

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.011.1-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

выпуск 3

СВАИ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ  
БЕЗ ПОПЕРЕЧНОГО АРМИРОВАНИЯ  
СТВОЛА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.011.1-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ВЫПУСК 3

СВАИ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ  
БЕЗ ПОПЕРЕЧНОГО АРМИРОВАНИЯ  
СТВОЛА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ИНСТИТУТОМ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

ДИР.ИИ-ТА *Сиван* В.К.ДЕМИДОВ

НАЧ.ПО-4 *Александр* А.В.СИВАНБАЕВ

НАЧ.СЕКТОРА *Ремезов* Н.А.РЕМЕЗОВА

УТВЕРЖДЕНЫ  
ГЛАВНЫМ  
УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ИНЖЕНЕРНЫХ  
ИЗЫСКАНИЙ

ГОССТРОЯ РОССИИ

ПИСЬМО ОТ 20.07.93 г.

№ 9-3-2 / 155

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

ИНСТИТУТОМ  
ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

С 01.01.94 г.

ПРИКАЗ ОТ 08.07.93 г.

№ 38

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.011.1-10.3-Т0	техническое описание.	3
1.011.1-10.3-1000-ФЧ	Свая сц 50.25-Вр II... сц 90.30-к7-4.	23
1.011.1-10.3-1100	Арматурный чертеж сваи сц 50.25-Вр II... сц 90.30-к7-4.	30
1.011.1-10.3-1110	Спираль с Пц 1.	40
1.011.1-10.3-1101	Сетка с 25; с 30.	41
1.011.1-10.3-1102	Петля Пц 1... Пц 3.	42
1.011.1-10.3-РС	Ведомость расхода стали, кг.	43

ЦНБ. № подл. 18549	Подп. и дата	Взем. инв. №				
				1.011.1-10.3		
				Содержание		
	Нач. по-ч. Сиванбаев Нач. сект. Ремезова ЦНБ. И.к. Хачатурян И.к. Сиванбаев	[Signature] [Signature] [Signature] [Signature]	2.06.93 2.06.93 2.06.93 2.06.93	Стадия Р	Лист 1	Листов 1

## I. Общая часть.

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи свай забивных железобетонных квадратного сечения без поперечного армирования ствола с напрягаемой проволоочной, стержневой и арматурой из канатов.

Сваи должны изготавливаться из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В25.

### 2. Область применения и основные конструктивные решения.

2.1. Сваи предназначены для зданий и сооружений в фундаментах которых: сваи погружены на всю глубину в грунт; сваи выступают над поверхностью грунта на высоту не более 2 м и расположены внутри помещения с положительной расчетной температурой воздуха. На сваи не должны передаваться растягивающие усилия.

2.2. При изготовлении свай должны соблюдаться основные технические требования, значения действительных отклонений, методы приемки и контроля, условия транспортирования и хранения, а также область применения свай по грунтовым условиям, изложенные в ГОСТ 19804-91.

2.3. Номенклатура свай принята в соответствии с таблицей.

Сечение свай, мм	250x250	300x300
Длина свай, м	5...6	3...9

2.4. Допускается изготавливать сваи с технологическим уклоном двух противоположных граней, не превышающим 1:15, без изменения площади поперечного сечения.

Центр тяжести продольной напрягаемой арматуры должен быть расположен в центре тяжести поперечного сечения свай.

2.5. Для армирования свай следует применять арматурную сталь следующих видов и классов:

высокопрочную проволоку периодического профиля класса Вр-П по ГОСТ 7348-81;

горячекатаную стержневую классов А-У1, А-У и А-У2 по ГОСТ 5781-82;

Инв. № перода 18549	Подп. и дата	Взам. инв. №	1.011.1 - 10.3 - ТО					
			Гл. инж. ин. Михарьчук	2.06.93	техническое описание	Стадия Р	Лист 1	Листов 20
			Науч. по-уч. Сиванбаев	2.06.93				
			Науч. сект. Ремезова	2.06.93				
			Инж. П.к. Хаватурия	2.06.93				
Гл. спец. по н.к. Сиванбаев	2.06.93							
фундамент проект								

формат А4

1100096

4

термомеханически упрочненную стержневую классов Ат-УІ; Ат-У и Ат-ІУС по ГОСТ 10884-81;

арматурные канаты класса А-7 по ГОСТ 13840-68.

В качестве конструктивной арматуры - проволоку обыкновенную периодического профиля класса Вр-І по ГОСТ 6727-80; стержневую горячекатаную гладкую класса А-І по ГОСТ 5781-82.

2.6. Расстояние между осями проволок должно быть не менее 15 мм. Максимальное расстояние от центра тяжести поперечного сечения сваи до оси наиболее удаленной проволоки не должно превышать 25 мм.

Расстояние между осями канатов должно быть не менее диаметра каната, но не более 50 мм.

2.7. Натяжение арматуры классов Вр-ІІ и К-7 следует осуществлять механическим способом; натяжение арматуры классов А-УІ; А-У; А-ІУ; Ат-УІ; Ат-У и Ат-ІУС - электротермическим или механическим способами.

Допускается применять электротермический способ для натяжения проволочной арматуры класса Вр-ІІ.

При натяжении электротермическим способом проволочной и термомеханически упрочненной стержневой арматуры дополнительно должны производиться контрольные испытания арматуры на растяжение после электронагрева.

Отпуск натяжения следует производить после достижения бетоном требуемой передаточной прочности, составляющей 70% прочности бетона на сжатие.

2.8. Предельная величина предварительного напряжения арматуры  $\sigma_{sp}$  принята:

при механическом способе натяжения

$$\sigma_{sp} = 0,95 R_s, \text{ ссз}$$

при электротермическом способе натяжения

$$\sigma_{sp} = R_s, \text{ ссз} - 30 - \frac{360}{e}, \quad \text{где}$$

$e$  - длина натягиваемого стержня, м.

После отпуска натяжения арматура должна быть срезана заподлицо с бетоном.

2.9. В качестве крупного заполнителя для бетона свай должен применяться фракционированный щебень из естественного камня и гравия по ГОСТ 26633-91, размер фракции должен быть не более 40 мм.

Инв. № подл. 18549  
Подп. и дата  
Взам. инв. №

2.10. Голова свай должна быть усилена сетками, острие - спиралью. Сетки устанавливаются попарно.

2.11. Штыри для фиксации места строповки свай при подъеме на копер устанавливаются после формирования бетонной смеси.

Допускается изготавливать штыри из отходов арматуры.

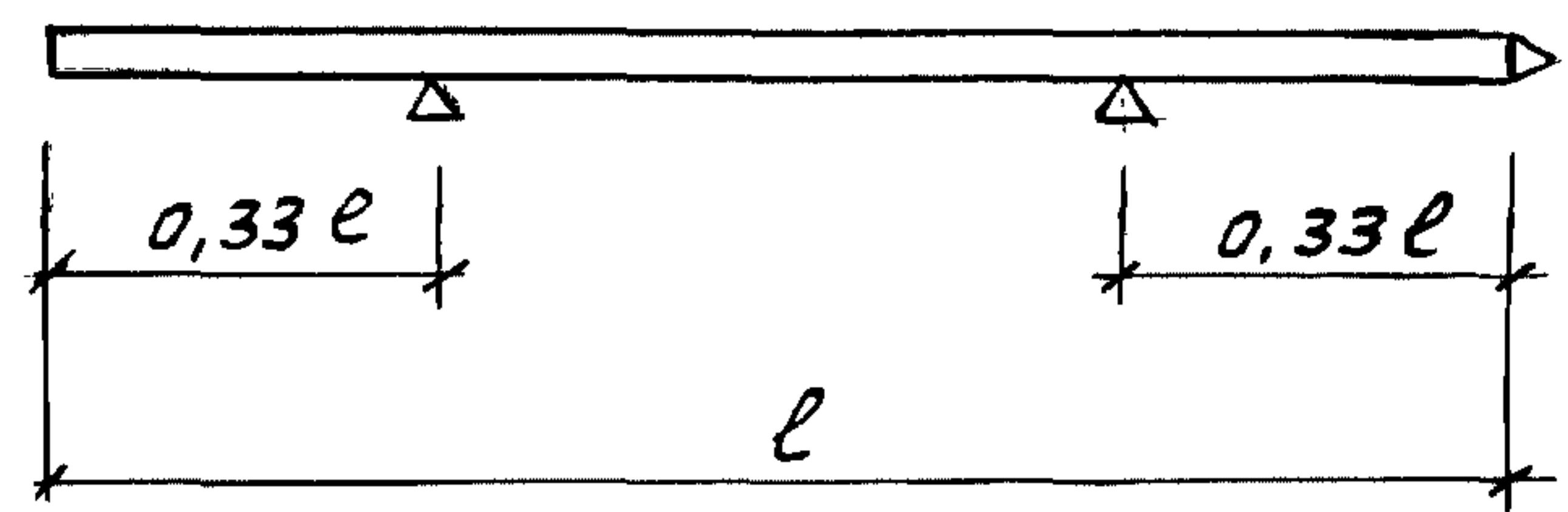
Сваи длиной до 6 м включительно допускается изготавливать без штырей. При этом строповку свай при подъеме на копер следует производить у подъемной петли.

2.12. Стropовка свай непосредственно за подъемные петли ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

2.13. Сетки головы и спираль острия должны быть привязаны к продольной арматуре свай вязальной проволокой.

2.14. Сваи должны быть испытаны на трещиностойкость путем укладки их на две опоры по схеме, указанной на чертеже.

Схема испытания свай



2.15. После укладки свай на две опоры через 10 мин производят осмотр её верхней грани над опорами.

Сваю считают выдержавшей испытания если на её гранях не появятся трещины.

2.16. Нормируемая отпускная прочность бетона свай должна быть равна 100% класса бетона по прочности на сжатие.

3. Маркировка свай.

Сваи по настоящему выпуску маркируются в соответствии с ГОСТ 19804-91.

Примеры маркировки.

СЦ 50.25-ВрП (К7-2)

класс продольной арматуры
длина (дм) сечение (см)

свая забивная квадратного сечения без поперечного армирования ствола (с центральным армированием)

Шт. № подл. Подл. и дата  
18549

4. Условия расчета свай.

4.1. Сваи, разработанные в настоящем выпуске, рассчитаны на изгиб от усилий, возникающих при подъеме на копер за одну точку, расположенную от торца на расстоянии, равном 0,294 длины призматической части сваи, по прочности и образованию трещин.

Коэффициент динамичности принят равным:

1,6 – при расчете по прочности;

1,4 – при расчете по образованию трещин.

4.2. При проектировании свайных фундаментов сваи должны быть рассчитаны на нагрузки, передаваемые на сваю в строительный период по прочности и трещиностойкости.

4.3. Для проверки свай по прочности и образованию трещин на внецентренное сжатие от эксплуатационных нагрузок допускается пользоваться графиками, приведенными на листах. 5...20.

На графиках приведены предельные усилия – М (изгибающий момент относительно продольной оси сваи) в кНм, и N (нормальная сила вдоль оси сваи) в кН, воспринимаемые нормальным сечением сваи, по прочности и образованию трещин.

Предполагается, что свая по всей длине находится в грунте и коэффициент продольного изгиба сваи равен единице.

4.4. Порядок пользования графиками следующий:

по геологическим условиям строительной площадки выбирается длина и поперечное сечение сваи;

по чертежам настоящей серии устанавливается продольное армирование сваи;

в соответствии со СНиП 2.02.03-85 определяют усилия "М" и "N" в сечении сваи от внешних нагрузок;

по графикам, приведенным на листах 5...20, определяют положение точки с координатами "М" и "N" по прочности и образованию трещин.

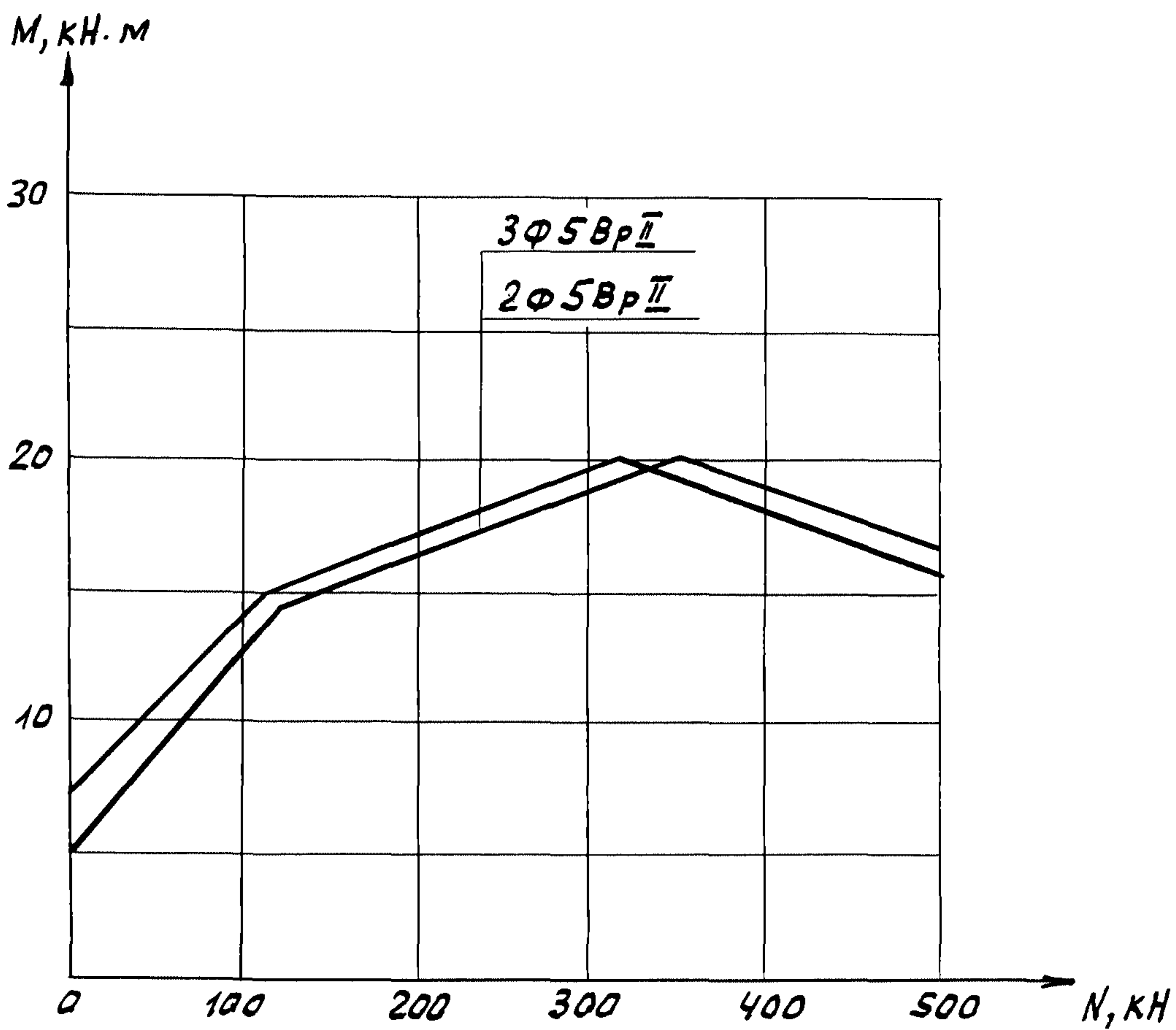
Если точка с координатами "М" и "N" лежит ниже линии, соответствующей принятому сечению и армированию свай, то выбранная свая удовлетворяет расчету на внецентренное сжатие по прочности и образованию трещин, если точка лежит выше – не удовлетворяет.

В этом случае следует повысить марку бетона по прочности на сжатие или увеличить диаметр или класс продольной арматуры.

Инв. № подл. 18549  
Подп. и дата  
Взам. инв. №

1.011.1 - 10.3 - ТО		Лист
		4

Сваи сечением 25\*25 см. бетон В25

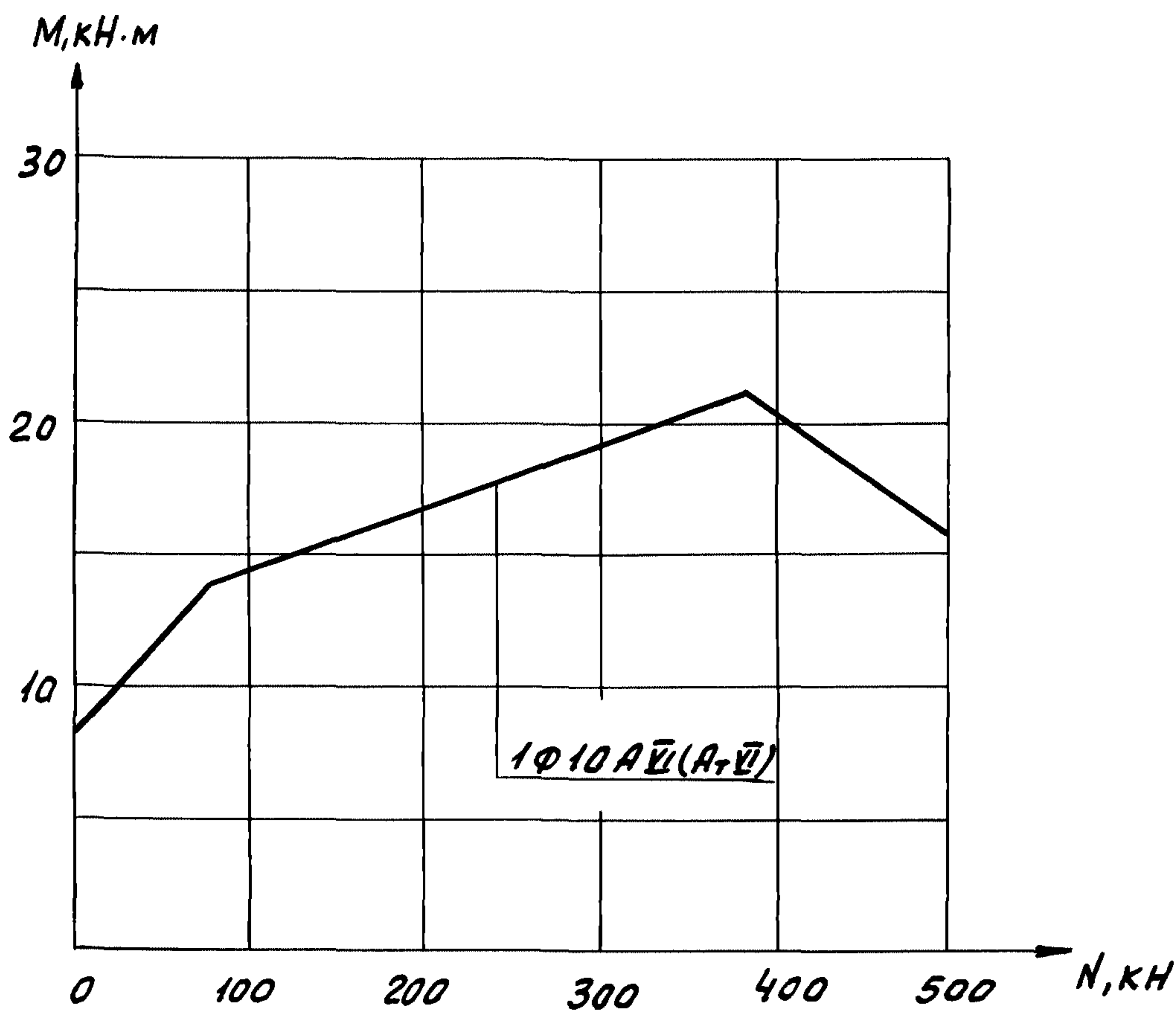


ЦНБ. № подл.	18549
Подп. и дата	
Взам. ЦНБ. №	

1.011.1 - 10.3 - 70	Лист
	5



Сваи сечением 25×25 см. Бетон В25.



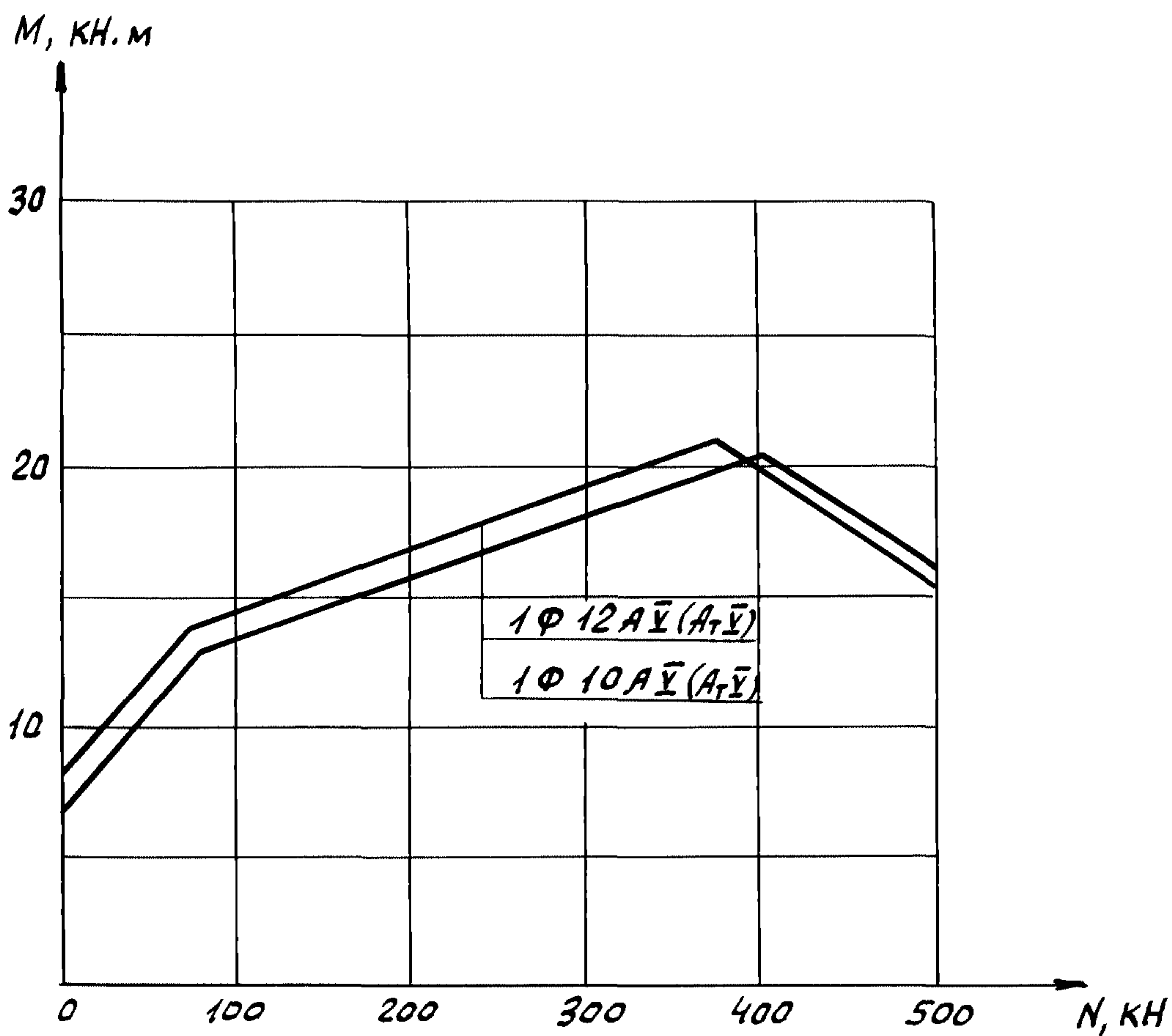
Циб. №подл. Подп. и дата  
18549

Взам.цибл

1.011.1-10.3-ТО

Лист  
6

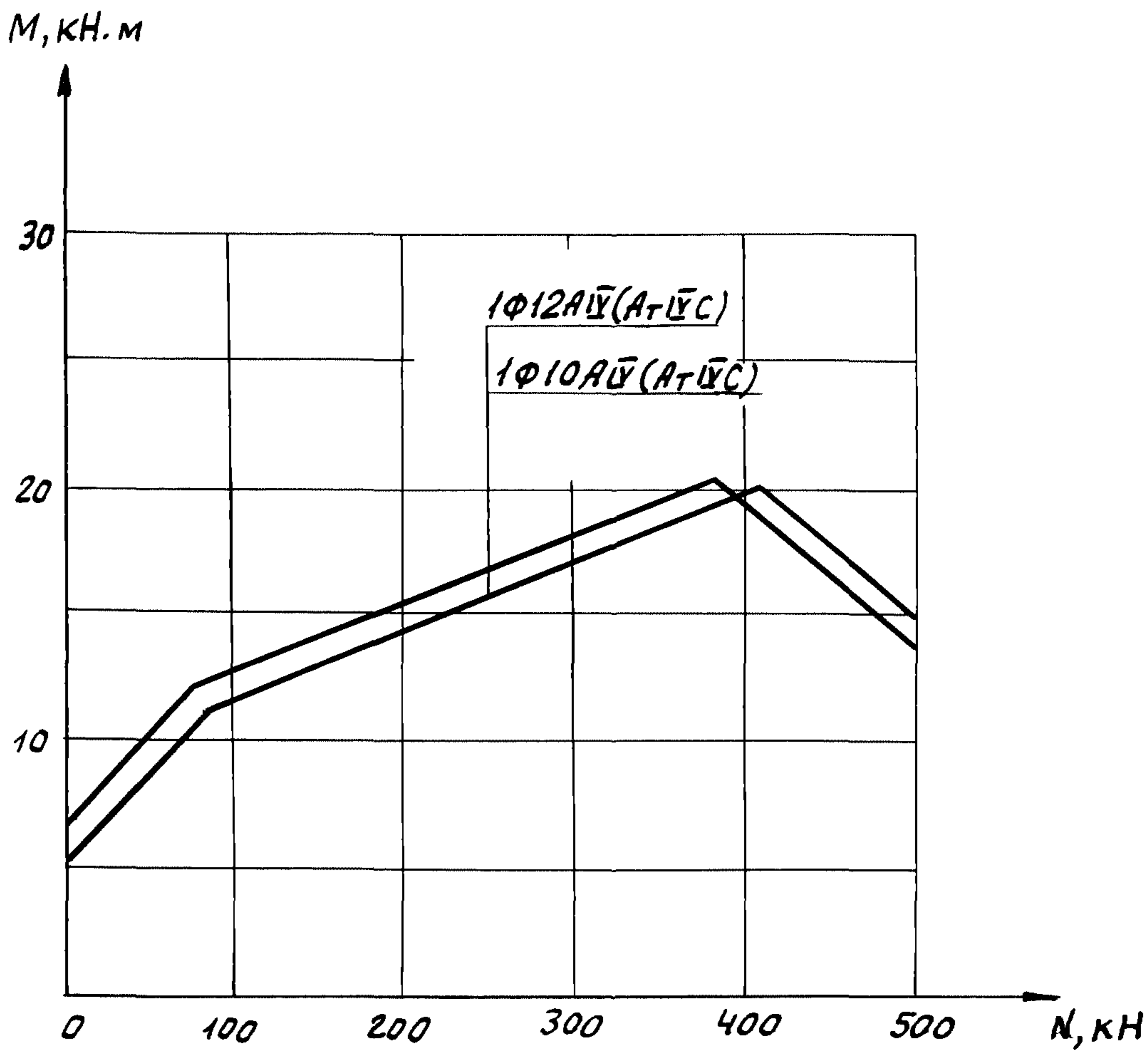
Сваи сечением 25x25 см. Бетон В25



Шк. № подл. Подп. и дата  
 18549

1.011.1-10.3 - 70 Лист  
7

Свая сечением 25×25 см. Бетон В25.



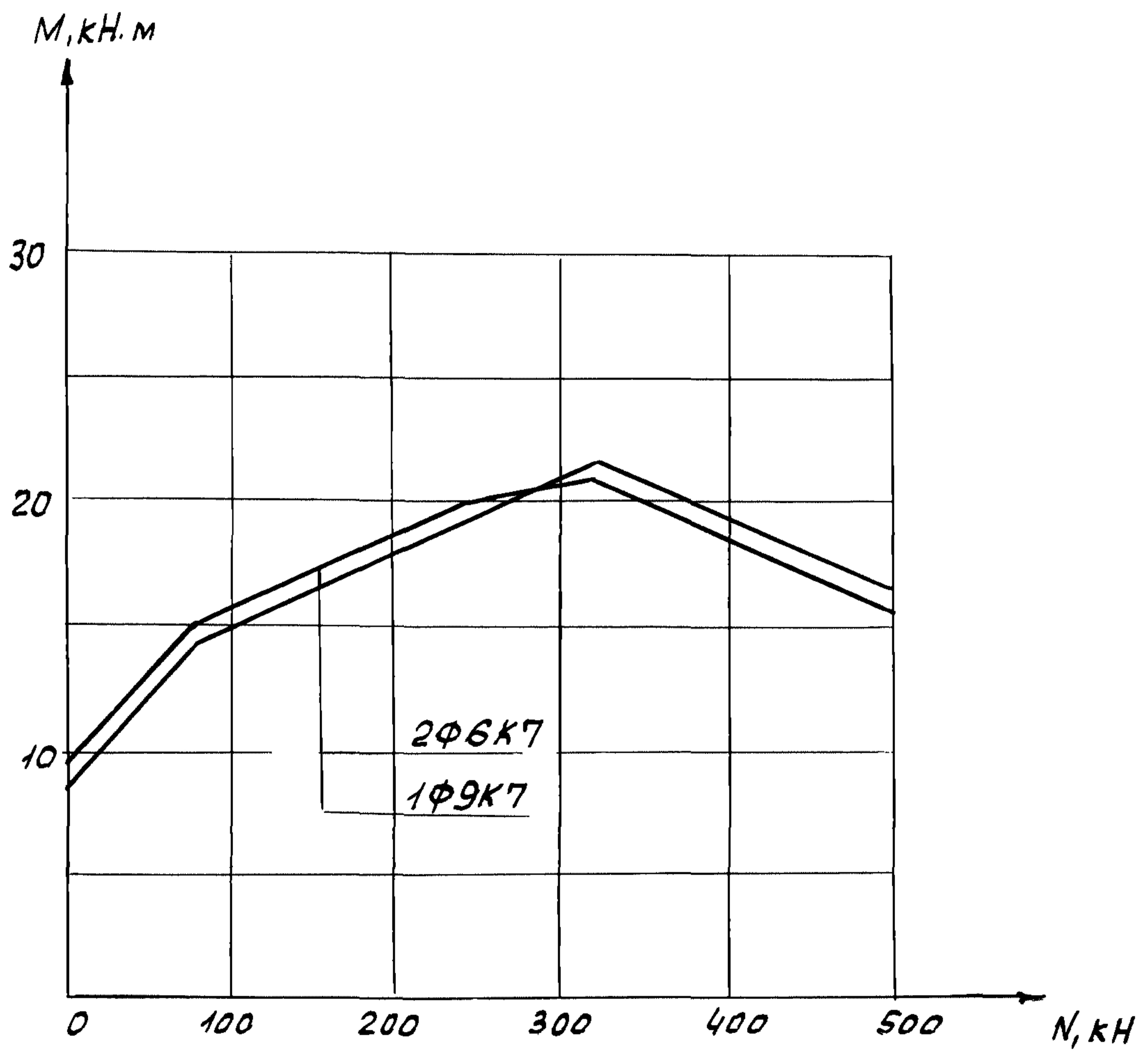
ЦНБ. № подл.	18549
Подп. и дата	
Взам. ЦНБ.М	

1.011.1-10.3-70	Лист
	8

ФОРМАТ А4

Ц0009 Б 11

Сваи сечением 25x25см. Бетон В25.



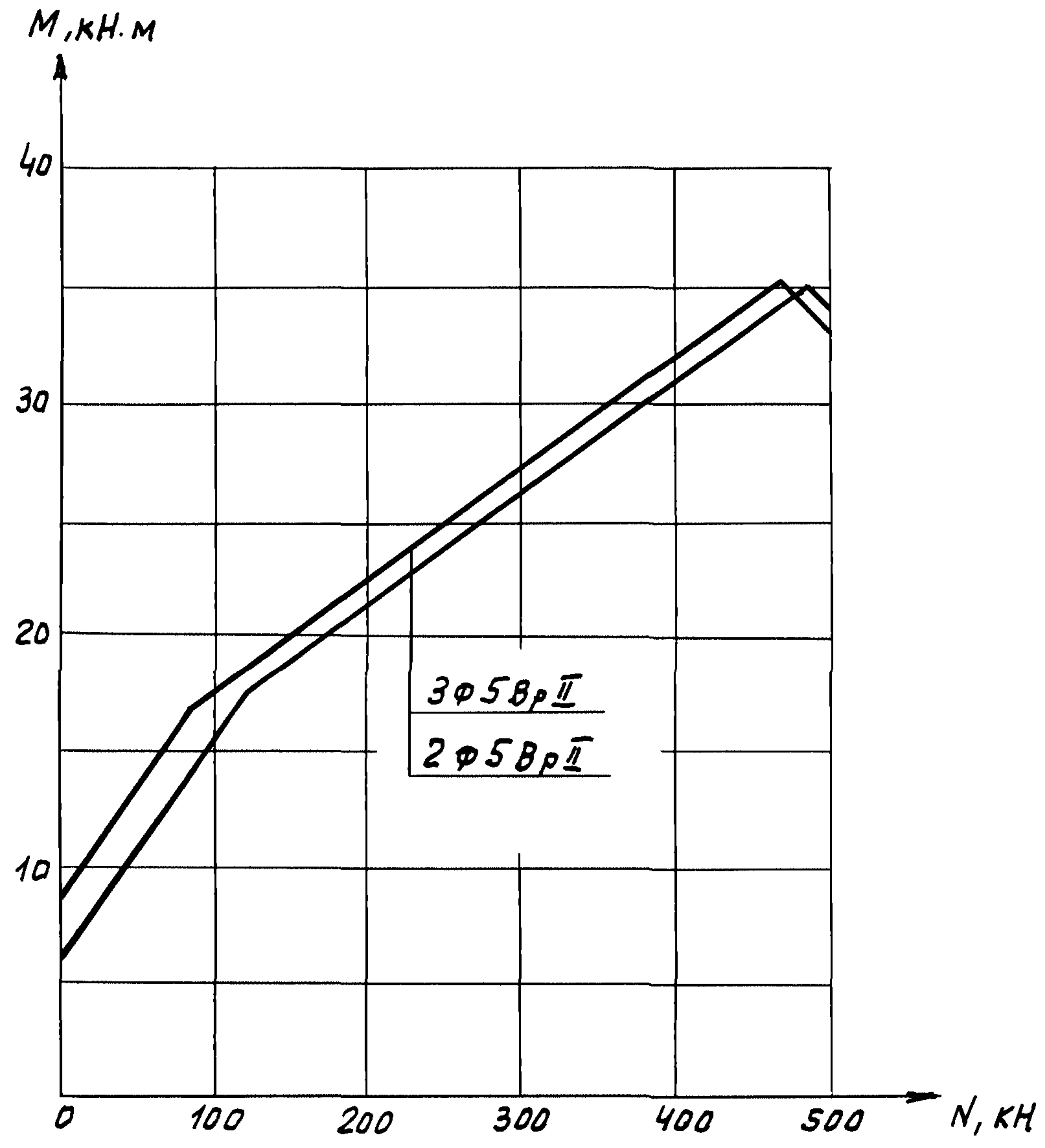
Циб. №подл. 18549  
 Подп. и дата  
 взаимн.в.

1.011.1- 10.3 - ТО

Лист  
 9

Формат А4  
 Ц00096 12

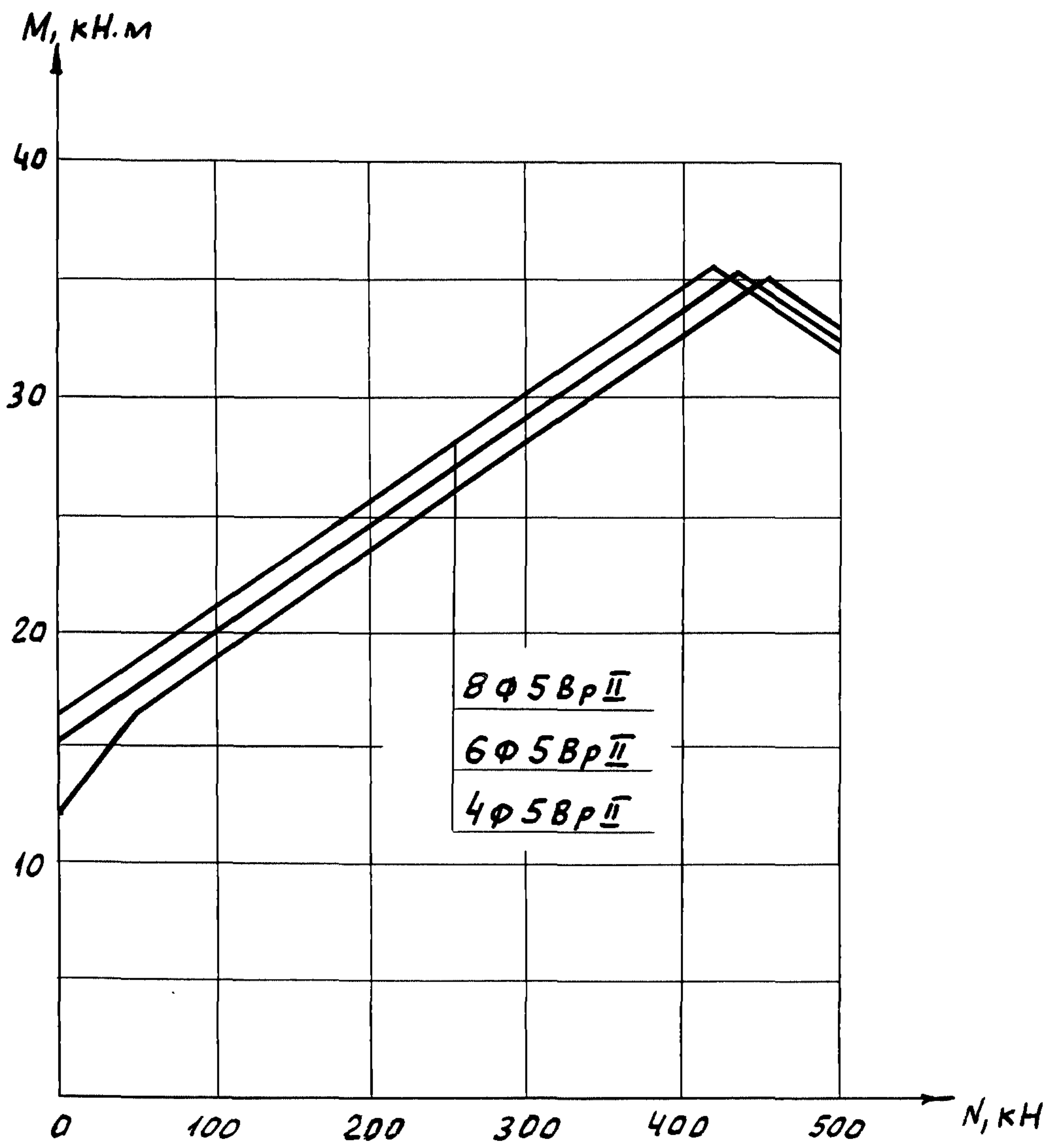
Сваи сечением 30x30 см. Бетон В25



Инв. № подл.	18549
Подл. и дата	
Взам. инв. №	

1.011.1-10.3-ГО	Лист
	10

Сваи сечением 30x30 см. Бетон В25

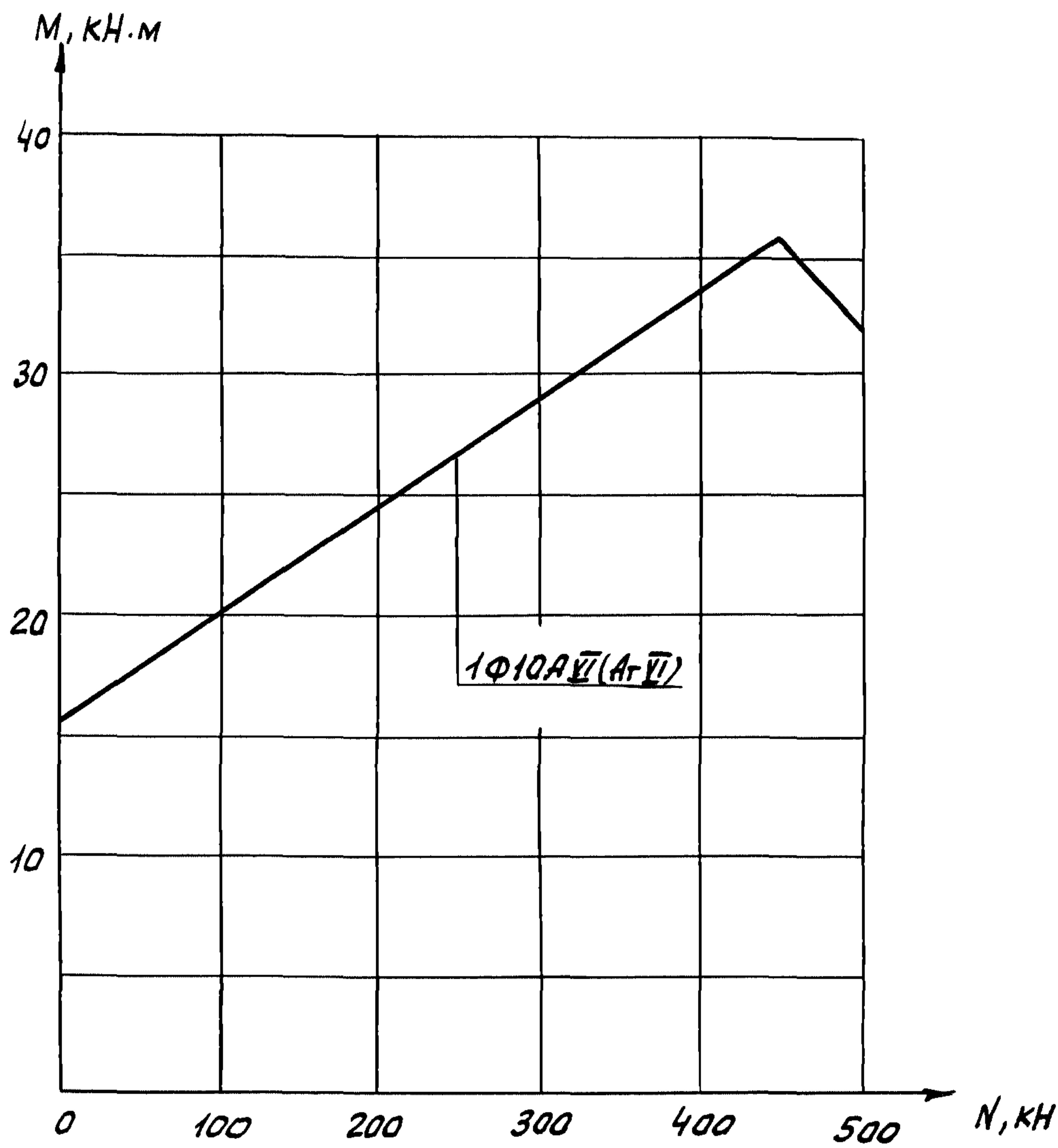


Циб. №подл.	18549
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

1.011.1-10.3 - 70

Лист 11

сваи сечением 30x30см. Бетон В25.

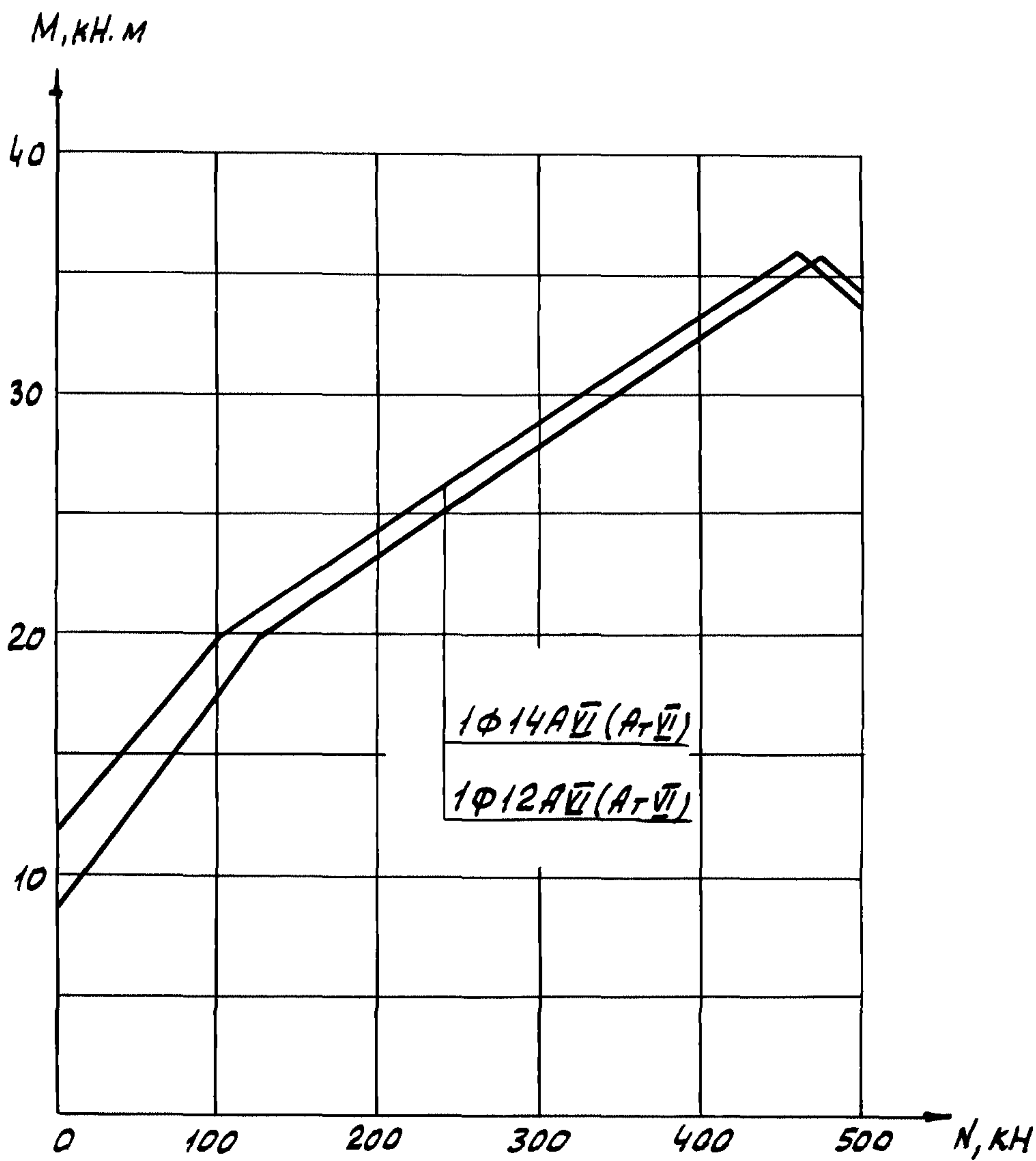


Инв. № подл.	18549
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

1.044.1-10.3 - ТО

Лист  
12

Сваи сечением 30×30см. Бетон В25



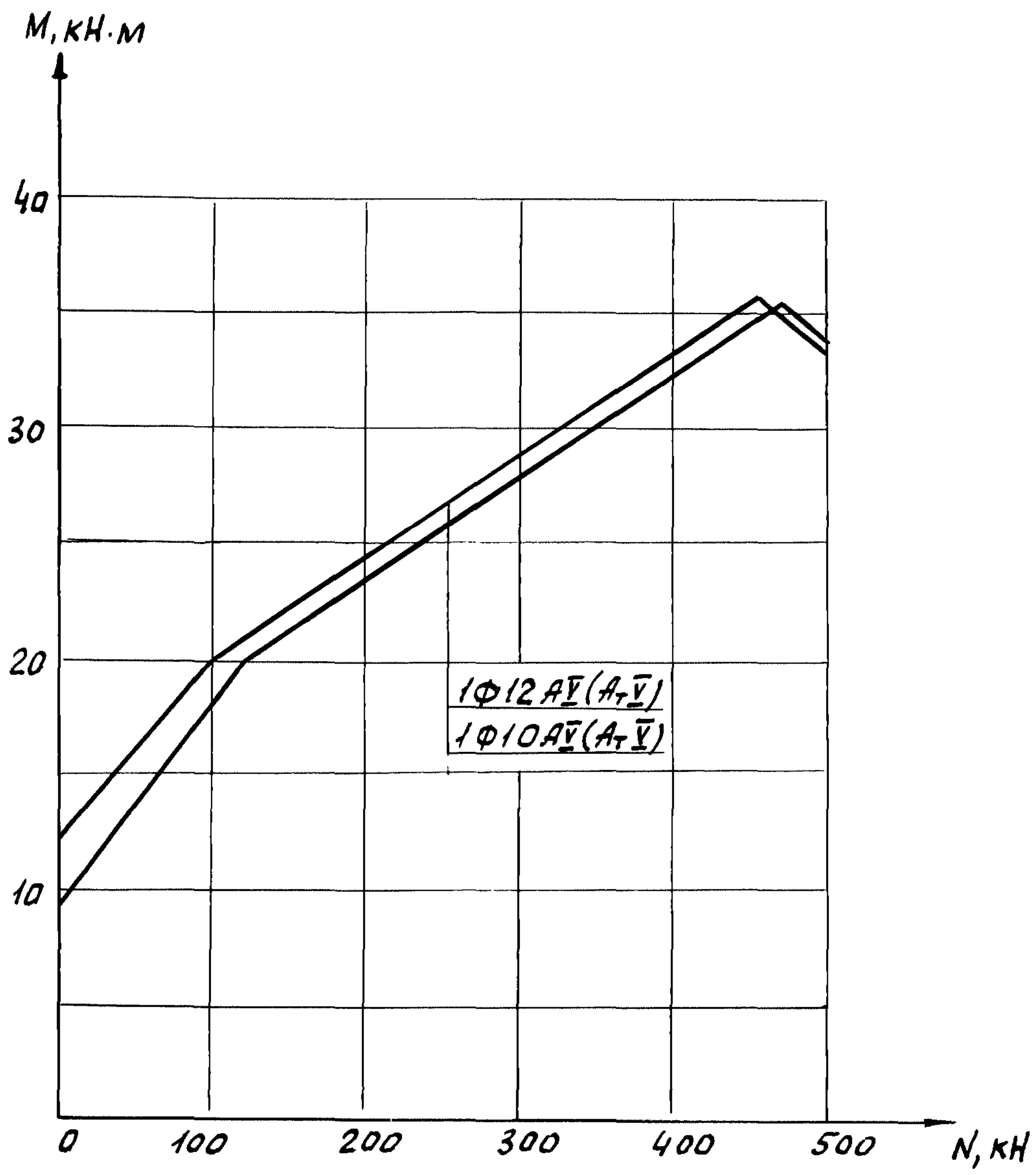
Шв. № подл.	18549
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

1.011.1-10.3-ТО	Лист
	13

Формат АУ



Сваи сечением 30x30 см. Бетон В25.

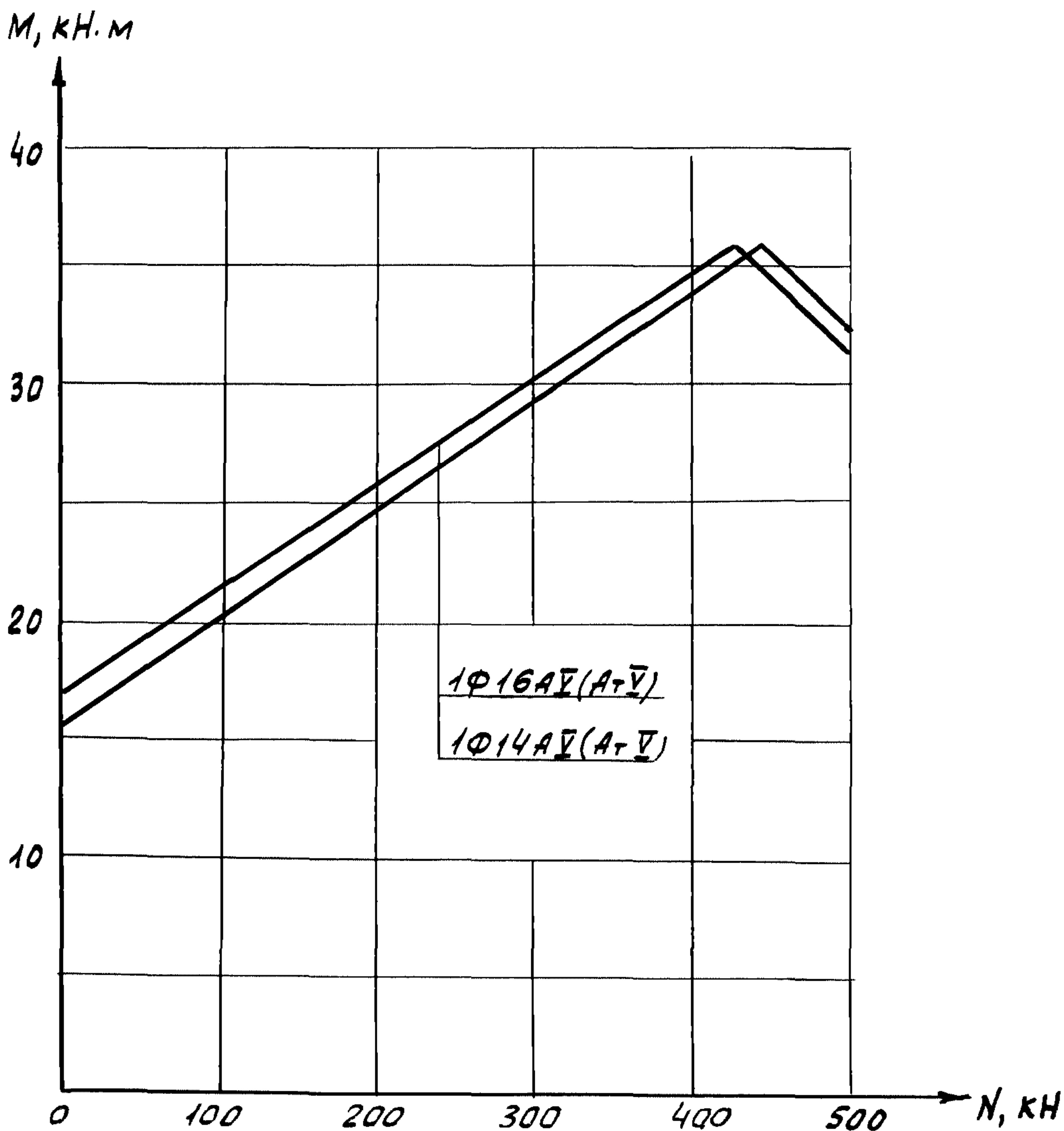


ЦНБ. № подл.	18549
Повл. и дата	
Взам. ЦНБ. №	

1.011.1 - 10.3 - ТО	Лист
	14

формат А4  
 Ц00096 17

Сваи сечением 30x30 см. бетон В25

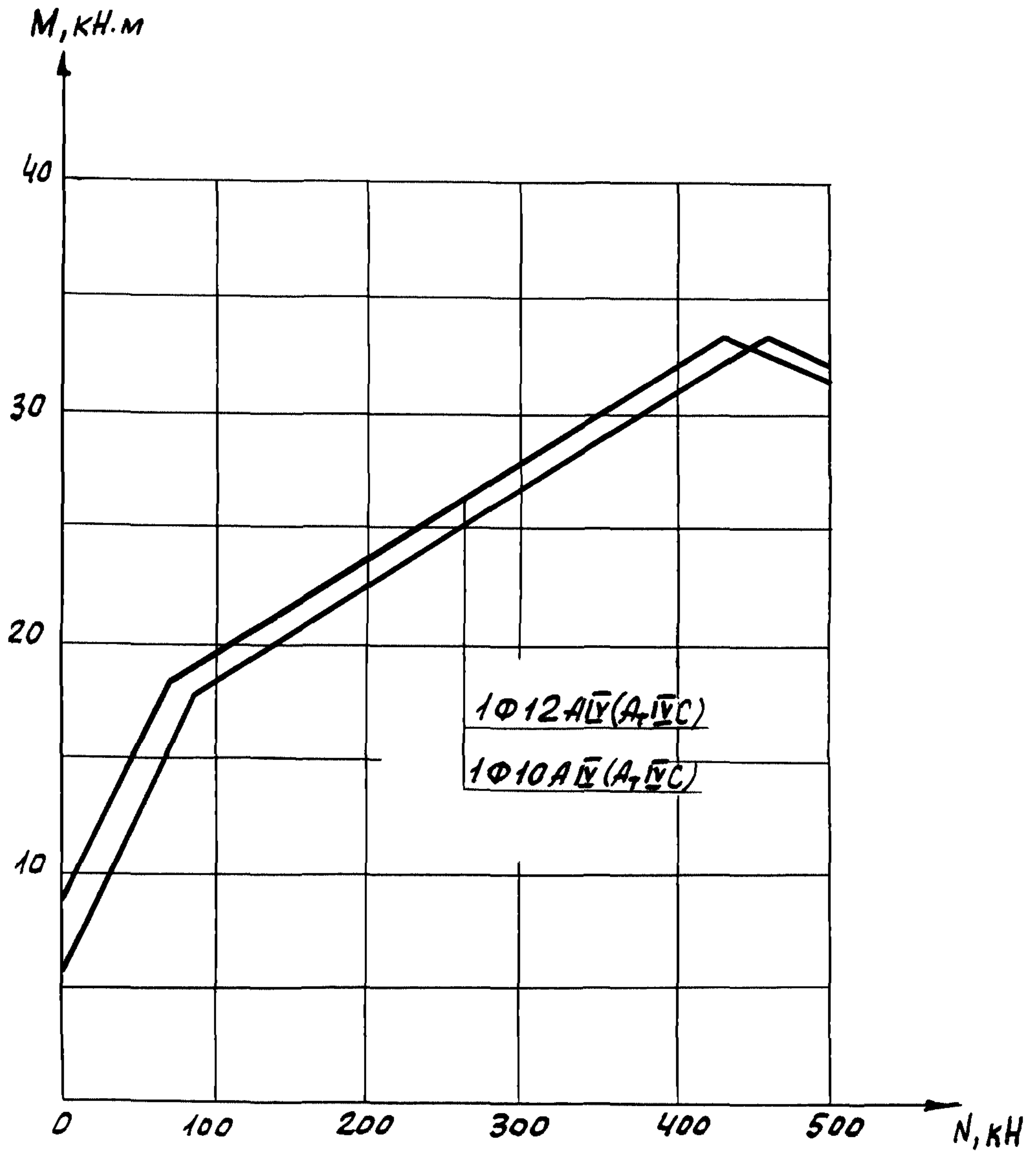


Инв. №: 18549  
 Подп. и дата  
 Взвеш. инв.

1.041.1 - 10.3 - 70

Лист  
 15

Сваи сечением 30x30см. Бетон В25.

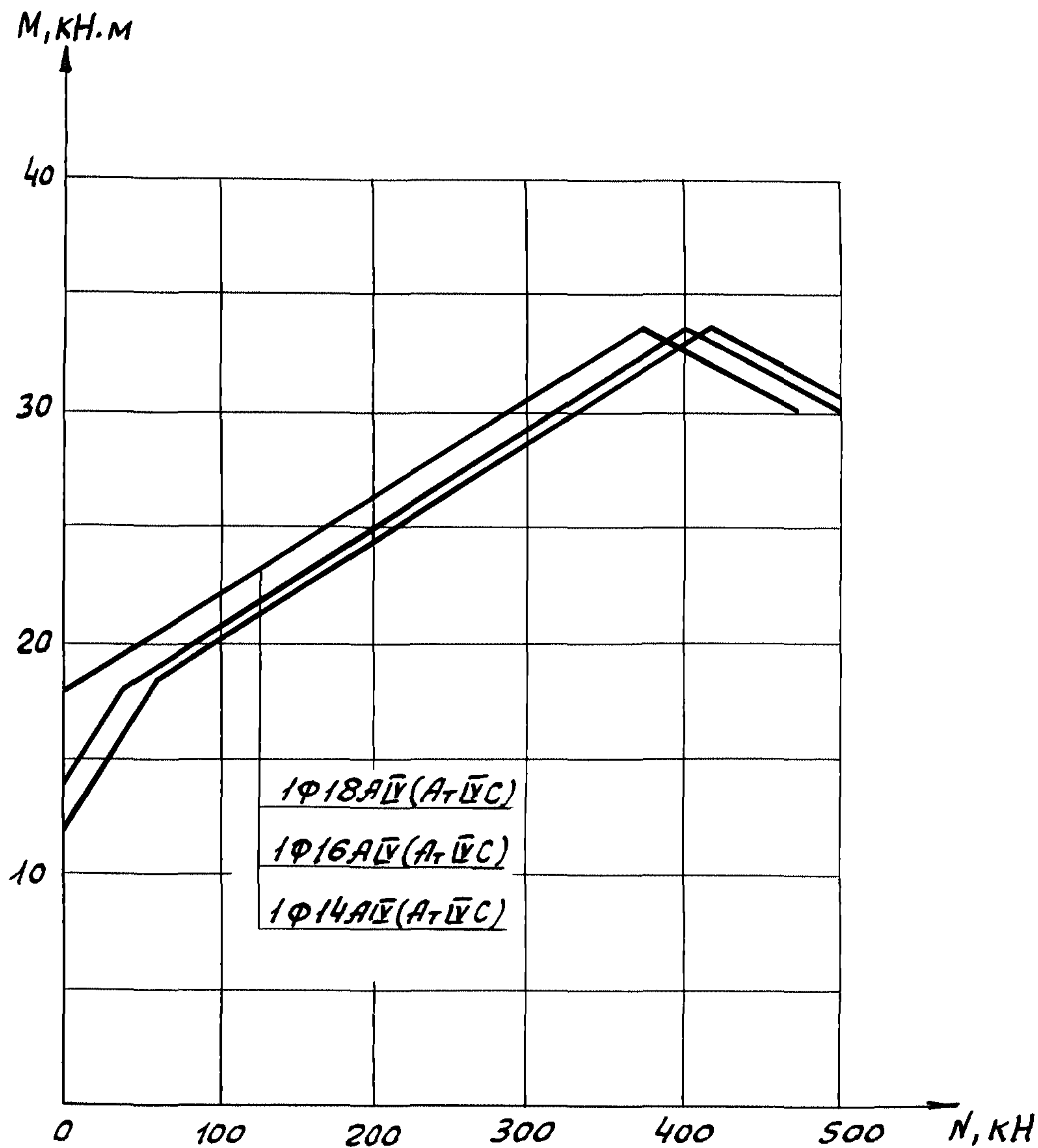


Циб. № подл.	18549
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

1.04.1-10.3-70	Лист
	16

Формат А4  
1100096 19

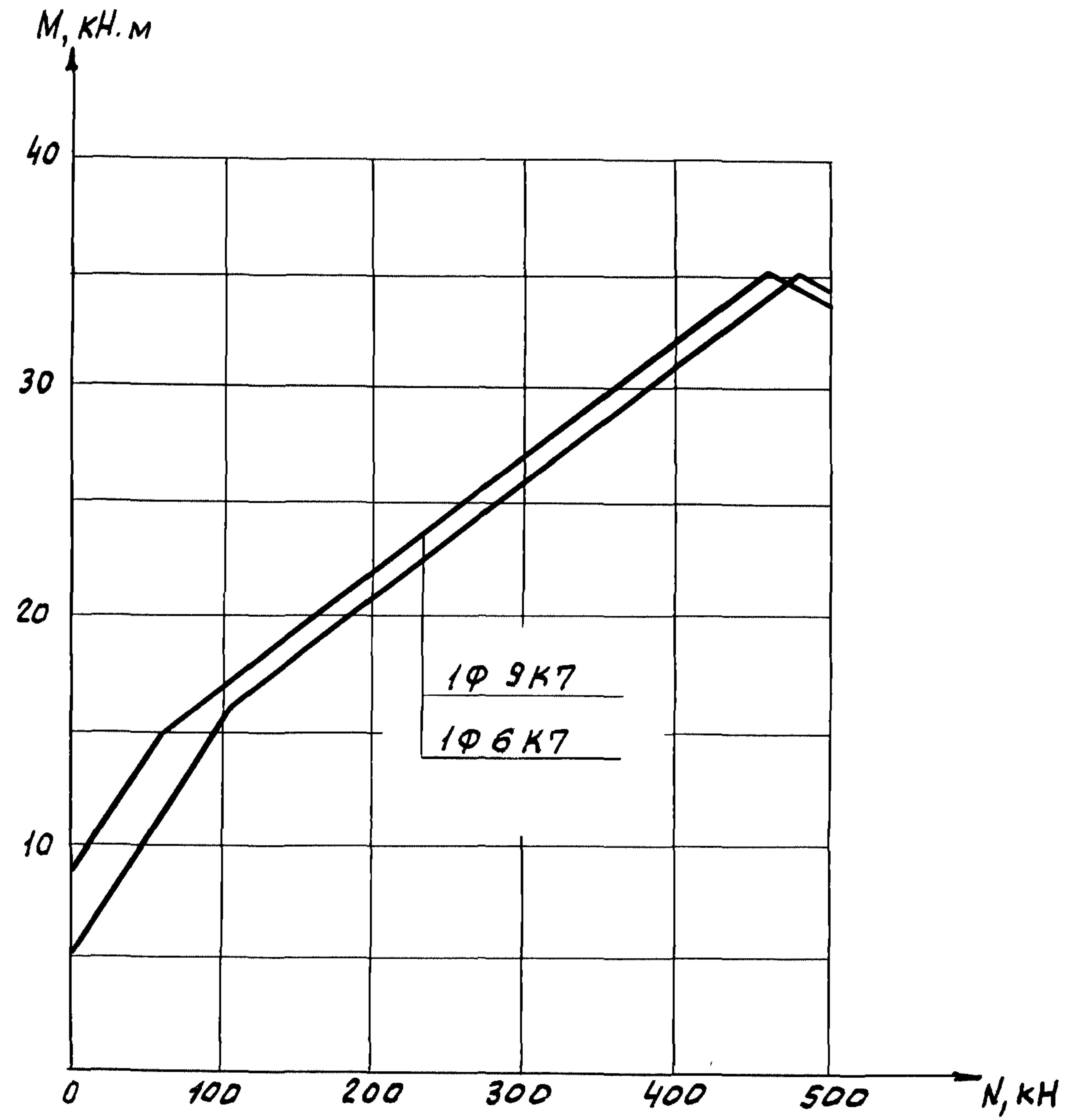
Сваи сечением 30x30 см. Бетон В25



ЦНВ. № подл.	Подп. и дата	Взем. ЦНВ. №
18549		

1.011.1-10.3 - ТД Лист 17

Сваи сечением 30x30 см. Бетон В25

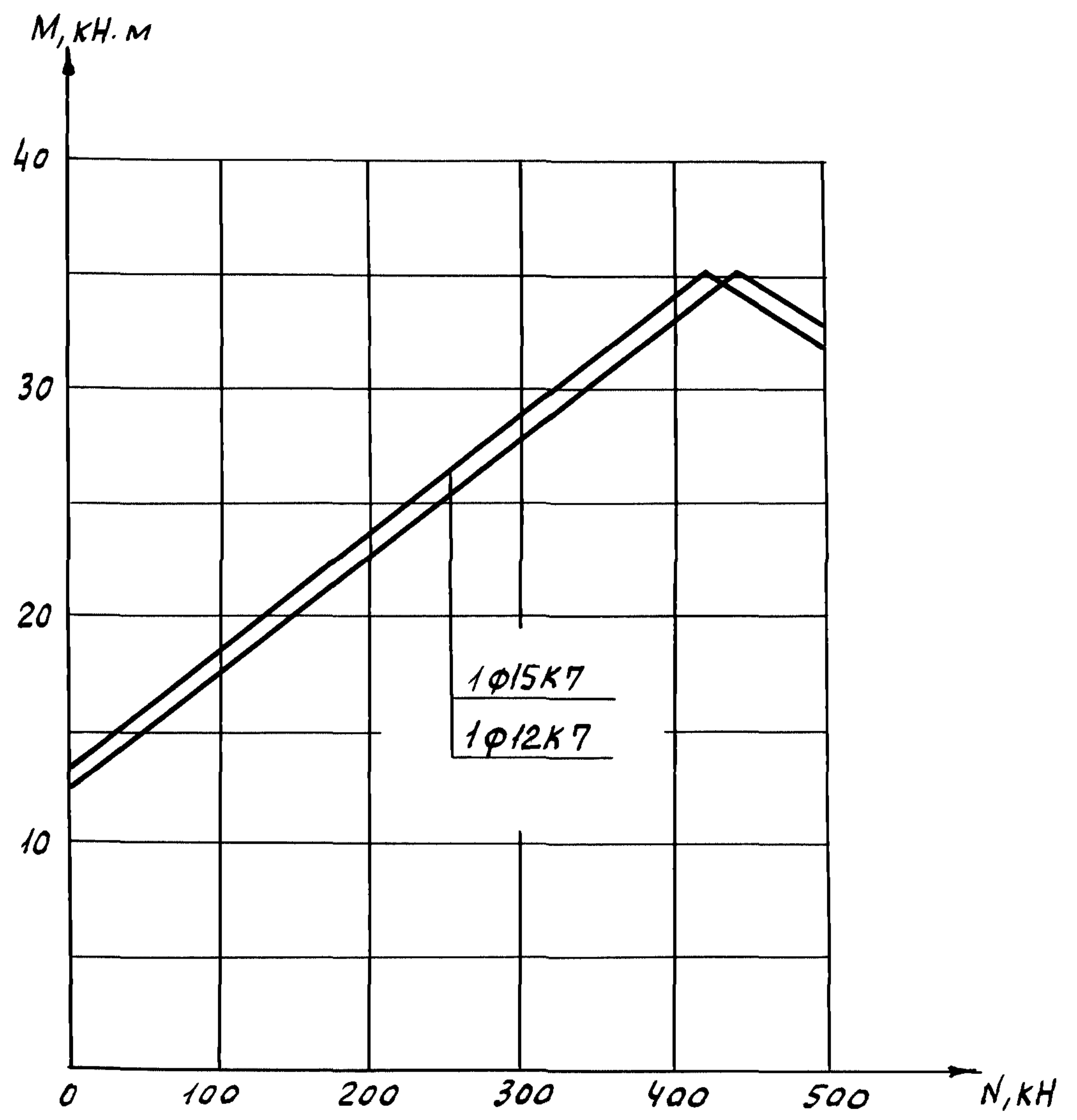


ИНВ. № 18549  
 Подп. и дата  
 Взам. инв. №

1.04.1-10.3-70

Лист  
18

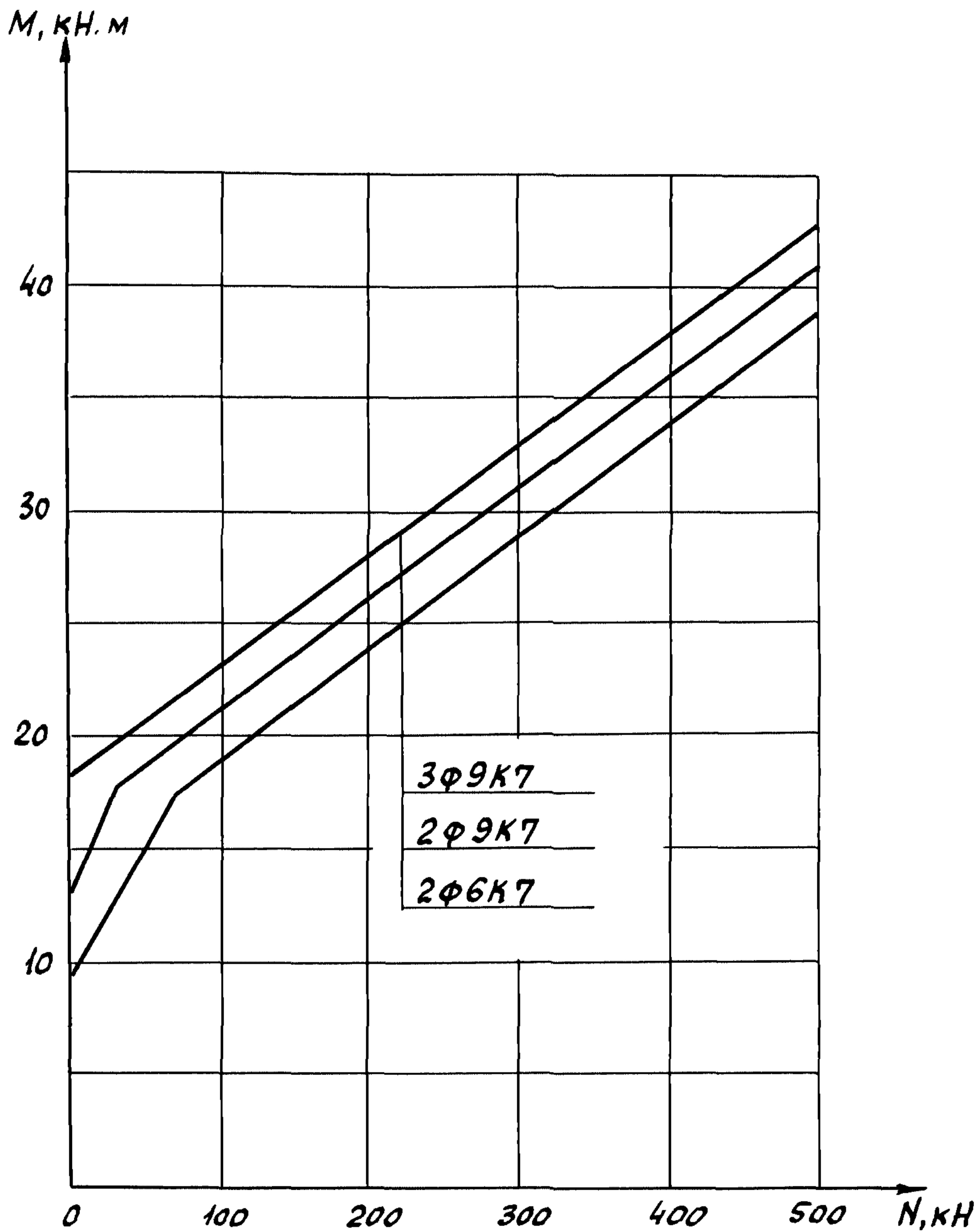
Сваи сечением 30x30 см. Бетон В25



Инв. № подл.	18549
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

1.04.1-10.3-ТО Лист  
19

Сваи сечением 30x30см. Бетон В25.

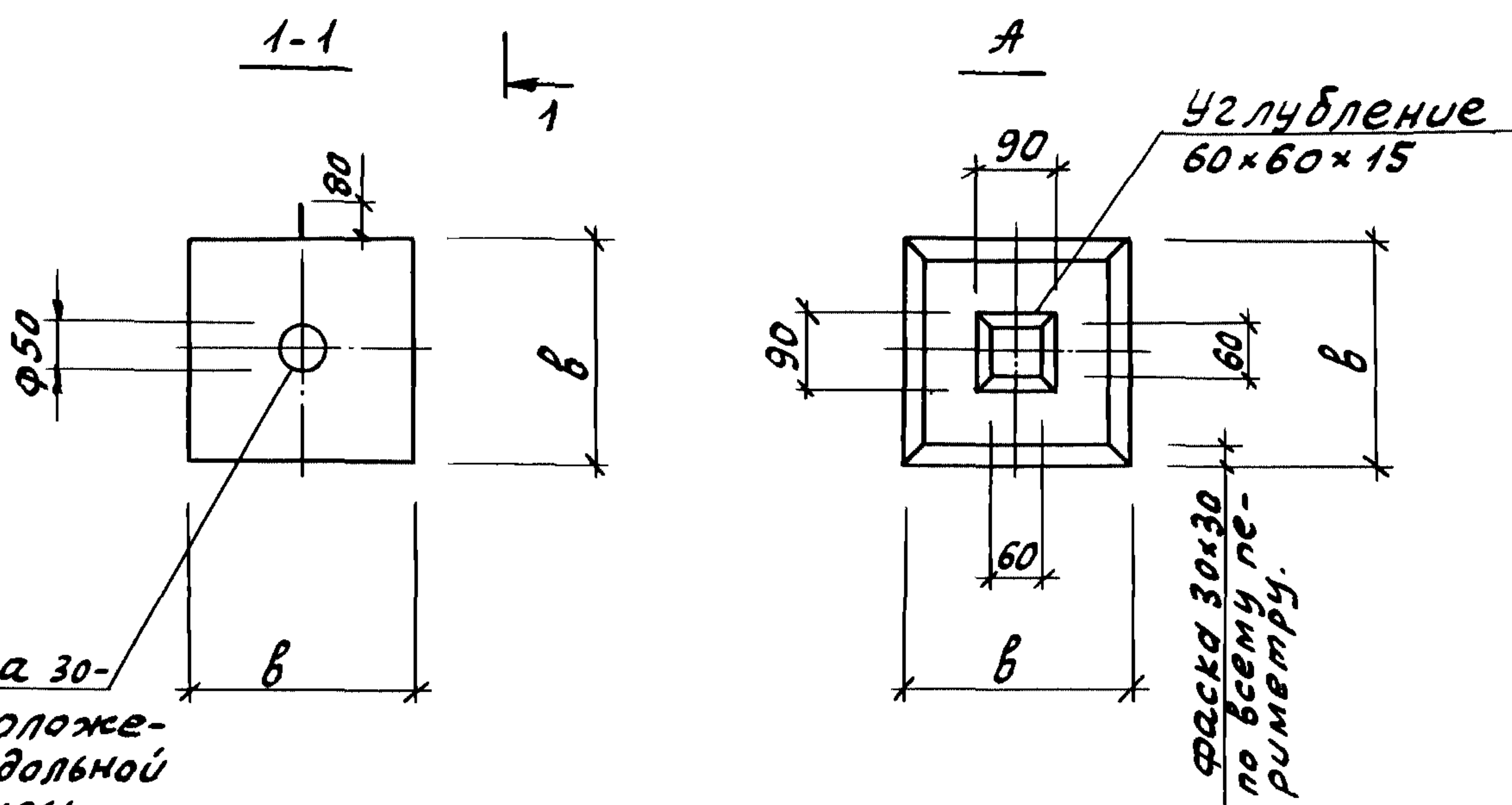
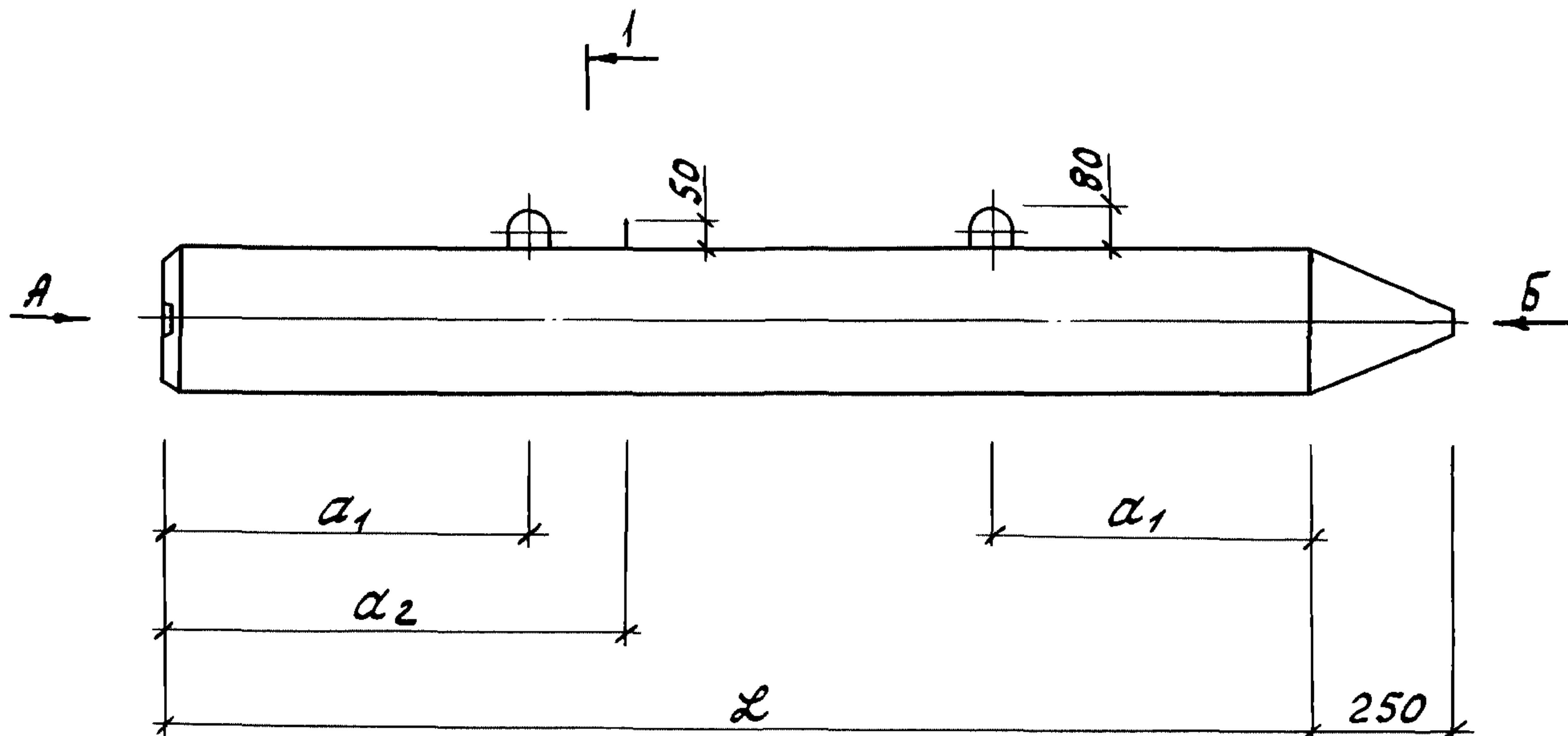


Инв. № пров.	18549
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

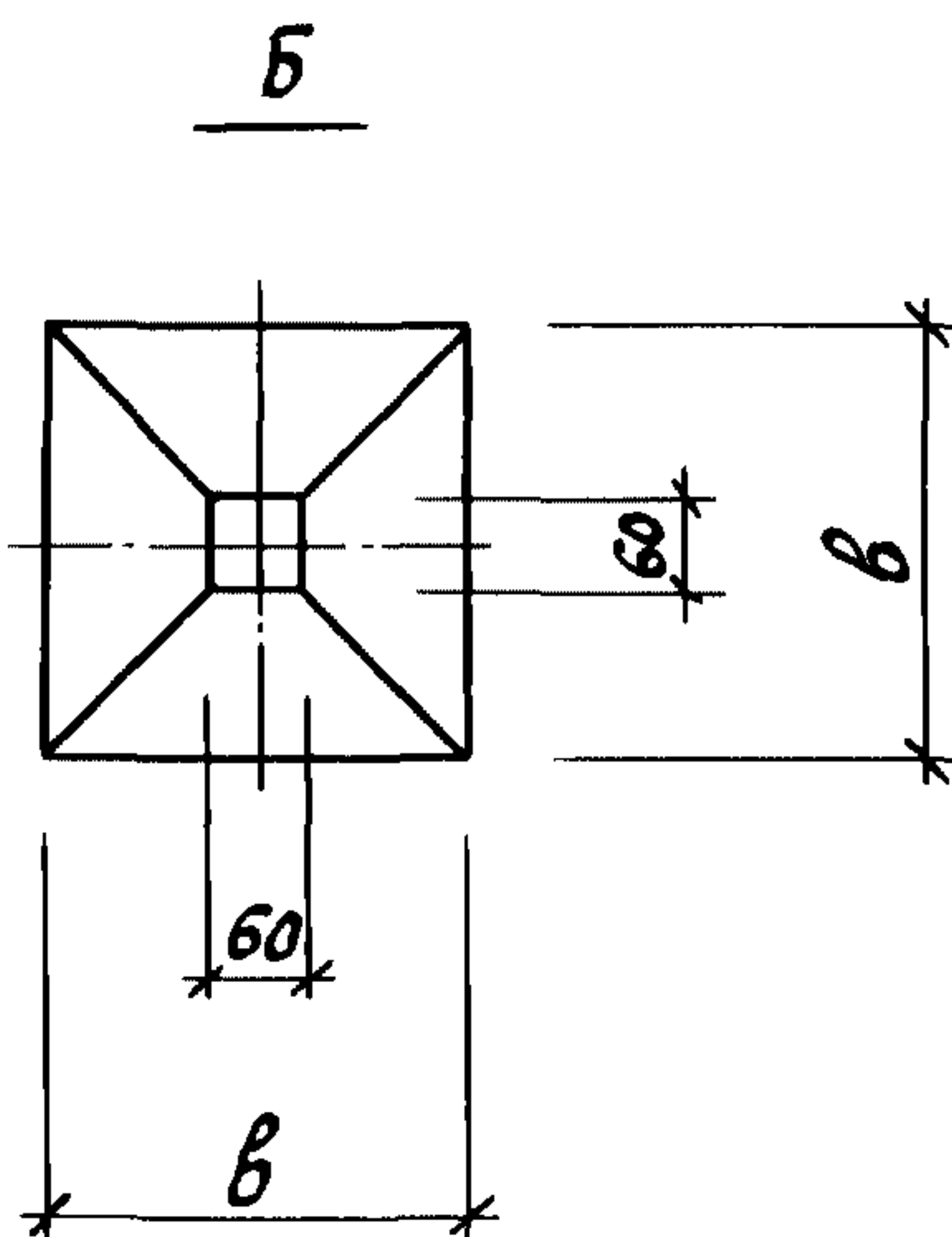
1.041.1 - 10.3 - ТО

Лист  
20

Формат А4  
Ц00096 23



Граница 30-  
ны расположе-  
ния продольной  
арматуры.



1.011.1-10.3-1000-ФЦ

свая

СЦ 50.25-ВрII... СЦ 90.30-К7-4

Стадия	Лист	Листов
Р	1	7

фундамент проект

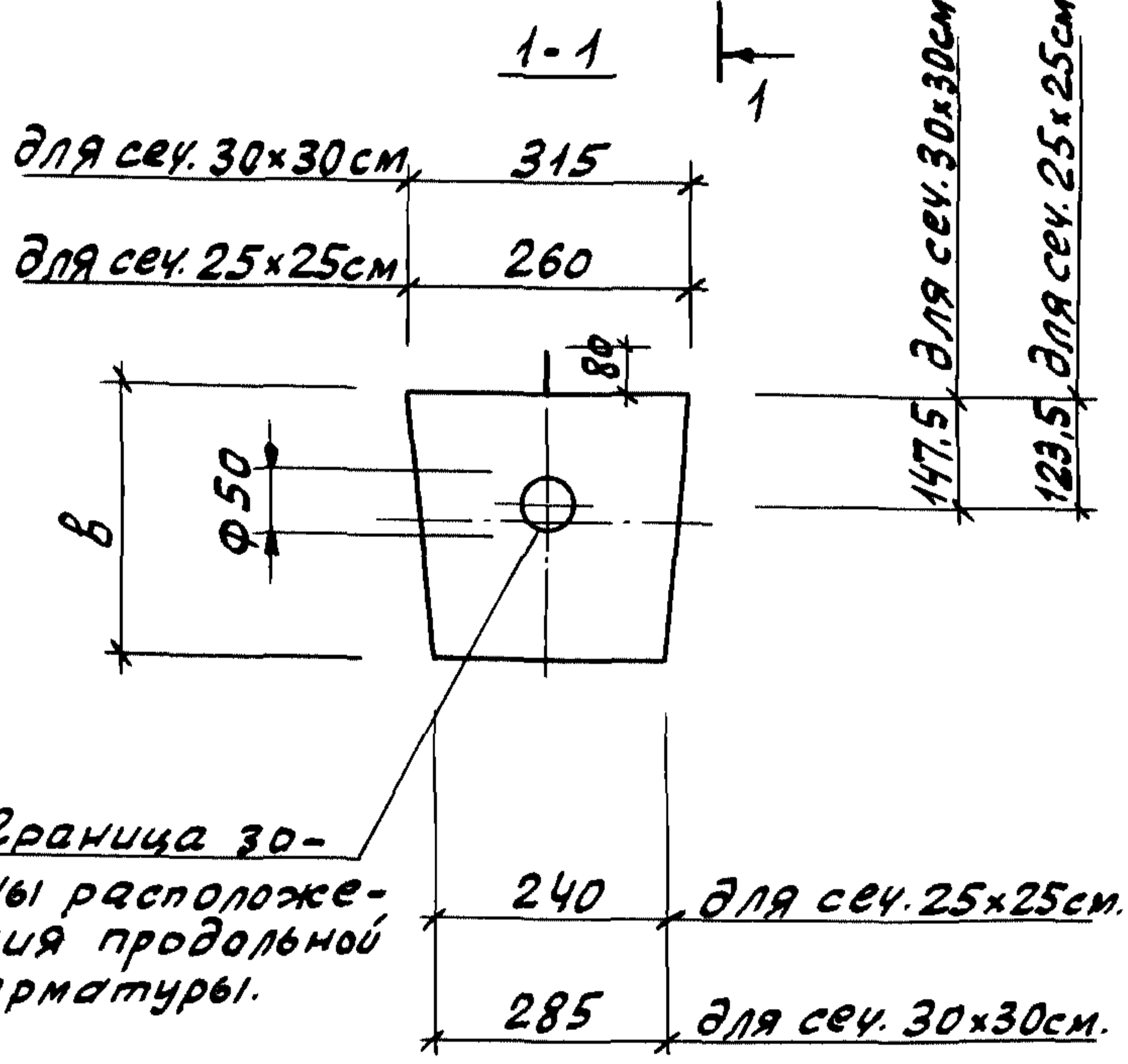
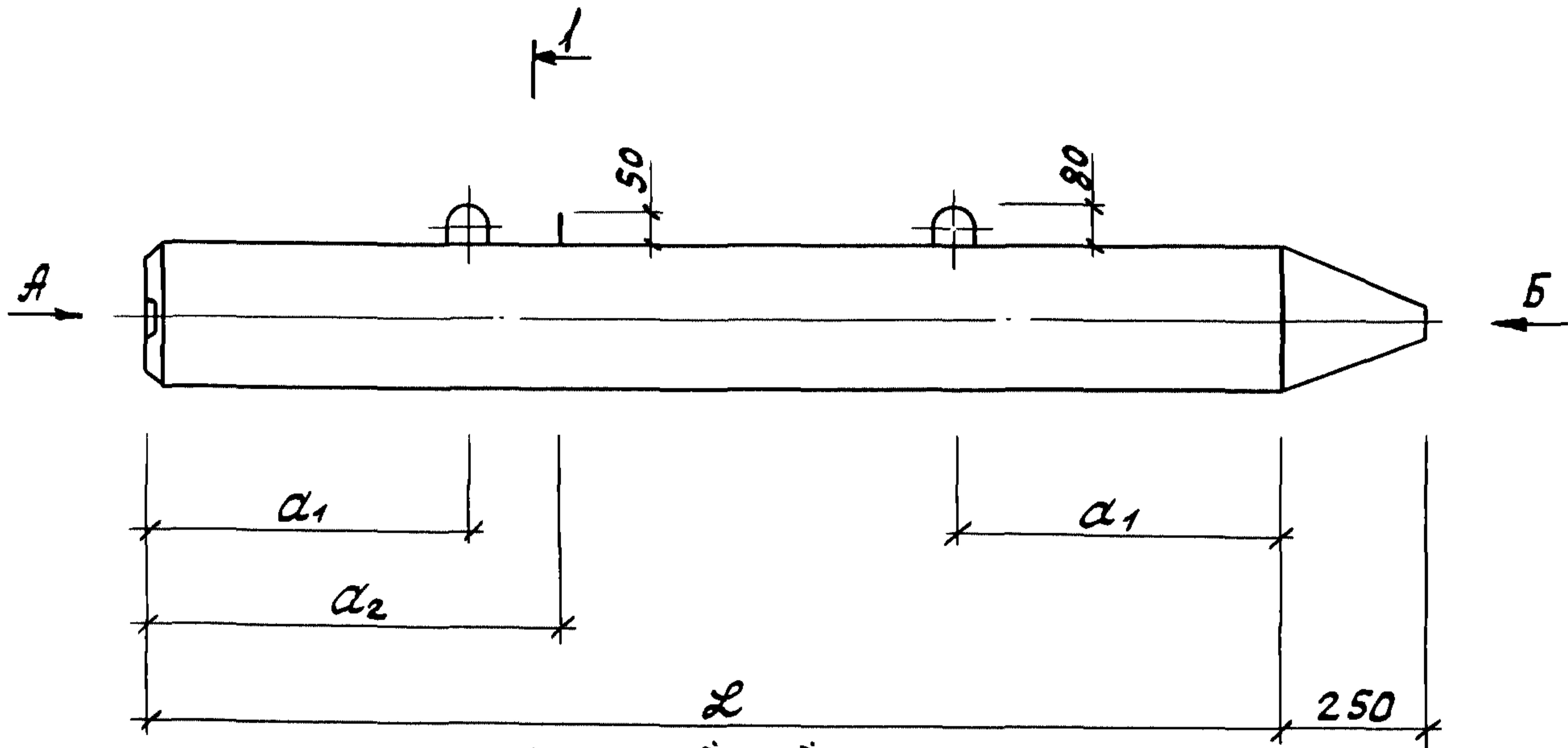
формат А4

Ц.00096 24

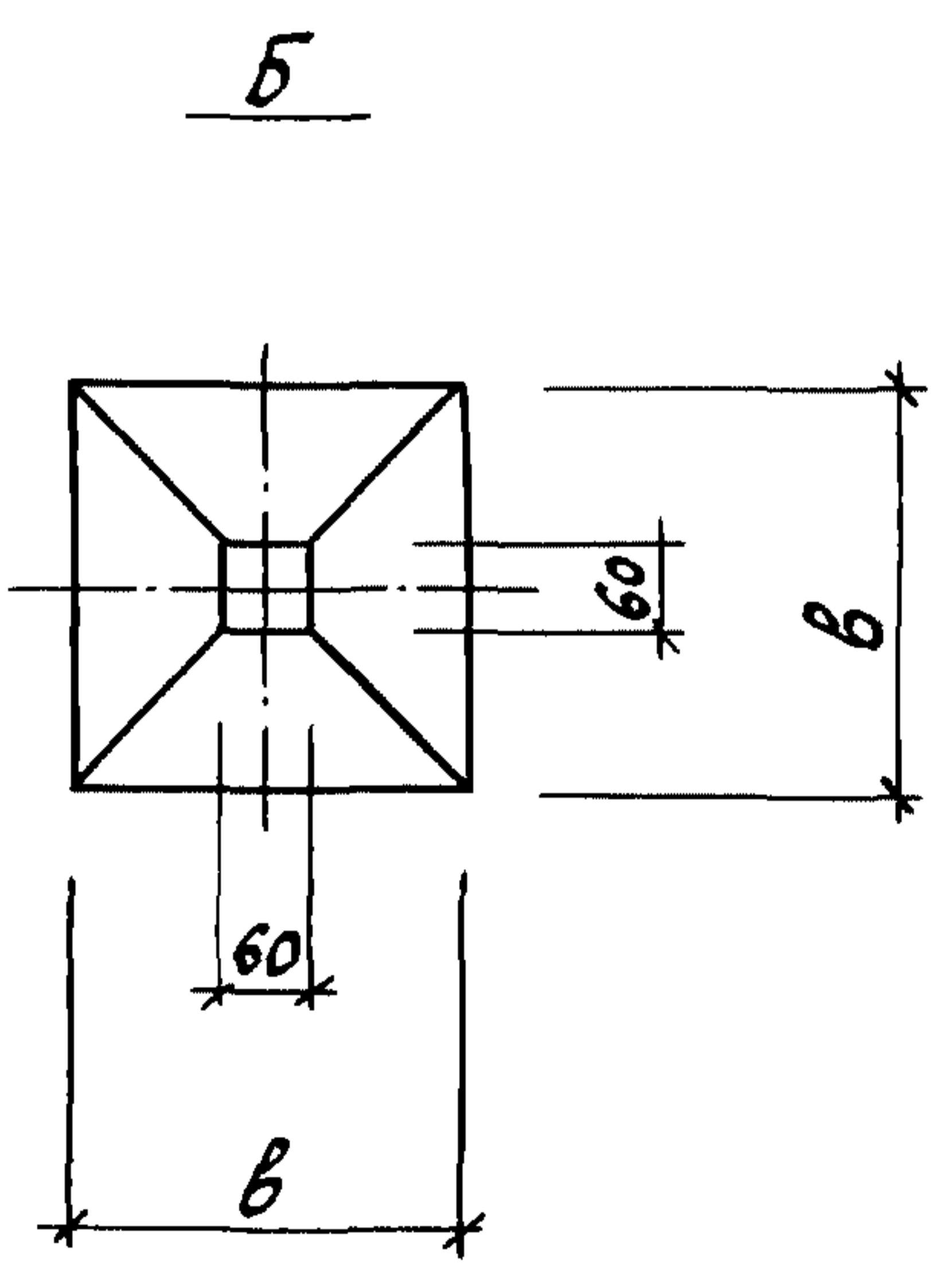
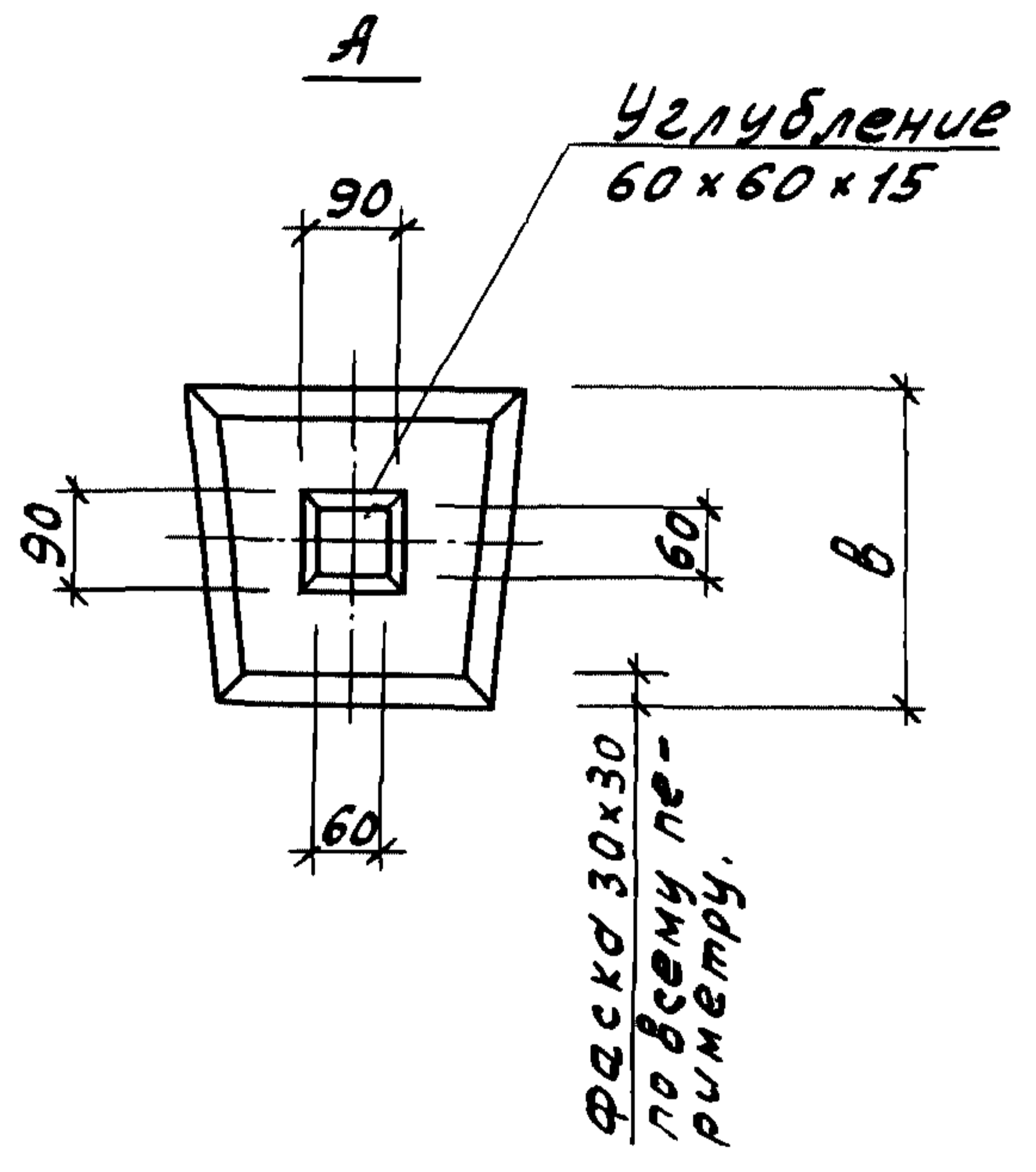
Циб. № подл. 18549  
Подл. и дата  
взят. цибл.

Науч.по-ч Сибанбаев  
Науч.сект. Ремезова  
ЦНЖ. И.к. Хачатурян  
И.к. Сибанбаев





Граница зоны расположения продольной арматуры.



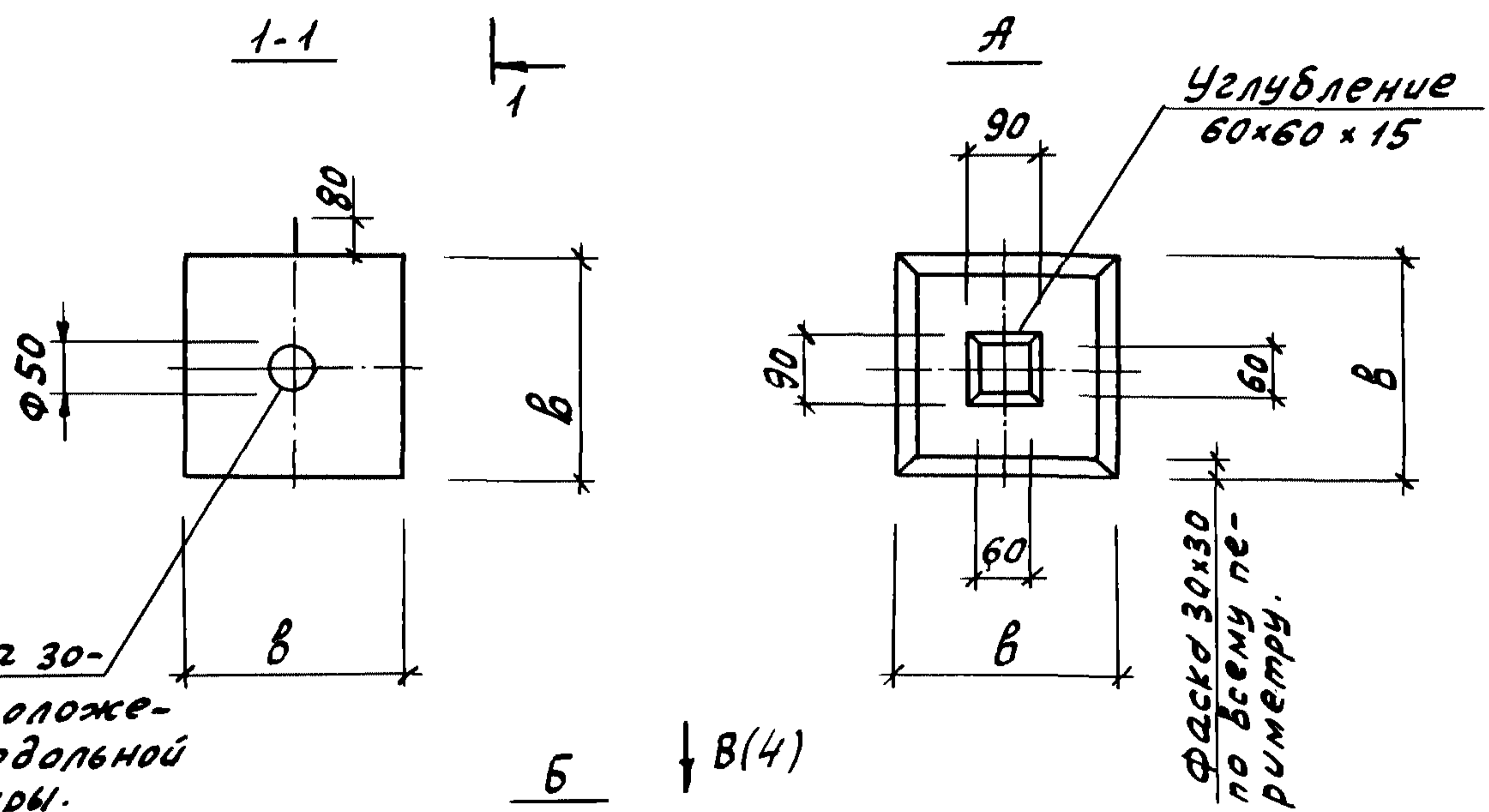
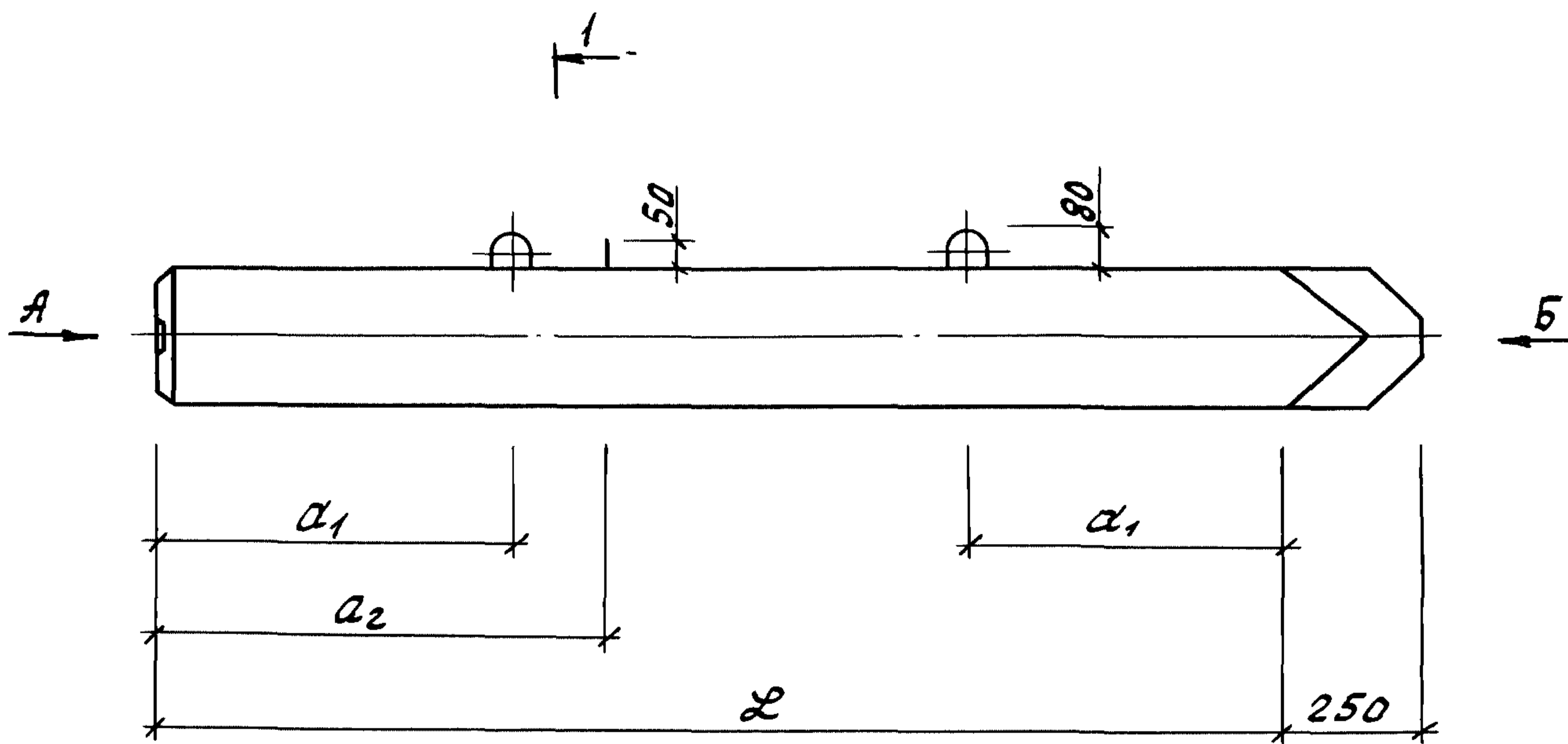
Инв. № подл. 18549  
Подп. и дата  
Взм. инв. А

1.011.1-10.3-1000-ф4

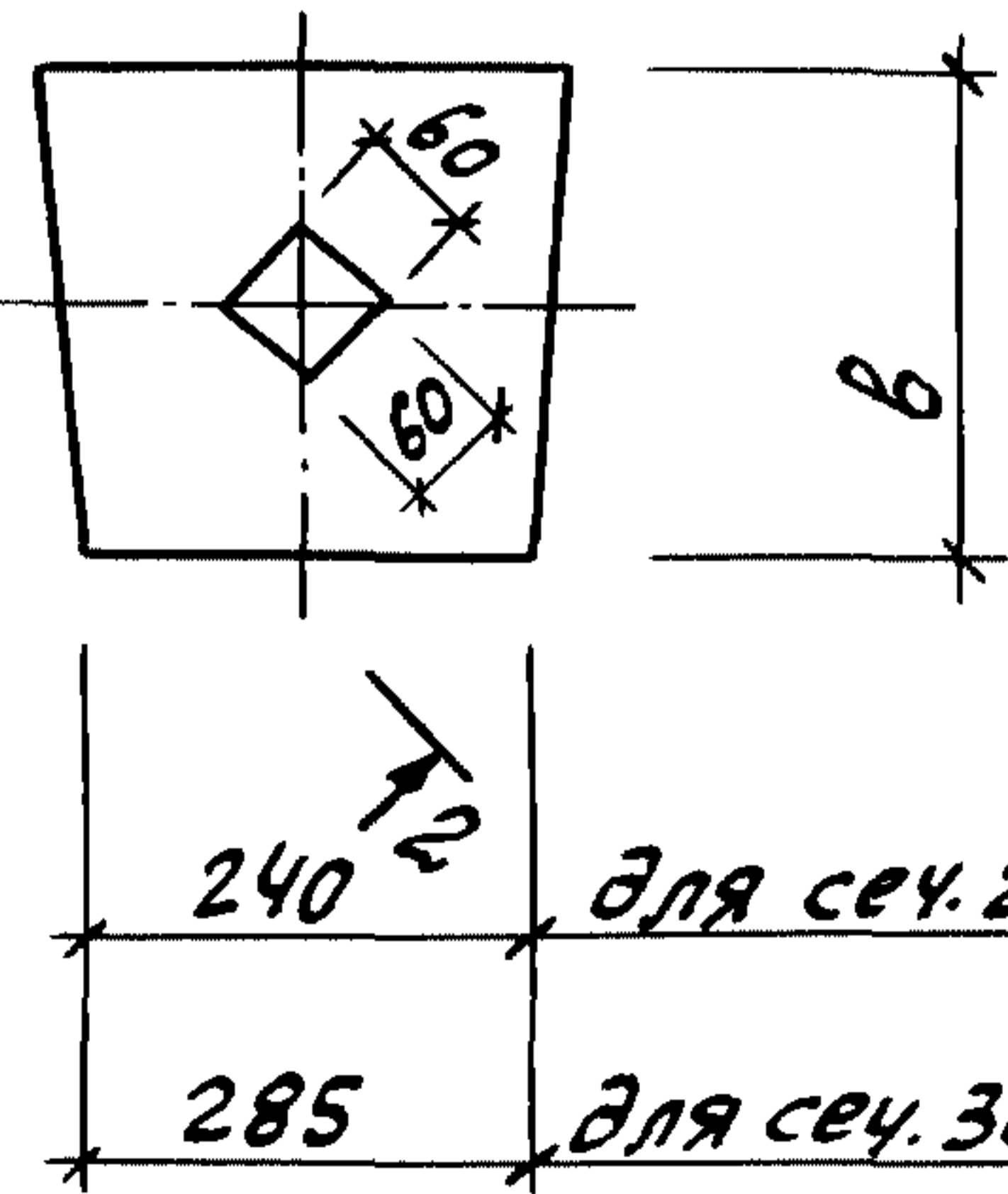
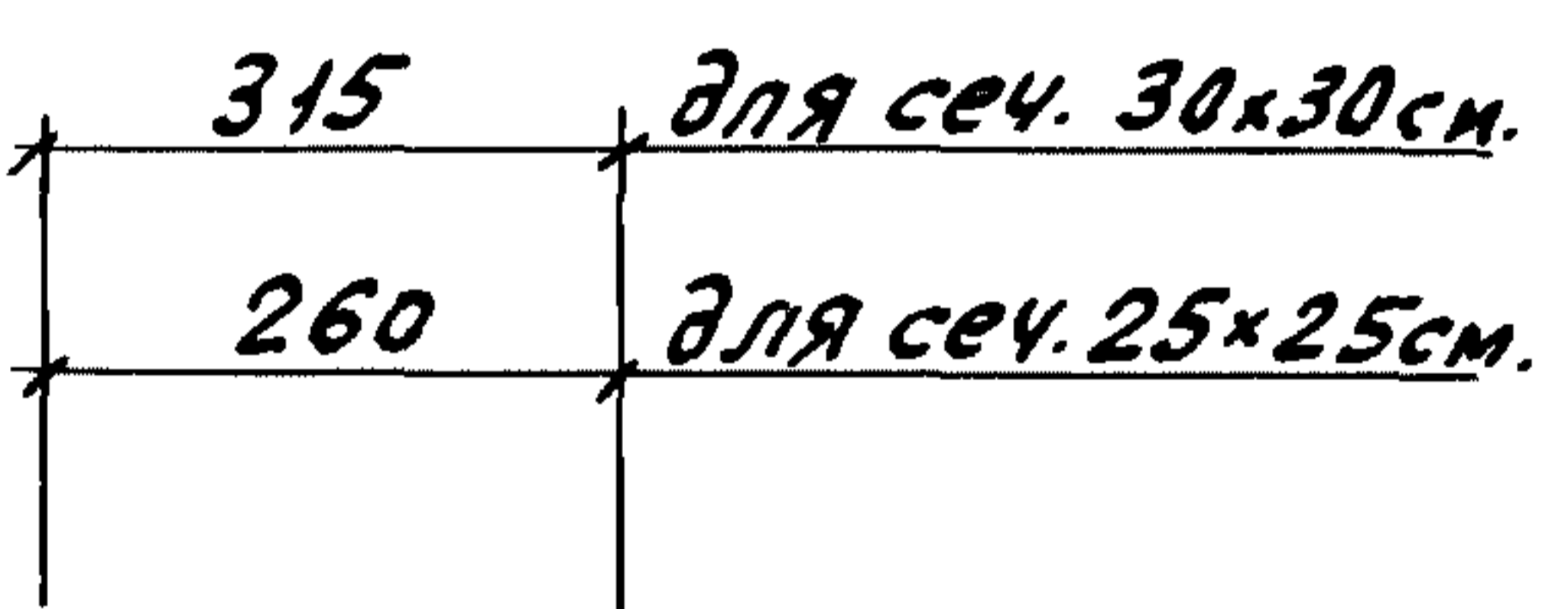
Лист 2

Формат А4

1100096 25



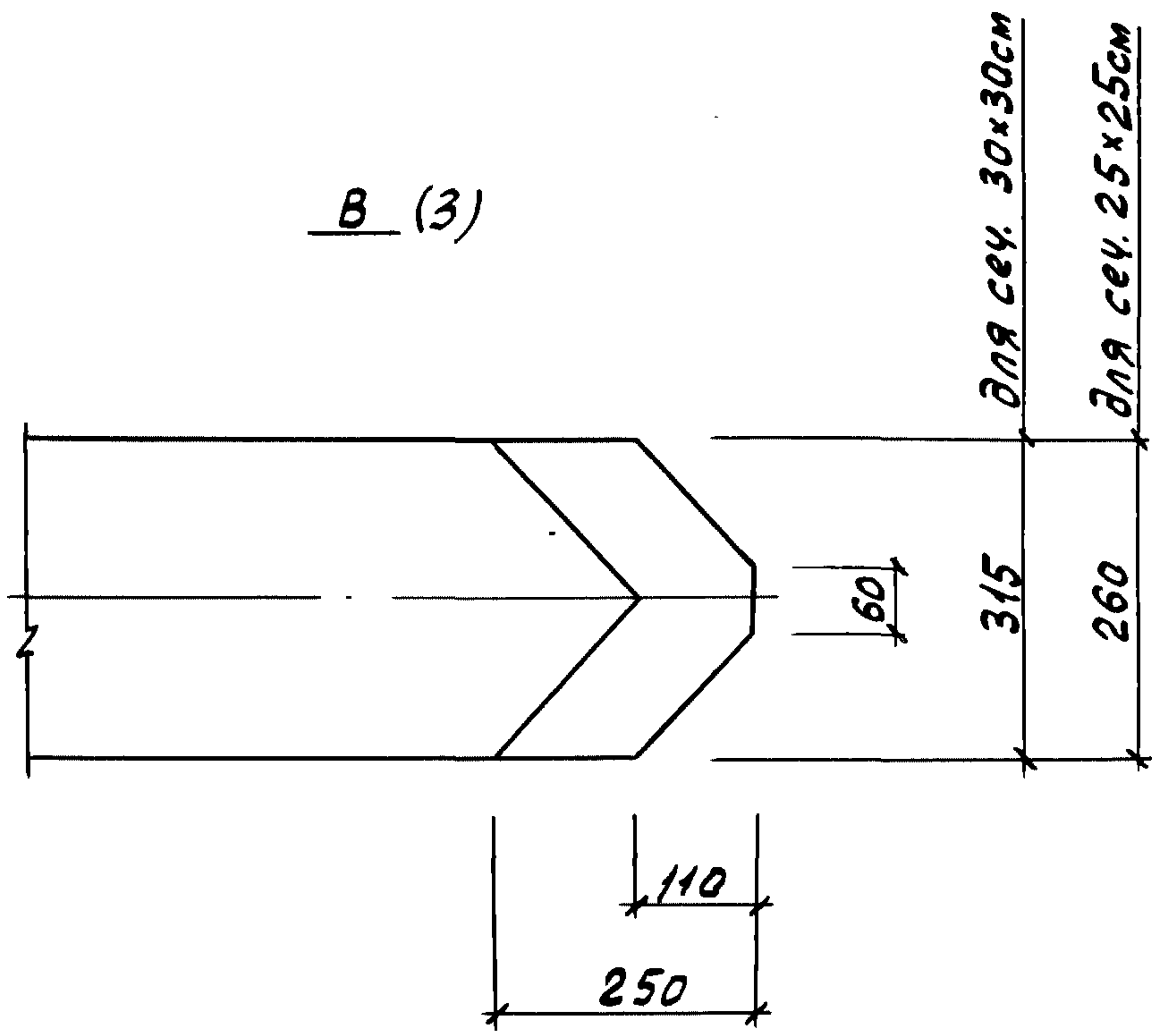
Граница зоны расположения продольной арматуры.



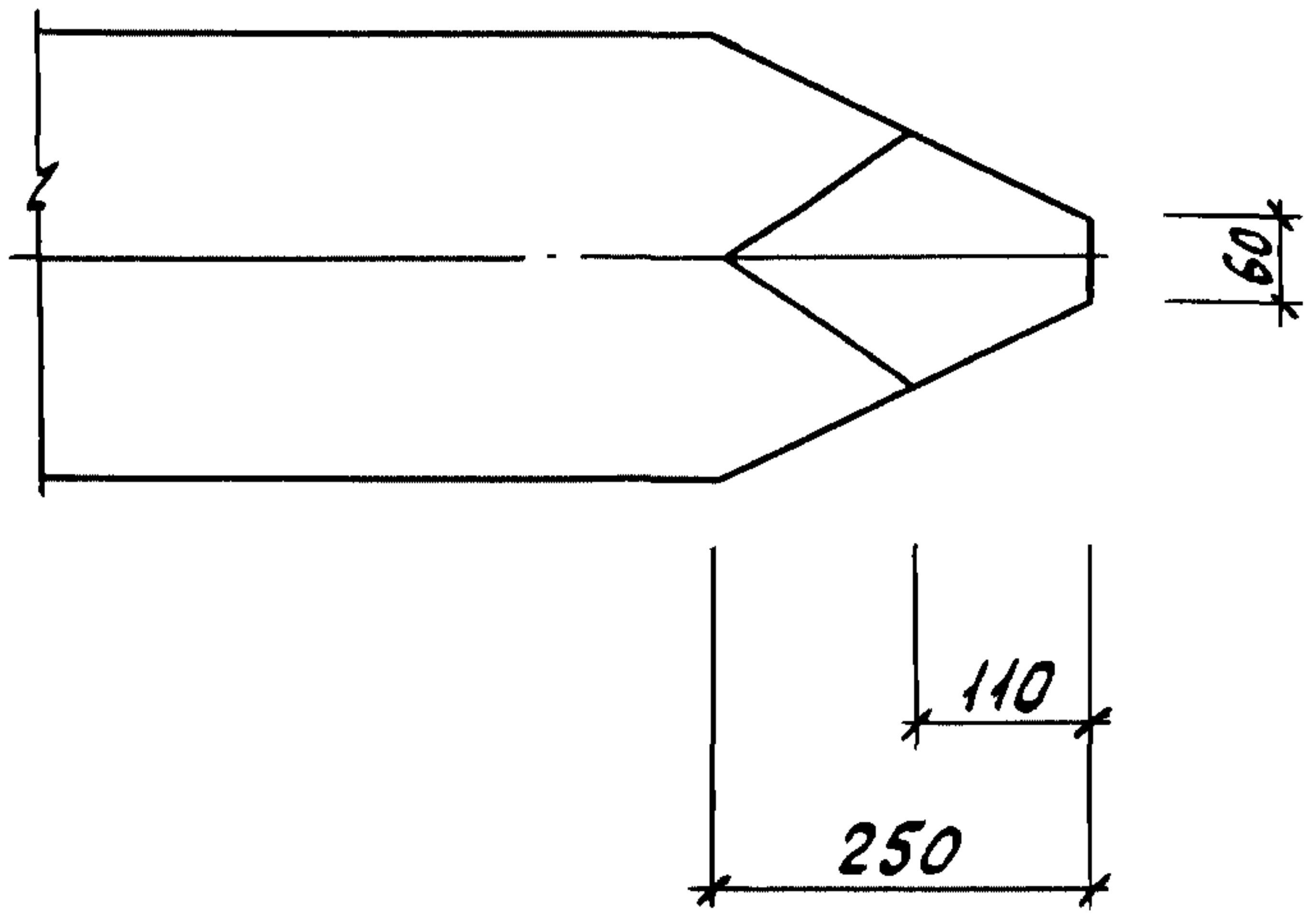
ЦНБ. №. год. л.	18549
Подл. и дата	
Взам. инв. №	

1.011.1-10.3-1000-φ4	Лист
	3

B (3)



2-2 (3)



Шкв. №подл.	Подл. и дата	Взм. чшв. №
18549		

1.011.1-10.3-1000-Ф4	Лист
	4

Марка свая	размеры, мм				Масса, т
	L	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	b	
СЦ 50.25-Вр II	5000	1000	—	250	0,80
СЦ 50.25-А VI (А, VI)					
СЦ 50.25-А V (А, V)					
СЦ 50.25-А IV (А, IV C)					
СЦ 50.25-К7-1					
СЦ 50.25-К7-2					
СЦ 60.25-Вр II	6000	1200	—	300	0,95
СЦ 60.25-А VI (А, VI)					
СЦ 60.25-А V (А, V)					
СЦ 60.25-А IV (А, IV C)					
СЦ 60.25-К7-1					
СЦ 60.25-К7-2					
СЦ 30.30-Вр II	3000	600	—	300	0,70
СЦ 30.30-А VI (А, VI)					
СЦ 30.30-А V (А, V)					
СЦ 30.30-А IV (А, IV C)					
СЦ 30.30-К7-1					
СЦ 40.30-Вр II					
СЦ 40.30-А VI (А, VI)					
СЦ 40.30-А V (А, V)					
СЦ 40.30-А IV (А, IV C)					
СЦ 40.30-К7-1					
СЦ 40.30-К7-2					

Инв. № подл. Подп. и дата  
 18549  
 Инв. № инв. №

1.011.1-10.3-1000-ФЧ

Лист  
5

Марка свал	Размеры, мм				Масса, т
	ℓ	α <sub>1</sub>	α <sub>2</sub>	β	
СЦ 50.30-Вр II	5000	1000	-	-	1,15
СЦ 50.30-А VI (А <sub>7</sub> -VI)					
СЦ 50.30-А V (А <sub>7</sub> -V)					
СЦ 50.30-А IV (А <sub>7</sub> -IVС)					
СЦ 50.30-К7-1					
СЦ 50.30-К7-2					
СЦ 60.30-Вр II	6000	1200	-	-	1,38
СЦ 60.30-А VI (А <sub>7</sub> -VI)					
СЦ 60.30-А V (А <sub>7</sub> -V)					
СЦ 60.30-А IV (А <sub>7</sub> -IVС)					
СЦ 60.30-К7-2					
СЦ 60.30-К7-3					
СЦ 70.30-Вр II	7000	1400	2100	-	1,60
СЦ 70.30-А VI (А <sub>7</sub> -VI)					
СЦ 70.30-А V (А <sub>7</sub> -V)					
СЦ 70.30-А IV (А <sub>7</sub> -IVС)					
СЦ 70.30-К7-2					
СЦ 70.30-К7-3					
СЦ 80.30-Вр II	8000	1600	2400	300	1,83
СЦ 80.30-А VI (А <sub>7</sub> -VI)					
СЦ 80.30-А V (А <sub>7</sub> -V)					
СЦ 80.30-А IV (А <sub>7</sub> -IVС)					
СЦ 80.30-К7-2					
СЦ 80.30-К7-3					

УИВ. № подл. Подп. и дата  
 18549  
 ВСОМ. УИВ. №

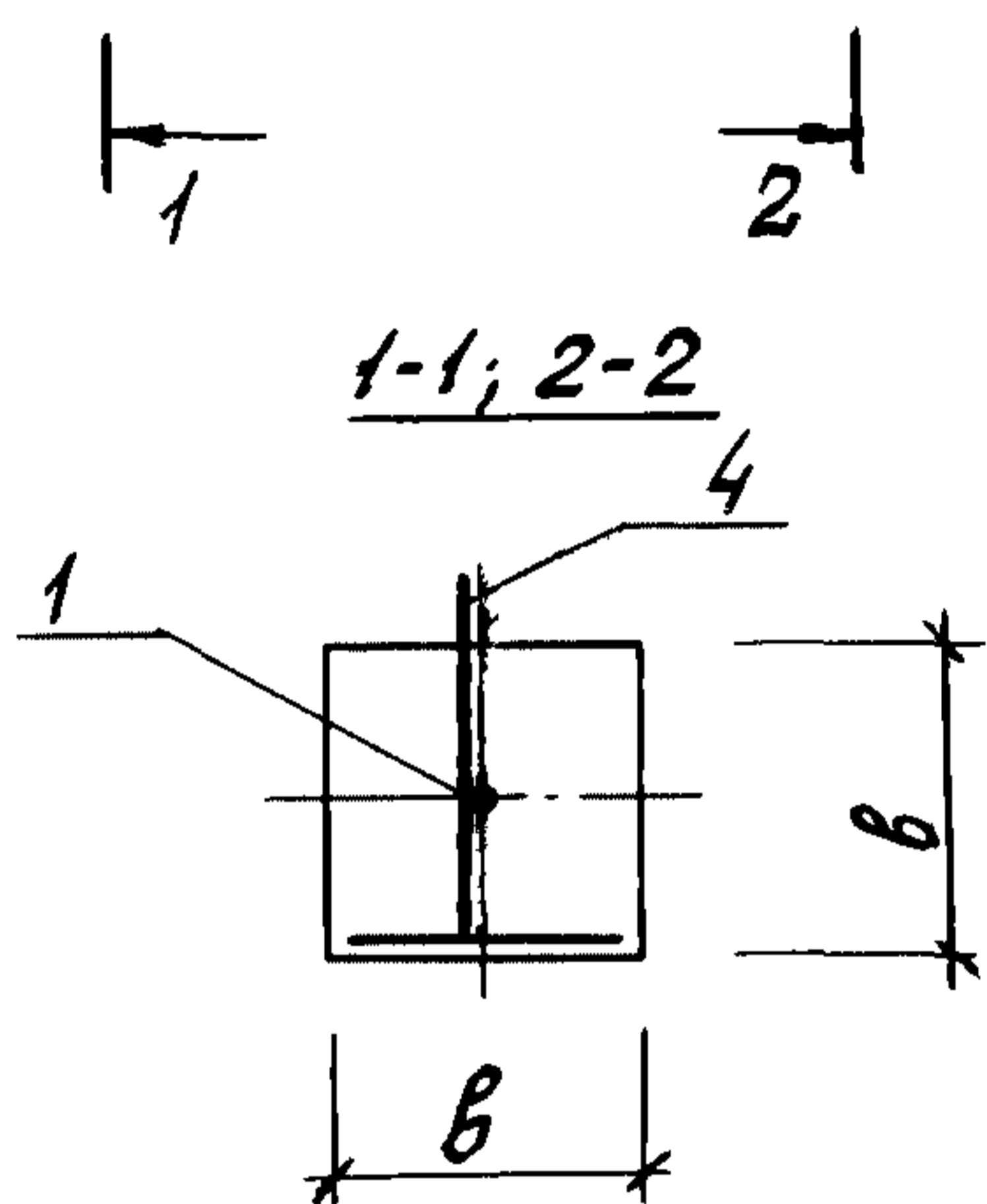
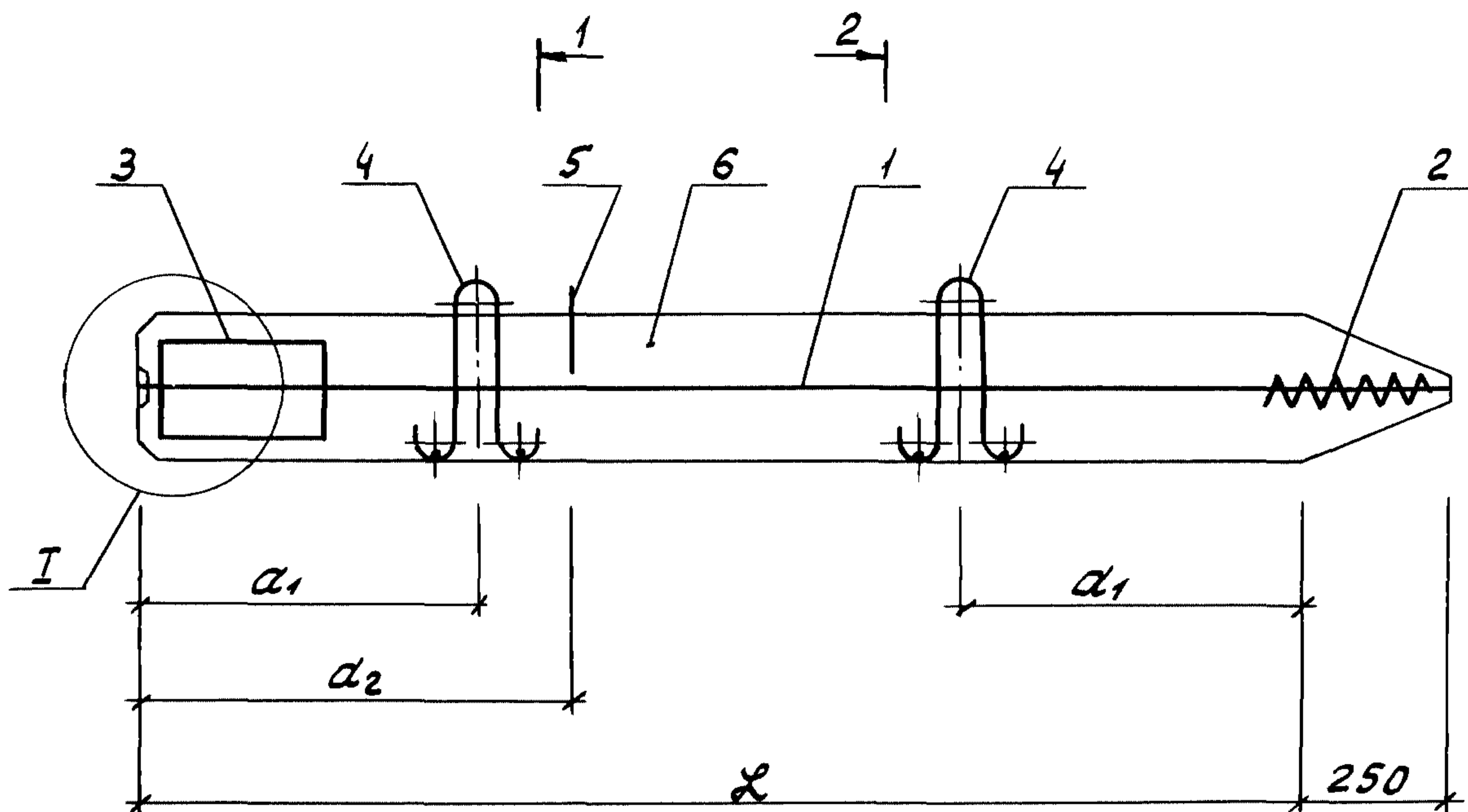
1.011.1-10.3-1000-Ф4

Лист  
6

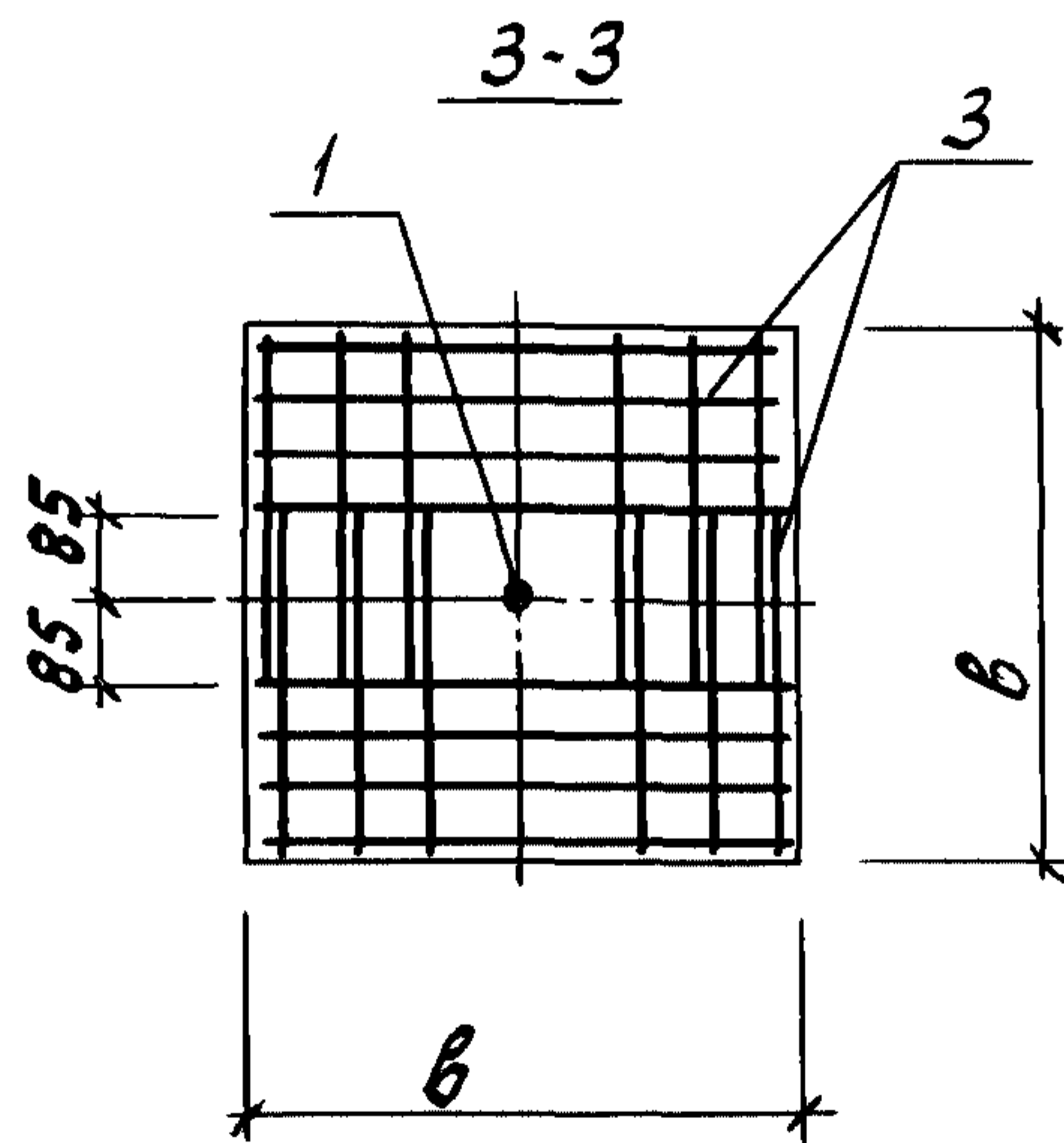
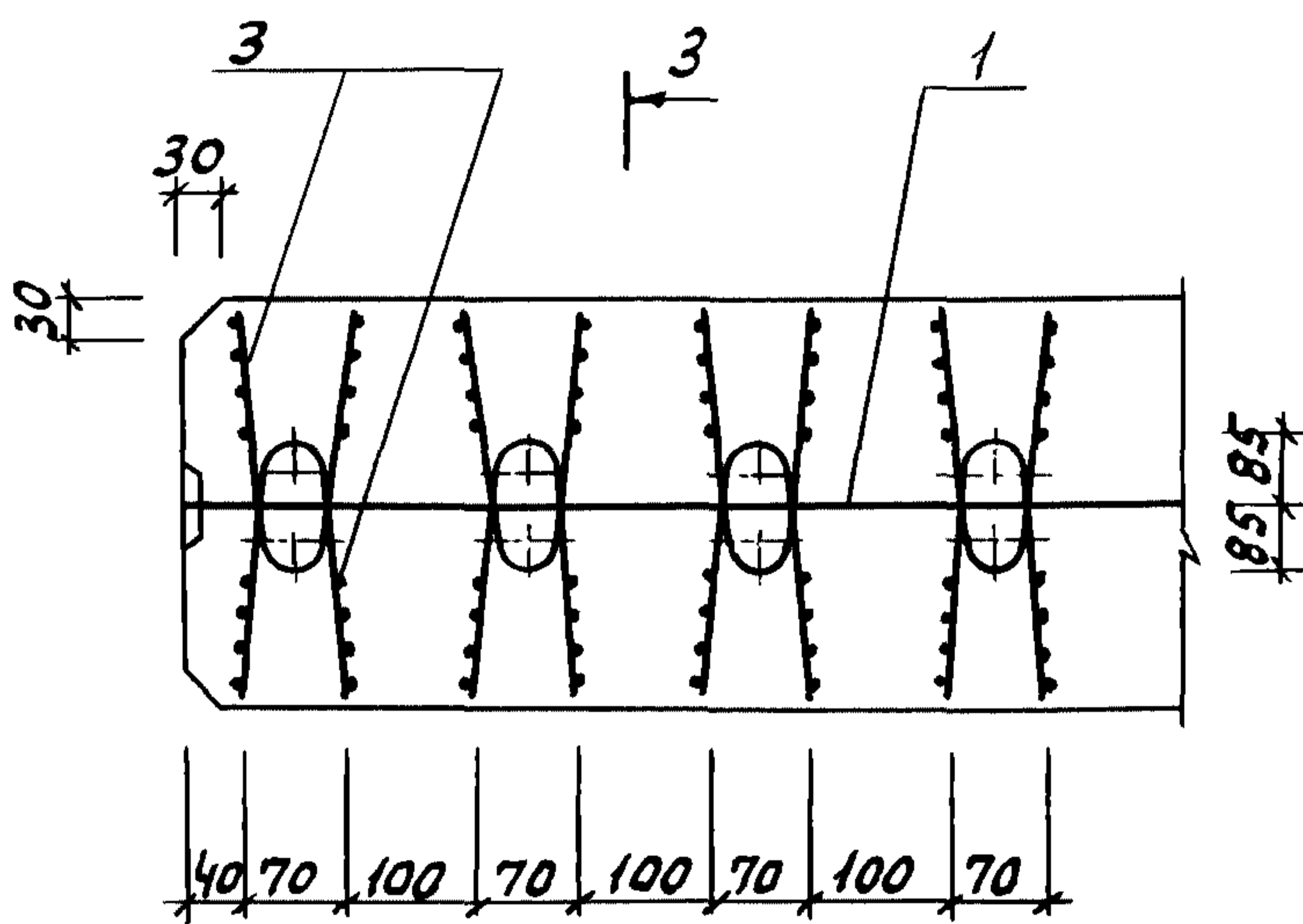
Марка свац	размеры, мм				масса, т
	L	$\alpha_1$	$\alpha_2$	B	
СЦ 90.30-ВрII	9000	1800	2600	300	2,05
СЦ 90.30-АII (А7II)					
СЦ 90.30-АI (А7I)					
СЦ 90.30-АIV (А7IVC)					
СЦ 90.30-К7-2					
СЦ 90.30-К7-4					

инв. № подл.	18549
Подп. и дата	
взам. инв. №	

1.011.1-10.3-1000-ФЧ	Лист
	7



I



Ш. № подл. 18549

Взам. инв. №

Подп. и дата

1.011.1-10.3-1100

Нач. по-ч	Сиванбаев	<i>[Signature]</i>	2.06.93
Нач. сект.	Ремезова	<i>[Signature]</i>	2.06.93
Инж. II к.	Хачатурян	<i>[Signature]</i>	2.06.93
Пр. спец. по Н.Е.	Сиванбаев	<i>[Signature]</i>	2.06.93

Арматурный  
чертеж сваи

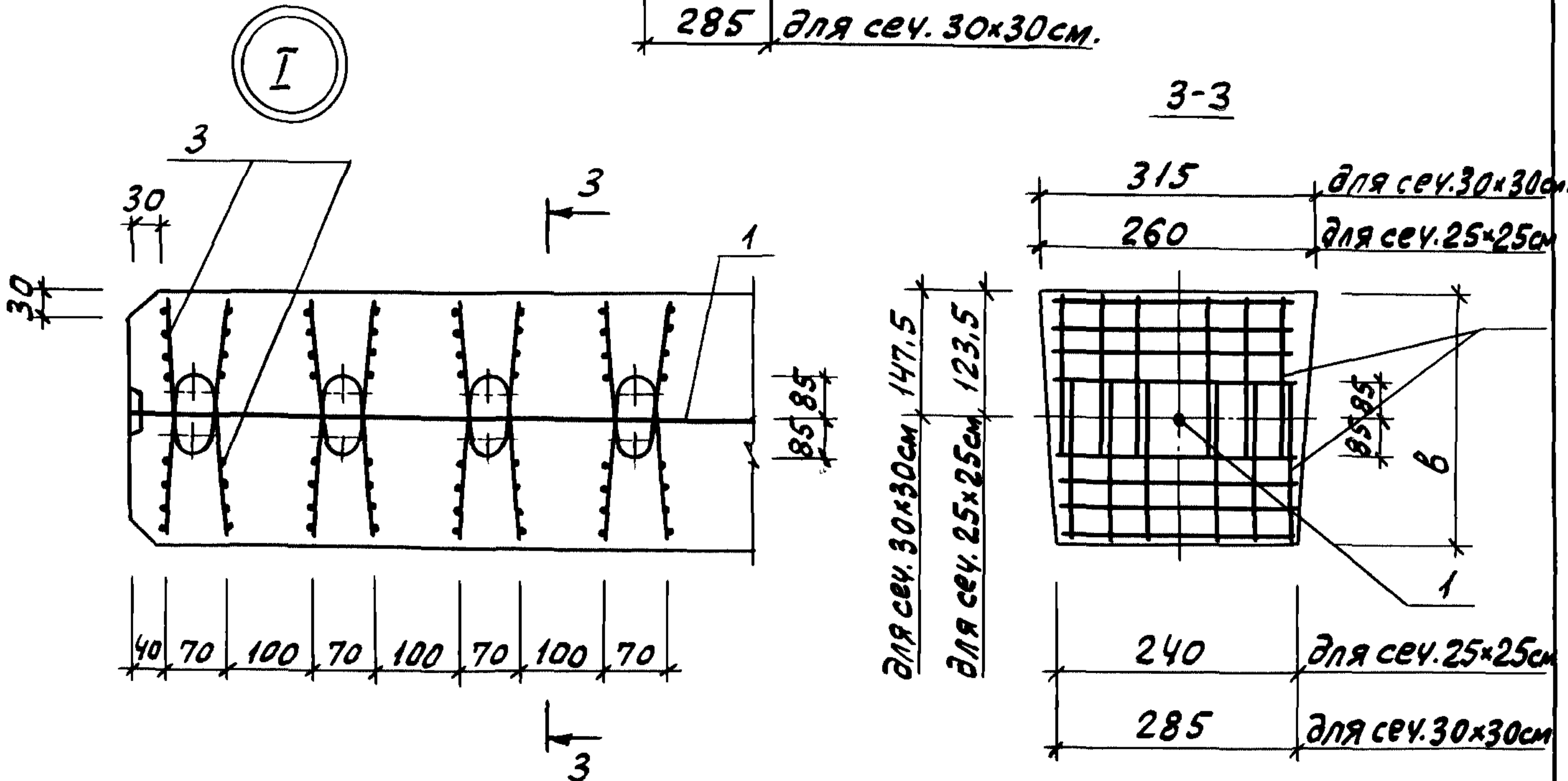
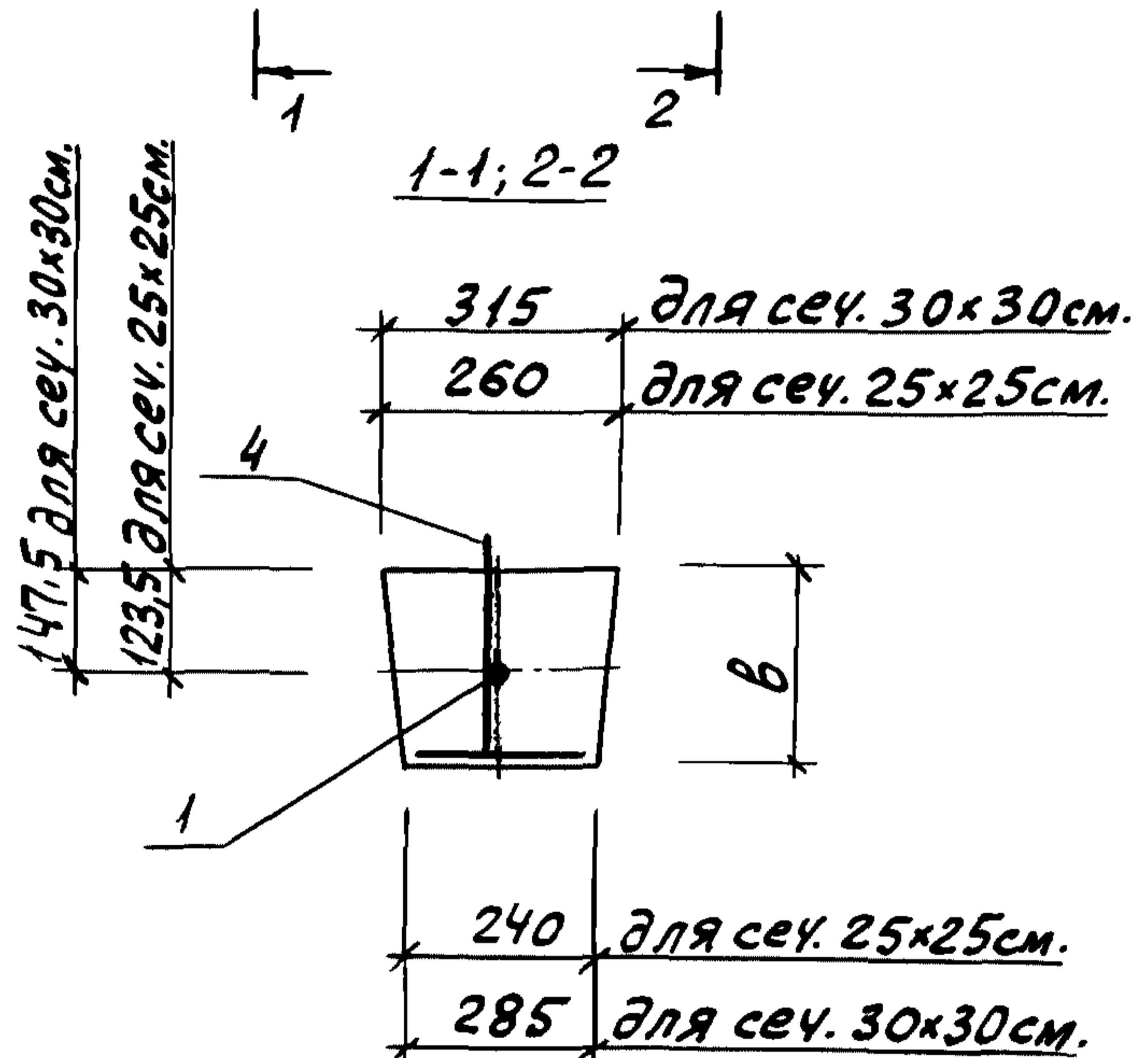
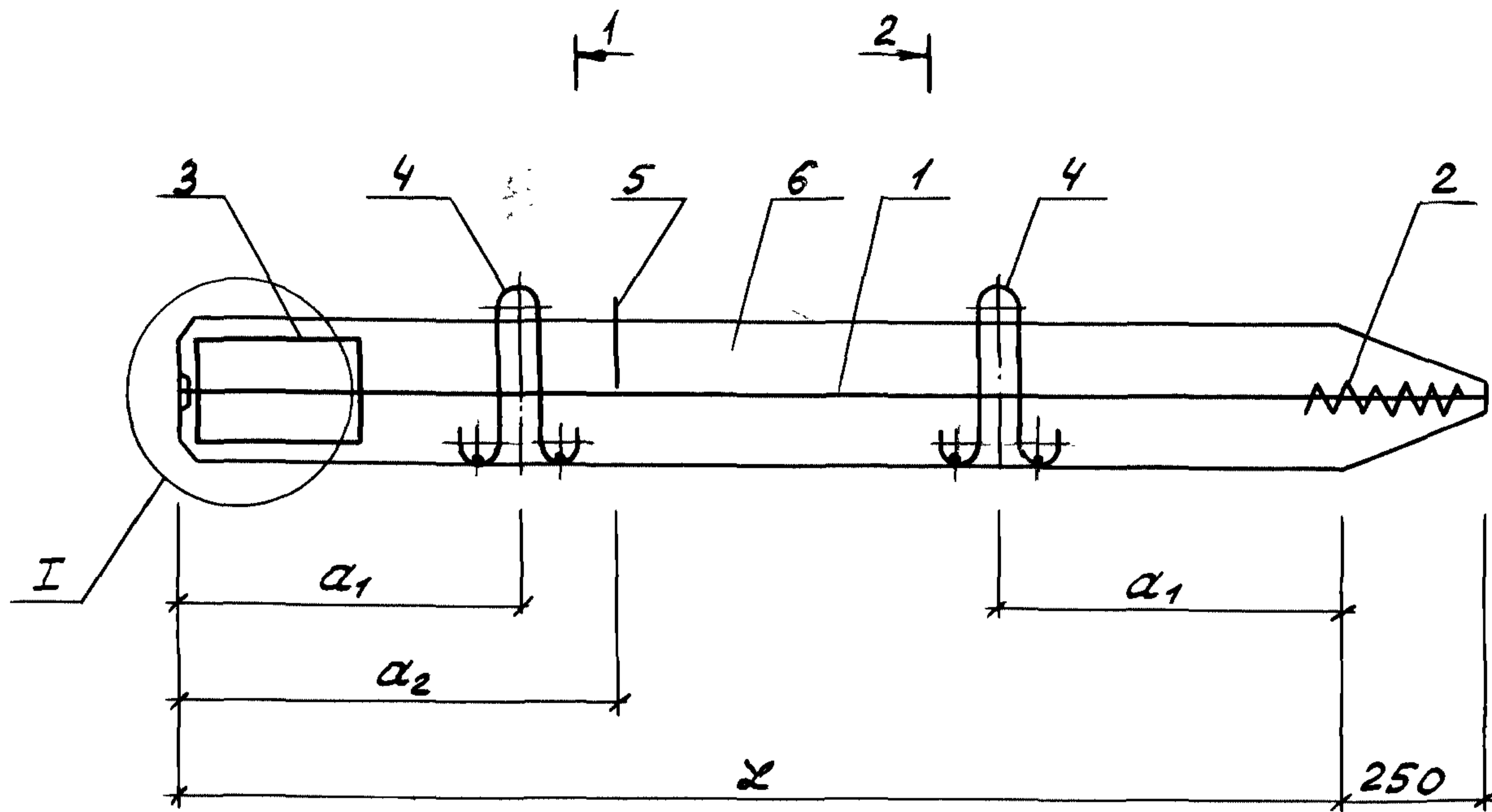
С450.25-Вр II... С490.30-К7-4

Стадия	Лист	Листов
Р	1	10
фундамент проект		

формат А4

1100096

31



Инв. № подл. 18549

Подп. и дата

Взам. инв. №

1.011.1-10.3-1100

Лист 2



Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СЦ 50.25-ВрII	1	Ф5ВрII, $l = 5250$	2	без черт.	7,2
	2	Спираль СПц1	1	1.011.1-10.3-1110	
	3	Сетка С25	6	1.011.1-10.3-1101	
	4	Петля Пц1	2	1.011.1-10.3-1102	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,32		
СЦ 50.25- -АII(A <sub>T</sub> II)		Поз. 2...4, 6 по СЦ 50.25-ВрII			8,9
	1	Ф10АII(A <sub>T</sub> II), $l = 5250$	1	без черт.	
СЦ 50.25- -АI(A <sub>T</sub> I)		Поз. 2...4, 6 по СЦ 50.25-ВрII			8,9
	1	Ф10АI(A <sub>T</sub> I), $l = 5250$	1	без черт.	
СЦ 50.25- -АIV(A <sub>T</sub> IVC)		Поз. 2...4, 6 по СЦ 50.25-ВрII			8,9
	1	Ф10АIV(A <sub>T</sub> IVC), $l = 5250$	1	без черт.	
СЦ 50.25- -К7-1		Поз. 2...4, 6 по СЦ 50.25-ВрII			7,5
	1	Ф6К7, $l = 5250$	2	без черт.	
СЦ 50.25- -К7-2		Поз. 2...4, 6 по СЦ 50.25-ВрII			7,9
	1	Ф9К7, $l = 5250$	1	без черт.	
СЦ 60.25-ВрII		Поз. 2...4 по СЦ 50.25-ВрII			8,4
	1	Ф5ВрII, $l = 6250$	3	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,38		
СЦ 60.25- -АII(A <sub>T</sub> II)		Поз. 2...4 по СЦ 50.25-ВрII			9,6
		Поз. 6 по СЦ 60.25-ВрII			
	1	Ф10АII(A <sub>T</sub> II), $l = 6250$	1	без черт.	
СЦ 60.25- -АI(A <sub>T</sub> I)		Поз. 2...4 по СЦ 50.25-ВрII			11,2
		Поз. 6 по СЦ 60.25-ВрII			
	1	Ф12АI(A <sub>T</sub> I), $l = 6250$	1	без черт.	
СЦ 60.25- -АIV(A <sub>T</sub> IVC)		Поз. 2...4 по СЦ 50.25-ВрII			11,2
		Поз. 6 по СЦ 60.25-ВрII			
	1	Ф12АIV(A <sub>T</sub> IVC), $l = 6250$	1	без черт.	
СЦ 60.25- -К7-1		Поз. 2...4 по СЦ 50.25-ВрII			7,9
		Поз. 6 по СЦ 60.25-ВрII			
	1	Ф6К7, $l = 6250$	2	без черт.	

Циб. № подл. Подп. и дата

18549

ВЗМ. ЧИБ.И

1.011.1-10.3-1100

Лист

3

Формат А4

Ц00096

33

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СЦ 60.25- -К7-2		Поз. 2...4 по СЦ 50.25-ВрII			8,2
		Поз. 6 по СЦ 60.25-ВрII			
	1	Ф9К7, $l=6250$	1	без черт.	
СЦ 30.30-ВрII		Поз. 2 по СЦ 50.25-ВрII			6,0
	1	Ф5ВрII, $l=3250$	2	без черт.	
	3	Сетка с 30	4	1.011.1-10.3-1101	
	4	Петля Пч 2	2	1.04.1-10.3-1102	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,28		
СЦ 30.30- -АII(A,II)		Поз. 2 по СЦ 50.25-ВрII			7,1
		Поз. 3,4,6 по СЦ 30.30-ВрII			
	1	Ф10АII(A,II), $l=3250$	1	без черт.	
СЦ 30.30- -АII(A,II)		Поз. 2 по СЦ 50.25-ВрII			7,1
		Поз. 3,4,6 по СЦ 30.30-ВрII			
	1	Ф10АII(A,II), $l=3250$	1	без черт.	
СЦ 30.30- -АII(A,IIС)		Поз. 2 по СЦ 50.25-ВрII			7,1
		Поз. 3,4,6 по СЦ 30.30-ВрII			
		Ф10АII(A,IIС), $l=3250$	1	без черт.	
СЦ 30.30- -К7-1		Поз. 2 по СЦ 50.25-ВрII			5,7
		Поз. 3,4,6 по СЦ 30.30-ВрII			
	1	Ф6К7, $l=3250$	1	без черт.	
СЦ 40.30-ВрII		Поз. 2 по СЦ 50.25-ВрII			6,3
		Поз. 3,4 по СЦ 30.30-ВрII			
	1	Ф5ВрII, $l=4250$	2	без черт.	
СЦ 40.30- -АII(A,II)		Поз. 2 по СЦ 50.25-ВрII			7,7
		Поз. 3,4 по СЦ 30.30-ВрII			
		Поз. 6 по СЦ 40.30-ВрII			
	1	Ф10АII(A,II), $l=4250$	1	без черт.	

Шк. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. №

18549

1.011.1-10.3-1100

Лист

4

формат АУ

Ц00096

34

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СЦ 40.30- -А $\bar{Y}$ (А $\bar{T}$ $\bar{Y}$ )		Поз. 2 по СЦ 50.25-Вр $\bar{II}$			7,7
		Поз. 3,4 по СЦ 30.30-Вр $\bar{II}$			
		Поз. 6 по СЦ 40.30-Вр $\bar{II}$			
	1	$\phi 10$ А $\bar{Y}$ (А $\bar{T}$ $\bar{Y}$ ), $l = 4250$	1	без черт.	
СЦ 40.30- -А $\bar{Y}$ (А $\bar{T}$ $\bar{Y}$ С)		Поз. 2 по СЦ 50.25-Вр $\bar{II}$			7,7
		Поз. 3,4 по СЦ 30.30-Вр $\bar{II}$			
		Поз. 6 по СЦ 40.30-Вр $\bar{II}$			
	1	$\phi 10$ А $\bar{Y}$ (А $\bar{T}$ $\bar{Y}$ С), $l = 4250$	1	без черт.	
СЦ 40.30- -К7-1		Поз. 2 по СЦ 50.25-Вр $\bar{II}$			6,6
		Поз. 3,4 по СЦ 30.30-Вр $\bar{II}$			
		Поз. 6 по СЦ 40.30-Вр $\bar{II}$			
	1	$\phi 6$ К7, $l = 4250$	2	без черт.	
СЦ 40.30- -К7-2		Поз. 2 по СЦ 50.25-Вр $\bar{II}$			6,8
		Поз. 3,4 по СЦ 30.30-Вр $\bar{II}$			
		Поз. 6 по СЦ 40.30-Вр $\bar{II}$			
	1	$\phi 9$ К7, $l = 4250$	1	без черт.	
СЦ 50.30-Вр $\bar{II}$		Поз. 2 по СЦ 50.25-Вр $\bar{II}$			8,9
		Поз. 4 по СЦ 30.30-Вр $\bar{II}$			
	1	$\phi 5$ Вр $\bar{II}$ , $l = 5250$	3	без черт.	
	3	Сетка С30	6	1.011.1-10.3-1101	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,46		
СЦ 50.30- -А $\bar{Y}$ (А $\bar{T}$ $\bar{Y}$ )		Поз. 2 по СЦ 50.25-Вр $\bar{II}$			9,8
		Поз. 4 по СЦ 30.30-Вр $\bar{II}$			
		Поз. 3,6 по СЦ 50.30-Вр $\bar{II}$			
	1	$\phi 10$ А $\bar{Y}$ (А $\bar{T}$ $\bar{Y}$ ), $l = 5250$	1	без черт.	
СЦ 50.30- -А $\bar{Y}$ (А $\bar{T}$ $\bar{Y}$ )		Поз. 2 по СЦ 50.25-Вр $\bar{II}$			9,8
		Поз. 4 по СЦ 30.30-Вр $\bar{II}$			
		Поз. 3,6 по СЦ 50.30-Вр $\bar{II}$			
	1	$\phi 10$ А $\bar{Y}$ (А $\bar{T}$ $\bar{Y}$ ), $l = 5250$	1	без черт.	

Инв. № подл. Подп. и дата

18549

Взам. инв. №

1.011.1-10.3-1100

Лист

5

Формат АУ

Ц00096

35

Марка свач	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СЦ 50.30- - А $\bar{V}$ (А $\bar{T}$ А $\bar{V}$ С)		Поз.2 по СЦ 50.25-Вр $\bar{V}$			11,3
		Поз.4 по СЦ 30.30-Вр $\bar{V}$			
		Поз.3,6 по СЦ 50.30-Вр $\bar{V}$			
	1	Ф12А $\bar{V}$ (А $\bar{T}$ А $\bar{V}$ С), $\rho = 5250$	1	без черт.	
СЦ 50.30- - К7-1		Поз.2 по СЦ 50.25-Вр $\bar{V}$			8,4
		Поз.4 по СЦ 30.30-Вр $\bar{V}$			
		Поз.3,6 по СЦ 50.30-Вр $\bar{V}$			
	1	Ф6К7, $\rho = 5250$	2	без черт.	
СЦ 50.30- - К7-2		Поз.2 по СЦ 50.25-Вр $\bar{V}$			8,7
		Поз.4 по СЦ 30.30-Вр $\bar{V}$			
		Поз.3,6 по СЦ 50.30-Вр $\bar{V}$			
	1	Ф9К7, $\rho = 5250$	1	без черт.	
СЦ 60.30-Вр $\bar{V}$		Поз.2 по СЦ 50.25-Вр $\bar{V}$			10,2
		Поз.4 по СЦ 30.30-Вр $\bar{V}$			
		Поз.3 по СЦ 50.30-Вр $\bar{V}$			
	1	Ф5Вр $\bar{V}$ , $\rho = 6250$	4	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,55		
СЦ 60.30- - А $\bar{V}$ (А $\bar{T}$ А $\bar{V}$ )		Поз.2 по СЦ 50.25-Вр $\bar{V}$			10,5
		Поз.4 по СЦ 30.30-Вр $\bar{V}$			
		Поз.3 по СЦ 50.30-Вр $\bar{V}$			
		Поз.6 по СЦ 60.30-Вр $\bar{V}$			
	1	Ф10А $\bar{V}$ (А $\bar{T}$ А $\bar{V}$ ), $\rho = 6250$	1	без черт.	
СЦ 60.30- - А $\bar{V}$ (А $\bar{T}$ А $\bar{V}$ )		Поз.2 по СЦ 50.25-Вр $\bar{V}$			12,1
		Поз.4 по СЦ 30.30-Вр $\bar{V}$			
		Поз.3 по СЦ 50.30-Вр $\bar{V}$			
		Поз.6 по СЦ 60.30-Вр $\bar{V}$			
	1	Ф12А $\bar{V}$ (А $\bar{T}$ А $\bar{V}$ ), $\rho = 6250$	1	без черт.	

ЦИВ. № подл. 18549  
 Подп. и дата  
 Взом. инв. №

1.011.1 - 10.3 - 1100

Лист  
6

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СЦ 60.30- -АІІ(А <sub>т</sub> ІІС)		Поз.2 по СЦ 50.25-ВрІІ			14,1
		Поз.4 по СЦ 30.30-ВрІІ			
		Поз.3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
		Поз.6 по СЦ 60.30-ВрІІ			
	1	φ14АІІ(А <sub>т</sub> ІІС), ℓ=6250	1	без черт.	
СЦ 60.30- -К7-2		Поз.2 по СЦ 50.25-ВрІІ			11,6
		Поз.4 по СЦ 30.30-ВрІІ			
		Поз.3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
		Поз.6 по СЦ 60.30-ВрІІ			
	1	φ9К7, ℓ=6250	2	без черт.	
СЦ 60.30- -К7-3		Поз.2 по СЦ 50.25-ВрІІ			11,1
		Поз.4 по СЦ 30.30-ВрІІ			
		Поз.3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
		Поз.6 по СЦ 60.30-ВрІІ			
	1	φ12К7, ℓ=6250	1	без черт.	
СЦ 70.30-ВрІІ		Поз.2 по СЦ 50.25-ВрІІ			13,6
		Поз.3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
	1	φ5ВрІІ, ℓ=7250	6	без черт.	
	4	Петля Пц3	2	1.011.1-10.3-1102	
	5	φ10АІ, ℓ=250, 0,15кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,64		
СЦ 70.30- -АІІ(А <sub>т</sub> ІІ)		Поз.2 по СЦ 50.25-ВрІІ			11,8
		Поз.3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
		Поз.4...6 по СЦ 70.30-ВрІІ			
	1	φ10АІІ(А <sub>т</sub> ІІ), ℓ=7250	1	без черт.	
СЦ 70.30- -АІ(А <sub>т</sub> І)		Поз.2 по СЦ 50.25-ВрІІ			13,7
		Поз.3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
		Поз.4...6 по СЦ 70.30-ВрІІ			
	1	φ12АІ(А <sub>т</sub> І), ℓ=7250	1	без черт.	

Циб. № подл. Подп. и дата взом. Циб. №

18549

1.011.1-10.3-1100

Лист

7

формат А4

Ц00096

37

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СЦ 70.30 - - АІІ (А <sub>Т</sub> ІІС)		Поз.2 по СЦ 50.25-ВрІІ			18,7
		Поз.3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
		Поз.4...6 по СЦ 70.30-ВрІІ			
	1	φ16 АІІ (А <sub>Т</sub> ІІС), ℓ = 7250	1	без черт.	
СЦ 70.30 - - К7-2		Поз.2 по СЦ 50.25-ВрІІ			13,1
		Поз.3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
		Поз.4...6 по СЦ 70.30-ВрІІ			
	1	φ9 К7, ℓ = 7250	2	без черт.	
СЦ 70.30 - - К7-3		Поз.2 по СЦ 50.25-ВрІІ			12,5
		Поз.3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
		Поз.4...6 по СЦ 70.30-ВрІІ			
	1	φ12 К7, ℓ = 7250	1	без черт.	
СЦ 80.30-ВрІІ		Поз.2 по СЦ 50.25-ВрІІ			14,4
		Поз.3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
		Поз.4,5 по СЦ 70.30-ВрІІ			
	1	φ5 ВрІІ, ℓ = 8250	6	без черт.	
	6	бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,73		
СЦ 80.30 - - АІІ (А <sub>Т</sub> ІІ)		Поз.2 по СЦ 50.25-ВрІІ			14,6
		Поз.3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
		Поз.4,5 по СЦ 70.30-ВрІІ			
		Поз.6 по СЦ 80.30-ВрІІ			
	1	φ12 АІІ (А <sub>Т</sub> ІІ), ℓ = 8250	1	без черт.	
СЦ 80.30 - - АІІ (А <sub>Т</sub> ІІ)		Поз.2 по СЦ 50.25-ВрІІ			17,3
		Поз.3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
		Поз.4,5 по СЦ 70.30-ВрІІ			
		Поз.6 по СЦ 80.30-ВрІІ			
	1	φ14 АІІ (А <sub>Т</sub> ІІ), ℓ = 8250	1	без черт.	

Шв. № подл. Подп. ч. дата

18549

1.011.1-10.3 - 1100

Лист

8

Формат А4

1600096

38

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СЦ 80.30- - АІІ (АТІІС)		Поз. 2 по СЦ 50.25-ВрІІ			20,3
		Поз. 3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
		Поз. 4,5 по СЦ 70.30-ВрІІ			
		Поз. 6 по СЦ 80.30-ВрІІ			
	1	Ф 16 АІІ (АТІІС), $l = 8250$	1	без черт.	
СЦ 80.30- - К7-2		Поз. 2 по СЦ 50.25-ВрІІ			13,9
		Поз. 3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
		Поз. 4,5 по СЦ 70.30-ВрІІ			
		Поз. 6 по СЦ 80.30-ВрІІ			
	1	Ф 9 К7, $l = 8250$	2	без черт.	
СЦ 80.30- - К7-3		Поз. 2 по СЦ 50.25-ВрІІ			13,2
		Поз. 3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
		Поз. 4,5 по СЦ 70.30-ВрІІ			
		Поз. 6 по СЦ 80.30-ВрІІ			
	1	Ф 12 К7, $l = 8250$	1	без черт.	
СЦ 90.30-ВрІІ		Поз. 2 по СЦ 50.25-ВрІІ			17,9
		Поз. 3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
		Поз. 4,5 по СЦ 70.30-ВрІІ			
	1	Ф 5 ВрІІ, $l = 9250$	8	без черт.	
	6	бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,82		
СЦ 90.30- - АІІ (АТІІ)		Поз. 2 по СЦ 50.25-ВрІІ			18,5
		Поз. 3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
		Поз. 4,5 по СЦ 70.30-ВрІІ			
		Поз. 6 по СЦ 90.30-ВрІІ			
	1	Ф 14 АІІ (АТІІ), $l = 9250$	1	без черт.	
СЦ 90.30- - АІІ (АТІІ)		Поз. 2 по СЦ 50.25-ВрІІ			21,9
		Поз. 3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
		Поз. 4,5 по СЦ 70.30-ВрІІ			
		Поз. 6 по СЦ 90.30-ВрІІ			
	1	Ф 16 АІІ (АТІІ), $l = 9250$	1	без черт.	

ЦНБ. Копия. Подп. и дата. Взам. инв. н.

18549

1.04.1-10.3-1100

Лист

9

Формат А4

1100096

39

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СЦ 90.30- - АІІ (А <sub>т</sub> ІІС)		Поз. 2 по СЦ 50.25-ВрІІ			25,8
		Поз. 3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
		Поз. 4,5 по СЦ 70.30-ВрІІ			
		Поз. 6 по СЦ 90.30-ВрІІ			
	1	φ18 АІІ (А <sub>т</sub> ІІС), ℓ = 9250	1	без черт.	
СЦ 90.30- - К7-2		Поз. 2 по СЦ 50.25-ВрІІ			18,4
		Поз. 3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
		Поз. 4,5 по СЦ 70.30-ВрІІ			
		Поз. 6 по СЦ 90.30-ВрІІ			
	1	φ9 К7, ℓ = 9250	3	без черт.	
СЦ 90.30- - К7-4		Поз. 2 по СЦ 50.25-ВрІІ			17,6
		Поз. 3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
		Поз. 4,5 по СЦ 70.30-ВрІІ			
		Поз. 6 по СЦ 90.30-ВрІІ			
	1	φ15 К7, ℓ = 9250	1	без черт.	

Опалубочный чертеж см. 1.011.1-10.3-1000 фц.

Арматура: класс Вр-ІІ по ГОСТ 7348-81; класс К7 по  
ГОСТ 13840-68; класс А-І; А-ІІ (А<sub>т</sub>-ІІ); А-ІІІ (А<sub>т</sub>-ІІІ)  
и А-ІІІІ (А<sub>т</sub>-ІІІІ) по ГОСТ 5781-82 (ГОСТ 10884-81).

Инв. № подл. 18549  
Подп. и дата  
Взам. инв. №

1.011.1-10.3-1100

Лист

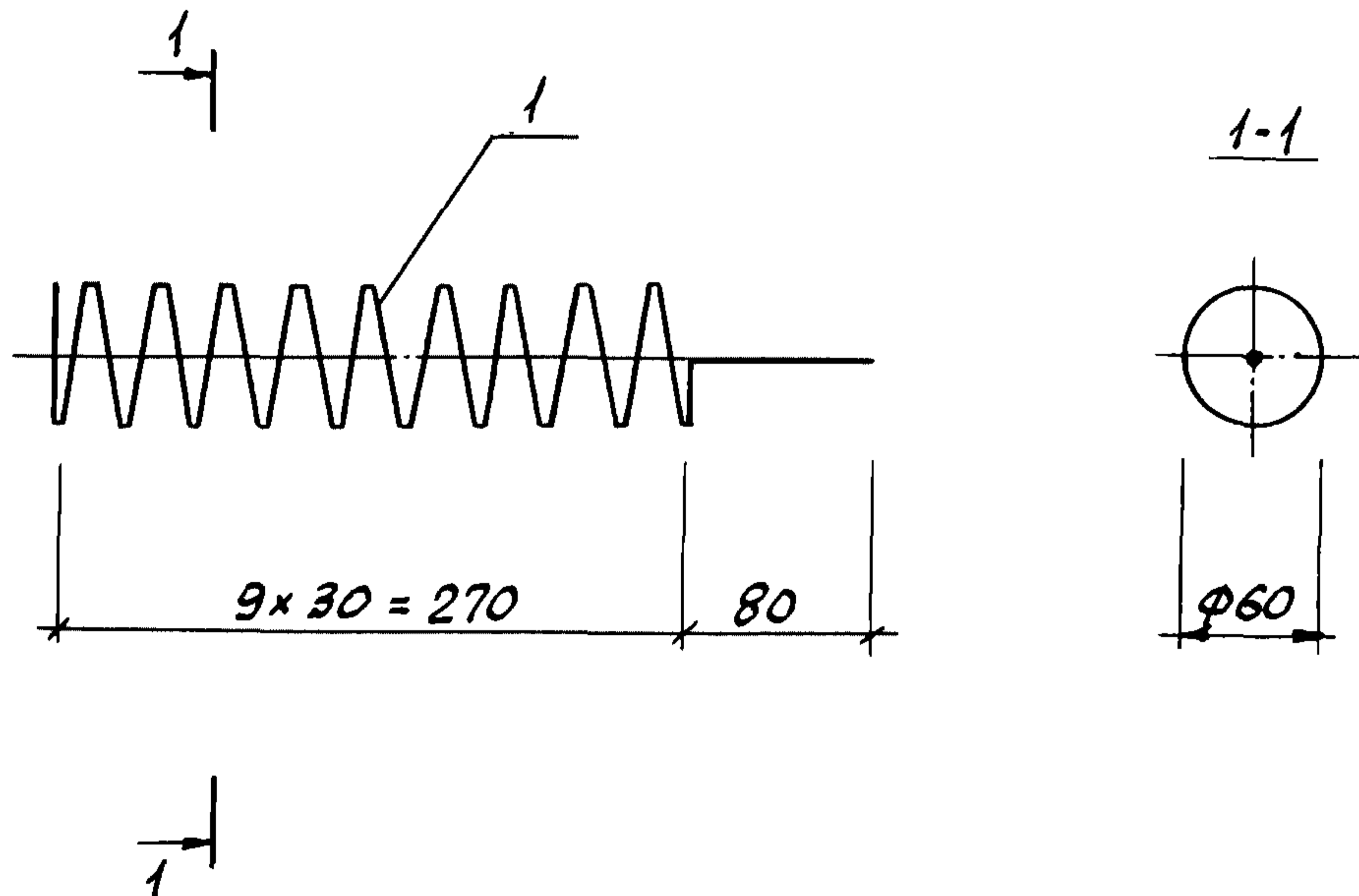
10

формат А4

1100096

40





Марка спирали	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса спирали, кг
СПц 1	1	φ5ВрI, e = 2350	1	0,34	0,3

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

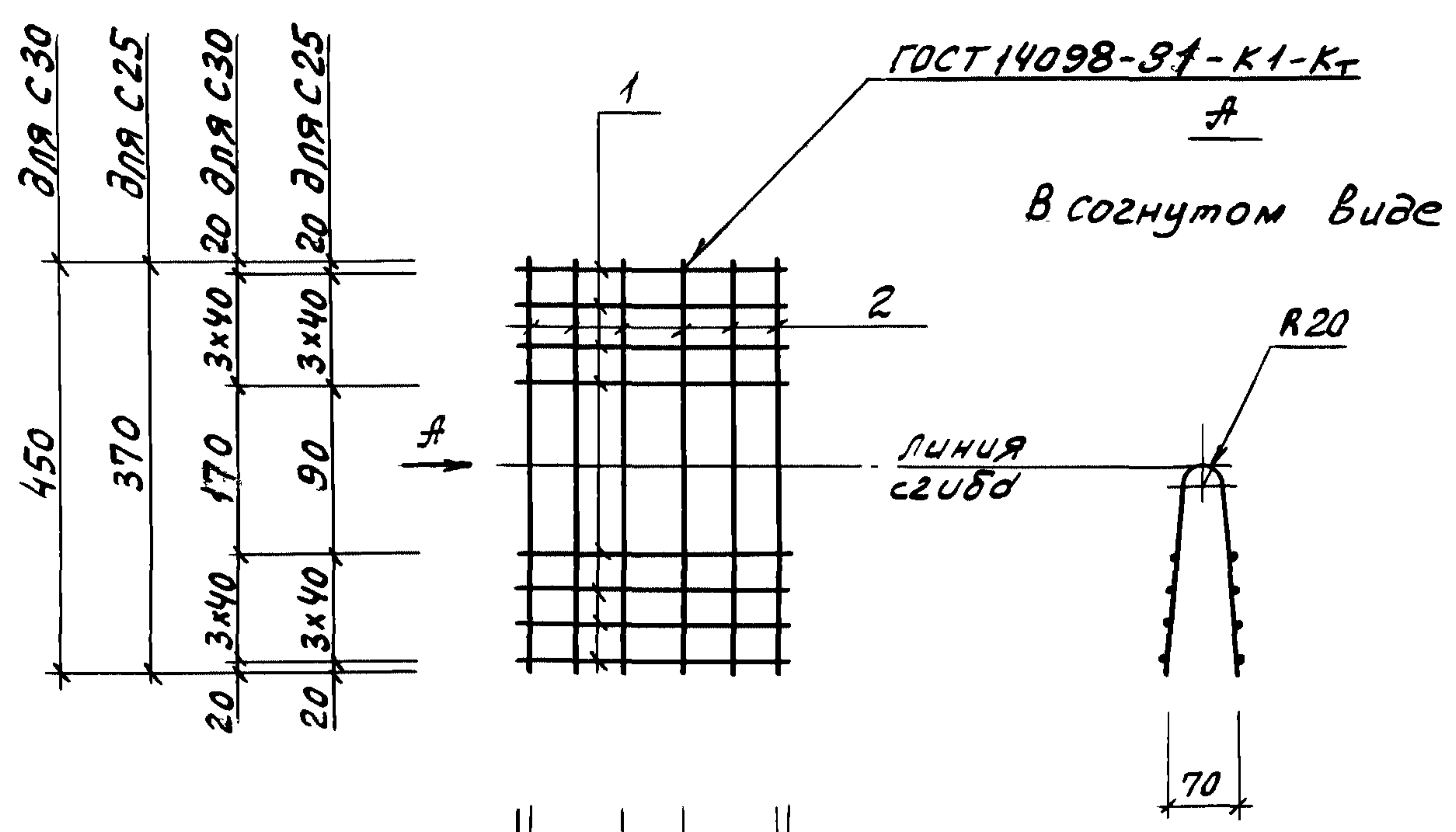
Инв. № подл.	18549	Нач. по-ч	Сиванбаев	2.06.93	1.011.1 - 10.3 - 1110	Стадия	Лист	Листов
			Нач. сект.			Ремезова	2.06.93	Р
Инв. № подл.	18549	Нач. сект.	Хачатурян	2.06.93	Спираль СПц 1	фундамент проект		
			г.л. спец. по Н.Р.			Сиванбаев	2.06.93	

Формат А4

100096

41

# Развёртка



20	2x40	35	2x40	20	для С25
20	2x50	45	2x50	20	для С30
				235	для С25
				285	для С30

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С25	1	φ5BpI, l = 235	8	0,03	0,5
	2	φ5BpI, l = 370	6	0,05	
С30	1	φ5BpI, l = 285	8	0,04	0,7
	2	φ5BpI, l = 450	6	0,06	

Арматура: класс Bp-I по ГОСТ 6727-80.

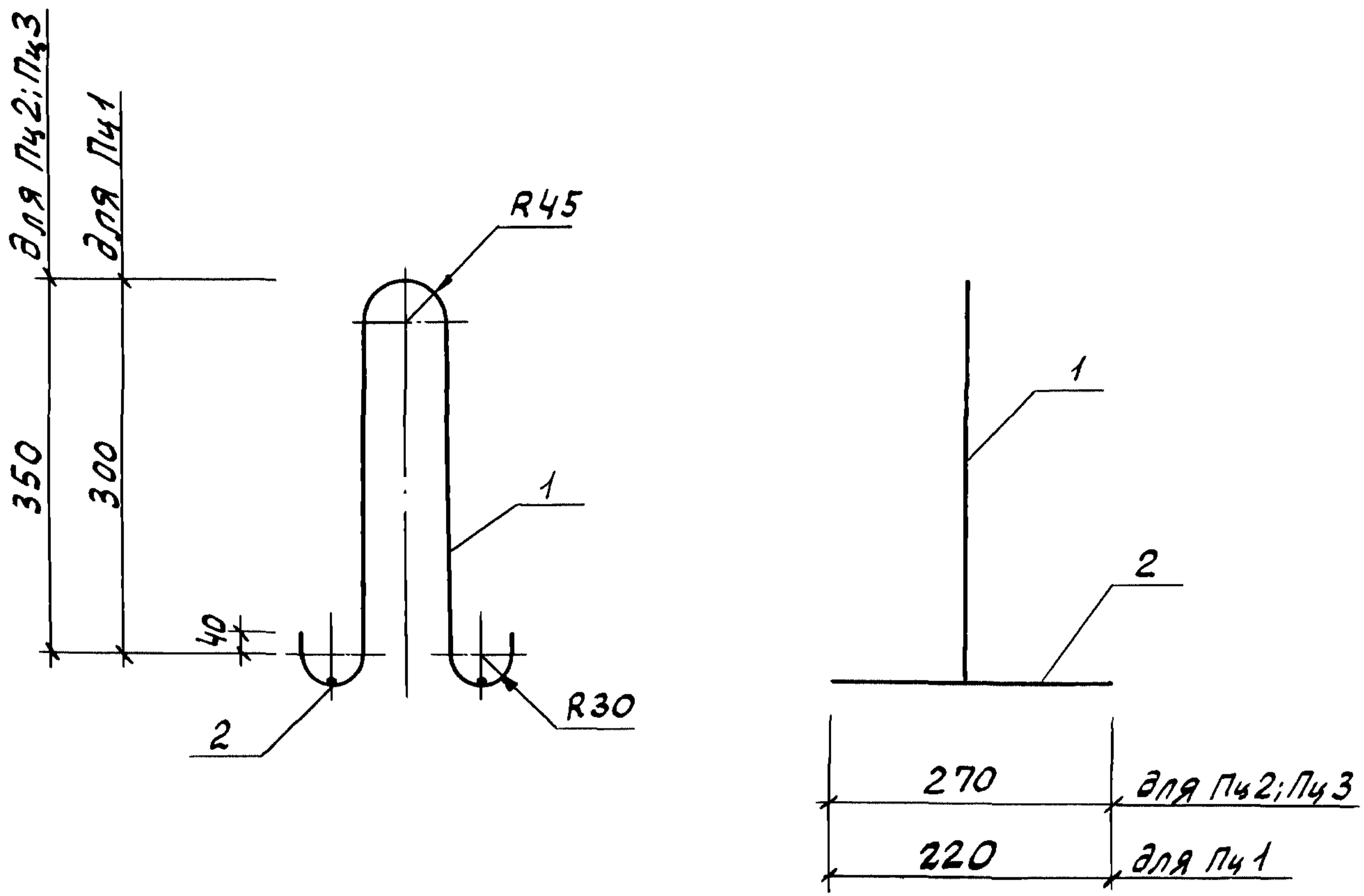
1.011.1-10.3-1101

Ив. № подл. 18549

Ив. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
18549	Нач. по-ч Сиванбаев 2.06.93 Нач. сект. Ремезова 2.06.93 Ив. №. Д.к. Хачатурян 2.06.93 Гр. спец. по К.К. Сиванбаев 2.06.93	

Сетка  
С25; С30

Стадия	Лист	Листов
Р		1
фундамент проект		



Марка петли	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса петли, кг
Пч 1	1	φ 10 А I, l = 920	1	0,57	0,9
	2	φ 10 А I, l = 220	2	0,14	
Пч 2	1	φ 10 А I, l = 1020	1	0,63	1,0
	2	φ 10 А I, l = 270	2	0,17	
Пч 3	1	φ 12 А I, l = 1020	1	0,91	1,2
	2	φ 10 А I, l = 270	2	0,17	

Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82.

1.011.1-10.3 - 1102

Ш.№ подл. 18549

Ш.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
18549	Нач. по-ч Сибанбаев [подпись] 2.06.93	
	Нач. сект. Ремезова [подпись] 2.06.93	
	Инж. Дк Хачатурян [подпись] 2.06.93	
	гл. спец. по н. в. Сибанбаев [подпись] 2.06.93	

Петля  
Пч 1... Пч 3.

Стадия	Лист	Листов
Р		1
фундамент проект		

ЦНВ. № подл.	Подп. и дата	Взам. ЦНВ. №
18549		

Наим. к. Т.с.с.ч. № ч.к.	Наим. сект.	Наим. по-ч.	Наим. инж.	Марка сваи	Напрягаемая арматура класса										Всего					
					Bp-II		K-7			A-II (A <sub>T</sub> -II)		A-III (A <sub>T</sub> -III)		A-IV (A <sub>T</sub> -IV)						
					ГОСТ 7348-81		ГОСТ 13840-68			ГОСТ 5781-82 (ГОСТ 10884-81)										
					φ5	U <sub>мозо</sub>	φ6	φ9	U <sub>мозо</sub>	φ10	U <sub>мозо</sub>	φ10	φ12	U <sub>мозо</sub>		φ10	φ12	U <sub>мозо</sub>		
расхода стали, кг	Ведомость	1.011.1-10.3-PC	Халдун	СЦ 50.25-Bp-II	1,5	1,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,5			
				СЦ 50.25-A <sub>T</sub> -II	—	—	—	—	—	3,2	3,2	—	—	—	—	—	—	—	3,2	
				СЦ 50.25-A <sub>T</sub> -III	—	—	—	—	—	—	—	3,2	—	3,2	—	—	—	—	3,2	
				СЦ 50.25-A <sub>T</sub> -IV	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,2	—	3,2	—	3,2	
				СЦ 50.25-K7-1	—	—	1,8	—	1,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,8
				СЦ 50.25-K7-2	—	—	—	2,2	2,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,2
				СЦ 60.25-Bp-II	2,7	2,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,7
				СЦ 60.25-A <sub>T</sub> -II	—	—	—	—	—	—	—	3,9	3,9	—	—	—	—	—	—	3,9
				СЦ 60.25-A <sub>T</sub> -III	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,5	5,5	—	—	—	—	5,5
				СЦ 60.25-A <sub>T</sub> -IV	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,5	5,5	—	—	5,5
				СЦ 60.25-K7-1	—	—	2,2	—	2,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,2
				СЦ 60.25-K7-2	—	—	—	2,5	2,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,5
				СЦ 30.30-Bp-II	0,9	0,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,9
				СЦ 30.30-A <sub>T</sub> -II	—	—	—	—	—	—	—	2,0	2,0	—	—	—	—	—	—	2,0
СЦ 30.30-A <sub>T</sub> -III	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	—	2,0	—	—	—	2,0				
СЦ 30.30-A <sub>T</sub> -IV	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	—	2,0	2,0				

формат АУ  
ЦД00096 44

Узделя арматурные						
Арматура класса					Всего	Общий расход
А-I		Вр-I				
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80				
φ10	Утого	φ5	Утого			
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	7,2	
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	8,9	
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	8,9	
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	8,9	
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	7,5	
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	7,9	
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	8,4	
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	9,6	
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	11,2	
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	11,2	
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	7,9	
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	8,2	
1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	6,0	
1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	7,1	
1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	7,1	
1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	7,1	

Инв. № подл. 18549  
 Подл. Ч. дата  
 Взам. инв. №

1.011.1-10.3- РС Лист 2

18549

Напрягаемая арматура класса

Марка свая	Напрягаемая арматура класса													Всего
	Вр-II		К-7			А-VI (A <sub>T</sub> -VI)		А-V (A <sub>T</sub> -V)			А-IV (A <sub>T</sub> -IV)			
	ГОСТ 7348-81		ГОСТ 13840-68			ГОСТ 5781-82 (ГОСТ 10884-81)								
	φ 5	U <sub>тозо</sub>	φ 6	φ 9	U <sub>тозо</sub>	φ 10	U <sub>тозо</sub>	φ 10	φ 12	U <sub>тозо</sub>	φ 10	φ 12	U <sub>тозо</sub>	
СЦ 30.30-К7-1	—	—	0,6	—	0,6	—	—	—	—	—	—	—	—	0,6
СЦ 40.30-Вр II	1,2	1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,2
СЦ 40.30-АVI (A <sub>T</sub> -VI)	—	—	—	—	—	2,6	2,6	—	—	—	—	—	—	2,6
СЦ 40.30-АV (A <sub>T</sub> -V)	—	—	—	—	—	—	—	2,6	—	2,6	—	—	—	2,6
СЦ 40.30-АIV (A <sub>T</sub> -IV)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,6	—	2,6	2,6
СЦ 40.30-К7-1	—	—	1,5	—	1,5	—	—	—	—	—	—	—	—	1,5
СЦ 40.30-К7-2	—	—	—	1,7	1,7	—	—	—	—	—	—	—	—	1,7
СЦ 50.30-Вр II	2,3	2,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,3
СЦ 50.30-АVI (A <sub>T</sub> -VI)	—	—	—	—	—	3,2	3,2	—	—	—	—	—	—	3,2
СЦ 50.30-АV (A <sub>T</sub> -V)	—	—	—	—	—	—	—	3,2	—	3,2	—	—	—	3,2
СЦ 50.30-АIV (A <sub>T</sub> -IV)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,7	4,7	4,7
СЦ 50.30-К7-1	—	—	1,8	—	1,8	—	—	—	—	—	—	—	—	1,8
СЦ 50.30-К7-2	—	—	—	2,1	2,1	—	—	—	—	—	—	—	—	2,1
СЦ 60.30-Вр II	3,6	3,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,6
СЦ 60.30-АVI (A <sub>T</sub> -VI)	—	—	—	—	—	3,9	3,9	—	—	—	—	—	—	3,9
СЦ 60.30-АV (A <sub>T</sub> -V)	—	—	—	—	—	—	—	—	5,5	5,5	—	—	—	5,5

1.041.1-10.3 - РС

4,00096

формат АУ

46

3

Лист

45

Узделя арматурные						Общий рас- ход
Арматура класс				Все20		
А-I		Вр-I				
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80				
φ10	Ум020	φ5	Ум020			
	1,9	1,9	3,2			3,2
	1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	6,3
	1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	7,7
	1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	7,7
	1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	7,7
	1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	6,6
	1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	6,8
	1,9	1,9	4,7	4,7	6,6	8,9
	1,9	1,9	4,7	4,7	6,6	9,8
	1,9	1,9	4,7	4,7	6,6	9,8
	1,9	1,9	4,7	4,7	6,6	11,3
	1,9	1,9	4,7	4,7	6,6	8,4
	1,9	1,9	4,7	4,7	6,6	8,7
	1,9	1,9	4,7	4,7	6,6	10,2
	1,9	1,9	4,7	4,7	6,6	10,5
	1,9	1,9	4,7	4,7	6,6	12,1

Шв. № подл. 18549  
 Подп. ч. дата  
 ВЗСН. ЧИВ.М

1.011.1-10.3 - РС Лист  
4

ИВ.№ подл.	Подпись и дата	Взам.ИВ.№
18549		

Напрягаемая арматура классов

Марка свая	Bp-II		K-7			A-VI (AT-VI)			A-V (AT-V)			A-IV (AT-IV)			Всего
	ГОСТ 7348-81		ГОСТ 13840-68			ГОСТ 5781-82 (ГОСТ 10884-81)									
	φ5	U <sub>мозо</sub>	φ9	φ12	U <sub>мозо</sub>	φ10	φ12	U <sub>мозо</sub>	φ12	φ14	U <sub>мозо</sub>	φ14	φ16	U <sub>мозо</sub>	
СЦ 60.30-AIV(AT-IVC)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,5	—	7,5	7,5
СЦ 60.30-K7-2	—	—	5,0	—	5,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,0
СЦ 60.30-K7-3	—	—	—	4,5	4,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,5
СЦ 70.30-BpII	6,3	6,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,3
СЦ 70.30-AVI(AT-VI)	—	—	—	—	—	4,5	—	4,5	—	—	—	—	—	—	4,5
СЦ 70.30-AV(AT-V)	—	—	—	—	—	—	—	—	6,4	—	6,4	—	—	—	6,4
СЦ 70.30-AIV(AT-IVC)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11,4	11,4	11,4
СЦ 70.30-K7-2	—	—	5,8	—	5,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,8
СЦ 70.30-K7-3	—	—	—	5,2	5,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,2
СЦ 80.30-BpII	7,1	7,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,1
СЦ 80.30-AVI(AT-VI)	—	—	—	—	—	—	7,3	7,3	—	—	—	—	—	—	7,3
СЦ 80.30-AV(AT-V)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10,0	10,0	—	—	—	10,0
СЦ 80.30-AIV(AT-IVC)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13,0	13,0	13,0
СЦ 80.30-K7-2	—	—	6,6	—	6,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,6
СЦ 80.30-K7-3	—	—	—	5,9	5,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,9
СЦ 90.30-BpII	10,6	10,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10,6

1.041.1-10.3 - PC

ИЛ000095 48  
формат А4



Изделия арматурные						Всего	Общий расход
Арматура класса							
А-I			Вр-I				
ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				
φ10	φ12	Итого	φ5	Итого			
1,9	—	1,9	4,7	4,7	6,6	14,1	
1,9	—	1,9	4,7	4,7	6,6	11,6	
1,9	—	1,9	4,7	4,7	6,6	11,1	
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	13,6	
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	11,8	
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	13,7	
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	18,7	
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	13,1	
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	12,5	
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	14,4	
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	14,6	
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	17,3	
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	20,3	
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	13,9	
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	13,2	
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	17,9	

Инв. № подл. 18549  
 Подл. дата  
 Взвеш. инв. №

1.011.1-10.3-PC Лист 6

УНВ. и подл.	Подп. и дата	Взам. УНВ. N
18549		

Марка сваи	Напрягаемая арматура класса										Узделия арматурные					Об- щий рас- ход	
	К-7			A-VI (A <sub>T</sub> -VI)		A-V (A <sub>T</sub> -V)		A-IV (A <sub>T</sub> -IV)		A-I			Bp-I		Всего		
	ГОСТ 13840-68			ГОСТ 5781-82 (ГОСТ 10884-81)						Всего			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80
	φ9	φ15	Умо20	φ14	Умо20	φ16	Умо20	φ18	Умо20		φ10	φ12	Умо20	φ5	Умо20		
	СЦ90.30-AVI (A <sub>T</sub> -VI)	—	—	—	11,2	11,2	—	—	—	—	11,2	0,8	1,8	2,6	4,7		4,7
СЦ90.30-AV (A <sub>T</sub> -V)	—	—	—	—	—	14,6	14,6	—	—	14,6	0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	21,9
СЦ90.30-AIV (A <sub>T</sub> -IV)	—	—	—	—	—	—	—	18,5	18,5	18,5	0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	25,8
СЦ90.30-K7-2	11,1	—	11,1	—	—	—	—	—	—	11,1	0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	18,4
СЦ90.30-K7-4	—	10,3	10,3	—	—	—	—	—	—	10,3	0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	17,6

1.041.1-10.3-PC

11.00096

формат АУ

7

Лист

149