сект.		Коржаков			06.04	Лист	Листов 1		
Пров.		Игнатик			06.04	УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"			
Исполн. контр.		Курлюков			06.04	г. Минск			
		Нодудик			06.04	Формат А3			

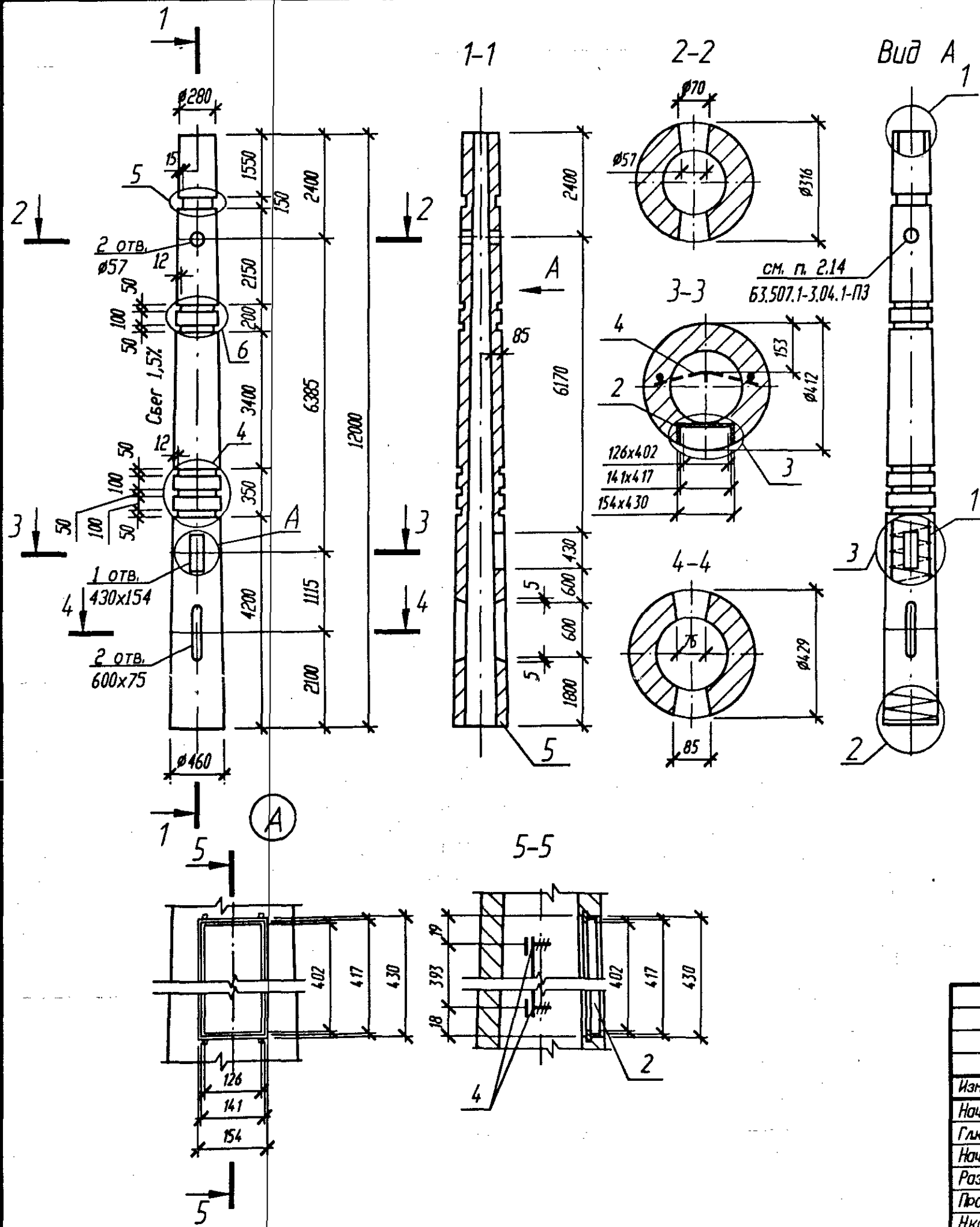


Поз.	Наименование	Кол. на эл-т СКЦ-					Обозначение документа
		-12-10	-12-34	-12-51	-12-34с	-12-51с	
1	Каркасы						
	КП1		1				Б3.507.1-3.04.1-05
	КП2			1			Б3.507.1-3.04.1-06
	КП1с				1		Б3.507.1-3.04.1-15
	КП2с					1	Б3.507.1-3.04.1-16
	КП10	1					Б3.507.1-3.04.1-14
2	Изделие закладное Мн-1	1	1	1	1	1	Б3.507.1-3.04.1-25-01
3	Деталь Д1	1	1	1	1	1	Б3.507.1-3.04.1-25-04
4	Деталь Д5-1	1	1	1			Б3.507.1-3.04.1-27-01
	Д5-2				1	1	Б3.507.1-3.04.1-27-02
	Деталь Д4	1	1	1	1	1	Б3.507.1-3.04.1-26
5	Бетон класса С35/45, F150, W2, м3	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	
	Масса стойки, т.	1,425	1,425	1,425	1,425	1,425	

Узлы 1, 2, 3 см. документ Б3.507.1-3.04.1-24  
 Схему установки детали Д4 см. документ Б3.507.1-3.04.1-26



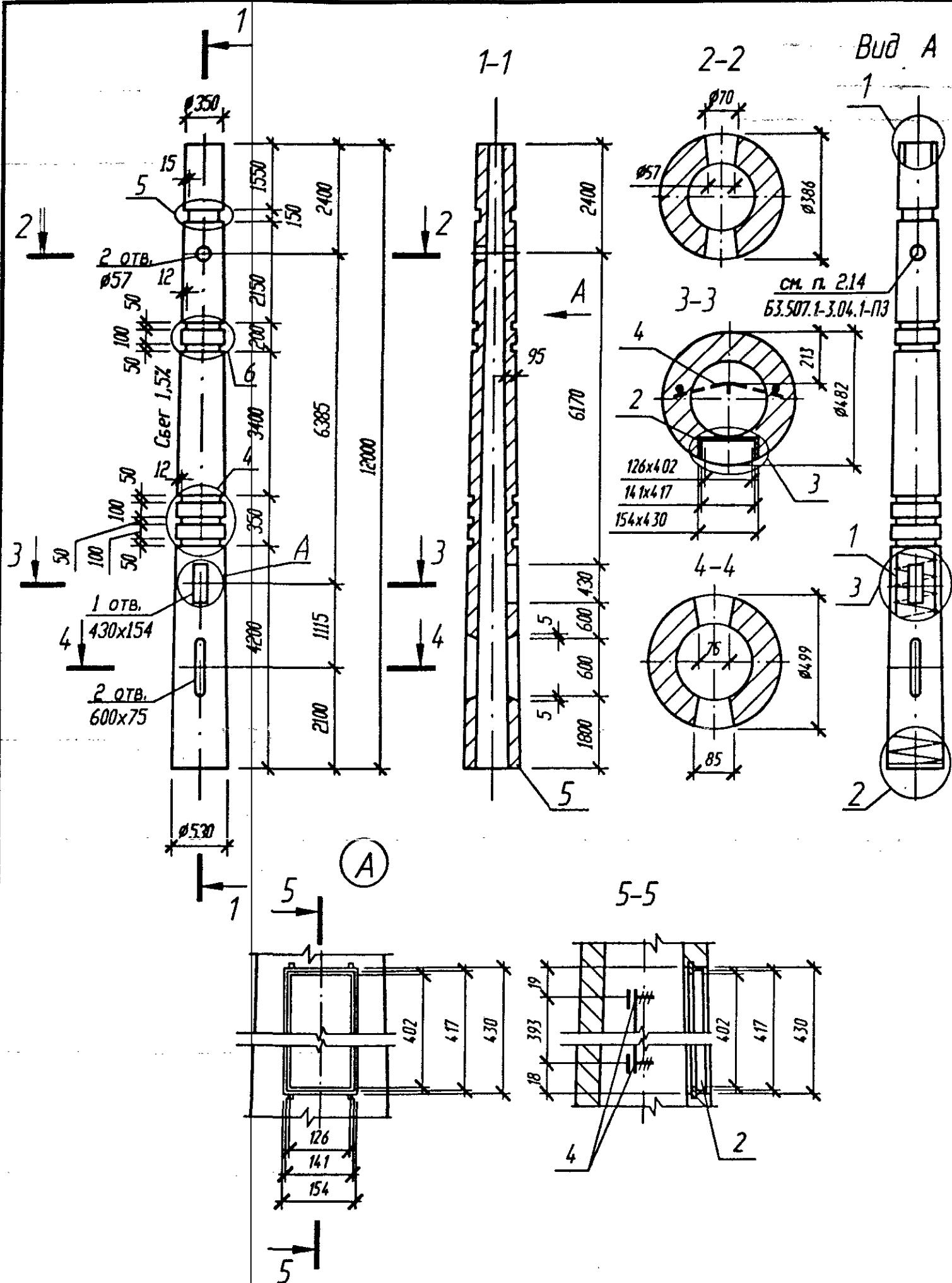
						Б3.507.1-3.04.1-02		
						Стойка СКЦ-12-10; СКЦ-12-34; СКЦ-12-51; СКЦ-12-34с; СКЦ-12-51с.		
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Насытаб
Нач.отд.		Шигица		<i>[Signature]</i>	06.04	С	см. табл.	—
Гл.инж.		Кушиников		<i>[Signature]</i>	06.04			
Нач.сект.		Коржаков		<i>[Signature]</i>	06.04			
Разраб.		Игнатик		<i>[Signature]</i>	06.04			
Пров.		Курлюков		<i>[Signature]</i>	06.04			
Н.контр.		Надудик		<i>[Signature]</i>	06.04			
						Лист	Листов 1	
						УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"		
						г. Минск		



Поз.	Наименование	Кол. на эл-т СКЦ-				Обозначение документа
		-12-76	-12-102	-12-76с	-12-102с	
1	Каркасы					
	КПЗ	1				63.507.1-3.04.1-07
	КП4		1			63.507.1-3.04.1-08
	КПЗс			1		63.507.1-3.04.1-17
	КП4с				1	63.507.1-3.04.1-18
2	Изделие закладное МН-2	1	1	1	1	63.507.1-3.04.1-25-02
	Детали					
3	Д2	1	1	1	1	63.507.1-3.04.1-25-05
4	Д5-3	1	1			63.507.1-3.04.1-27-03
	Д5-4			1	1	63.507.1-3.04.1-27-04
	Деталь Д4	1	1	1	1	63.507.1-3.04.1-26
5	Бетон класса С35/45, F150, W2, м3	0,92	0,92	0,92	0,92	
	Масса стойки, т.	2,3	2,3	2,3	2,3	

Узлы 1...6 см. документ 63.507.1-3.04.1-24  
 Схему установки детали Д4 см. документ 63.507.1-3.04.1-26

63.507.1-3.04.1-03					
Стойка СКЦ-12-76; СКЦ-12-102; СКЦ-12-76с; СКЦ-12-102с.					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Нач.отд.		Шигица		<i>[Signature]</i>	06.04
Гл.констр.		Кушников		<i>[Signature]</i>	06.04
Нач.сект.		Коржаков		<i>[Signature]</i>	06.04
Разроб.		Игнатик		<i>[Signature]</i>	06.04
Пров.		Курляков		<i>[Signature]</i>	06.04
Н.контр.		Нодудик		<i>[Signature]</i>	06.04
Стадия	Масса	Масштаб			
С	см. табл.	—			
Лист	Листов		1		
УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ" г. Минск					

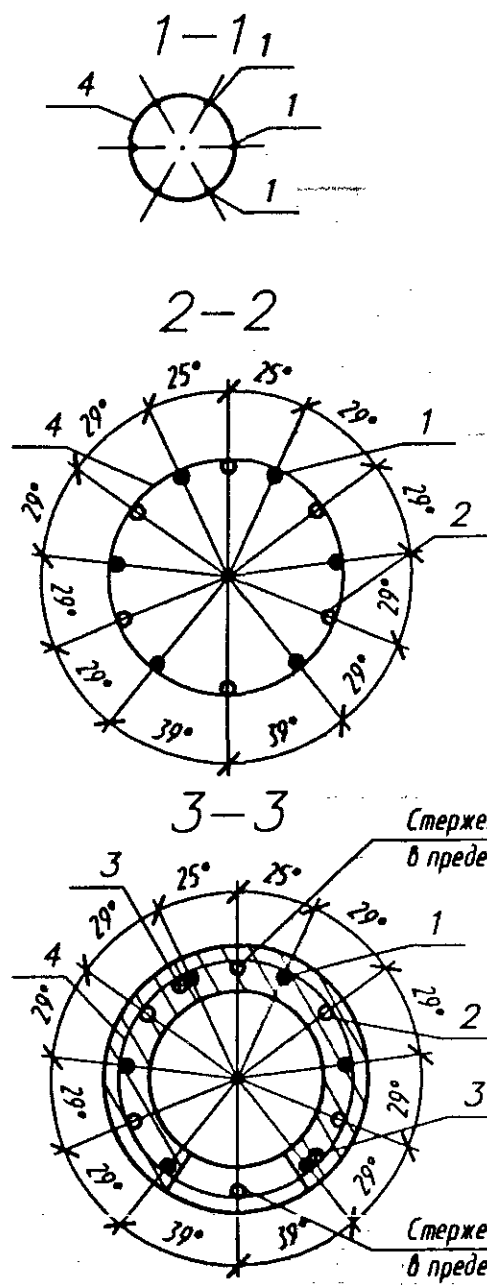
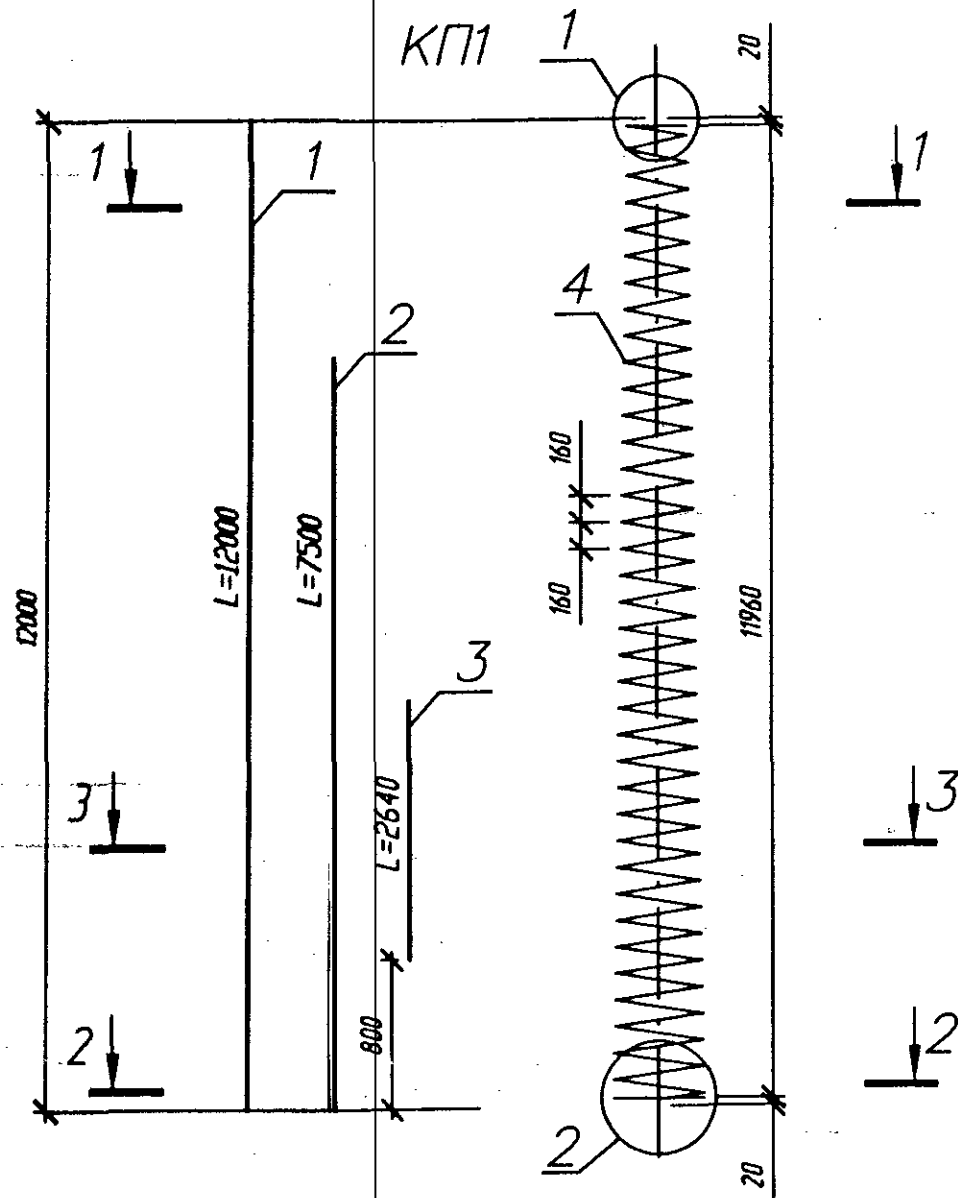


Поз.	Наименование	Кол. на эл-т СКЦ-						Обозначение документа
		-12-127	-12-153	-12-178	-12-177с	-12-153с	-12-178с	
1	Каркасы							
	КП5	1						БЗ.507.1-3.04.1-09
	КП6		1					БЗ.507.1-3.04.1-10
	КП7			1				БЗ.507.1-3.04.1-11
	КП5с				1			БЗ.507.1-3.04.1-19
	КП6с					1		БЗ.507.1-3.04.1-20
	КП7с						1	БЗ.507.1-3.04.1-21
2	Изделие закладное Мн-3	1	1	1	1	1	1	БЗ.507.1-3.04.1-25-03
3	Деталь Д3	1	1	1	1	1	1	БЗ.507.1-3.04.1-25-06
4	Деталь Д5-5	1	1	1				БЗ.507.1-3.04.1-27-05
	Д5-6				1	1	1	БЗ.507.1-3.04.1-27-06
	Деталь Д4	1	1	1	1	1	1	БЗ.507.1-3.04.1-26
5	Бетон класса С35/45, F150, W2, м3	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	
	Масса стойки, т.	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	

Узлы 1..6 см. документ БЗ.507.1-3.04.1-24  
 Схему установки детали Д4 см. документ БЗ.507.1-3.04.1-26

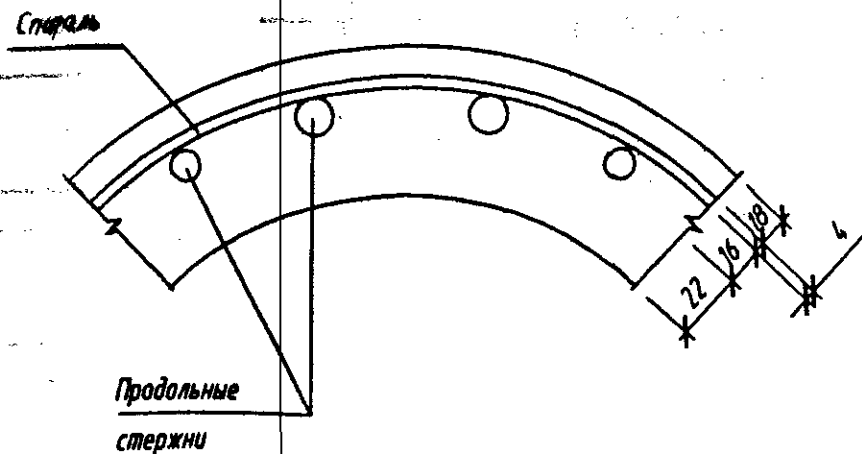
					БЗ.507.1-3.04.1-04				
Изм.	Кол.	Лист	И док.	Подпись	Дата	Стойка СКЦ-12-127; СКЦ-12-153; СКЦ-12-178; СКЦ-12-177с; СКЦ-12-153с; СКЦ-12-178с.	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.д.		Шипица		<i>[Signature]</i>	06.04		С	см. табл.	—
Гл.констр.		Кушников		<i>[Signature]</i>	06.04		Лист	Листов	1
Нац.сект.		Корхаков		<i>[Signature]</i>	06.04		УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ" г. Минск		
Разраб.		Игнотик		<i>[Signature]</i>	06.04				
Пров.		Курляков		<i>[Signature]</i>	06.04				
Н.контр.		Надудик		<i>[Signature]</i>	06.04				

Инв. № подл. / Посп. и дата / Взам. инв. №



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Ø16 S400, ГОСТ 5781-82 L=12000; 18,96 кг	6	без черт.
2	Ø16 S400, ГОСТ 5781-82 L=7500; 11,85 кг	6	без черт.
3	Ø16 S400, ГОСТ 5781-82 L=2640; 4,18 кг	2	без черт.
4	Спираль Ø4 S500, ГОСТ 6721-80 Lобщ=79700; 7,4 кг	1	
Масса каркаса, кг		200,62	

Деталь поперечного сечения стойки



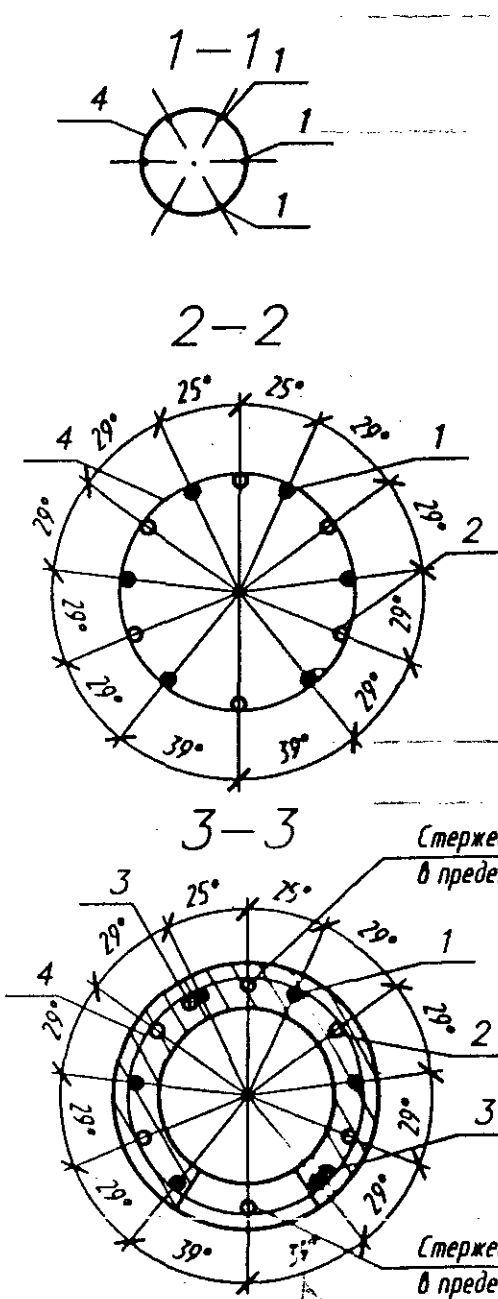
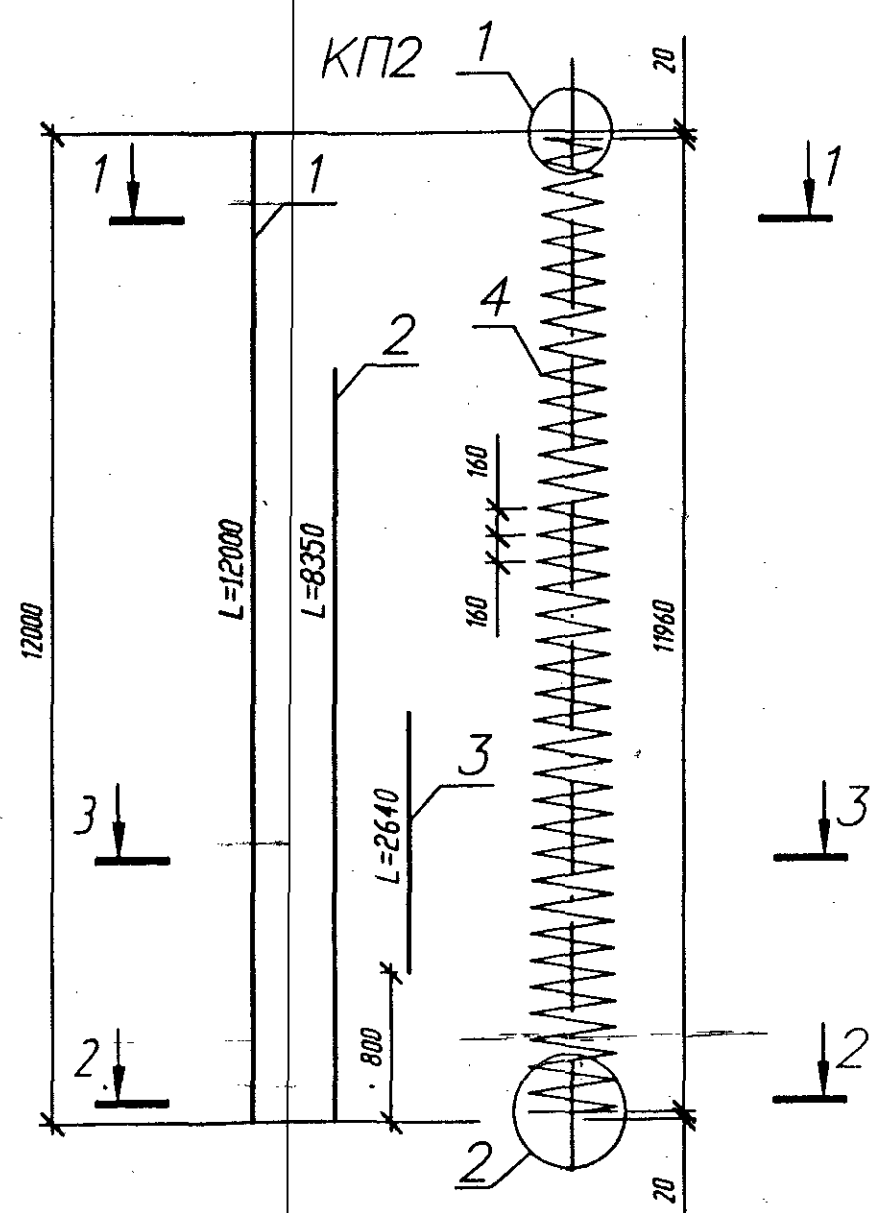
1. Стержень поз. 3 привязать к спирали.
2. Крепление спирали (поз.4) см. БЗ.507.1-3.1.04-ПЗ п2.8
3. Узлы 1, 2 см. документ БЗ.507.1-3.1.04-24.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Нач.отд.		Щигица		<i>[Signature]</i>	06.04
Гл.констр.		Кушников		<i>[Signature]</i>	06.04
Нач.сект.		Коржаков		<i>[Signature]</i>	06.04
Разроб.		Игнатик		<i>[Signature]</i>	06.04
Пров.		Курляков		<i>[Signature]</i>	06.04
Н.контр.		Надудик		<i>[Signature]</i>	06.04

БЗ.507.1-3.1.04-05

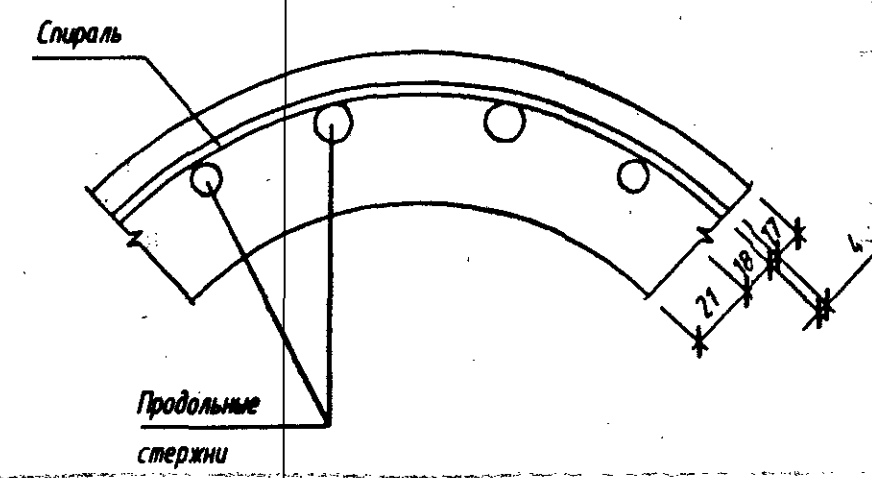
Каркас КП1

Стадия	Масса	Насытаб
С	см. табл.	—
Лист	Листов 1	
УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"		
г. Минск		



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	∅18 S400, ГОСТ 5781-82 L=12000; 23,98 кг	6	без черт.
2	∅18 S400, ГОСТ 5781-82 L=8350; 16,7 кг	6	без черт.
3	∅18 S400, ГОСТ 5781-82 L=2640; 5,28 кг	2	без черт.
4	Спираль ∅4 S500, ГОСТ 6727-80 Lобщ=79700; 7,4 кг	1	
Масса каркаса, кг		262,04	

Деталь поперечного сечения стойки

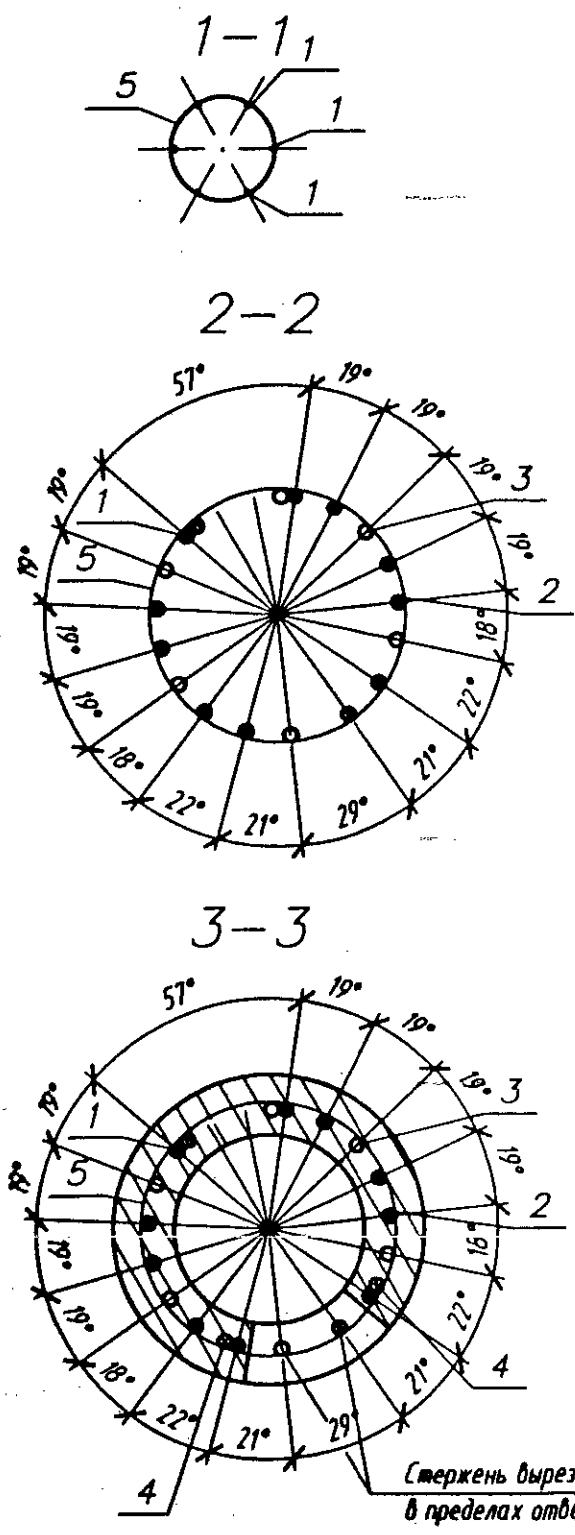
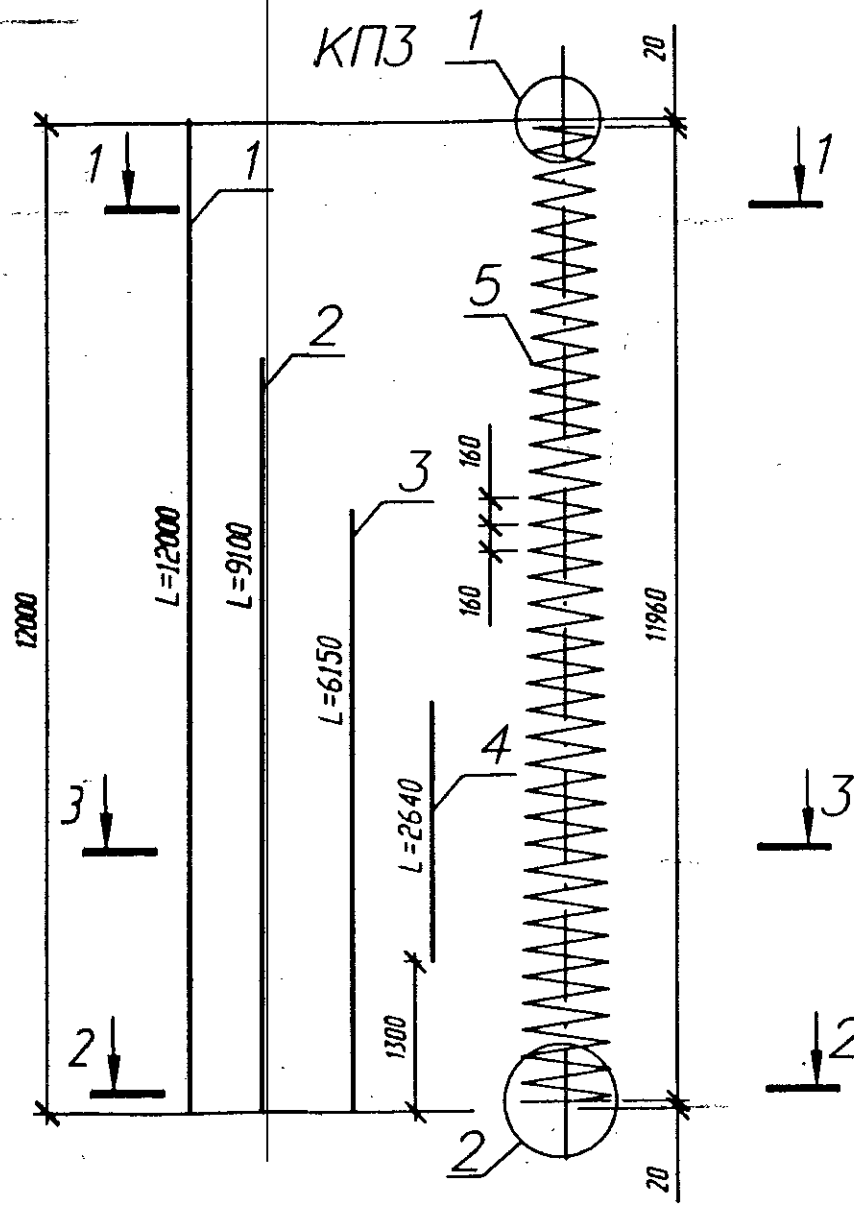


1. Стержень поз. 3 привязать к спирали.
2. Крепление спирали (поз. 4) см. БЗ.507.1-3.1.04-ПЗ п2.8
3. Узлы 1, 2 см. документ БЗ.507.1-3.1.04-24.

Имя, И. подг., Подп. и дата, Взам. инд. И

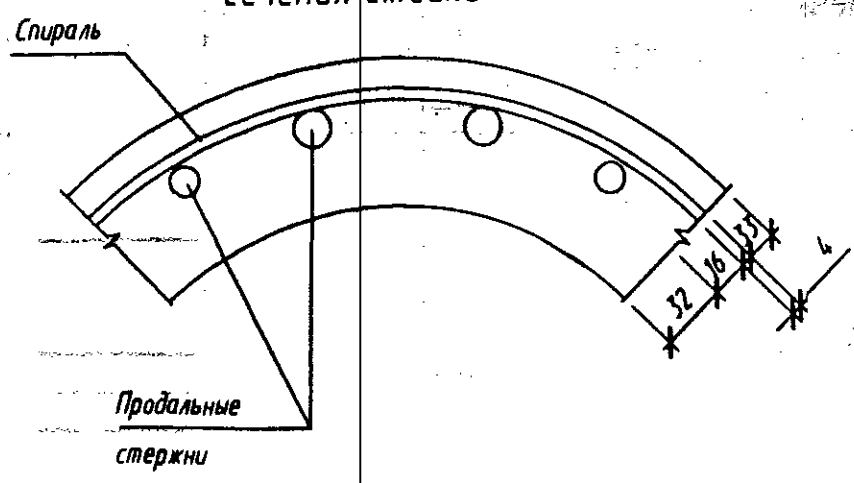
Изм.	Кол.	Лист	И док.	Подпись	Дата
Исполн.		Шипица			06.04
Гл.инж.		Кушиников			06.04
Нач.сект.		Коржаков			06.04
Разроб.		Игнатик			06.04
Пров.		Курляков			06.04
И.контр.		Нодудик			06.04

БЗ.507.1-3.1.04-06			
Каркас КП2	Стадия	Масса	Масштаб
	С	см. табл.	—
	Лист	Листов 1	
УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"			
г. Минск			



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Ø16 S400, ГОСТ 5781-82 L=12000; 18,96 кг	6	без черт.
2	Ø16 S400, ГОСТ 5781-82 L=9100; 14,34 кг	6	без черт.
3	Ø16 S400, ГОСТ 5781-82 L=6150; 9,72 кг	6	без черт.
4	Ø16 S400, ГОСТ 5781-82 L=2640; 4,18 кг	2	без черт.
5	Спираль Ø4 S500, ГОСТ 6727-80 Lобщ=86000; 7,92 кг	1	
Масса каркаса, кг		274,40	

Деталь поперечного сечения стойки



1. Стержень поз. 4 привязать к спирали.
2. Крепление спирали (поз.5) см. БЗ.507.1-3.1.04-ПЗ п2.8
3. Узлы 1, 2 см. документ БЗ.507.1-3.1.04-24.

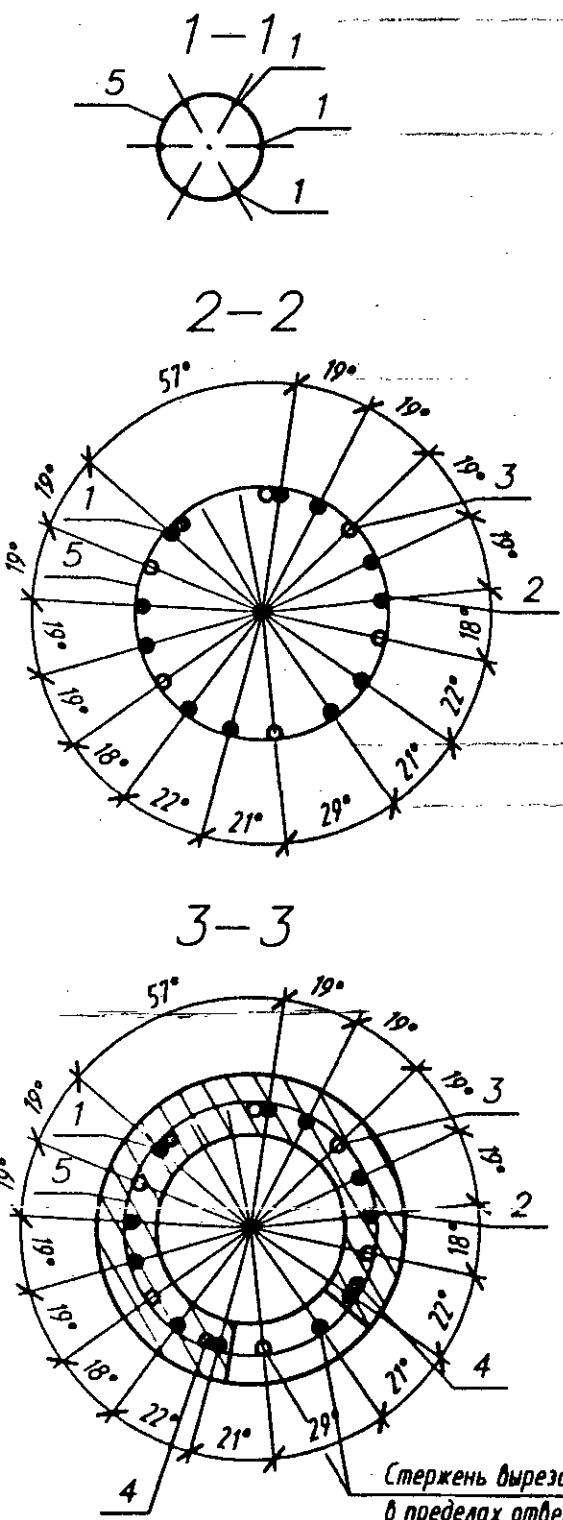
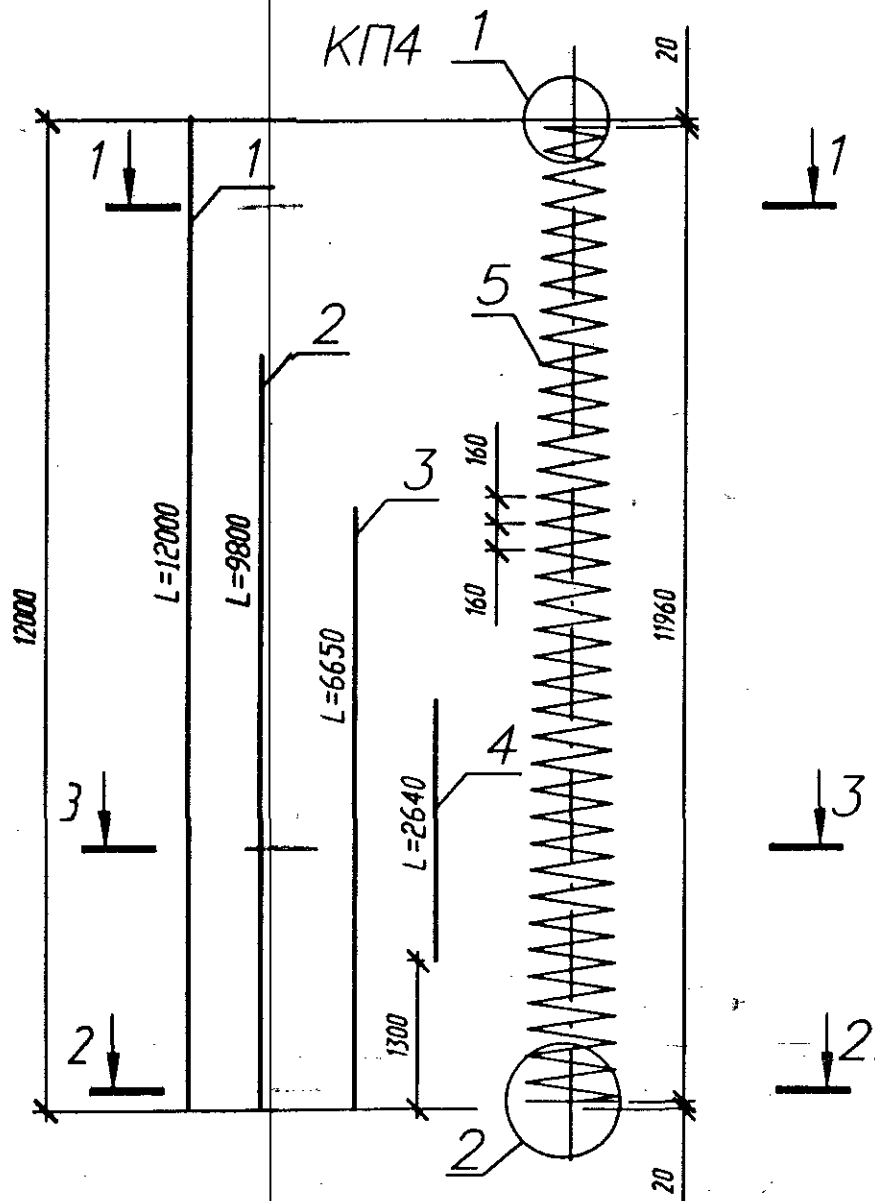
Стержень вырезать в пределах отверстий

63.507.1-3.1.04-07					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Начотд.		Шигица			06.04
Глконстр.		Кузьминов			06.04
Начсект.		Коршаков			06.04
Разраб.		Игнатик			06.04
Пров.		Курляков			06.04
Н.контр.		Нодудик			06.04

Каркас КПЗ	Стадия	Масса	Масштаб
	С	см. табл.	—
	Лист	Листов 1	
УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"			
г. Минск			

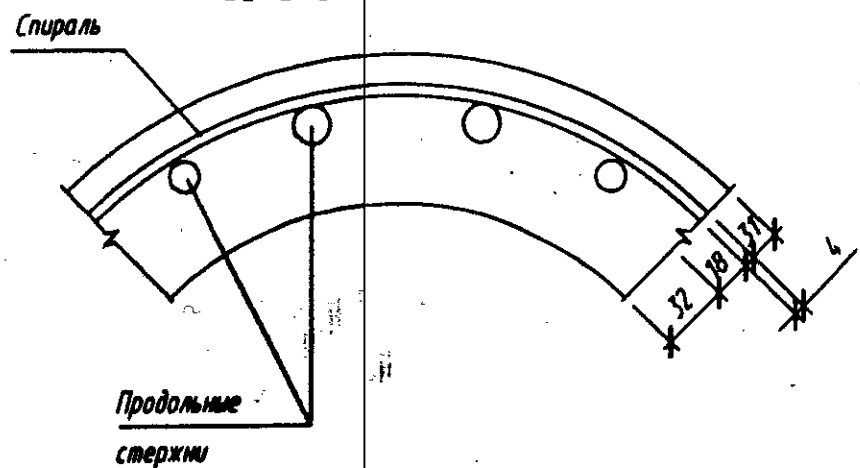
Инв. № подл. Подп. и дата Вып. инв. №





Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	∅18 S400, ГОСТ 5781-82 L=12000; 23,98 кг	6	без черт.
2	∅18 S400, ГОСТ 5781-82 L=9800; 19,58 кг	6	без черт.
3	∅18 S400, ГОСТ 5781-82 L=6650; 13,29 кг	6	без черт.
4	∅18 S400, ГОСТ 5781-82 L=2640; 5,28 кг	2	без черт.
5	Спираль		
	∅4 S500, ГОСТ 6727-80 Lобщ=86000; 7,92 кг	1	
Масса каркаса, кг		359,58	

Деталь поперечного сечения стойки

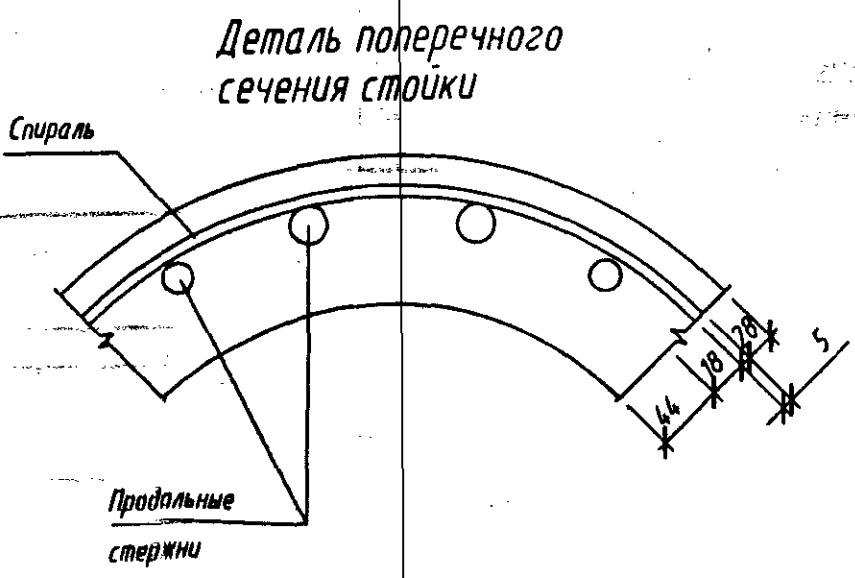
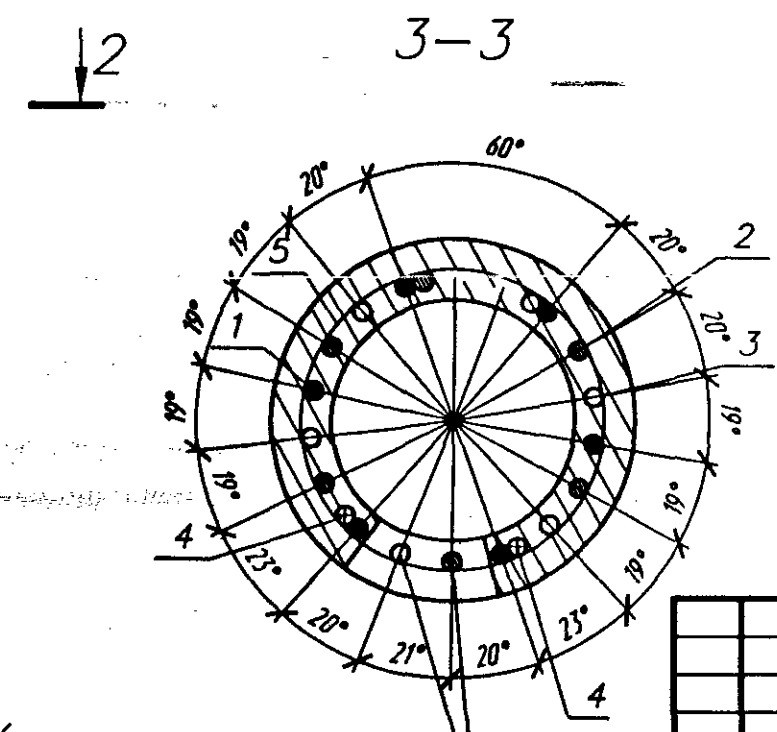
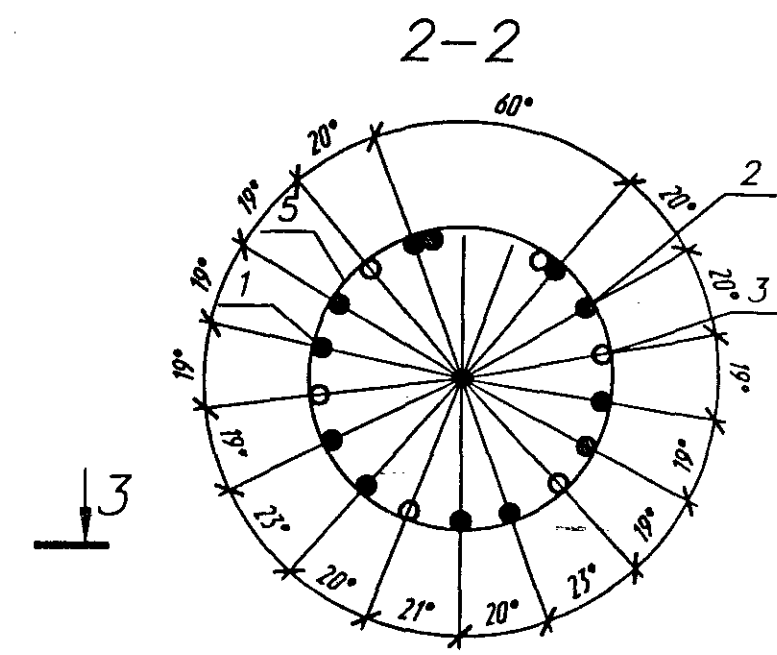
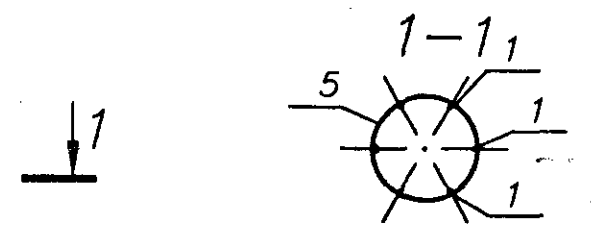
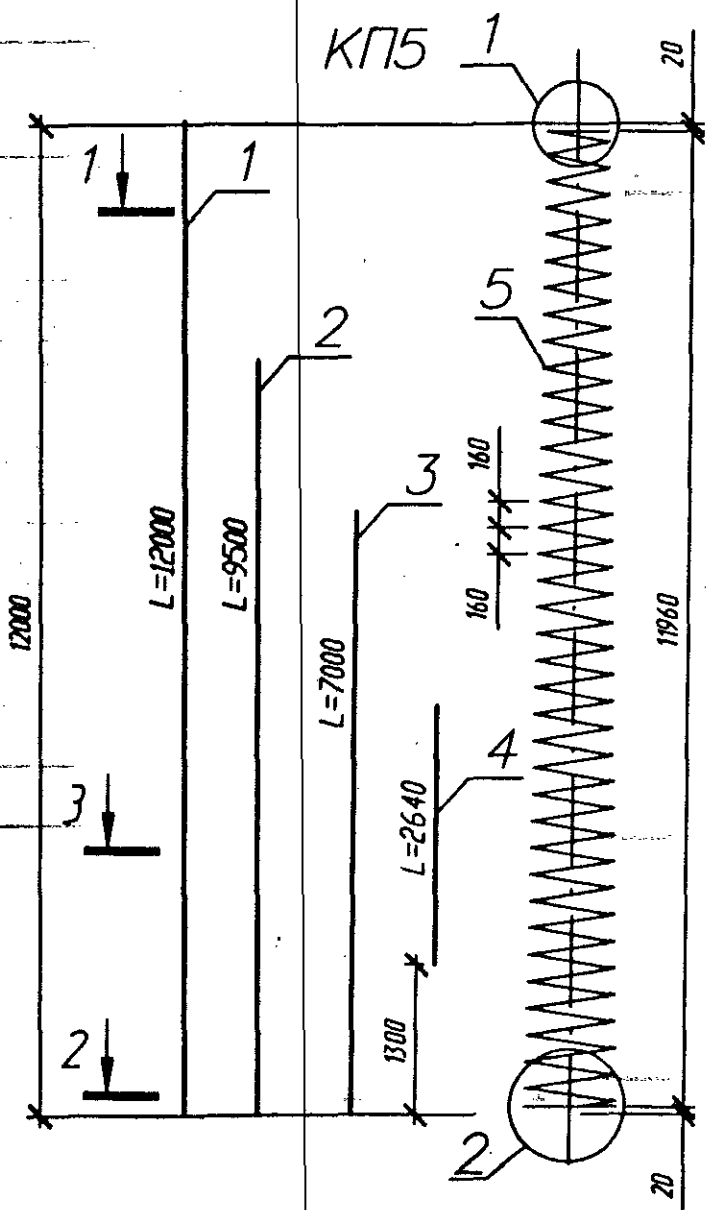


1. Стержень поз. 4 привязать к спирали.
2. Крепление спирали (поз.5) см. БЗ.507.1-3.1.04-ПЗ п2.8
3. Узлы 1, 2 см. документ БЗ.507.1-3.1.04-24.

Стержень вырезать в пределах отверстий

Имя, И. подд.	Проект и дата	Взам. инв. №
---------------	---------------	--------------

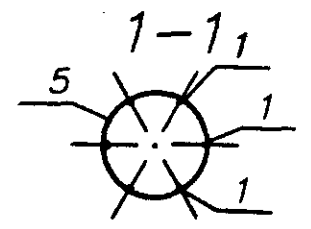
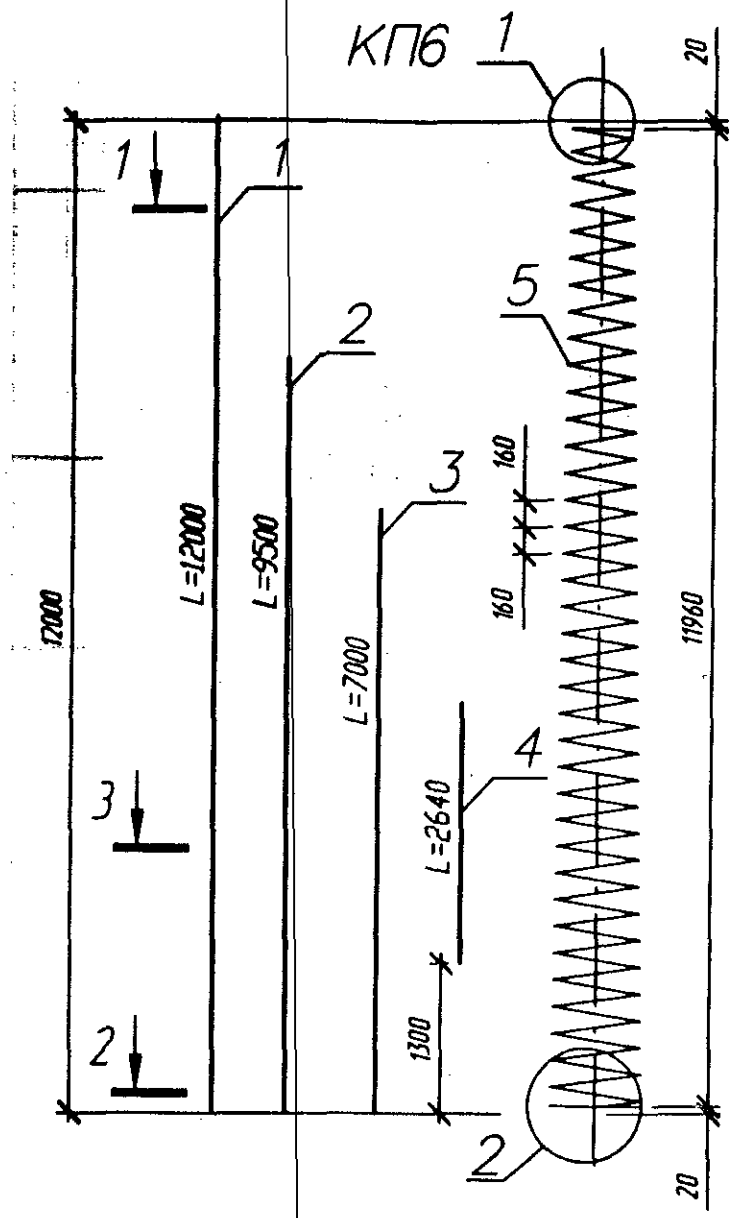
					БЗ.507.1-3.1.04-08					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Каркас КПА	Стадия	Масса	Насытов	
Нач.отд.	Шигица			<i>Шигица</i>	06.04		С	см. табл.	—	
Гл.констр.	Кузников			<i>Кузников</i>	06.04		Лист	Листов 1		
Нач.сект.	Коржаков			<i>Коржаков</i>	06.04		УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ" г. Минск			
Разраб.	Игнотик			<i>Игнотик</i>	06.04					
Пров.	Курлюков			<i>Курлюков</i>	06.04					
Н.контр.	Надудик			<i>Надудик</i>	06.04	Формат А3				



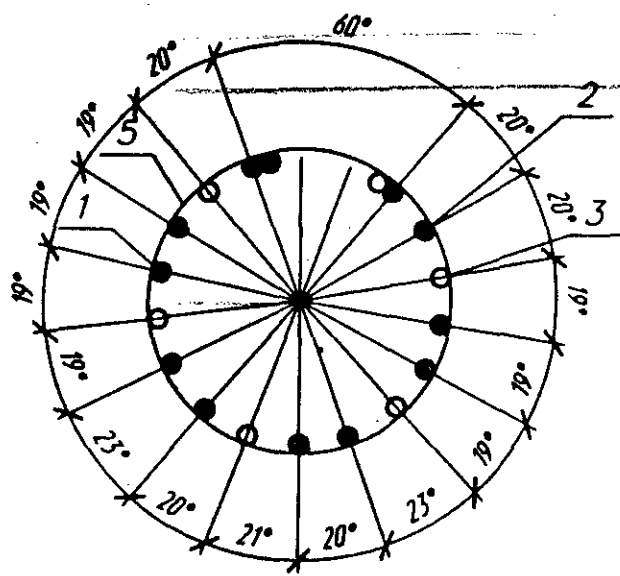
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Ø18 S400, ГОСТ 5781-82 L=12000; 24,00 кг	6	без черт.
2	Ø18 S400, ГОСТ 5781-82 L=9500; 19,00 кг	6	без черт.
3	Ø18 S400, ГОСТ 5781-82 L=7000; 14,00 кг	6	без черт.
4	Ø18 S400, ГОСТ 5781-82 L=2640; 5,28 кг	2	без черт.
5	Спираль		
	Ø5 S500, ГОСТ 6727-80 Lобщ=104000; 14,98 кг	1	
Масса каркаса, кг		367,54	

1. Стержень поз. 4 привязать к спирали.
2. Крепление спирали (поз.5) см. БЗ.507.1-3.1.04-ПЗ п.2.8
3. Узлы 1, 2 см. документ БЗ.507.1-3.1.04-24.

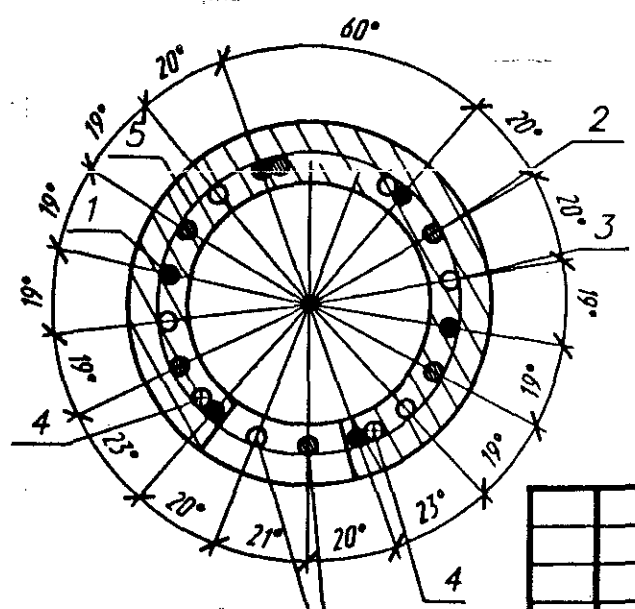
БЗ.507.1-3.1.04-09						Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	С	см. табл.	—
Исполн.		Шипица			06.04			
Гл.констр.		Кзыников			06.04			
Исполн.сект.		Коржаков			06.04			
Разработ.		Медведева			06.04			
Пров.		Курдюков			06.04			
Н.контр.		Подзидик			06.04			
Каркас КП5						Лист	Листов 1	
						УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"		



2-2



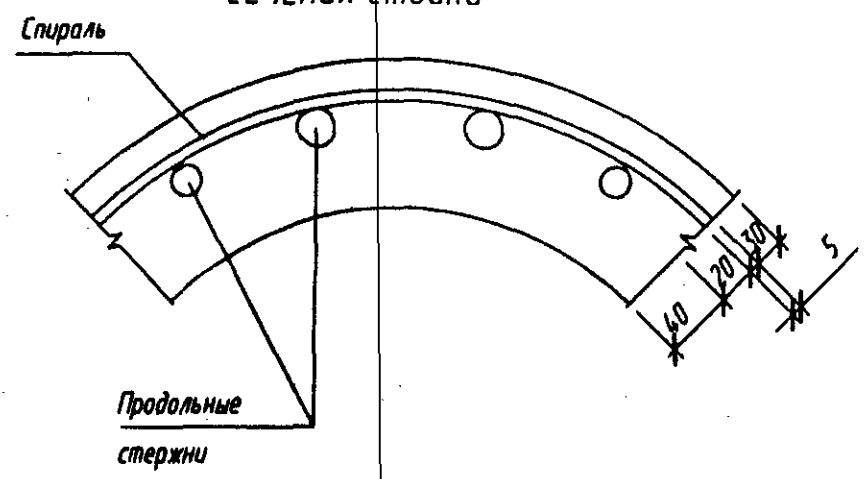
3-3



Стержень вырезать в пределах отверстий

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Ø20 S400, ГОСТ 5781-82 L=12000; 29,60 кг	6	без черт.
2	Ø20 S400, ГОСТ 5781-82 L=9500; 23,43 кг	6	без черт.
3	Ø20 S400, ГОСТ 5781-82 L=7000; 17,26 кг	6	без черт.
4	Ø20 S400, ГОСТ 5781-82 L=2640; 6,51 кг	2	без черт.
5	Спираль		
	Ø5 S500, ГОСТ 6727-80 Lобщ=104000; 14,98 кг	1	
Масса каркаса, кг		449,74	

Деталь поперечного сечения стойки



1. Стержень поз. 4 привязать к спирали.
2. Крепление спирали (поз.5) см. БЗ.507.1-3.1.04-ПЗ п2.8
3. Узлы 1, 2 см. документ БЗ.507.1-3.1.04-24.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Исполн.		Имплицо			06.04
Гл.констр.		Кышиников			06.04
Инж.сект.		Коржаков			06.04
Разроб.		Игнатик			06.04
Пров.		Курляков			06.04
Н.контр.		Надудик			06.04

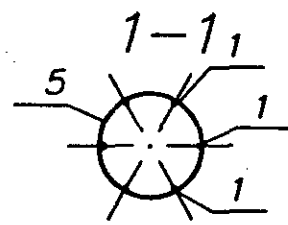
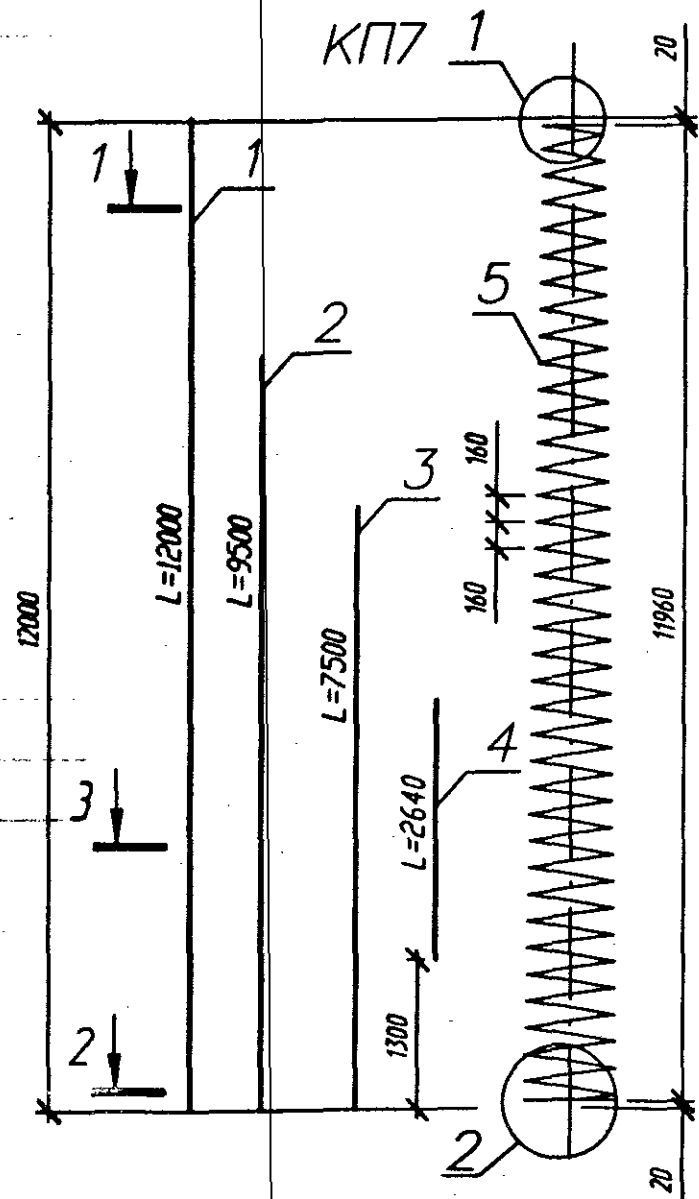
БЗ.507.1-3.1.04-10

Каркас КП6

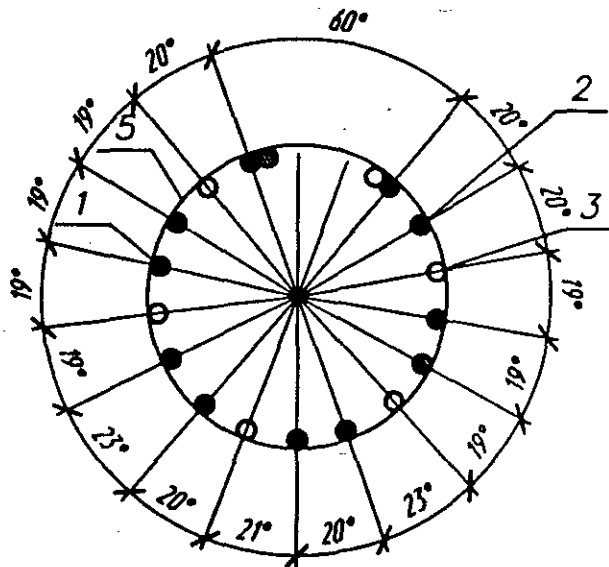
Стадия	Масса	Насытость
С	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"  
г. Минск

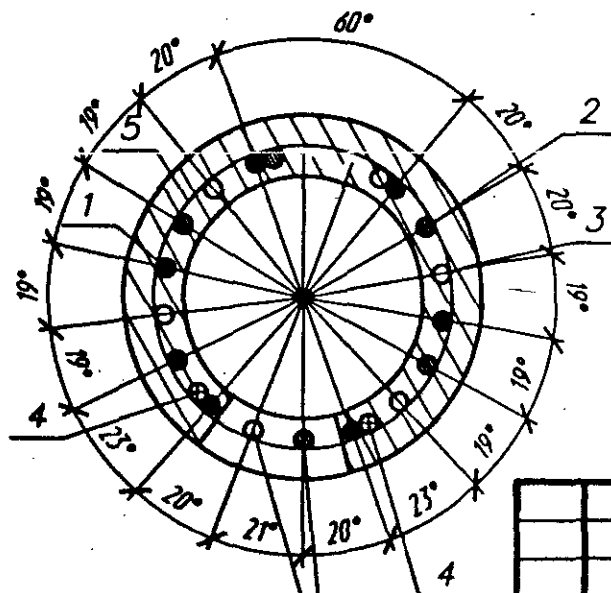
Имя, И. подл., Пост. и дата, Вып. инв. №



2-2



3-3

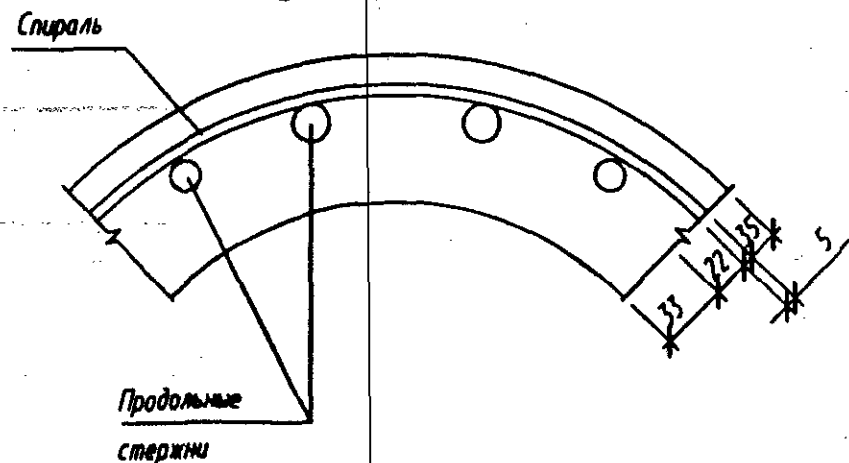


Стержень вырезать в пределах отверстий

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Ø22 S400, ГОСТ 5781-82 L=12000; 35,81 кг	6	без черт.
2	Ø22 S400, ГОСТ 5781-82 L=9500; 28,35 кг	6	без черт.
3	Ø22 S400, ГОСТ 5781-82 L=7500; 22,38 кг	6	без черт.
4	Ø22 S400, ГОСТ 5781-82 L=2640; 7,90 кг	2	без черт.
5	Спираль		
	Ø5 S500, ГОСТ 6727-80 Lобщ=104000; 14,98 кг	1	
Масса каркаса, кг		550,02	

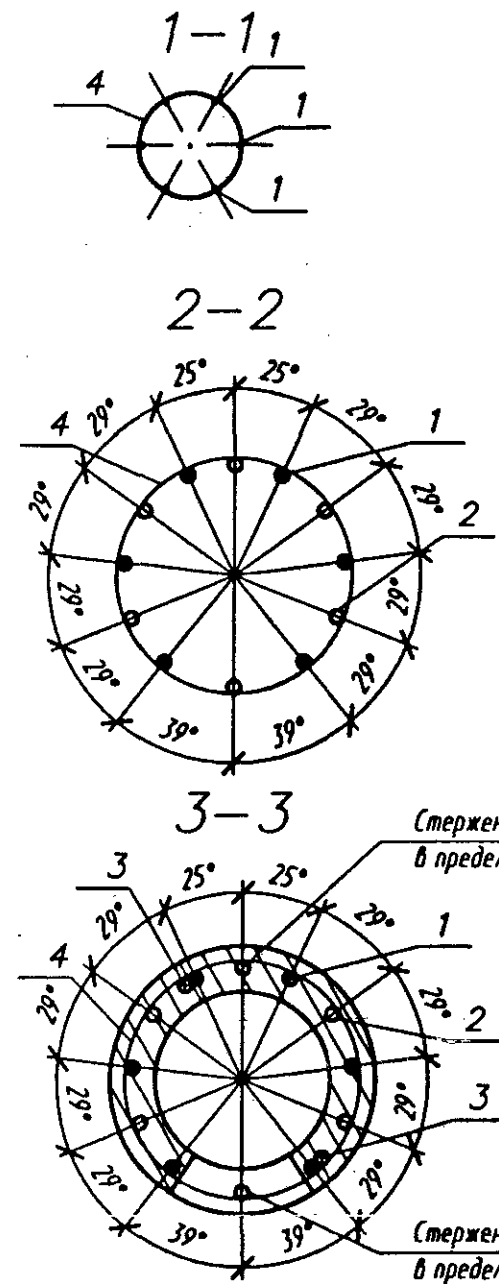
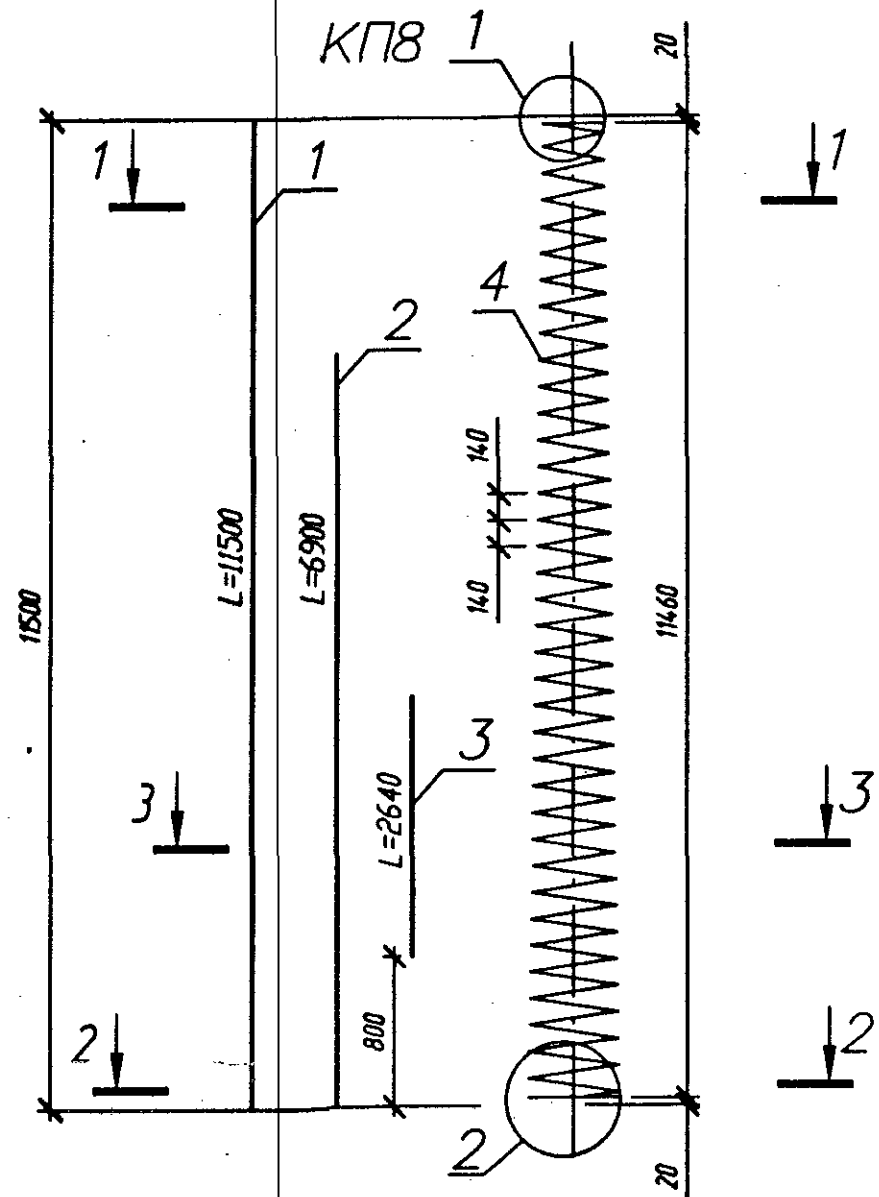
1. Стержень поз. 4 привязать к спирали.
2. Крепление спирали (поз.5) см. БЗ.507.1-3.1.04-ПЗ п2.8
3. Узлы 1, 2 см. документ БЗ.507.1-3.1.04-24.

Деталь поперечного сечения стойки



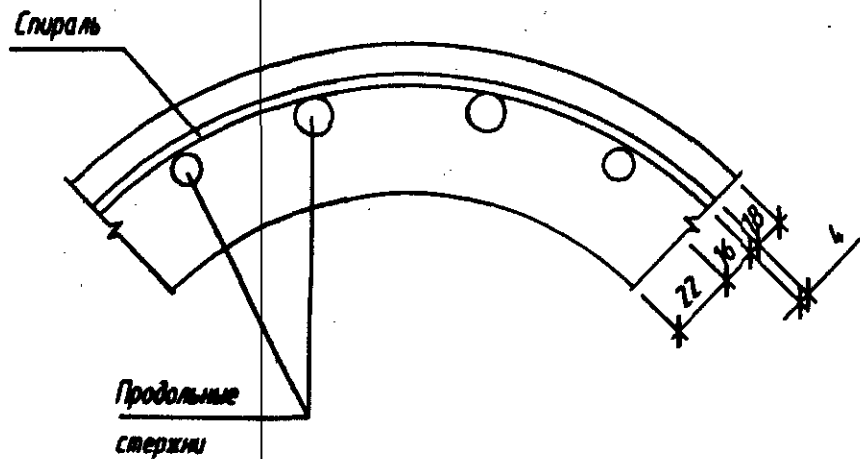
63.507.1-3.1.04-11					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Планир.	Дата
Изм.ОТД.	Цыгица				06.04
Гл.констр.	Кузнецов				06.04
Инж.сект.	Коржаков				06.04
Разроб.	Ижнотик				06.04
Пров.	Куражков				06.04
Инконтр.	Издадик				06.04
Каркас КП7					
Стадия		Масса	Масштаб		
С		см. табл.	—		
Лист		Листов 1			
УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"					
г. Минск					

Изм. и подл.	Подп. и дата	Вып. инв. №



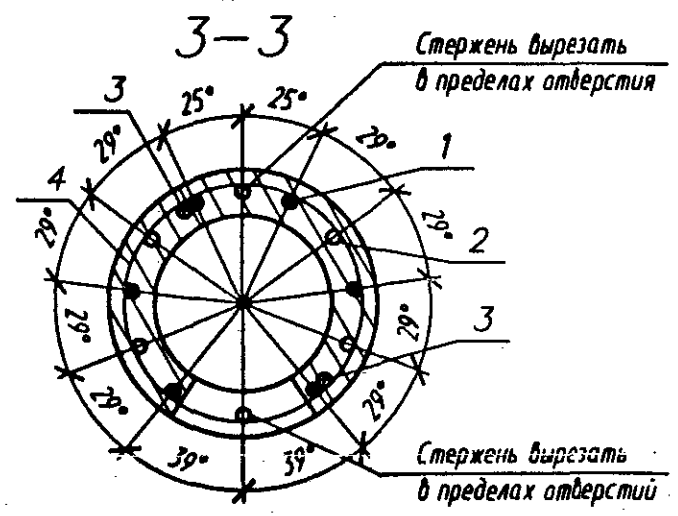
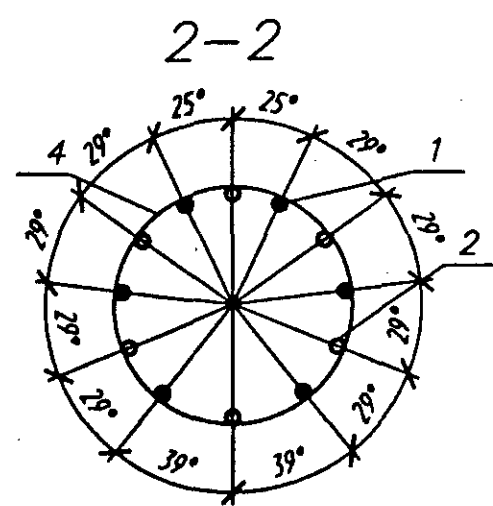
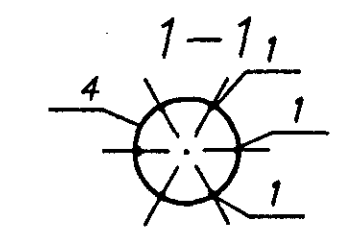
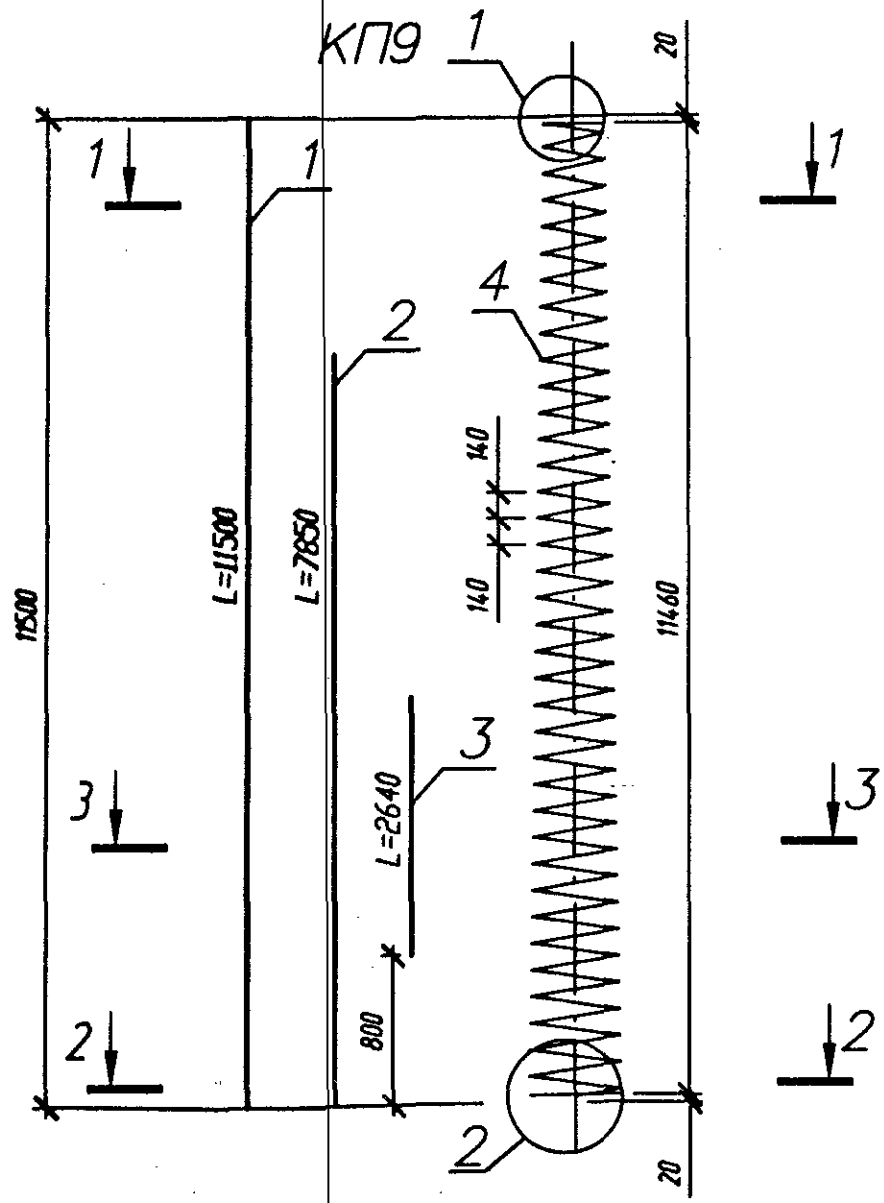
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Ø16 S400, ГОСТ 5781-82 L=11500; 18,1 кг	6	без черт.
2	Ø16 S400, ГОСТ 5781-82 L=6900; 10,9 кг	6	без черт.
3	Ø16 S400, ГОСТ 5781-82 L=2640; 4,18 кг	2	без черт.
4	Спираль		
	Ø4 S500, ГОСТ 6727-80 Lобщ=81200; 7,5 кг	1	
Масса каркаса, кг		189,86	

Деталь поперечного сечения стойки



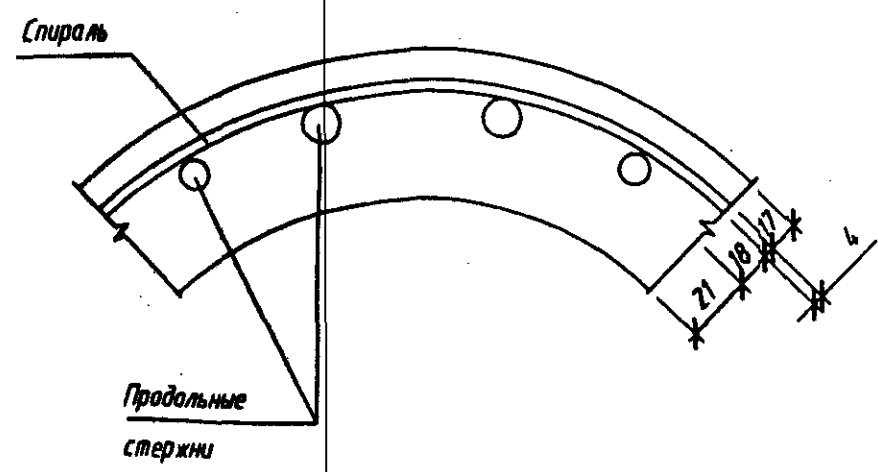
1. Стержень поз. 3 привязать к спирали.
2. Крепление спирали (поз. 4) см. БЗ.507.1-3.1.04-ПЗ п2.8
3. Узлы 1, 2 см. документ БЗ.507.1-3.1.04-24.

БЗ.507.1-3.1.04-12						Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.	Лист	И док.	Подпись	Дата	С	см. табл.	—
Исполн.		Шигица			06.04			
Гл.констр.		Кушников			06.04			
Исполн.сект.		Коржаков			06.04			
Разраб.		Игнотик			06.04			
Пров.		Курляков			06.04			
Исполн.тр.		Надзидик			06.04			
Каркас КП8						Лист	Листов 1	
						УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"		



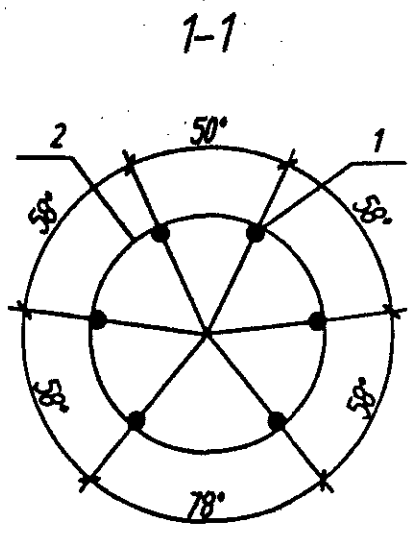
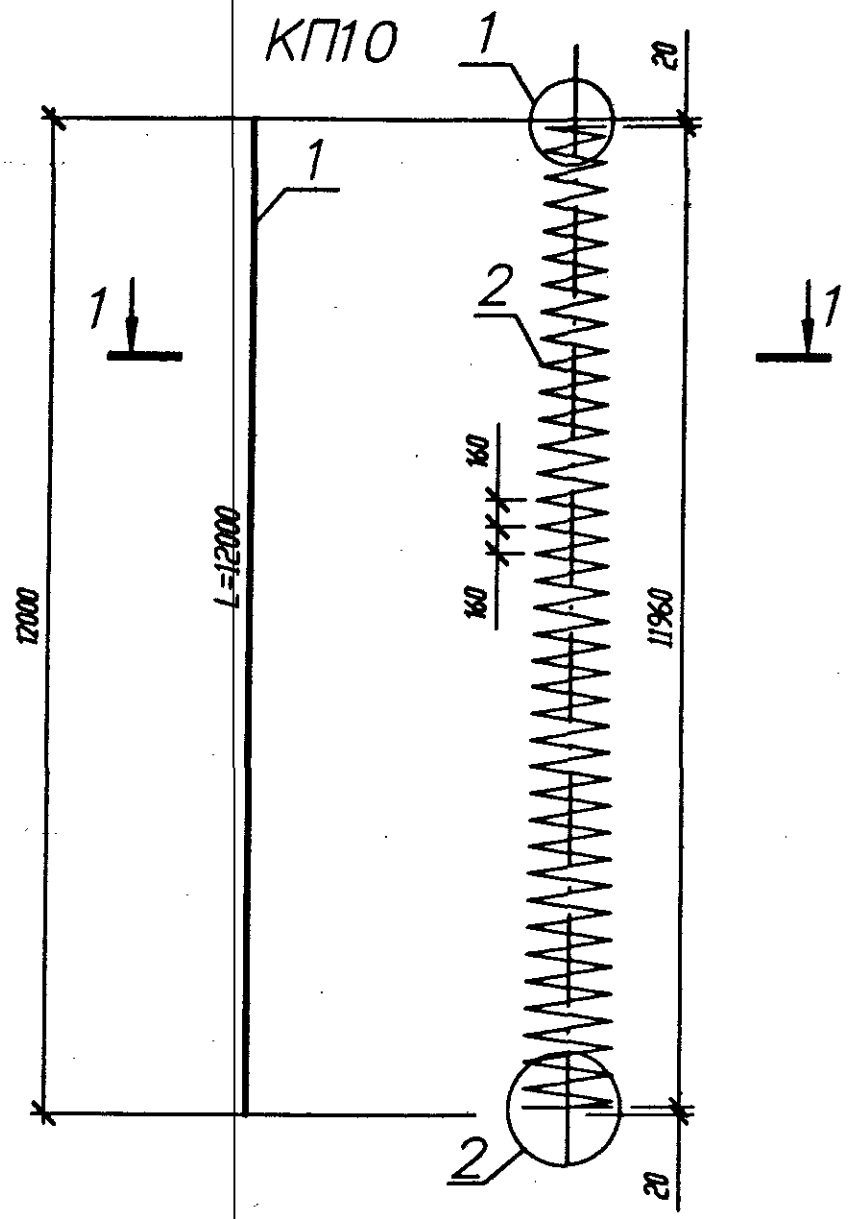
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Ø18 S400, ГОСТ 5781-82 L=11500; 23,0 кг	6	без черт.
2	Ø18 S400, ГОСТ 5781-82 L=7850; 15,7 кг	6	без черт.
3	Ø18 S400, ГОСТ 5781-82 L=2640; 5,28 кг	2	без черт.
Спираль			
4	Ø4 S500, ГОСТ 6727-80 Lобщ=81200; 7,5 кг	1	
Масса каркаса, кг		250,26	

Деталь поперечного сечения стойки



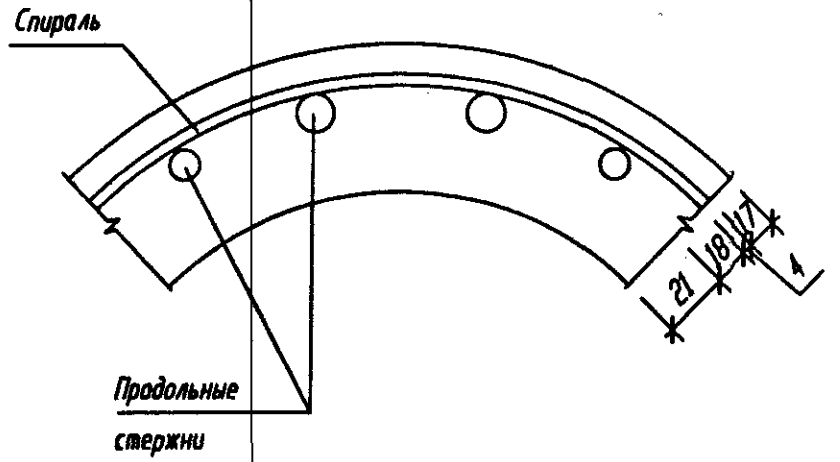
1. Стержень поз. 3 привязать к спирали.
2. Крепление спирали (поз.4) см. БЗ.507.1-3.1.04-ПЗ п2.8
3. Узлы 1, 2 см. документ БЗ.507.1-3.1.04-24.

БЗ.507.1-3.1.04-13					
Изм.	Кол.	Лист	И док.	Подпись	Дата
Нач.отд.		Шипица		<i>[Signature]</i>	06.04
Гл.инж.		Кушников		<i>[Signature]</i>	06.04
Нач.сект.		Коржаков		<i>[Signature]</i>	06.04
Разраб.		Игнатик		<i>[Signature]</i>	06.04
Пров.		Курляков		<i>[Signature]</i>	06.04
Н.контр.		Нодудик		<i>[Signature]</i>	06.04
Каркас КП9					
Стадия		Масса	Масштаб		
С		см. табл.	—		
Лист		Листов 1			
УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"					
г. Минск					



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Ø18 S400, ГОСТ 5781-82 L=12000; 23,98 кг	6	без черт.
2	Спираль Ø4 S500, ГОСТ 6727-80 Lобщ=79700; 7,4 кг	1	
Масса каркаса, кг		151,28	

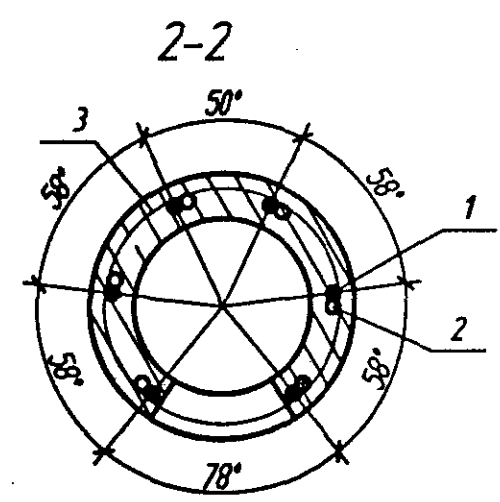
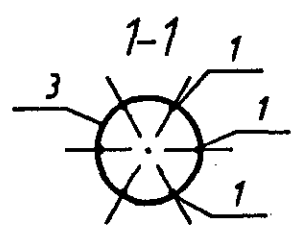
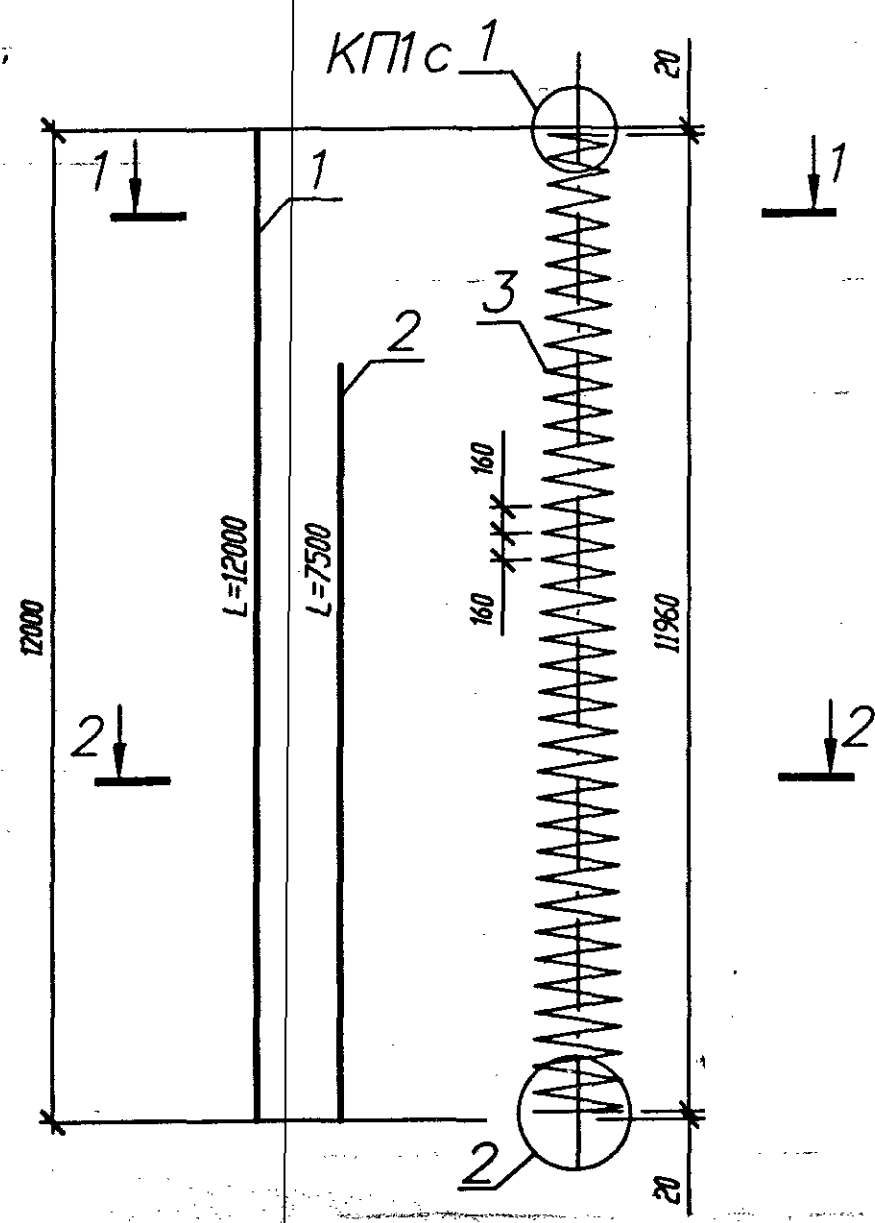
Деталь поперечного сечения стойки



1. Крепление спирали (поз.2) см. БЗ.507.1-3.04.1-ПЗ п2.8
2. Узлы 1, 2 см. документ БЗ.507.1-3.04.1-24.

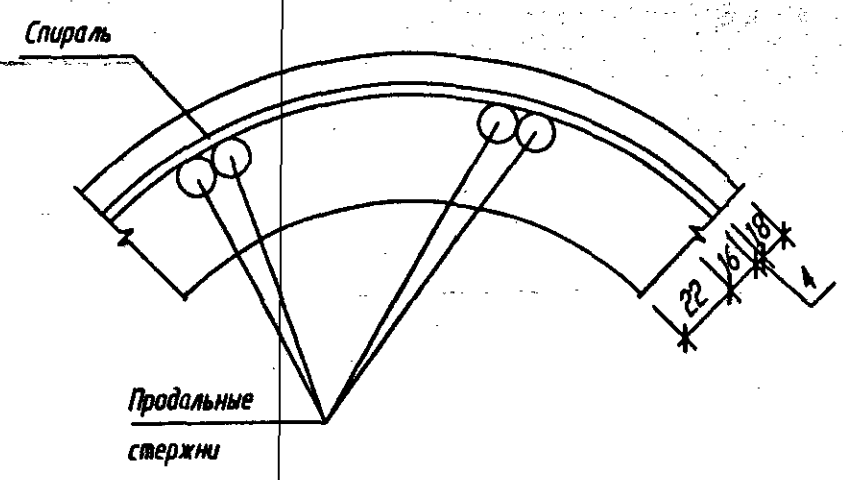
БЗ.507.1-3.04.1-14						Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.	Лист	И. док.	Подпись	Дата	С	см. табл.	—
Нач.отд.		Шипица			06.04			
Гл.констр.		Кулиничков			06.04			
Нач.сект.		Корхаков			06.04			
Разроб.		Игнотик			06.04			
Пров.		Курлажов			06.04			
Н.контр.		Надудик			06.04			
Каркас КП10						Лист	Листов	1
						УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"		

Имб. и подл. / Постп. и дата / Взам. имб. и



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Ø16 S400, ГОСТ 5781-82 L=12000; 18,96 кг	6	без черт.
2	Ø16 S400, ГОСТ 5781-82 L=7500; 11,85 кг	6	без черт.
3	Спираль		
	Ø4 S500, ГОСТ 6727-80 Lобщ=79700; 7,4 кг	1	
Масса каркаса, кг		192,26	

Деталь поперечного сечения стойки

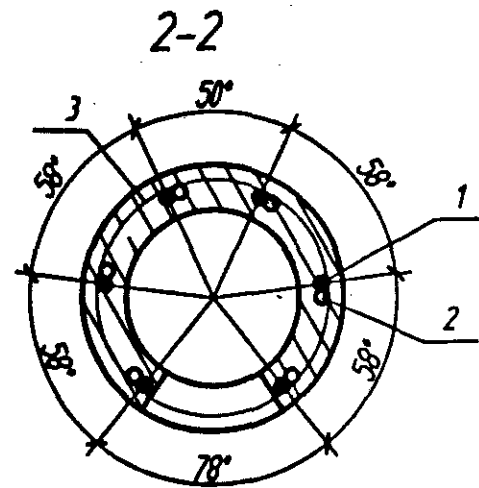
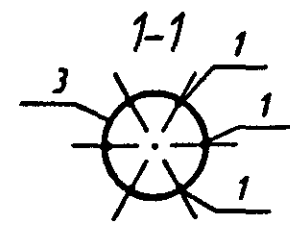
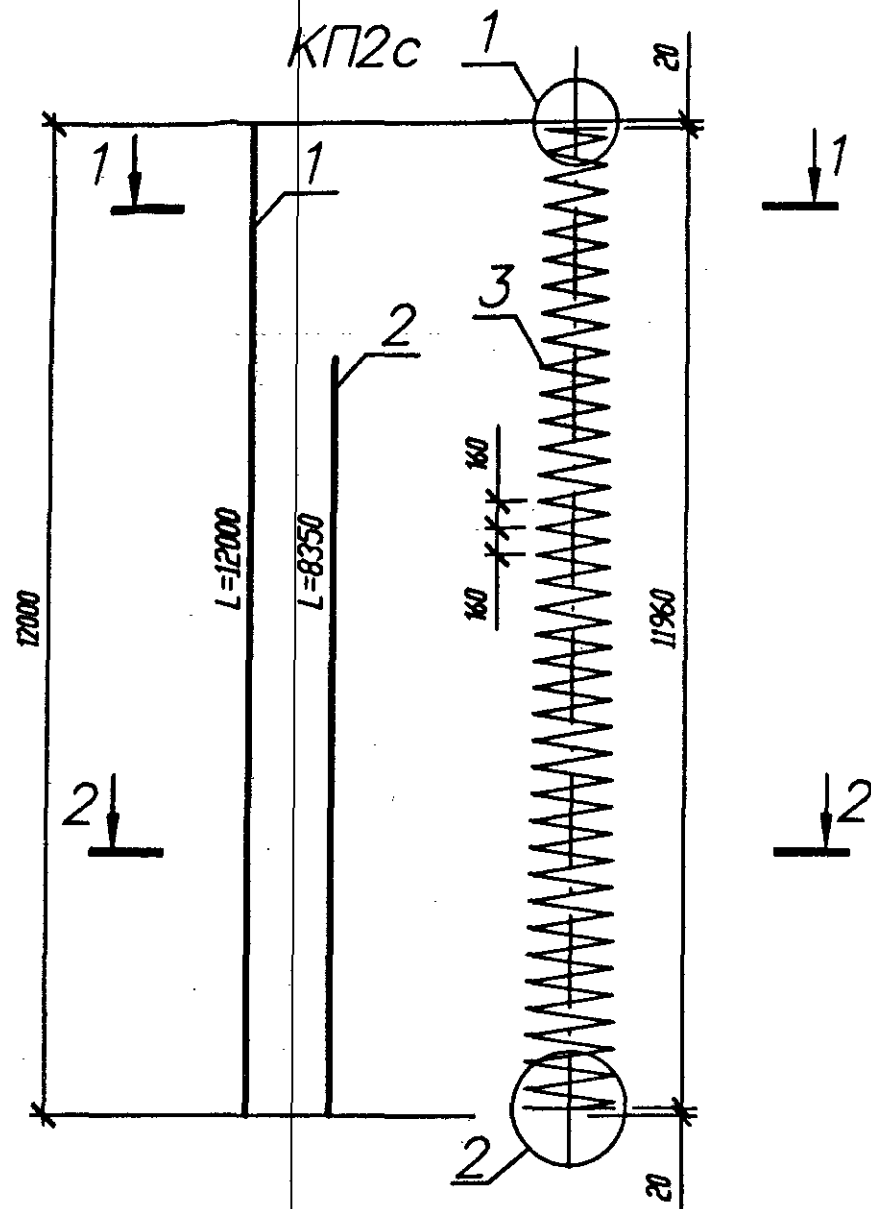


1. Крепление спирали (поз.3) см. БЗ.507.1-3.04.1-ПЗ п2.8  
 2. Узлы 1, 2 см. документ БЗ.507.1-3.04.1-24.

БЗ.507.1-3.04.1-15						Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	С	см. табл.	—
Начерт.		Шипица			06.04			
Гл.констр.		Кзыников			06.04			
Нач.сект.		Коржаков			06.04			
Разроб.		Игнатик			06.04			
Пров.		Курлюков			06.04			
Н.контр.		Нодудик			06.04			
Каркас КП1с						Лист	Листов 1	
						УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"		

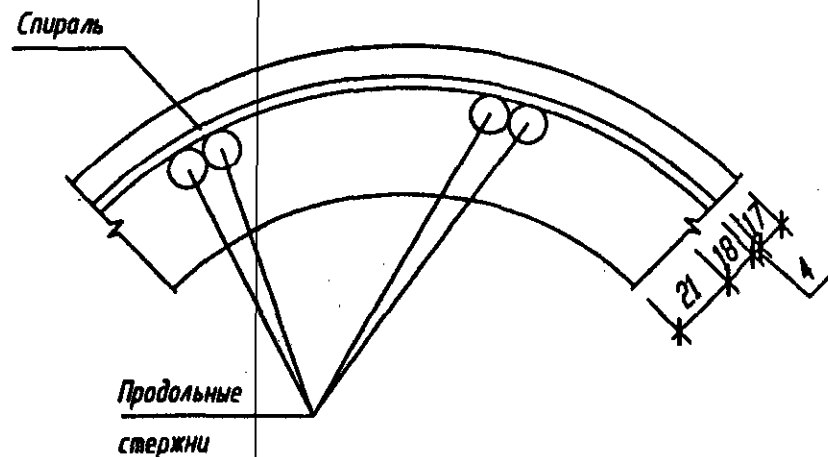
Инд. N подл. Подп. и дата Взам. инв. N





Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Ø18 S400, ГОСТ 5781-82 L=12000; 23,98 кг	6	без черт.
2	Ø18 S400, ГОСТ 5781-82 L=8350; 16,7 кг	6	без черт.
3	Спираль Ø4 S500, ГОСТ 6727-80 Lобщ=79700; 7,4 кг	1	
Масса каркаса, кг		251,48	

Деталь поперечного сечения стойки

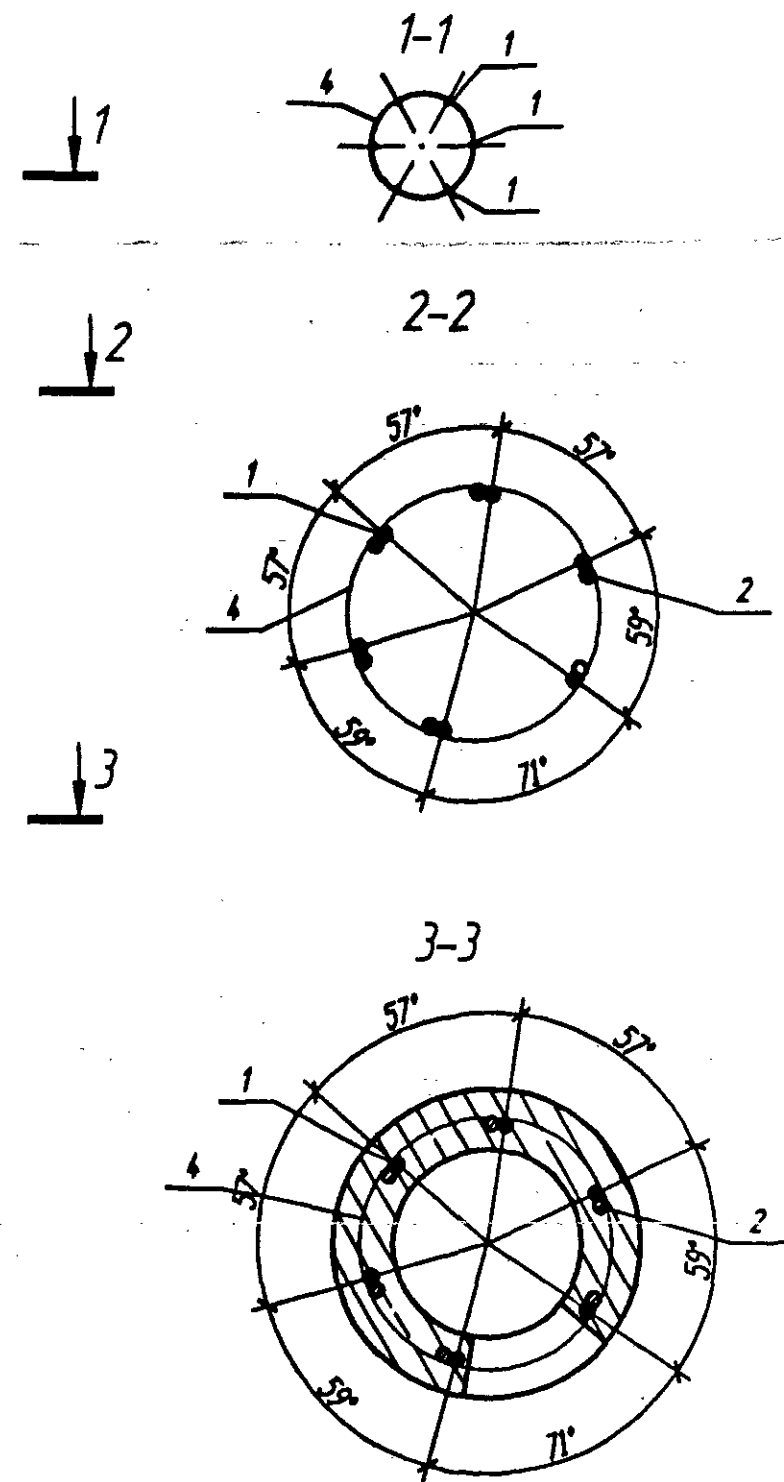
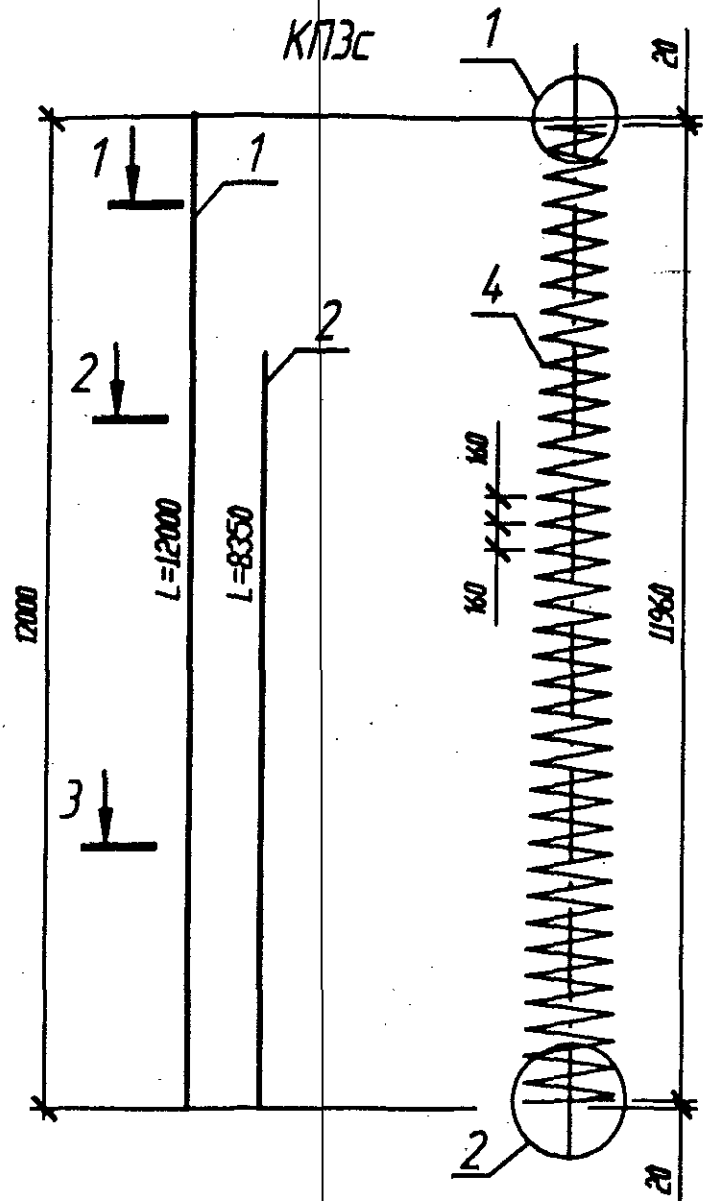


1. Крепление спирали (поз.3) см. БЗ.507.1-3.04.1-ПЗ п2.8  
 2. Узлы 1, 2 см. документ БЗ.507.1-3.04.1-24.

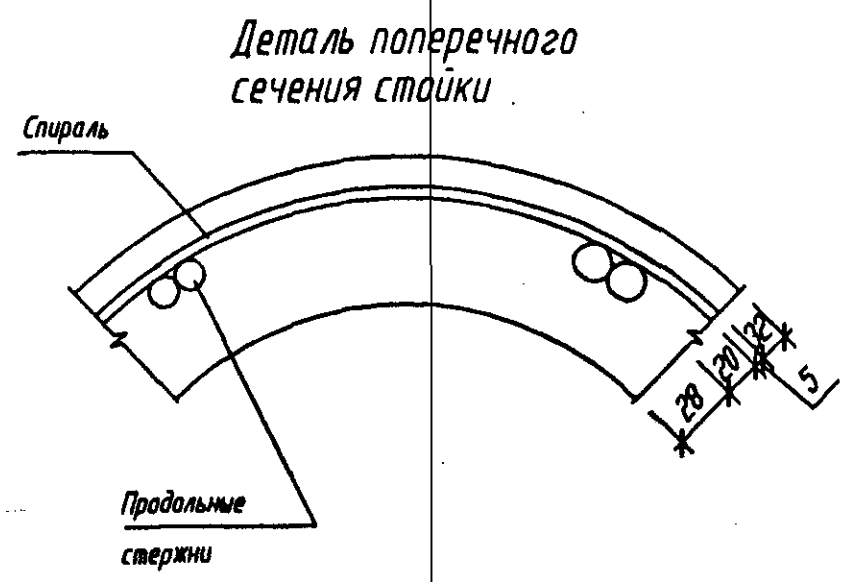
БЗ.507.1-3.04.1-16					
Изм.	Кол.	Лист	И док.	Год	Дата
Нач.отд.		Шипица			06.04
Гл.инж.		Кушников			06.04
Нач.сект.		Корхаков			06.04
Разраб.		Игнатиж			06.04
Пров.		Курлович			06.04
Н.контр.		Нодудик			06.04

Каркас КП2с	Стадия	Масса	Масштаб
	С	см. табл.	—
Лист		Листов 1	
УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"			
г. Минск			

Инв. N посл. / Пост. и дата / Взам. инв. N

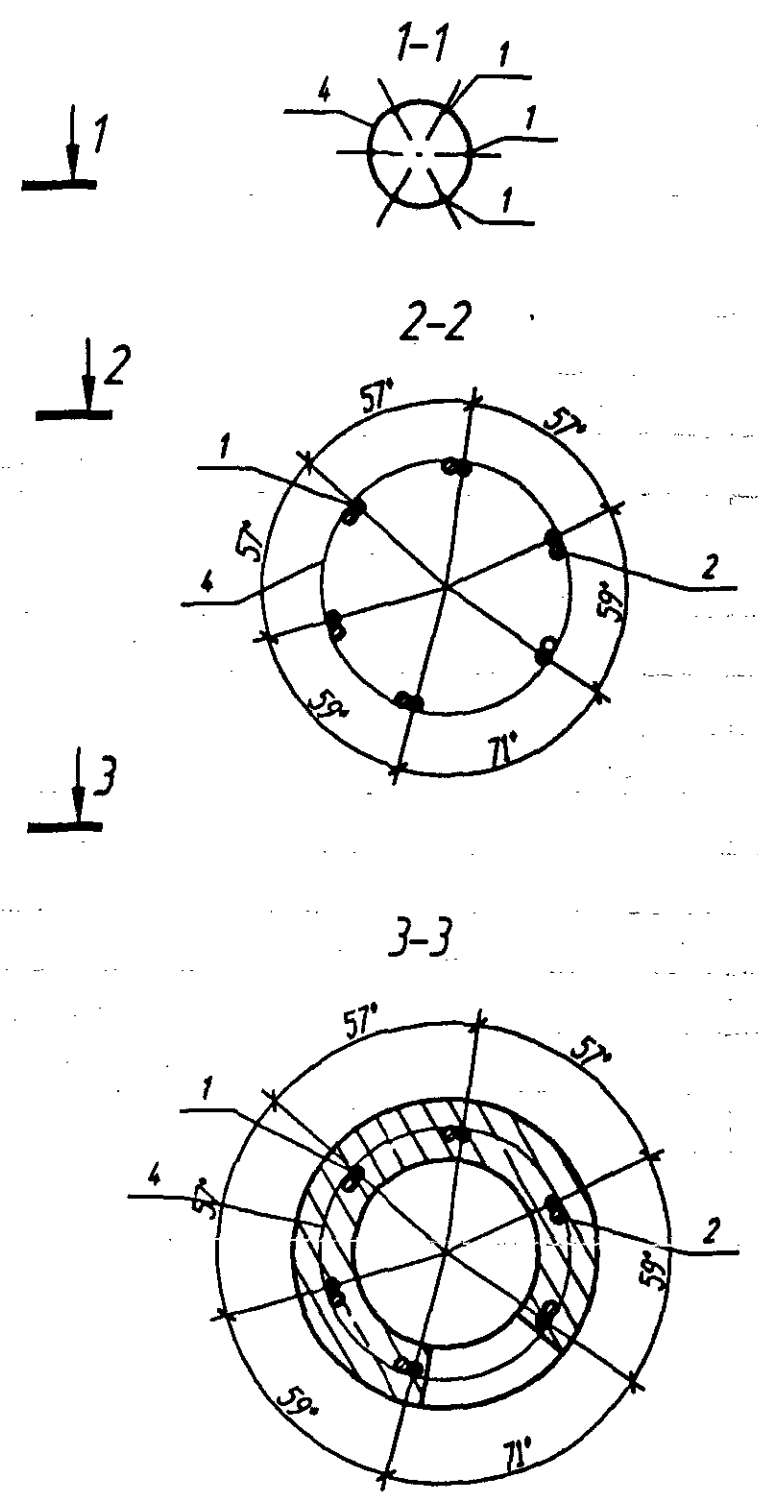
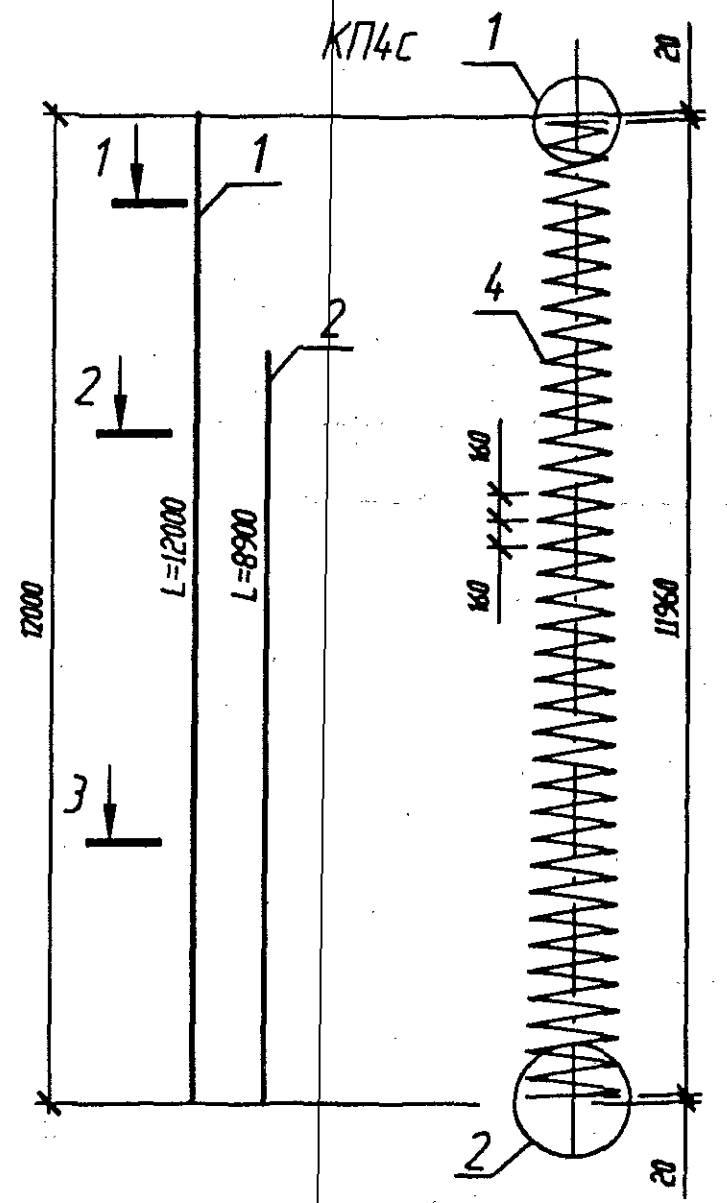


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Ø20 S400, ГОСТ 5781-82 L=12000; 29,60 кг	6	без черт.
2	Ø20 S400, ГОСТ 5781-82 L=8350; 20,60 кг	6	без черт.
4	Спираль Ø5 S500, ГОСТ 6727-80 Lобщ=86000; 12,40 кг	1	
Масса каркаса, кг		313,60	



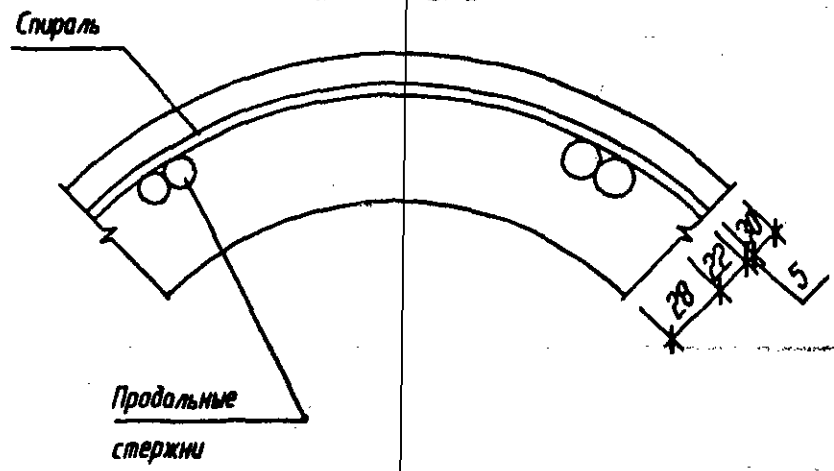
1. Крепление спирали (поз.4) см. БЗ.507.1-3.1.04-ПЗ п2.8  
 2. Узлы 1, 2 см. документ БЗ.507.1-3.1.04-24.

БЗ.507.1-3.1.04-17						Стадия	Масса	Носител
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	С	см. табл.	—
Исполт.		Шипица			06.04			
Гл.констр.		Кушникова			06.04			
Исполт.сект.		Коржаков			06.04			
Разроб.		Игнотик			06.04			
Пров.		Курдюков			06.04			
Исполт.		Нудыдик			06.04			
Каркас КПЗс						Лист	Листов 1	
						УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"		



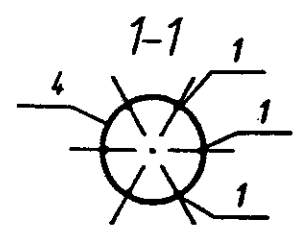
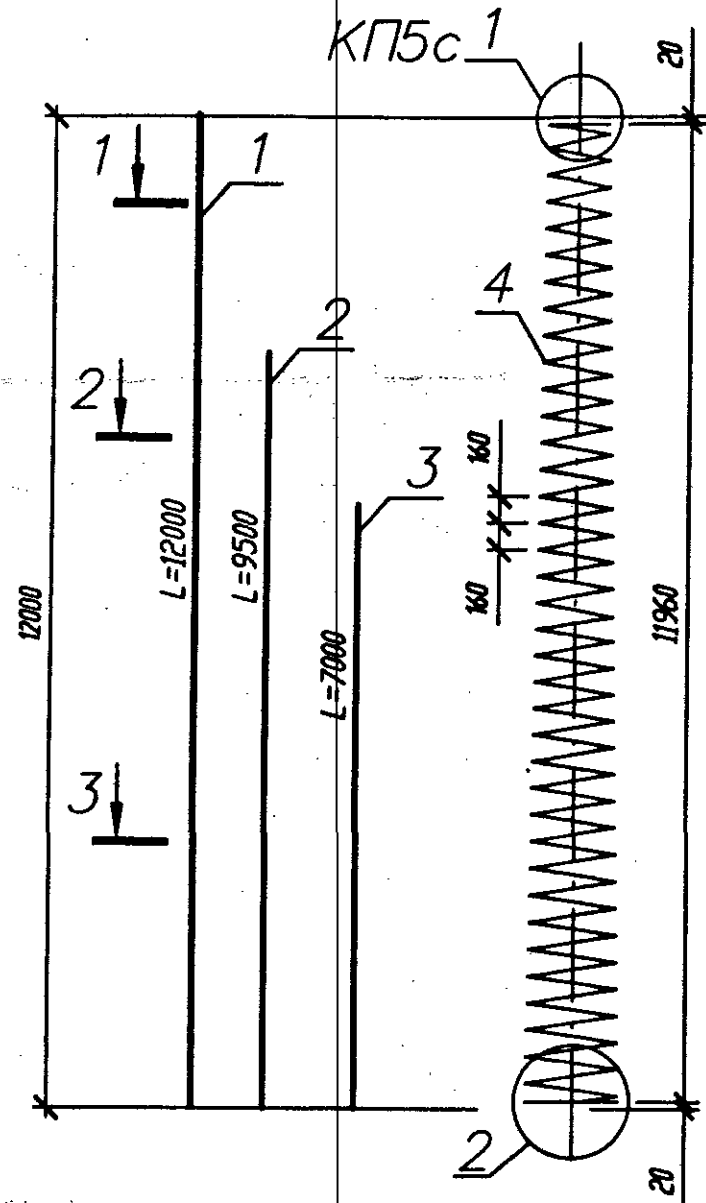
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Ø22 S400, ГОСТ 5781-82 L=12000; 35,81 кг	6	без черт.
2	Ø22 S400, ГОСТ 5781-82 L=8900; 26,56кг	6	без черт.
4	Спираль Ø5 S500, ГОСТ 6727-80 Лодж=86000; 12,40 кг	1	
Масса каркаса, кг		386,62	

Деталь поперечного сечения стойки

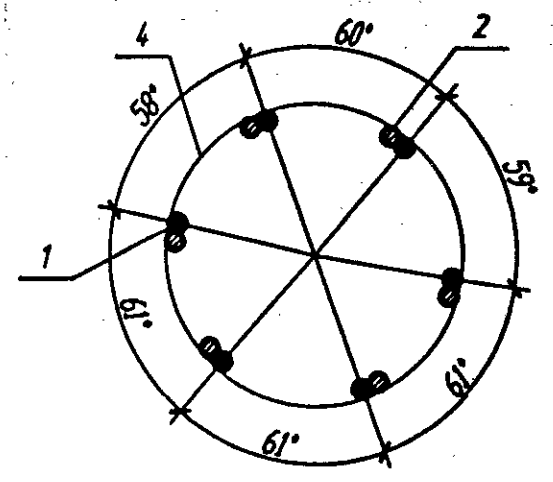


1. Крепление спирали (поз.4) см. БЗ.507.1-3.1.04-ПЗ п2.8  
2. Узлы 1, 2 см. документ БЗ.507.1-3.1.04-24.

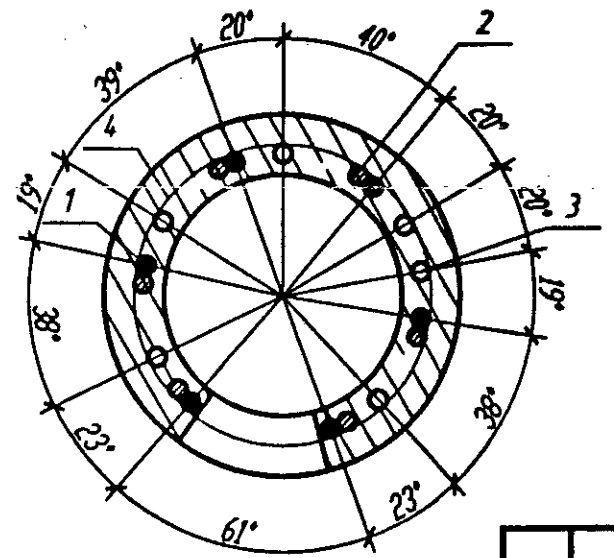
БЗ.507.1-3.1.04-18						Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.	Лист	И док.	Подпись	Дата	С	см. табл.	—
Ноч.од.		Шипицо			06.04			
Гл.констр.		Кушников			06.04			
Нач.сект.		Корхаков			06.04			
Разраб.		Игнотик			06.04			
Пров.		Курляков			06.04			
Н.контр.		Нодудик			06.04			
Каркас КП4с						Лист	Листов 1	
						УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"		



2-2



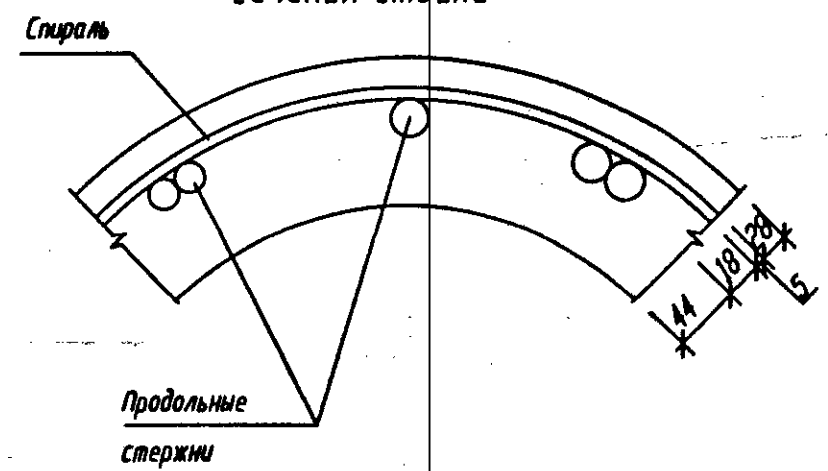
3-3



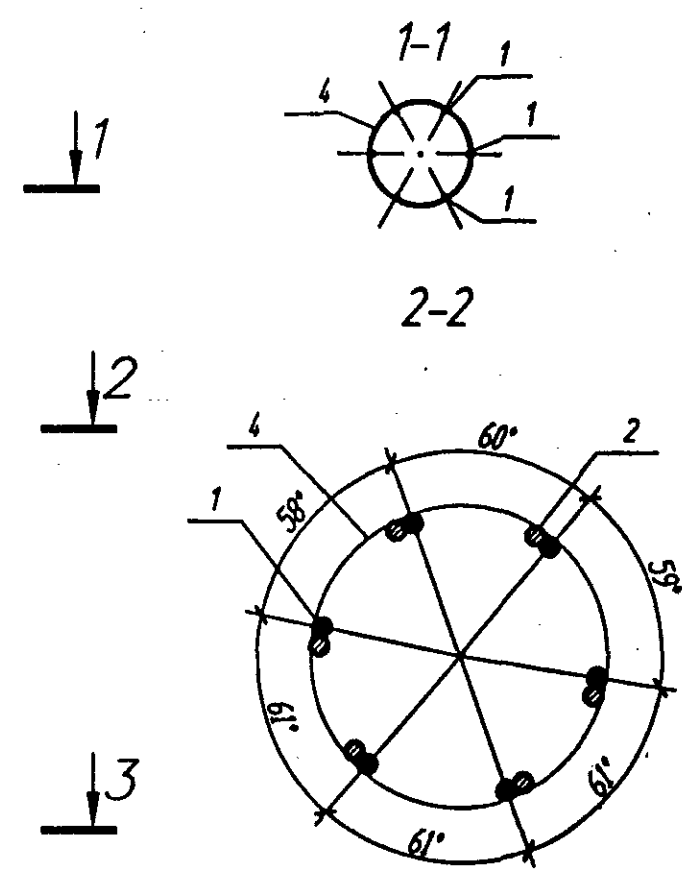
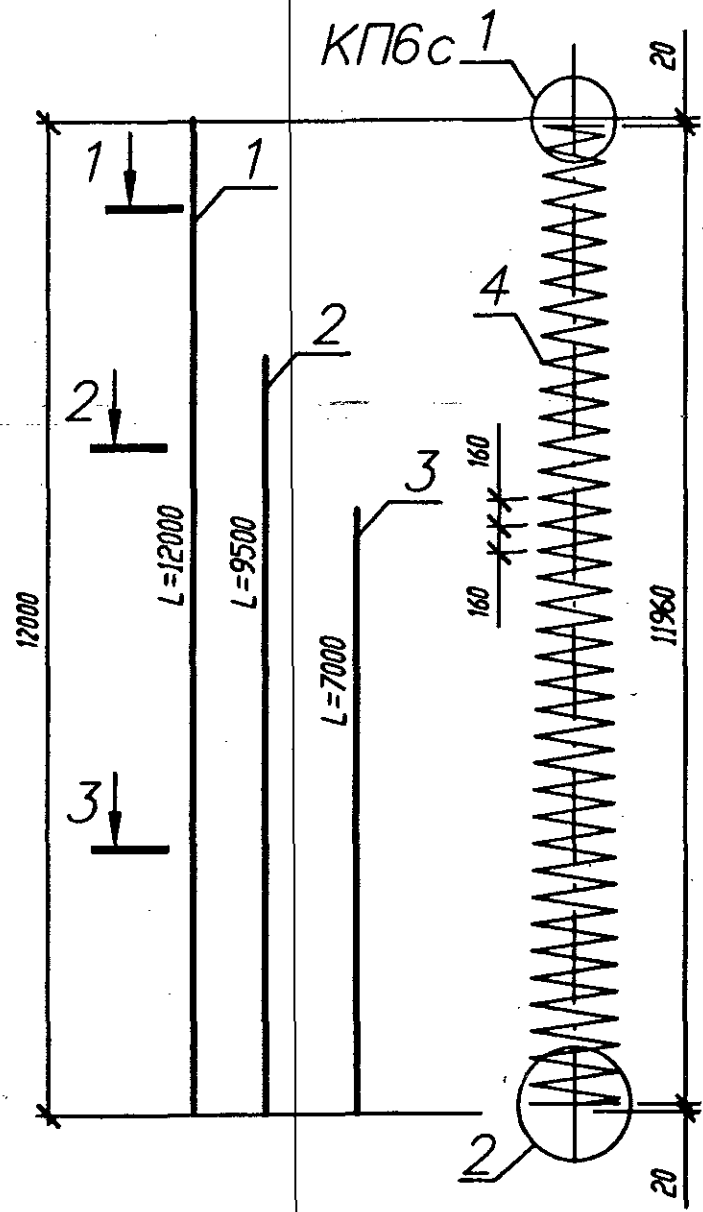
1. Крепление спирали (поз.4) см. БЗ.507.1-3.04.1-ПЗ п2.8  
 2. Узлы 1, 2 см. документ БЗ.507.1-3.04.1-24.

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Ø18 S400, ГОСТ 5781-82 L=12000; 24,00 кг	6	без черт.
2	Ø18 S400, ГОСТ 5781-82 L=9500; 19,00 кг	6	без черт.
3	Ø18 S400, ГОСТ 5781-82 L=7000; 14,00 кг	6	без черт.
4	Спираль Ø5 S500, ГОСТ 6727-80 Lобщ=104000; 14,98 кг	1	
Масса каркаса, кг		356,98	

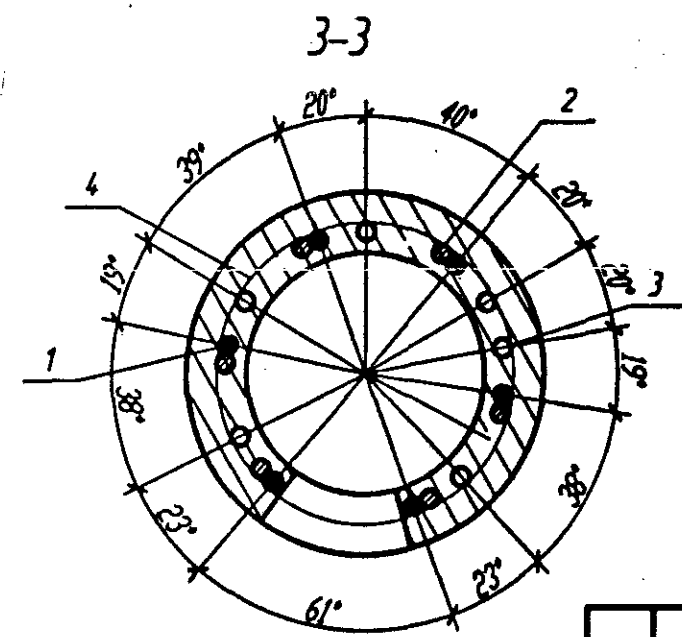
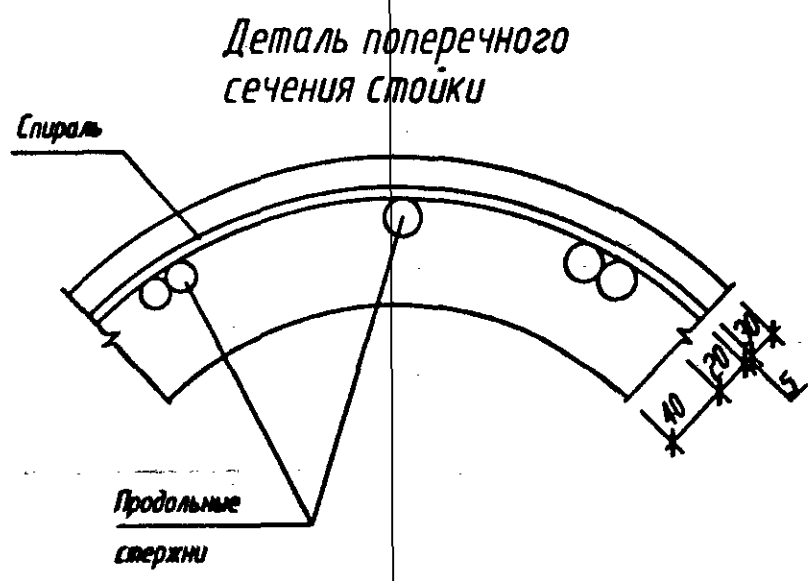
Деталь поперечного сечения стойки



БЗ.507.1-3.04.1-19						Стадия	Масса	Насытаб
Изм.	Кол.	Лист	И дак.	Подпись	Дата	С	см. табл.	—
Нач.отд.		Шигицо			06.04			
Гл.констр.		Куликов			06.04			
Нач.сект.		Корхаков			06.04			
Разраб.		Медведева			06.04			
Пров.		Курдюков			06.04			
Н.контр.		Надудик			06.04			
Каркас КП5с						Лист	Листов 1	
						УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"		

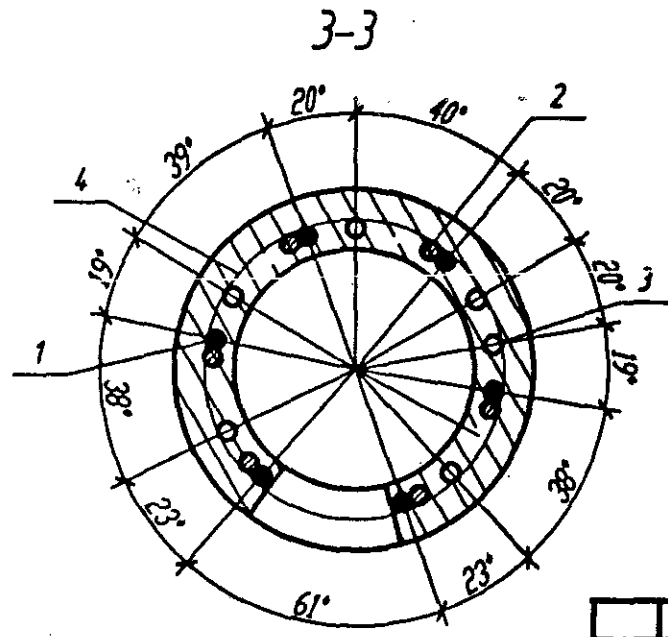
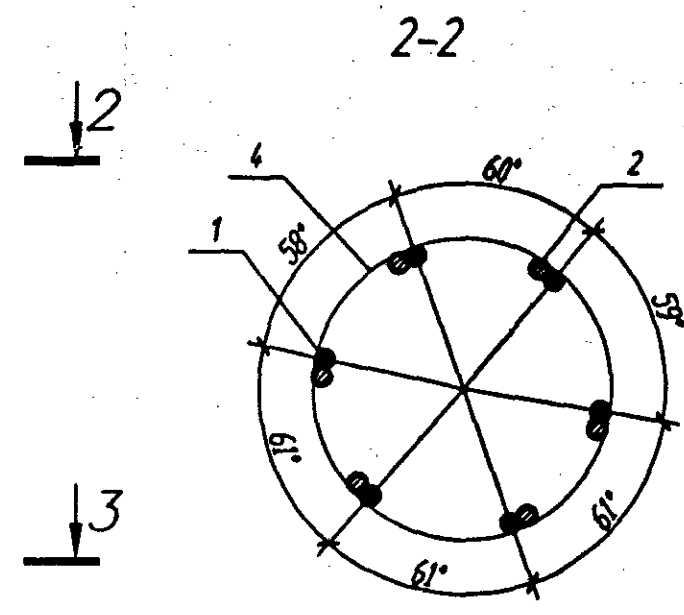
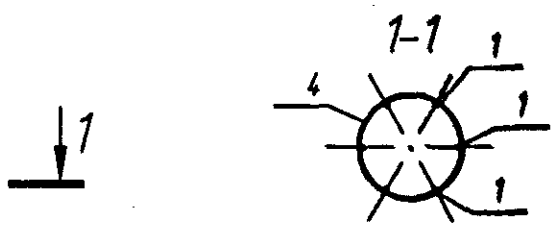
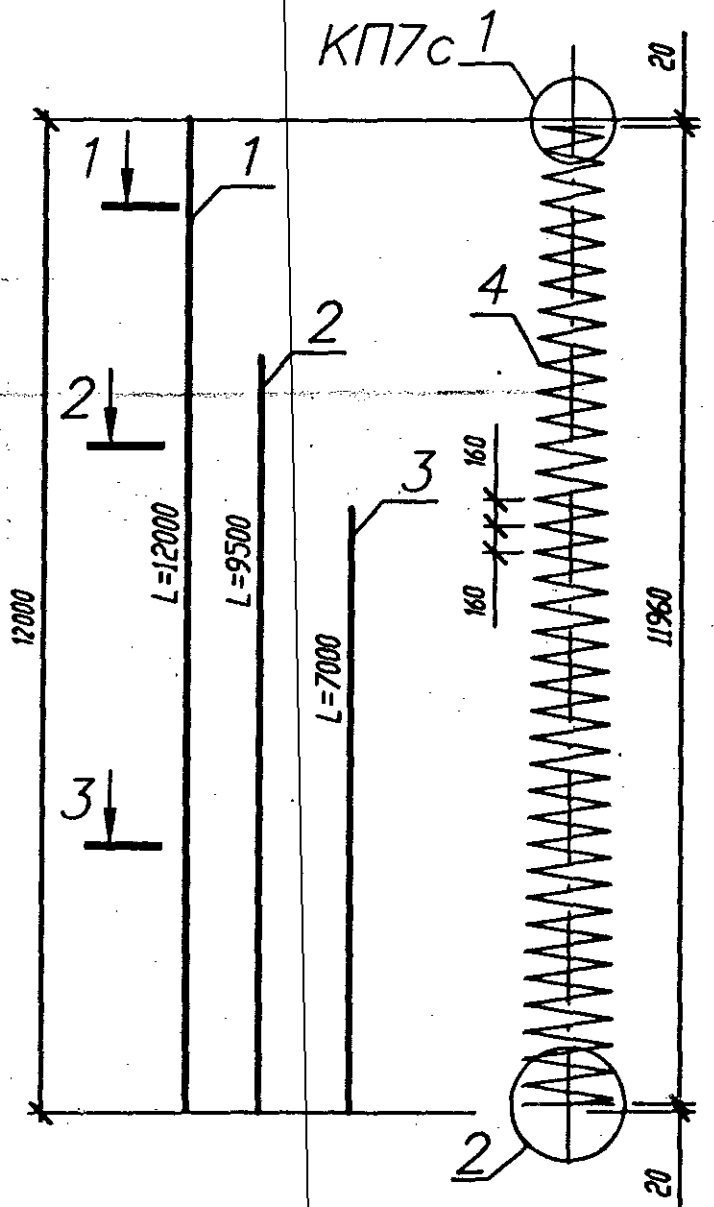


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Ø20 S400, ГОСТ 5781-82 L=12000; 29,60 кг	6	без черт.
2	Ø20 S400, ГОСТ 5781-82 L=9500; 23,43 кг	6	без черт.
3	Ø20 S400, ГОСТ 5781-82 L=7000; 17,26 кг	6	без черт.
4	Спираль Ø5 S500, ГОСТ 6727-80 Lобщ=104000; 14,98 кг	1	
Масса каркаса, кг		436,72	



1. Крепление спирали (поз.4) см. БЗ.507.1-3.04.1-ПЗ п2.8  
 2. Узлы 1, 2 см. документ БЗ.507.1-3.04.1-24.

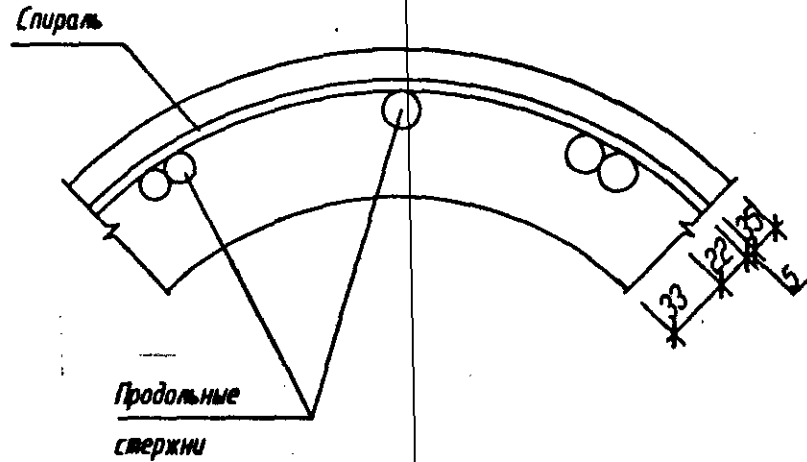
БЗ.507.1-3.04.1-20						Стдия	Масса	Насытоб
Изм.	Кол.	Лист	И док.	Подпись	Дата	С	см. табл.	—
Исполт.		Шипица			06.04			
Глконстр.		Кушников			06.04			
Нач.сект.		Коржаков			06.04			
Разроб.		Игнатиш			06.04			
Проб.		Курляков			06.04			
Инжнтр.		Надудик			06.04			
Каркас КП6с						Лист	Листов 1	
						УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"		
						г. Минск		



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Ø22 S400, ГОСТ 5781-82 L=12000; 35,81 кг	6	без черт.
2	Ø22 S400, ГОСТ 5781-82 L=9500; 28,35 кг	6	без черт.
3	Ø22 S400, ГОСТ 5781-82 L=7500; 22,38 кг	6	без черт.
4	Спираль Ø5 S500, ГОСТ 6727-80 Lобщ=104000; 14,98 кг	1	
Масса каркаса, кг		534,22	

1. Крепление спирали (поз.4) см. БЗ.507.1-3.04.1-ПЗ п2.8  
 2. Узлы 1, 2 см. документ БЗ.507.1-3.04.1-24.

Деталь поперечного сечения стойки



Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Исполн.		Шипицо			06.04
Гл.констр.		Кзыников			06.04
Инж.констр.		Коржаков			06.04
Разроб.		Игнатик			06.04
Пров.		Куражков			06.04
Инж.контр.		Нодудик			06.04

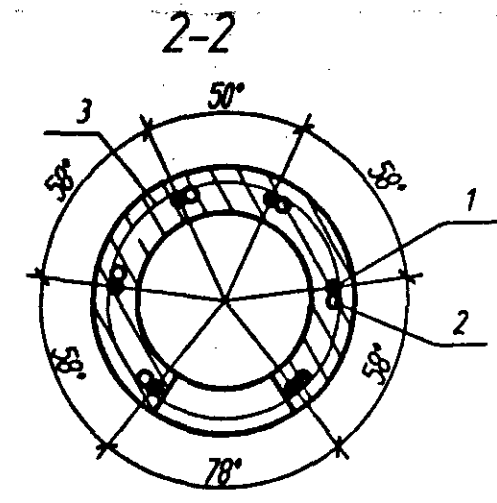
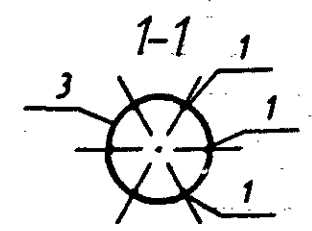
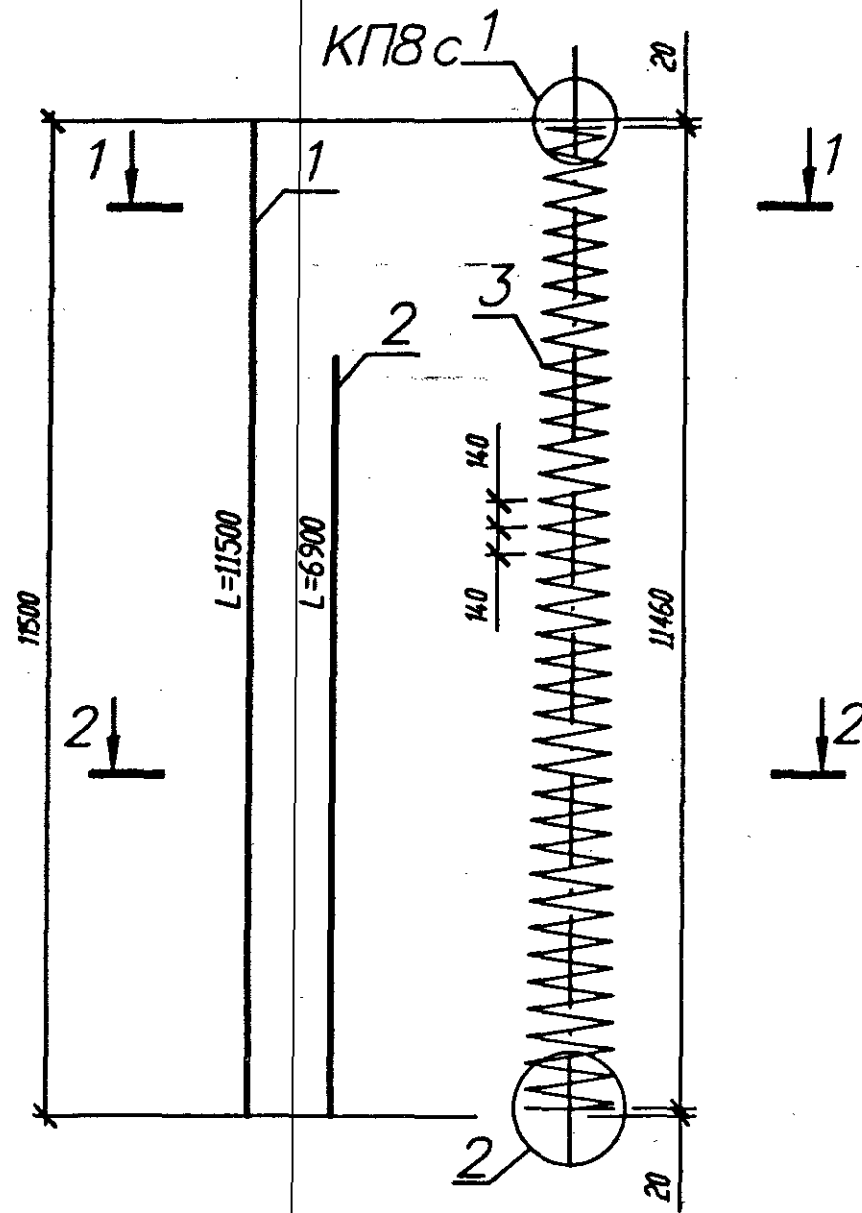
БЗ.507.1-3.04.1-21

Каркас КП7с

Стадия	Масса	Масштаб
С	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

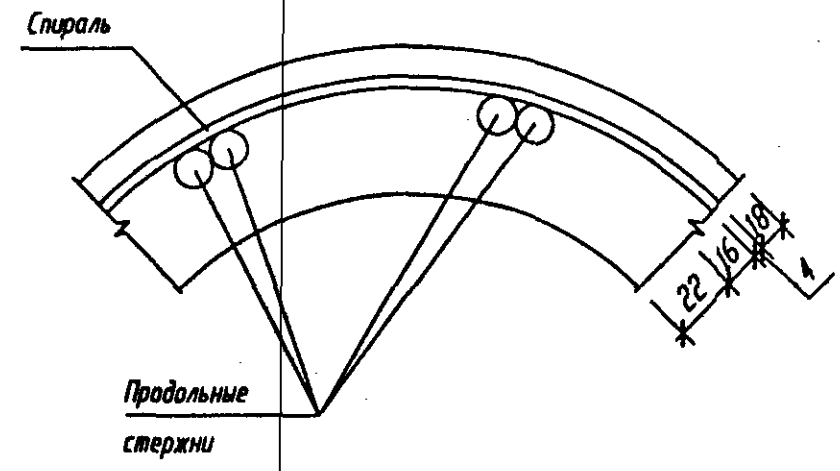
УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"  
 в. Минск

Имб. и подл. Подп. и дата Взам. инв. №



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Ø16 S400, ГОСТ 5781-82 L=11500; 18,1 кг	6	без черт.
2	Ø16 S400, ГОСТ 5781-82 L=6900; 10,9 кг	6	без черт.
3	Спираль Ø4 S500, ГОСТ 6727-80 Lобщ=81200; 7,5 кг	1	
Масса каркаса, кг		181,5	

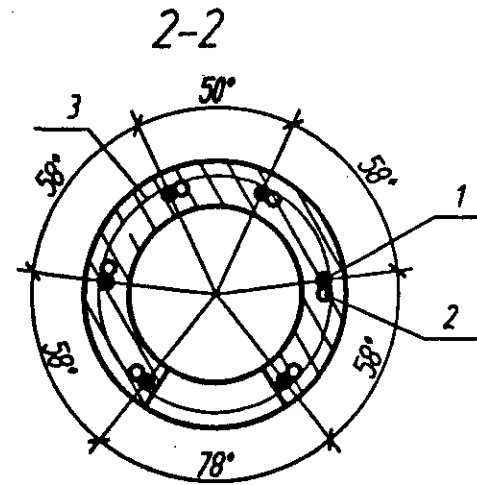
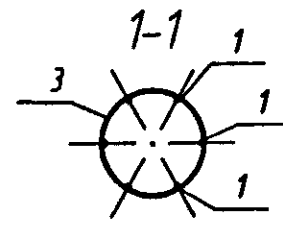
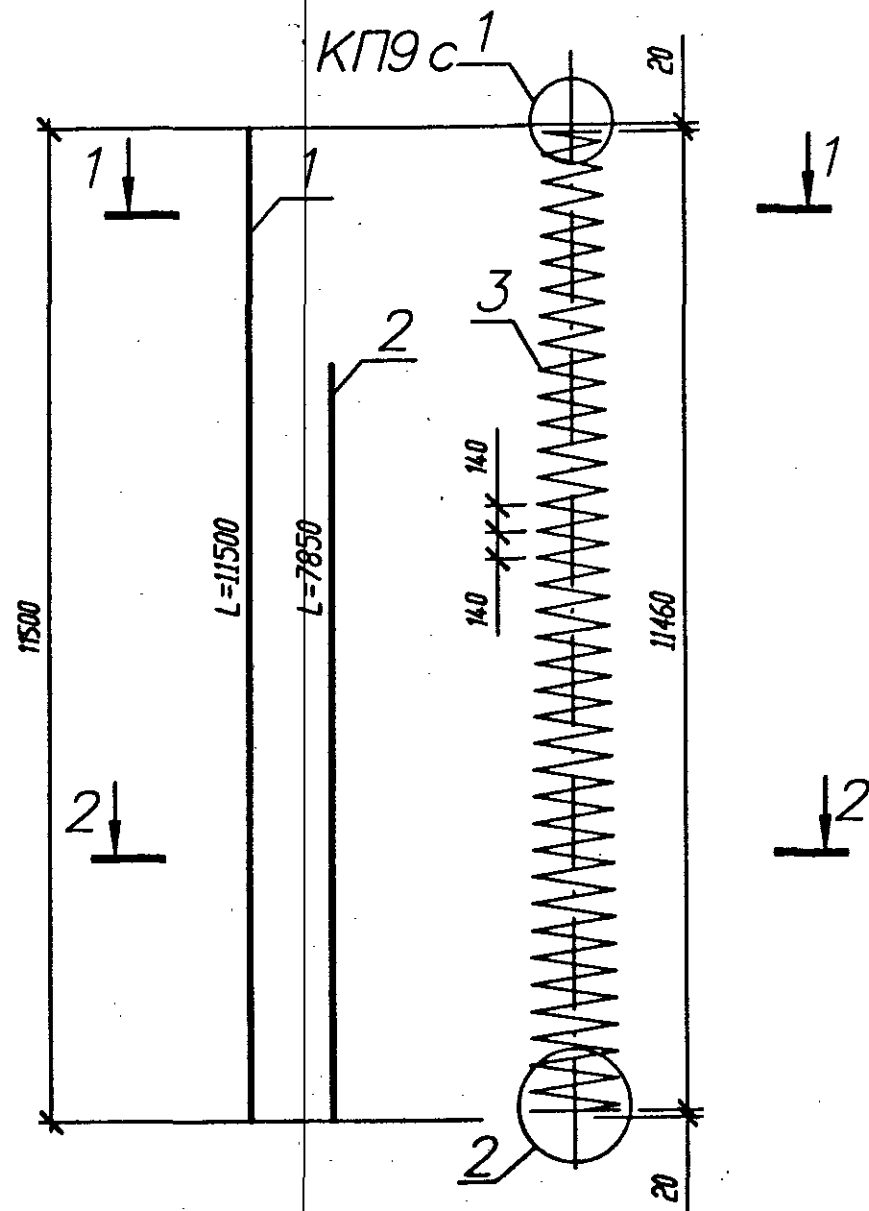
Деталь поперечного сечения стойки



1. Крепление спирали (поз.3) см. БЗ.507.1-3.04.1-ПЗ п2.8  
 2. Узлы 1, 2 см. документ БЗ.507.1-3.04.1-24.

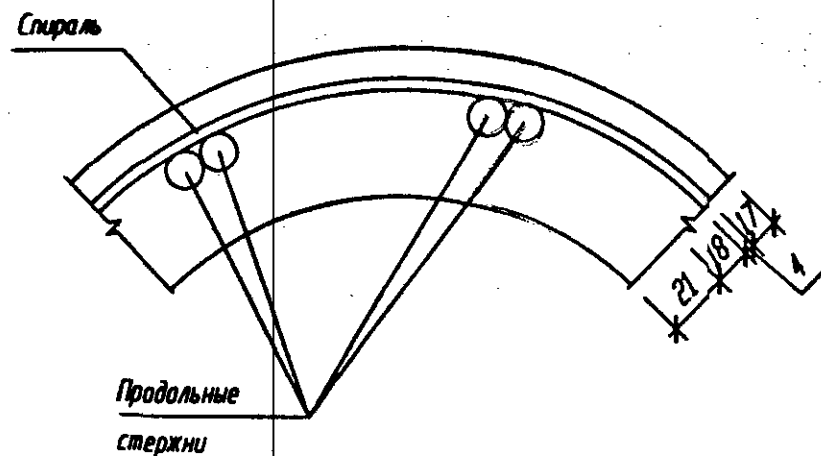
БЗ.507.1-3.04.1-22						Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	С	см. табл.	—
Нацотд.		Шигица			06.04			
Глконстр.		Кузников			06.04			
Нацсект.		Коржаков			06.04			
Разроб.		Игнатик			06.04			
Пров.		Курлуков			06.04			
Н.контр.		Наздик			06.04			
Каркас КП8с						Лист	Листов 1	
						УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"		

Имя, И. подл. / Попр. и дата / Вып. инв. N



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Ø18 S400, ГОСТ 5781-82 L=11500; 23,0 кг	6	без черт.
2	Ø18 S400, ГОСТ 5781-82 L=7850; 15,7 кг	6	без черт.
3	Спираль		
	Ø4 S500, ГОСТ 6727-80 Lобщ=81200; 7,5 кг	1	
Масса каркаса, кг		239,70	

Деталь поперечного сечения стойки

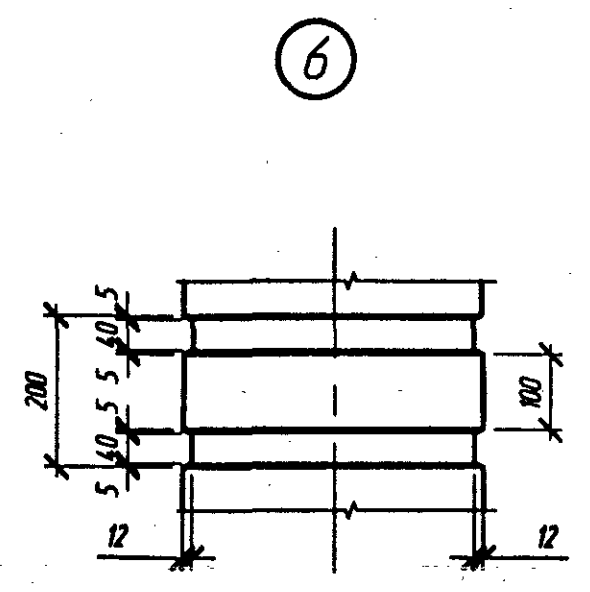
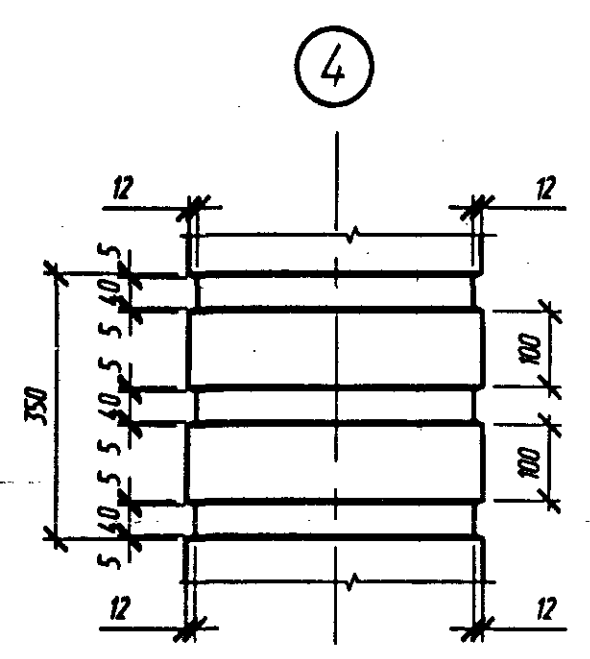
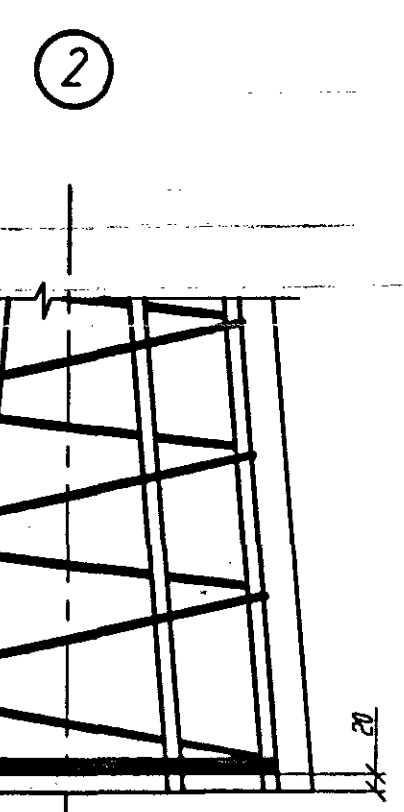
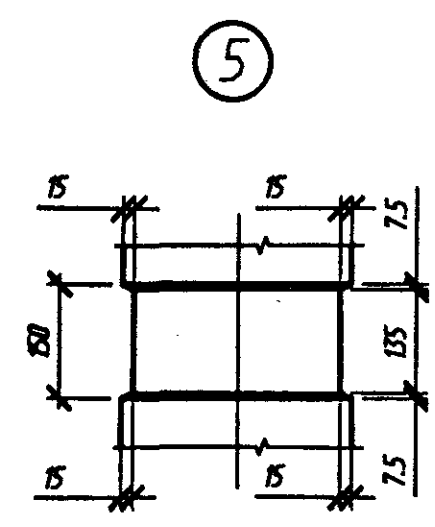
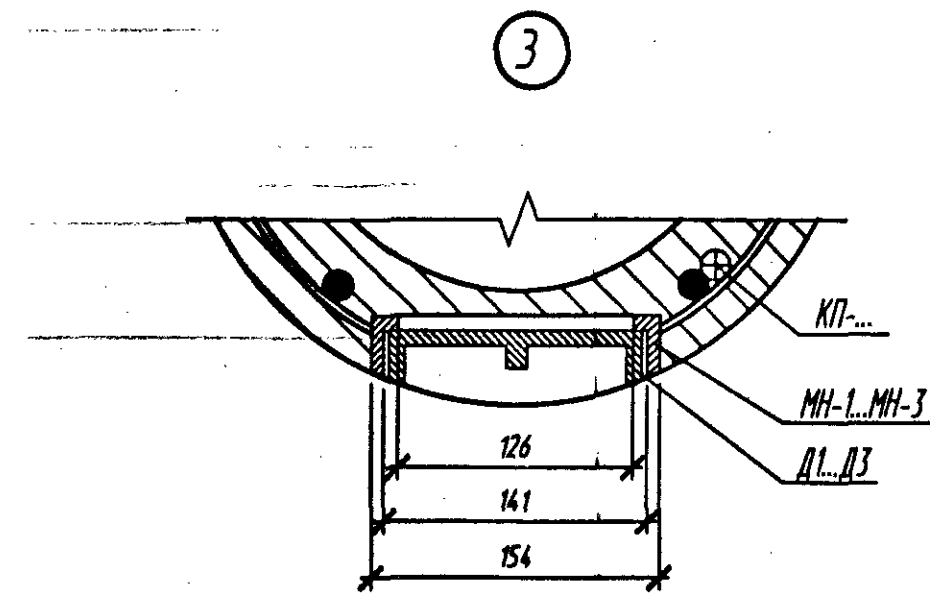
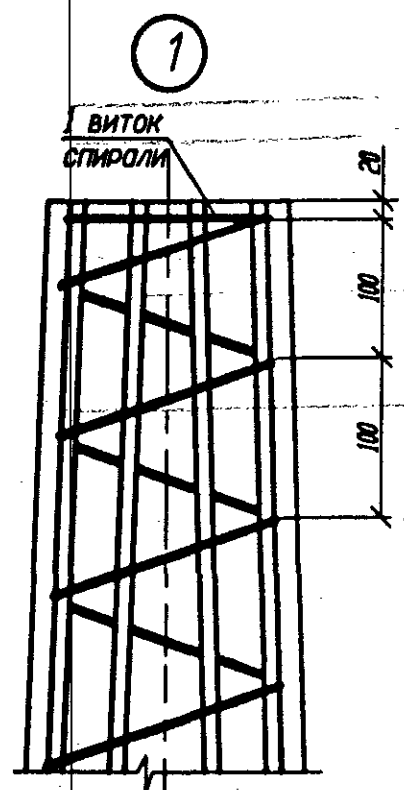


1. Крепление спирали (поз.3) см. БЗ.507.1-3.04.1-ПЗ п2.8
2. Узлы 1, 2 см. документ БЗ.507.1-3.04.1-24.

БЗ.507.1-3.04.1-23						Стадия	Масса	Насытоб
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	С	см. табл.	—
Начерт.		Шигица			06.04			
Глконстр.		Кзыников			06.04			
Начсект.		Коржаков			06.04			
Разрб.		Игнатик			06.04			
Пров.		Курляков			06.04			
Нконтр.		Надудик			06.04			
Каркас КП9с						Лист	Листов 1	
						УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"		

Инв. № подл. Попр. и дата Взам. инв. №





Инв. N подл.	Посл. и дата	Взам. инв. N

					63.507.1-3.04.1-24				
Изм.	Кол.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Узлы 1...6	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд.		Шигица		<i>[Signature]</i>	06.04		С	—	—
Гл.констр.		Кушников		<i>[Signature]</i>	06.04		Лист	Листов 1	
Нач.сект.		Коржаков		<i>[Signature]</i>	06.04		УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ" г. Минск		
Разроб.		Игнатик		<i>[Signature]</i>	06.04				
Пров.		Курляков		<i>[Signature]</i>	06.04				
Н.контр.		Нодудик		<i>[Signature]</i>	06.04				

Изделия закладные  
Мн-1...Мн-3

Детали Д1...Д3

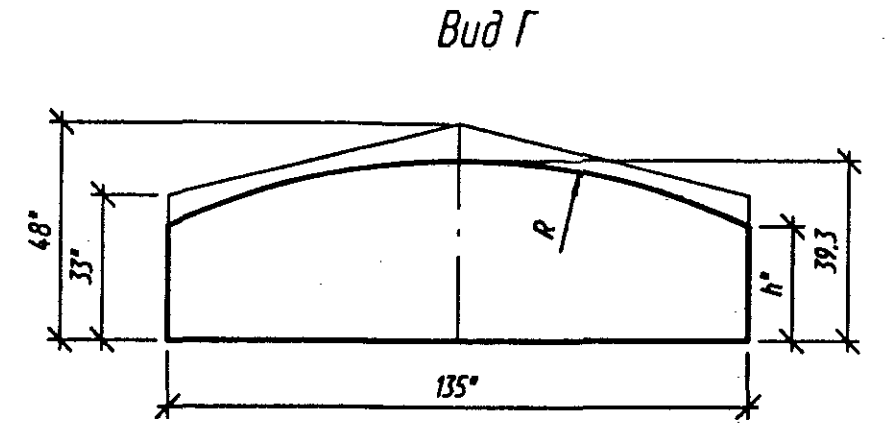
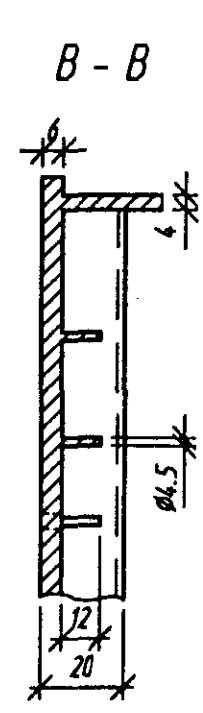
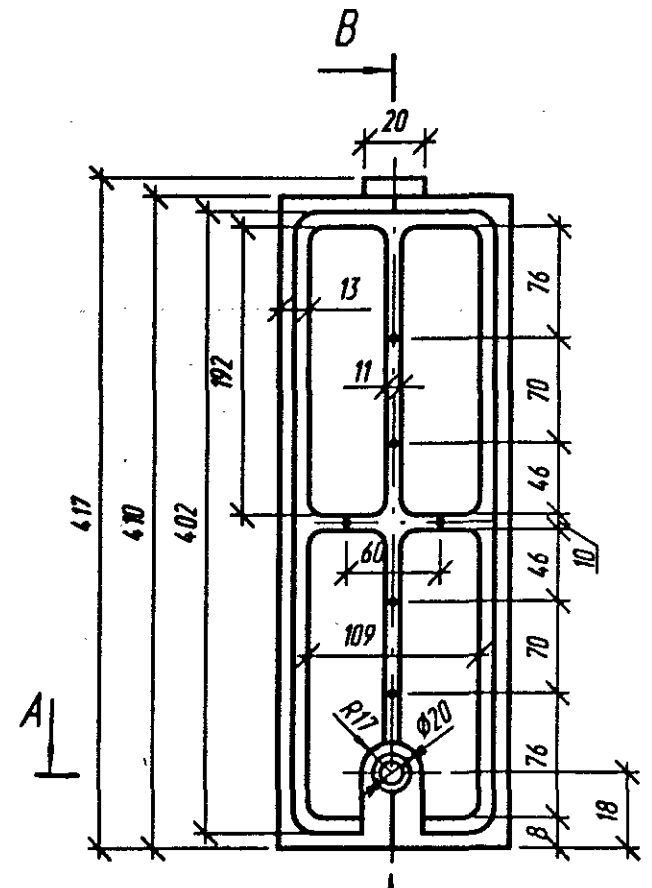
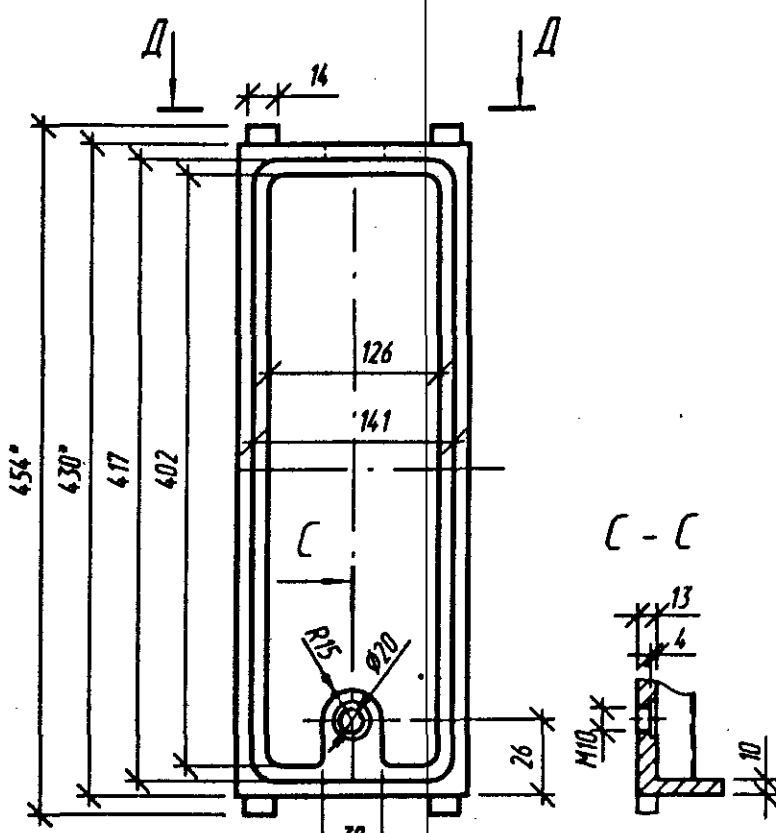
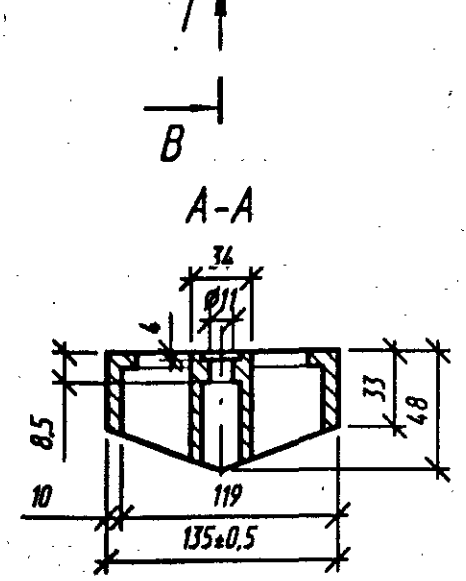
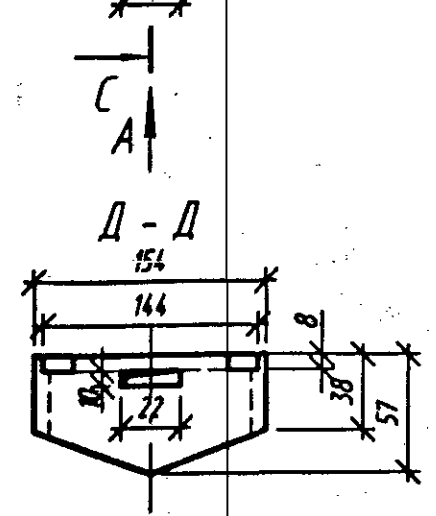


Таблица исполнений

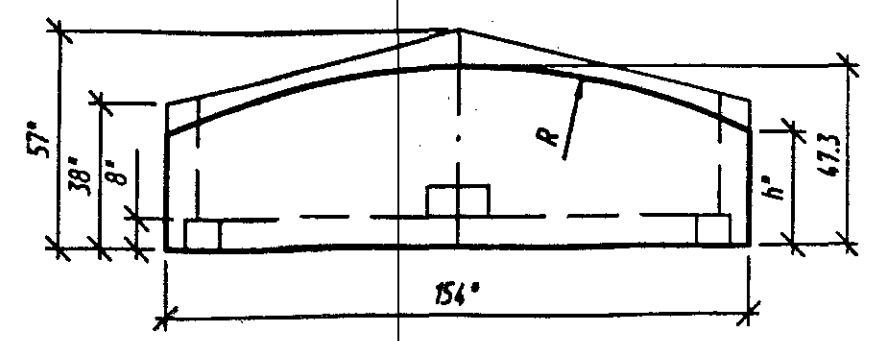
Марка	Обозначение	R <sup>o</sup> , мм	h <sup>o</sup> , мм
Мн-1	БЗ.507.1-3.04.1-25-01	180	30
Мн-2	БЗ.507.1-3.04.1-25-02	206	32,36
Мн-3	БЗ.507.1-3.04.1-25-03	241	34,66
Д1	БЗ.507.1-3.04.1-25-04	180	26,16
Д2	БЗ.507.1-3.04.1-25-05	206	27,93
Д3	БЗ.507.1-3.04.1-25-06	241	29,65

\* - размеры для справок.

Изделия закладные Мн-1...Мн-3 и детали Д1...Д3 изготавливать из сплава АК9 по ГОСТ 1583-93. Допускается использовать сплавы АК7, АК5М2, АК5М, АК5 по ГОСТ 1583-93 взамен сплава АК9.



Вид А



						БЗ.507.1-3.04.1-25			
Изм.	Кол.	Лист	И док.	Подпись	Дата	Изделия закладные Мн-1, Мн-2, Мн-3. Детали Д1, Д2, Д3.	Стадия	Масса	Мастов
							С	—	—
							Лист	Листов 1	
							УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"		
							г. Минск		

Инв. № подл. \_\_\_\_\_  
Лист № \_\_\_\_\_  
Дата \_\_\_\_\_  
Взам. инв. № \_\_\_\_\_

Деталь Д4.

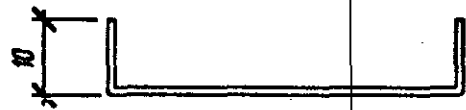
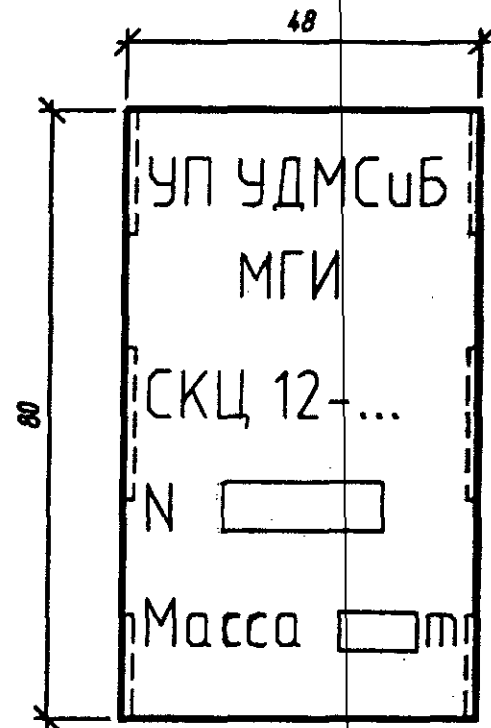


Схема установки детали Д4.

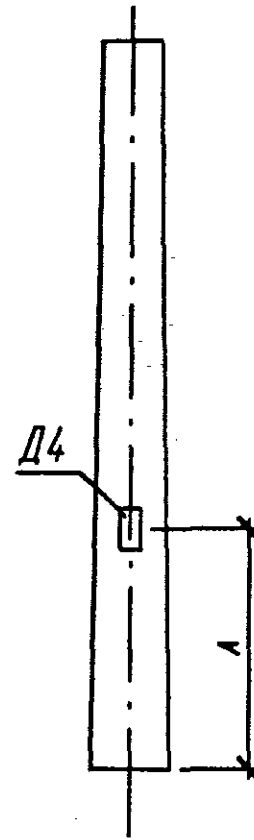
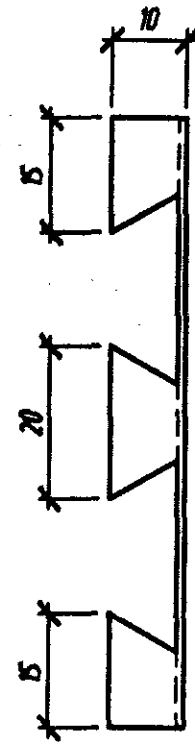


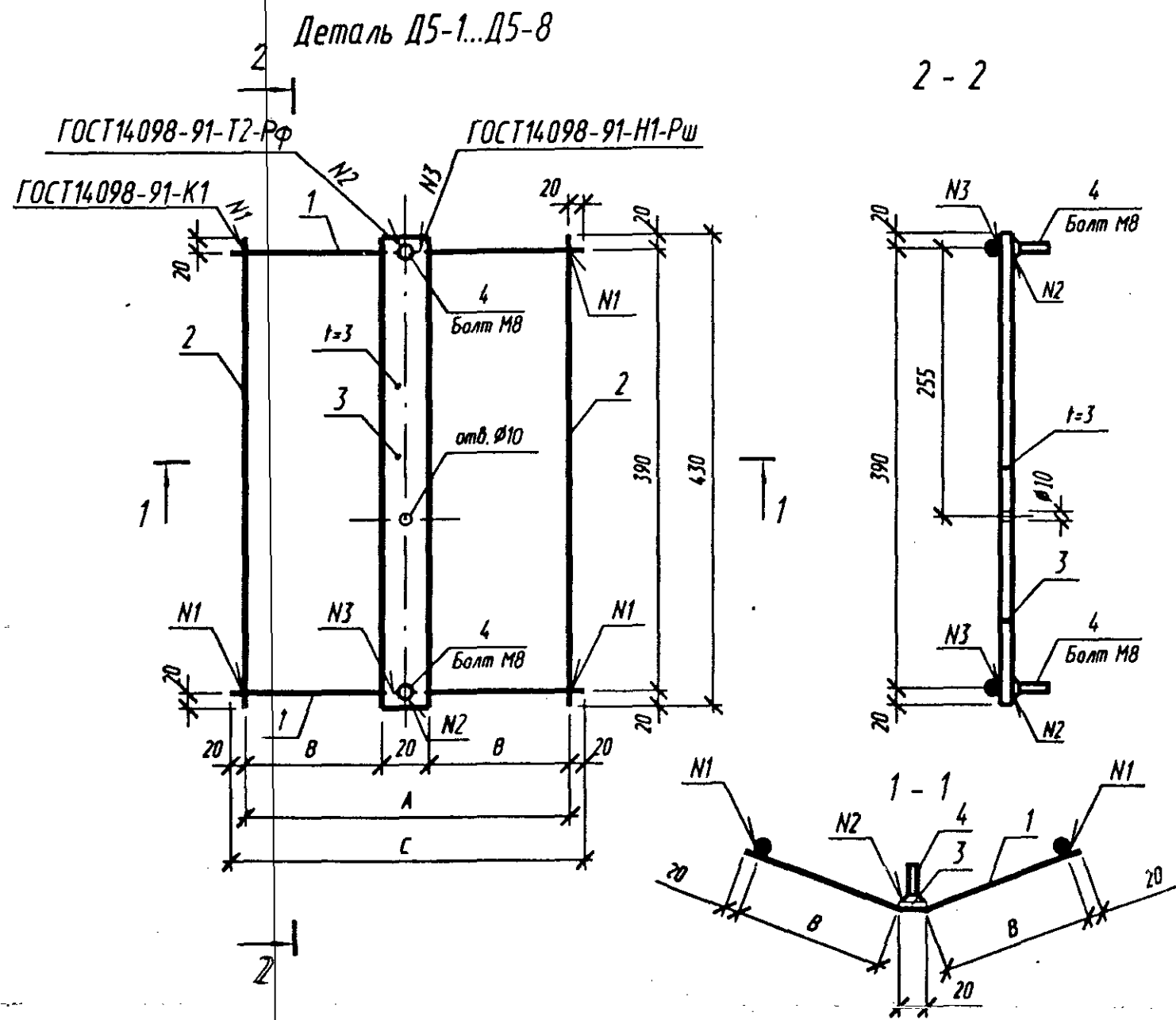
Таблица исполнений

Обозначение	А, мм
СКЦ-12-10	3500
СКЦ-11,5-34, СКЦ-11,5-51	
СКЦ-11,5-34с, СКЦ-11,5-51с	
СКЦ-12-34, СКЦ-12-51	
СКЦ-12-34с, СКЦ-12-51с	
СКЦ-12-76, СКЦ-12-102	4000
СКЦ-12-76с, СКЦ-12-102с	
СКЦ-12-127, СКЦ-12-153	
СКЦ-12-127с, СКЦ-12-153с	
СКЦ-12-178, СКЦ-12-178с	

1. Деталь Д4 изготовить из листовой нержавеющей стали типа 08Х 18 Н 10 толщиной 0,5-0,8 мм.

Инв. № лота. Постр. и дата. Взам. инв. №

						Б3.507.1-3.04.1-26			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Схема установки детали Д4	Стация	Масса	Насытоб
Нач. отд.		Шипицо		<i>[Signature]</i>	06.04		С	—	—
Гл. констр.		Кзыников		<i>[Signature]</i>	06.04				
Нач. сект.		Коржаков		<i>[Signature]</i>	06.04		Лист		Листов 1
Разраб.		Игнатик		<i>[Signature]</i>	06.04		УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ" г. Минск		
Пров.		Курдюков		<i>[Signature]</i>	06.04				
Н. контр.		Надзюк		<i>[Signature]</i>	06.04				



Поз.	Наименование	Кол. на эл-т Д5-								Масса ед., кг.
		-1	-2	-3	-4	-5	-6	-7	-8	
1	Ø8 S400, ГОСТ 5781-82 L=335:	2								0.14
	Ø8 S400, ГОСТ 5781-82 L=310:		2							0.13
	Ø8 S400, ГОСТ 5781-82 L=370:			2						0.15
	Ø8 S400, ГОСТ 5781-82 L=355:				2					0.14
	Ø8 S400, ГОСТ 5781-82 L=430:					2				0.17
	Ø8 S400, ГОСТ 5781-82 L=410:						2			0.17
	Ø8 S400, ГОСТ 5781-82 L=325:							2		0.13
	Ø8 S400, ГОСТ 5781-82 L=360:								2	0.15
2	Ø8 S400, ГОСТ 5781-82 L=430:	2	2	2	2	2	2	2	2	0.17
3	Лист 3x20x4.30 ГОСТ 19903-74* С235 ГОСТ 27772-88*	1	1	1	1	1	1	1	1	0.20
4	Болт М8x30.58.016 ГОСТ 7796-70	2	2	2	2	2	2	2	2	0.016
Масса детали, кг		0.85	0.83	0.87	0.85	0.91	0.91	0.83	0.87	

1. Детали Д5-1...Д5-8 окрасить эмалью ХС-717 ТУ 6-10-961-76 по грунту ХС-010 ГОСТ 9355-81.

Таблица исполнений

Марка	А, мм	В, мм	С, мм	Обозначение документа
Д5-1	295	137.5	335	Б3.507.1-3.04.1-27-01
Д5-2	270	125	310	Б3.507.1-3.04.1-27-02
Д5-3	330	155	370	Б3.507.1-3.04.1-27-03
Д5-4	315	147.5	355	Б3.507.1-3.04.1-27-04
Д5-5	390	185	430	Б3.507.1-3.04.1-27-05
Д5-6	370	175	410	Б3.507.1-3.04.1-27-06
Д5-7	285	132.5	325	Б3.507.1-3.04.1-27-07
Д5-8	320	150	360	Б3.507.1-3.04.1-27-08

						Б3.507.1-3.04.1-27			
Изм	Кол	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Детали Д5-1... Д5-8	Стадия	Масса	Масштаб
Исполн.							С	см. табл.	—
Гл. инж.							Лист	Листов 1	
Инж.							УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"		
Пров.							г. Минск		
Н.контр.									

## Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса										Прокат марки					
	S500				S400						C235					
	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74*					
	Ø4	Ø5		Итого	Ø8	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Итого	Всего	-3				Итого
СКЦ-12-10	7,40		7,40	0,62		143,88			144,50	151,90		0,20			0,20	0,20
СКЦ-11,5-34	7,50		7,50	0,60	182,36				182,96	190,46	0,20			0,20	0,20	190,66
СКЦ-11,5-51	7,50		7,50	0,60		242,76			243,36	250,86	0,20			0,20	0,20	251,06
СКЦ-12-34	7,40		7,40	0,62	193,22				193,84	201,24	0,20			0,20	0,20	201,44
СКЦ-12-51	7,40		7,40	0,60		254,64			255,24	262,64	0,20			0,20	0,20	262,84
СКЦ-12-76	7,92		7,92	0,64	266,48				267,12	275,04	0,20			0,20	0,20	275,24
СКЦ-12-102	7,92		7,92	0,64		351,66			352,30	360,22	0,20			0,20	0,20	360,42
СКЦ-12-127		14,98	14,98	0,68		352,56			353,24	368,22	0,20			0,20	0,20	368,42
СКЦ-12-153		14,98	14,98	0,68			434,76		435,44	450,42	0,20			0,20	0,20	450,62
СКЦ-12-178		14,98	14,98	0,68				535,04	535,72	550,70	0,20			0,20	0,20	550,90
СКЦ-11,5-34с	7,50		7,50	0,60	174,00				174,60	182,10	0,20			0,20	0,20	182,30
СКЦ-11,5-51с	7,50		7,50	0,60		232,20			232,80	240,30	0,20			0,20	0,20	240,50
СКЦ-12-34с	7,40		7,40	0,62	184,86				185,48	192,88	0,20			0,20	0,20	193,08
СКЦ-12-51с	7,40		7,40	0,60		244,08			244,68	252,08	0,20			0,20	0,20	252,28
СКЦ-12-76с		12,40	12,40	0,62			301,20		301,82	314,22	0,20			0,20	0,20	314,42
СКЦ-12-102с		12,40	12,40	0,62				374,22	374,84	387,24	0,20			0,20	0,20	387,44
СКЦ-12-127с		14,98	14,98	0,68		342,00			342,68	357,66	0,20			0,20	0,20	357,86
СКЦ-12-153с		14,98	14,98	0,68			421,74		422,42	437,40	0,20			0,20	0,20	437,60
СКЦ-12-178с		14,98	14,98	0,68				519,24	519,92	534,90	0,20			0,20	0,20	535,10

1. Обозначение арматуры класса S400 по ГОСТ 5781-82 соответствует обозначению арматуры A400 в изменении 4 к СНиП 2.03.01-84  
 2. Обозначение арматуры класса S500 по ГОСТ 6727-80 соответствует обозначению арматуры Вр1 в изменении 4 к СНиП 2.03.01-84

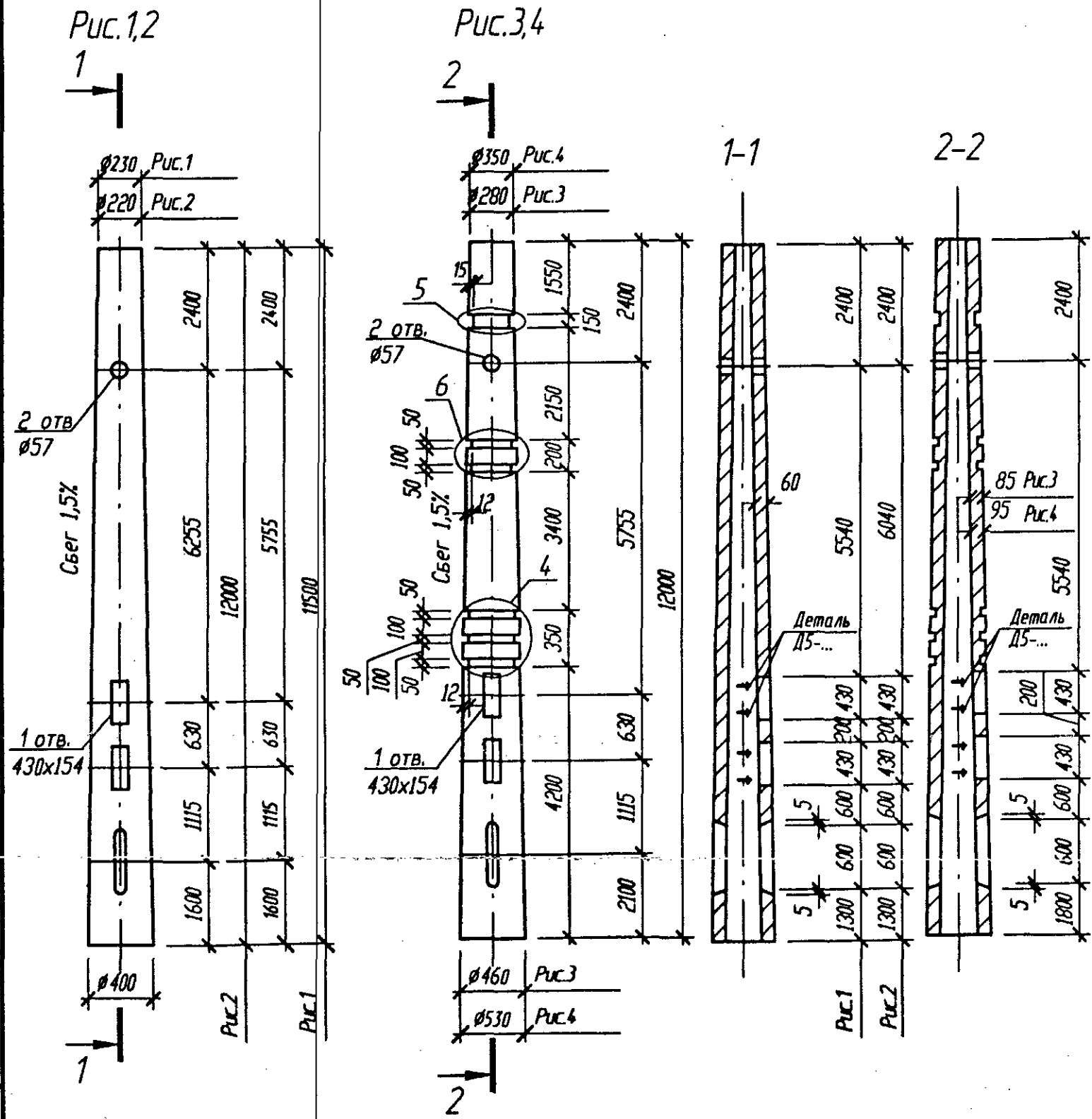
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Исполн.		Цыгица			06.04
Нац. отд.		Коржаков			06.04
Разраб.		Игнатик			06.04
Пров.		Кузнецов			06.04
Н.контр.		Нвудик			06.04

63.507.1-3.1.04-28

Ведомость расхода  
стали на стойки

Стадия	Лист	Листов
С		1

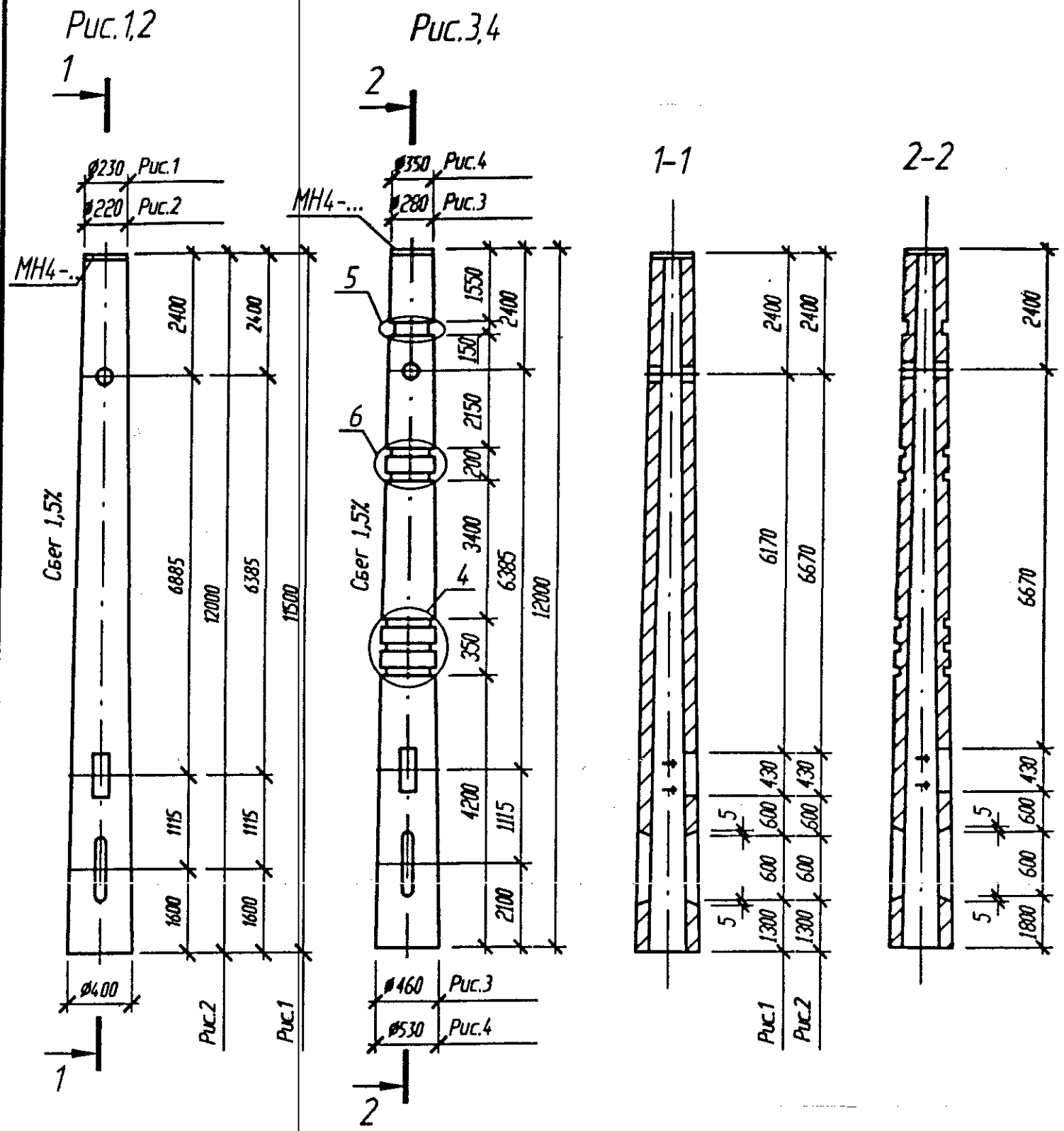
УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"  
г. Минск



Марка разрабатываемой стойки	Рис.	Марка стойки-аналога	Дополнительная деталь Д5-...	Обозначение документа детали
СКЦ-11,5-34-δ	1	СКЦ-11,5-34	Д5-7	63.507.1-3.04.1-29-07
СКЦ-11,5-51-δ		СКЦ-11,5-51		
СКЦ-12-34-δ	2	СКЦ-12-34	Д5-7	63.507.1-3.04.1-29-07
СКЦ-12-51-δ		СКЦ-12-51		
СКЦ-12-76-δ	3	СКЦ-12-76	Д5-8	63.507.1-3.04.1-29-08
СКЦ-12-102-δ		СКЦ-12-102		
СКЦ-12-127-δ	4	СКЦ-12-127	Д5-5	63.507.1-3.04.1-29-05
СКЦ-12-153-δ		СКЦ-12-153		
СКЦ-12-178-δ		СКЦ-12-178		
СКЦ-11,5-34с-δ		СКЦ-11,5-34с		
СКЦ-11,5-51с-δ	1	СКЦ-11,5-51с	Д5-2	63.507.1-3.04.1-29-02
СКЦ-12-34с-δ		СКЦ-12-34с		
СКЦ-12-51с-δ	2	СКЦ-12-51с	Д5-2	63.507.1-3.04.1-29-02
СКЦ-12-76с-δ		СКЦ-12-76с		
СКЦ-12-102с-δ	3	СКЦ-12-102с	Д5-4	63.507.1-3.04.1-29-04
СКЦ-12-127с-δ		СКЦ-12-127с		
СКЦ-12-153с-δ	4	СКЦ-12-153с	Д5-6	63.507.1-3.04.1-29-06
СКЦ-12-178с-δ		СКЦ-12-178с		

					63.507.1-3.04.1-29				
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стойки СКЦ-11,5-...-б; -11,5-...-с-б; СКЦ-12-...-б; -12-...-с-б; (с дополнительным отверстием для иллюминации)	Стодия	Мосо	Моситос
Нацотд.	Щипица				06.04		С	—	—
Глконстр.	Кузьмков				06.04				
Нацсект.	Коржаков				06.04				
Разроб.	Игнатик				06.04				
Пров.	Курлюков				06.04				
Нконтр.	Бодудик				06.04				
							Лист      Листов 1		
							УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ" г. Минск		

Инв. № подл.      Погр. и дата      Взам. инв. №

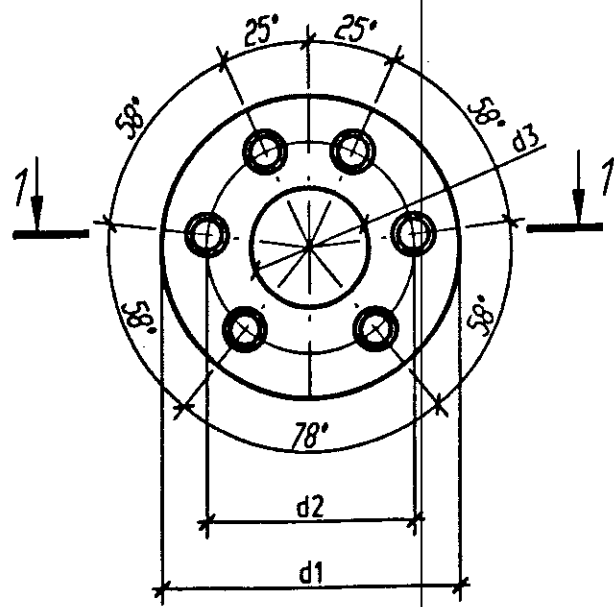


Марка разрабатываемой стойки	Рис.	Марка стойки-аналога	Изделие закладное МН1-...	Обозначение документа закладного изделия
СКЦ-11,5-34-а	1	СКЦ-11,5-34	МН4-8	Б3.507.1-3.04.1-30-08
СКЦ-11,5-51-а		СКЦ-11,5-51	МН4-9	Б3.507.1-3.04.1-30-09
СКЦ-12-34-а	2	СКЦ-12-34	МН4-1	Б3.507.1-3.04.1-30-01
СКЦ-12-51-а		СКЦ-12-51	МН4-2	Б3.507.1-3.04.1-30-02
СКЦ-12-76-а	3	СКЦ-12-76	МН4-3	Б3.507.1-3.04.1-30-03
СКЦ-12-102-а		СКЦ-12-102	МН4-4	Б3.507.1-3.04.1-30-04
СКЦ-12-127-а	4	СКЦ-12-127	МН4-5	Б3.507.1-3.04.1-30-05
СКЦ-12-153-а		СКЦ-12-153	МН4-6	Б3.507.1-3.04.1-30-06
СКЦ-12-178-а		СКЦ-12-178	МН4-7	Б3.507.1-3.04.1-30-07
СКЦ-11,5-34с-а	1	СКЦ-11,5-34с	МН4-8	Б3.507.1-3.04.1-30-08
СКЦ-11,5-51с-а		СКЦ-11,5-51с	МН4-9	Б3.507.1-3.04.1-30-09
СКЦ-12-34с-а	2	СКЦ-12-34с	МН4-1	Б3.507.1-3.04.1-30-01
СКЦ-12-51с-а		СКЦ-12-51с	МН4-2	Б3.507.1-3.04.1-30-02
СКЦ-12-76с-а	3	СКЦ-12-76с	МН4-3	Б3.507.1-3.04.1-30-03
СКЦ-12-102с-а		СКЦ-12-102с	МН4-4	Б3.507.1-3.04.1-30-04
СКЦ-12-127с-а	4	СКЦ-12-127с	МН4-5	Б3.507.1-3.04.1-30-05
СКЦ-12-153с-а		СКЦ-12-153с	МН4-6	Б3.507.1-3.04.1-30-06
СКЦ-12-178с-а		СКЦ-12-178с	МН4-7	Б3.507.1-3.04.1-30-07
СКЦ-12-10-а	2	СКЦ-12-10	МН4-7	Б3.507.1-3.04.1-30-07

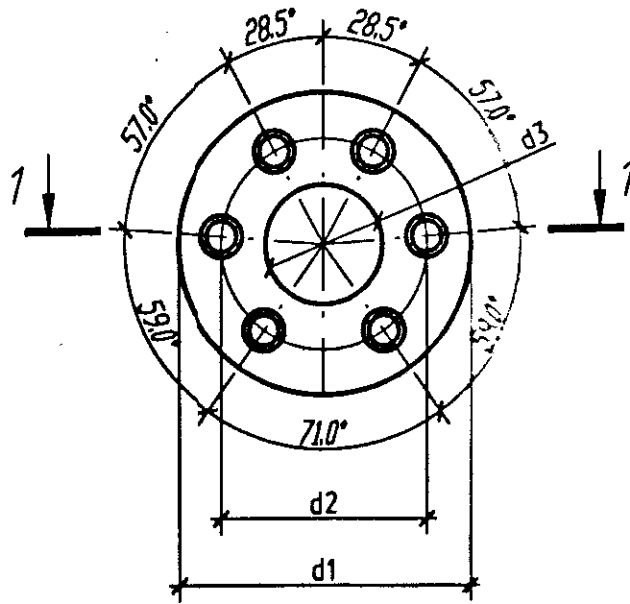
Инд. N подл.	Логп. и дата	Взам. инв. N

						Б3.507.1-3.04.1-30			
Изм.	Кол.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Стойки СКЦ-11,5-...-а; -11,5-...-с-а; СКЦ-12-...-а; -12-...-с-а; (с дополнительным закладным изделием)	Стадия	Масса	Масытаб
Исход.	Шипица			<i>[Signature]</i>	06.04		С	—	—
Гл.инж.	Кушников			<i>[Signature]</i>	06.04		Лист	Листов 1	
Инж.сект.	Корхаков			<i>[Signature]</i>	06.04		УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ" г. Минск		
Разраб.	Игнотик			<i>[Signature]</i>	06.04				
Пров.	Курлюков			<i>[Signature]</i>	06.04				
Н.контр.	Нодудик			<i>[Signature]</i>	06.04				

МН4-1, МН4-2  
МН4-8, МН4-9



МН4-3, МН4-4



МН4-5, МН4-6, МН4-7

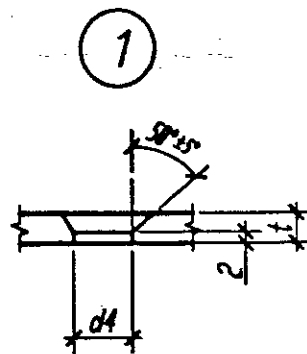
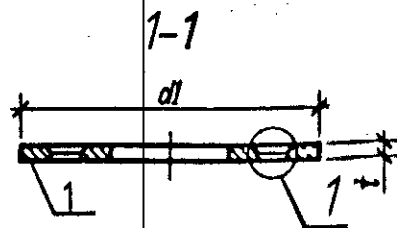
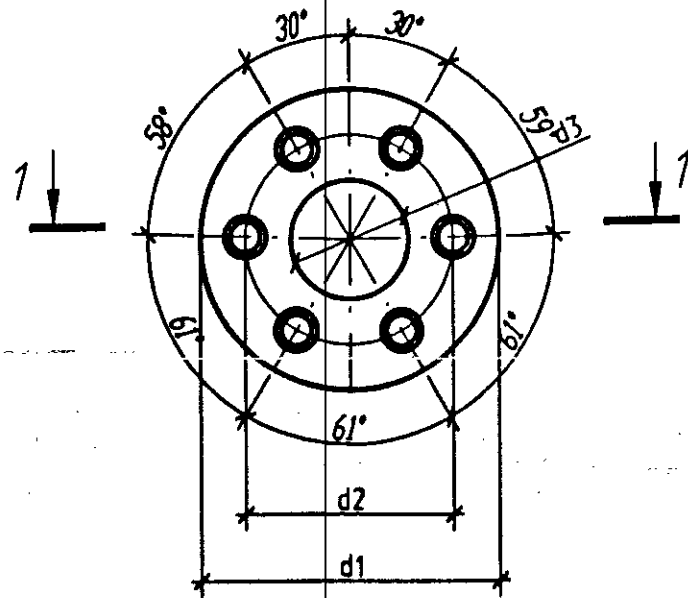


Таблица исполнений.

Марка элемента	d1, мм	d2, мм	d3, мм	d4, мм	t, мм	Обозначение документа закладного изделия
МН4-1	220	160	100	18	6	Б3.507.1-3.04.1-31-01
МН4-2	220	160	100	20	6	Б3.507.1-3.04.1-31-02
МН4-3	280	190	110	18	6	Б3.507.1-3.04.1-31-03
МН4-4	280	192	110	20	6	Б3.507.1-3.04.1-31-04
МН4-5	350	266	160	22	8	Б3.507.1-3.04.1-31-05
МН4-6	350	260	160	22	8	Б3.507.1-3.04.1-31-06
МН4-7	350	248	160	24	8	Б3.507.1-3.04.1-31-07
МН4-8	230	170	110	18	6	Б3.507.1-3.04.1-31-08
МН4-9	230	170	110	20	6	Б3.507.1-3.04.1-31-09

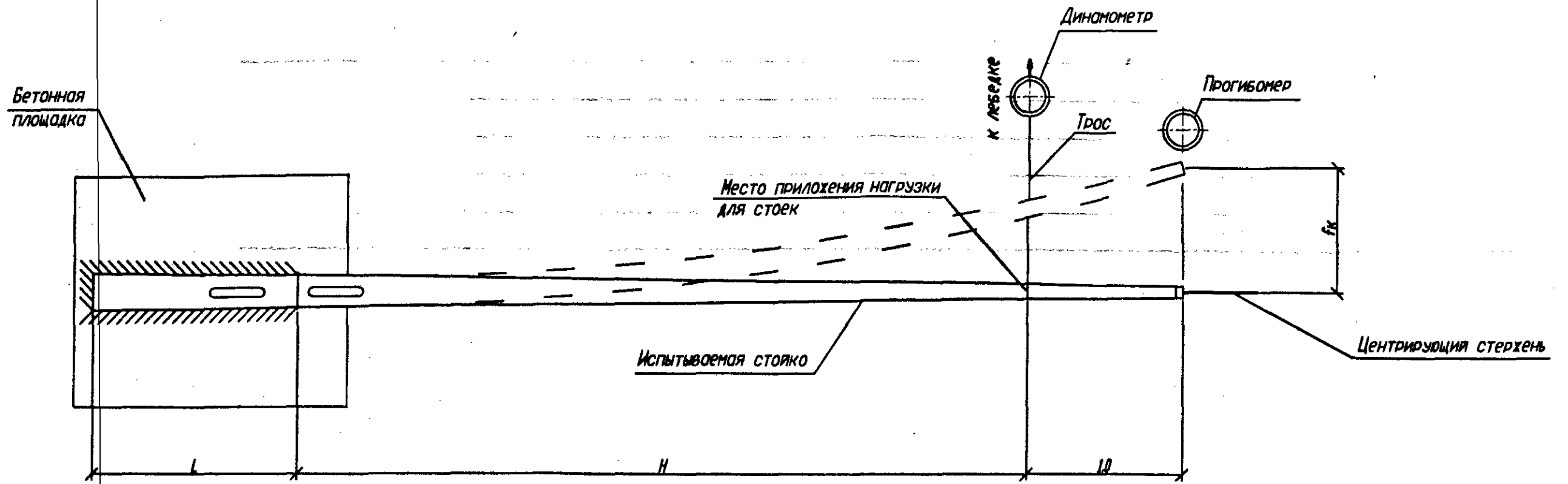
Спецификация на изделия закладные МН4-1...МН4-9

Марка Изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия кг.
МН4-1	1	Лист -6x220 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 2772-88 L=220	1	2,28	2,28
МН4-2	1	Лист -6x220 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 2772-88 L=220	1	2,28	2,28
МН4-3	1	Лист -6x280 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 2772-88 L=280	1	3,70	3,70
МН4-4	1	Лист -6x280 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 2772-88 L=280	1	3,70	3,70
МН4-5	1	Лист -8x350 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 2772-88 L=350	1	7,70	7,70
МН4-6	1	Лист -8x350 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 2772-88 L=350	1	7,70	7,70
МН4-7	1	Лист -8x350 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 2772-88 L=350	1	7,70	7,70
МН4-8	1	Лист -6x230 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 2772-88 L=230	1	2,49	2,49
МН4-9	1	Лист -6x230 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 2772-88 L=230	1	2,49	2,49

1. Изделия закладные МН4-1... МН4-9 окрасить эмалью ХВ-1100 ГОСТ 6993-79 по грунту ХС-010 ГОСТ 9355-81.

					Б3.507.1-3.04.1-31				
Изм.	кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Издлия закладные МН4-1... МН4-9	Стадия	Масса	Листов
Начерт.		Шипица			06.04			С	см. табл.
Гл.инж.		Кушников			06.04	Лист		Листов	1
Нач.сент.		Корхоков			06.04	УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"			
Разр.		Игнатик			06.04	г. Минск			
Пров.		Курляков			06.04	Формат А3			
Н.контр.		Подудик			06.04				





*Условия и порядок испытаний.*

1. Испытание стоек на прочность, жесткость и трещиностойкость производится в соответствии с ГОСТ 8829-94 при достижении бетоном 100% прочности бетона на осевое сжатие (отклонение не более -10...+5%).

2. Величины контрольных нагрузок при испытании стоек на прочность, указанные в таблице, приняты равными величинам расчетных нагрузок с коэффициентом «С», равным 1,3.

При этом возможный характер разрушения обусловлен:

- а) текучестью продольной арматуры;
- б) раздроблением бетона сжатой зоны одновременно с текучестью продольной растянутой арматуры.

При другом характере разрушения коэффициент «С» принимается по ГОСТ 8829-94.

3. Величины контрольных нагрузок при испытании стоек на жесткость и трещиностойкость приняты равными нормативным (эксплуатационным) нагрузкам.

4. Контрольная величина раскрытия трещин - 0,15мм.

5. Таблицу величин контрольных нагрузок при испытании стоек см. лист 2.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Шигица		<i>[Signature]</i>	06.04
Нач. сект.		Коржаков		<i>[Signature]</i>	06.04
Разраб.		Игнатик		<i>[Signature]</i>	06.04
Пров.		Курляков		<i>[Signature]</i>	06.04
Н.контр.		Нодудик		<i>[Signature]</i>	06.04

Б3.507.1-3.04.1-32

Схема испытания стоек

Стадия	Лист	Листов
С	1	2

УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"  
в. Лист

Инв. № подл.    Подп. и дата    В зам. инв. №

Значения контрольных нагрузок при испытании стоек на прочность, жесткость и трещиностойкость.

	Марка элемента	H, м	L, м	Расчетная нагрузка на Рр, кН	Контрольная нагрузка при испытании стоек на прочность, кН	Контрольная нагрузка при испытании стоек на жесткость и трещиностойкость, кН	Контрольный прогиб f <sub>к</sub> , мм
1	СКЦ-12-10	8.5	2.5	6.24	8.1	1.27	120
2	СКЦ-11.5-34, СКЦ-11.5-34с	8.5	2.0	10.8	14.1	4.0	127
3	СКЦ-11.5-51, СКЦ-11.5-51с	8.5	2.0	16.31	21.2	6.0	127
4	СКЦ-12-34, СКЦ-12-34с	8.5	2.5	10.8	14.1	4.0	127
5	СКЦ-12-51, СКЦ-12-51с	8.5	2.5	16.31	21.2	6.0	127
6	СКЦ-12-76, СКЦ-12-76с	8.5	2.5	21.5	28.0	9.0	123
7	СКЦ-12-102, СКЦ-12-102с	8.5	2.5	25.28	32.9	12.0	130
8	СКЦ-12-127, СКЦ-12-127с	8.5	2.5	29.18	37.9	15.0	125
9	СКЦ-12-153, СКЦ-12-153с	8.5	2.5	33.54	43.6	18.0	128
10	СКЦ-12-178, СКЦ-12-178с	8.5	2.5	37.88	49.3	21.0	121

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N

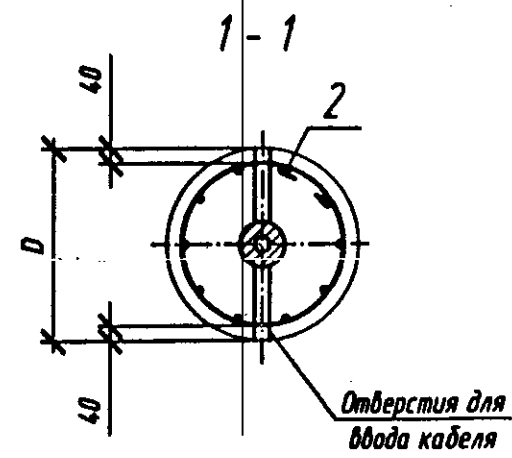
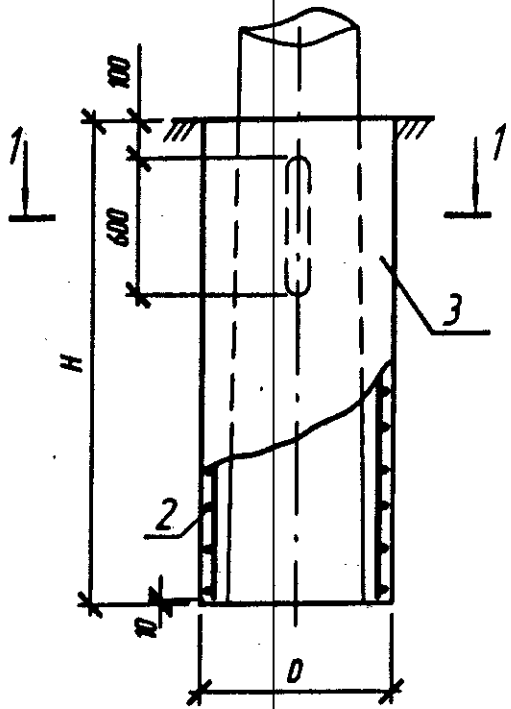
Изм.	Кол.	Лист	Док.	Подпись	Дата

Б3.507.1-3.04.1-32

Лист

2

Φ1...Φ6, Φ11...Φ16.



Φ7...Φ10, Φ17...Φ19.

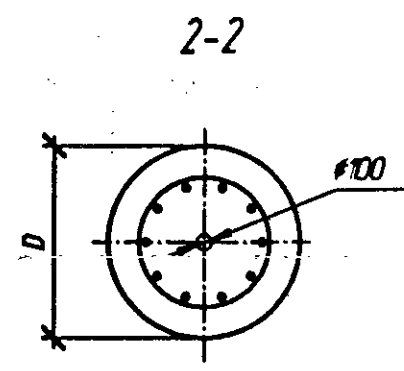
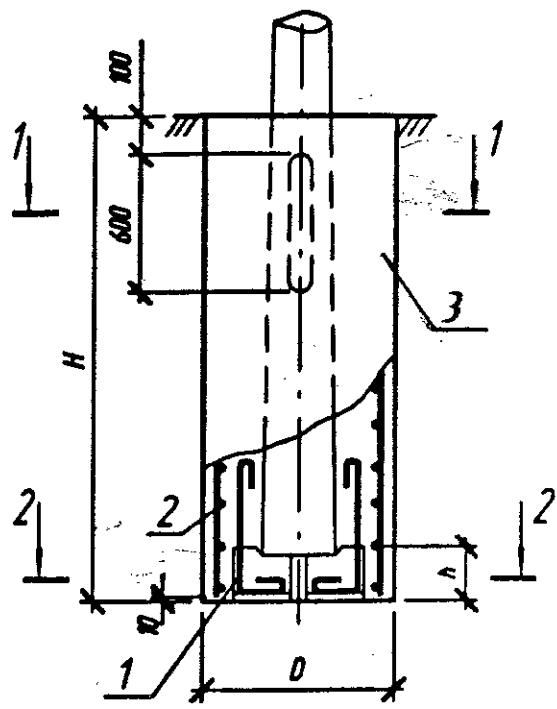


Таблица исполнений

Марка	D, мм	H, мм	h мм
Φ1	600	2000	—
Φ2	700	2000	—
Φ3	800	2000	—
Φ4	900	2000	—
Φ5	1000	2000	—
Φ6	1200	2000	—
Φ7	1200	2200	250
Φ8	800	2500	550
Φ9	1200	2500	550
Φ10	1400	2500	550
Φ11	700	2500	—
Φ12	800	2500	—
Φ13	900	2500	—
Φ14	1000	2500	—
Φ15	1100	2500	—
Φ16	1200	2500	—
Φ17	1200	2700	250
Φ18	1400	2700	250
Φ19	1400	3000	550

1. При устройстве фундаментов предусмотреть полиэтиленовые трубы Φ150мм согласно документу БЗ.507.1-3.04.1-35.

Инв. N подл. Погр. и дата. Изм. инв. N

						БЗ.507.1-3.04.1-33			
Изм.	Кол.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Фундаменты Φ1...Φ19	Стодия	Масса	Масытоб
Начерт.		Лист					С	—	—
Глконстр.							Лист 1	Листов 2	
Начсект.							УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ" г. Минск		
Разраб.									
Пров.									
Нконтр.									

Поз.	Наименование	Количество на:																			Обозначение документа
		φ1	φ2	φ3	φ4	φ5	φ6	φ7	φ8	φ9	φ10	φ11	φ12	φ13	φ14	φ15	φ16	φ17	φ18	φ19	
1	Подушка П1							1										1	1		БЗ.507.1-3.04.1-36
	П2									1	1									1	БЗ.507.1-3.04.1-36
	П3								1												БЗ.507.1-3.04.1-36
2	Каркас плоский КР1	1																			БЗ.507.1-3.04.1-37-01
	КР2		1																		БЗ.507.1-3.04.1-37-02
	КР3			1																	БЗ.507.1-3.04.1-37-03
	КР4				1																БЗ.507.1-3.04.1-37-04
	КР5					1															БЗ.507.1-3.04.1-37-05
	КР6						1														БЗ.507.1-3.04.1-37-06
	КР7							1													БЗ.507.1-3.04.1-37-07
	КР8								1												БЗ.507.1-3.04.1-37-08
	КР9									1											БЗ.507.1-3.04.1-37-09
	КР10										1										БЗ.507.1-3.04.1-37-10
	КР11											1									БЗ.507.1-3.04.1-37-11
	КР12												1								БЗ.507.1-3.04.1-37-12
	КР13													1							БЗ.507.1-3.04.1-37-13
	КР14														1						БЗ.507.1-3.04.1-37-14
	КР15															1					БЗ.507.1-3.04.1-37-15
	КР16																1				БЗ.507.1-3.04.1-37-16
	КР17																	1			БЗ.507.1-3.04.1-37-17
	КР18																		1		БЗ.507.1-3.04.1-37-18
	КР19																			1	БЗ.507.1-3.04.1-37-19
	Бетон класса С16/20, F100, м3	0,32	0,52	0,76	1,02	1,32	2,01	2,24	1,01	2,58	3,60	0,55	0,85	1,18	1,55	2,0	2,42	2,65	3,75	4,22	

Изм.	Кол.	Лист	Док.	Подпись	Дата

БЗ.507.1-3.04.1-33

Лист

2

Ф1а..Ф6а, Ф11а..Ф16а.

Ф7а..Ф10а, Ф17а..Ф19а.

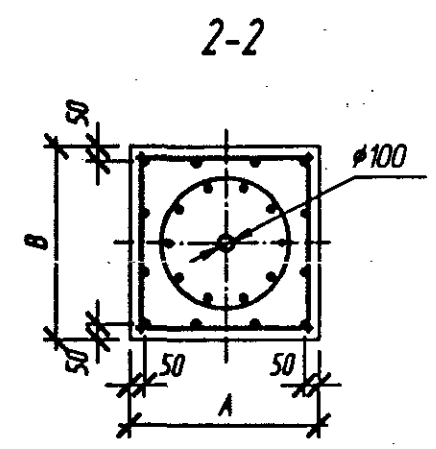
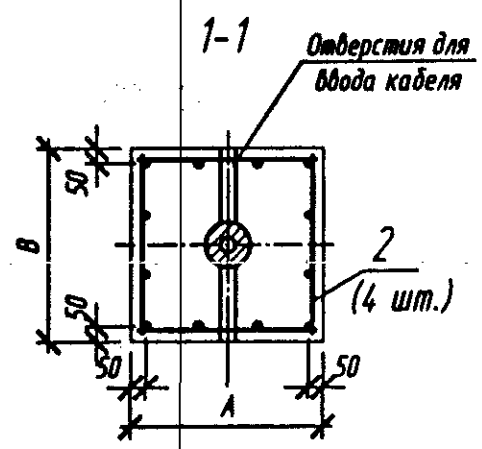
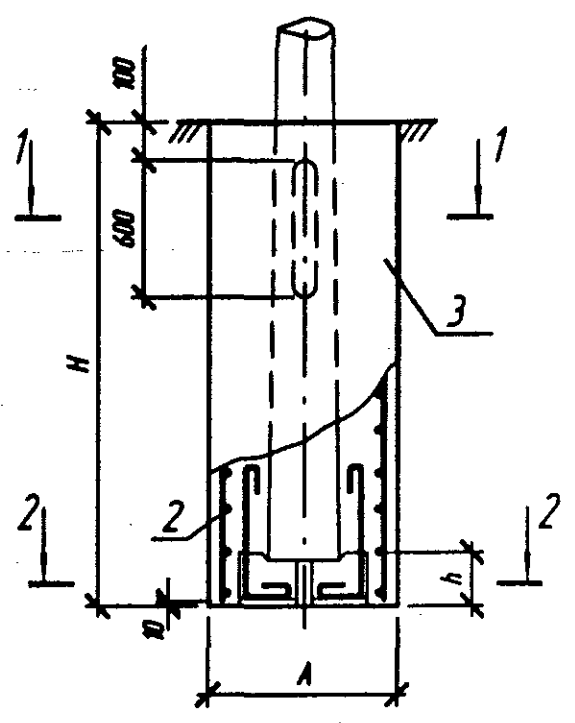
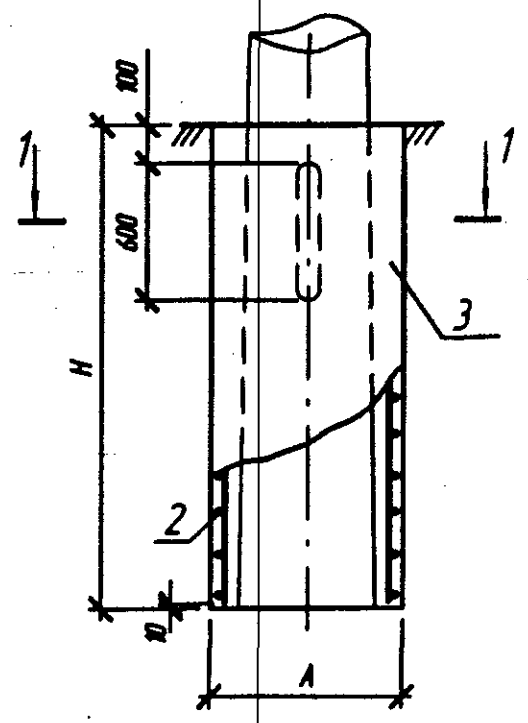


Таблица исполнений

Марка	АxВ,мм	Н,мм	hмм
Ф1а	600x600	2000	—
Ф2а	700x700	2000	—
Ф3а	800x800	2000	—
Ф4а	900x900	2000	—
Ф5а	1000x1000	2000	—
Ф6а	1200x1200	2000	—
Ф7а	1200x1200	2200	250
Ф8а	800x800	2500	550
Ф9а	1200x1200	2500	550
Ф10а	1400x1400	2500	550
Ф11а	700x700	2500	—
Ф12а	800x800	2500	—
Ф13а	900x900	2500	—
Ф14а	1000x1000	2500	—
Ф15а	1100x1100	2500	—
Ф16а	1200x1200	2500	—
Ф17а	1200x1200	2700	250
Ф18а	1400x1400	2700	250
Ф19а	1400x1400	3000	550

1. При устройстве фундаментов предусмотреть полиэтиленовые трубы Ф150мм согласно документу Б3.507.1-3.04.1-35.

Инв. N посл. / Попл. и дата / Вып. инв. N

						Б3.507.1-3.04.1-34			
Изм.	Кол.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Фундаменты Ф1а..Ф19а	Стадия	Масса	Насытаб
Изм.	Кол.	Лист	N док.	Подпись	Дата		С		—
Изм.	Кол.	Лист	N док.	Подпись	Дата		Лист 1	Листов 2	
Изм.	Кол.	Лист	N док.	Подпись	Дата		УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"		
Изм.	Кол.	Лист	N док.	Подпись	Дата		г. Минск		
Изм.	Кол.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Формат А3			

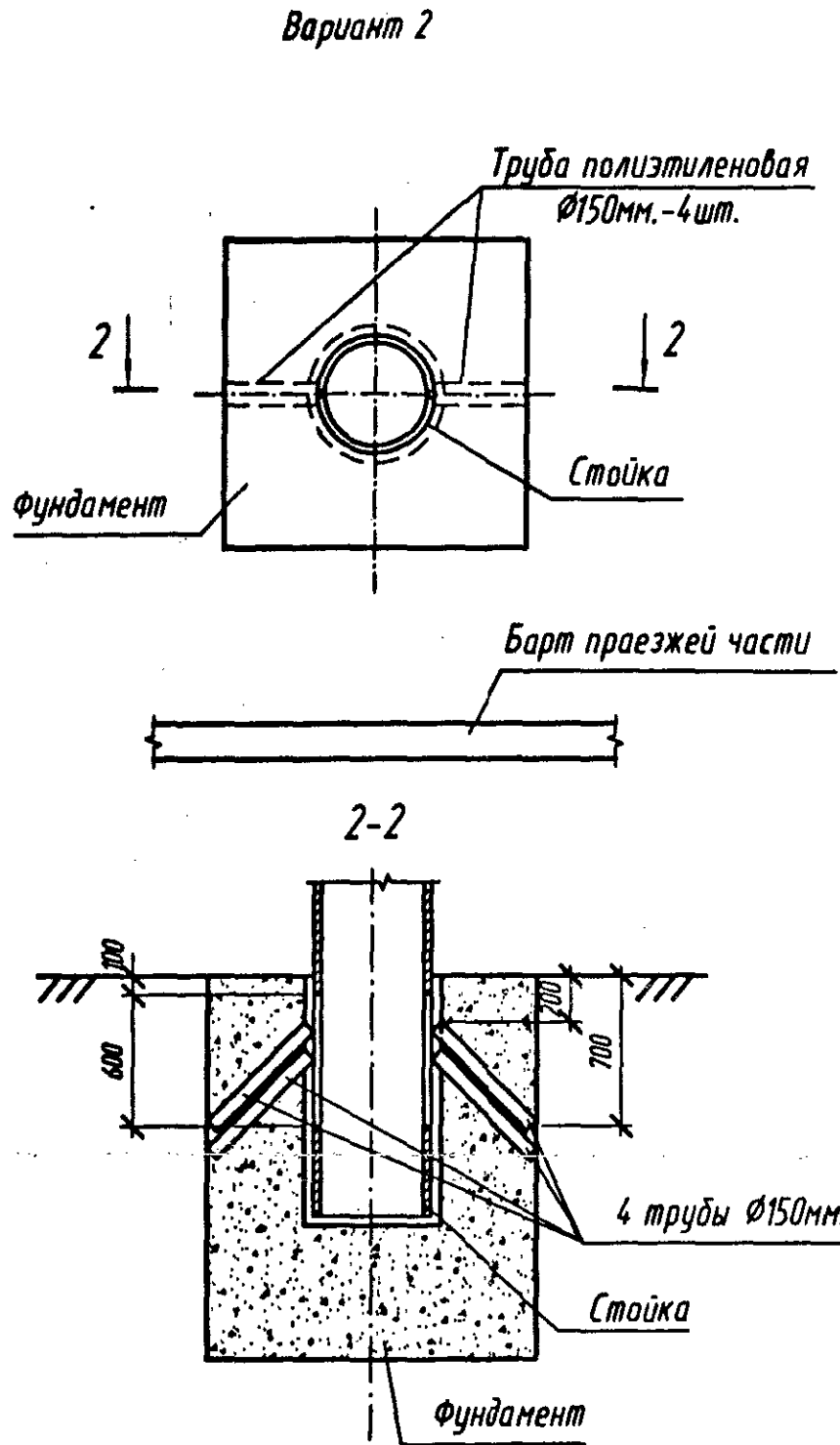
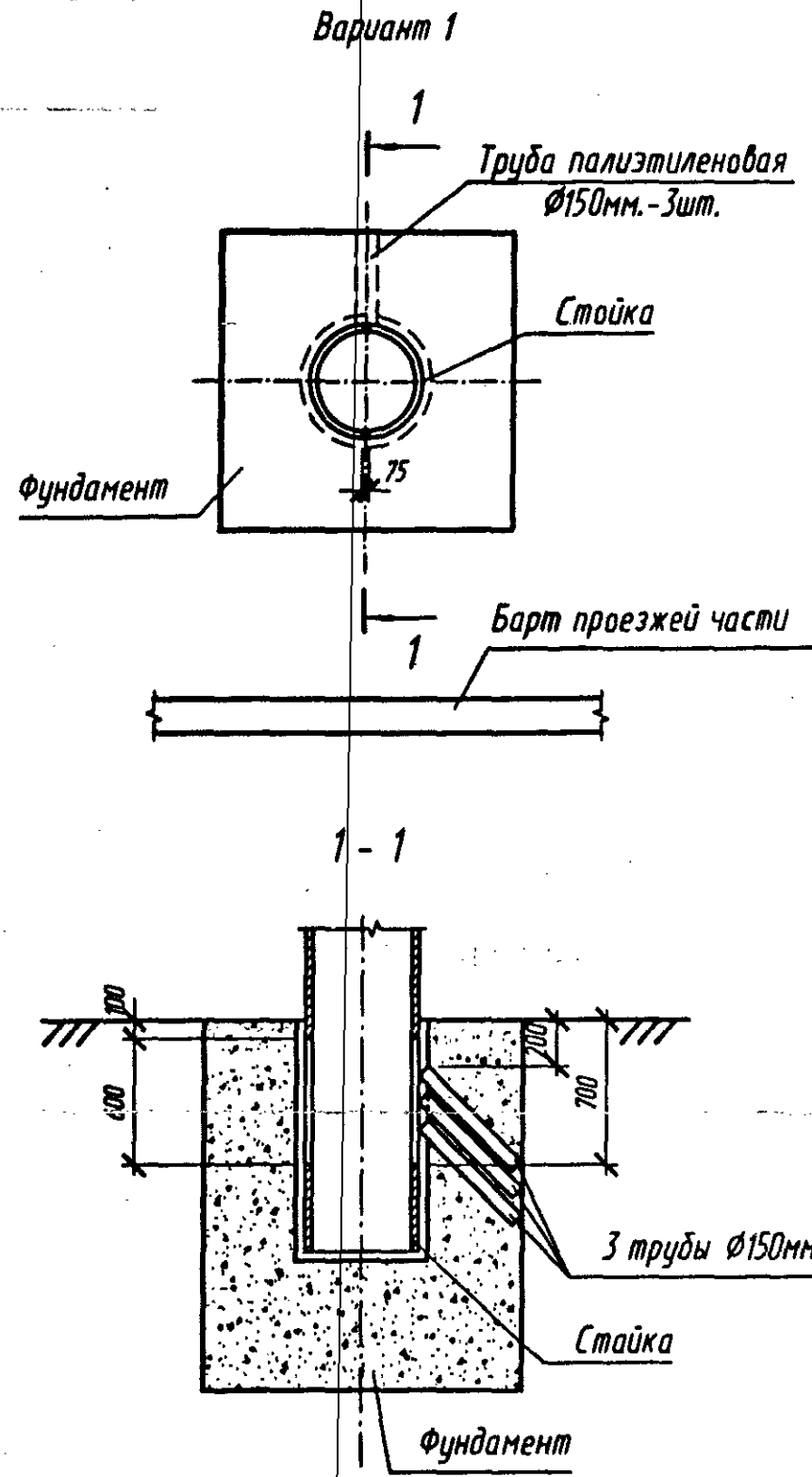
Поз.	Наименование	Количество на:																			Обозначение документа
		Ф1а	Ф2а	Ф3а	Ф4а	Ф5а	Ф6а	Ф7а	Ф8а	Ф9а	Ф10а	Ф11а	Ф12а	Ф13а	Ф14а	Ф15а	Ф16а	Ф17а	Ф18а	Ф19а	
1	Подушка П1							1										1	1		Б3.507.1-3.04.1-36
	П2									1	1									1	Б3.507.1-3.04.1-36
	П3								1												Б3.507.1-3.04.1-36
2	Сетка арматурная С1а	4																			Б3.507.1-3.04.1-38-01
	С2а		4																		Б3.507.1-3.04.1-38-02
	С3а			4																	Б3.507.1-3.04.1-38-03
	С4а				4																Б3.507.1-3.04.1-38-04
	С5а					4															Б3.507.1-3.04.1-38-05
	С6а						4														Б3.507.1-3.04.1-38-06
	С7а							4													Б3.507.1-3.04.1-38-07
	С8а								4												Б3.507.1-3.04.1-38-08
	С9а									4											Б3.507.1-3.04.1-38-09
	С10а										4										Б3.507.1-3.04.1-38-10
	С11а											4									Б3.507.1-3.04.1-38-11
	С12а												4								Б3.507.1-3.04.1-38-12
	С13а													4							Б3.507.1-3.04.1-38-13
	С14а														4						Б3.507.1-3.04.1-38-14
	С15а															4					Б3.507.1-3.04.1-38-15
	С16а																4				Б3.507.1-3.04.1-38-16
	С17а																	4			Б3.507.1-3.04.1-38-17
	С18а																		4		Б3.507.1-3.04.1-38-18
	С19а																			4	Б3.507.1-3.04.1-38-19
	Бетон класса С16/20, F100, м3	0,47	0,73	1,03	1,37	1,75	2,63	2,92	1,35	3,35	4,65	0,81	1,19	1,61	2,09	2,61	3,19	3,48	4,89	5,47	

Инв. N подл. | Попр. и дата | Взв. инв. N

Изм.	Кол.	Лист	Док.	Подпись	Дата

Б3.507.1-3.04.1-34

Лист  
2

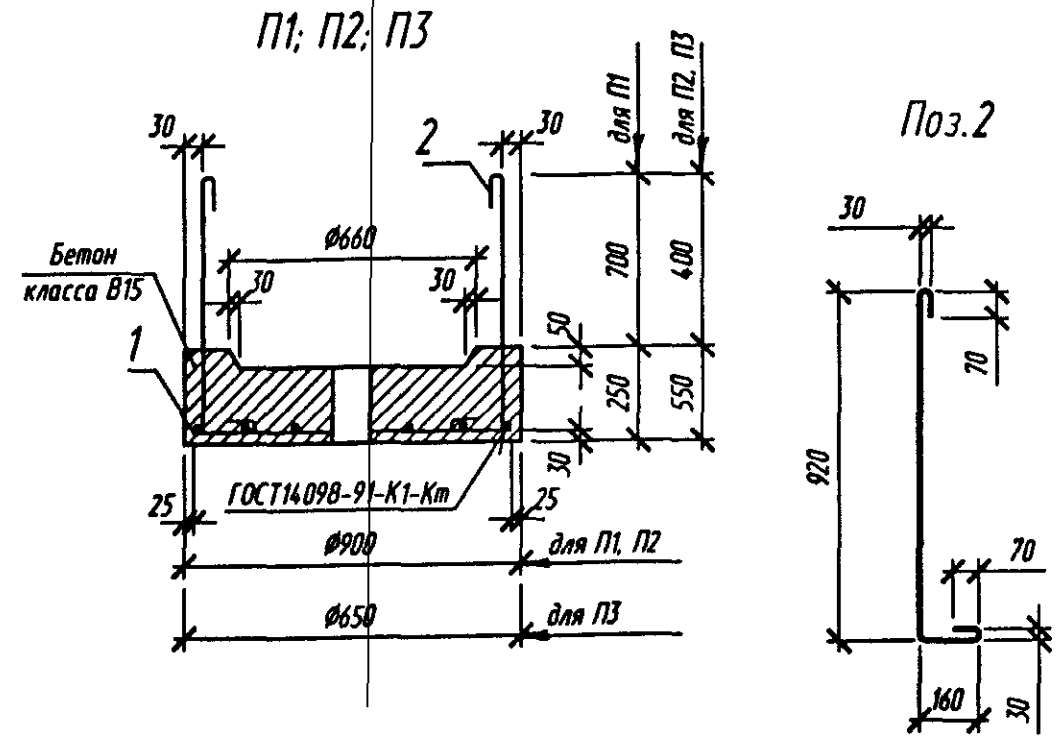


1. Арматурные сетки фундаментов (С1...С19, С1а...С19а) в местах прохождения отверстий для ввода кабелей, резать по месту.

И.И.В. Н. подл.  
Полп. и дата  
Взам. инв. М

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Исход.		Шигица			06.04
Гл.инж.		Кузников			06.04
Инж.сект.		Корхаков			06.04
Разраб.		Игнатик			06.04
Пров.		Курдюков			06.04
Н.контр.		Назудик			06.04

Б3.507.1-3.04.1-35			
Схема установки закладных изделий подвода питающих элек- трических кабелей.	Стадия	Масса	Масштаб
	С	—	—
	Лист	Листов 1	
УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"			
г. Минск			



Поз.	Наименование	Кол. на			Обозначение документа
		П1	П2	П3	
1	Сетка арматурная С1	1	1		БЗ.507.1-3.04.1-39
	С2			1	БЗ.507.1-3.04.1-40
2	Ø12 S400, L=1280; 1,14кг.	12	12	9	
3	Бетон класса С16/20, F100, м³	0,13	0,32	0,16	
Масса подушки, кг.		325	800	400	

Инд. и подл. / Подп. и дата / Взам. инв. и

						БЗ.507.1-3.04.1-36			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Подушка П1, П2, П3	Статус	Масса	Носитель
Нач. отд.		Шипица		<i>[Signature]</i>	06.04		С	см. табл.	—
Гл. констр.		Кузников		<i>[Signature]</i>	06.04		Лист		Листов 1
Нач. сект.		Корхоков		<i>[Signature]</i>	06.04		УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ" г. Минск		
Разраб.		Игнатик		<i>[Signature]</i>	06.04				
Пров.		Курдюков		<i>[Signature]</i>	06.04				
Н.контр.		Надудик		<i>[Signature]</i>	06.04				



Рис. 1

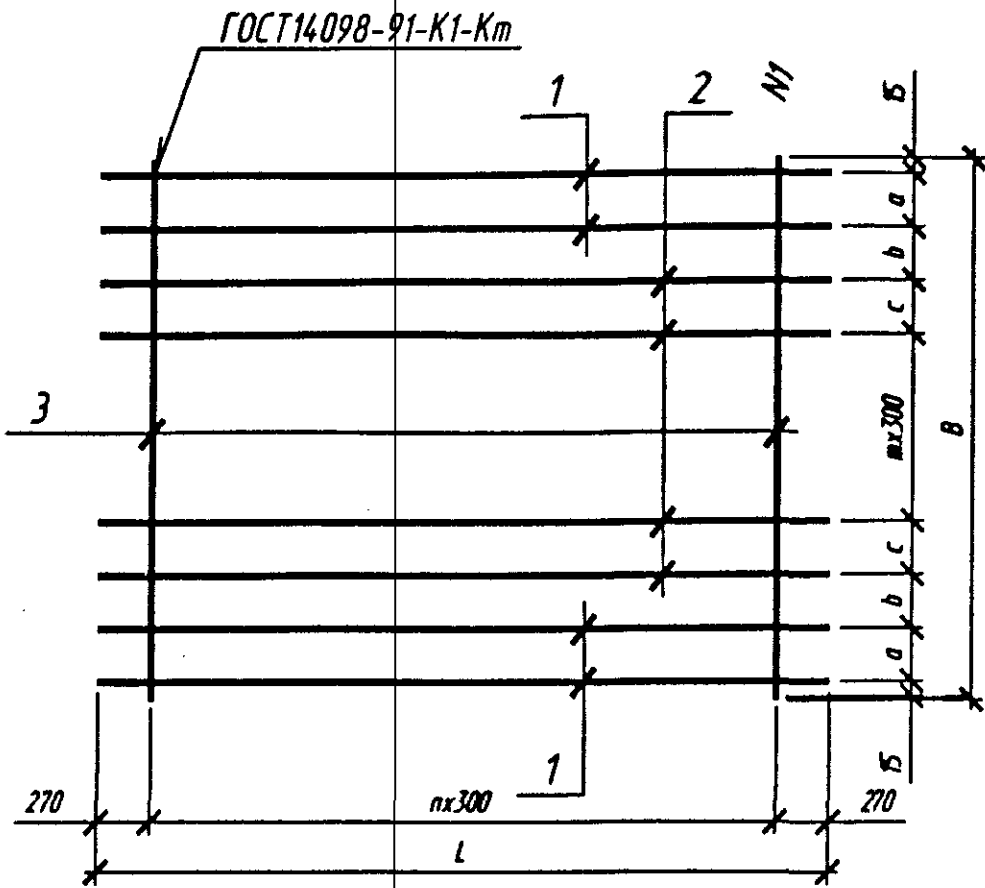


Рис. 2

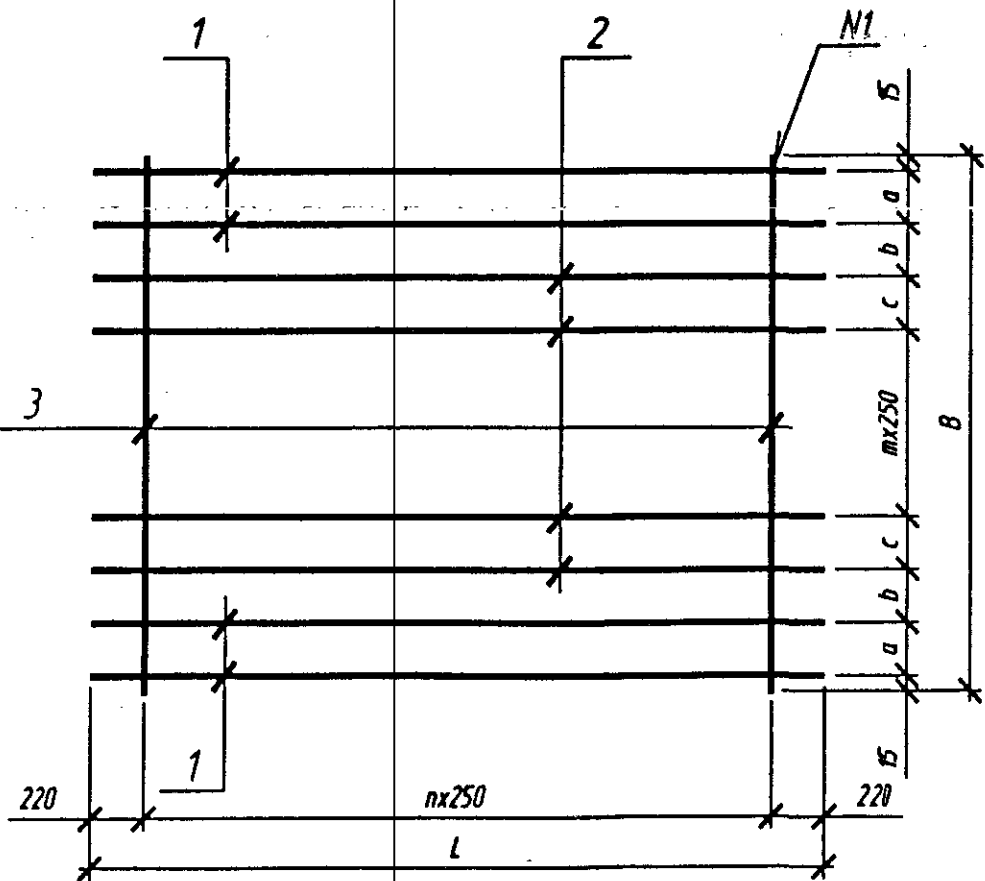
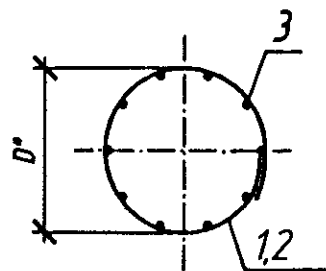


Таблица исполнений

Марка каркаса	Рис.	L, мм	B, мм	n, мм	m, мм	a, мм	b, мм	c, мм	D, мм	Обозначение документа
KP1	1	2040	1980	5	5	65	80	80	520	Б3.507.1-3.04.1-37-01
KP2		2340	1980	6	5	65	80	80	620	Б3.507.1-3.04.1-37-02
KP3		2640	1980	7	5	65	80	80	720	Б3.507.1-3.04.1-37-03
KP4		2940	1980	8	5	65	80	80	820	Б3.507.1-3.04.1-37-04
KP5		3240	1980	9	5	65	80	80	920	Б3.507.1-3.04.1-37-05
KP6		3840	1980	11	5	65	80	80	1120	Б3.507.1-3.04.1-37-06
KP7		3840	2180	11	6	50	50	75	1120	Б3.507.1-3.04.1-37-07
KP8	2	2690	2480	9	8	65	90	90	720	Б3.507.1-3.04.1-37-08
KP9	1	3840	2480	11	7	50	50	80	1120	Б3.507.1-3.04.1-37-09
KP10		4440	2480	13	7	50	50	80	1320	Б3.507.1-3.04.1-37-10
KP11	2	2190	2480	7	8	60	90	90	620	Б3.507.1-3.04.1-37-11
KP12		2690	2480	9	8	60	90	90	720	Б3.507.1-3.04.1-37-12
KP13	1	2940	2480	8	7	50	50	80	820	Б3.507.1-3.04.1-37-13
KP14		2940	2480	9	7	50	50	80	920	Б3.507.1-3.04.1-37-14
KP15		2540	2480	10	7	50	50	80	1020	Б3.507.1-3.04.1-37-15
KP16		3840	2480	11	7	50	50	80	1120	Б3.507.1-3.04.1-37-16
KP17		3840	2680	11	8	35	35	55	1120	Б3.507.1-3.04.1-37-17
KP18		4460	2680	13	8	35	35	55	1320	Б3.507.1-3.04.1-37-18
KP19		4460	2980	13	9	35	35	55	1320	Б3.507.1-3.04.1-37-19

\* - размер (D) дан по наружной грани стержня

Схема изгиба каркасов KP1...KP19



						Б3.507.1-3.04.1-37			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Каркас плоский KP1...KP19	Стадия	Масса	Настав
Изм.отд.		ШПИЦО			06.04			С	—
Гл.констр.		Кушников			06.04	Лист 1		Листов 2	
Изм.сект.		Коржаков			06.04				
Разраб.		Игнатик			06.04	УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"			
Пров.		Курдюков			06.04				
Н.контр.		Нудзидик			06.04				

Изм. и дата  
Логн. и дата  
Взам. инв. N  
Изм. N подл.

Поз.	Наименование	Количество на:																		
		КР1	КР2	КР3	КР4	КР5	КР6	КР7	КР8	КР9	КР10	КР11	КР12	КР13	КР14	КР15	КР16	КР17	КР18	КР19
1	Ø12 S400, L=2040; 1,81кz	4																		
	L=2340; 2,08кz		4																	
	L=2640; 2,34кz			4																
	L=2940; 2,61кz				4									4	4					
	L=3240; 2,88кz					4														
	L=3840; 3,41кz						4	4		4							4	4		
	L=2690; 2,39кz									4				4						
	L=4440; 3,94кz										4									
	L=2190; 1,94кz											4								
	L=2540; 2,26кz															4				
	L=4460; 3,96кz																		4	4
2	Ø5 S500, L=2040; 0,29кz	8																		
	L=2340; 0,34кz		8																	
	L=2640; 0,38кz			8																
	L=2940; 0,42кz				8									8	8					
	L=3240; 0,47кz					8														
	L=3840; 0,55кz						8	9		10							10	11		
	L=2690; 0,39кz									11				11						
	L=4440; 0,64кz										10									
	L=2190; 0,32кz											11								
	L=2540; 0,37кz														10					
	L=4460; 0,64кz																		11	12
3	Ø12 S400, L=1980; 1,76кz	6	7	8	9	10	12													
	L=2180; 1,94кz								12											
	L=2480; 2,20кz									10	12	14	8	10	9	10	11	12		
	L=2680; 2,38кz																		12	14
	L=2980; 2,65кz																			14
Масса каркаса, кг.		20,12	23,36	26,48	29,64	32,88	39,16	41,87	35,85	45,54	52,96	28,88	35,85	33,60	35,80	36,94	45,54	49,24	56,20	60,62

Инв. N подл.   
 Попр. и дата   
 Взам. ш.б. N

Изм. Кол. Лист док. Подпись Дата

Б3.507.1-3.04.1-37

Лист 2

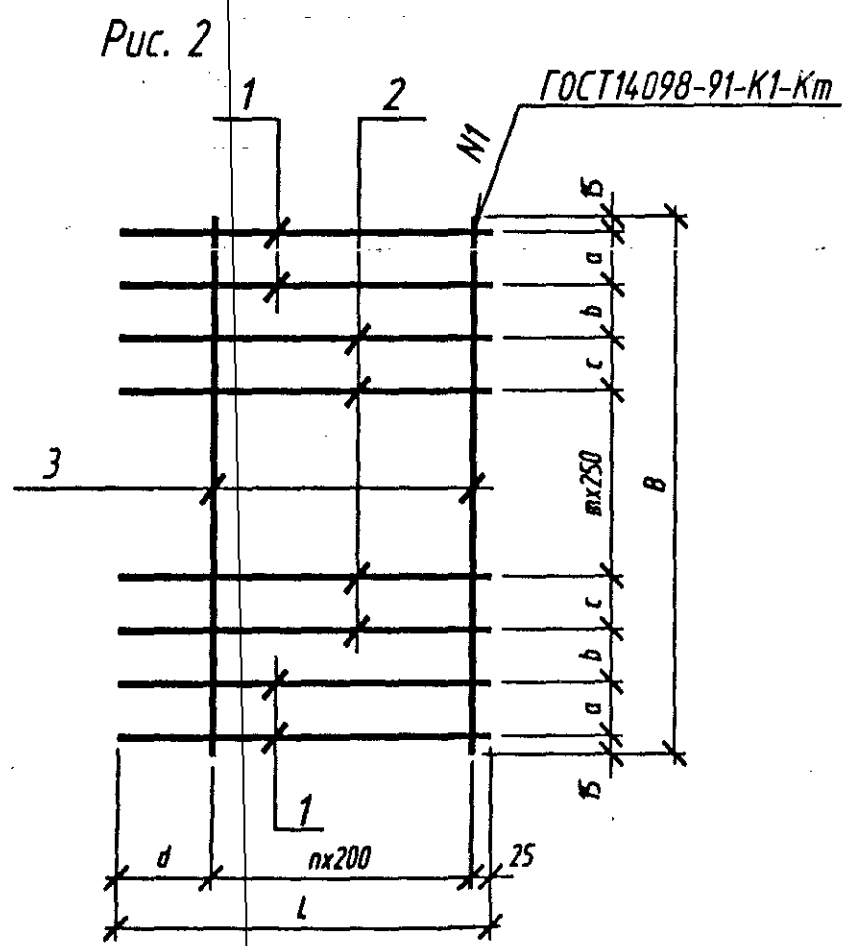
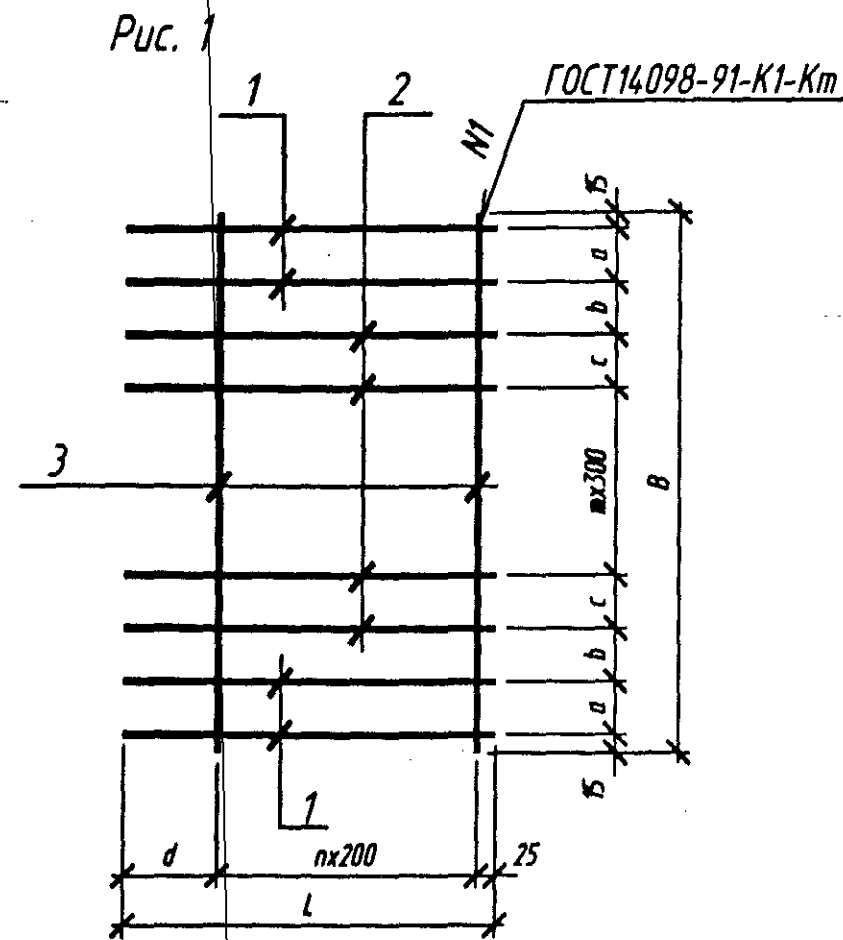


Таблица исполнений

Марка каркаса	Рис.	L, мм	B, мм	n, мм	m, мм	a, мм	b, мм	c, мм	d, мм	Обозначение документа
C1a	1	550	1980	2	5	65	80	80	125	Б3.507.1-3.04.1-38-01
C2a		650	1980	2	5	65	80	80	225	Б3.507.1-3.04.1-38-02
C3a		750	1980	3	5	65	80	80	125	Б3.507.1-3.04.1-38-03
C4a		850	1980	3	5	65	80	80	225	Б3.507.1-3.04.1-38-04
C5a		950	1980	4	5	65	80	80	125	Б3.507.1-3.04.1-38-05
C6a		1150	1980	5	5	65	80	80	125	Б3.507.1-3.04.1-38-06
C7a		1150	2180	5	6	50	50	75	125	Б3.507.1-3.04.1-38-07
C8a	2	750	2480	3	8	65	90	90	125	Б3.507.1-3.04.1-38-08
C9a	1	1150	2480	5	7	50	50	80	125	Б3.507.1-3.04.1-38-09
C10a		1350	2480	6	7	50	50	80	125	Б3.507.1-3.04.1-38-10
C11a		2	650	2480	2	8	60	90	90	225
C12a	750		2480	3	8	60	90	90	125	Б3.507.1-3.04.1-38-12
C13a	1	850	2480	3	7	50	50	80	225	Б3.507.1-3.04.1-38-13
C14a		950	2480	4	7	50	50	80	125	Б3.507.1-3.04.1-38-14
C15a		1050	2480	4	7	50	50	80	225	Б3.507.1-3.04.1-38-15
C16a		1150	2480	5	7	50	50	80	125	Б3.507.1-3.04.1-38-16
C17a		1150	2680	5	8	35	35	55	125	Б3.507.1-3.04.1-38-17
C18a		1350	2680	6	8	35	35	55	125	Б3.507.1-3.04.1-38-18
C19a		1350	2980	6	9	35	35	55	125	Б3.507.1-3.04.1-38-19

Изм.	Кол.	Лист	N док.	Подпись	Дата
Исполн.		Ильица		<i>Ильица</i>	06.04
Гл. констр.		Кушников		<i>Кушников</i>	06.04
Нац. сект.		Коржаков		<i>Коржаков</i>	06.04
Разроб.		Игнотик		<i>Игнотик</i>	06.04
Пров.		Курлюков		<i>Курлюков</i>	06.04
Н. контр.		Иодудик		<i>Иодудик</i>	06.04

Б3.507.1-3.04.1-38

**Сетки арматурные  
C1a...C19a**

Стадия	Масштаб	Масштаб
С	—	—
Лист 1		Листов 2

УП "БЕЛПРОЭМПРОЕКТ"  
г. Минск

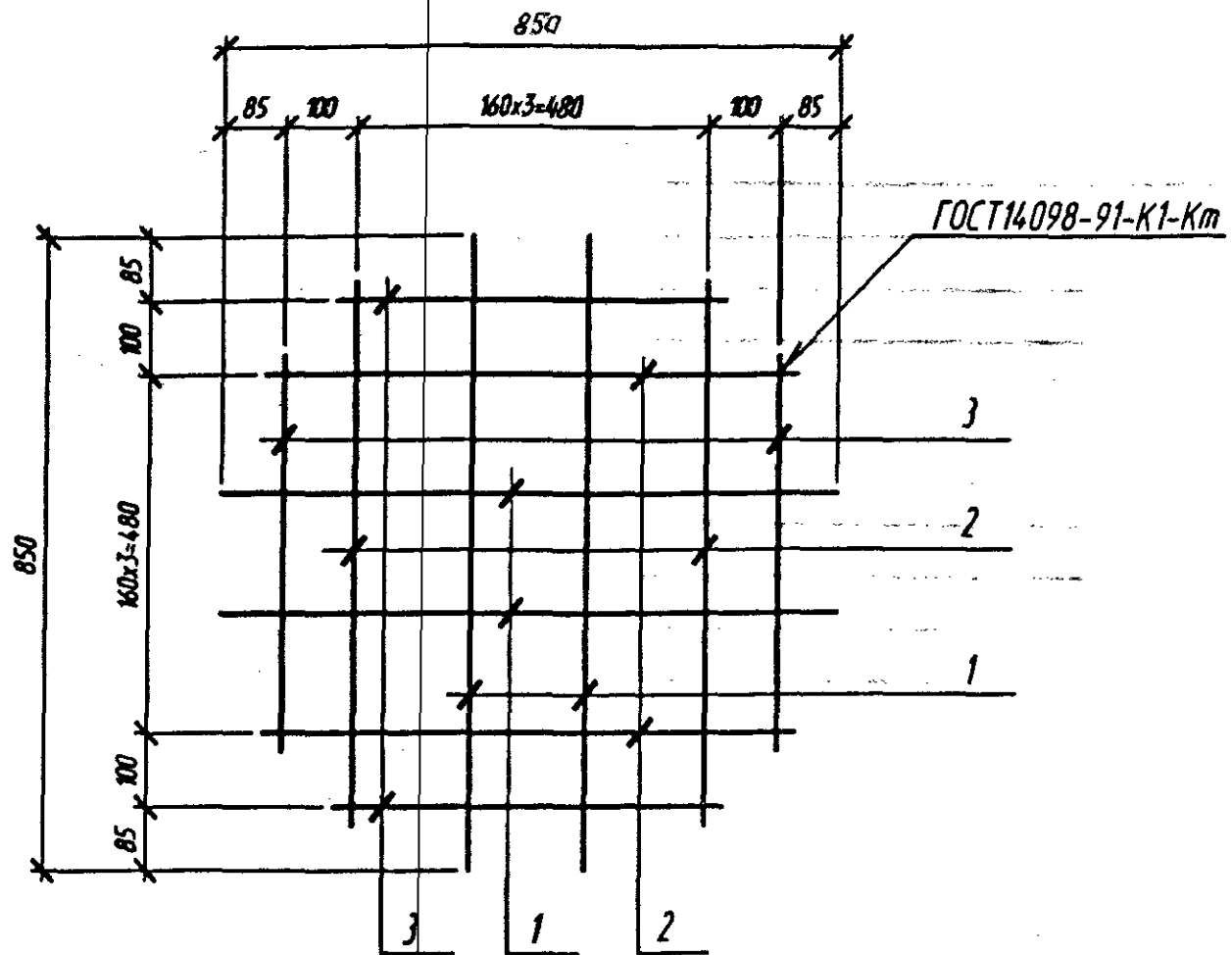
Инв. N подл. Подп. и дата Взам. инв. N

Поз.	Наименование	Количество на:																		
		С1а	С2а	С3а	С4а	С5а	С6а	С7а	С8а	С9а	С10а	С11а	С12а	С13а	С14а	С15а	С16а	С17а	С18а	С19а
1	Ø12 S400, L=550; 0,49кг	4																		
	L=650; 0,58кг		4								4									
	L=750; 0,67кг			4					4				4							
	L=850; 0,75кг				4									4						
	L=950; 0,84кг					4									4					
	L=1150; 1,02кг						4	4		4							4	4		
	L=1050; 0,93кг															4				
	L=1350; 1,20кг											4							4	4
2	Ø5 S500, L=550; 0,08кг	8																		
	L=650; 0,09кг		8									8								
	L=750; 0,12кг			8					8				8							
	L=850; 0,12кг				8									8						
	L=950; 0,14кг					8									8					
	L=1150; 0,17кг						8	8		8							8	8		
	L=1050; 0,15кг															10				
	L=1350; 0,19кг											10							10	10
3	Ø12 S400, L=1980; 1,76кг	3	3	4	4	5	6													
	L=2180; 1,94кг							6												
	L=2480; 2,20кг								4	6	7	3	4	4	5	5	6			
	L=2680; 2,38кг																	6	7	
	L=2980; 2,65кг																			7
Масса сеток, кг.		7,88	8,32	10,68	11,0	13,28	16,0	17,08	12,44	18,64	22,10	9,64	12,44	12,76	15,48	16,22	18,64	19,72	23,36	25,25

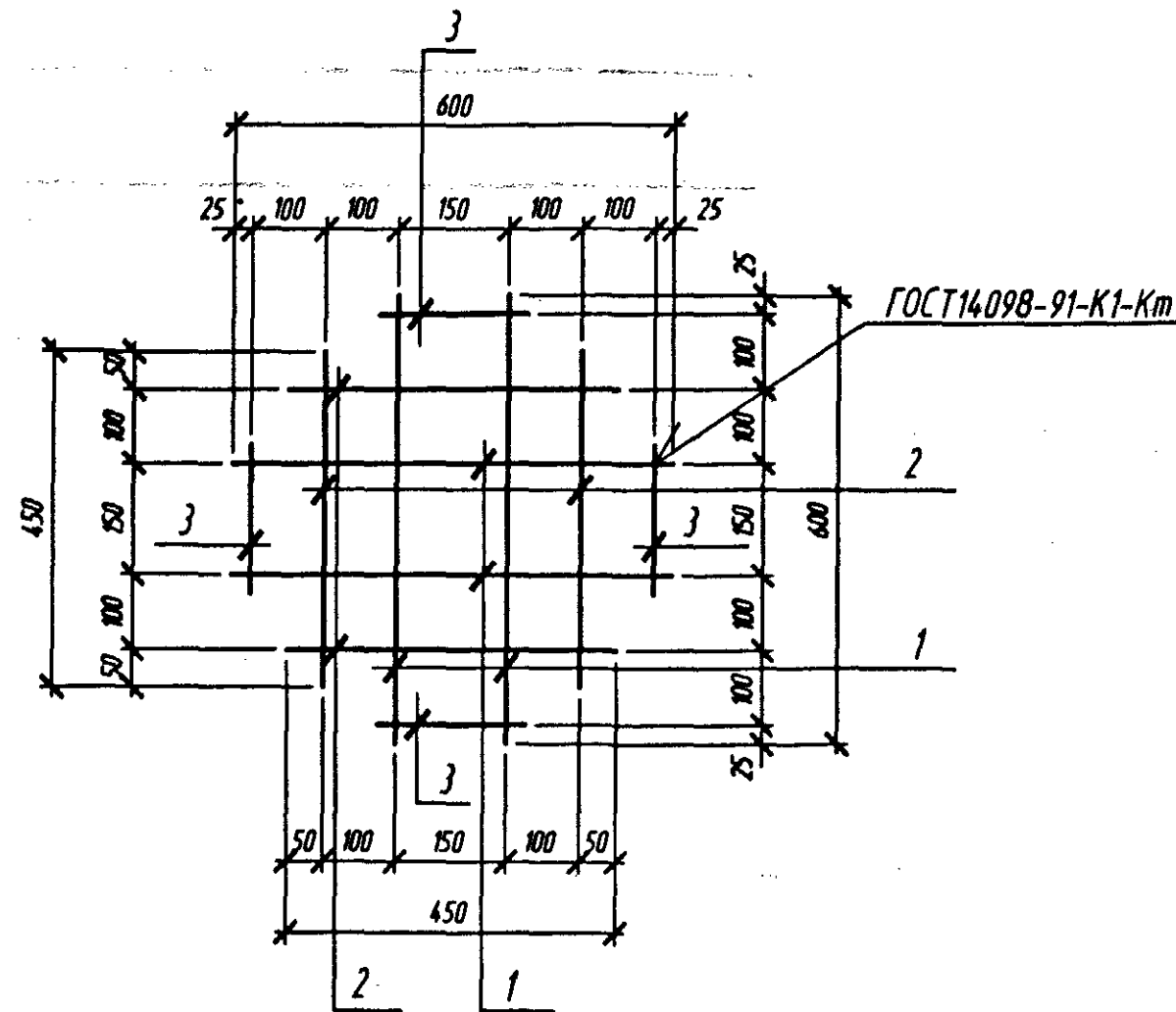
Изм. N подл. Подп. и дата  
 Изм. N подл. Подп. и дата  
 Изм. N подл. Подп. и дата

Изм.	Кол.	Лист	док.	Подпись	Дата

63.507.1-3.04.1-38



Марка эл-та	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса эл-та кг.
С1	1	Ø10 S400, L=850	4	0,52	52
	2	Ø10 S400, L=730	4	0,45	
	3	Ø10 S400, L=530	4	0,33	



Марка эл-та	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса эл-та кг.
С2	1	Ø10 S400, L=600	4	0,37	108
	2	Ø10 S400, L=450	4	0,28	
	3	Ø10 S400, L=200	4	0,12	

БЗ.507.1-3.04.1-39

Сетка С1

Стадия	Масса	Масштаб
С	см. табл.	—
Лист	Листов 1	
УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"		
г. Минск		

Изм.	Кол.	Лист	М док.	Подпись	Дата
Нач. отд.	Шипица				06.04
Гл. констр.	Кушников				06.04
Нач. сект.	Коржаков				06.04
Разраб.	Игнатик				06.04
Пров.	Курляков				06.04
Н.контр.	Нодудик				06.04

БЗ.507.1-3.04.1-40

Сетка С2

Стадия	Масса	Масштаб
С	см. табл.	—
Лист	Листов 1	
УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"		
г. Минск		

Изм.	Кол.	Лист	М док.	Подпись	Дата
Нач. отд.	Шипица				06.04
Гл. констр.	Кушников				06.04
Нач. сект.	Коржаков				06.04
Разраб.	Игнатик				06.04
Пров.	Курляков				06.04
Н.контр.	Нодудик				06.04

Ведомость расхода стали на элемент, кг (начало)

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	S500			S400				
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	Ø5		Итого	Ø10	Ø12		Итого	
Ф1	2,32		2,32		17,80		17,80	20,12
Ф2	2,72		2,72		20,64		20,64	23,36
Ф3	3,04		3,04		23,44		23,44	26,48
Ф4	3,36		3,36		26,28		26,28	29,64
Ф5	3,76		3,76		29,12		29,12	32,88
Ф6	4,40		4,40		34,76		34,76	39,16
Ф7	4,95		4,95	5,20	50,60		55,80	60,75
Ф8	4,29		4,29	3,08	41,82		44,90	49,19
Ф9	5,50		5,50	5,20	56,72		61,92	67,42
Ф10	6,40		6,40	5,20	63,24		68,44	74,84
Ф11	3,52		3,52		25,36		25,36	28,88
Ф12	4,29		4,29		31,56		31,56	35,85
Ф13	3,36		3,36		30,24		30,24	33,60
Ф14	3,36		3,36		32,44		32,44	35,80
Ф15	3,70		3,70		33,24		33,24	36,94
Ф16	5,50		5,50		40,04		40,04	45,54
Ф17	6,05		6,05	5,20	55,88		61,08	67,13
Ф18	7,04		7,04	5,20	62,84		68,04	75,08
Ф19	7,68		7,68	5,20	65,36		70,56	78,24

(окончание)

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	S500			S400				
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	Ø5		Итого	Ø10	Ø12		Итого	
Ф1а	2,56		2,56		28,96		28,96	31,52
Ф2а	2,88		2,88		30,40		30,40	33,28
Ф3а	3,84		3,84		38,88		38,88	42,72
Ф4а	3,84		3,84		40,16		40,16	44,0
Ф5а	4,48		4,48		48,64		48,64	53,12
Ф6а	5,44		5,44		58,56		58,56	64,0
Ф7а	5,44		5,44	5,20	76,56		81,76	87,20
Ф8а	3,84		3,84	3,08	56,18		59,26	63,10
Ф9а	5,44		5,44	5,20	82,80		88,0	93,44
Ф10а	7,60		7,60	5,20	94,48		99,68	107,28
Ф11а	2,88		2,88		35,68		35,68	38,56
Ф12а	3,84		3,84		45,92		45,92	49,76
Ф13а	3,84		3,84		47,20		47,20	51,04
Ф14а	4,48		4,48		57,44		57,44	61,92
Ф15а	6,0		6,0		58,88		58,88	64,88
Ф16а	5,44		5,44		69,12		69,12	74,56
Ф17а	5,44		5,44	5,20	87,12		92,32	97,76
Ф18а	7,60		7,60	5,20	99,52		104,72	112,32
Ф19а	7,60		7,60	5,20	107,08		112,28	119,88

1. Обозначение арматуры класса S400 по ГОСТ 5781-82 соответствует обозначению арматуры А400 в изменении 4 к СНиП 2.03.01-84  
 2. Обозначение арматуры класса S500 по ГОСТ 6727-80 соответствует обозначению арматуры Вр1 в изменении 4 к СНиП 2.03.01-84

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Нач.отд.		Шипица		<i>[Подпись]</i>	06.04
Нач.сект.		Коржаков		<i>[Подпись]</i>	06.04
Разраб.		Игнатик		<i>[Подпись]</i>	06.04
Пров.		Курлюков		<i>[Подпись]</i>	06.04
Н.контр.		Надудик		<i>[Подпись]</i>	06.04

Б3.507.1-3.04.1-41

Ведомость расхода стали на фундаменты

Стация	Лист	Листов
С	1	1
УП "БЕЛПРОМПРОЕКТ"		
в. Минск		

Инв. № посл. / Подп. и дата / Взам. инв. №