

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

Б 3.017.1-1

ОГРАЖДЕНИЯ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ ПРЕДПРИЯТИЙ,
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ВЫПУСК 1.98

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД ИЗ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ КОМПЛЕКТА КЖИ

№№	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧ.
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
2	ПАНЕЛЬ ЗАБОРА ПЗ 1	
3	ПАНЕЛЬ ЗАБОРА ПЗ 2	
4	ПАНЕЛЬ ЗАБОРА ПЗ 3	
5	ПАНЕЛЬ ЗАБОРА ПЗ 4	
6	ПАНЕЛЬ ЗАБОРА ПЗ 5	
7	ПАНЕЛЬ ЗАБОРА ПЗ 6	
8	ПАНЕЛЬ ЗАБОРА ПЗ 7	
9	СТОЛБЫ ЗАБОРА СТ 1; СТ 2; СТ 3	
10	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ СЗ 1, 2, 3, 4, 6	
11	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ СЗ 5; СЗ 7	
12	КАРКАСЫ КР 1-3, ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА.	

1. Настоящий комплект рабочих чертежей изделий забора разработан управлением государственной вневедомственной экспертизы (УГВЭ) при Брестском облисполкоме на основании задания Кобринского ОСК.

2. Изделия предназначены для использования только в качестве элементов ограждения территорий различного назначения. Высота забора набирается из различных элементов по усмотрению заказчика и может составлять от 1 до 2 метров, с шагом 500 мм.

3. Опалубочные чертежи выполнены с использованием готовых матричных форм, производства РП.

4. Изделия изготавливать с соблюдением требований, изложенных в СТБ 1035-96; ГОСТ 8829-94; ГОСТ 26633-91 и требованиями настоящего комплекта.

5. Изделия изготавливаются в пластмассовых матричных формах методом «лицом вниз». Вибрирование — на вибростоле. Пропаривание выполняется в ямных пропарочных камерах ~ 8ч. Отпускная прочность бетона — 70%. Расформовка — методом кантования на 180° на отведенной площадке.

6. Качество лицевой поверхности — АБ.

МАТЕРИАЛЫ:

1. Для изготовления изделий применять мелкозернистый бетон марки по прочности: для панелей В22,5 (М300) для столбов В15 (М200),

на мелком заполнителе, с осадкой конуса — 0 см (жесткая смесь). Марка бетона по морозостойкости F50, марка по водонепроницаемости — не регламентируется.

2. Армирование изделий выполнять арматурными сетками и каркасами из арматуры классов ВР I; А III (А400). Допускается применение арматуры класса А I (А240) соответствующих диаметров (по пересчёту).

3. Арматурные изделия собираются в специальных кондукторах, с использованием контактной сварки.

4. Фиксация арматурных изделий в формах должна выполняться с помощью пластмассовых фиксаторов.

5. В связи с незначительным весом изделий (~100 кг) и принятым способом монтажа строповочные устройства не предусмотрены.

КОНТРОЛЬ, ИСПЫТАНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

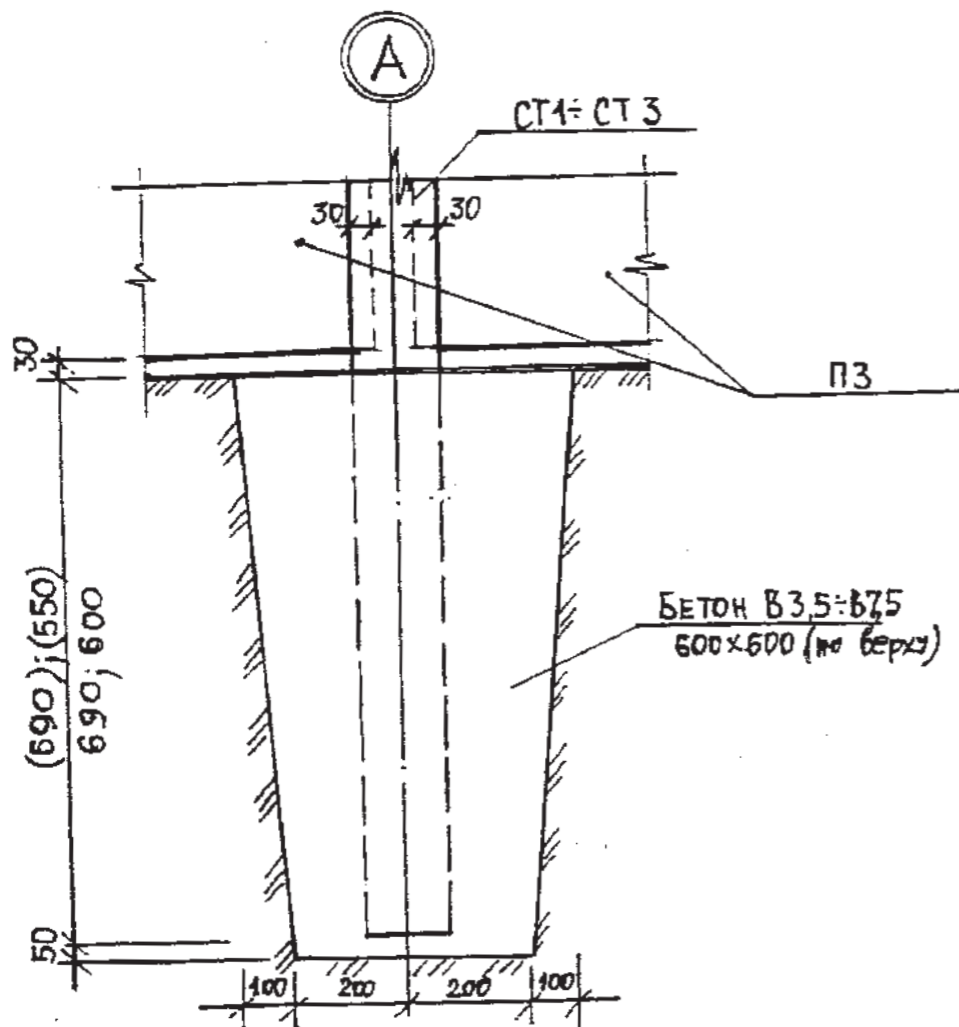
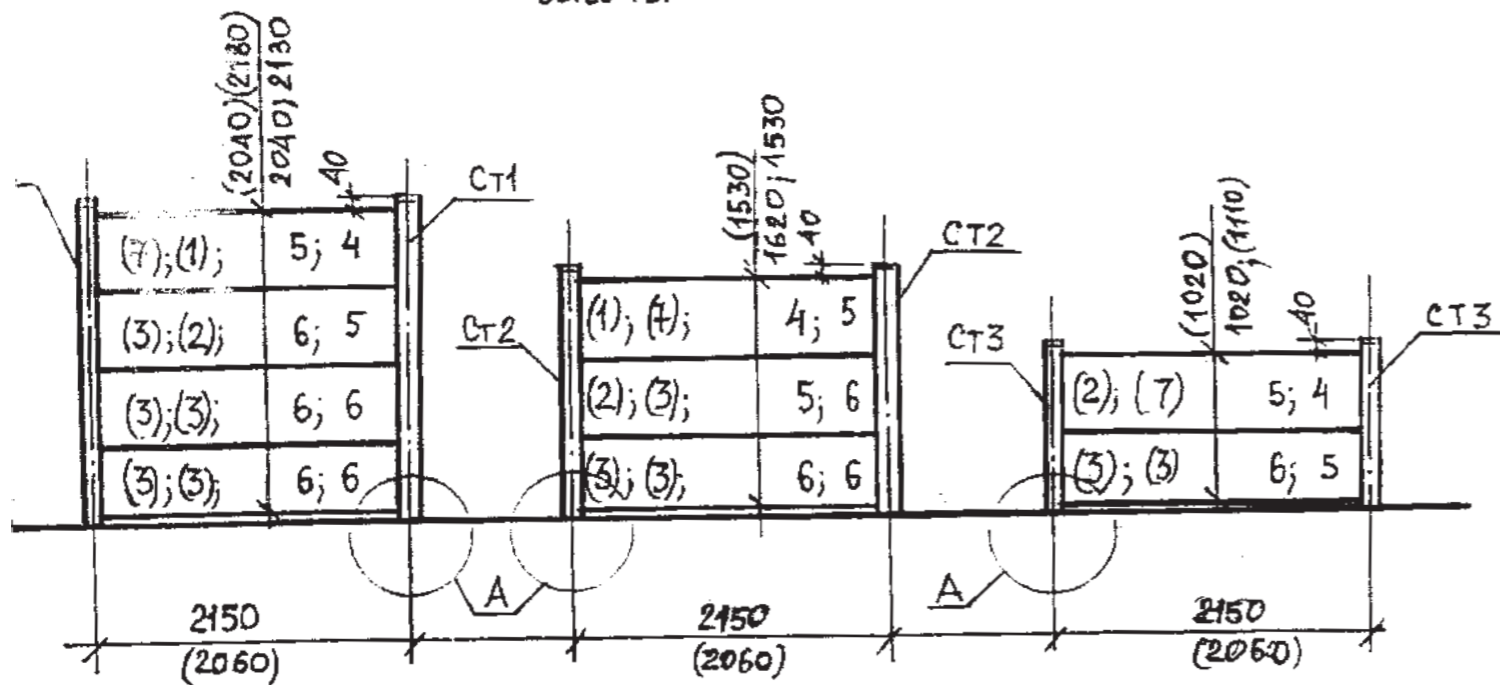
1. Изделия забора являются несущими элементами и обязательные требования по испытанию их на прочность и трещиностойкость не предъявляются.

2. Контроль регламентируемых показателей по п. 1 раздела «Материалы» выполняется лабораторией завода и ОТК, в соответствии с нормативными требованиями.

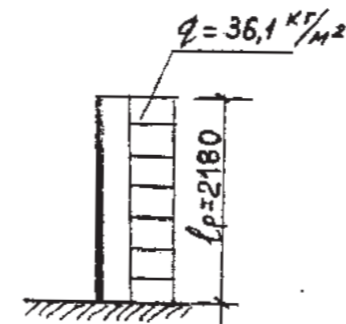
3. Складирование и транспортирование панелей выполняется в специальных кассетах в вертикальном положении. Столбов — в штабелях, на прокладках.

				БЗ.017.1-1 Вып. 1.98 ОД		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				С		
НАЧ. ЦПРАВ	ПИКИН В.В.	<i>[Подпись]</i>	03.98	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)		
ГИП	ГАЛЮК А.В.	<i>[Подпись]</i>	03.98			
ИНЖЕНЕР	ГАЛЮК И.И.	<i>[Подпись]</i>	03.98			
				Лист 1	Листов 2	
				УГВЭ при Брестском ОИ		

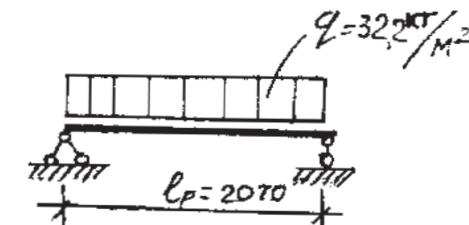
КОМБИНАЦИИ ПАНЕЛЕЙ ЗАБОРА ДЛЯ РАЗЛИЧНОЙ ВЫСОТЫ



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СТОЛБА

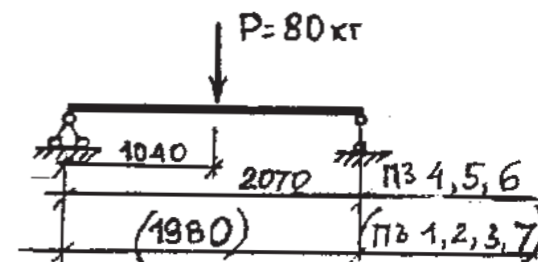


РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ПАНЕЛИ ЗАБОРА (ГЛУХОЙ)



1. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЭЛЕМЕНТОВ ОГРАД РАЗРАБОТАНЫ ДЛЯ РАЙОНОВ СО СЛЕДУЮЩИМИ ПРИРОДНЫМИ УСЛОВИЯМИ:
ГРУНТЫ: СУХИЕ НЕПУЩИНISTЫЕ НЕПРОСАДОЧНЫЕ СО СЛЕДУЮЩИМИ НОРМАТИВНЫМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ:
 $\gamma = 1,8 \text{ т/м}^3$; $\psi = 28^\circ$; $c_k = 0,02 \text{ кг/см}^2$; $E = 150 \text{ кг/см}^2$;
б) ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА ДЛЯ I РАЙОНА - 23 кг/м^2 ;
в) СЕЙСМИЧНОСТЬ НЕ БОЛЕЕ 6 БАЛЛОВ;
2. ПРИ РАСЧЕТЕ ОГРАД ПРИНЯТЫ СЛЕДУЮЩИЕ НАГРУЗКИ:
а) ВЕРТИКАЛЬНЫЕ - ОТ СОБСТВЕННОГО ВЕСА
б) ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ - ВЕТРОВЫЕ
3. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ В КОМБИНАЦИЯХ ДЛЯ СООТВЕТСТВУЮЩИХ ВАРИАНТОВ

СХЕМА ИСПЫТАНИЙ ПРИ ВОЗМОЖНОЙ КОМБИНАЦИИ НАГРУЗОК



РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ - 1,4 см
(1,3 см)

БЗ.017.1-1 Вып. 1.98 ОД

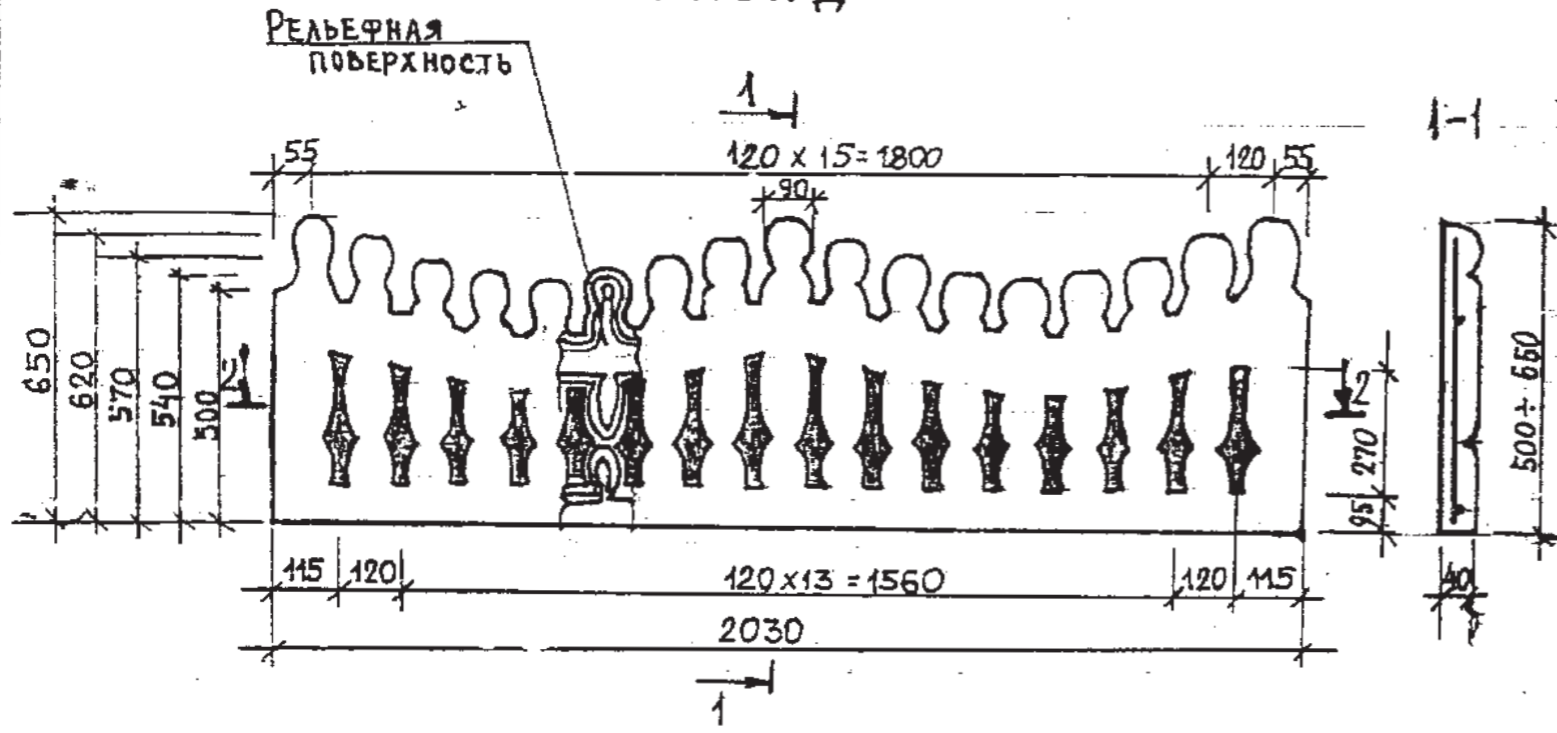
СТАДИЯ	МАССА	МАШТ.
С		
ЛИСТ 2		ЛИСТОВ 2
УГВЭ ПРИ БРЕСТСКОМ ОИЖ		

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖ.)

НАЧ. УПРАВЛ. ПИКИН
ГИП ГАЛЮК
И. ГАЛЮК

05.98
05.98
05.98

Ф А С А Д



2-2

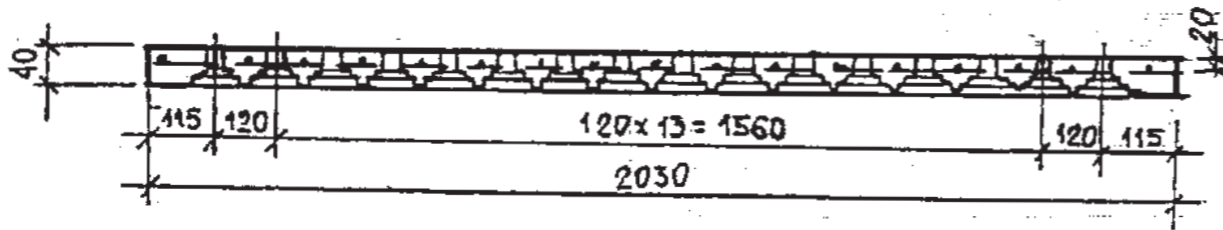
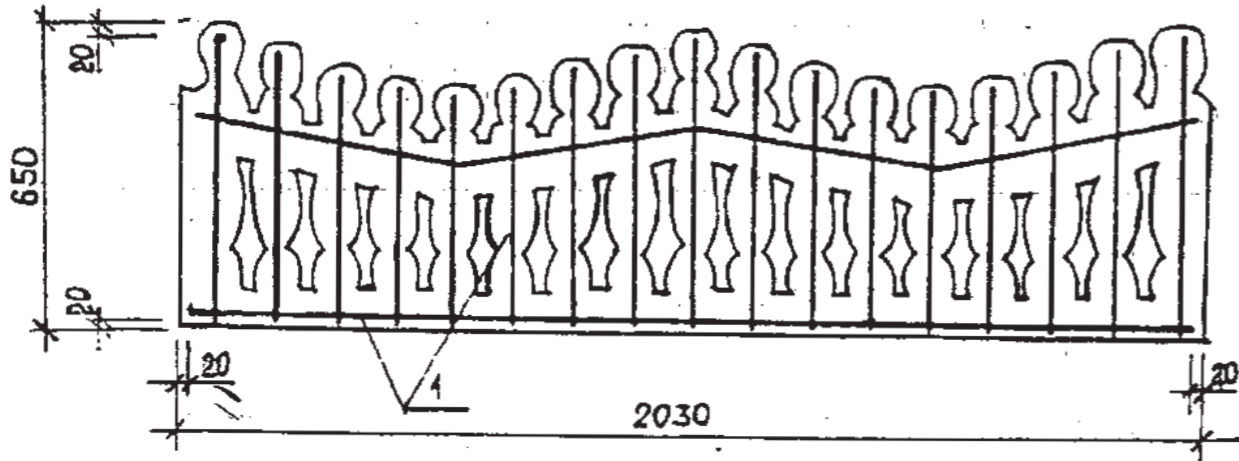


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

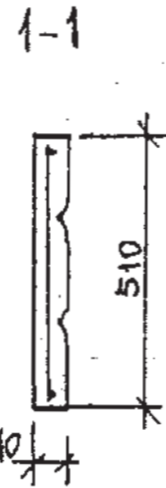
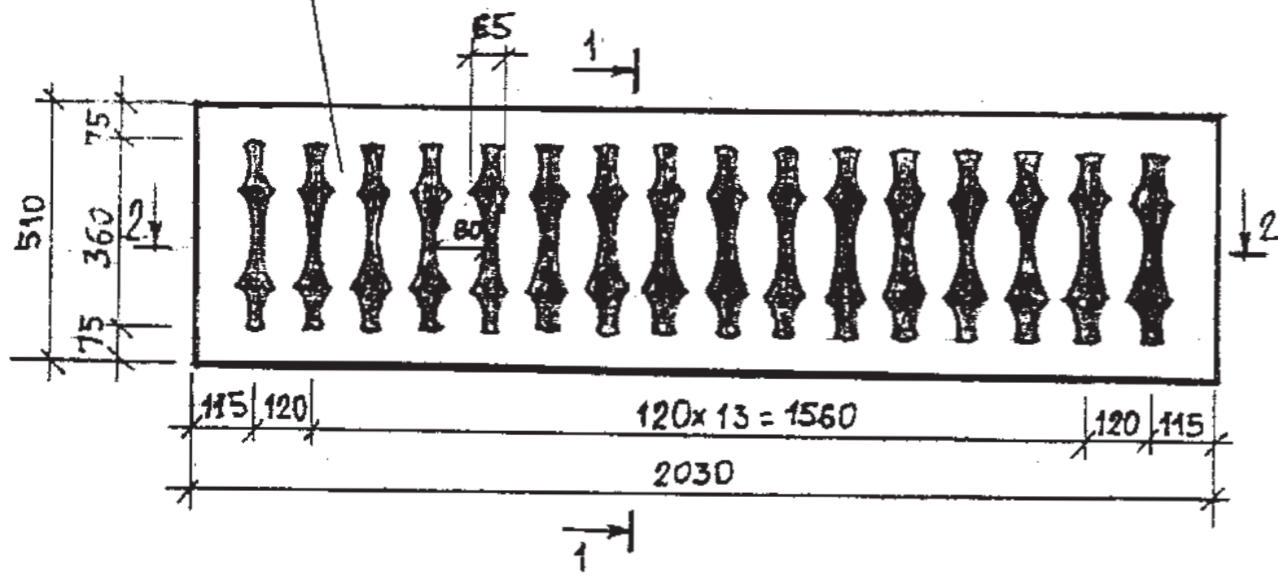


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ	МАССА ЕД. ЕГ	ПРИМЕЧА
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A3	1		ЛИСТ 9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СЗ-1	1	1,43	
				МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН В22,5 М3	0,04		

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 1
2. ВЫБОРКУ АРМАТУРЫ СМ. ЛИСТ 11
3. РАЗМЕРЫ УКАЗАНЫ БЕЗ УЧЕТА РАСПАЛУБОЧНЫХ УКЛОНОВ.
Уклоны 5÷10мм.

				БЗ.017.1-1 Вып. 1-98 КЖИ		
				ПАНЕЛЬ ЗАБОРА ПЗ-1		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
				С	100 кг	
				Лист 1	Листов 11	
Нач. учпр	ПИКИН	<i>Пикин</i>	03.98	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАНИЕ		
Г И П	ГАЛЮК	<i>Галюк</i>	03.98			
Инж.	И. ГАЛЮК	<i>И. Галюк</i>	03.98			
				УГ ВЭ при БРЕСТСКОМ ОИК		

РЕЛЬЕФНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ



2 - 2

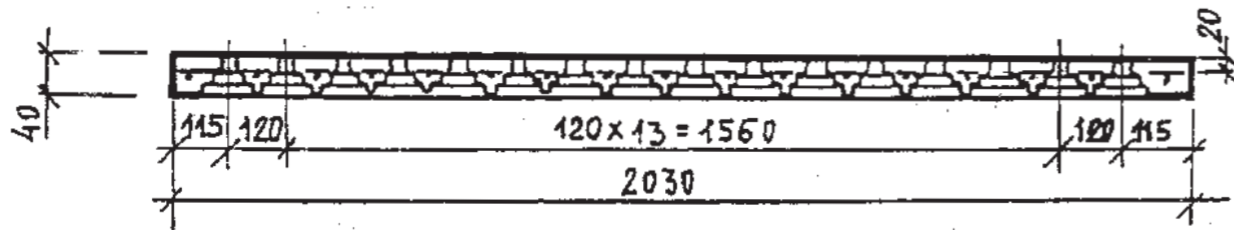
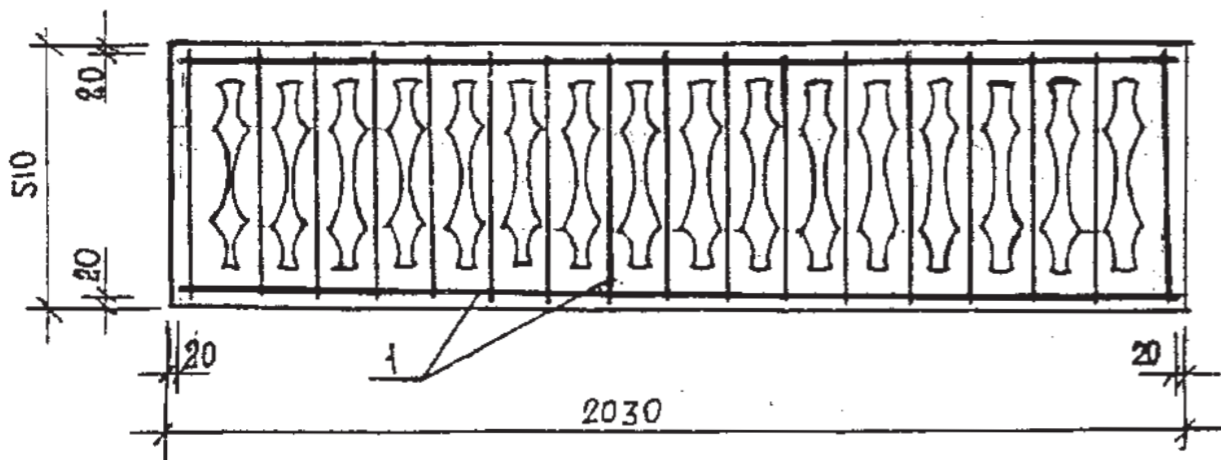


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

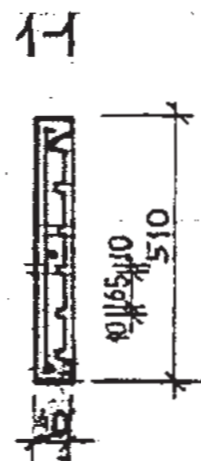
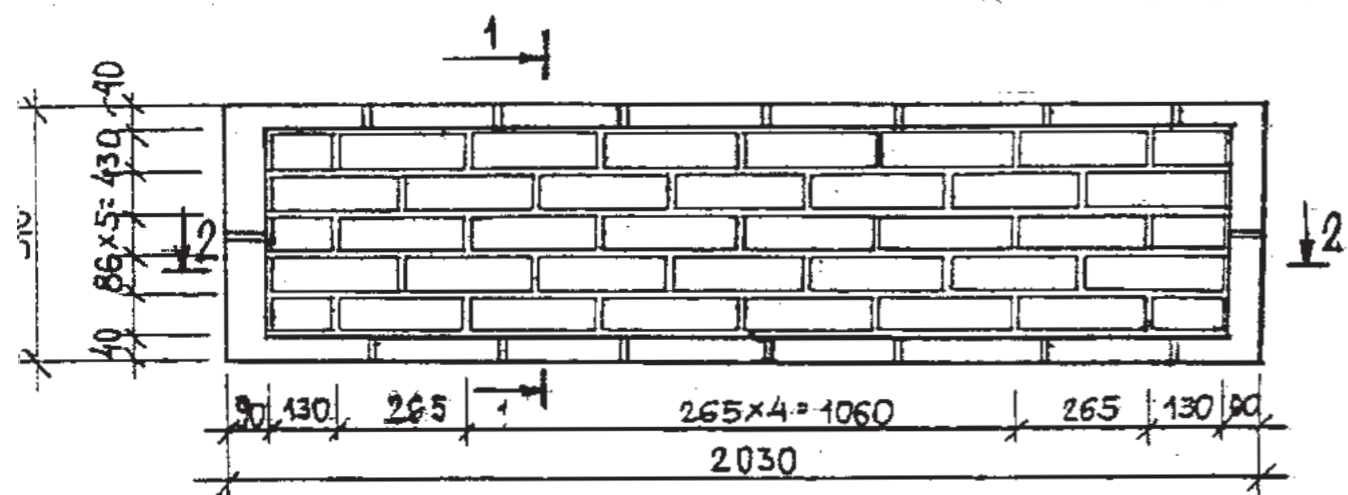


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБЗНАЧЕНИЕ	КОЛИЧ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАН.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:			
A3	1		ЛИСТ 9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С32	1	1,31	
				МАТЕРИАЛЫ:			
				БЕТОН В 22,5	м ³	0,04	

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ. 1
2. ВЫБОРКУ АРМАТУРЫ СМ. ЛИСТ 11
3. РАЗМЕРЫ УКАЗАНЫ БЕЗ УЧЕТА РАСПАЛУБОЧНЫХ УКЛОНОВ
Уклоны 5 ÷ 10 мм.

				БЗ.017.1-1 Вып. 1.98 КЖИ			
				ПАНЕЛЬ ЗАБОРА ПЗ-2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					С	100 кг	
НАЧ. УПР.	ПИКИН	<i>[Signature]</i>	03.98	ЛИСТ 2		ЛИСТОВ 11	
ГИП	ГАЛЮК	<i>[Signature]</i>	03.98				
ИНЖ.	И. ГАЛЮК	<i>[Signature]</i>	03.98	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАНИЯ			УТВ Э при БРЕСТКОМ ОИК

Ф А С А Д



2-2

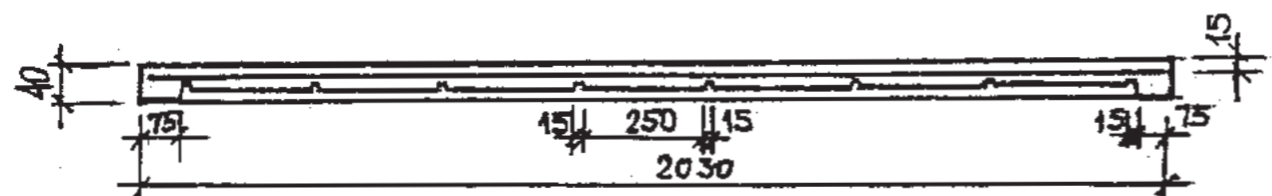
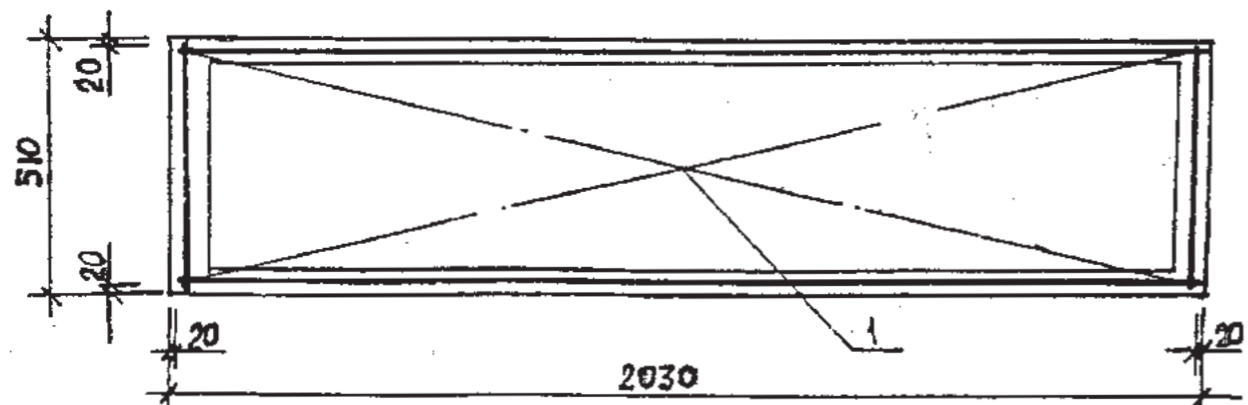


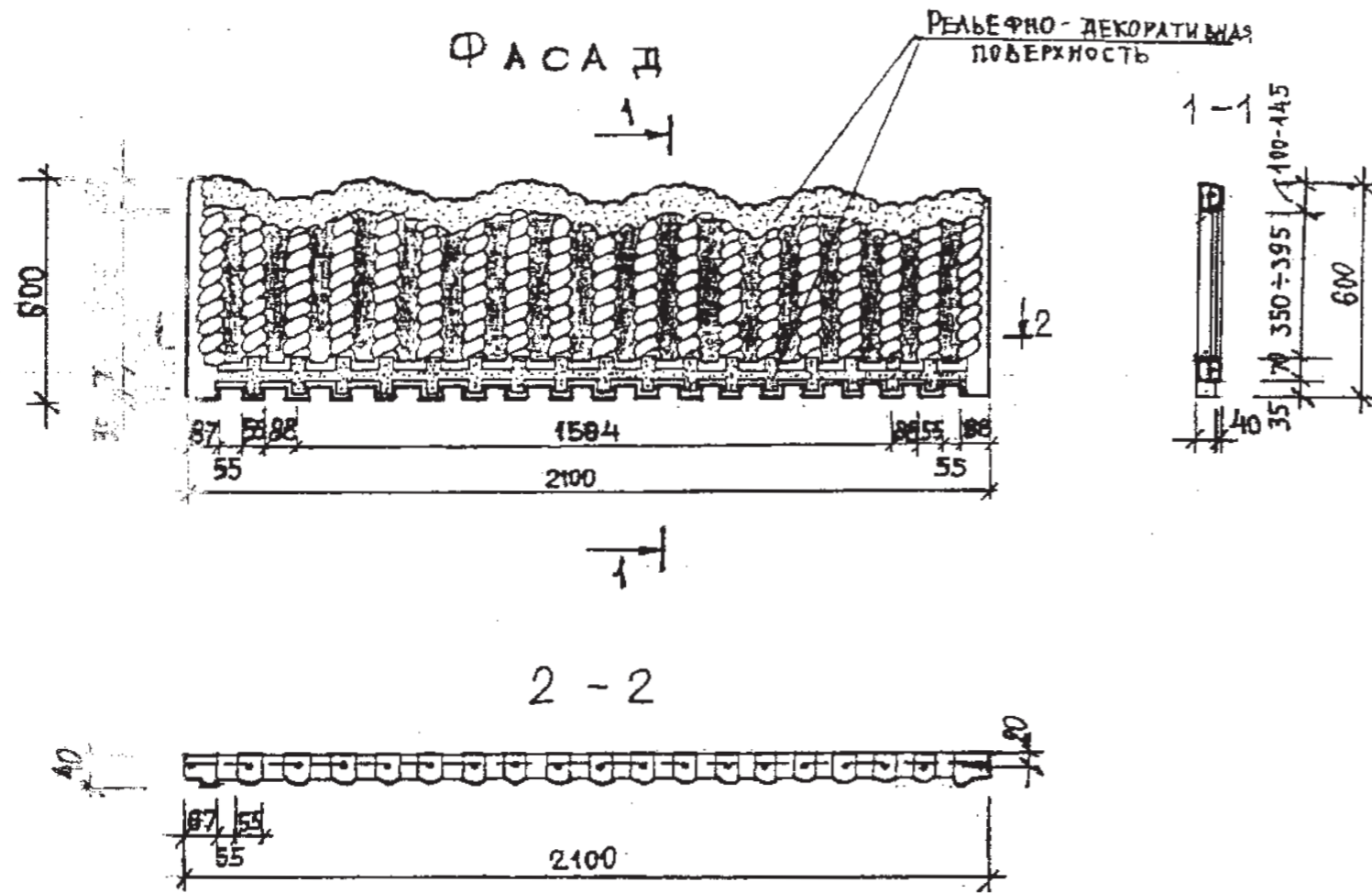
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



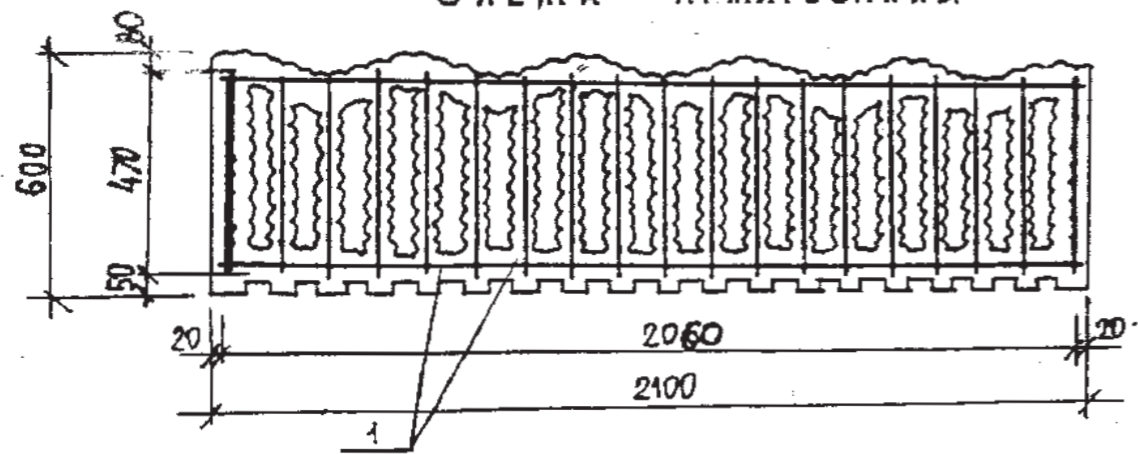
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:			
А3	1		ЛИСТ 9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С33	1	1,12	
				МАТЕРИАЛЫ:			
				БЕТОН В 22.5	М ³ 0,04.		

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 1.
2. ВЫБОРКУ АРМАТУРЫ СМ. ЛИСТ 11

				БЗ.017.1-1 Вып. 1.98 КЖИ			
				ПАНЕЛЬ ЗАБОРА ПЗ - 3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					С	100 кг	
НАЧ. УПР.	ПИКИН	<i>Пикин</i>	03.98	ЛИСТ 3		ЛИСТОВ 11	
ГИП	ГАЛЮК	<i>Галюк</i>	12.98				
ИНЖ.	И. ГАЛЮК	<i>И. Галюк</i>	03.98	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ			
				УГВЭ ПРИ БРЕСТСКОМ ОЖК			



С Х Е М А А Р М И Р О В А Н И Я



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБЪЯЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАН
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A3	1		ЛИСТ 9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С34	1	2,44	
				МАТЕРИАЛЫ:			
				БЕТОН В22.5	М ³ 0,04		

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 1
2. ВЫБОРКУ АРМАТУРЫ СМ. ЛИСТ 11
3. РАЗМЕРЫ ДАНЫ БЕЗ УЧЕТА РАСПАЛУБОЧНЫХ УКЛОНОВ.
УКЛОНЫ 5÷10 мм.

БЗ.017.1-1 Вып. 1.98 КЖИ					
ПАНЕЛЬ ЗАБОРА ПЗ4			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			С	100 кг	
НАЧ. УПР	ПИКИН	<i>[Signature]</i>	03.98	Лист 4	
ГИП	ГАЛЮК	<i>[Signature]</i>	03.98	Листов 11	
ИНЖ.	И. ГАЛЮК	<i>[Signature]</i>	03.98	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ	
				УГВЭ при БРЕСТСКОМ ОИК	

ФАСАД

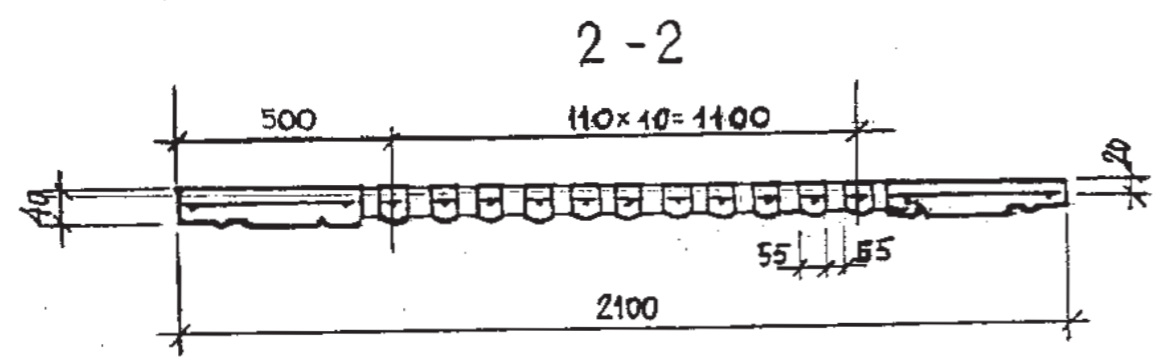
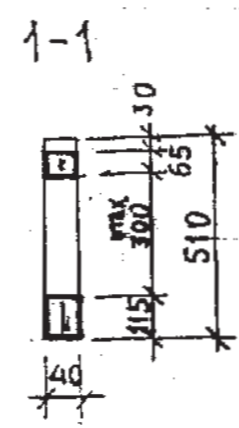
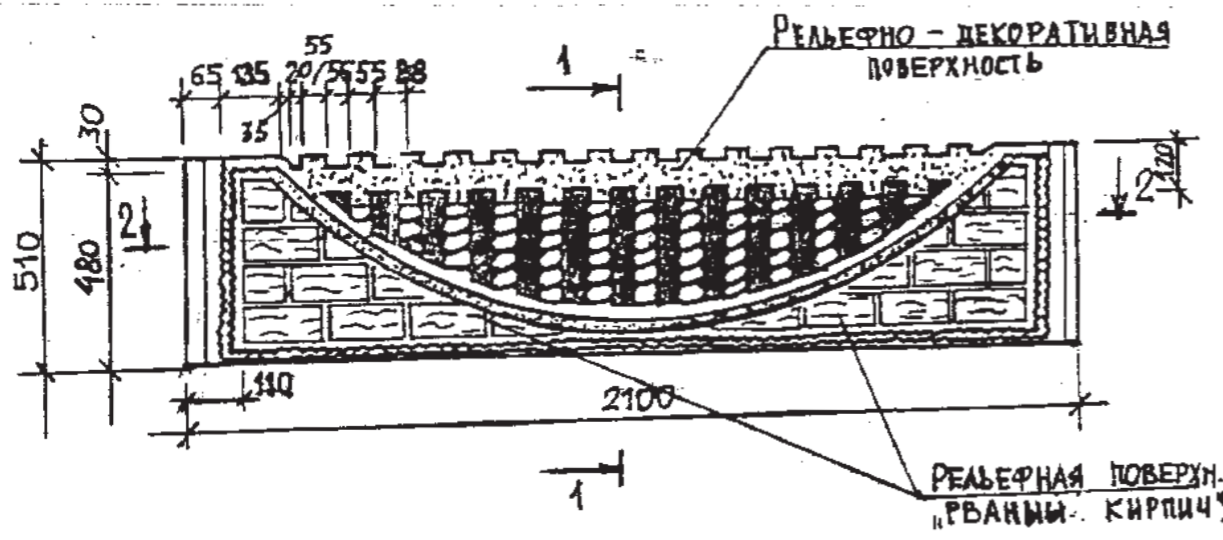
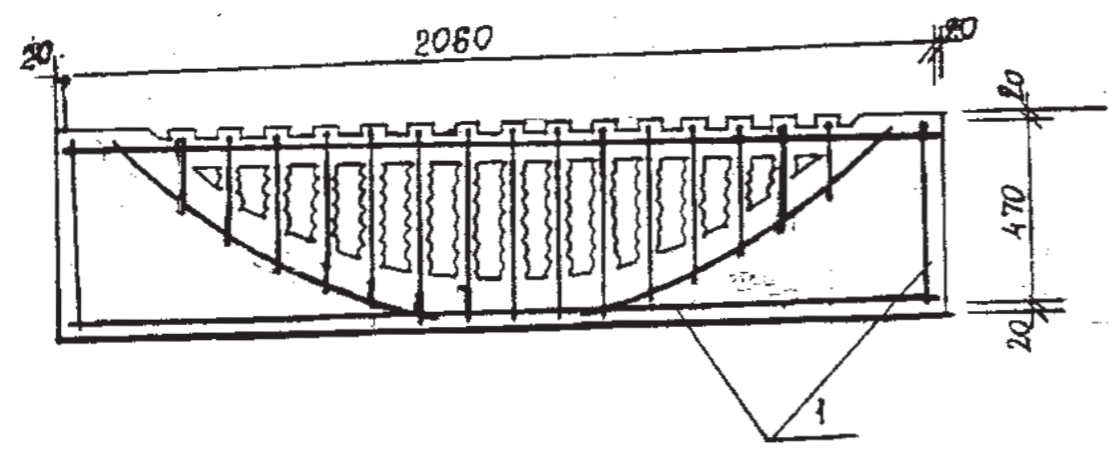


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



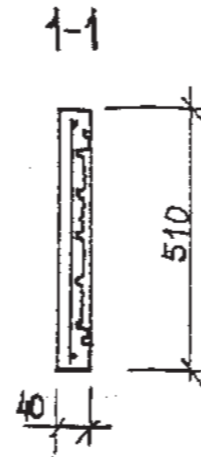
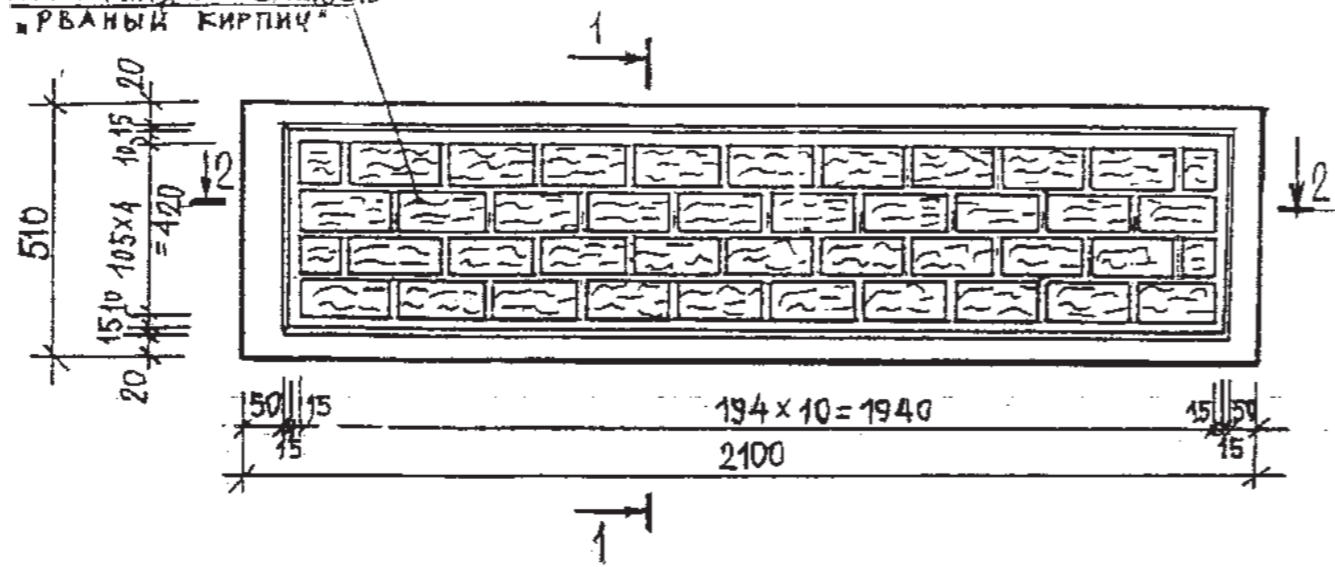
ФОРМАТ	ВОНА	Позыч	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАН
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:			
A3	1		ЛИСТ 10	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С35	1	1,76	
				МАТЕРИАЛЫ:			
				БЕТОН В22.5	0,04		

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 1
2. ВЫБОРКУ АРМАТУРЫ СМ. ЛИСТ 11
3. РАЗМЕРЫ ДАНЫ БЕЗ УЧЕТА РАСПАЛУБОЧНЫХ УКЛОНОВ. УКЛОНЫ 5±10 мм.

				БЗ.017.1-1 Вып. 1.98 КЖИ			
				ПАНЕЛЬ ЗАБОРА ПЗ-5	СТАД. №	МАССА	МАСШТ.
					С	100 КГ	
НАЧ. УПР.	ПИКИН	<i>[Signature]</i>	03.98	Лист 5		Листов 11	
Г.И.П.	ГАЛЮК	<i>[Signature]</i>	03.98				
И.И.Ж.	И. ГАЛЮК	<i>[Signature]</i>	03.98	ОПЛУБЧНИЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ			
				УГВЭ при БРЕСТСКОМ ОИЖ			

Ф А С А Д

ДЕЛОВАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
"РВАНЫЙ КИРПИЧ"



2-2

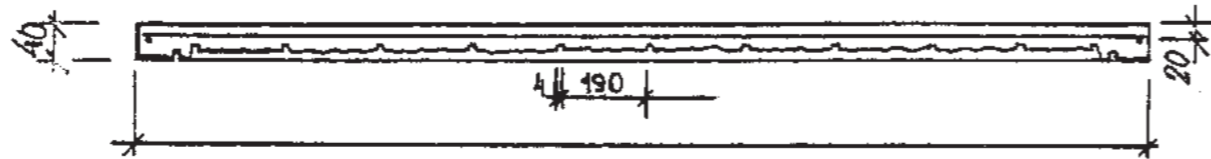
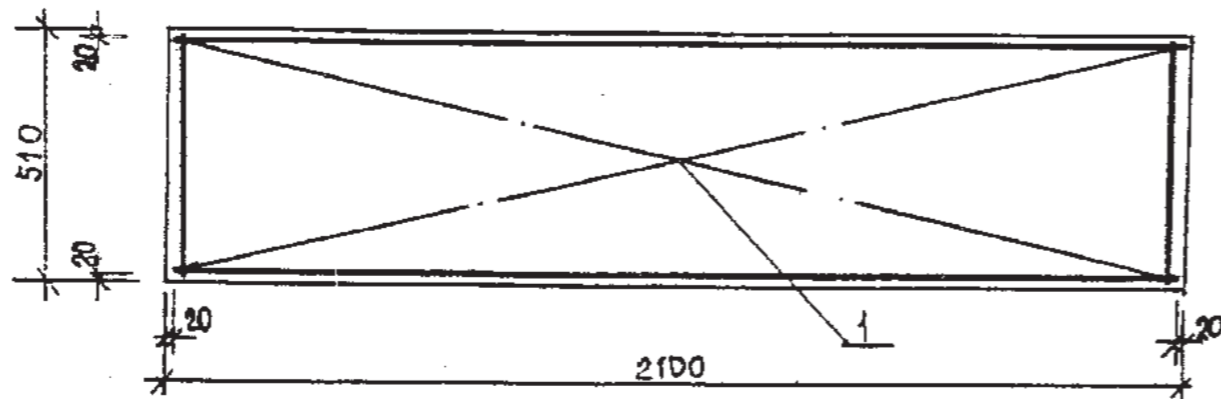


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

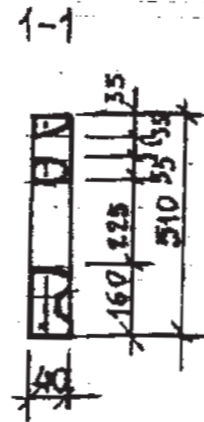
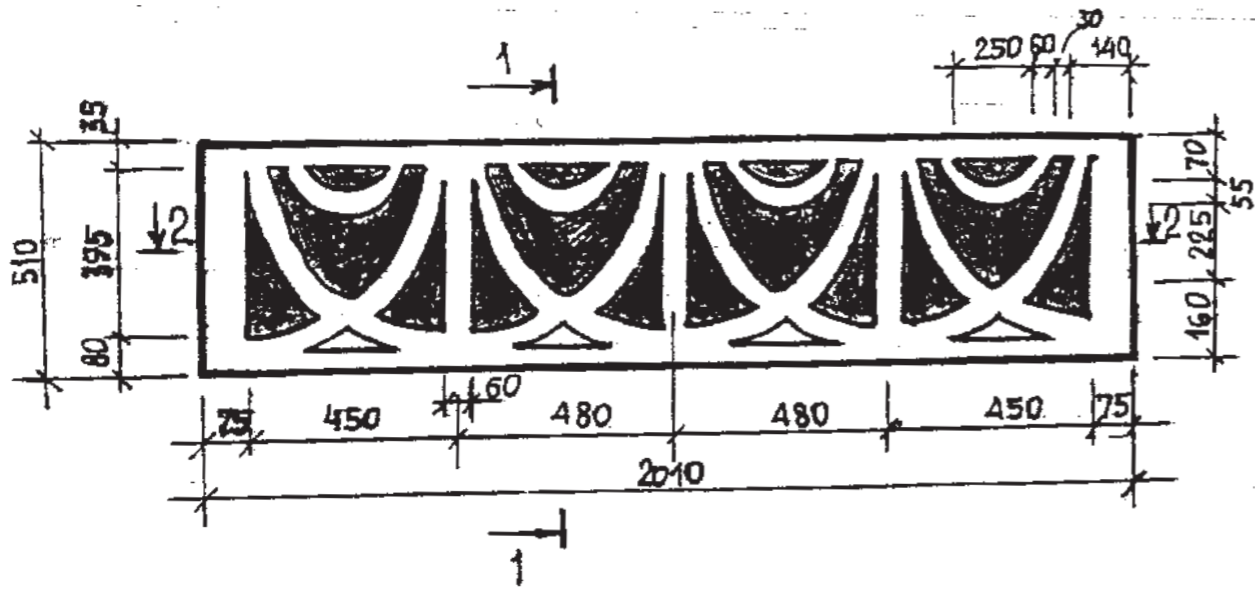


ФОРМАТ	ЗОНА	Позиц	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:			
А3	1		ЛИСТ 9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С36	1	1,16	
				МАТЕРИАЛЫ:			
				БЕТОН В 22.5	М ³ 0.04		

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 1
2. ВЫБОРКУ АРМАТУРЫ СМ. ЛИСТ 11
3. РАЗМЕРЫ УКАЗАНЫ БЕЗ УЧЕТА РАСПАЛУБОЧНЫХ УКЛОНОВ.
УКЛОНЫ 5÷10 мм

				Б 3.017.1-1 Вып. 1.98 КЖИ			
				ПАНЕЛЬ ЗАБДРА ПЗ 6	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
					С	100КГ	
НАЧ. УПР.	ПИКИН	<i>[Signature]</i>	03.98	ЛИСТ 6		ЛИСТОВ 11	
ГИП	ГАЛЮК	<i>[Signature]</i>	05.98				
ИНЖ.	И. ГАЛЮК	<i>[Signature]</i>	05.98	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАНИЕ.			
				УГВЗ при БРЕСТСКОМ ОИК			

Ф А С А Д



2-2

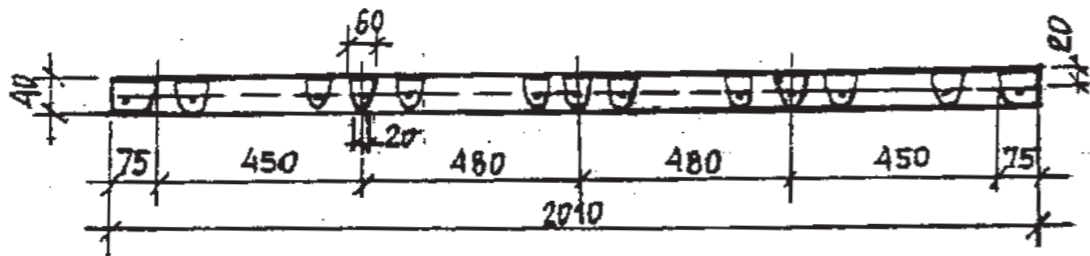
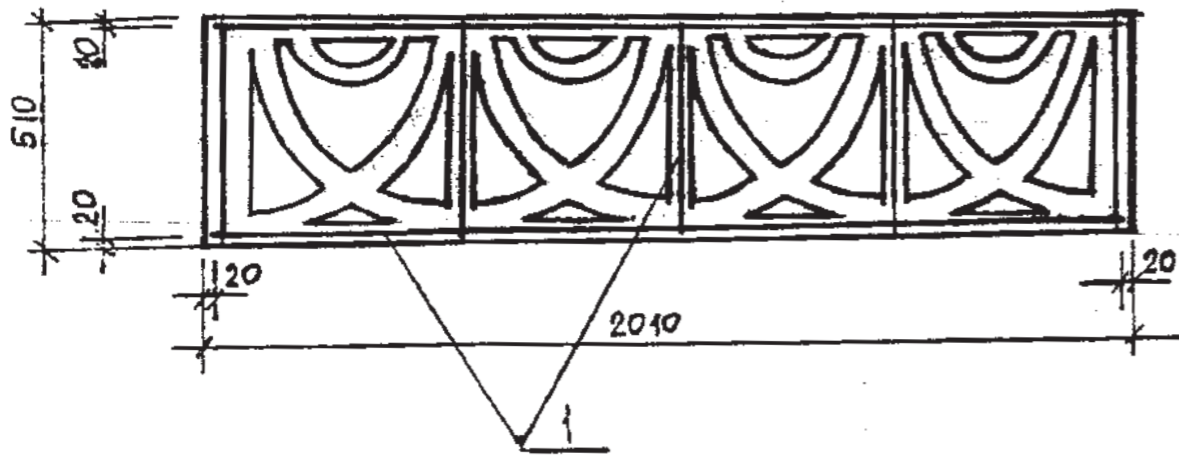


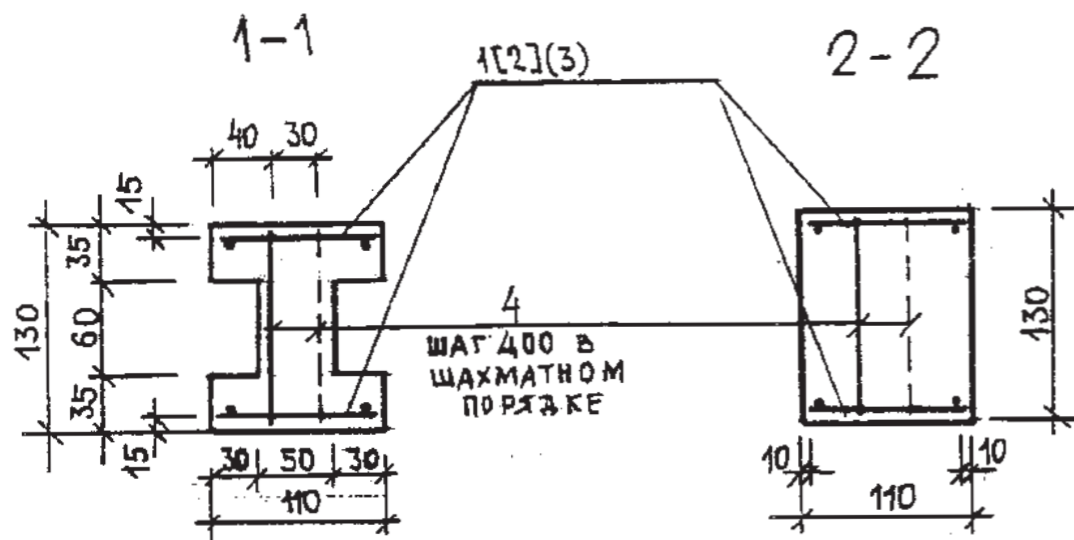
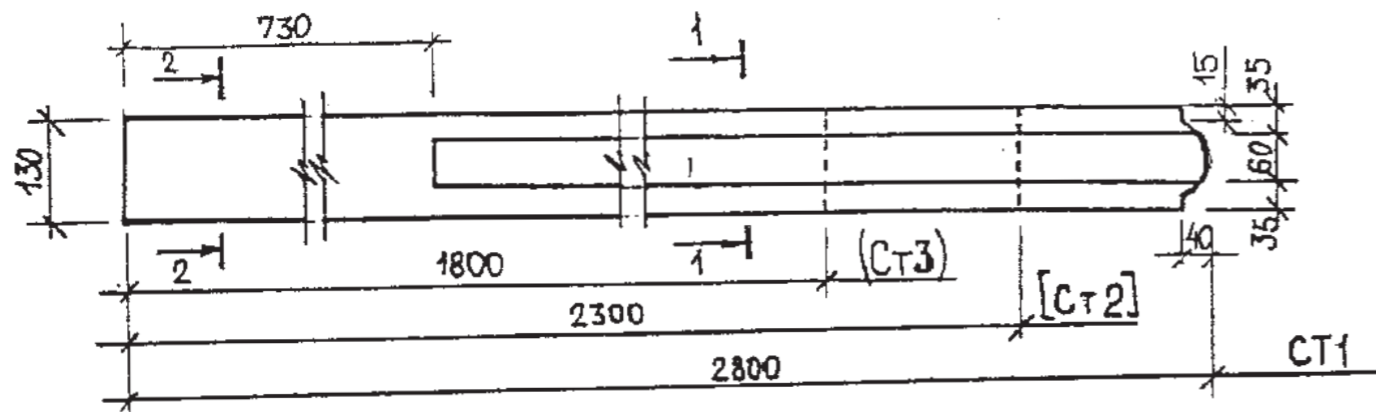
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ФОРМАТ	ЭНА.	ПОСЫЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-Ч.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАН.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А3	1		ЛИСТ 10	СЕТКА АРМАТУРНАЯ А637	1	1,36	
				МАТЕРИАЛЫ:			
				БЕТОН В22.5	М ³ 0,04		

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 1.
2. ВЫБОРКУ АРМАТУРЫ СМ. ЛИСТ 11

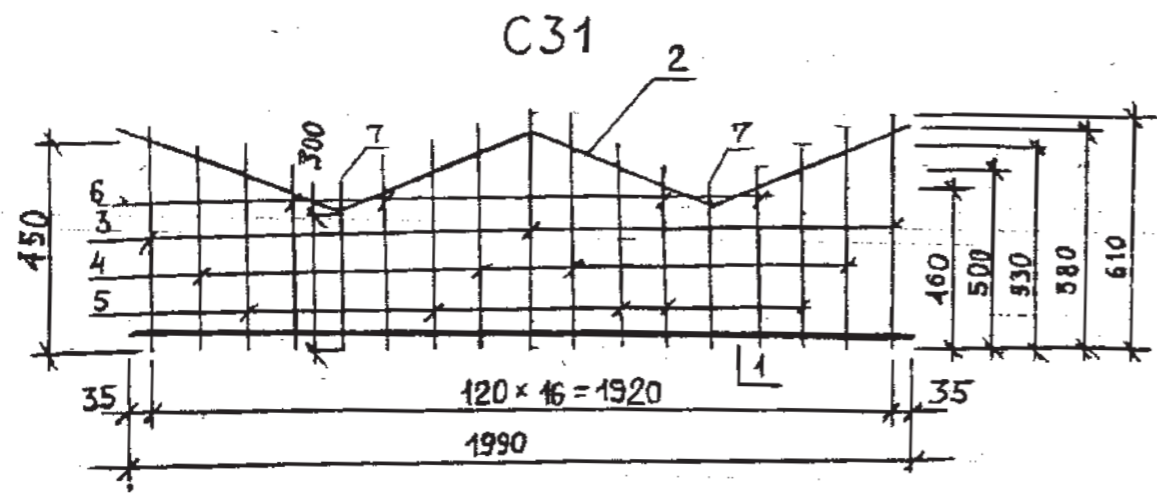
				БЗ.017. 1-1 Вып. 1.98 КЖИ			
				ПАНЕЛЬ ЗАБОРА ПЗ-7	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					С	100 КГ	
НАЧ. УПР.	ПИКИН	<i>[Signature]</i>	03.98	ЛИСТ 7			ЛИСТОВ 11
ГИП	ГАЛЮК	<i>[Signature]</i>	03.98	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ.			УГВЗ при БРЕСТСКОМ ОИК
ИНЖ.	И. ГАЛЮК	<i>[Signature]</i>	03.98				



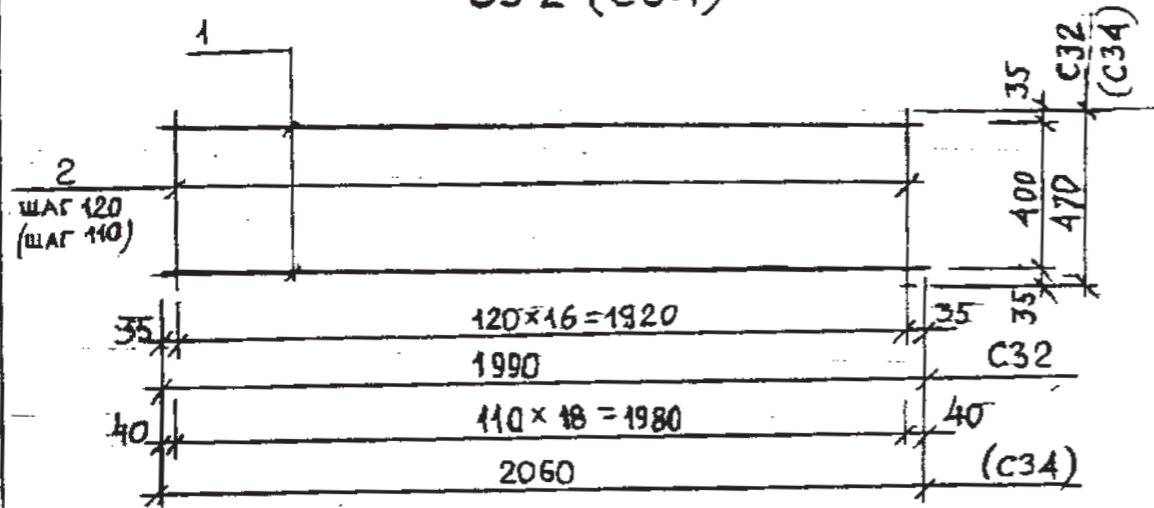
ФОРМАТ	ЗОНА	Позиц	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-Ч.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
				СТОЛБ ЗАБОРА СТ1			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:			
A3	1		ЛИСТ 11	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	2	2,26	4,52 кг
	4		Ø4 ВР I ГОСТ 6727-80	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ $l=120$	8	0,041	0,088 кг
				МАТЕРИАЛЫ:			
				БЕТОН В15	м ³ 0,033		
				СТОЛБ ЗАБОРА СТ2			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:			
A3	2		ЛИСТ 11	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	2	1,88	3,76 кг
	4		Ø4 ВР I ГОСТ 6727-80	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ $l=120$	7	0,041	0,077 кг
				МАТЕРИАЛЫ:			
				БЕТОН В15	м ³ 0,027		
				СТОЛБ ЗАБОРА СТ3			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:			
A3	3		ЛИСТ 11	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	2	1,48	2,96 кг
	4		Ø4 ВР I ГОСТ 6727-80	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ $l=120$	6	0,041	0,066
				МАТЕРИАЛЫ:			
				БЕТОН В15	м ³ 0,022		

1. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ СМ. ЛИСТ 11.
2. Столбы СТ2, СТ3 изготавливаются в форме СТ1, при помощи ВЕРТИКАЛЬНОГО ОТСЕКATEЛЯ.

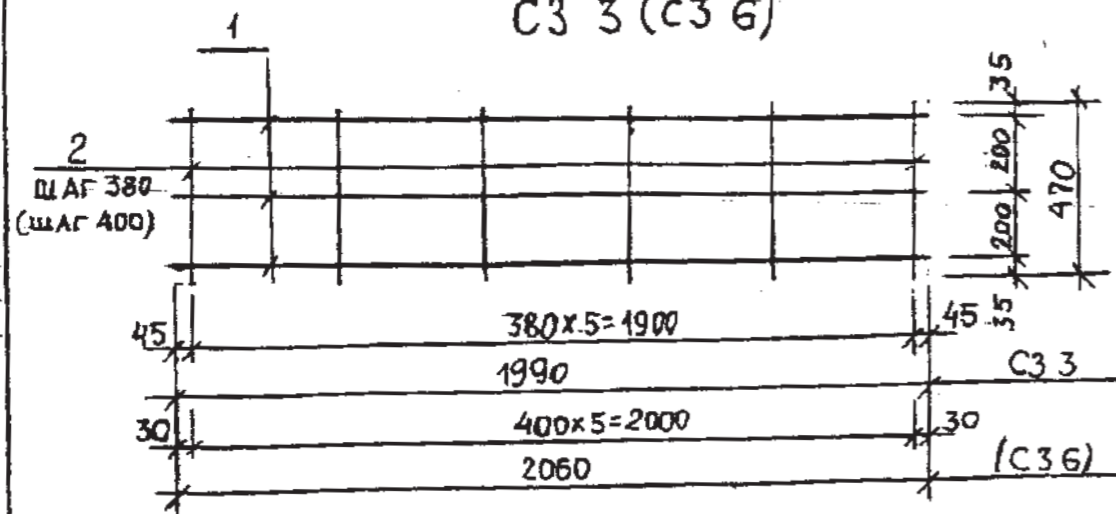
БЗ.017.1-1 Вып. 1.98 КЖИ				
		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
		С	СТ1 83 кг	
			СТ2-68; СТ3-55	
РАЧ. УОР.	ПИКИН	<i>Пикин</i>	03.98	Лист 8
Г.ИП.	ГАЛЮК	<i>Галюк</i>	03.98	Листов 11
И.ИЖ.	И.ГАЛЮК	<i>И.Галюк</i>	21.05.98	
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ				УСВЭ при БРЕСТСКОМ ОИК



C3 2 (C34)



C3 3 (C3 6)

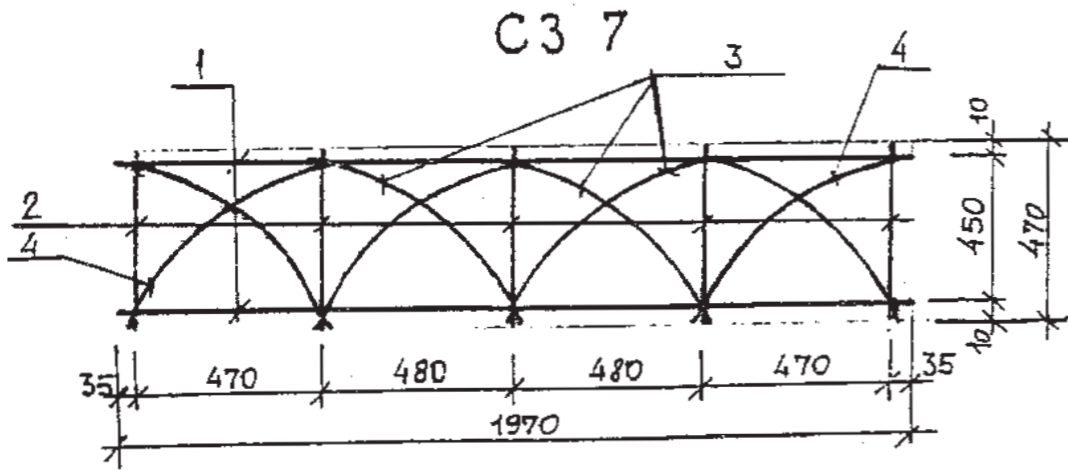
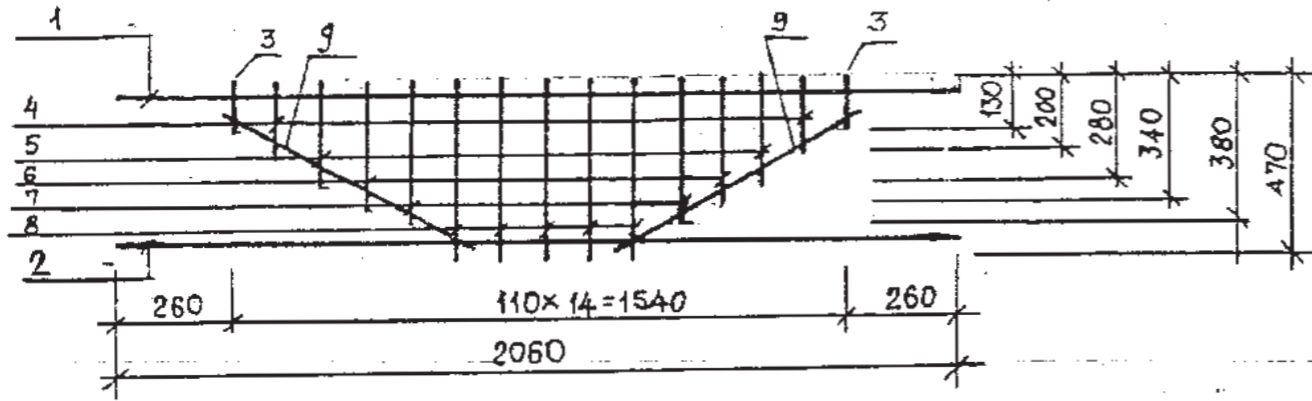


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.	МАССА ЕД. КТ	ПРИМЕЧ.
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31			
	1		Ø5 ВР I ГОСТ 6727-80	ℓ=1990	1	0,287	0,29
	2		То же	ℓ=2090	1	0,30	0,30
	3		Ø4 ВР I ГОСТ 6727-80	ℓ=610	3	0,056	0,17
	4		То же	ℓ=580	4	0,053	0,21
	5		— " —	ℓ=530	4	0,049	0,20
	6		— " —	ℓ=500	4	0,046	0,18
	7		— " —	ℓ=460	2	0,042	0,08
				Итого			1,43 кг
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3 2			
	1		Ø5 ВР I ГОСТ 6727-80	ℓ=1990	2	0,287	0,58
	2		Ø4 ВР I ГОСТ 6727-80	ℓ=470	17	0,043	0,73
				Итого			1,31 кг
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ С33			
	1		Ø8 В А II ГОСТ 5781-82*	ℓ=1990 (2060)	3	0,79 (0,82)	2,36 (2,45)
	2		Ø4 ВР I ГОСТ 6727-80	ℓ=470	6	0,043	0,26
				Итого			1,12 кг (1,16 кг)
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ С34			
	1		Ø8 В А II ГОСТ 5781-82*	ℓ=2060	2	0,81	1,62
	2		Ø4 ВР I ГОСТ 6727-80	ℓ=470	19	0,043	0,82
				Итого			2,44 кг

1. СВАРКУ ИЗДЕЛИЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 14098-85.

БЗ.017.1-1 Вып. 1.98 КЖИ			
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПАНЕЛЕЙ ЗАБОРА ПЗ 1, 2, 3, 4, 6		СТАДИЯ	МАССА
		С	
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С31, 2, 3, 4, 6		Лист 9	Листов 11
		УГВЭПРМ БРЕСДСКОМ ОИК	
НАЧ. УПР.	ПИКИН	<i>[Signature]</i>	03.98
ГИП	ГАЛЮК	<i>[Signature]</i>	03.98
ИНЖ.	И. ГАЛЮК	<i>[Signature]</i>	03.98

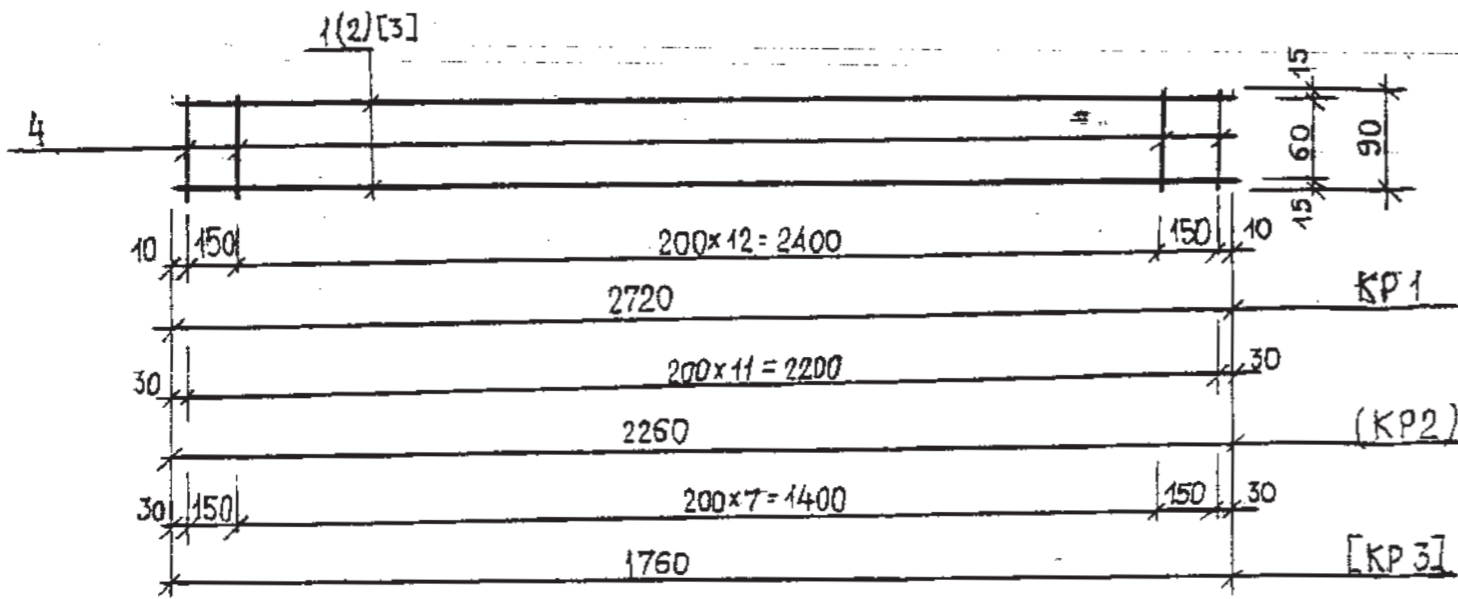
С3 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ С35			
		1		Ø8 А III ГОСТ 5781-82 ^а ℓ=2060	1	0,81	0,81
		2		Ø5 ВР I ГОСТ 6727-80 ℓ=2060	1	0,30	0,30
		3		Ø4 ВР I ГОСТ 6727-80 ℓ=130	2	0,012	0,024
		4		То же ℓ=200	2	0,018	0,036
		5		— " — ℓ=280	2	0,026	0,052
		6		— " — ℓ=340	2	0,031	0,062
		7		— " — ℓ=380	2	0,035	0,070
		8		— " — ℓ=470	5	0,043	0,215
		9		Ø5 ВР I ГОСТ 6727-80 ℓ=660	2	0,095	0,19
				Итого			1,76 кг
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ С37			
		1		Ø5 ВР I ГОСТ 6727-80 ℓ=1970	2	0,284	0,57
		2		Ø4 ВР I ГОСТ 6727-80 ℓ=470	5	0,043	0,22
		3		Ø4 ВР I — " — ℓ=1570	3	0,144	0,43
		4		То же ℓ=785	2	0,072	0,14
				Итого			1,36 кг

1. СВАРКУ ИЗДЕЛИЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 14098-85.

				Б 3.017.1-1 Вып. 1.98 КЖИ			
				АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПАНЕЛЕЙ ЗАБОРА ПЗ 5. ПЗ 7	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					С		
НАЧ. УПР.	ПИКИН	<i>Пикин</i>	03.98	Лист 10 Листов 11			
ГИП	ГАЛЮК	<i>Галюк</i>	03.98				
ИНЖ.	И. ГАЛЮК	<i>И. Галюк</i>	03.98	УГВЭ при БРЕСТСКОМ ОИЖ			
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С3 5 ; С3 7			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.	МАССА ЕД. №	ПРИМЕЧАНИЕ
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1 (КР2)			
		1(2)		Ø 8 А-III ГОСТ 5781-82* l=2720 (l=2260)	2(2)	1,07(0,89)	2,14 (1,78)
		4		Ø 4 ВР-I ГОСТ 6727-80 l=90	15(12)	0,008	0,12 (0,096)
				Итого			2,26 кг (1,88 кг)
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3			
		3		Ø 8 А-III ГОСТ 5781-82* l=1760	2	0,70	1,40
		4		Ø 4 ВР-I ГОСТ 6727-80 l=90	10	0,008	0,08
				Итого			1,48 кг

	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА					
	ВР-I			А-III		
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82*		
	Ø 4	Ø 5	Итого	Ø 8	Итого	
ПЗ 1	0,84	0,59	1,43	—	—	1,43
ПЗ 2 (ПЗ 4)	0,73(0,82)	0,58 (—)	1,31 (0,82)	(1,62)	(1,62)	1,31 (2,44)
ПЗ 3 (ПЗ 6)	0,26(0,29)	—	0,26(0,29)	2,36(2,45)	2,36(2,45)	2,62 (2,74)
ПЗ 5	0,46	0,49	0,95	0,81	0,81	1,76
ПЗ 7	0,79	0,57	1,36	—	—	1,36
СТ 1	0,33	—	0,33	4,28	4,28	4,61
СТ 2	0,28	—	0,28	3,56	3,56	3,84
СТ 3	0,23	—	0,23	2,80	2,80	3,03

1. СВАРКУ ИЗДЕЛИЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 14098-85.

				БЗ.017.1-1 Вып. 1.98 КЖИ		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
				С		
				ЛИСТ 11 ЛИСТОВ 11		
НАЧ. УПР.	ПИКИН	<i>[Signature]</i>	03.98	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР1,2,3 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ		
ГИП	ГАЛЮК	<i>[Signature]</i>	03.98			
ИНЖ.	И. ГАЛЮК	<i>[Signature]</i>	03.98			
				УГВЭ ПРИ БРЕСТСКОМ ОИК		