

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И  
УЗЛЫ ЗДАНИЙ СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ  
ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ  
ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м.

ВЫПУСК 1

КОНСТРУКЦИИ УНИФИЦИРОВАННЫЕ ШАХТ  
ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 и 320 кг.  
С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ ДЛЯ  
ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 10 ЭТАЖЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

22361

ЦЕНА 1-92

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

Х 1987 года

Заказ № 12488

Тираж 3550 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И  
УЗЛЫ ЗДАНИЙ СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ  
ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ  
ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м.

ВЫПУСК 1

КОНСТРУКЦИИ УНИФИЦИРОВАННЫЕ ШАХТ ЛИФТОВ  
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 И 320 КГ  
С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ ДЛЯ  
ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 10 ЭТАЖЕЙ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ  
В ДЕЙСТВИЕ ГОСГРАЖДАН-  
СТРОЕМ С 20.12.86

ПРИКАЗ № 415 ОТ 11.12.86

РУКОВОДИТЕЛЬ ОТДЕЛЕНИЯ  
ПРОЕКТНЫХ РАБОТ



В.М. ОСТРЕЦОВ

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА № 11



Н.Б. РОСИНСКИЙ

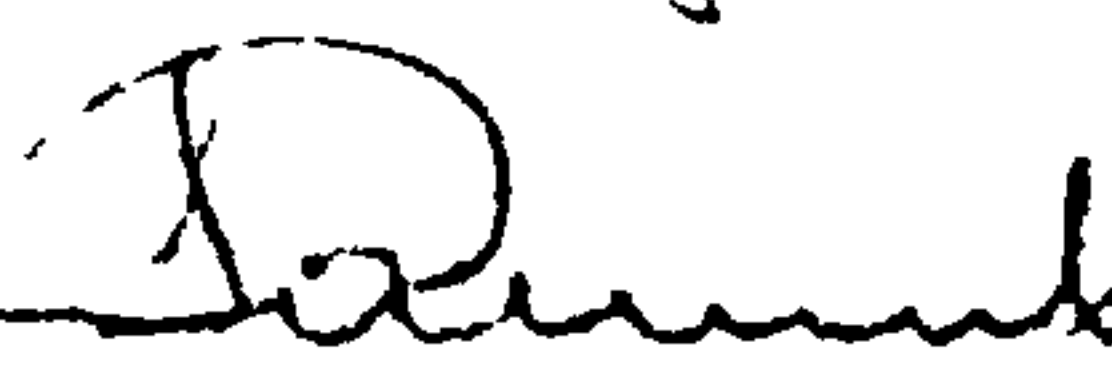
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Ю.М. ВЕЛЛЕР

СОГЛАСОВАНО

ЗАМ. ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА ГИПРОСТРОММАШ



Ю.А. ШМЕЛЕВ

Обозначение	Наименование	Стр.
1.189.1-9.1 00 000 Т0	Техническое описание	4
1.189.1-9.1 00 000 Н	Номенклатура конструкций	10
1.189.1-9.1 00 000 Д1	Схема расположения блоков, детали, узлы АБВГ	11
1.189.1-9.1 10 000	Блок средний ШЛС 28-40(32)	18
1.189.1-9.1 10 000 СБ	Блок средний ШЛС 28-40(32). Сборочный чертеж	19
1.189.1-9.1 20 000	Блок нижний ШЛН 14-40(32)	26
1.189.1-9.1 20 000 СБ	Блок нижний ШЛН 14-40(32). Сборочный чертеж	27
1.189.1-9.1 30 000	Блок верхний ШЛВ 9-40(32)	32
1.189.1-9.1 30 000 СБ	Блок верхний ШЛВ 9-40(32). Сборочный чертеж	33
1.189.1-9.1 40 000	Плита перекрытия ПЛ 18.19-40(32)	38
1.189.1-9.1 40 000 СБ	Плита перекрытия ПЛ 18.19-40(32). Сборочный чертеж	39
1.189.1-9.1 50 000	Монолитная плита прямка ПЛМ 16.17-32, ПЛМ 16.17-40	41
1.189.1-9.1 50 000 СБ	Монолитная плита прямка ПЛМ 16.17-32, ПЛМ 16.17-40. Сборочный чертеж.	42
1.189.1-9.1 60 000	Тумба ТЛ 4-32, ТЛ 5-32	44
1.189.1-9.1 60 000 СБ	Тумба ТЛ 4-32, ТЛ 5-32. Сборочный чертеж	45
1.189.1-9.1 00 000 Д2	Узлы 1... 10	46
1.189.1-9.1 11 000	Блок арматурный АБ1	52
1.189.1-9.1 11 000 СБ	Блок арматурный АБ1. Сборочный чертеж	53
1.189.1-9.1 21 000	Блок арматурный АБ2	59
1.189.1-9.1 21 000 СБ	Блок арматурный АБ2. Сборочный чертеж	60
1.189.1-9.1 31 000	Блок арматурный АБ3	64
1.189.1-9.1 31 000 СБ	Блок арматурный АБ3. Сборочный чертеж	65
1.189.1-9.1 41 000	Блок арматурный АБ4	68
1.189.1-9.1 41 000 СБ	Блок арматурный АБ4. Сборочный чертеж	69
1.189.1-9.1 00 010	Сетка (С1...С3)	71
1.189.1-9.1 00 010 СБ	Сетка (С1...С3). Сборочный чертеж	72

1.189.1-9.1 00 000

ЦНБ. № 109/1

Нач. отд.	Росинский	Росинский	
Н. контр.	Губерман	Губерман	
Гл. констр.	Пальман	Пальман	
Гл. тех. пр.	Ведлер	Ведлер	02.16
Рук. вр.уп.	Палеев	Палеев	
Ст. техн.	Гук	Гук	

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



**1. Вводная часть**

Входящие в состав "Общесоюзного строительного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов строительства" рабочие чертежи серии 1.189.1-9 "Конструкции железобетонные для шахт пассажирских лифтов жилых зданий с высотой этажа 2,8 м, выпуск 1 "Конструкции унифицированные шахт лифтов грузоподъемностью 400 и 320 кг с противовесом сзади кабины для зданий высотой до 10 этажей". Рабочие чертежи разработаны на основании задания, утвержденного Управлением по жилищному строительству Госгражданстроя 02.08.1984 г.

Разработка настоящих рабочих чертежей выполнена с учетом требований следующих документов: СНиП 2.03.01-84; ГОСТ 17538-82; ГОСТ 10922-75; ГОСТ 14098-68; СН 393-78; АТ-7.00-001 "Альбом заданий на проектирование строительной части установки лифтов (стандартных конструкций)", ЦПКБ ВПО "Союзлифтмаш", 1984 г., с изменениями и дополнениями, изложенными в унифицированном задании на проектирование строительной части пассажирских лифтов Q = 400 (320) кг, V = 1.0 (0,71) м/с (0401-01.00.00.0004-01), выданном ЦПКБ ВПО "Союзлифтмаш" (письмо от 16.05.85. № 04-11/436).

Рабочие чертежи серии 1.189.1-9, выпуск 1 согласованы ЦПКБ ВПО "Союзлифтмаш" Минстройдормаша СССР (письмо от 02.08.1985 г. №-04-11/710) и институтом Гипростроммаш Минстройдормаша СССР.

Железобетонные блоки шахт лифтов, приведенные в настоящих рабочих чертежах, предназначены для применения в жилых зданиях всех конструктивных систем, возводимых в обычных условиях строительства.

**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Настоящий комплект рабочих чертежей разработан для унифицированных шахт пассажирских лифтов грузоподъемностью 320 кг с противовесом сзади кабины и скоростью движения 0,71 м/с и 1,0 м/с (ГОСТ 5746-83) и грузоподъемностью 400 кг с противовесом

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	№ технич. отд.	М.Р.Е.Е.В.	И.М.Е.Р.
--------------	----------------	--------------	----------------	------------	----------

				1.189.1-9.1 00 000 TO			
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>			Р	1	6
ГЛ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i>	058				
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>					

сзади кабины и скоростью движения 1,0 м/с (ГОСТ 5746-83\*).

В комплект сборных элементов одной лифтовой шахты входят:  
объемные блоки средние шлс 28-40(32) высотой на этаж (по количеству этажей в здании);

объемный блок нижний шлн 14-40(32).

объемный блок верхний шлв 9-40(32)

плита перекрытия над шахтой лифта пл 18.19-40(32)

тумбы под буфера кабины лифта грузоподъемностью 320 кг - тл 5-32 (2 шт - для лифта со скоростью движения 0,71 м/с) или тл 4-32 (2 шт - для лифта со скоростью движения 1,0 м/с).

Расположение шахты лифта в здании должно исключать горизонтальные перемещения ее относительно конструкций здания (за исключением перемещений, вызываемых обжатием упругих прокладок - см. далее раздел 7).

Конструкция шахты лифта обеспечивает требование ГОСТ 17538-82 о минимальном пределе огнестойкости в 1ч.

Маркировка сборных изделий шахт лифтов выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 17538-82.

Марка изделия состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом. Первая группа содержит обозначение типа конструкции и ее номинальные размеры в дециметрах (для блоков и тумб - высоту, для плиты перекрытия - длину и ширину).

Во второй группе приводят грузоподъемность лифта в десятках кг - для рассматриваемого случая унифицированных шахт лифтов-40(32)

Маркировочные надписи наносятся на внутренней поверхности блока, расположенной сзади кабины лифта, а также на верхней поверхности плиты перекрытия и на боковой поверхности тумбы.

### 3. Указания по изготовлению

Блоки шахт лифтов изготавливаются из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В12,5, плита перекрытия - из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В15.

Все сборные элементы шахт лифтов армируются пространственными арматурными блоками, предварительно собираемыми на

КОНДУКТАРАХ ИЗ ПЛОСКИХ СЕТОК И КАРКАСОВ. МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ПРИВЯЗЫВАЮТСЯ К СЕТКАМ ПРОСТРАНСТВЕННОГО АРМАТУРНОГО БЛОКА.

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ ОБЫКНОВЕННОЙ ПРОВОЛОКИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА ВР-I (ГОСТ 6727-80), АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ - ИЗ ТАКОЙ ЖЕ ПРОВОЛОКИ И СТЕРЖНЕВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III (ГОСТ 5781-82).

ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ И ПРОКАТНЫХ УГОЛКОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРКА СТАЛИ ВСТЗПС6 (В СООТВЕТСТВИИ С ТАБЛИЦЕЙ ПРИЛОЖЕНИЯ 2 СН И П 2.03.01-84 - КАК ДЛЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, РАССЧИТЫВАЕМЫХ НА УСИЛИЯ ОТ ДИНАМИЧЕСКИХ И МНОГОКРАТНО ПОВТОРЯЮЩИХСЯ НАГРУЗОК). РАЗМЕРЫ ПЛОСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НАЗНАЧЕНЫ С УЧЕТОМ ТРЕБОВАНИЙ АТ-7.00-001 (С ИЗМЕНЕНИЯМИ И ДОПОЛНЕНИЯМИ, ИЗЛОЖЕННЫМИ В ЗАДАНИИ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ 0401-01.00.00.0004-01) И МОДУЛЬНОЙ СИСТЕМЫ РАЗМЕРОВ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ПРИНЯТОЙ ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННЫХ СВАРНЫХ И ШТАМПОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ (КРАТНОСТЬ 30ММ). АНКЕРНЫЕ СТЕРЖНИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ - ИЗ СТЕРЖНЕВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III (ГОСТ 5781-82).

МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ СТЕРЖНЕВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ ГЛАДКОЙ АРМАТУРЫ КЛАССА А-I, МАРКИ СТАЛИ ВСТЗПС2 И ВСТЗСП2. ПРИМЕНЕНИЕ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗПС2 ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕТЕЛЬ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ЛИФТОВ, ТРАНСПОРТИРУЕМЫХ И МОНТИРУЕМЫХ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ  $-40^{\circ}\text{C}$  И НИЖЕ, НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

СТАЛЬ, ПРИМЕНЯЕМАЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЕТОК, КАРКАСОВ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ДОЛЖНА ИМЕТЬ ГАРАНТИЮ СВАРИВАЕМОСТИ.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ БЛОКОВ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ В ПРОЕКТНОМ ПОЛОЖЕНИИ НА СПЕЦИАЛЬНЫХ УСТАНОВКАХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЖЕСТКОГО ВНУТРЕННЕГО ВКЛАДЫША. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ И ТУМБ - В ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ФОРМАХ.

ФОРМОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДОЛЖНЫ ОБЕСПЕЧИТЬ ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО АРМАТУРНОГО БЛОКА И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК И КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ, ПРИВАРКА АНКЕРОВ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ - ДУГОВОЙ СВАРКОЙ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.1 00 000 TO

Лист

3

22361 7



Точность изготовления сборных железобетонных изделий шахт лифтов, а также качество поверхностей и внешний вид конструкций должны соответствовать требованиям раздела 2 ГОСТ 17538-82.

С особой точностью должна быть выполнена фиксация закладных изделий для крепления направляющих кабины, противовеса, дверей шахты, а также изделий, обеспечивающих точную стыковку блоков. Соответствующие закладные изделия фиксируются на наружной опалубке формовочной установки. Закладные изделия, находящиеся в нижней части передней стенки и нижней части задней стенки блока шахты лифта, фиксируются анкерными стержнями на сетках пространственного арматурного блока. Закладные изделия в средней части боковых стенок блока шахты лифта фиксируются анкерными стержнями на специальных вертикально расположенных каркасах.\*

Отклонения положения закладных изделий от указанного в рабочих чертежах не должны превышать в плоскости грани конструкции - 40 мм, из плоскости грани конструкции - 1 мм (для закладных изделий, предназначенных для крепления направляющих) и 3 мм (для всех прочих закладных изделий).

Закладные изделия готовых сборных элементов следует защищать от коррозии масляными или синтетическими грунтовками.

По согласованию с организацией, осуществляющей монтаж лифтов, закладные изделия на боковых стенках блоков шахт лифтов, предназначенные для приварки уголков, в которые устанавливаются опорные элементы брусьев под настилы, с которых ведется монтаж оборудования лифта, могут быть заменены нишами.

Поставляемые потребителю сборные железобетонные элементы шахт лифтов должны иметь заводскую готовность, соответствующую требованиям ГОСТ 17538-82. Поставка потребителю изделий шахт лифтов может производиться после достижения бетоном не менее 70% (в теплый период года) или 80% (холодный период года) от его проектной прочности на сжатие в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 при условии, что завод-изготовитель гарантирует достижение бетоном проектной прочности

\* Закладные изделия плиты перекрытия фиксируются анкерными стержнями на каркасах арматурного блока.

1.189.1-9.1 00 000 TO

Лист

4

В ВОЗРАСТЕ 28 СУТОК

#### 4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

ПРИЕМКА КОНСТРУКЦИЙ ШАХТ ЛИФТОВ - В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ РАЗДЕЛА 4 ГОСТ 17538-82

#### 5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ШАХТ ЛИФТОВ - В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ, СОДЕРЖАЩИМИСЯ В РАЗДЕЛЕ 5 ГОСТ 17538-82.

#### 6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

БЛОКИ И ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ШАХТ ЛИФТОВ СКЛАДИРУЮТ И ТРАНСПОРТИРУЮТ В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ. БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ УКАЗАНИЯ ПО СКЛАДИРОВАНИЮ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ЛИФТОВ - СМ. РАЗДЕЛ 6 ГОСТ 17538-82.

#### 7. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

МОНТАЖ ШАХТЫ ЛИФТА ВЫПОЛНЯЕТСЯ С ОПЕРЕЖЕНИЕМ МОНТАЖА ПРИМЫКАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЯ НЕ БОЛЕЕ, ЧЕМ НА ОДИН БЛОК. ДЛЯ ПОДЪЕМА БЛОКОВ ШАХТ ЛИФТОВ ПРИМЕНЯЮТСЯ ТРАВЕРСЫ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ СТРОПАМИ. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ БЛОКА В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ СРЕЗАНЫ.

ТОЧНЫЙ МОНТАЖ БЛОКОВ ШАХТ ЛИФТОВ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ ФИКСИРУЮЩИХ СТЫКОВОЧНЫХ УСТРОЙСТВ.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СТЫКИ МЕЖДУ БЛОКАМИ ЗАЧЕКАНИВАЮТСЯ ЖЕСТКИМ МЕЛКОЗЕРНИСТЫМ БЕТОНОМ ГРУППЫ А КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ В125 ИЛИ ЖЕСТКИМ РАСТВОРОМ МАРКИ 150 С УСТАНОВКОЙ УПОРНЫХ ДОСОК С ОДНОЙ СТОРОНЫ ШВА. ПРИ ЭТОМ

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.1 00 000 TO

Лист

5

22361 9

НЕОБХОДИМО ОБРАЩАТЬ ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ НА ТЩАТЕЛЬНОЕ ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ.

ШАХТА ЛИФТА ПО ВСЕЙ СВОЕЙ ВЫСОТЕ ДОЛЖНА БЫТЬ ОТДЕЛЕНА ОТ ОКРУЖАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЯ. В УРОВНЕ КАЖДОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПО КОНТУРУ ШАХТЫ НЕОБХОДИМО ОБЕСПЕЧИТЬ ЗАЗОР ШИРИНОЙ 20ММ, ЗАПОЛНЯЕМЫЙ СПЕЦИАЛЬНЫМИ УПРУГИМИ (ЗВУКОИЗОЛИРУЮЩИМИ) ПРОКЛАДКАМИ. ОПИРАНИЕ НА ШАХТУ ЛИФТА ИЛИ ЖЕСТКОЕ ПРИМЫКАНИЕ К НЕЙ СМЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЯ КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

НИЖНИЙ БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА, В СЛУЧАЕ УСТАНОВКИ В ГРУНТ, ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОЕ ПОКРЫТИЕ, ХАРАКТЕР КОТОРОГО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ В ПРОЦЕССЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЗДАНИЯ ПРИМЕНИТЕЛЬНО К КОНКРЕТНЫМ УСЛОВИЯМ СТРОИТЕЛЬСТВА.

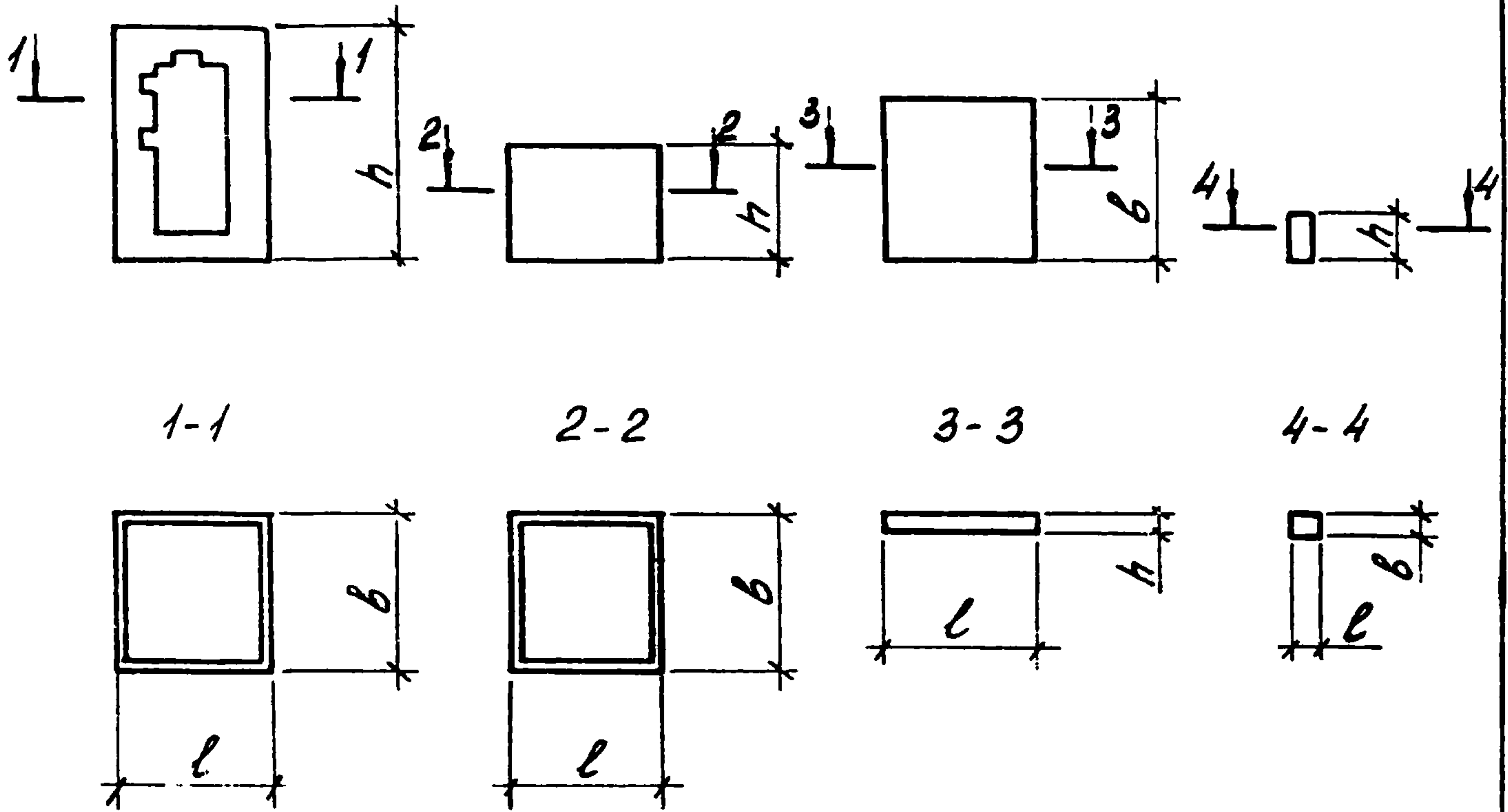
В ПРЯМКЕ ЛИФТОВОЙ ШАХТЫ УСТРАИВАЕТСЯ МОНОЛИТНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ПЛИТА ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ В12,5, УКЛАДЫВАЕМОГО ПО ТЩАТЕЛЬНО УПЛОТНЕННОМУ И ВЫРАВНЕННОМУ ПЕСЧАНОМУ ОСНОВАНИЮ, В ПОВЕРХНОСТЬ КОТОРОГО ВТРАМБОВЫВАЕТСЯ ЩЕБЕНЬ НА ГЛУБИНУ НЕ МЕНЕЕ 50ММ. ПЛИТА АРМИРУЕТСЯ СЕТКОЙ ИЗ СТЕРЖНЕВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82. ДЛЯ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 320 КГ НА МОНОЛИТНУЮ ПЛИТУ ПРЯМКА УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ТУМБЫ, ПОСЛЕ ЧЕГО ПЛИТА ЗАЛИВАЕТСЯ 50 ММ СЛОЕМ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ 150. ДЛЯ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 КГ В ВЕРХНЕЙ ПЛОСКОСТИ ПЛИТЫ ПРЯМКА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ УСТАНОВКА СПЕЦИАЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ФИКСИРУЕМЫХ НА СЕТКЕ ПЛИТЫ АНКЕРНЫМИ СТЕРЖНЯМИ.

Рис. 1

Рис. 2

Рис. 3

Рис. 4



Обозначение	Марка	Рис.	Габаритные размеры, мм			Масса, кг
			l	b	h	
1.189.1-9.1 10 000	ШЛС 28-40(32)	1	1780	1930	2780	4560
20 000	ШЛН 14-40(32)	2	1780	1930	1400	2550
30 000	ШЛВ 9-40(32)	2	1780	1930	930	1680
40 000	ПЛ 18.19-40(32)	3	1780	1930	200	1600
50 000	ПЛМ 16.17-32	3	1580	1730	200	-
-01	ПЛМ 16.17-40	3	1580	1730	200	-
60 000	ТЛ 5-32	4	250	250	520	82,5
-01	ТЛ 4-32	4	250	250	425	66,5

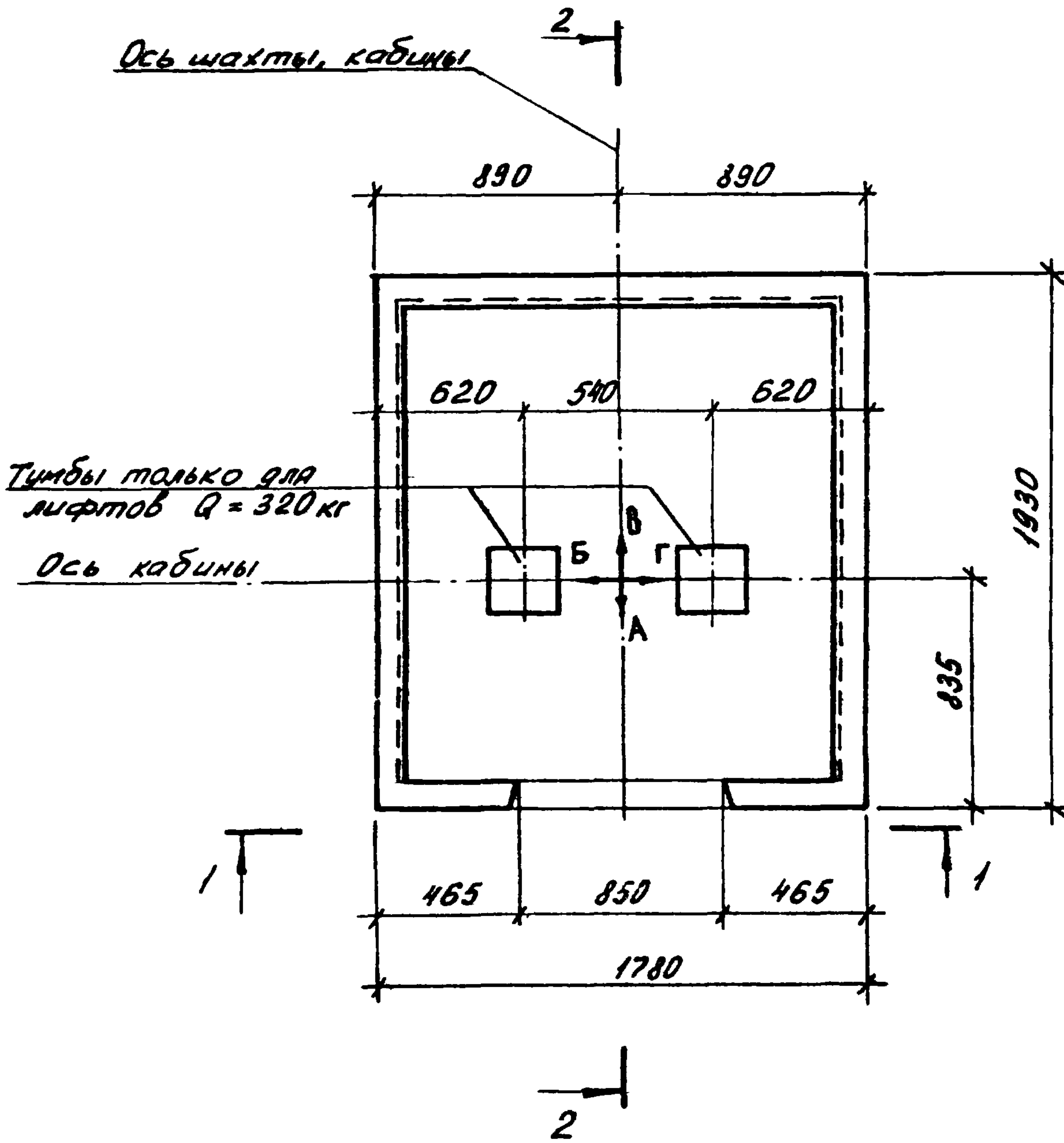
1.189.1 - 9.1 00 000 Н

Нач. отд.	Росинский	Веллер
Н. констр.	Гиберман	Веллер
Гл. констр.	Пальман	Веллер
Гл. инж. пр.	Веллер	Веллер
Рук. групп.	Полесес	Веллер
Ст. инж.	Веллер	Веллер

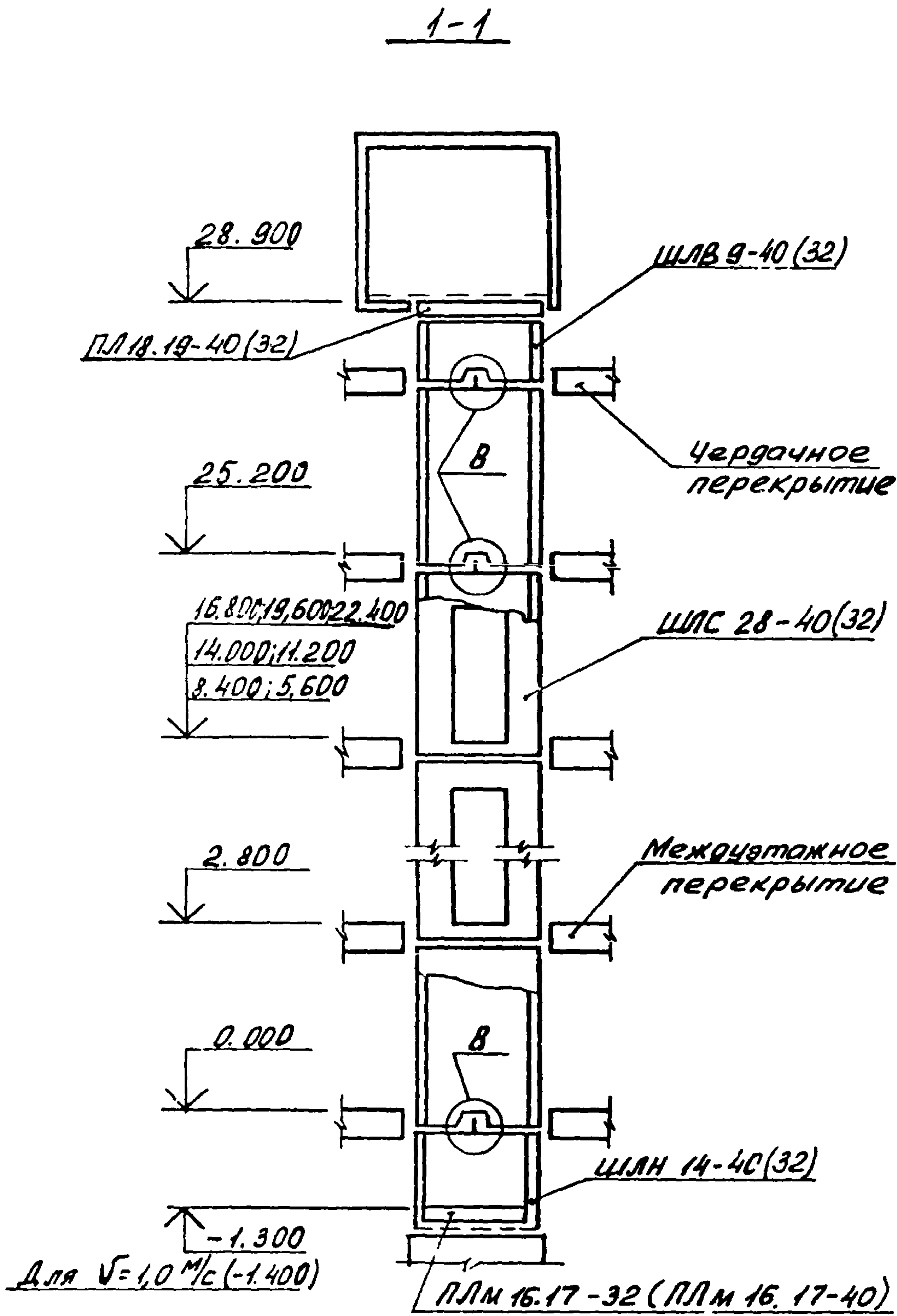
Номенклатура  
конструкций

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
ЦНИИЭП ЖИЛСТРОИТЕЛЬНИК		

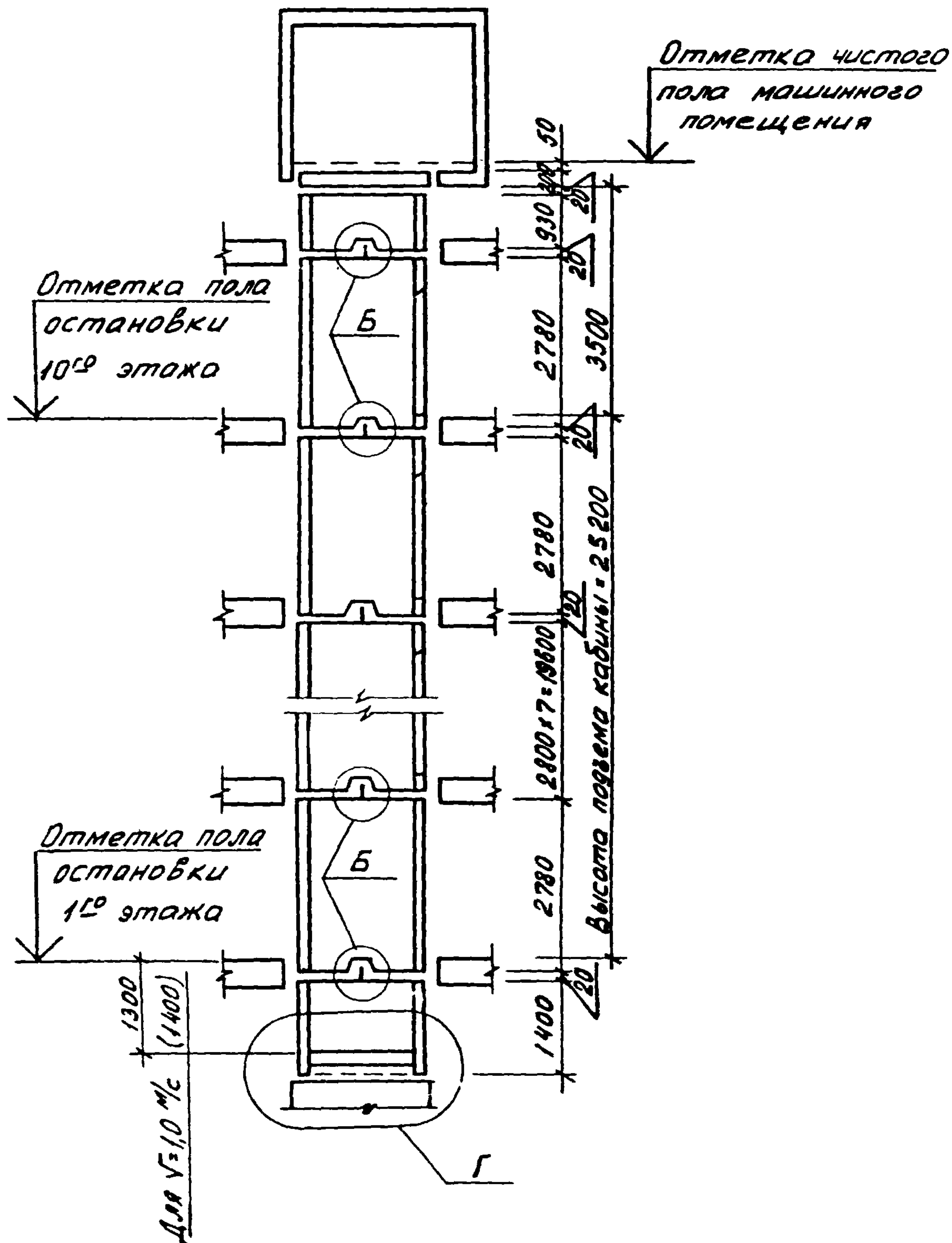
План шахты



				1. 189. 1 - 9. 1 00 000 Д1			
Изм. отд.	Росинский	М25		Схема расположения блоков, детали и узлы А, Б, В, Г	Старая	Лист	Листов
И. контр.	Гиберман				Р	1	7
И. констр.	Пальман				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
С. и.ж. пр.	Веллер		0586				
Рук. груп.	Палеес	Сталес					
Ст. и.ж.	Шурилова	Шурилов					



2-2

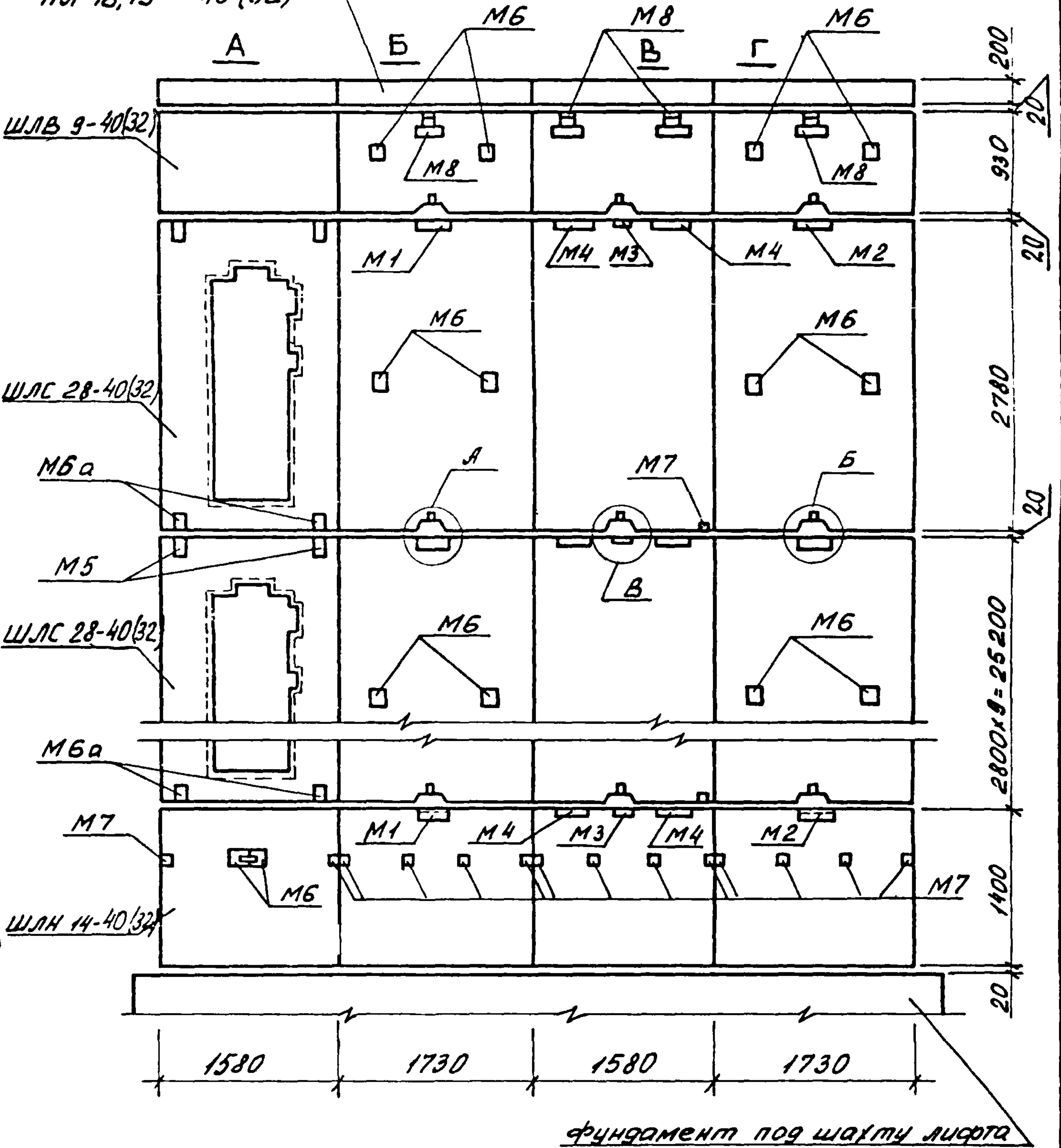


1.189.1-9.1 00 000 Д1

Лист
3

Развертка блоков шахты лифта

Плита перекрытия  
ПЛ 18,19 - 40 (32)



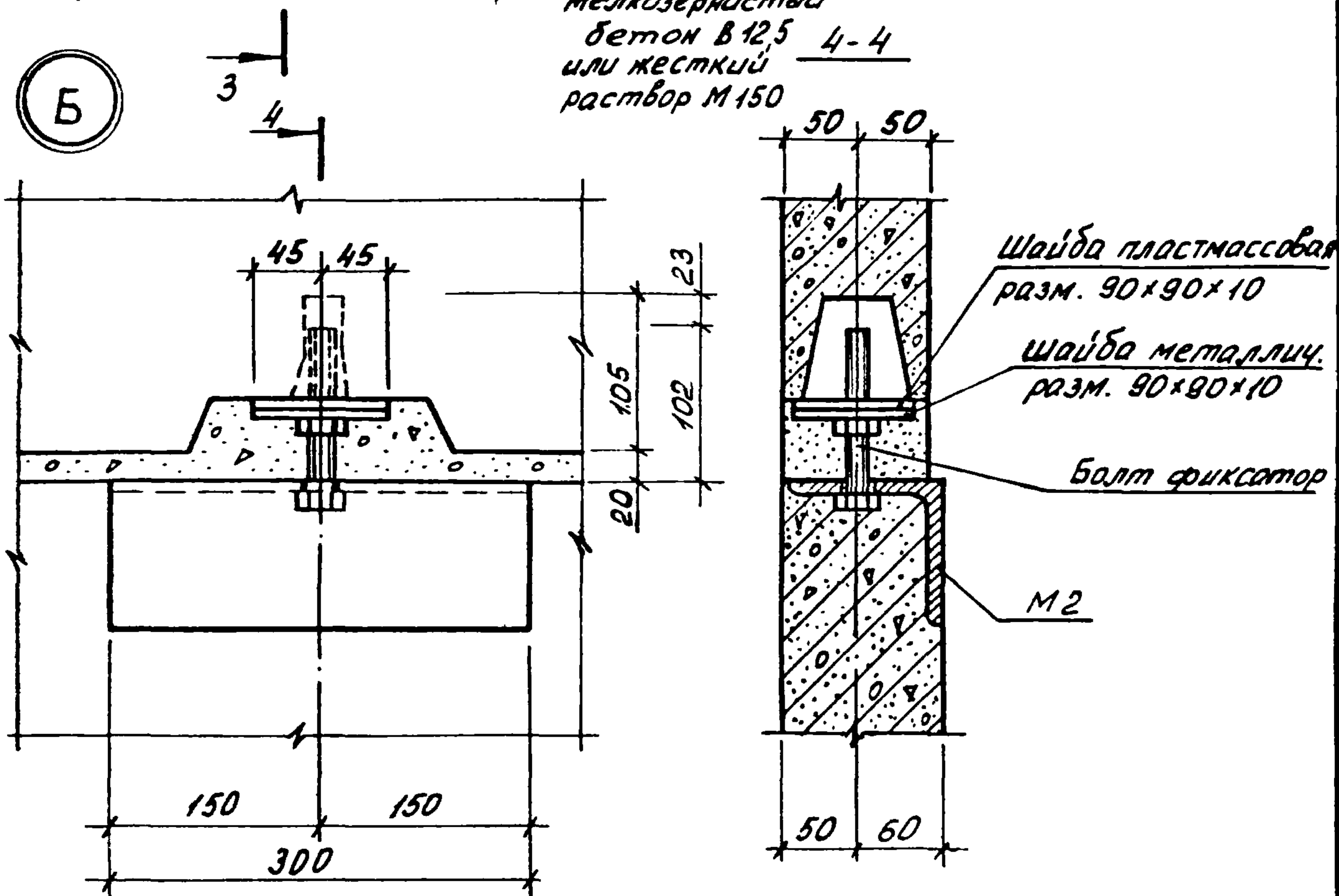
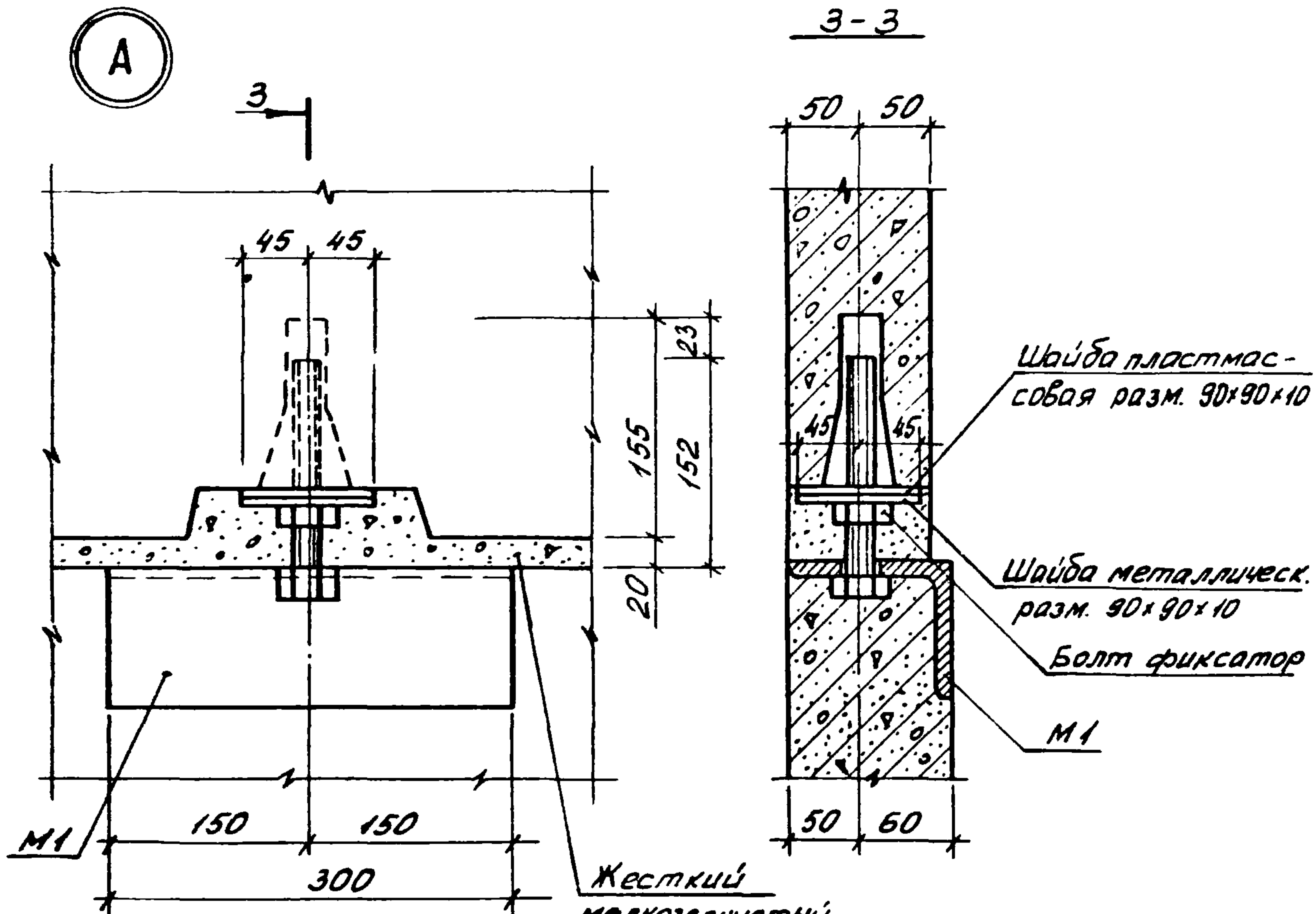
фундамент под шахту лифта

ШНБ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1. 189.1 - 9.1 00 000 Д1

Лист  
4





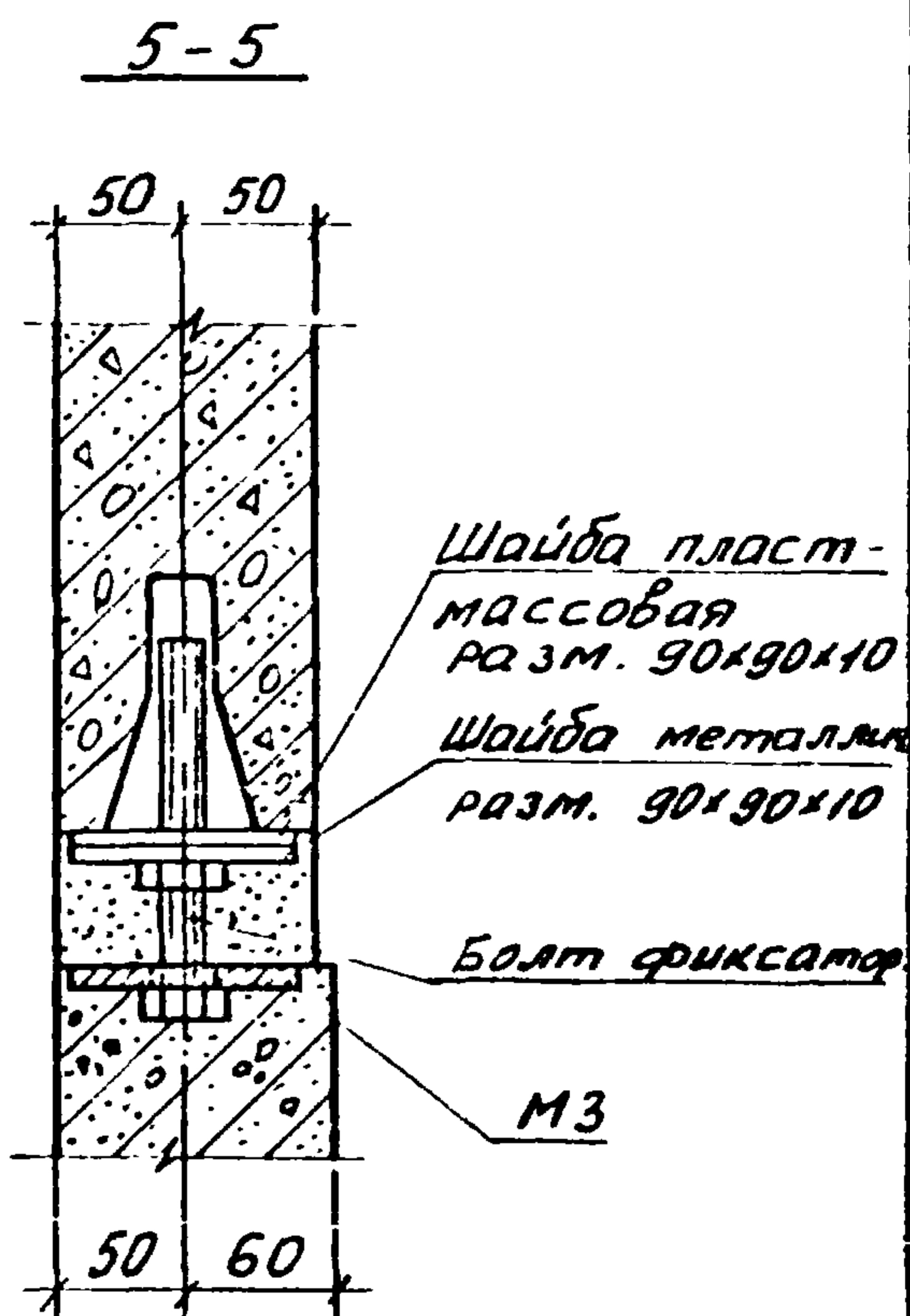
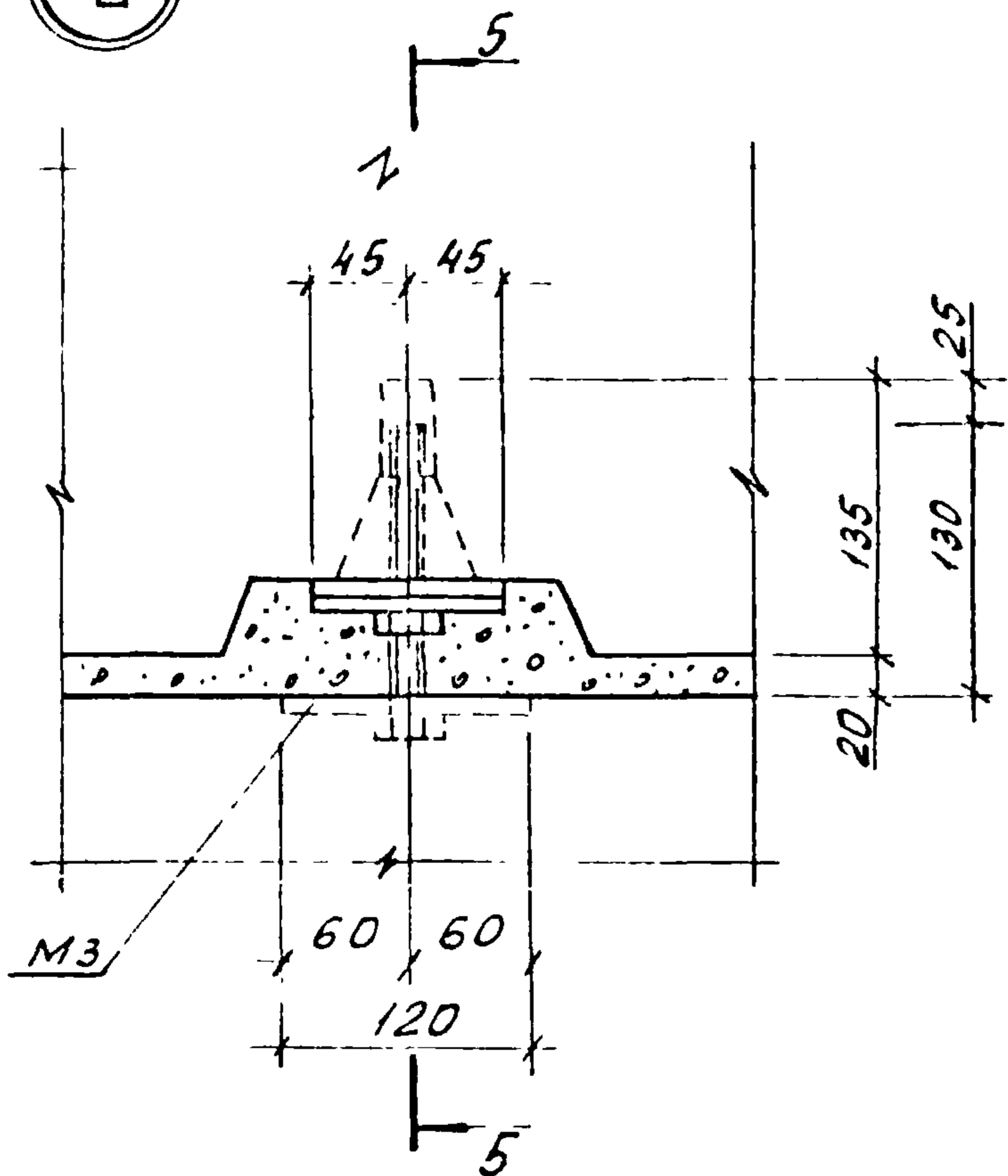
1.189.1 - 9.1 00000 Д1

Лист

5

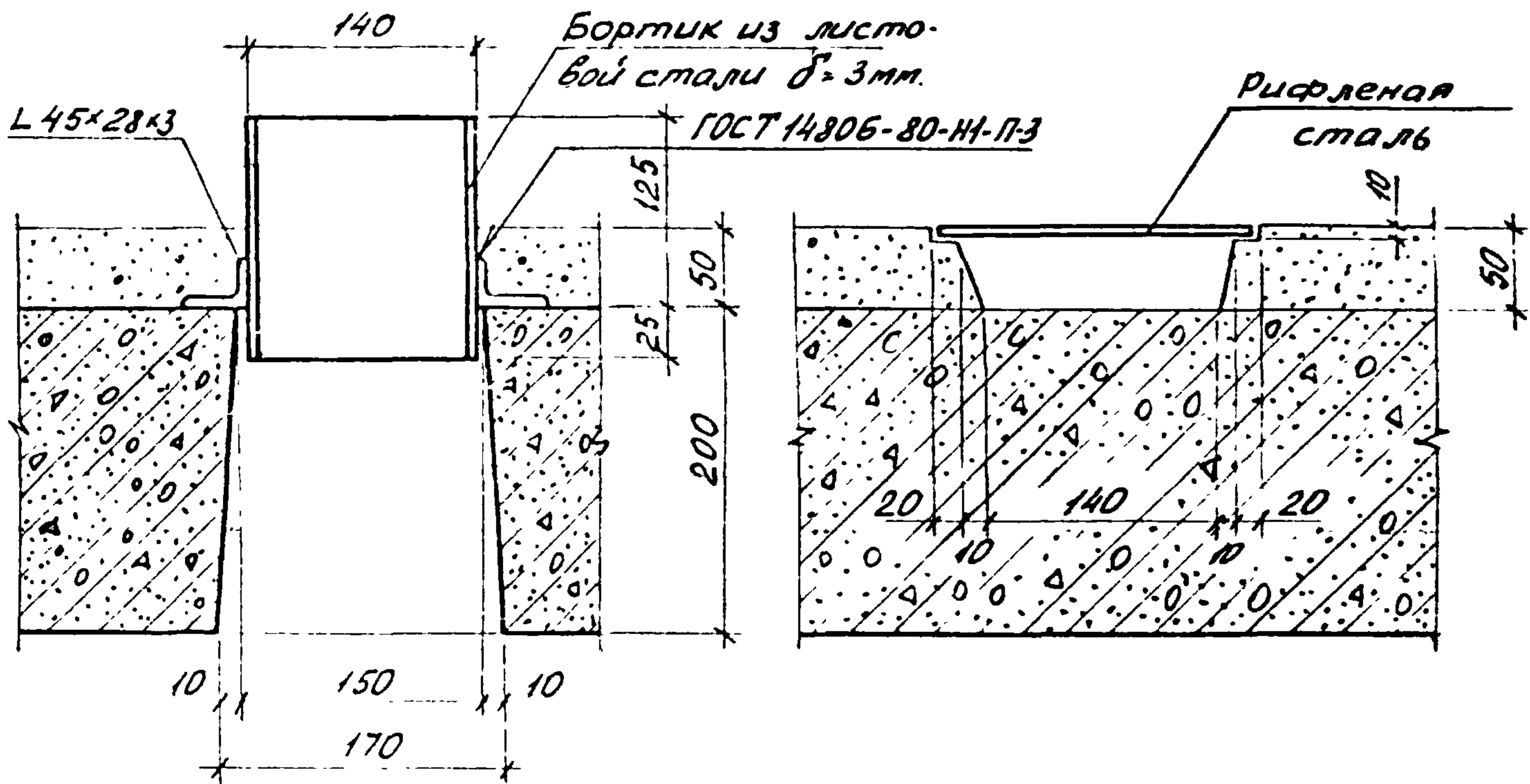
22361 16

В



Деталь ограждения отверстий  
плиты перекрытия ПЛ 18.19-40(32)

Деталь канала для скрытой  
прокладки электропроводки



Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

1.189.1-9.1 00000 Д1

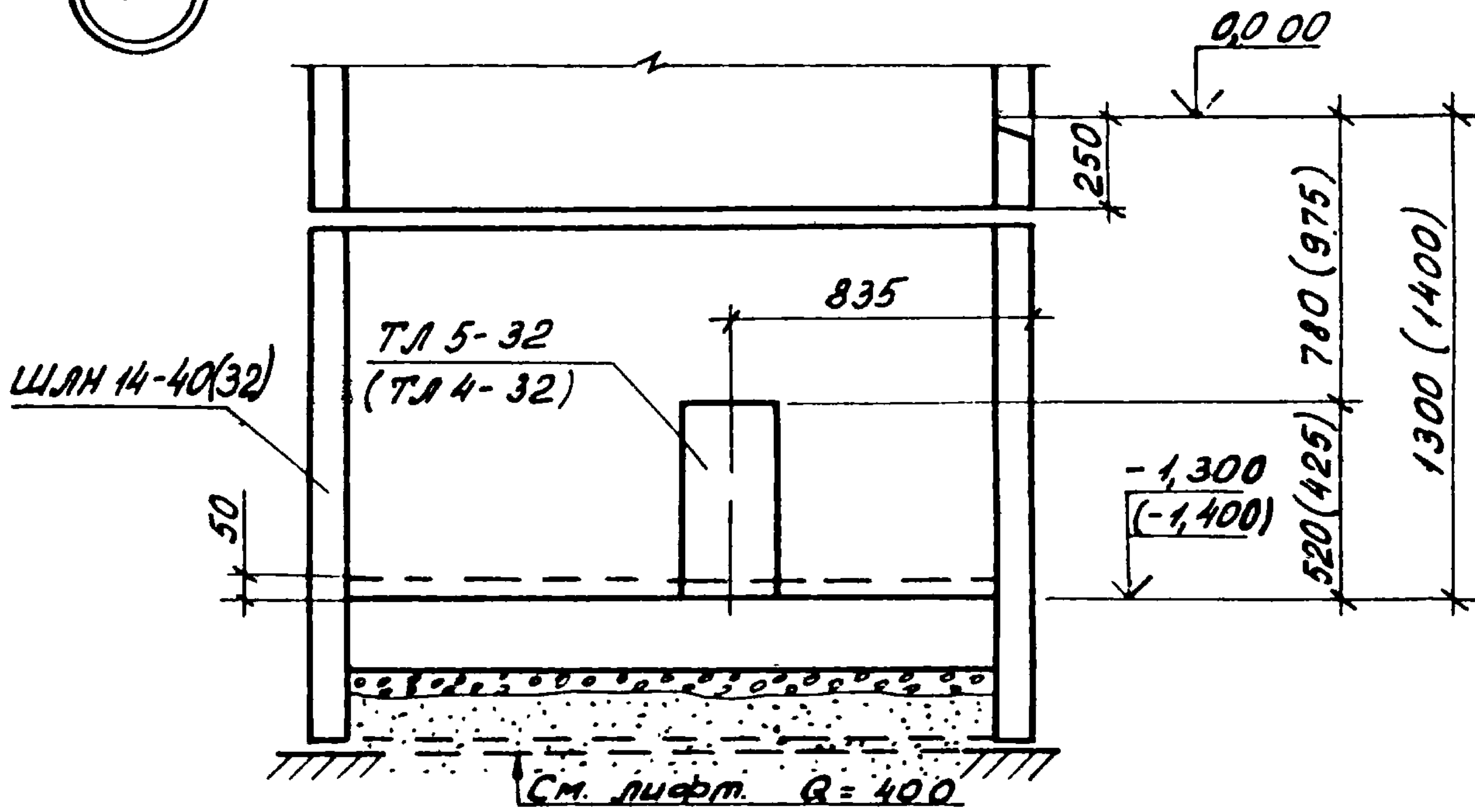
Лист

6

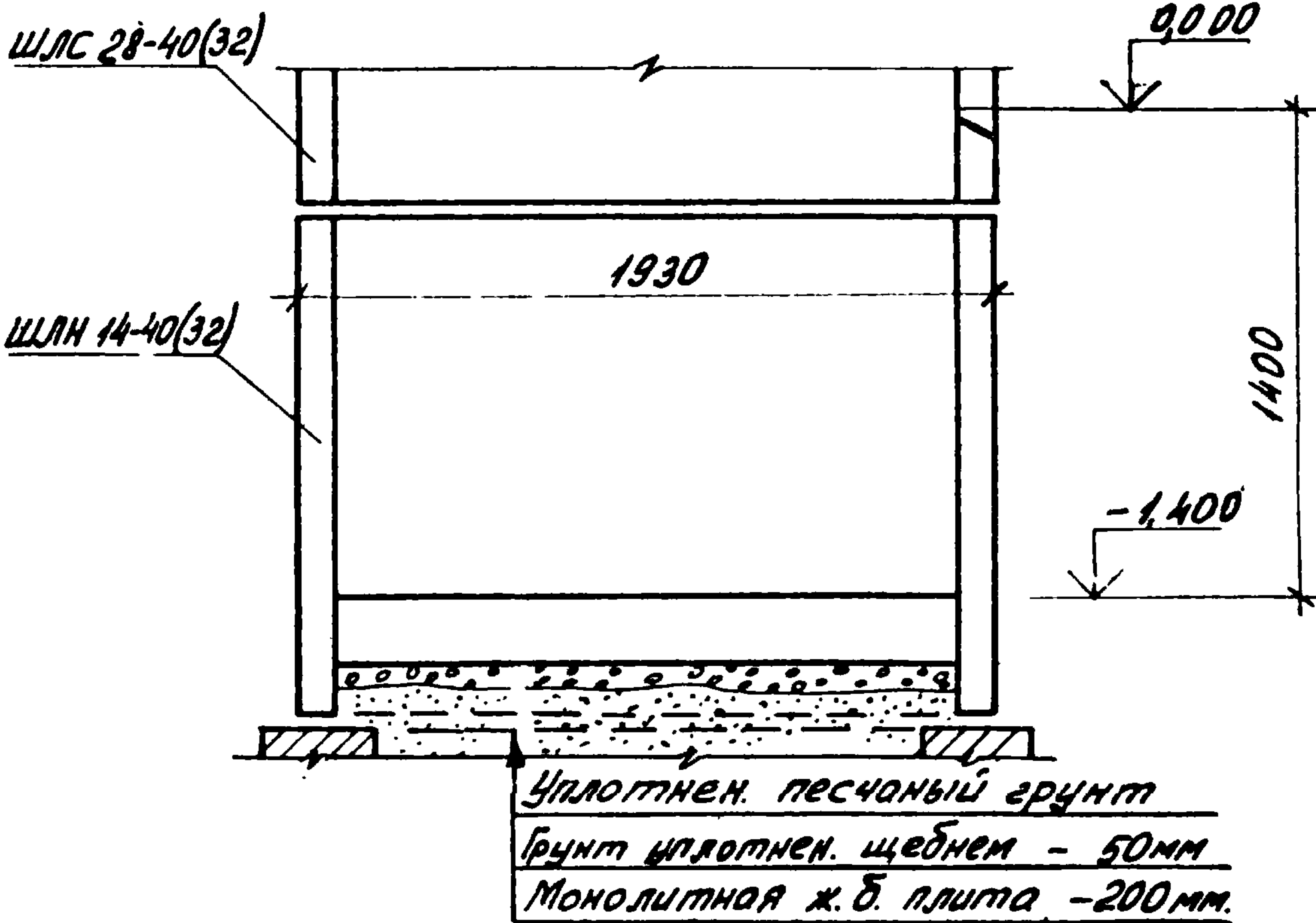
22361 17



Лифт Q=320кг; V=0,71, U=1,0 м/с



Лифт Q=400кг; V=1,00 м/с



Уплотнен. песчаный грунт  
Грунт уплотнен. щебнем - 50мм  
Монолитная ж.б. плита - 200мм.

Размеры в скобках даны для лифта Q=320кг U=1,0 м/с

1. 189.1 - 9.1 00 000 Д 1		Лист
		7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1.-в.1 10 000 СБ	Сборочный чертеж		
А4			1.189.1-9.1 00 000 Д2	Узлы 1...10		
А4			1.189.1-9.1 00 000 ТО	Техническое описание		
А4			1.189.1-9.1 00 000 РМ	Ведомость расхода материалов		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.189.1-9.1 11 000	Блок арматурный АБ 1	1	
А4	2		00 070	Изделие закладное М1	1	
А4	3		-01	М2	1	
А4	4		-02	М3	1	
А4	5		00 080	М4	2	
А4	6		-01	М5	2	
				<u>Материалы</u>		
	7			Бетон В12,5	1,829	м <sup>3</sup>

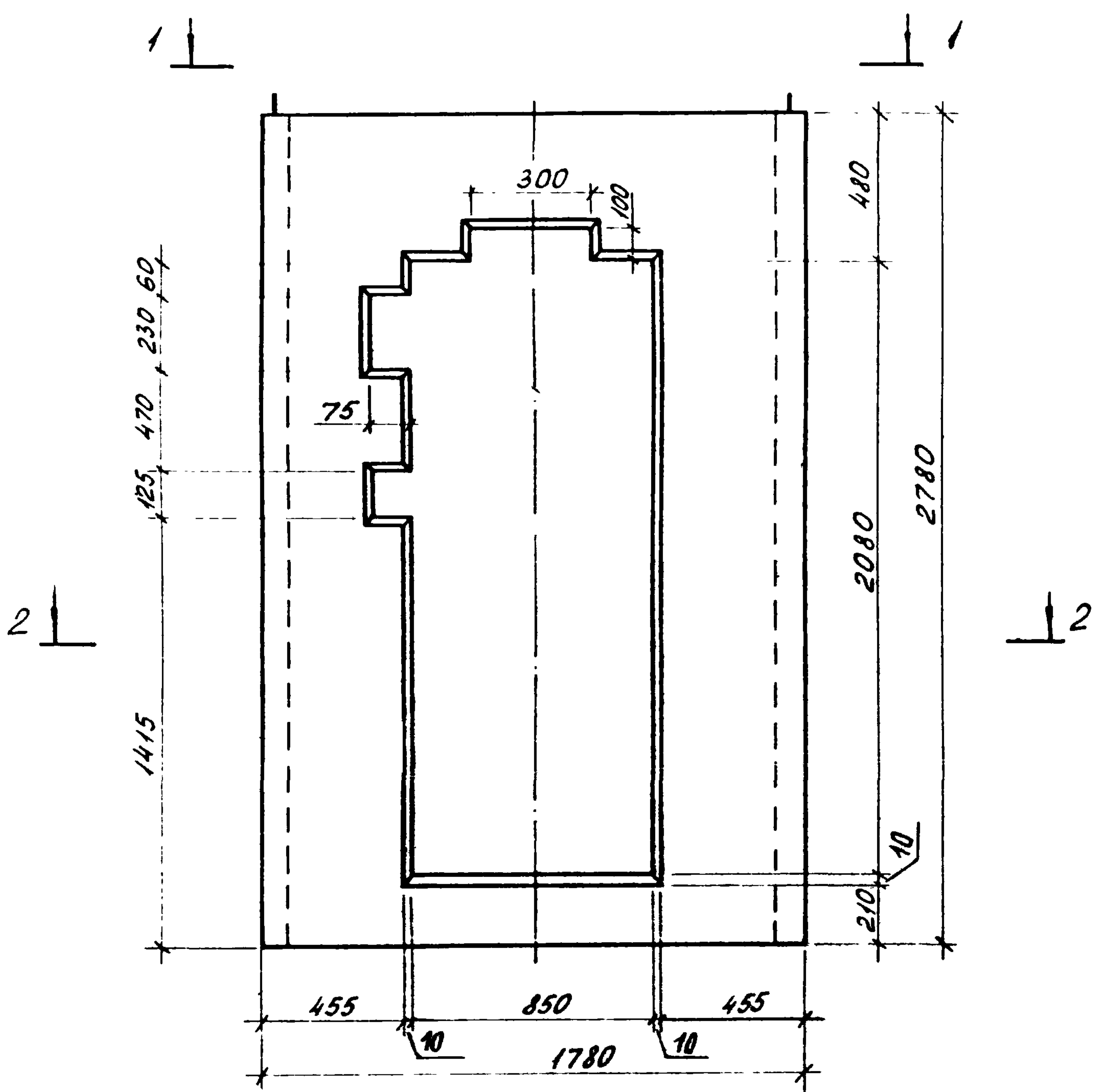
1.189.1-9.1 10 000

Нач. отд.	Росинский	Мор
Н. контр.	Гиберман	Мор
Гл. констр.	Пальман	Мор
Гл. инж. пр.	Веллер	Мор 05.86
Рук. групп.	Палеес	Мор
Ст. техн.	Гук	Мор

Блок средний  
ШЛС 28-40(32)

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ИНВ. №. Лист. Подпись и дата

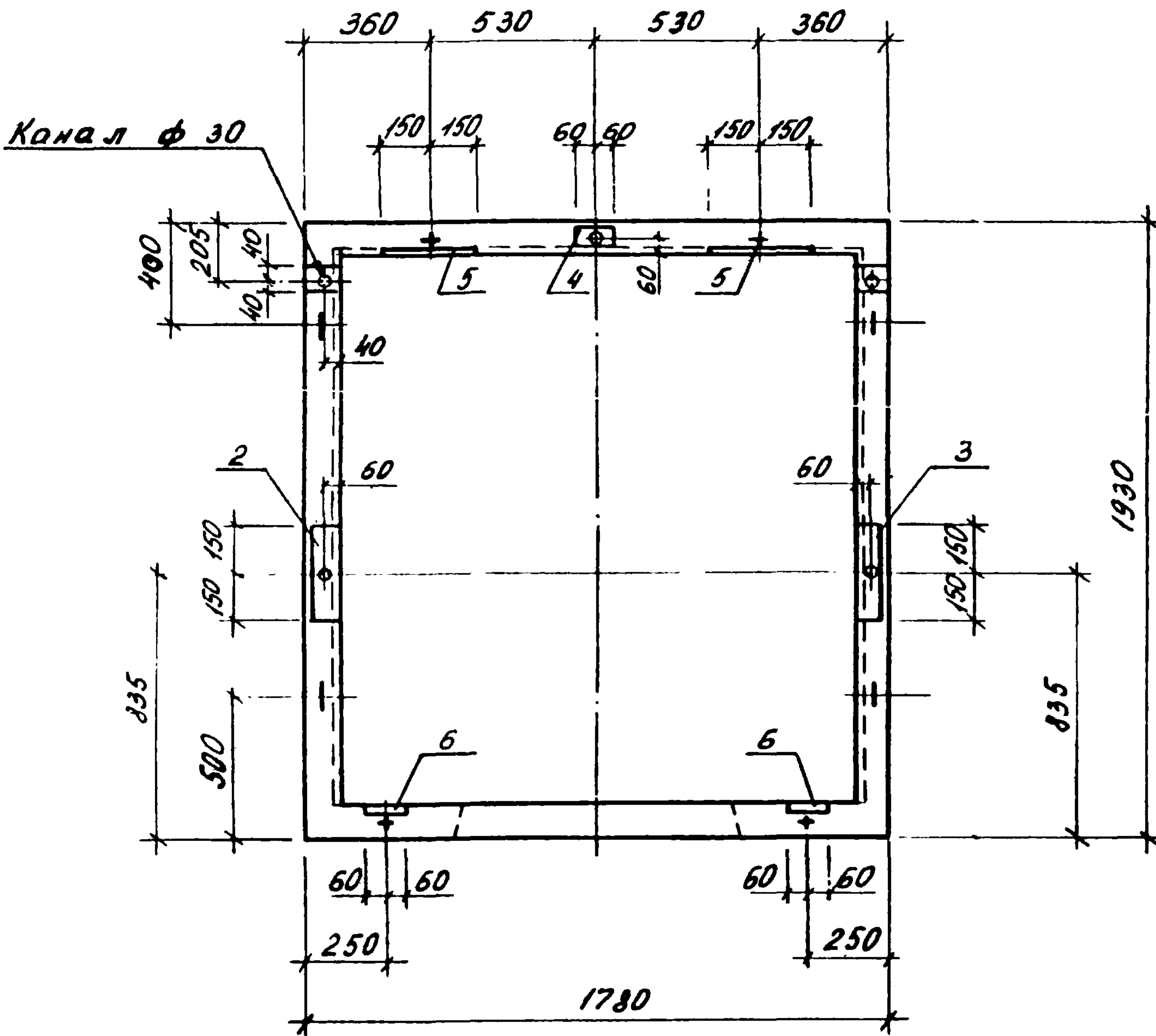


1. 189. 1- 9. 1 10 000 СБ

			Этадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Росинский	Р. С.	Р	4560	1:20
Н. констр.	Губерман	Г. Г.			
Гл. инж. пр.	Веллер	В. В.	Лист 1 Листов 7		
Рук. груп.	Палеес	П. П.	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Ст. инж.	Шумилова	Ш. Ш.			
Ст. техн.	Кулишева	К. К.			

Блок средний  
ШЛС 28-40(32)  
Сборочный чертеж

1-1

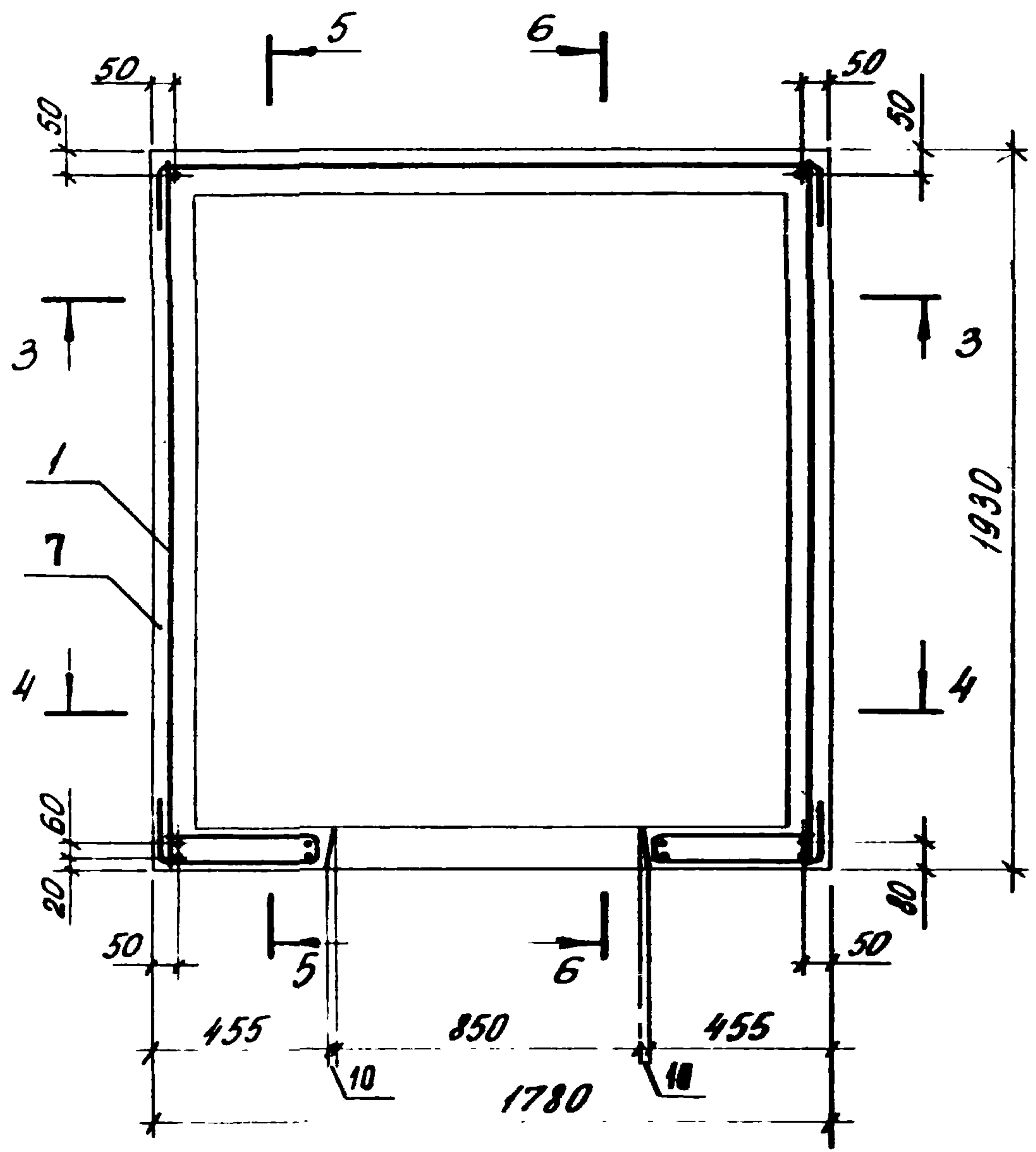


1. 189. 1 - 9. 1 10 000 СБ

Лист

2

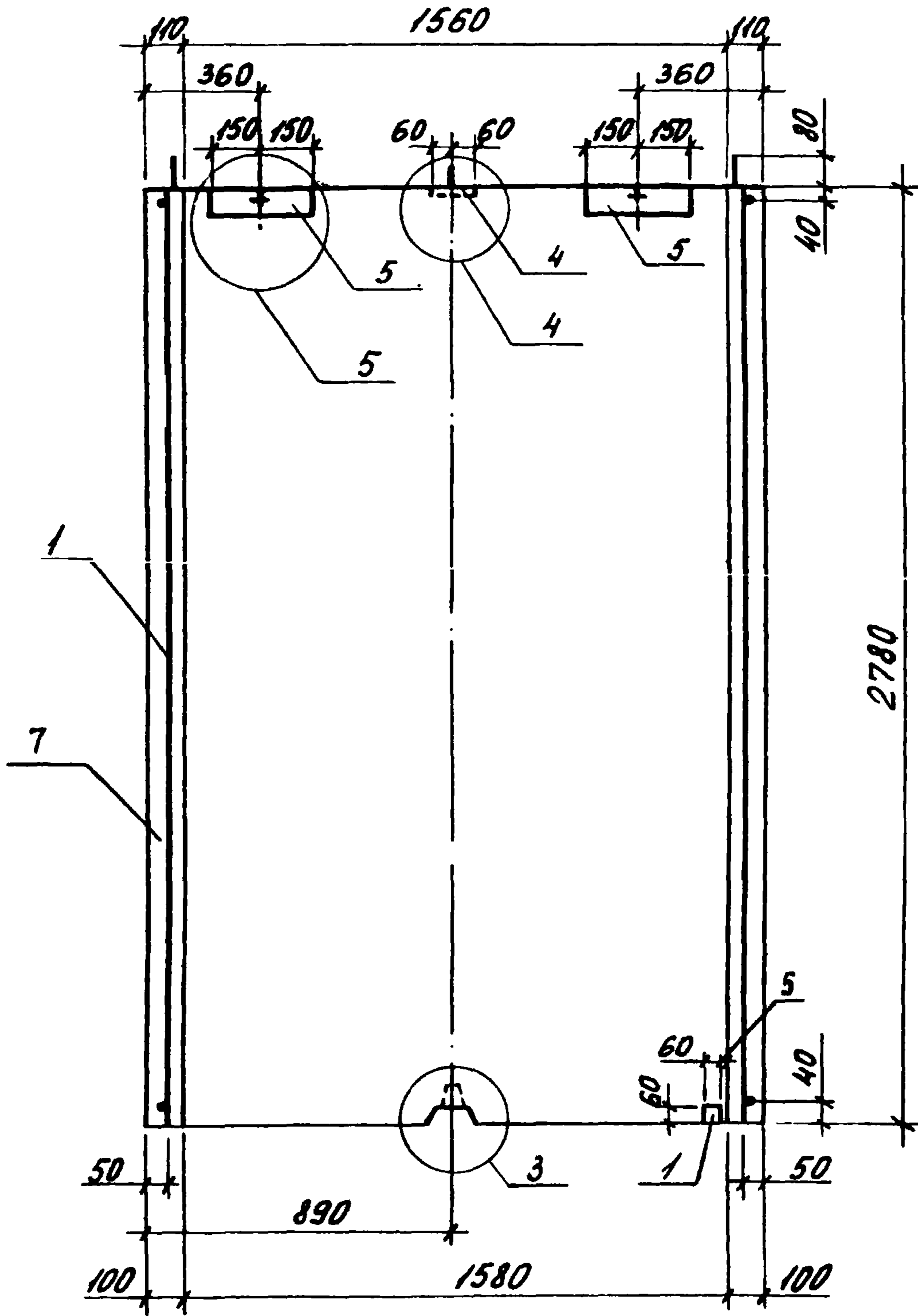
2-2



1. 189.1 - 9.1 10 000 СБ

Лист  
3

3 - 3



ШБ. № позн. Перелучь и Гама Взам. инв. №.

1. 189.1 - 9.1 10000 СБ

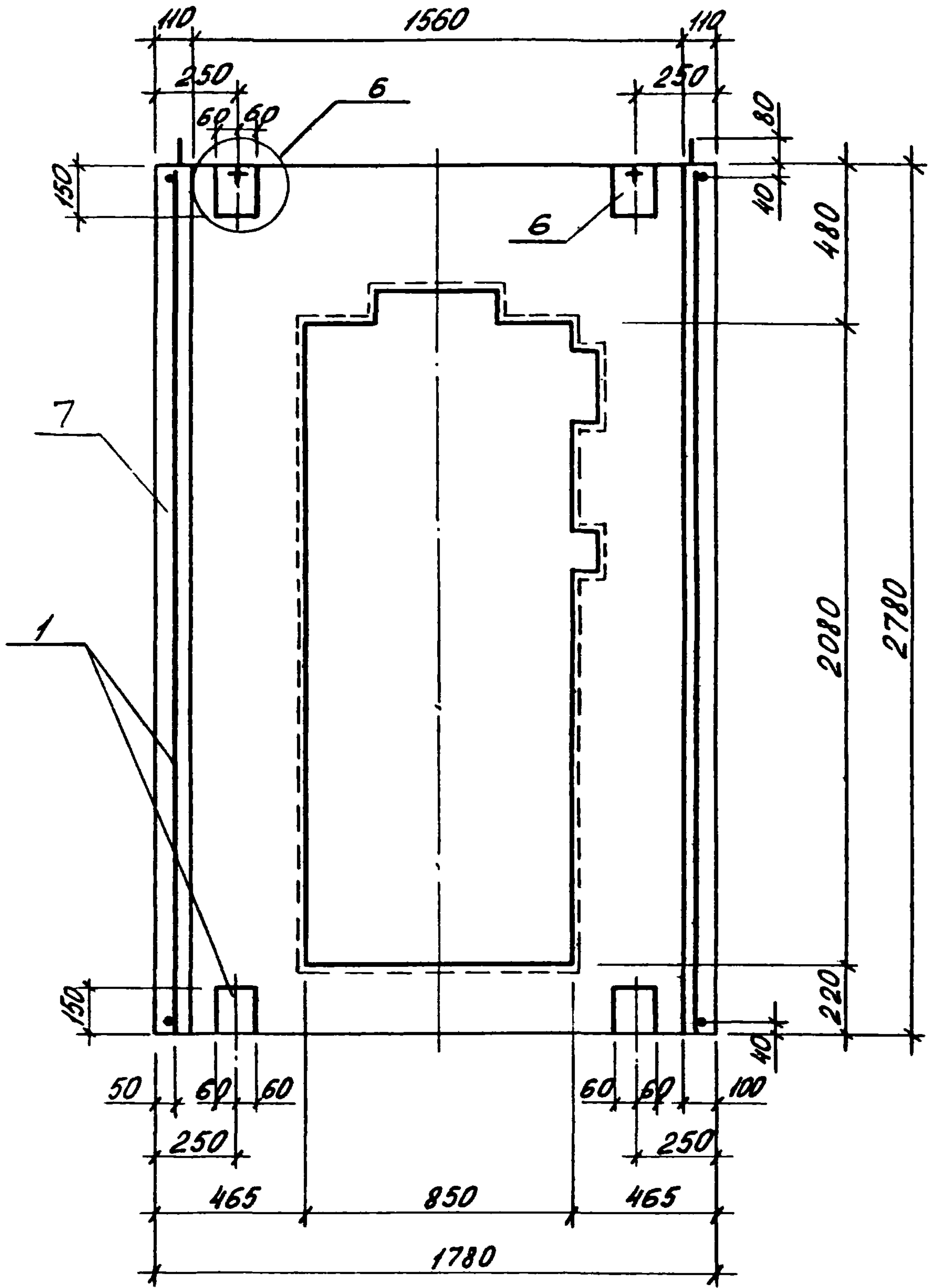
лсм

4

22361 23

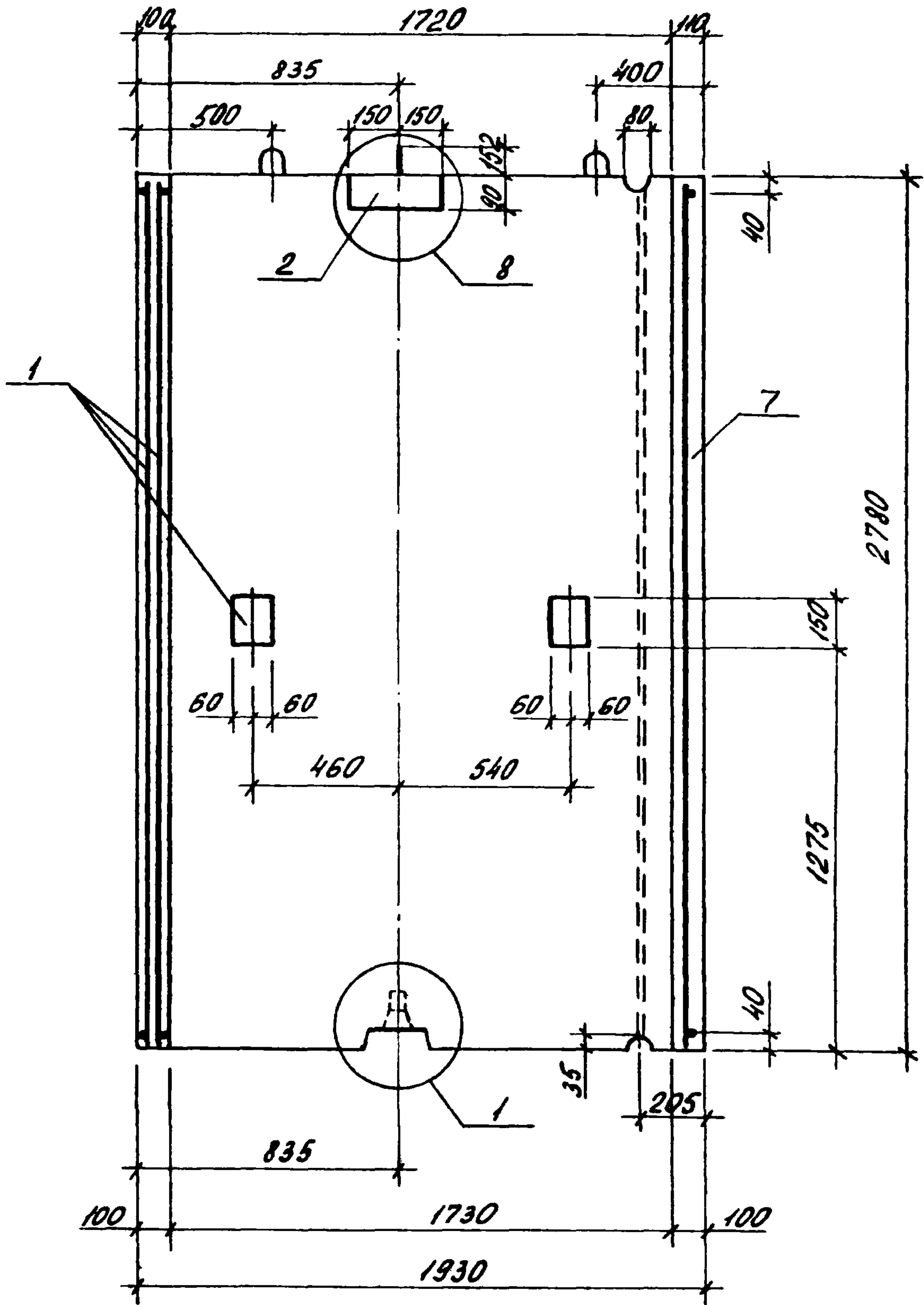


4-4



1.189.1-9.1 10000 СБ	Лист 5
----------------------	-----------

5-5

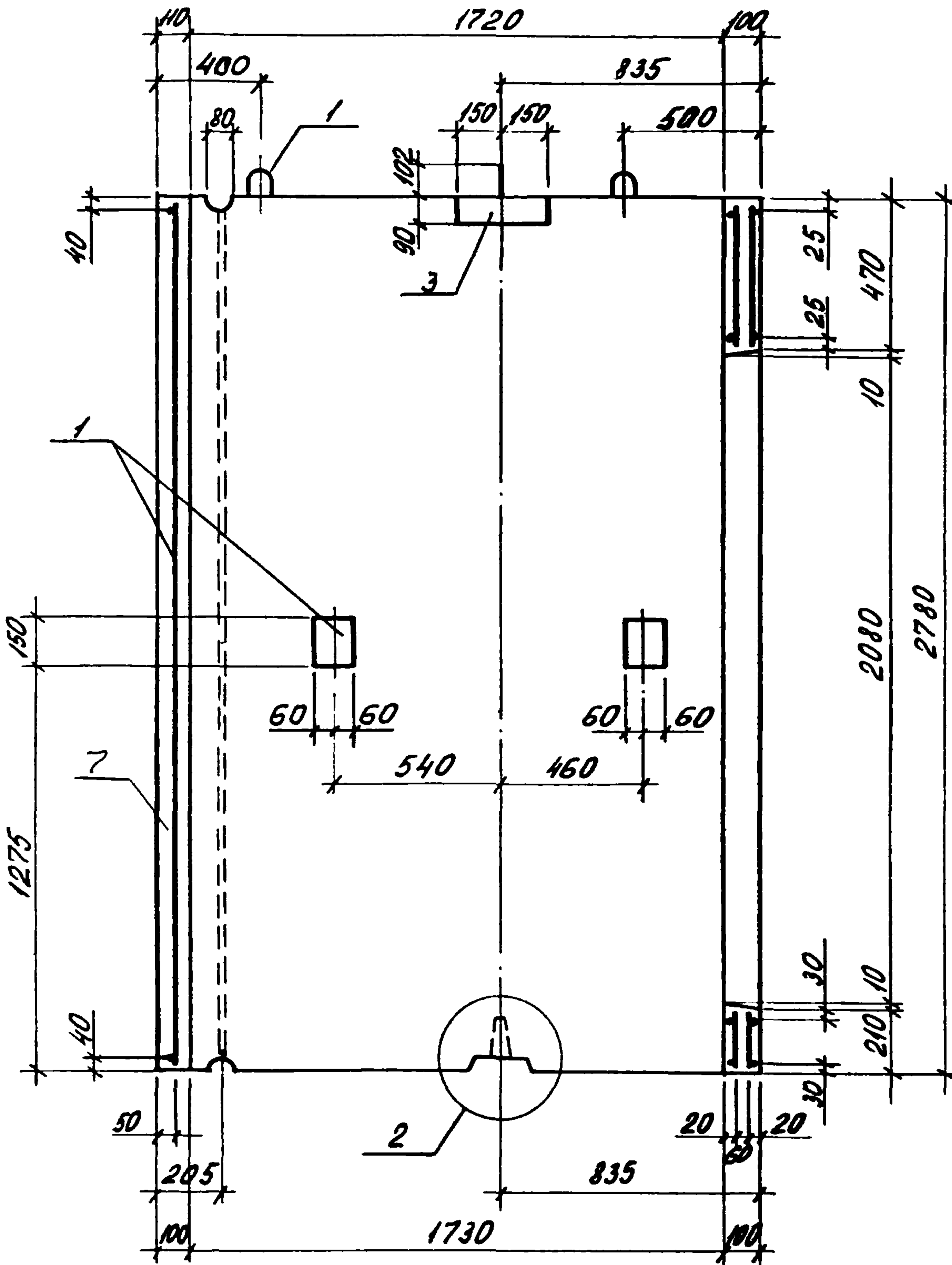


Шиб. № 1091. Погрнукъ и гора Шан. инв. №

1. 189. 1 - 9. 1. 10000 СБ

Лист 6

6-6



1. 189.1-3.1 10 000 СБ

Лист

7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1. 189. 1-9.1 20 000 СБ	Сборочный чертеж		
А4			1. 189. 1-9.1 00 000 Д2	Узлы 1.. 10		
А4			1. 189. 1-9.1 00 000 ТО	Техническое описание		
А4			1. 189. 1-9.1 00 000 РМ	Ведомость расхода материалов		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1. 189. 1-9.1 21 000	Блок арматурный АБ 2	1	
А4	2		00 070	Изделие закладное М1	1	
А4	3		- 01	М2	1	
А4	4		- 02	М3	1	
А4	5		00 080	М4	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	6		1. 189. 1-9.1 20 001	Ø12 АІ ГОСТ 5781-82; L=400	1	0,36 кг
				<u>Материалы</u>		
	7			Бетон В12,5	1,021	м <sup>3</sup>

1. 189. 1-9.1 20 000

Нач. отд.	Росинский	Кор.	
Н. контр.	Гиберман		
Гл. констр.	Пальман		
Гл. инж. пр.	Веллер		05.90
Рук. зрл.	Палеес		
Ст. техн.	Гук		

Блок нижний

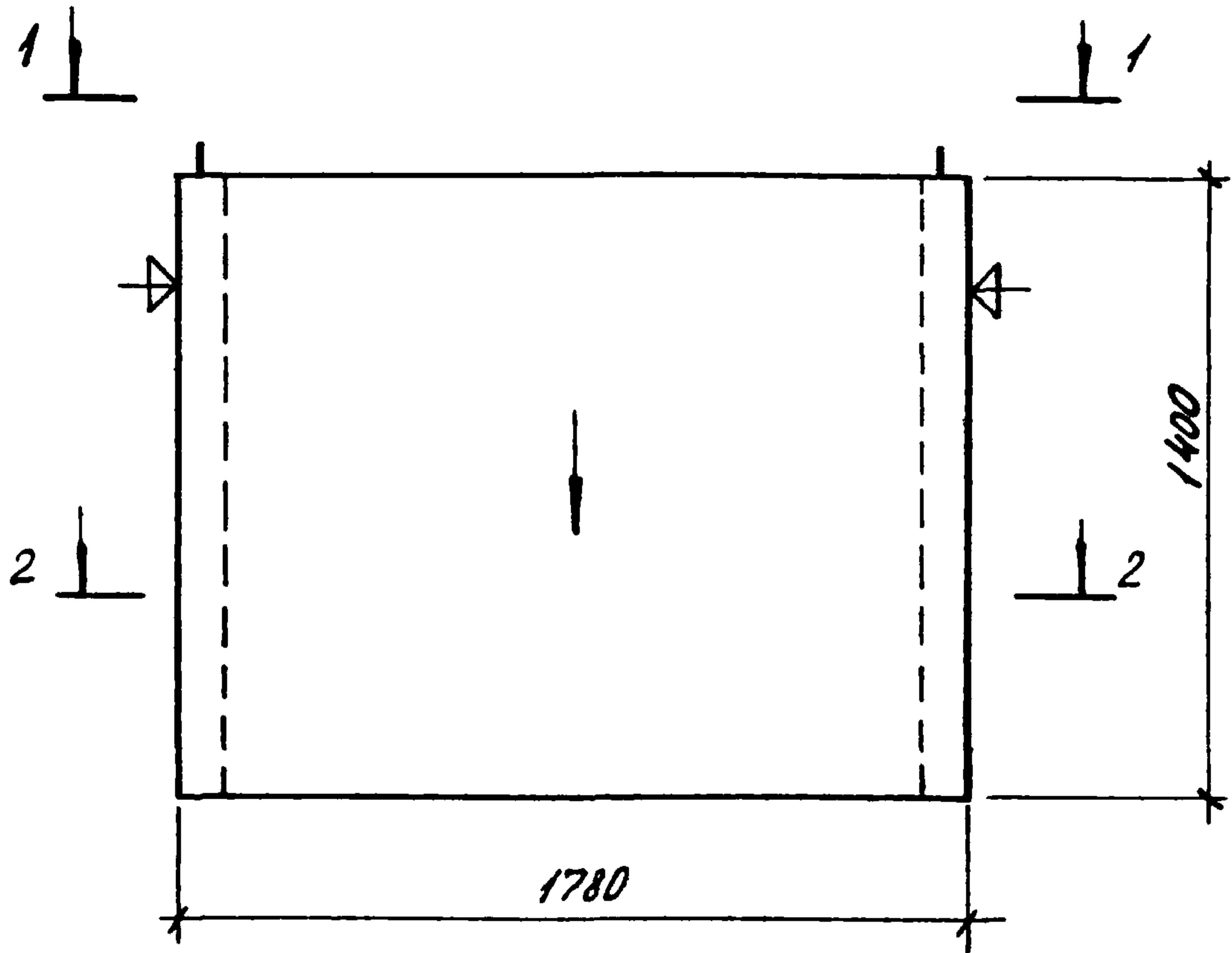
ШЛН 14-40(32)

Стадия Лист Листов

Р

1

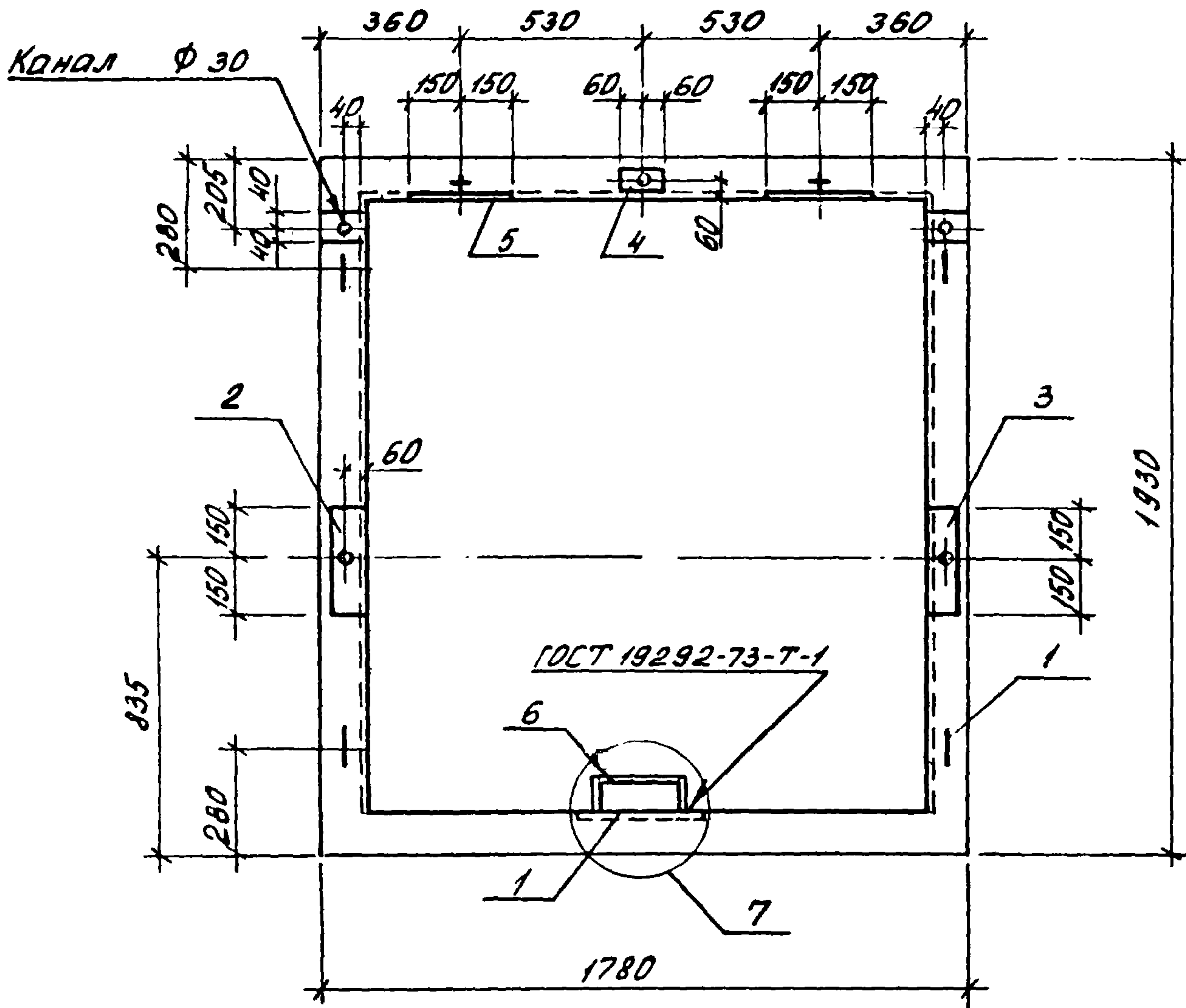
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком  $\nabla$  должны быть гладкими, подготовленными под покраску.

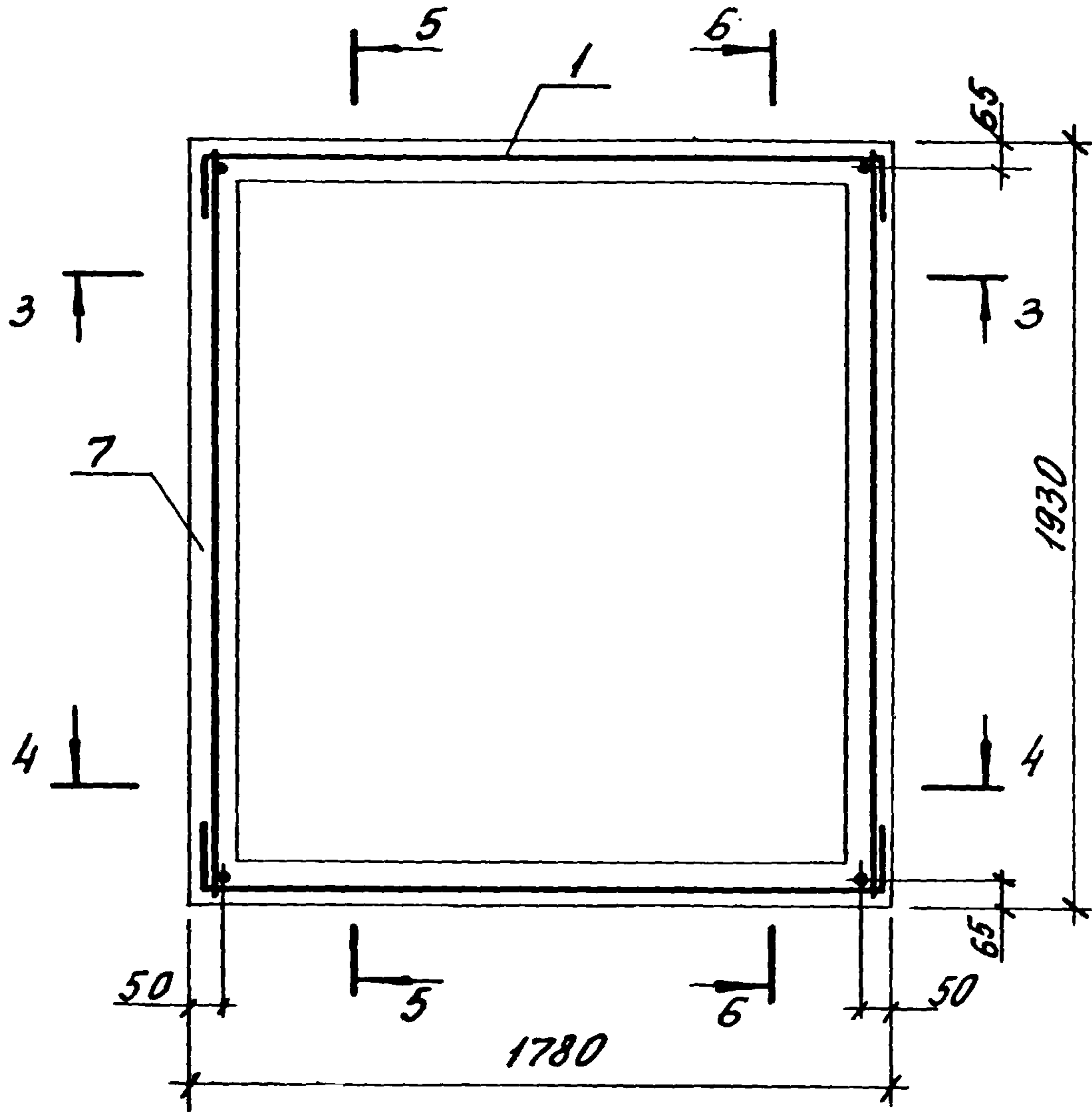
				1. 189.1 - 9.1 20 000 СБ		
				Блок нижний		
				ШАН 14-40 (32)		
				Сборочный чертеж.		
				Старший	Масса	Масштаб
				Р	2550	1:20
				Лист 1	Листов 5	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Нач. отд.	Росинский	1/25				
Н. контр.	Гиберман	1/25				
Гл. констр.	Пальман	1/25				
Сл. инж. пр.	Веллер	Веллер	05.86			
Рук. групп.	Палеес	Палеес				
Ст. инж.	Шумилова	Шумилова				

1-1



1.189.1-9.1 20000 СБ		Лист
		2

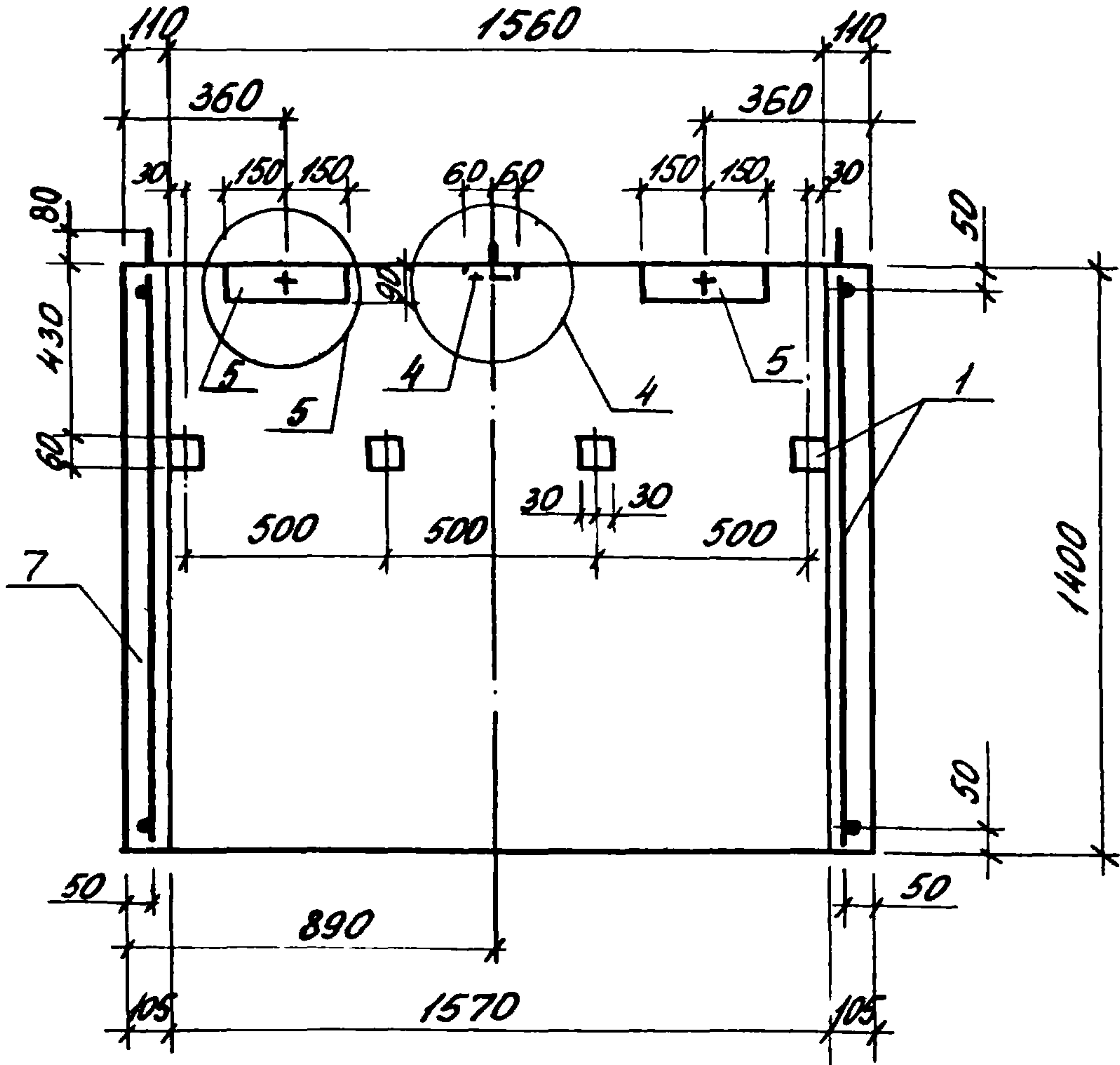
2-2



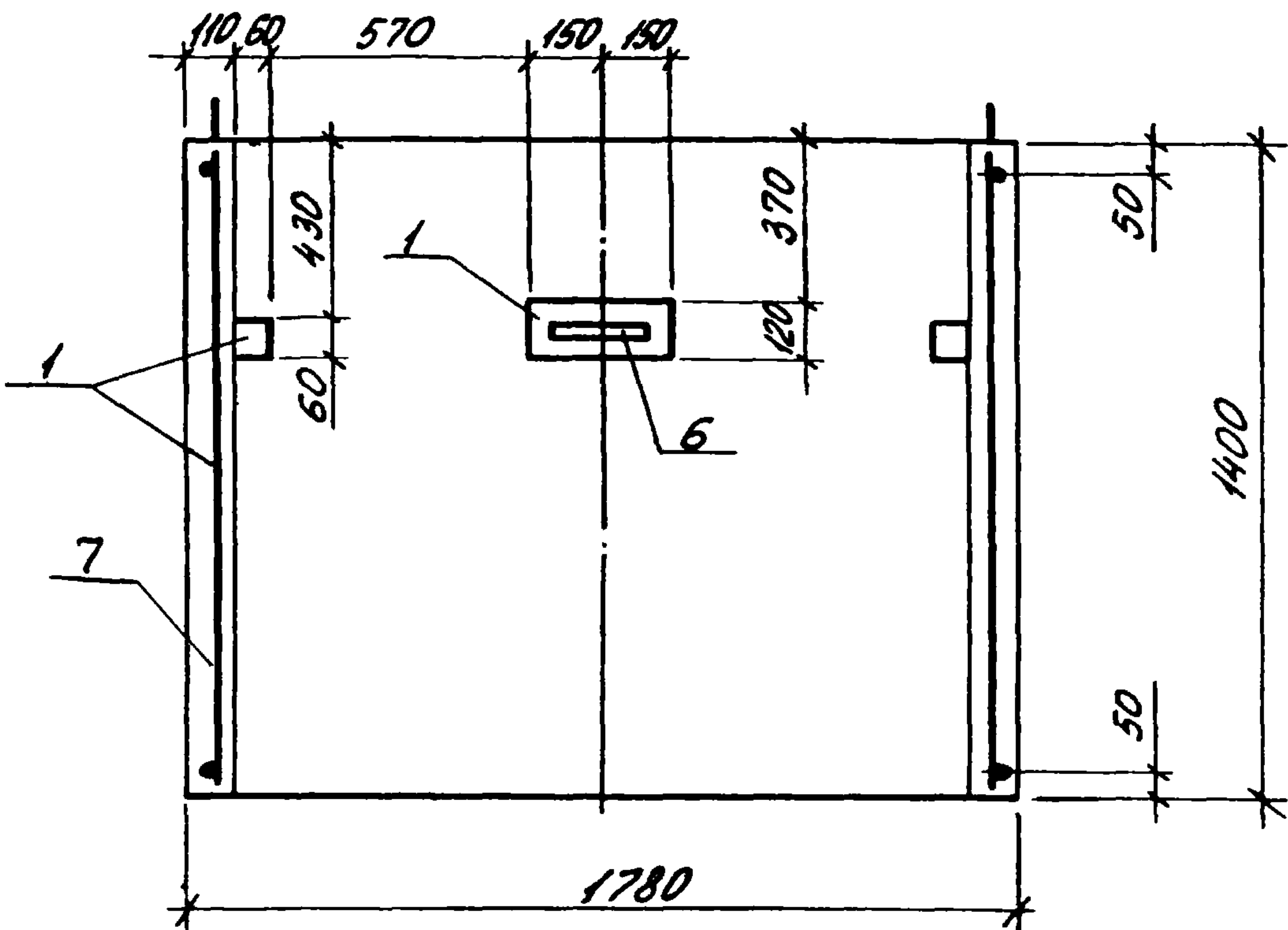
1. 189.1 - 9.1 20 000 СБ

ИУСТ
3

3-3



4-4



Шиб. № позм. Подпись и дата

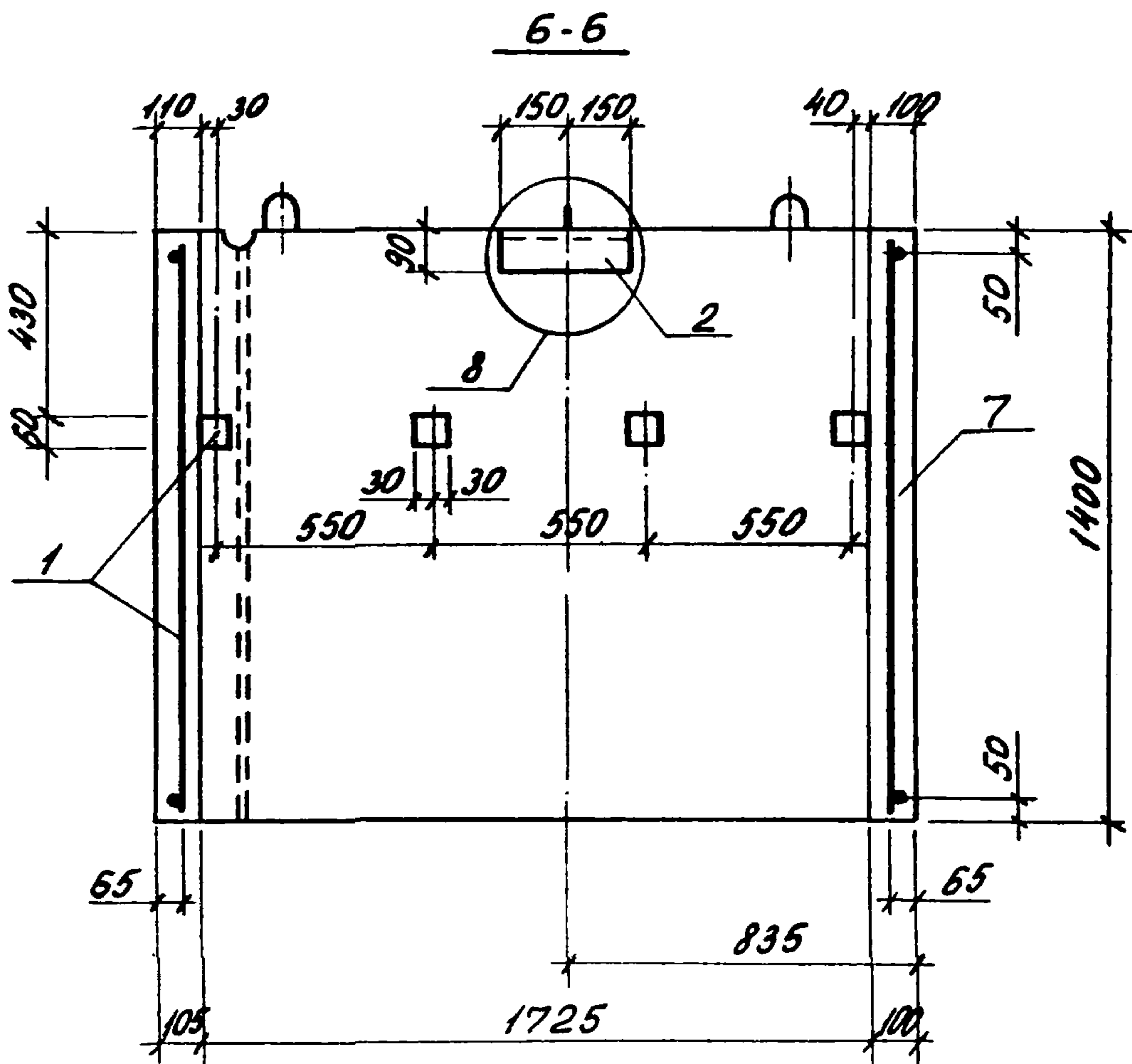
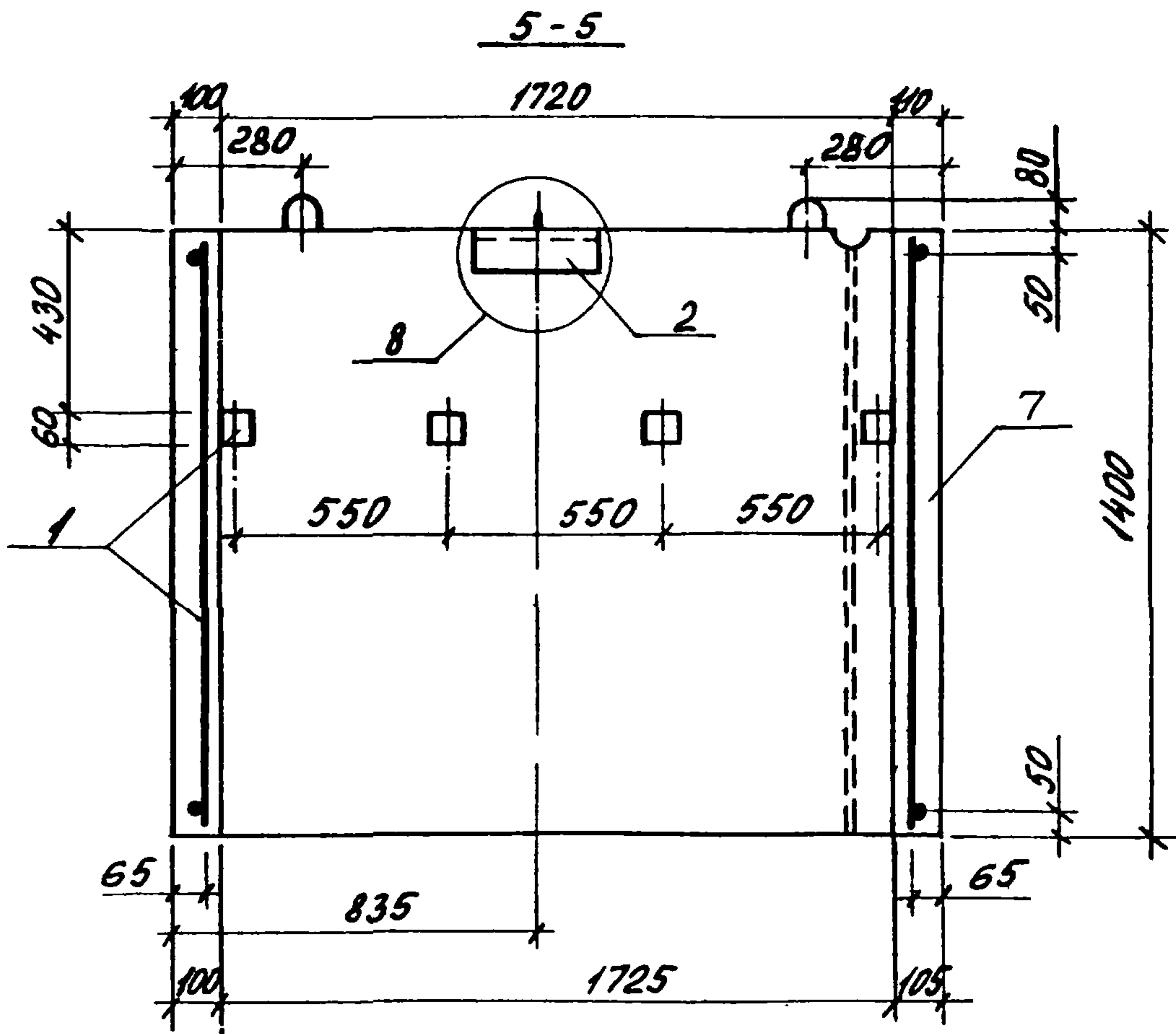
Взам. инв. №

1.189.1-0.1 20000 СБ

Лист 4

22361 31



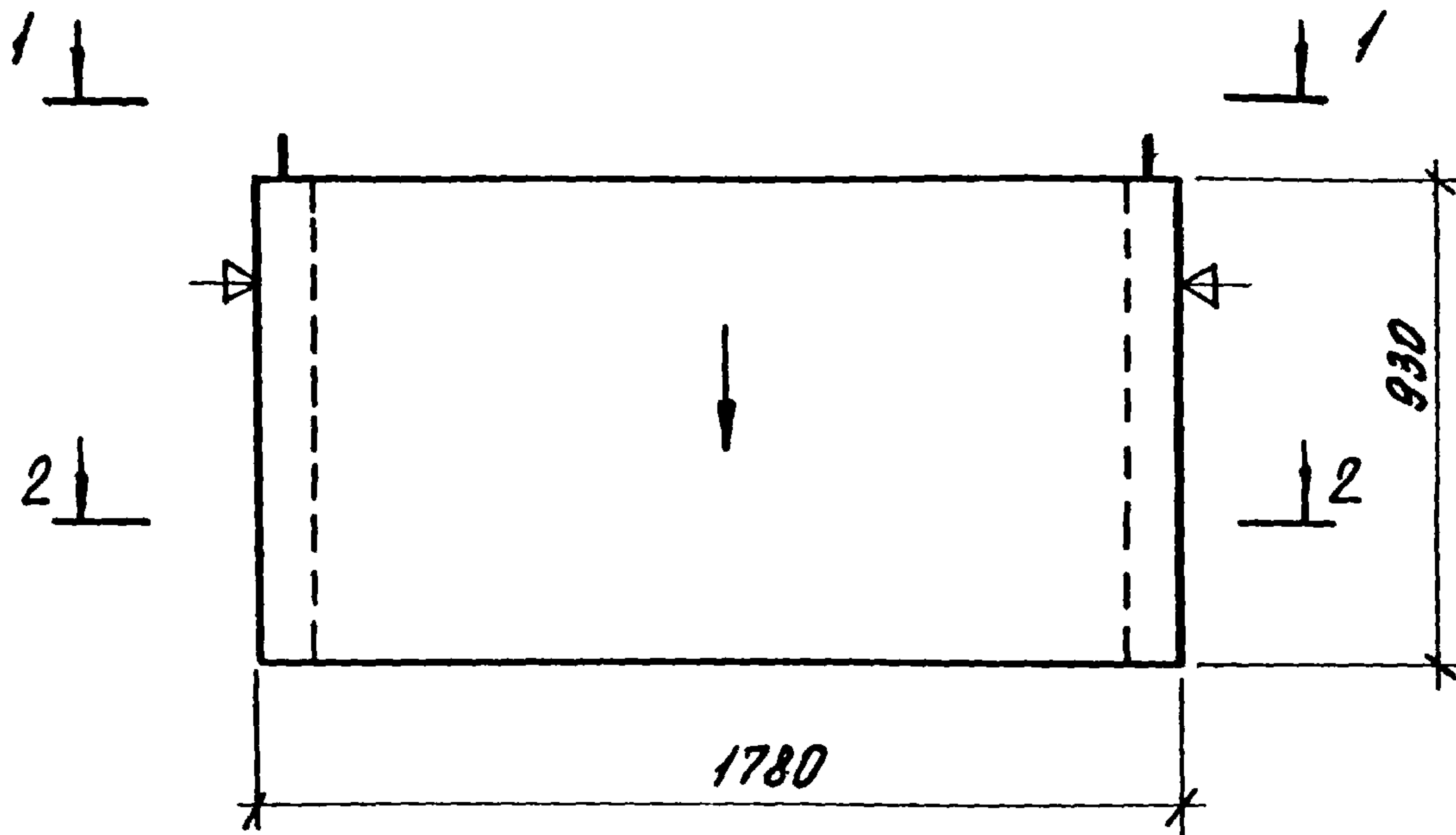


1. 189.1 - 9.1 20 000 C6		Лист
		5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.189.1-9.1 30 000 СБ	Сборочный чертеж		
A4			1.189.1-9.1 00 000 Д2	Узлы 1... 10		
A4			1.189.1-9.1 00 000 ТО	Техническое описание		
A4			1.189.1-9.1 00 000 РМ	Ведомость расходов материалов		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		1.189.1-9.1 31 000	Блок арматурный АБЗ	1	
A4	2		00 080 - 02	Изделие закладное М8	4	
				<u>Материалы</u>		
	3			Бетон В 12,5	0,67	м <sup>3</sup>

Ш. № подл. Подпись и дата Взял. Ш. №

			1.189.1-9.1 30 000			
Нач. отд.	Росинский	МЗ	Блок Верхний ШЛВ9-40(32)	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Гиберман			Р		1
Гл. констр.	Пальман			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Гл. инж. пр.	Веллер	Ванг OS 86				
Рук. групп.	Палесс	Палесс				
Ст. техн.	Гук	Гук				

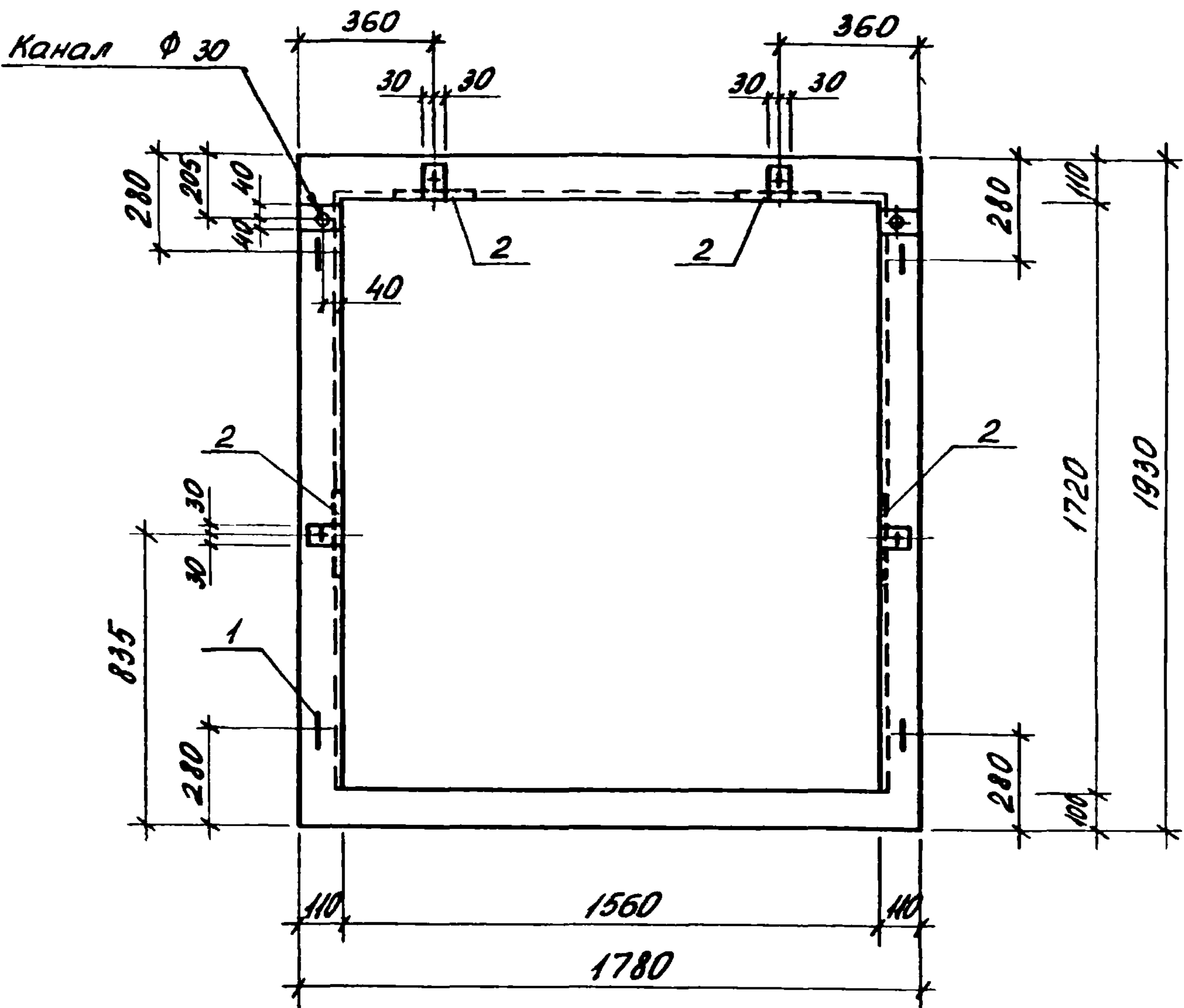


1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком  $\Delta$ , должны быть гладкими, подготовленными под окраску.

1. 189.1-9.1 30 000 СБ

				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	1680	1:20
				Лист 1	Листов 5	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Нач. отд.	Росинский	162		Блок верхний ШЛВ 9-40 (32) Сборочный чертеж		
Н. контр.	Гиберман					
Гл. констр.	Тальман					
Гл. инж. пр.	Веллер	Р. 208	05.86			
Рук. груп.	Палеес	Тальман				
Ст. инж.	Шумилова	Шумил				

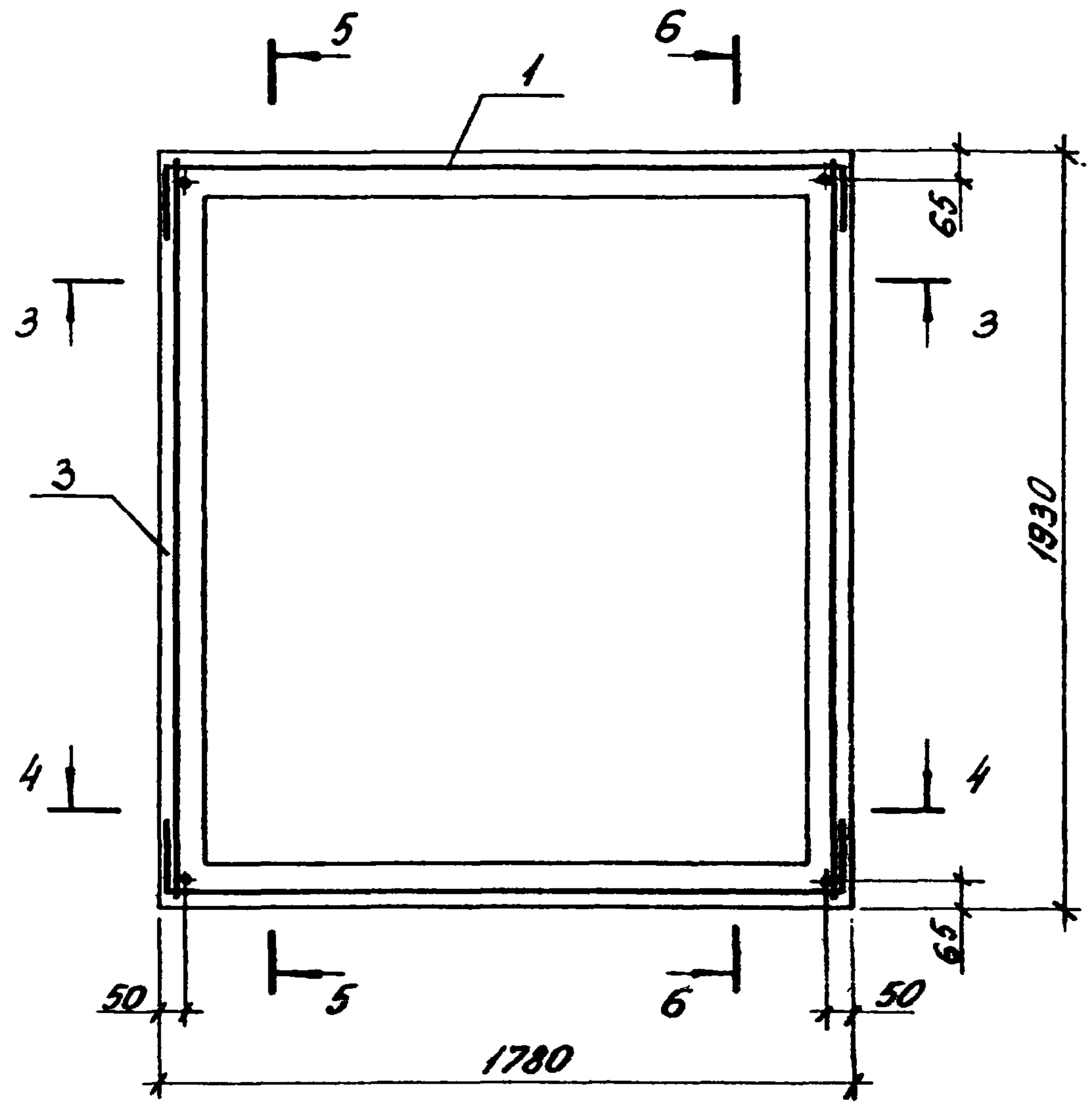
1-1



1.189.1-9.1 30 000 СБ

Лист

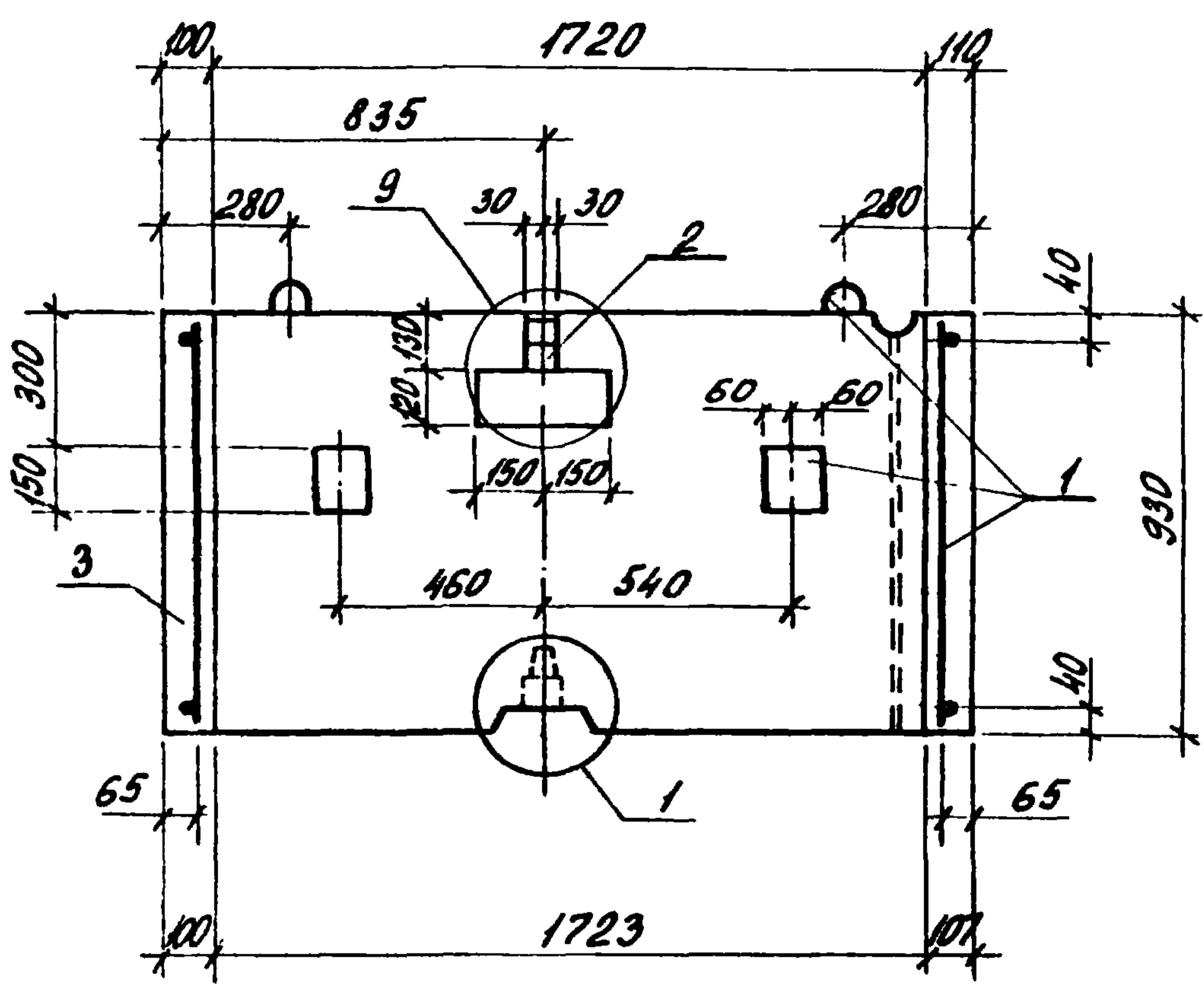
2



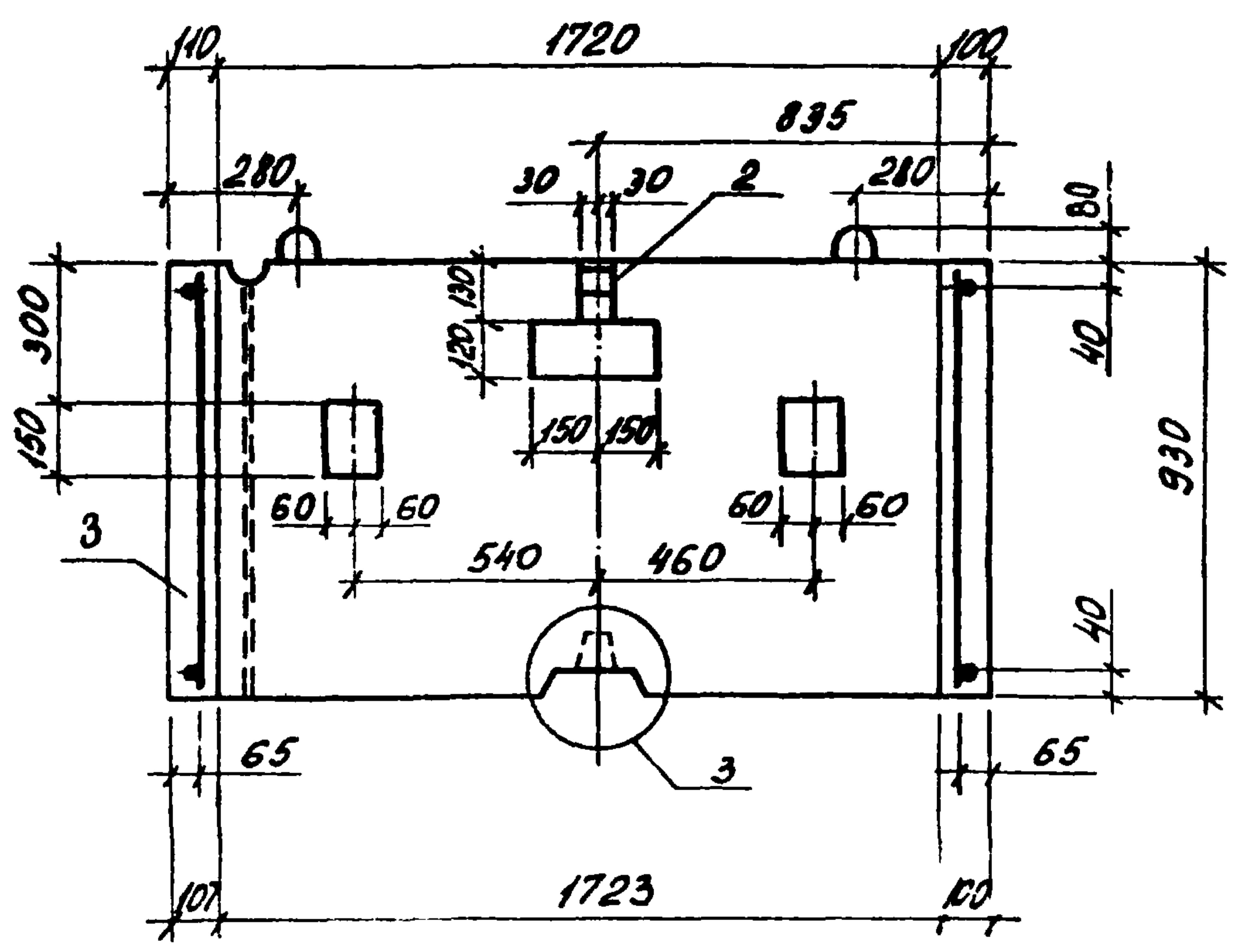
1. 189. 1 - 9. 1 30 000 СБ

л.с.м  
3

5-5



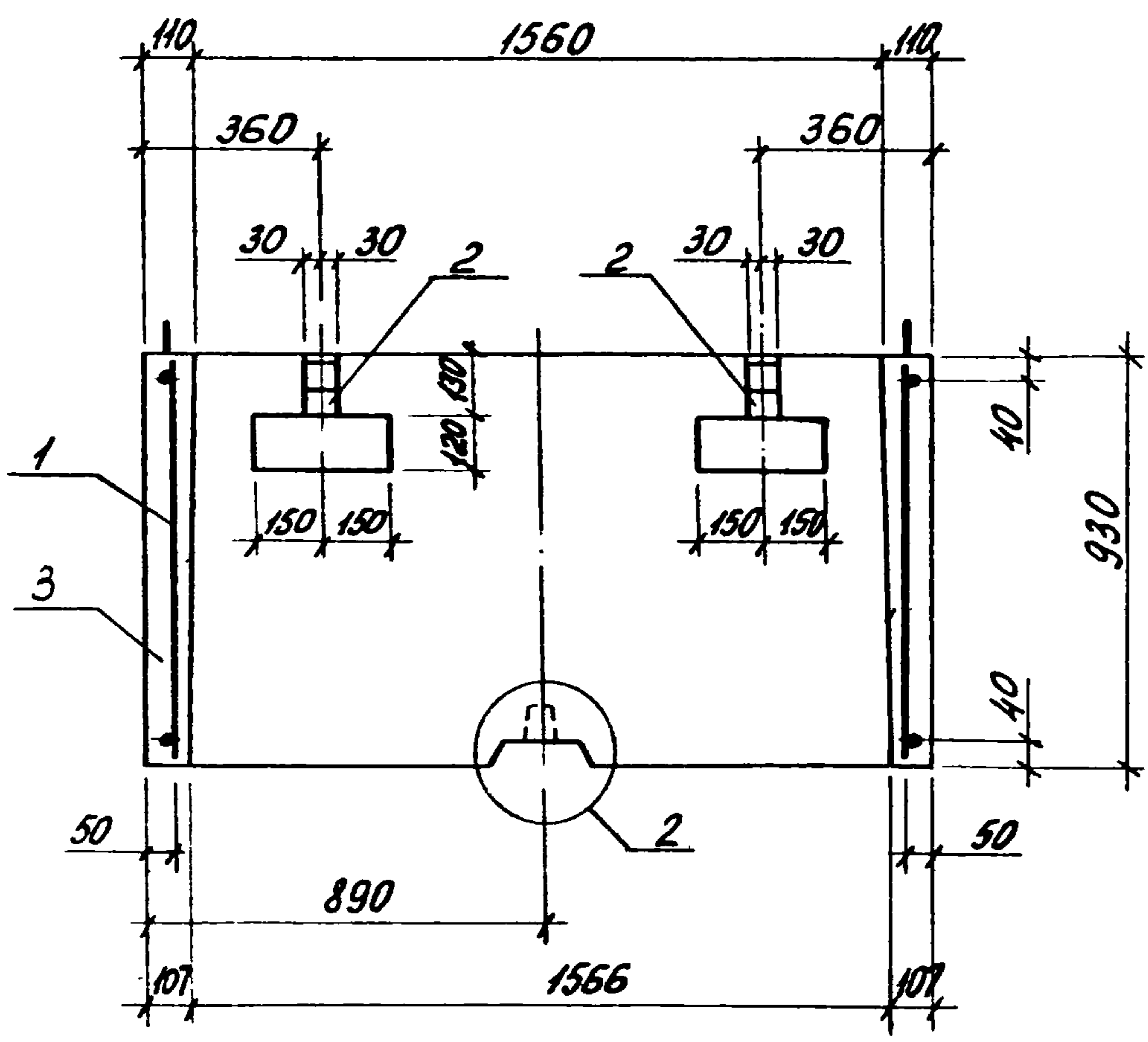
6-6



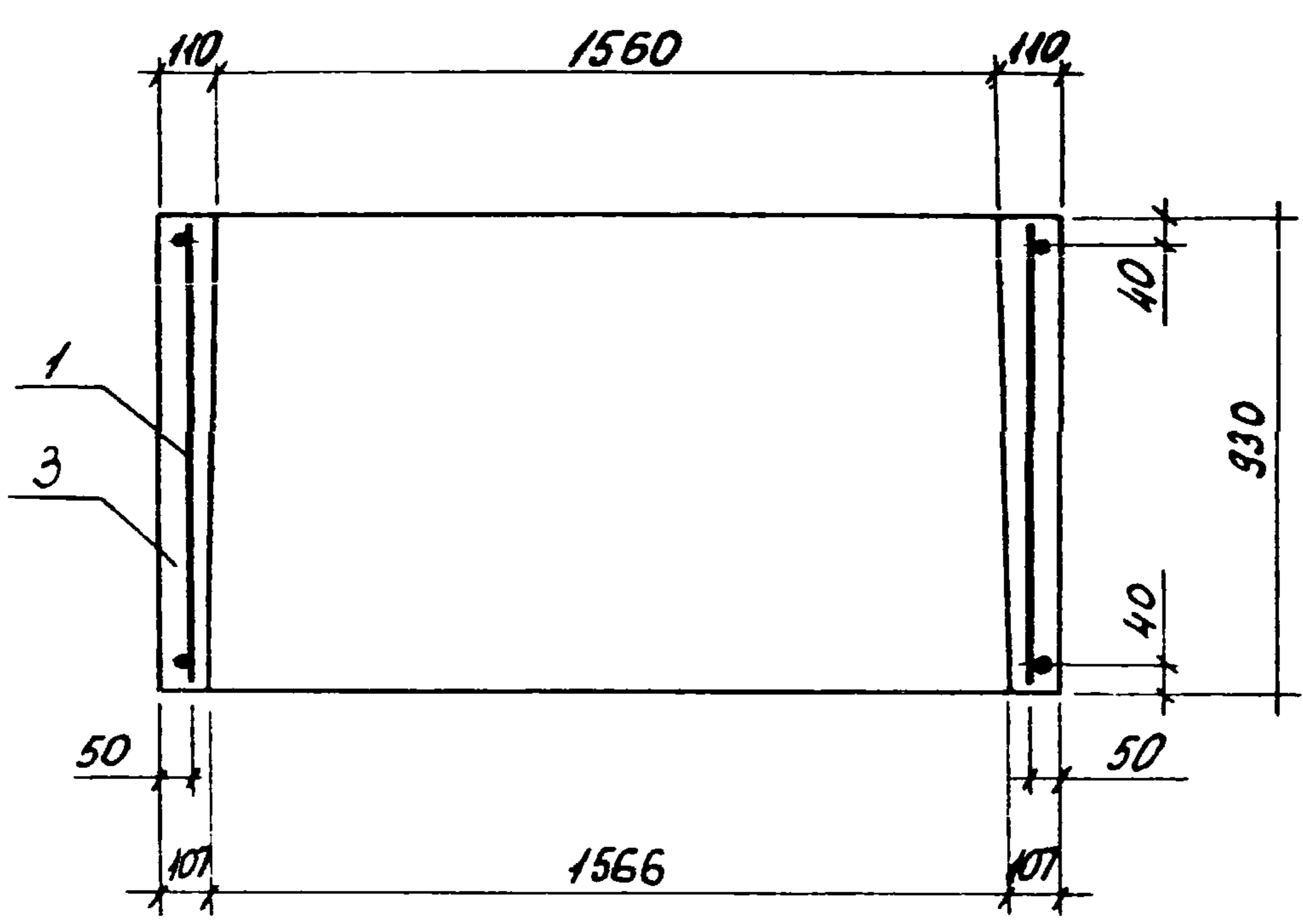
1. 189.1 - 9.1 30 000 СБ

ИУСМ
4

3-3



4-4



1. 189.1 - 9.1 30 000 СБ

Лист  
5

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1. 189. 1 - 9.1 40 000 СБ	Сборочный чертёж		
А4			1. 189. 1 - 9.1 00 000 ТО	Техническое описание		
А4			1. 189. 1 - 9.1 00 000 РМ	Ведомость расхода материала		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1. 189. 1 - 9.1 41 000	Блок арматурный ЛБ4	1	
				<u>Материалы</u>		
	2			Бетон В15	0,64	м <sup>3</sup>

ЦИВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Росинский	Ал <sup>2</sup>	
Н. контр.	Гиберман		
Гл. констр.	Пальман		
Гл. инж. пр.	Веллер	05.86	
Рук. груп.	Паллес	Ташев	
Ст. инж.	Шумилова	Шумил	

1. 189. 1 - 9.1 40 000

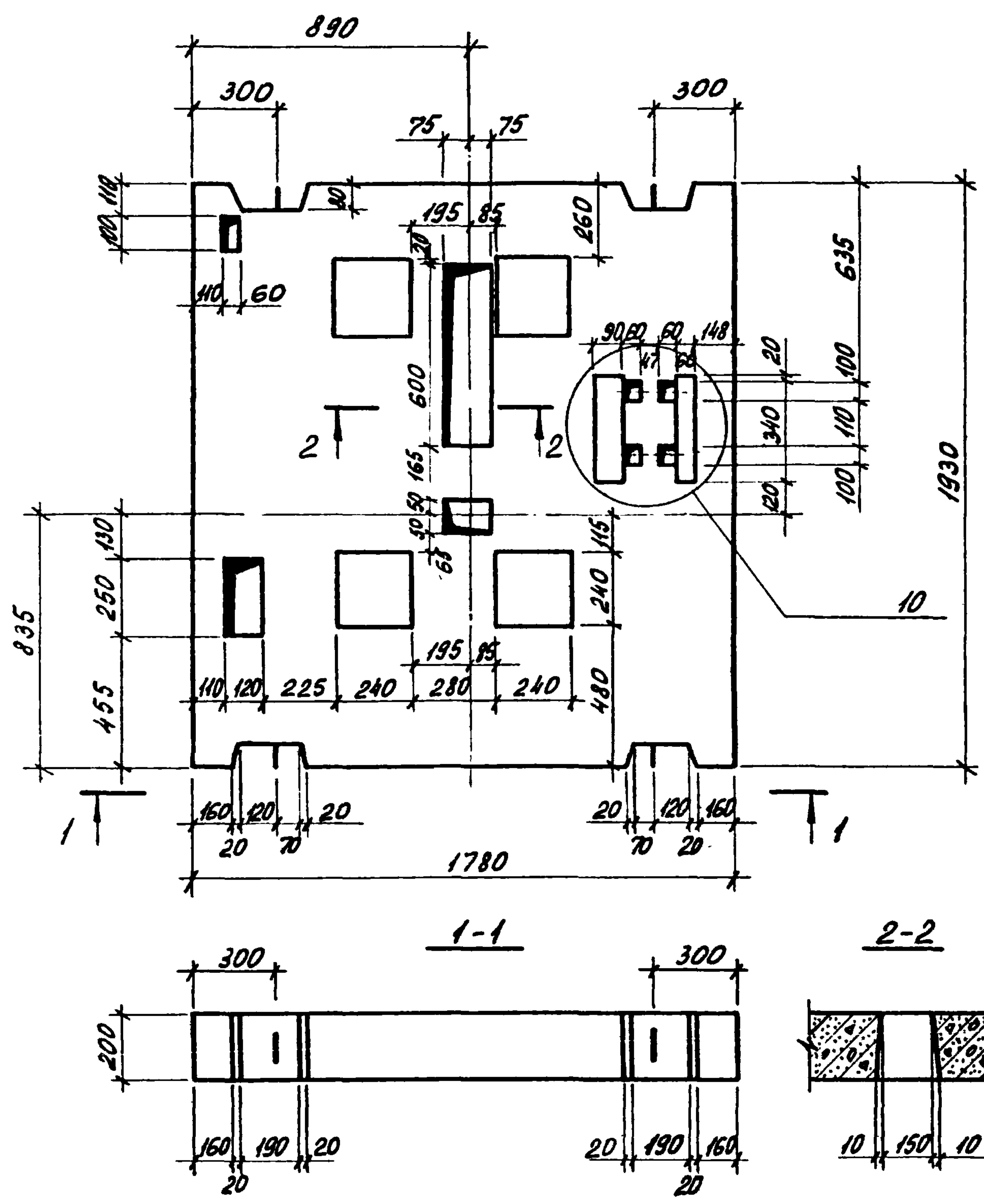
Плита перекрытия

ПЛ 18. 19 - 40 (32)

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА





1. 189.1 - 9.1 40.000 СБ

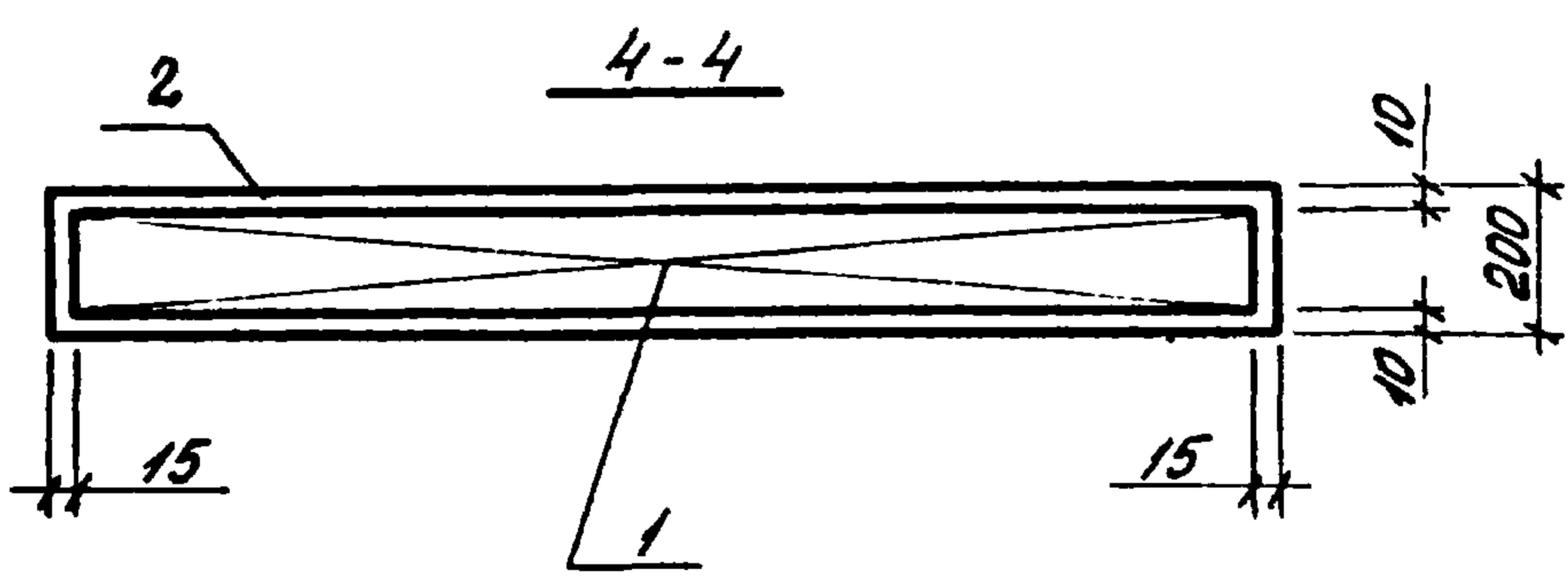
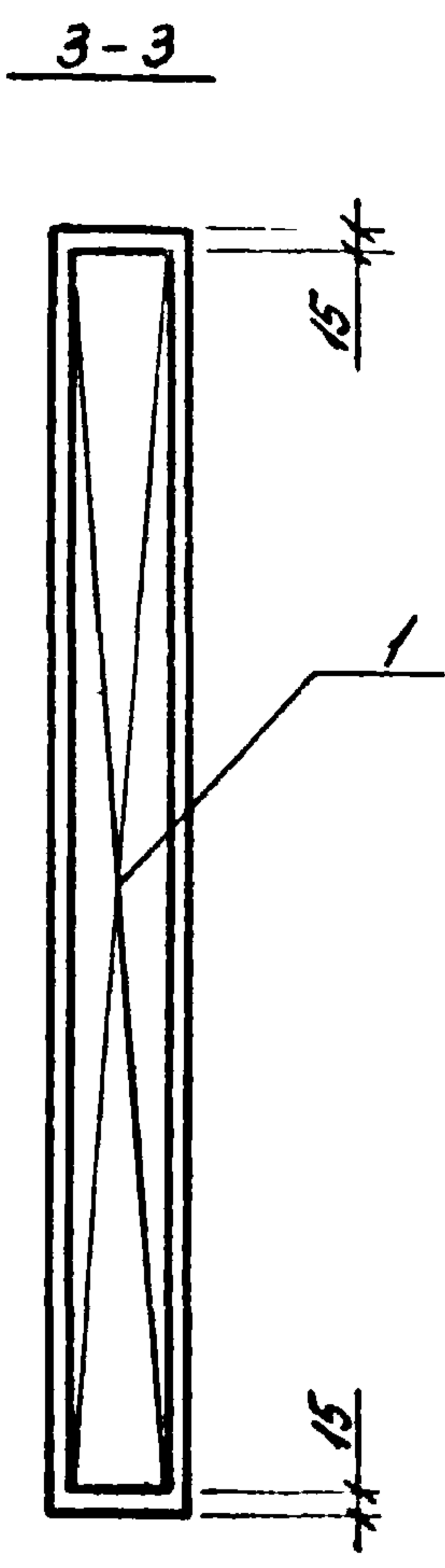
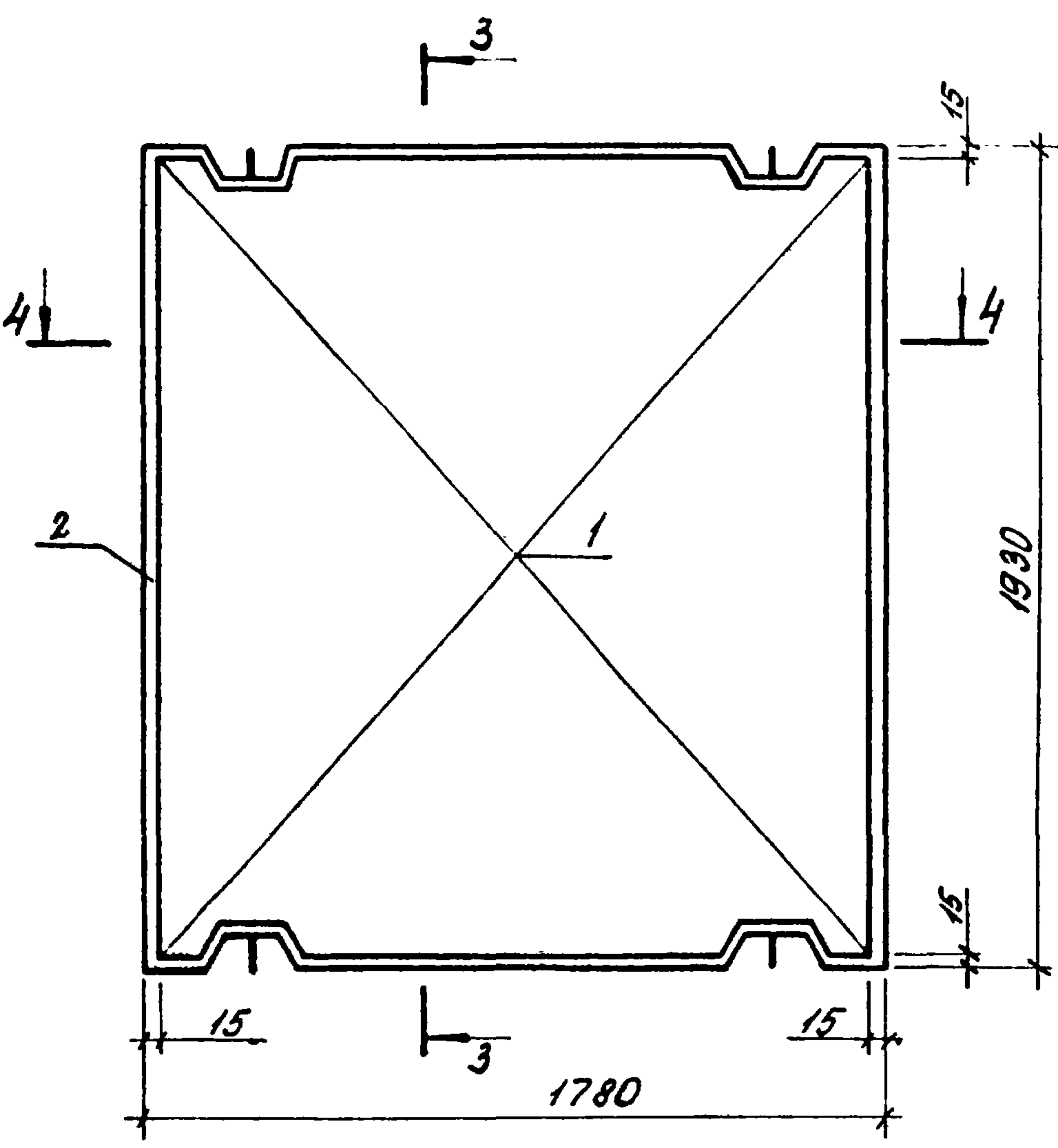
Плита перекрытия  
 ПЛ 18.19 - 40 (32)  
 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1500	1:20
Лист 1	Листов 2	

Нач. отд	Росинский	16.2
Н. констр.	Гиберман	17.2
Гл. констр.	Пальман	18.2
Гл. инж. пр.	Веллер	Вас 05.86
Экз. груп	Палеес	Сталеев
К.т. инж.		Ш.и.и.и.

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Схема армирования



№ погн  
 Подпись и дата  
 Взам инв. №

1.189.1-9.1 40 000 СБ

Лист  
2

22361 41

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1. 189.1 - 9.1 50 000 СБ	Сборочный чертеж		
А4			1. 189.1 - 9.1 00 000 ТО	Техническое описание		
А4			1. 189.1 - 9.1 00 000 РМ	Ведомость расхода материала		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1. 189.1 - 9.1 00 040	Сетка С10	1	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				<u>1. 189.1 - 9.1 50 000</u>		ПЛМ 16-17-32
				<u>Материалы</u>		
				Бетон В 12,5	0,55	м <sup>3</sup>
				<u>1. 189.1 - 9.1 50 000 - 01</u>		ПЛМ 16-17-40
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	2		1. 189.1 - 9.1 00 100 - 03	Изделие закладное М12	2	
А4	3		- 04	М13	2	
А4	4		- 05	М14	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	5		1. 189.1 - 9.1 50 001	ФЮЛШ; ГОСТ 5781-82; l=450	2	0,28 кг
Б4	6		50 002	l=250	8	0,14 кг
				<u>Материалы</u>		
	7			Бетон В 12,5	0,55	м <sup>3</sup>

1. 189.1 - 9.1 50 000

Нач. ст.?	Росинский	Нос	
Н. контр.	Губерман		
Гл. констр.	Пальман		
Бл. инж. пр.	Веллер		05.86
Рук. груп.	Палеес	Шашев	
Ст. инж.	Шумилова	Шумил	

Монолитная плита прямка

ПЛМ 16. 17 - 32

ПЛМ 15. 17 - 40

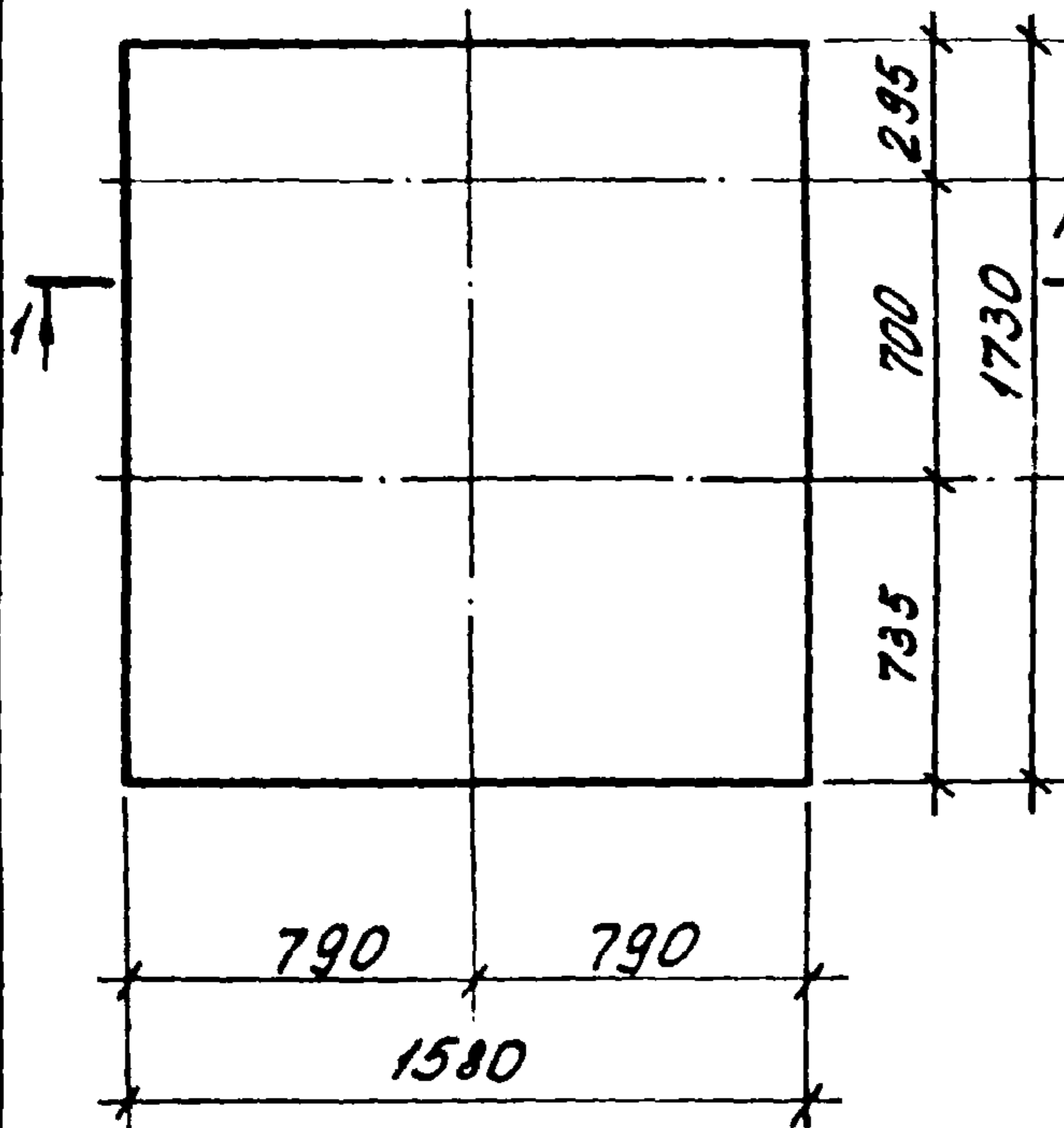
Стадия Лист Листов

Р

1

ЦНИИЭП ЖИЛШЦА

Рис. 1



1-1

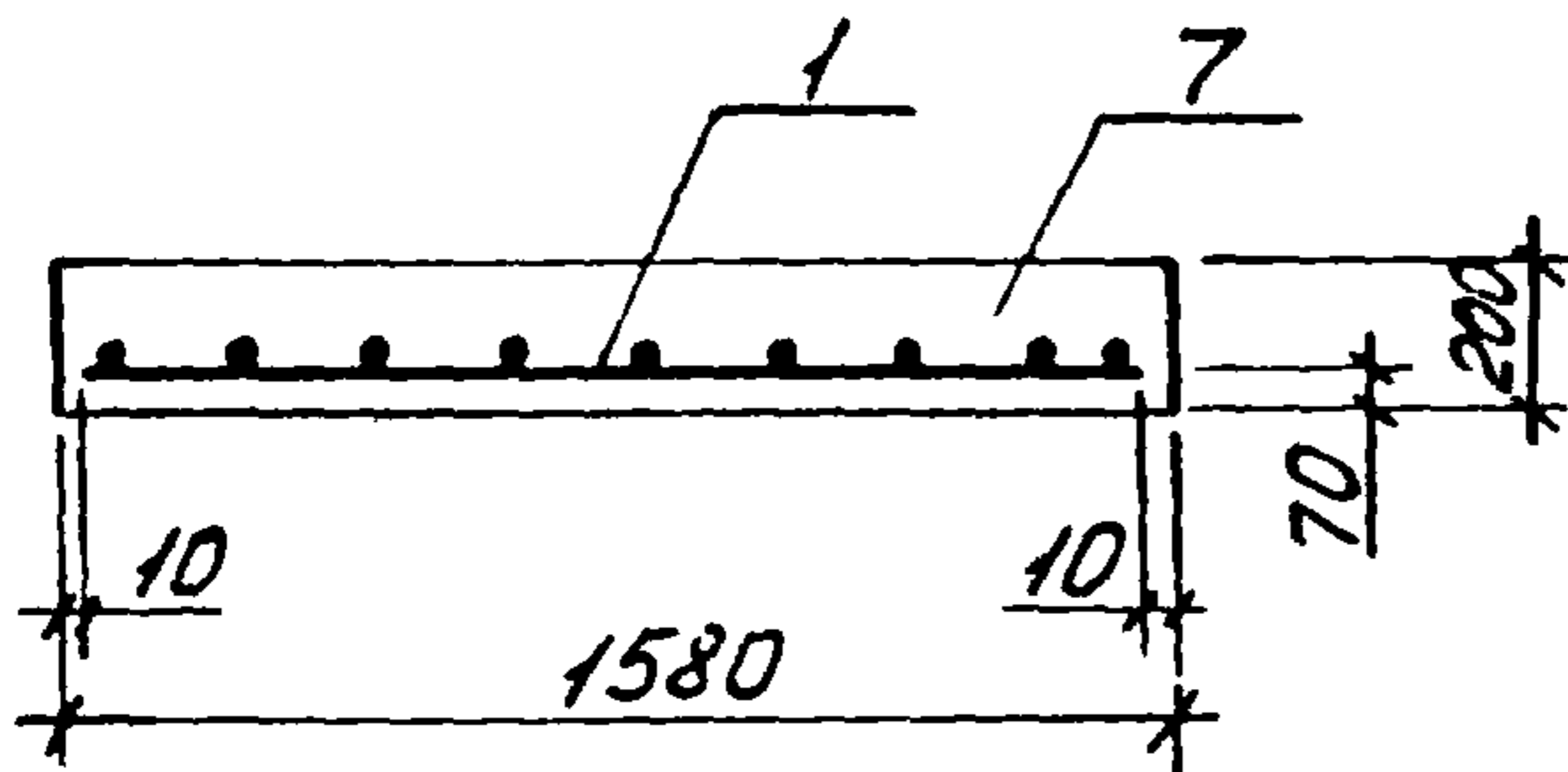
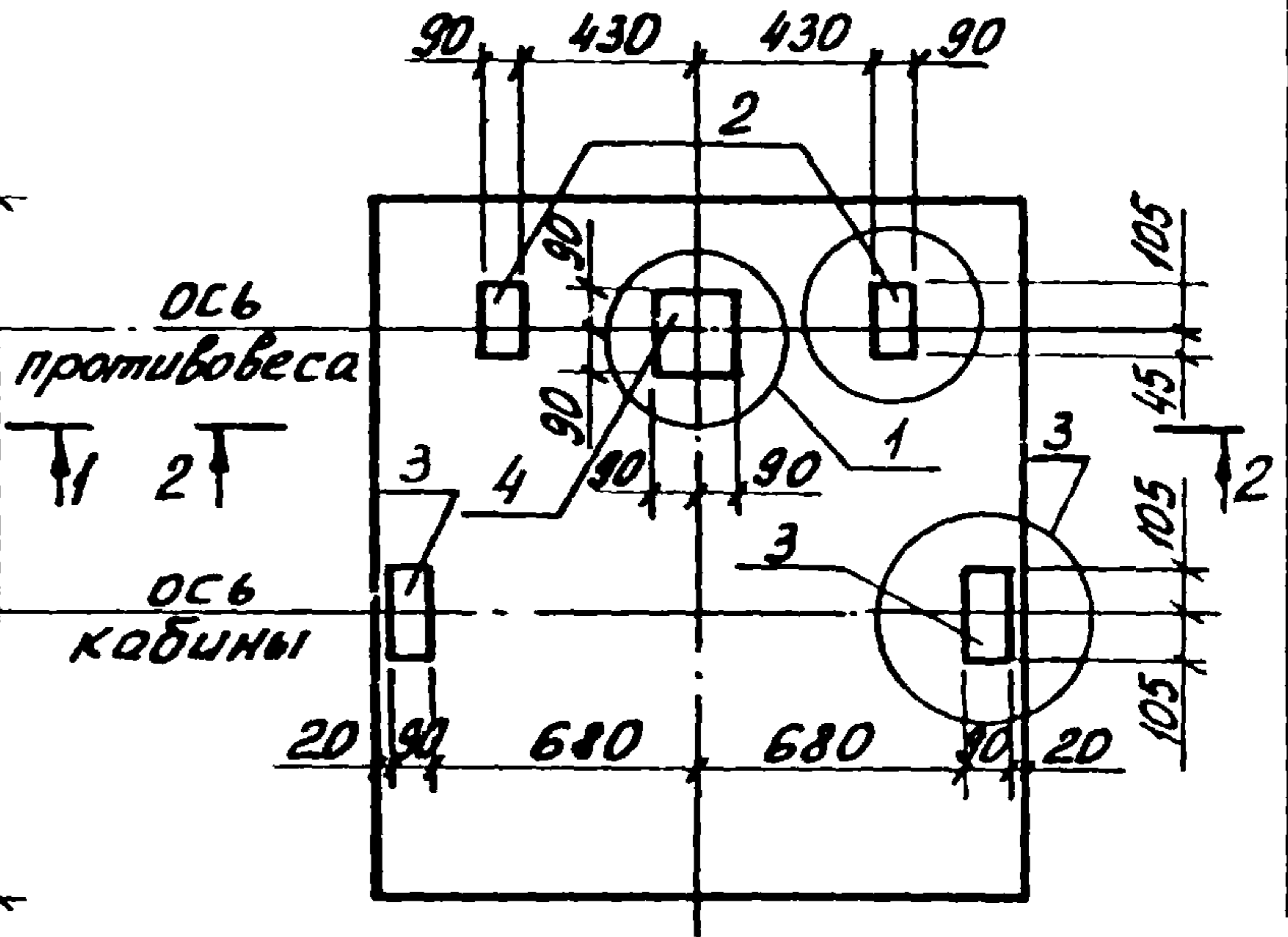
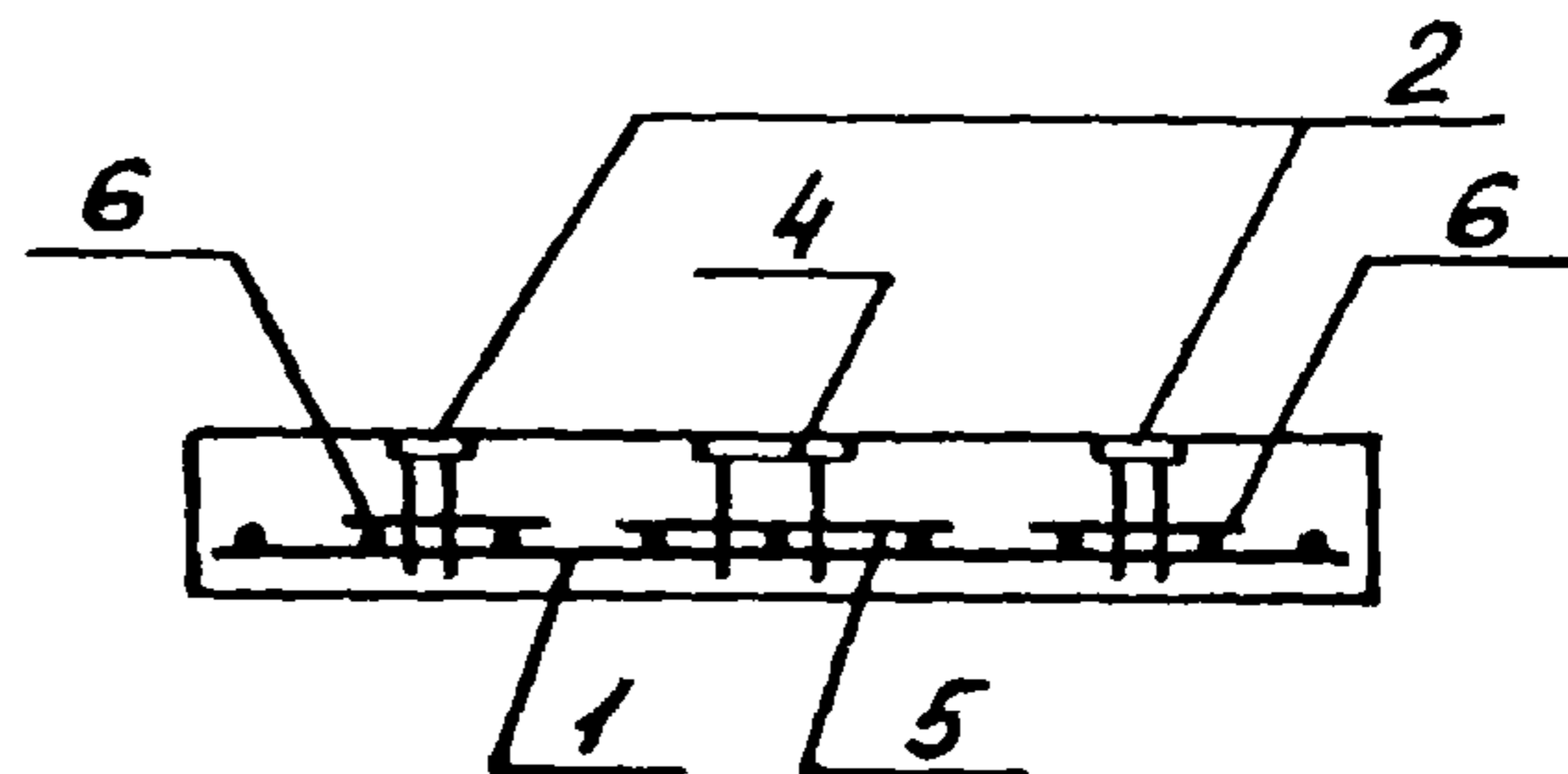


Рис. 2

остальное - см. Рис. 1



2-2

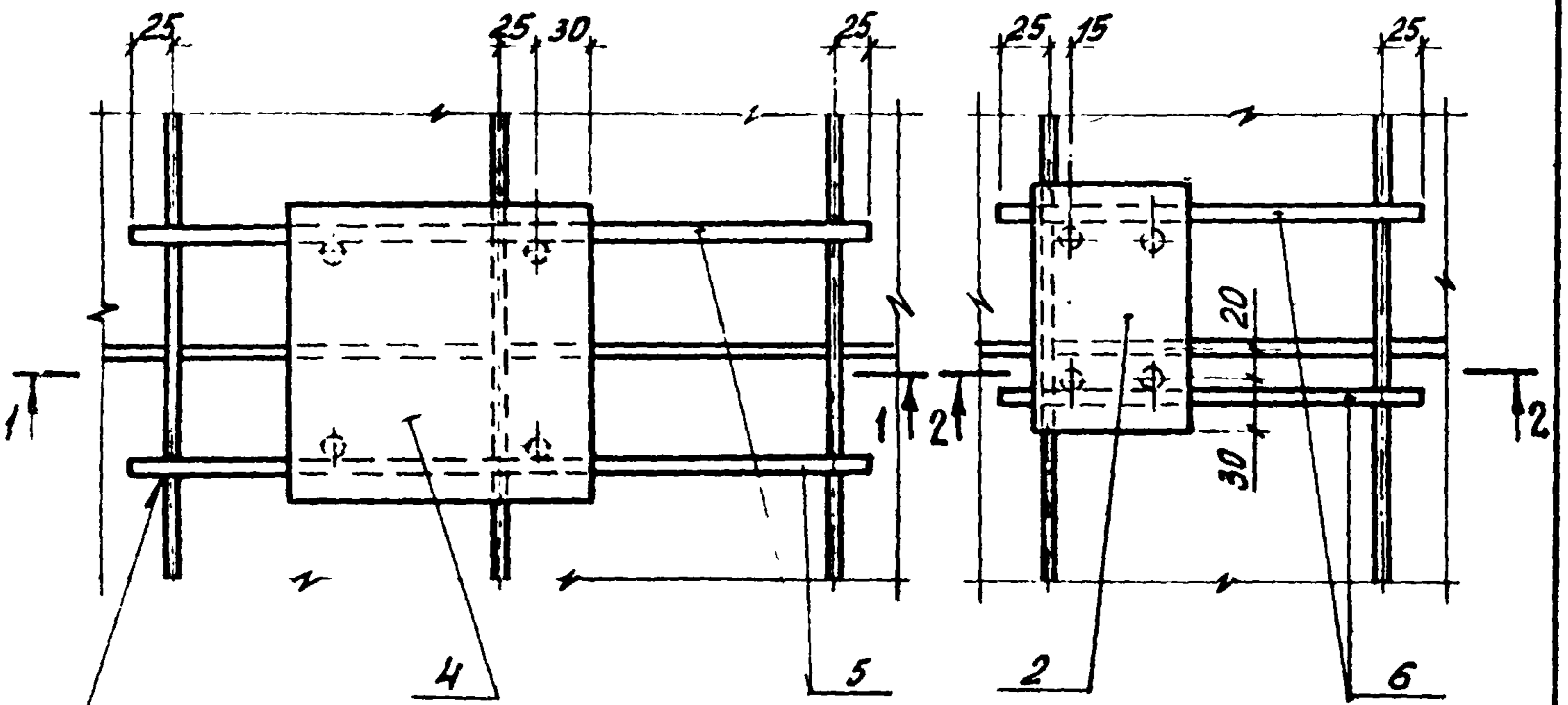


Обозначение		Марка	Рис.
1. 189.1 - 9.1 50 000		ПЛМ 16.17-32	1
- 01		ПЛМ 16.17-40	2
1. 189.1 - 9.1 50 000 СБ			
		Монолитная плита прямка	Стадия
		ПЛМ 16.17-32	Р
		ПЛМ 16.17-40	Масса
		Сборочный чертеж	Масштаб
			1:20
			Лист
			Листов
			ЦНИИЭП
			ЖИЛИЩА

Нач. отд. Росинский  
 Н. контр. Губерман  
 Гл. констр. Пальман  
 Гл. инж. пр. Веллер  
 Рук. гр. Палеес  
 Ст. инж. Шумилова

1

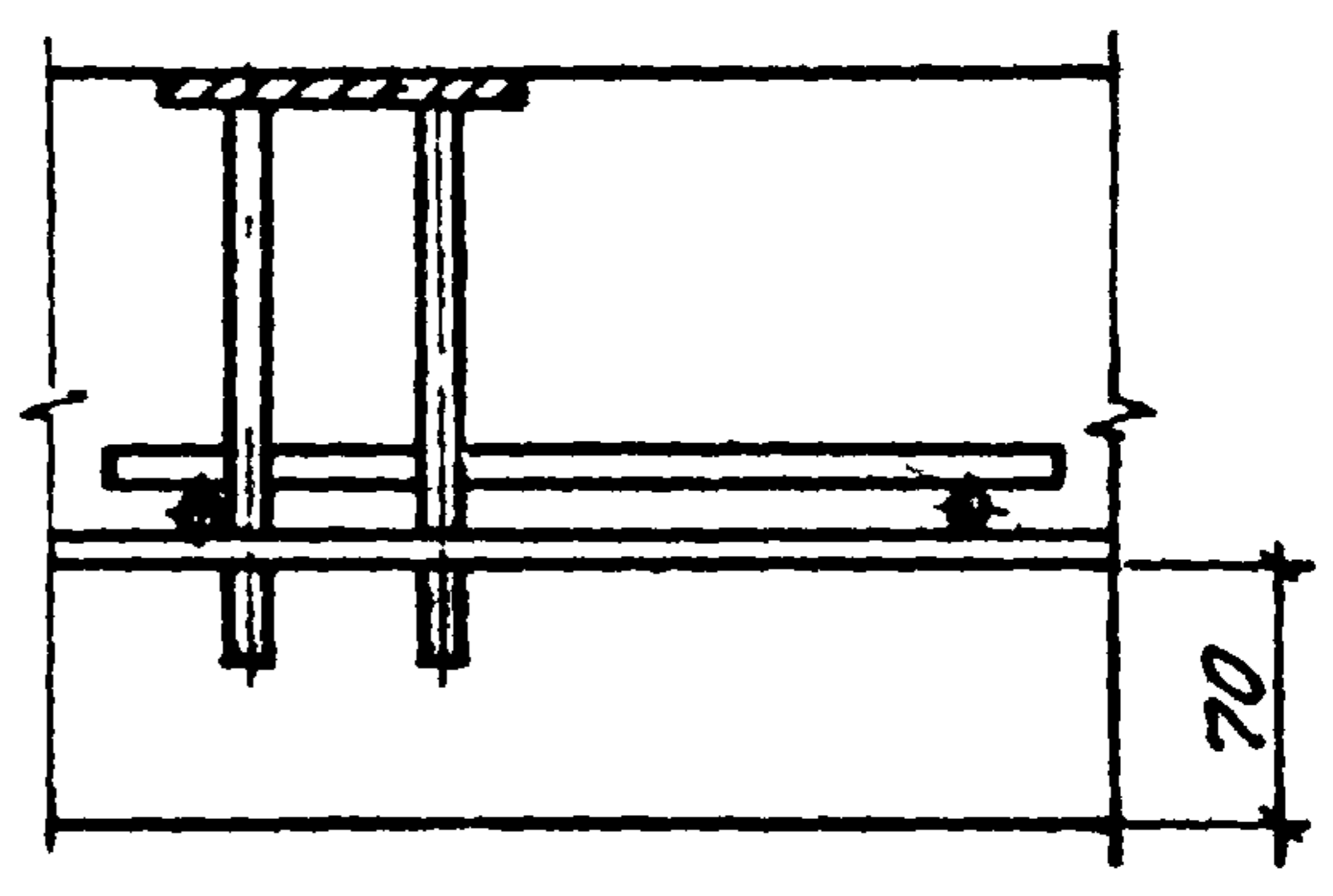
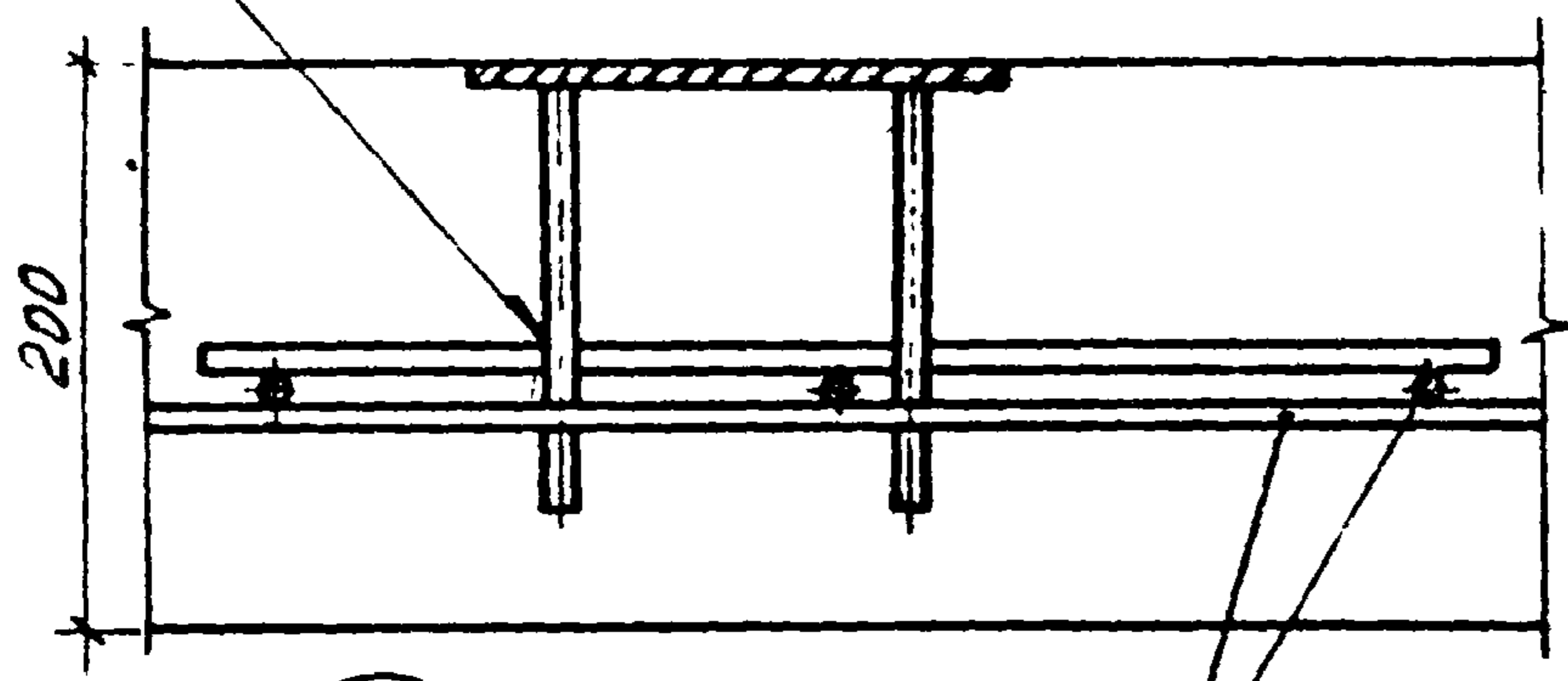
2



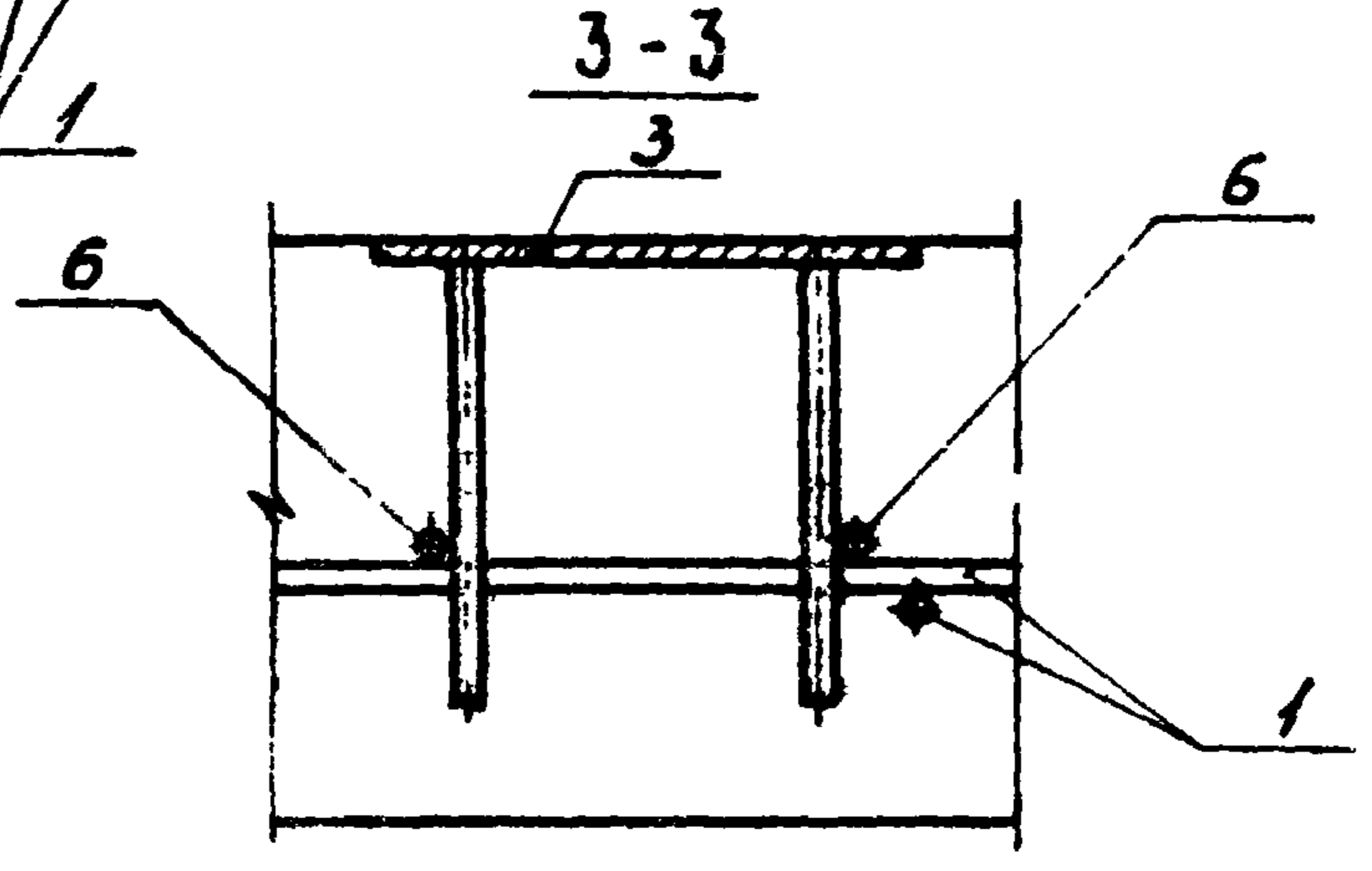
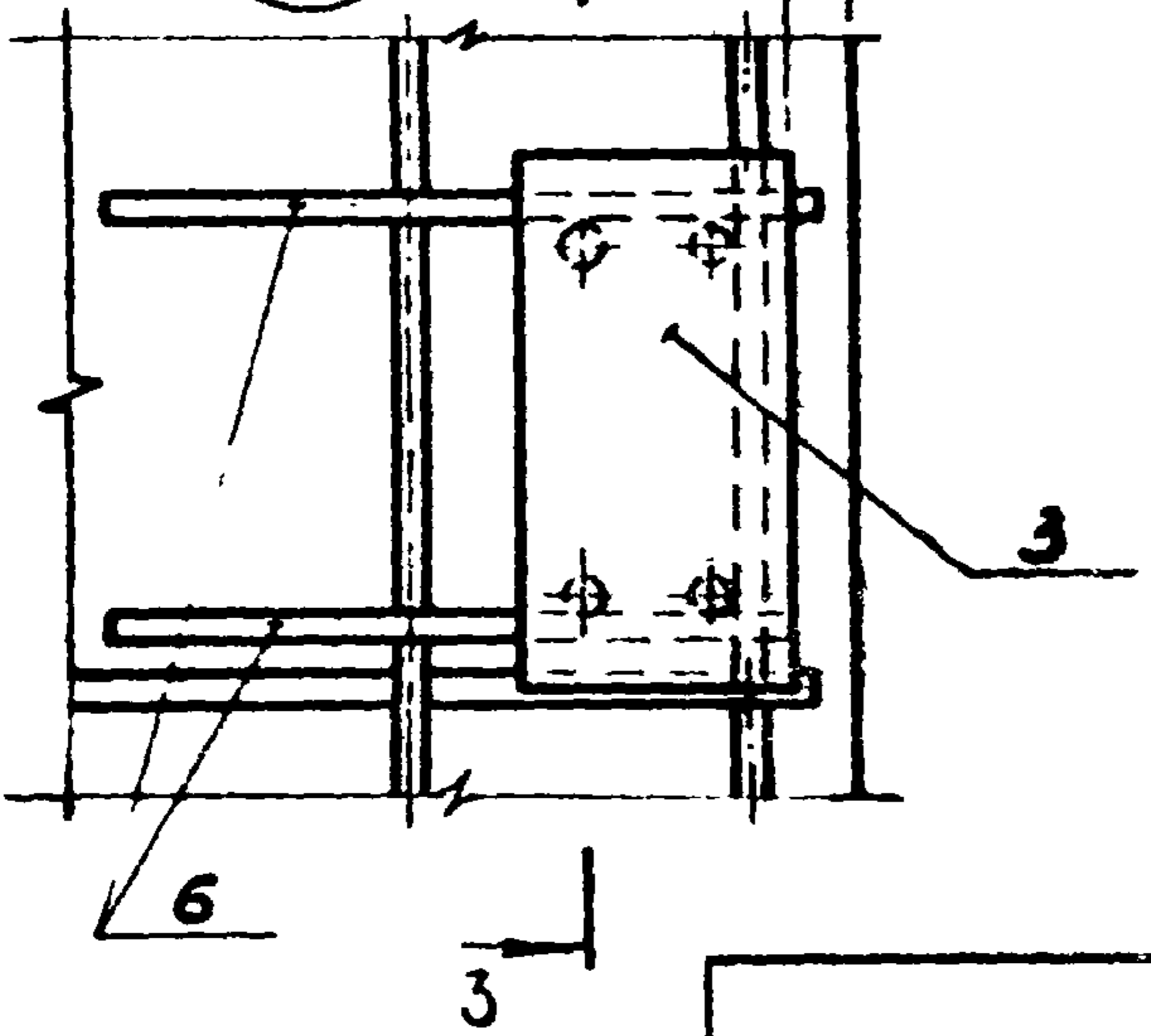
ГОСТ 14098-68-КТ-2

1-1

2-2



3

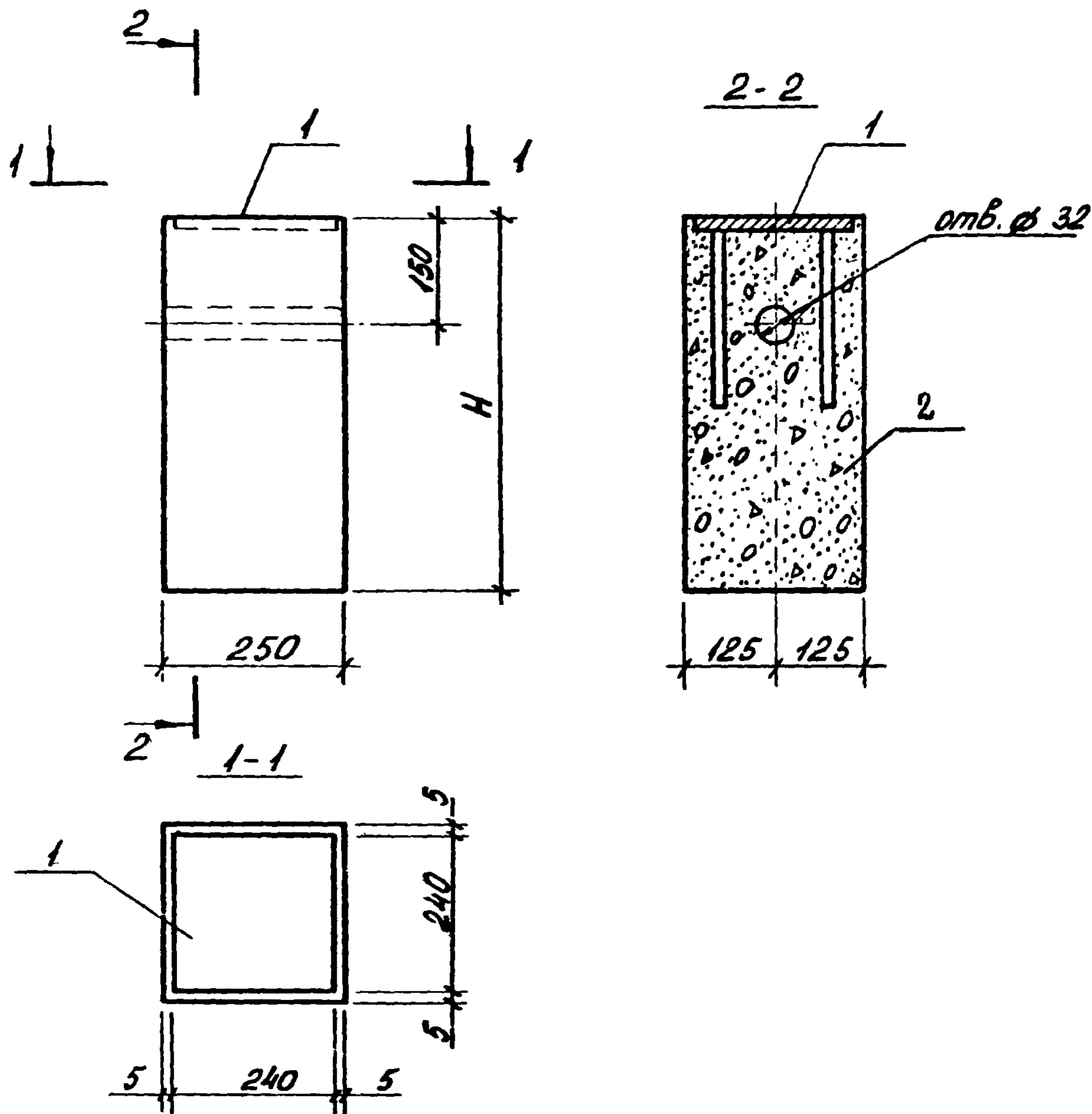


1.189.1-9.1 50 000 СБ		Аучрм
		2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1. 189.1-9.1 60 000 СБ	Сборочный чертеж		
А4			1. 189.1-9.1 00 000 Д2	Узлы 1... 10		
А4			1. 189.1-9.1 00 000 Т0	Техническое описание		
А4			1. 189.1-9.1 00 000 РМ	Ведомость расхода материалов		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Изделие закладное		
А4		1	1. 189.1-9.1 00 100 - 06	М 15	1	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				1. 189.1-9.1 60 000		ТЛ5-32
				<u>Материал</u>		
				Бетон В 12,5	0,033	м³
				1. 189.1-9.1 60 000 - 01		ТЛ4-32
				<u>Материал</u>		
		2		Бетон В 12,5	0,021	м³

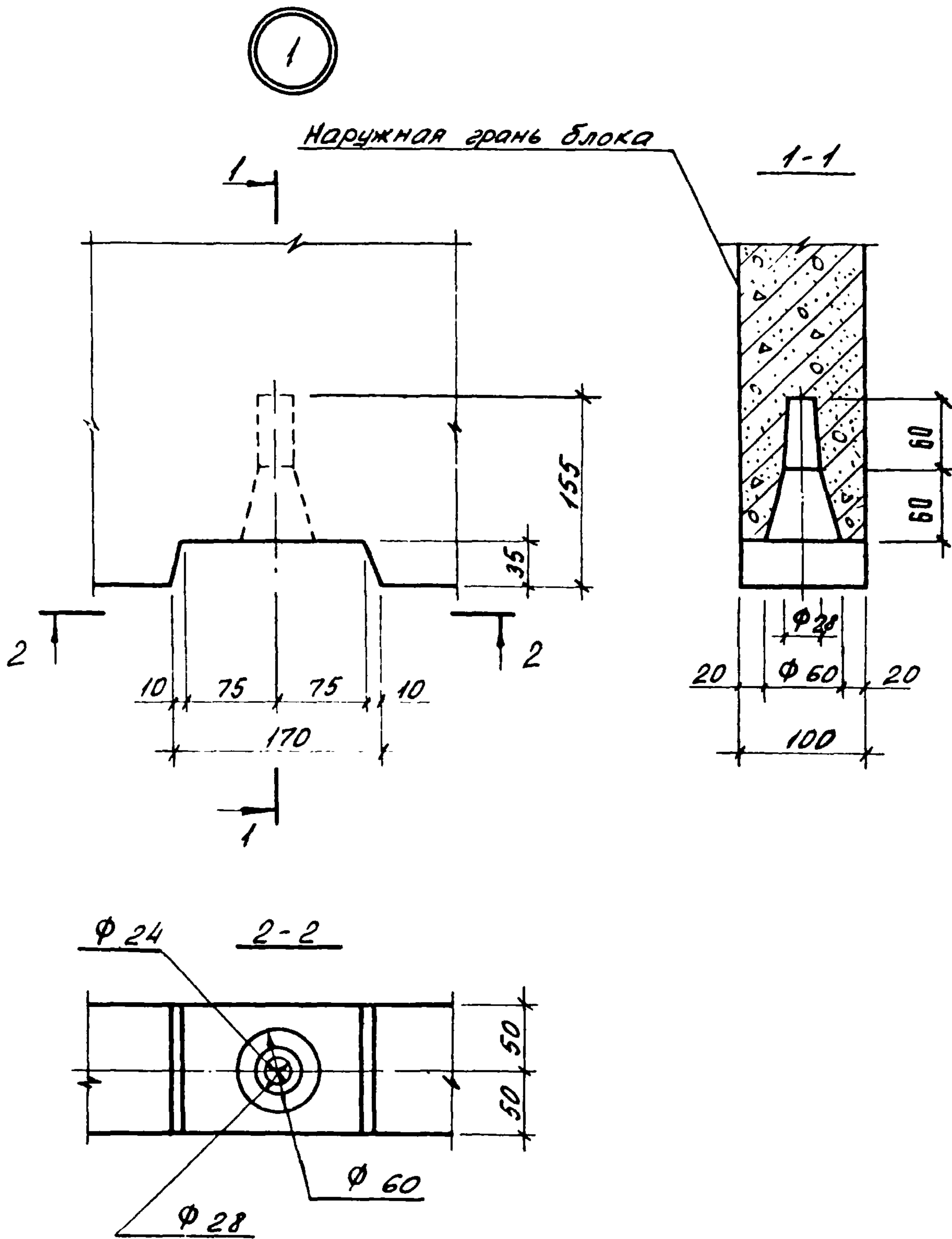
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

			1. 189.1-9.1 60 000		
Нач. отд.	Росинский	<i>[Signature]</i>	Тумба ТЛ5-32, ТЛ4-32		
Н. контр.	Гиберман	<i>[Signature]</i>			
Гл. констр.	Пальман	<i>[Signature]</i>			
Гл. инж. пр.	Веллер	<i>[Signature]</i> 05.86			
Рук. вр. пр.	Палеес	<i>[Signature]</i>			
Ст. техн.	Гук.	<i>[Signature]</i>			
			Стадия	Лист	Листов
			Р	1	2
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



Обозначение	Марка	H, мм	Масса, кг
1.189.1-9.1 60 000	ТЛ 5-32	520	82,5
-01	ТЛ 4-32	425	66,5

1.189.1-9.1 60 000			
Тумба ТЛ 5-32, ТЛ 4-32 Сборочный чертеж			
КЭМ отд	Росинский	1:2	Статус
Ч. контр.	Гиберман	1:10	
Э. констр.	Пальман	1:10	Масса
С. инж. пр.	Веллер	1:5-8	
Рук. груп	Палеес	1:5-8	Масштаб
Ст. тех.	Гук	1:5-8	
			р
			См. табл.
			1:10
		Лист 2	Листов 2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			



Шиф. №. год. Подпись и дата. Взам. шиф. №.

1. 189.1 - 9.1 00 000 Д2

Нач. отд.	Росинский	
Н. контр.	Гиберман	
Гл. констр.	Пальман	
Гл. инж. пр.	Веллер	05.86
Рук. арчл.	Палеес	
Ст. инж.	Шумилова	

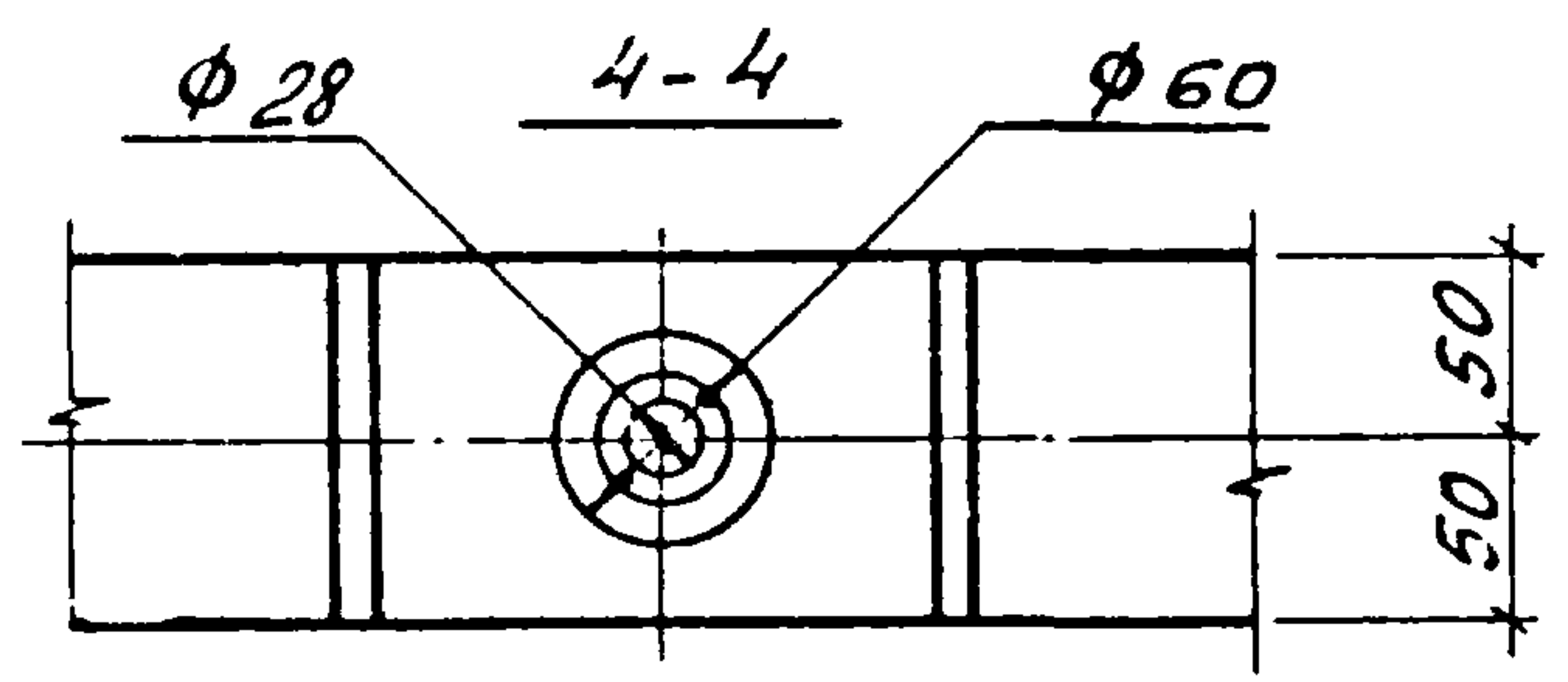
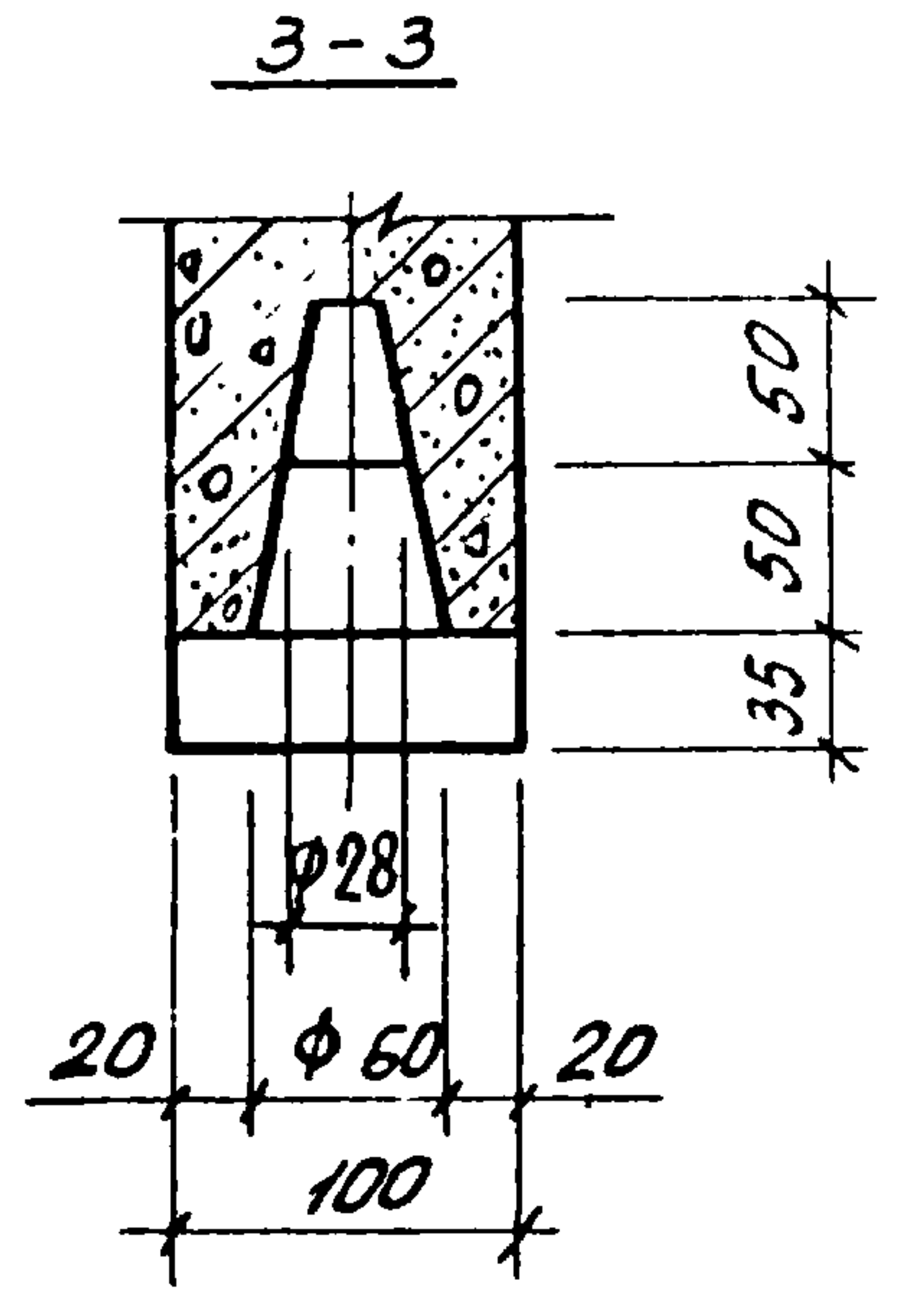
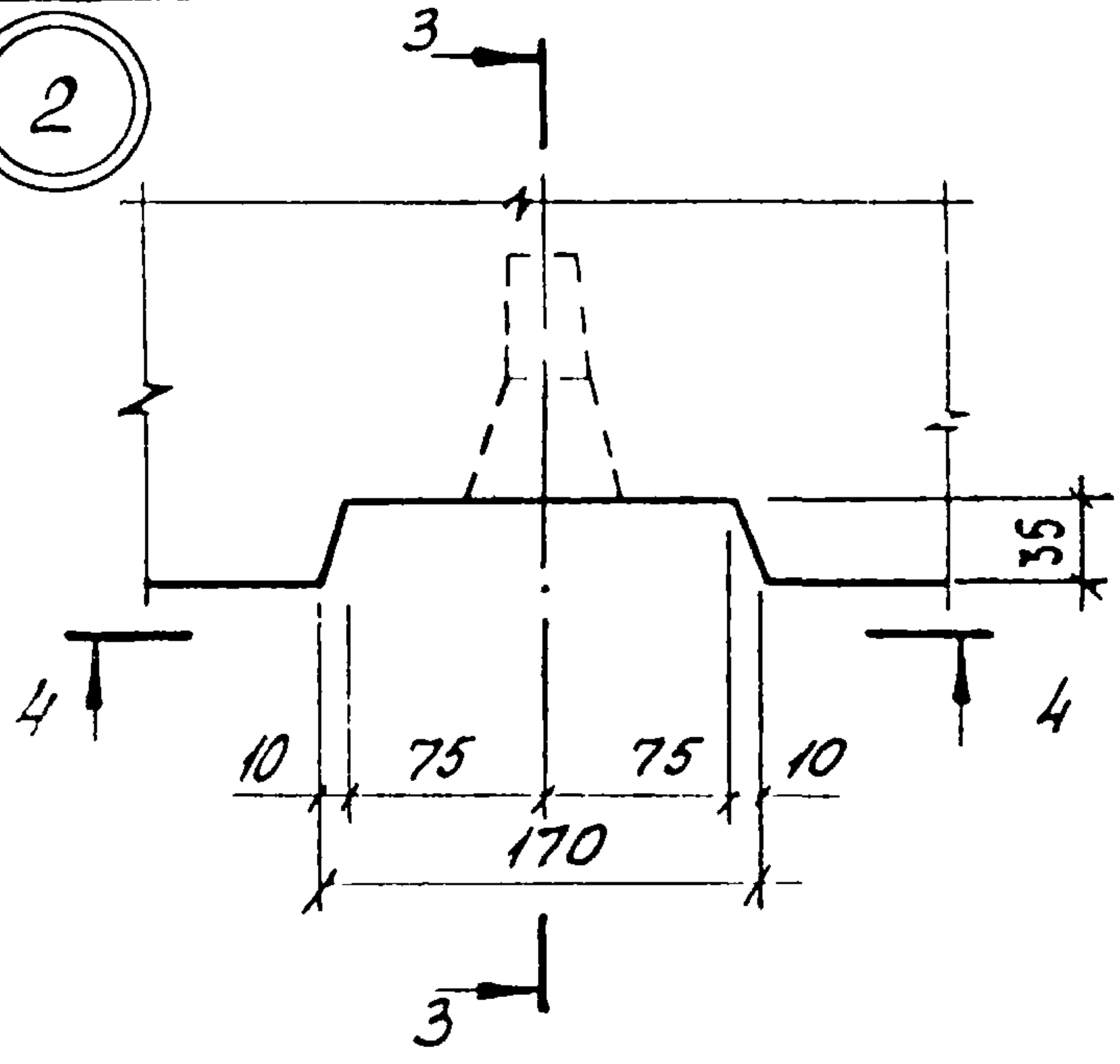
Узлы 1... 10

Старш	Лист	Листов
Р	1	6

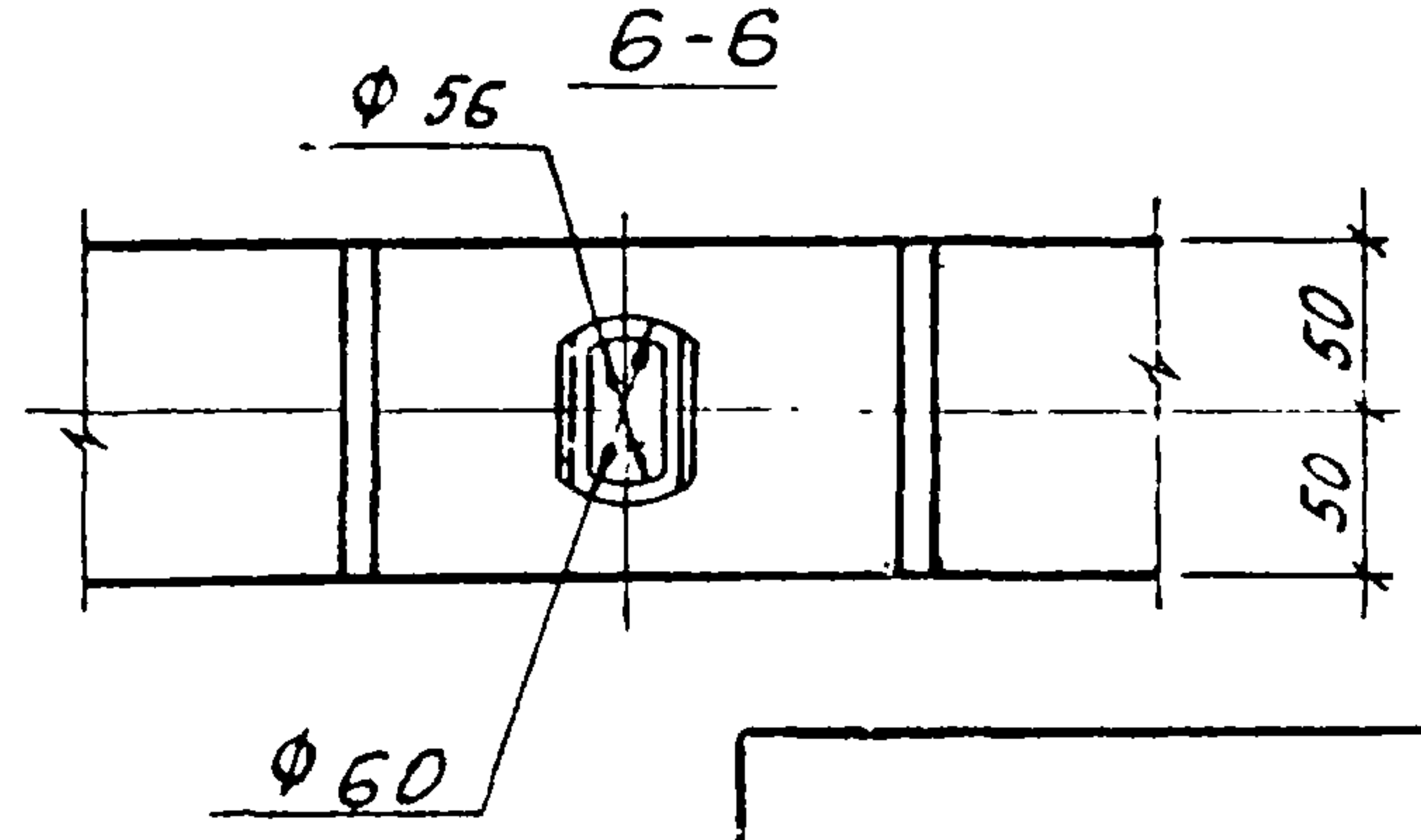
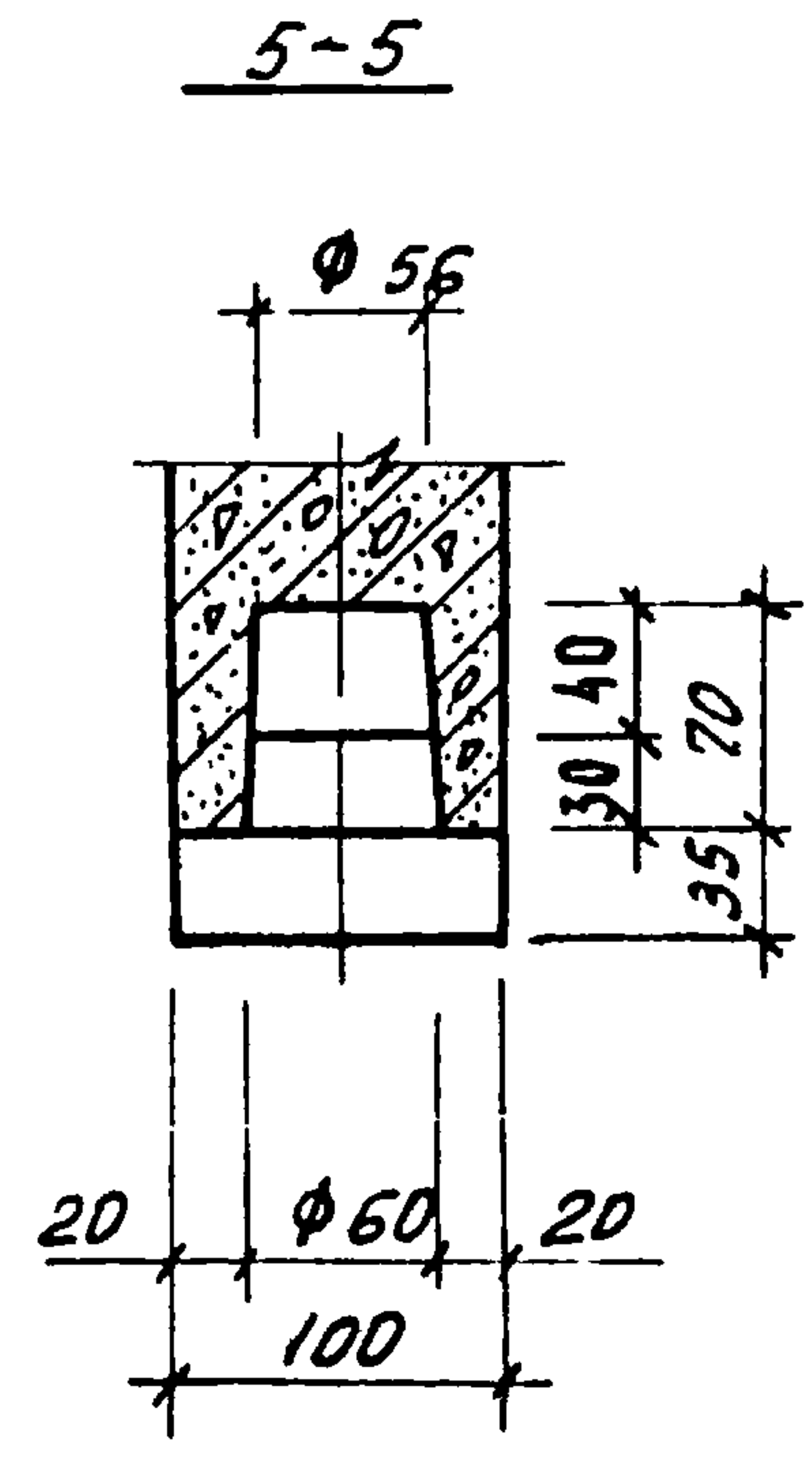
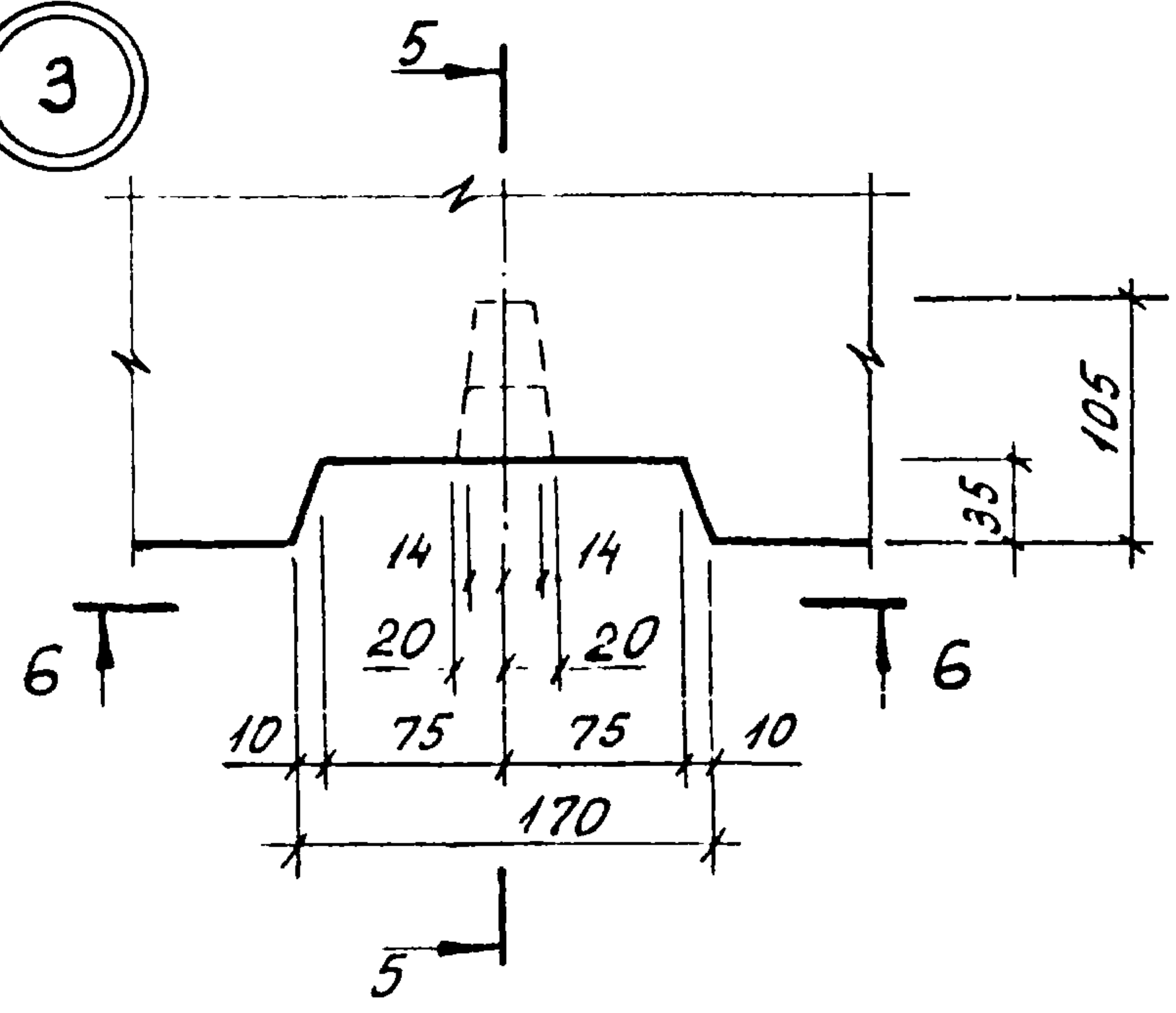
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



2



3

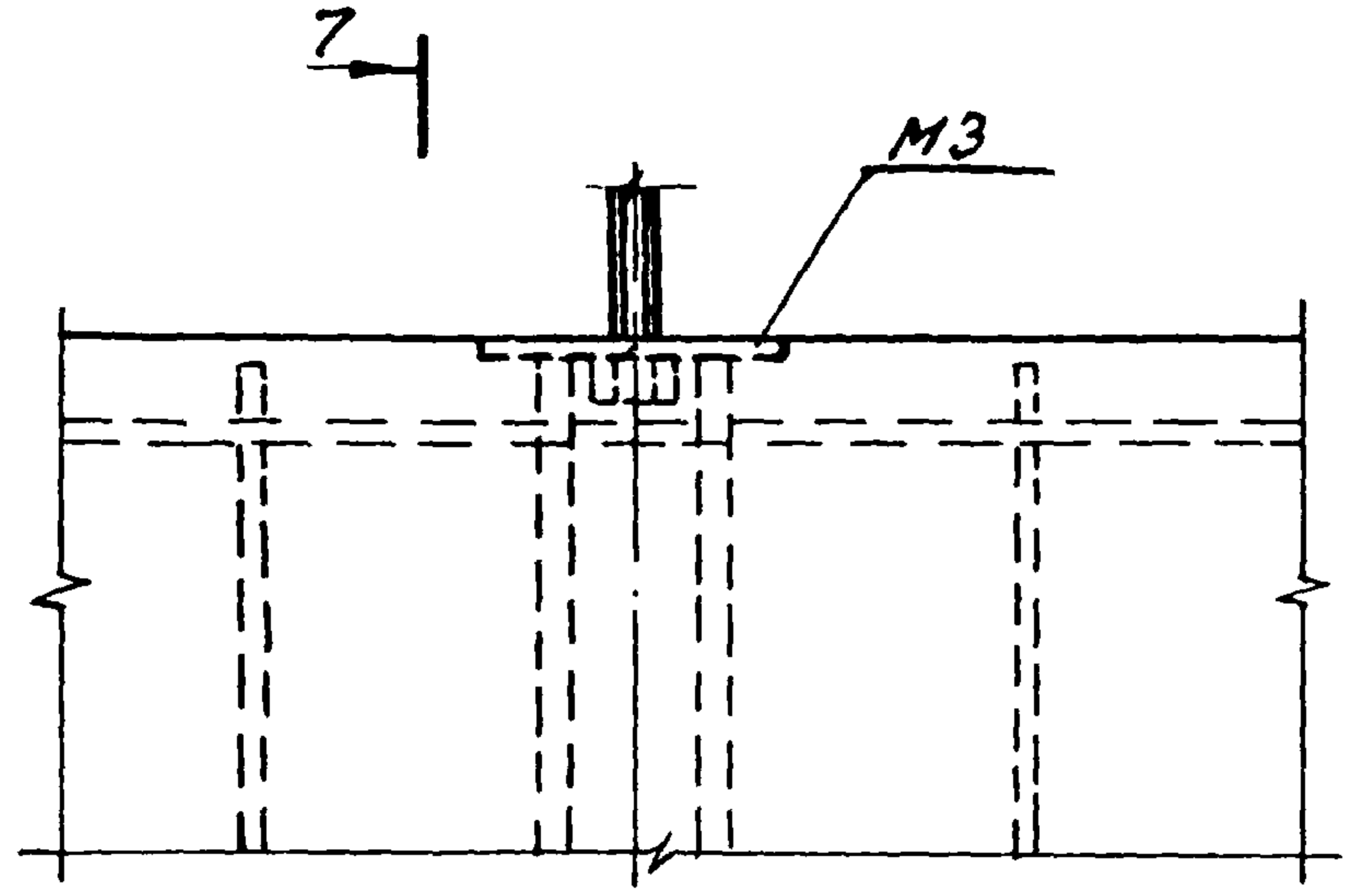


1.189.1-9.1 00 000 Д2

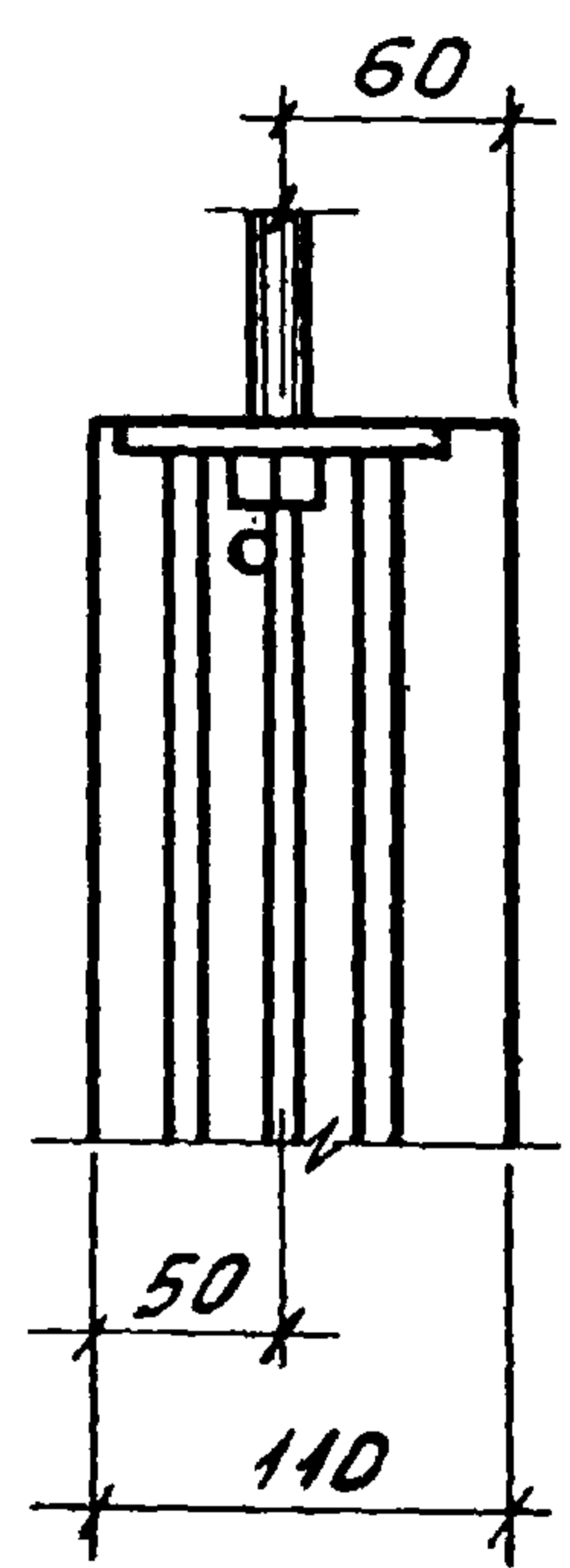
22361 48

Лист
2

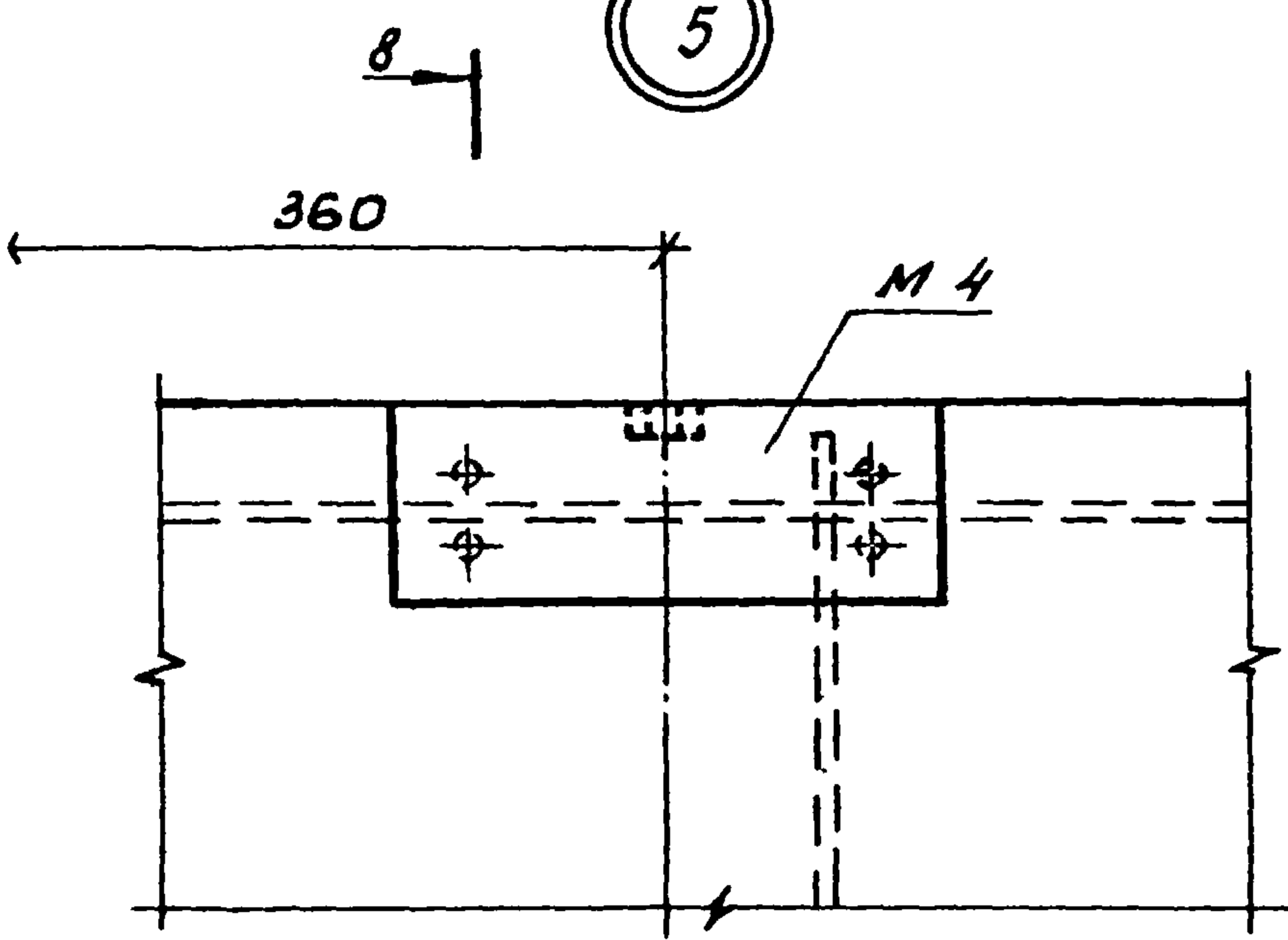
4



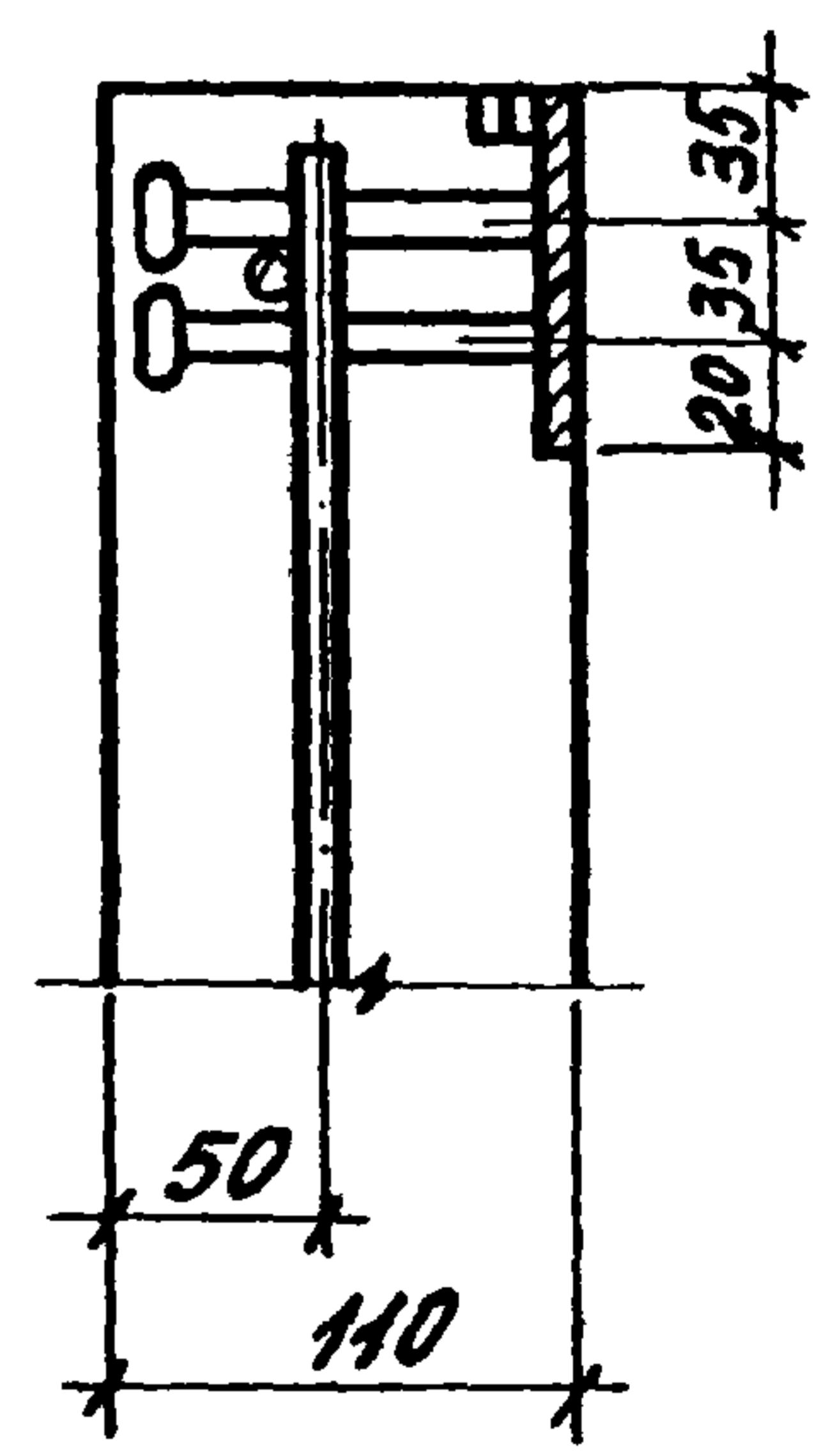
7-7



5



8-8



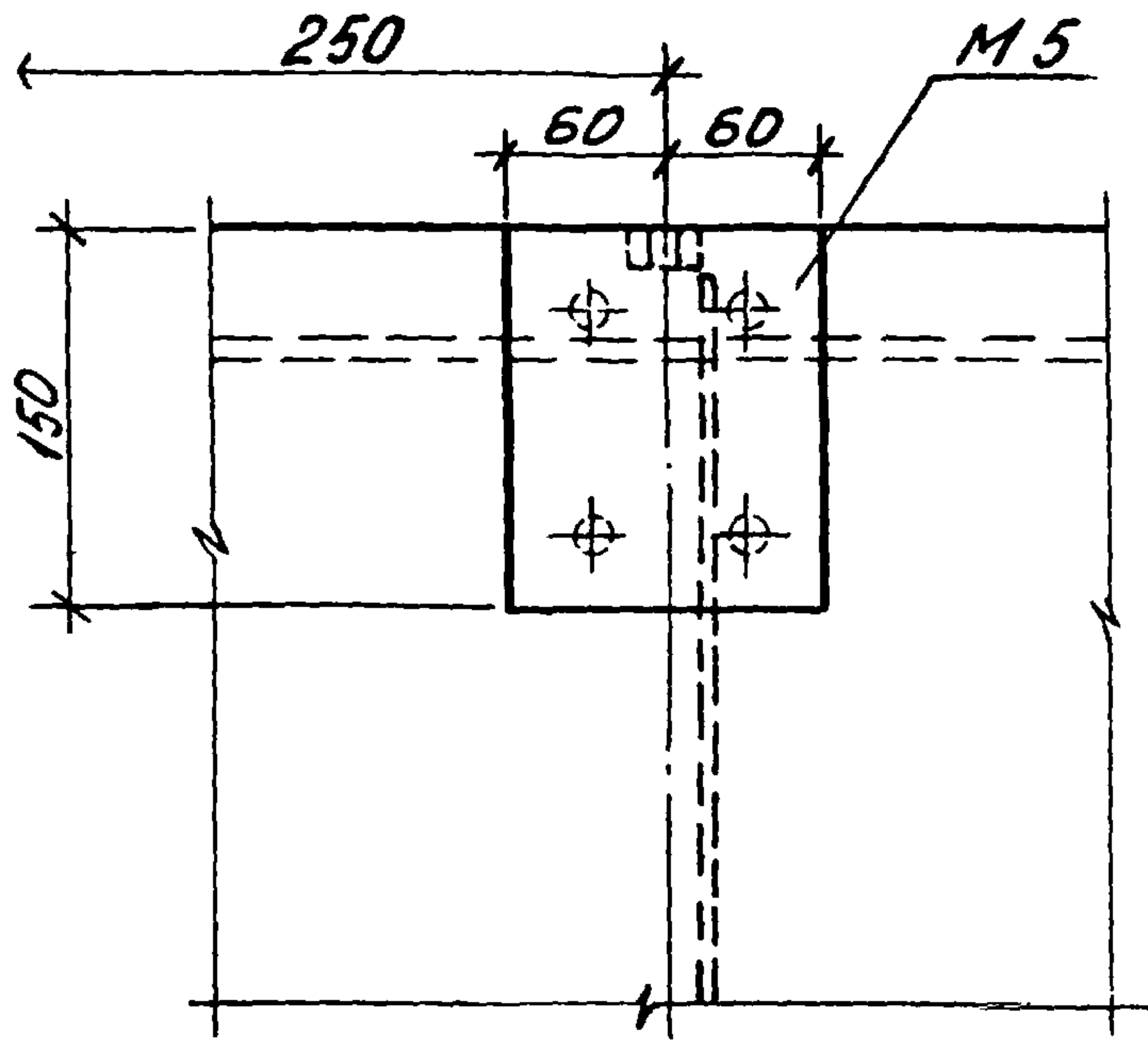
Шиб. № 1099. Логтисъ и гата дзак. Шиб. №

1.189.1-9.1 00 000 А.2

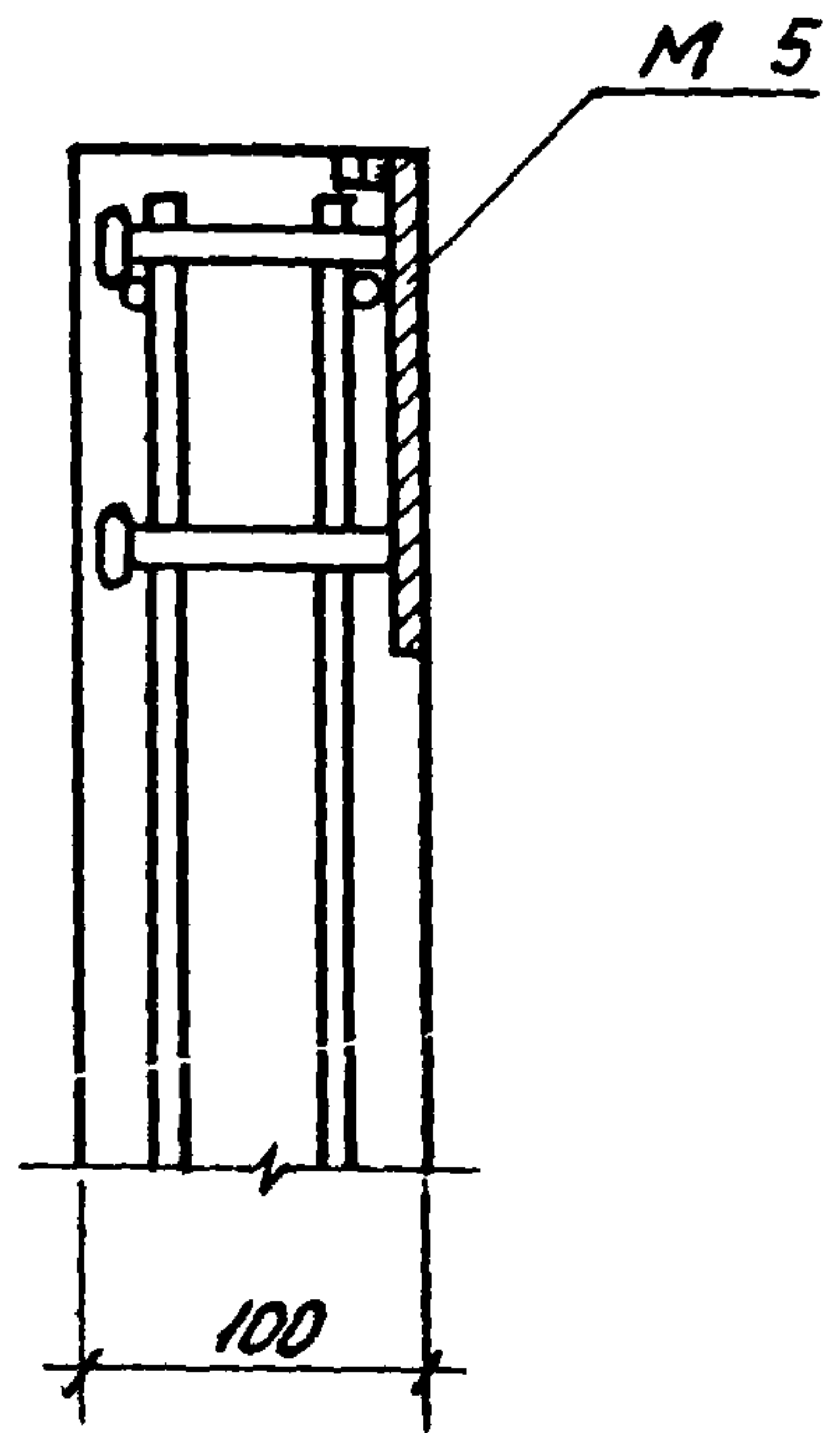
Лист 3

6

9



9-9

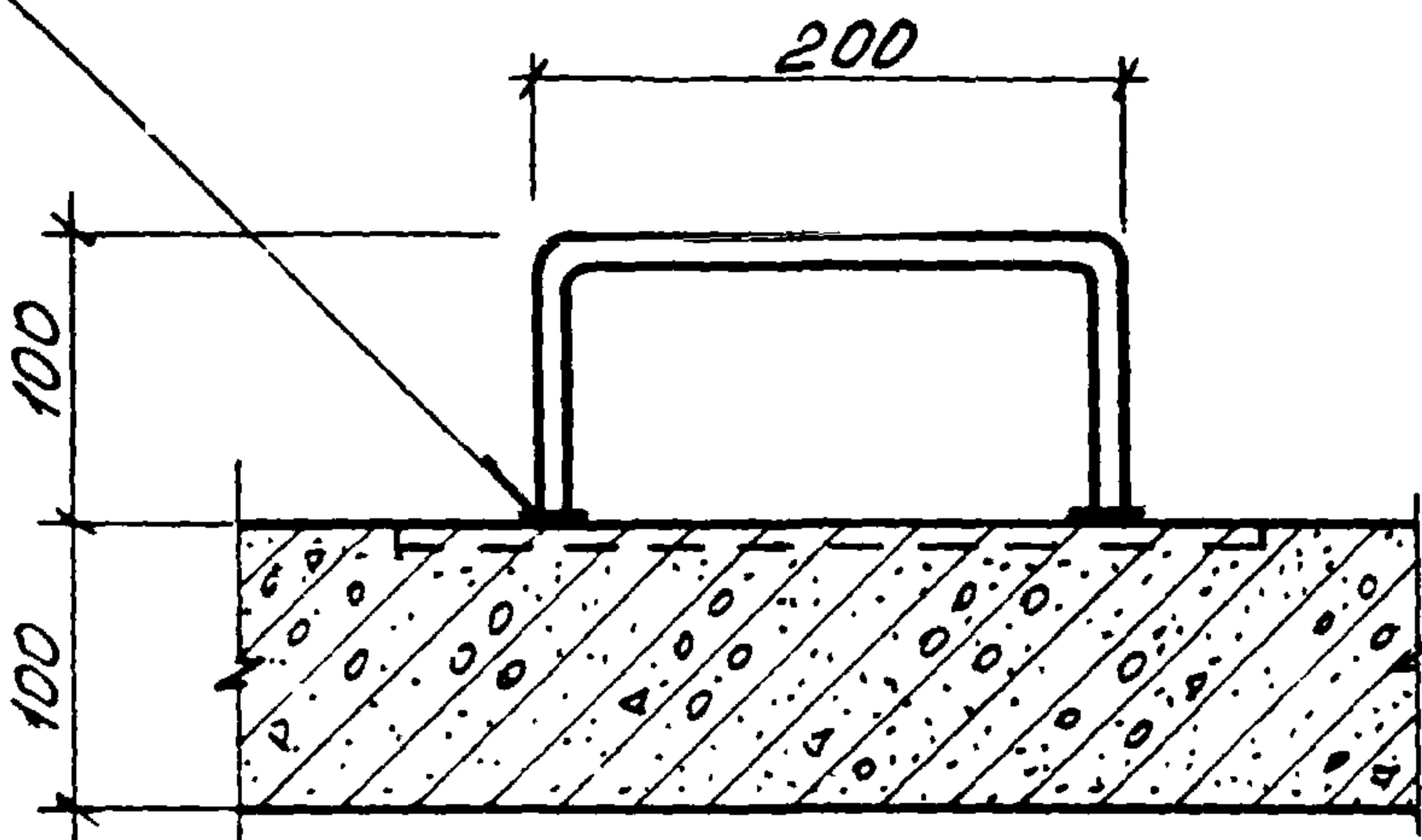


9

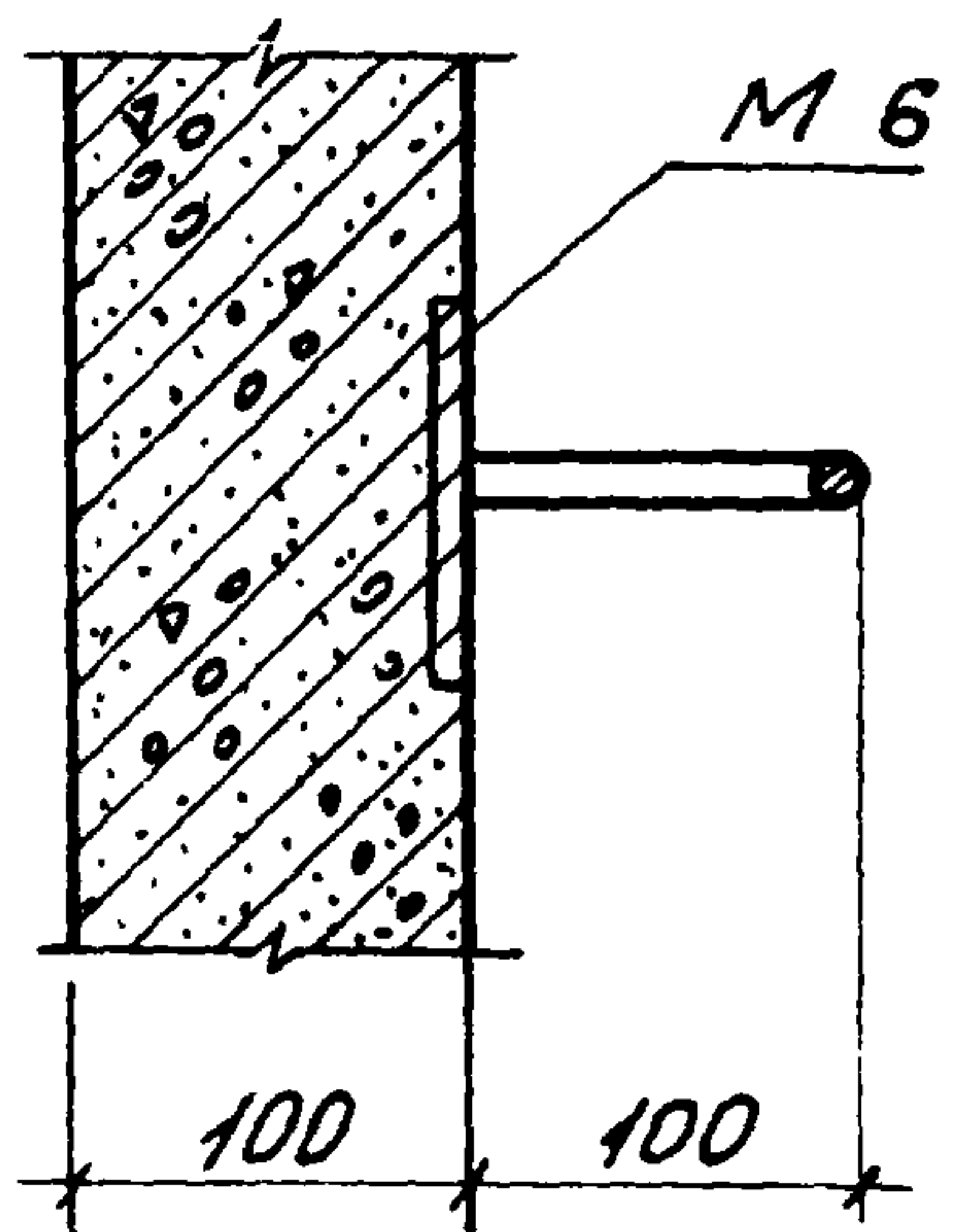
7

10

ГОСТ 19292-73-T-1



10-10



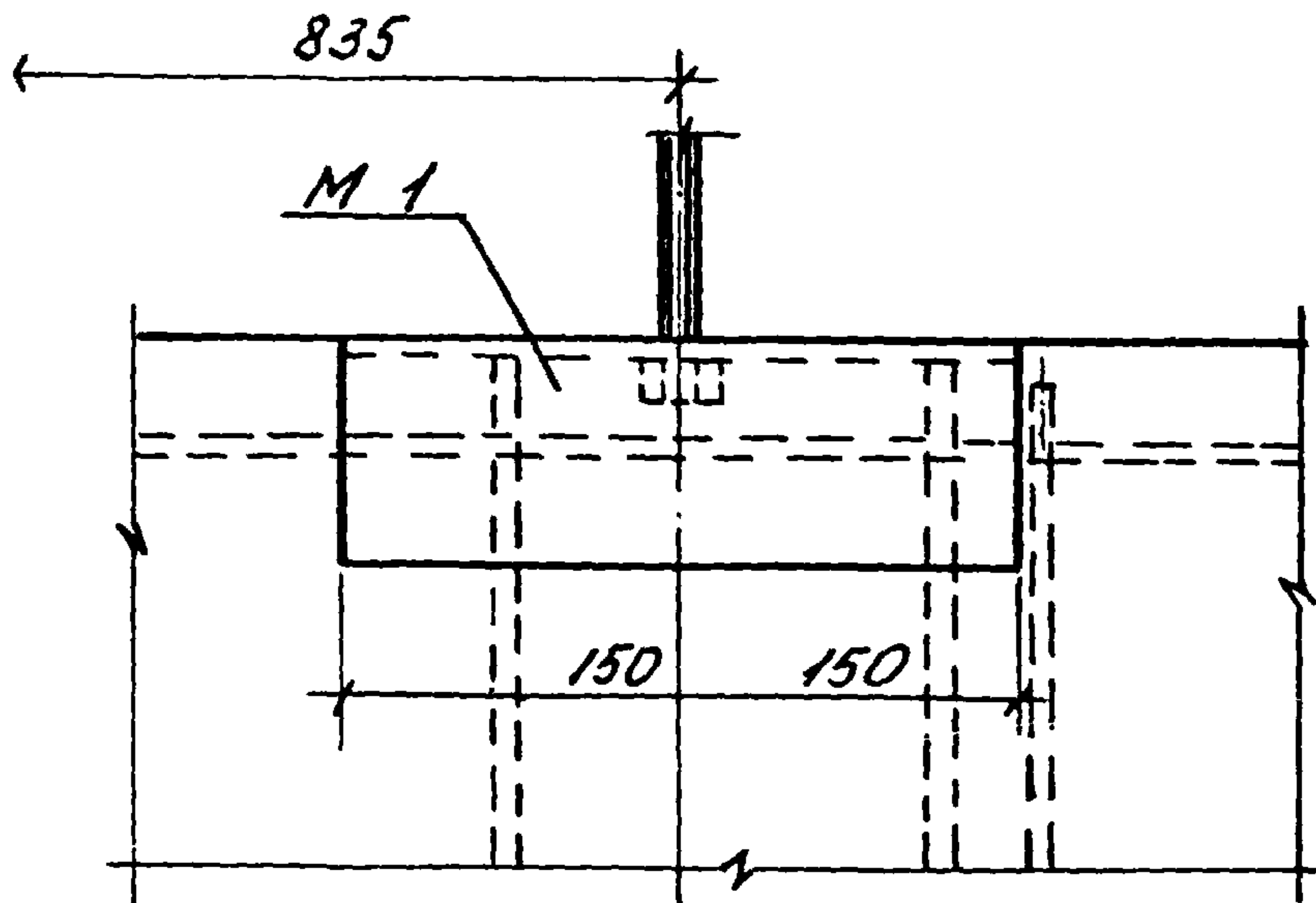
10

1.189.1 - 3.1 00 000 42

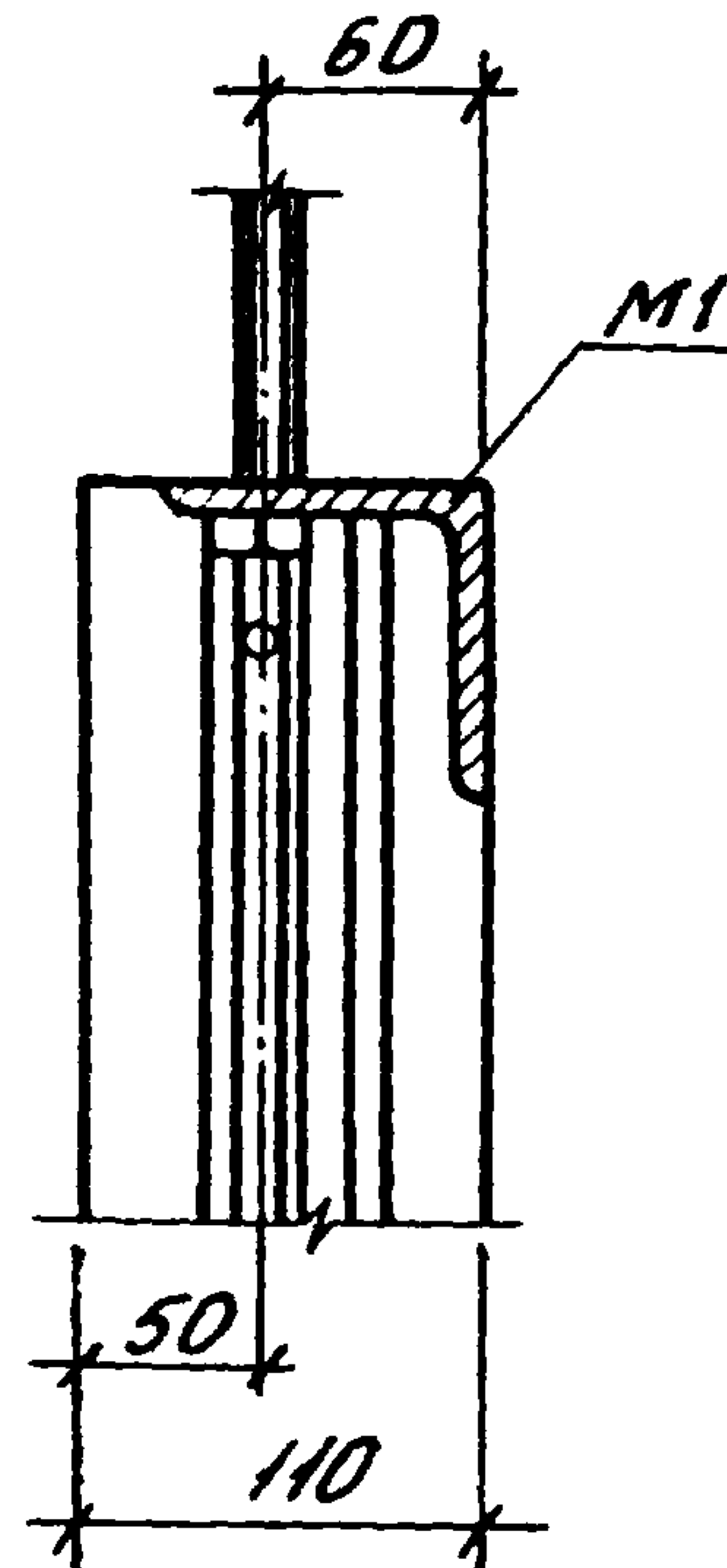
лист

4

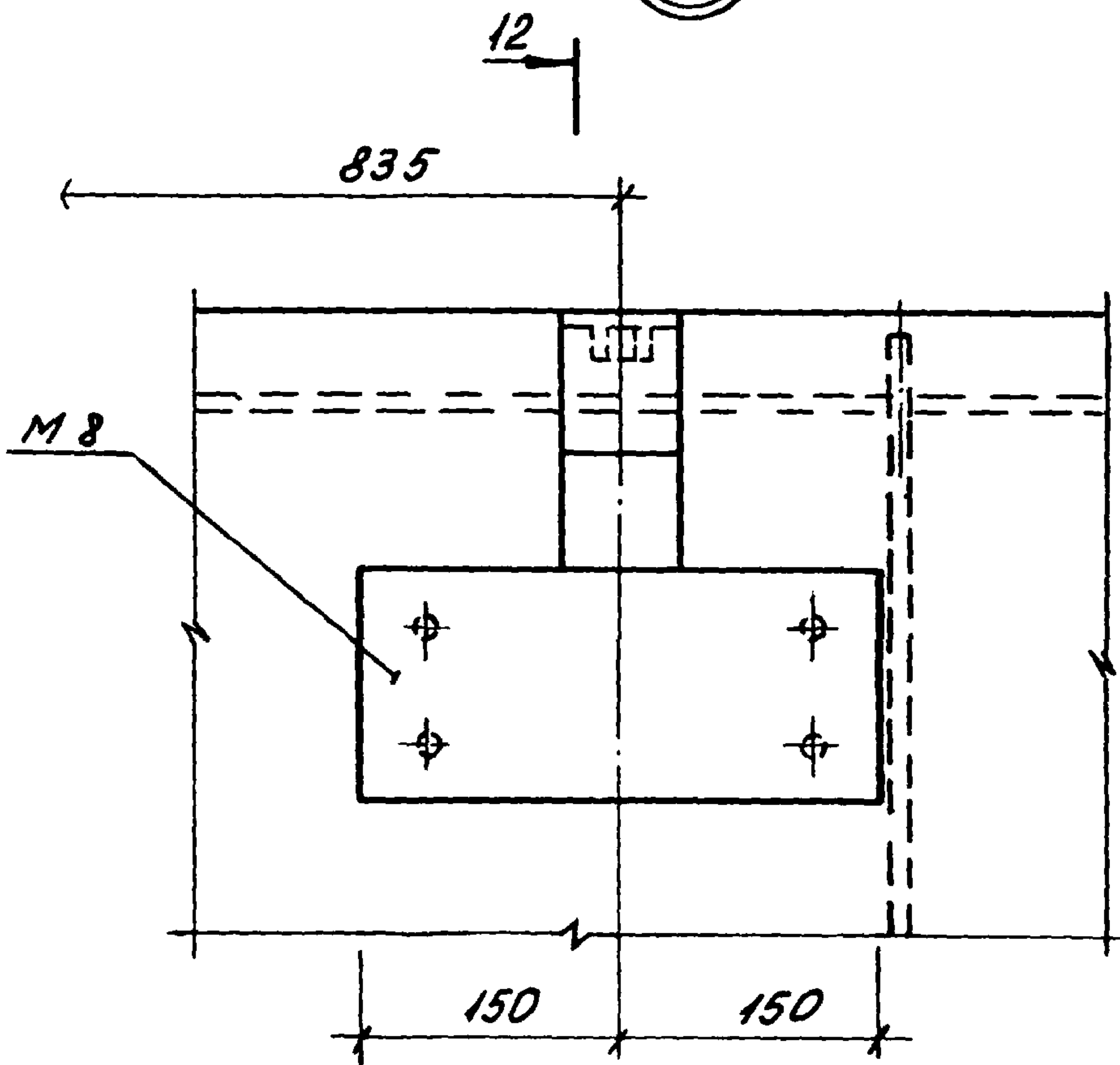
8



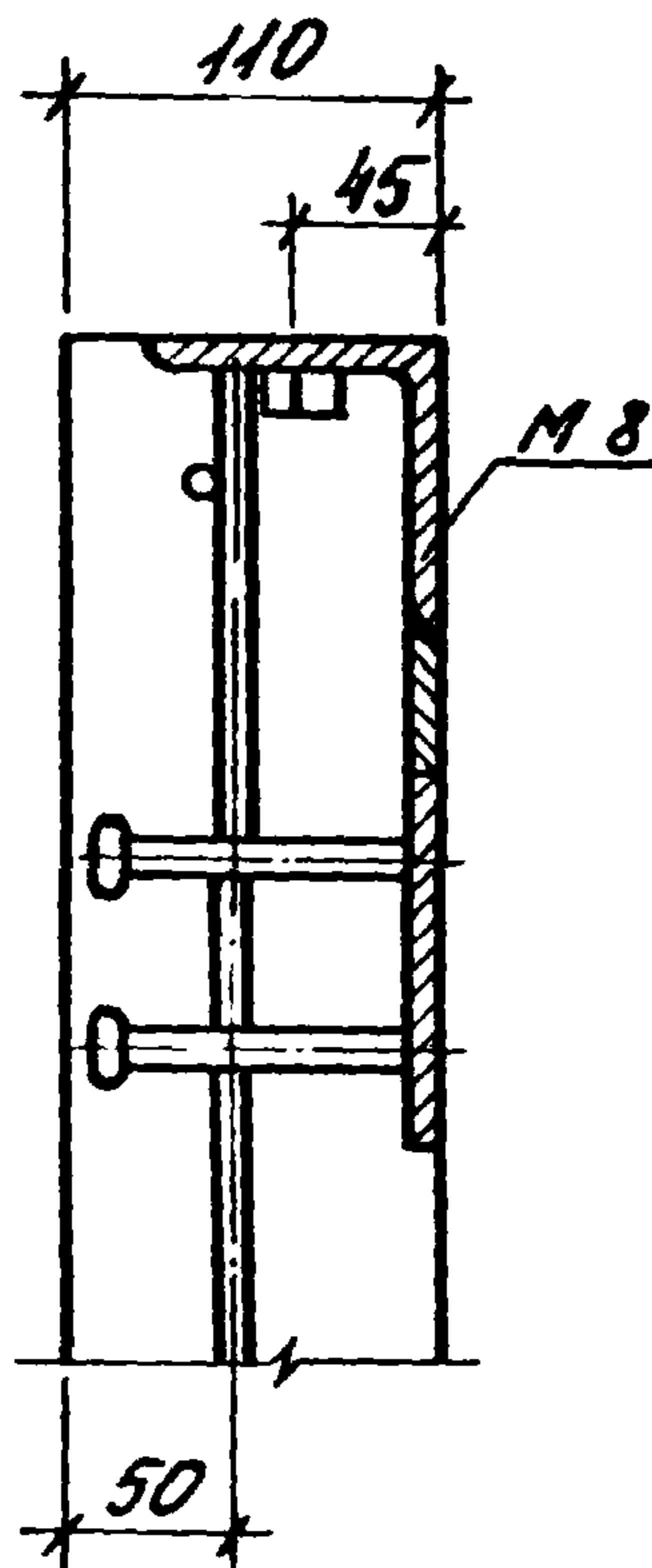
11-11



9



12-12



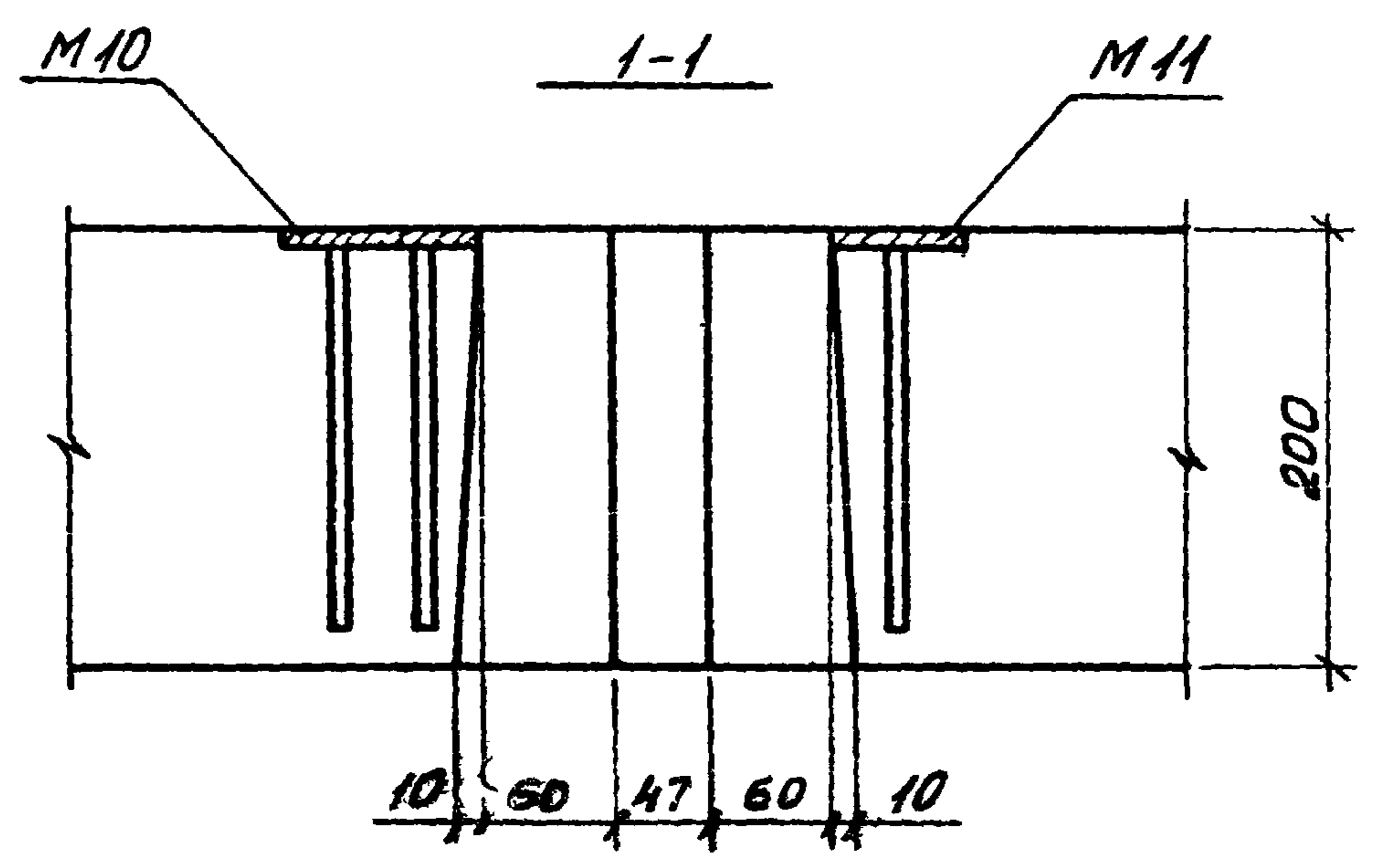
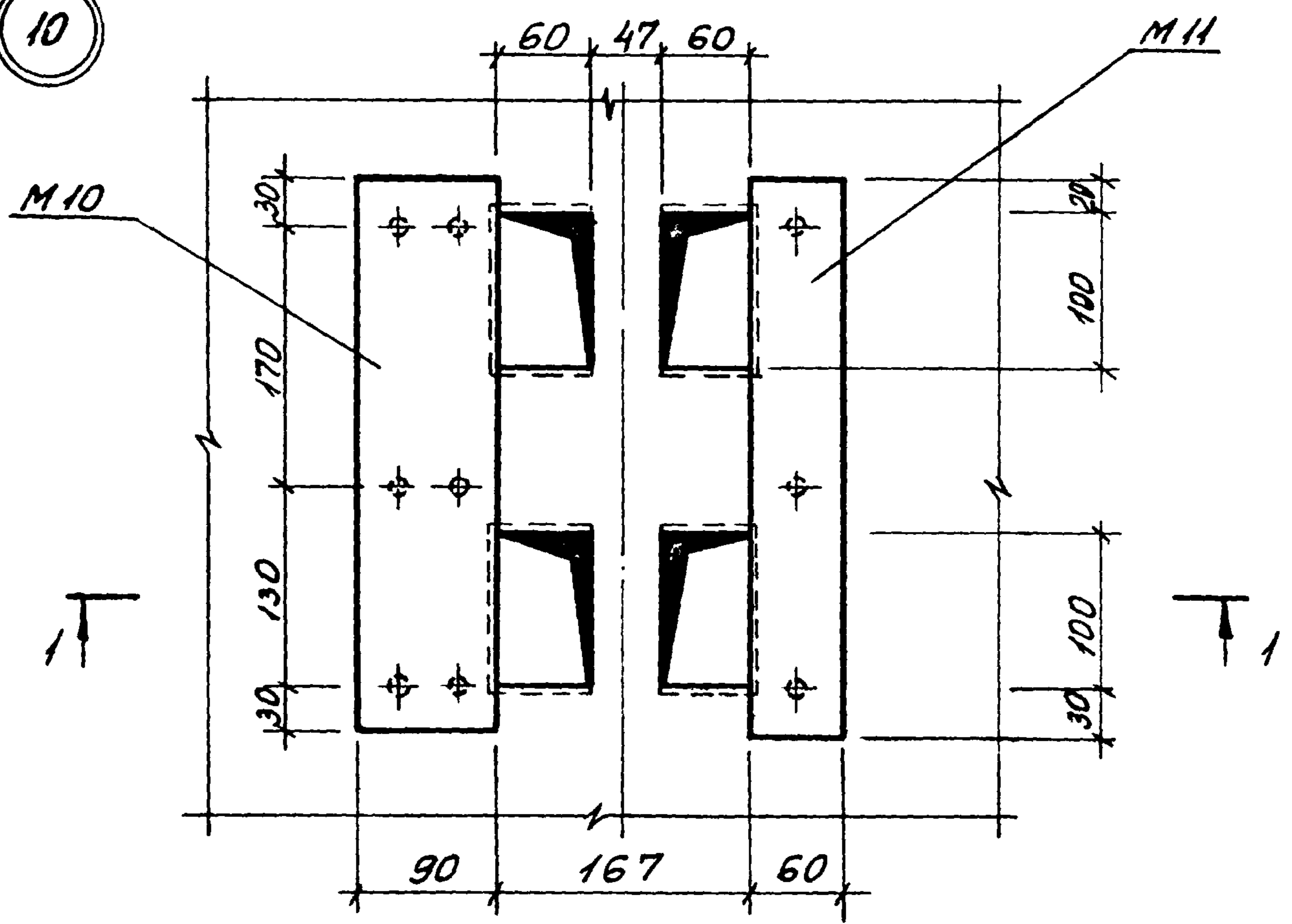
Шифр №: по диа. по глубине и гата. взаим. отв. м.

1. 189.1-9.1 00 000 Д2

Лист

5

10

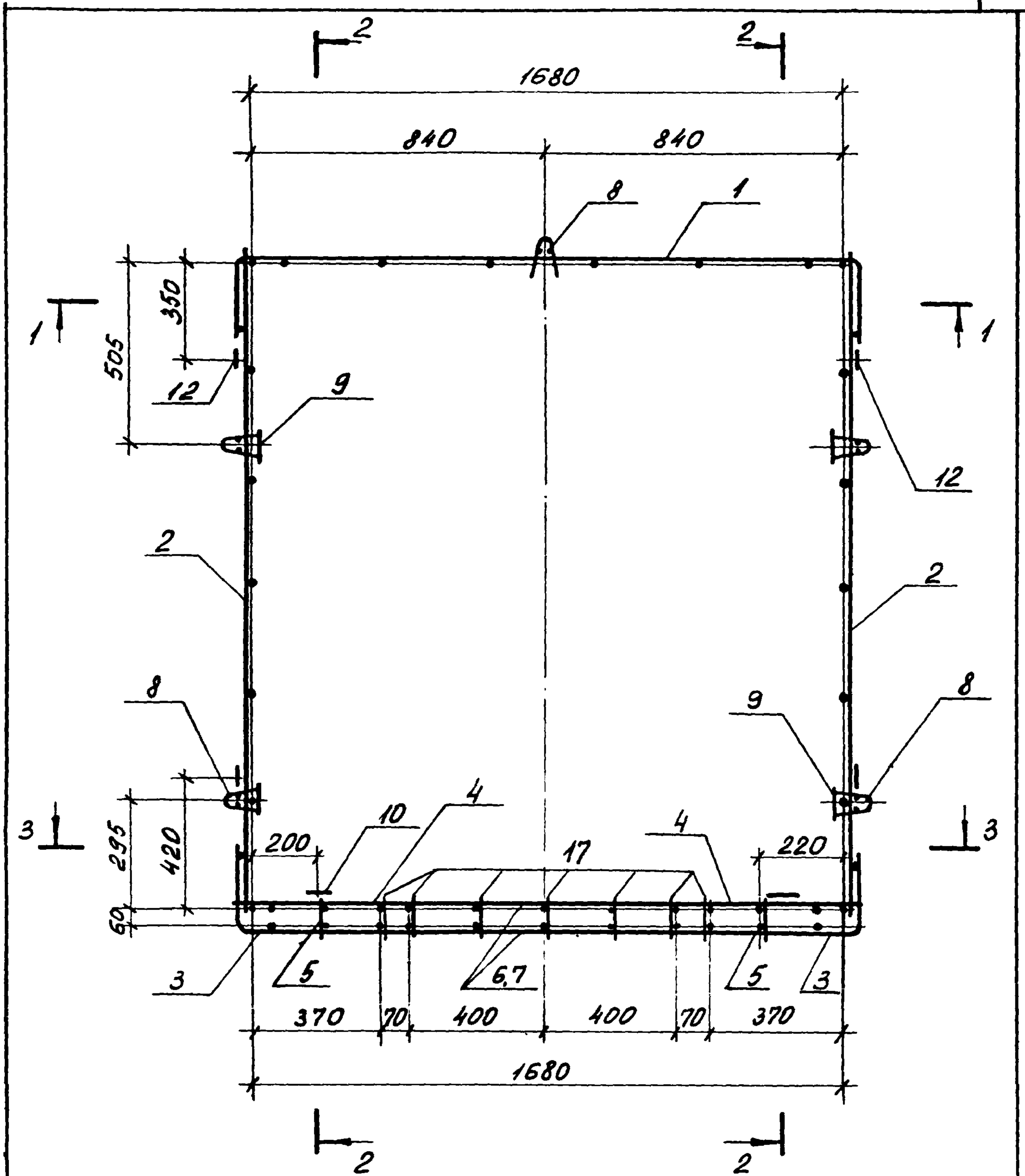


1.189.1-9.1 00 000 12		Лист
		6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1. 189. 1-9.1 11 000 сБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1. 189. 1-9.1 00 010	Сетка С1	1	
А4	2		00 020	С4	2	
А4	3		00 030	С7	2	
А4	4		-01	С8	2	
А4	5		-02	С9	2	
А4	6		00 040	Каркас К1	2	
А4	7		-01	К2	2	
А4	8		00 050	К3	5	
А4	9		00 090	Изделие закладное М6	4	
А4	10		-01	М6а	2	
А4	11		-02	М7	1	
				<u>Детали</u>		
А4	12		1. 189. 1-9.1 00 001	Петля строповочная П1	4	
Б4	13		11 001	φ5Вр! ГОСТ 6727-80; L=1250	2	0,18 кг
Б4	14		11 002	L=700	4	0,101 кг
Б4	15		11 003	L=350	4	0,051 кг
Б4	16		11 004	L=130	8	0,019 кг
Б4	17		11 005	L=90	42	0,013 кг

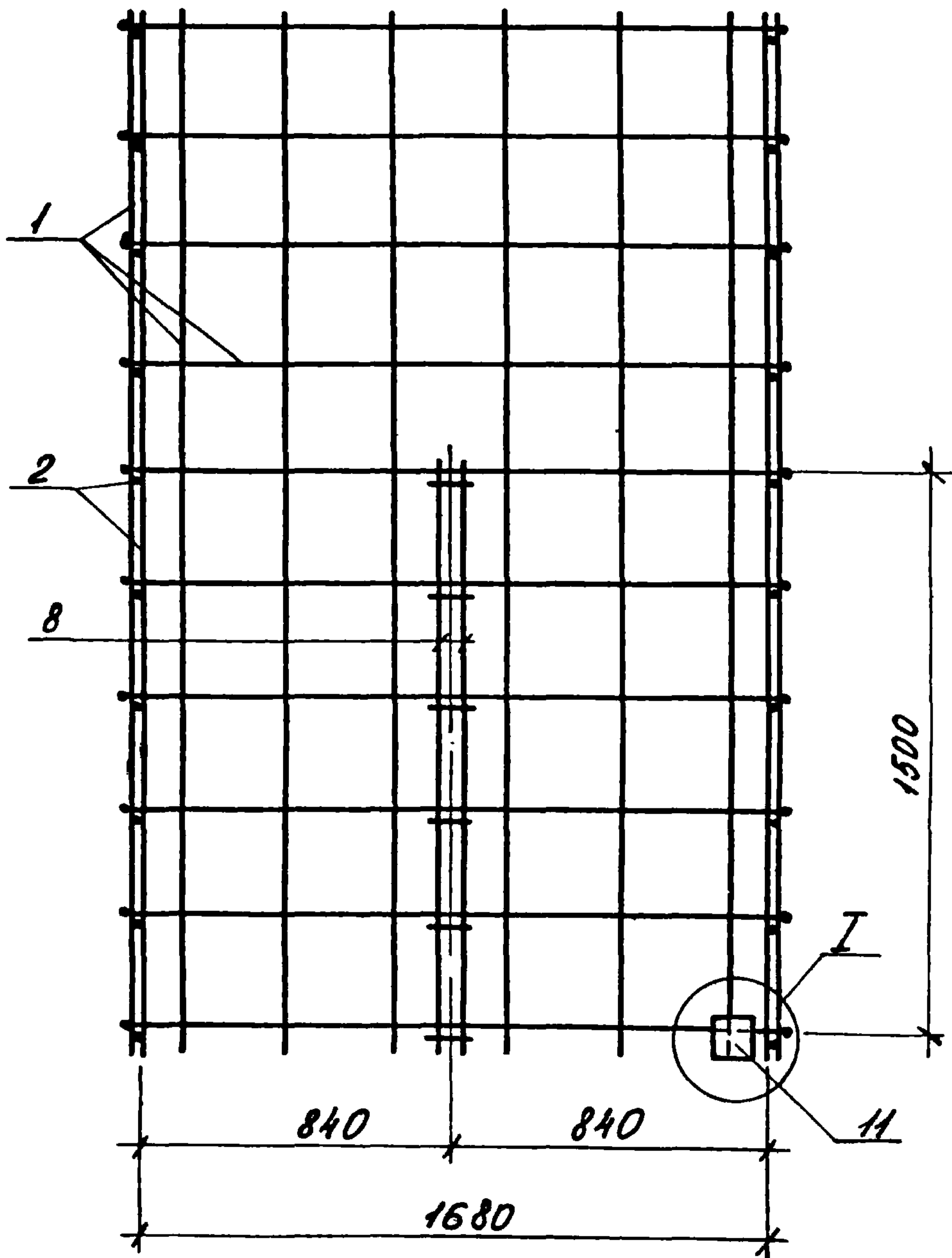
ЦНБ. Н. Ю. Л. Подпись и дата. ВЗ. А. Р. Ш. Б. А.

			1. 189. 1-9.1 11 000			
Нач. отд.	Росинский	1/65	Блок арматурный АБ1	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Гиберман			Р		1
Гл. конст.	Пальман			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Гл. инж. пр.	Веллер	Велл 05.86				
Рук. груп.	Палеес	Палеес				
Ст. инж.	Шумилова	Шумилова				



			1. 189.1 - 9.1 11 000 СБ		
			Блок арматурный АБ 1		
			Сборочный чертеж		
Нач. отд.	Росинский	11.2	Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Гиберман	12.2	Р	53,85	1:20
Гл. констр.	Пальман	12.2	Лист 1	Листов 6	
Гл. инж. пр.	Веллер	12.2	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Рук. груп.	Палеес	12.2			
Ст. инж.	Шумилова	12.2			

1-1

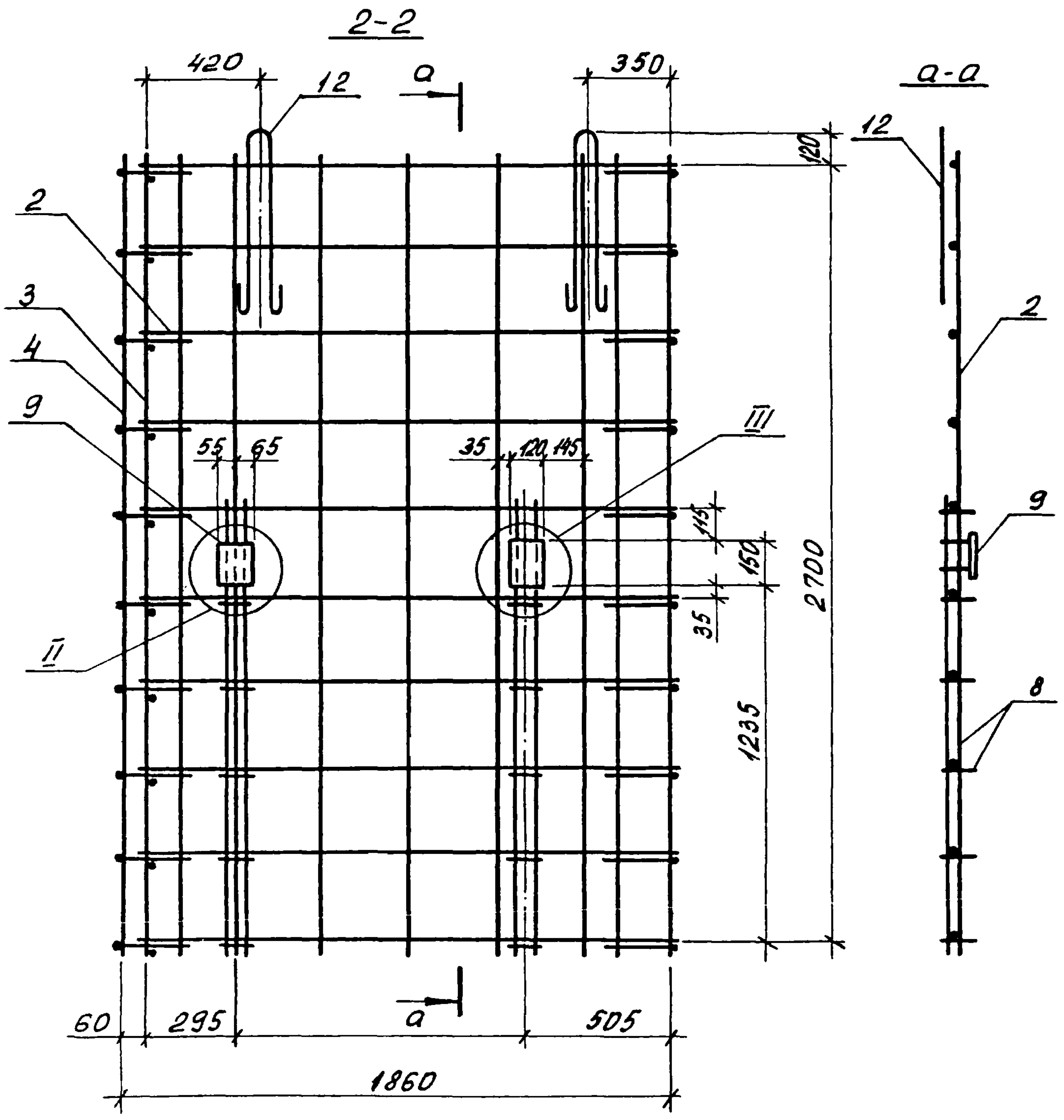


Шк. № покл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1 - 9.1 14 000 СБ

Лист  
2



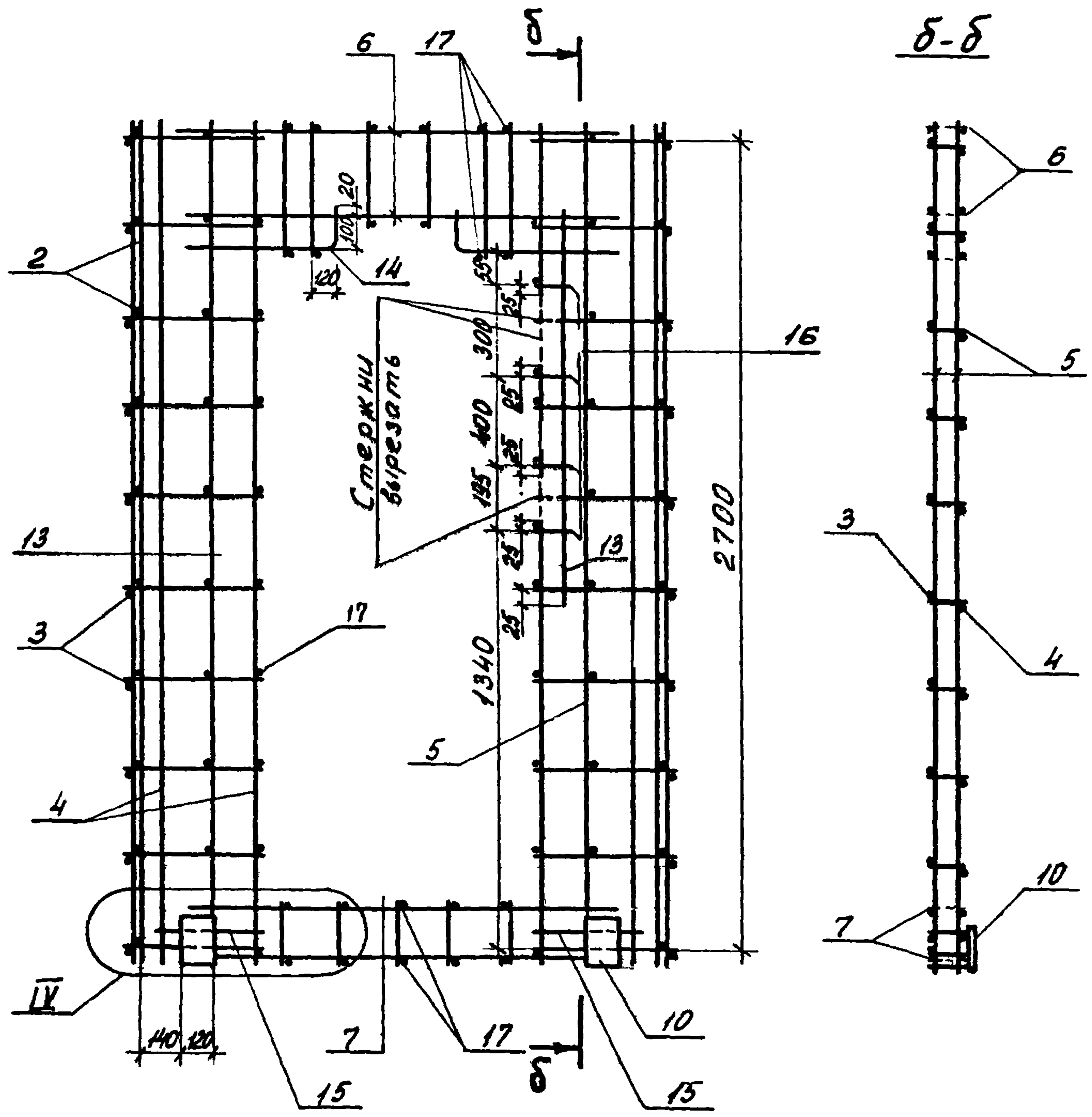


1. 189.1 - 9.1 11 000 СБ

Лист  
3

3-3

5-5

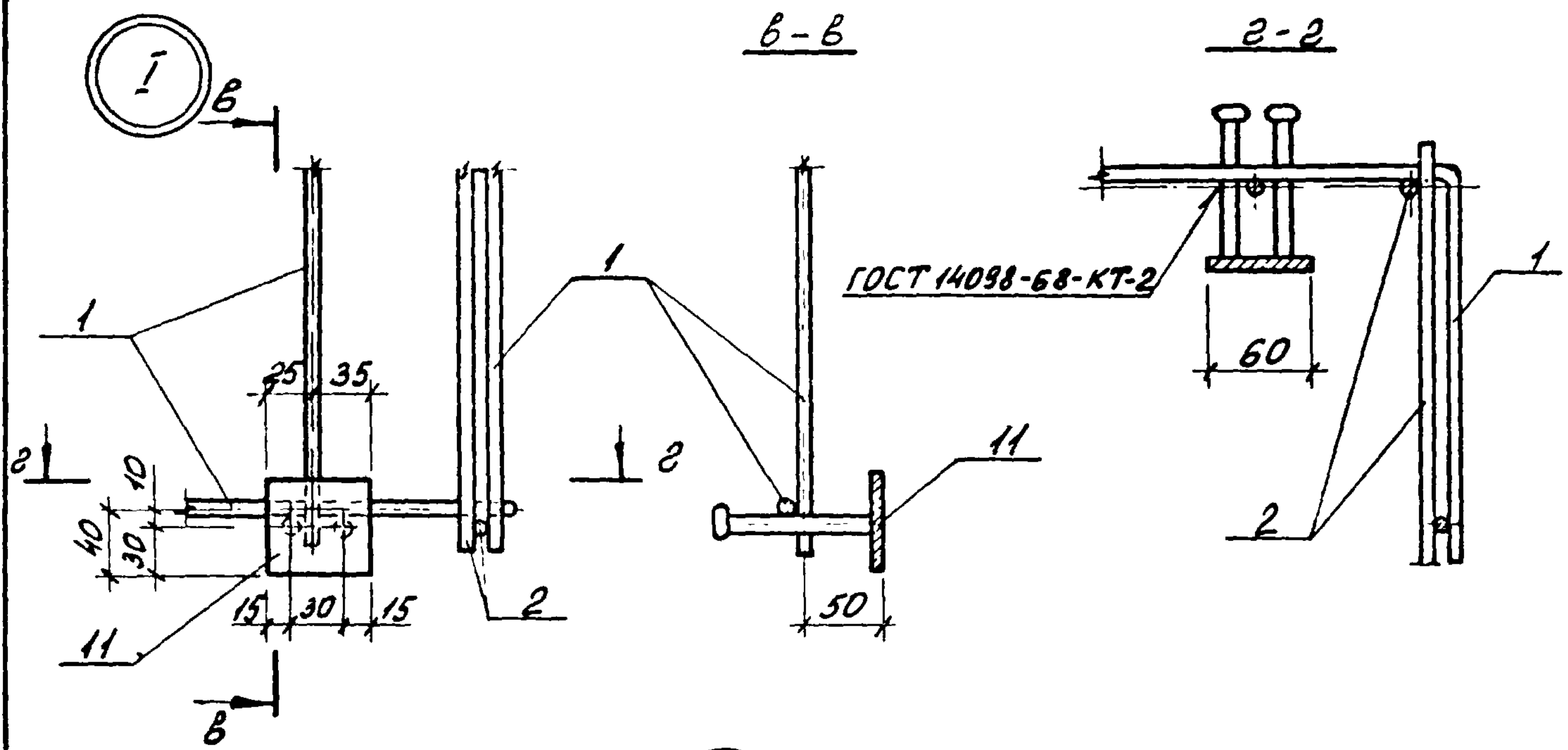


Шиб. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1. 189. 1 - 9. 1 11 000 СБ		Лист
		4

б-б

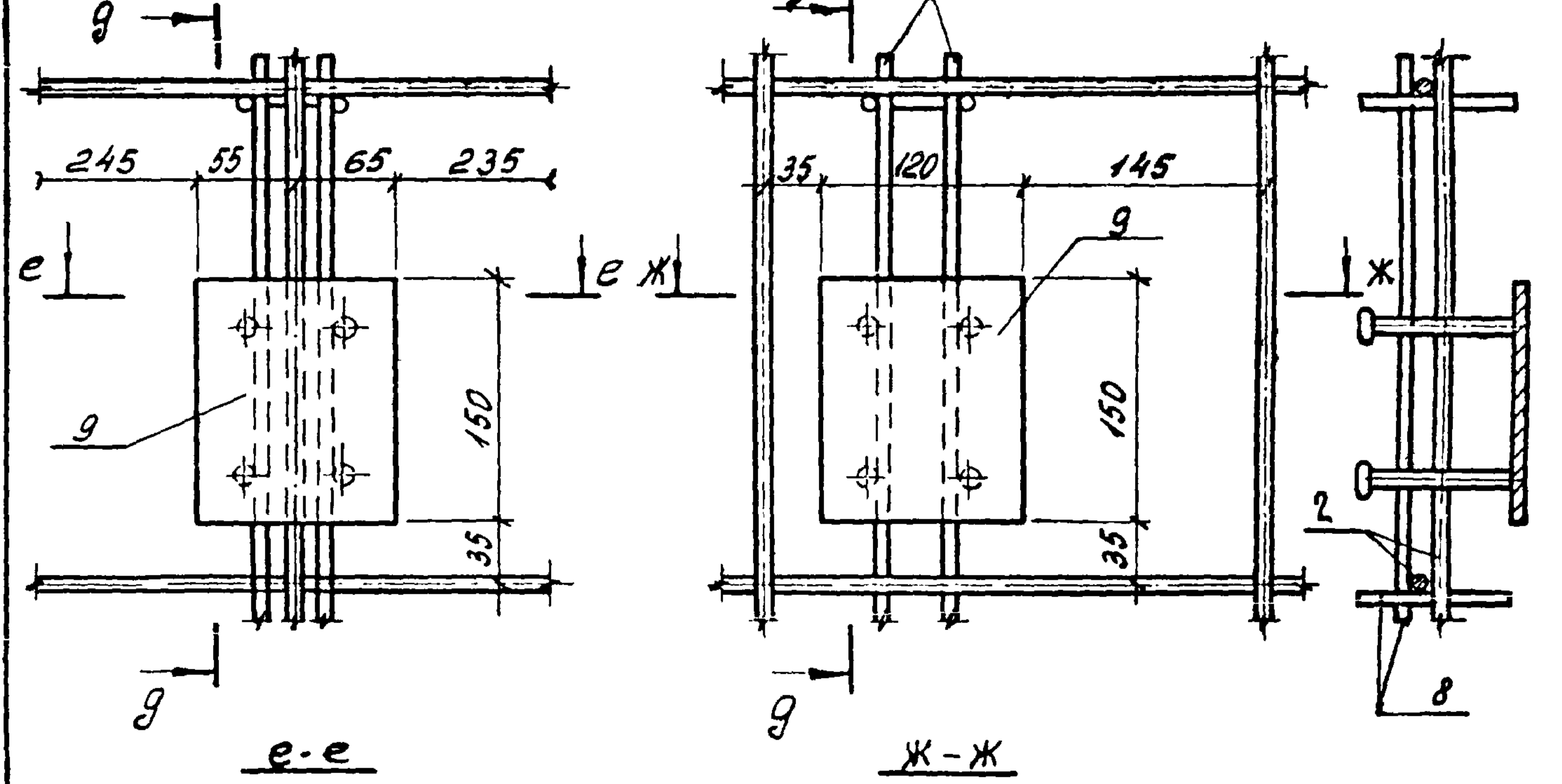
2-2



II

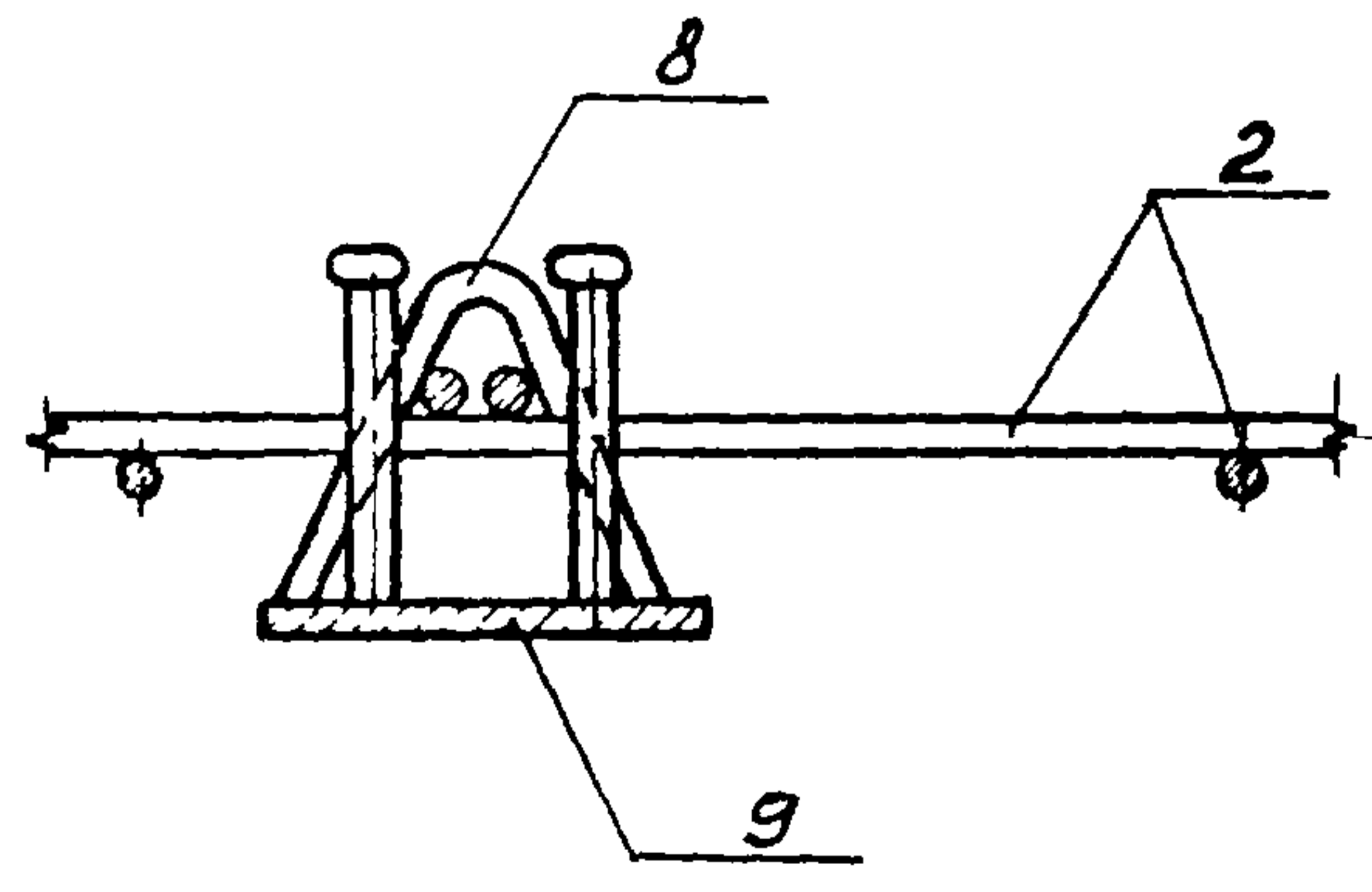
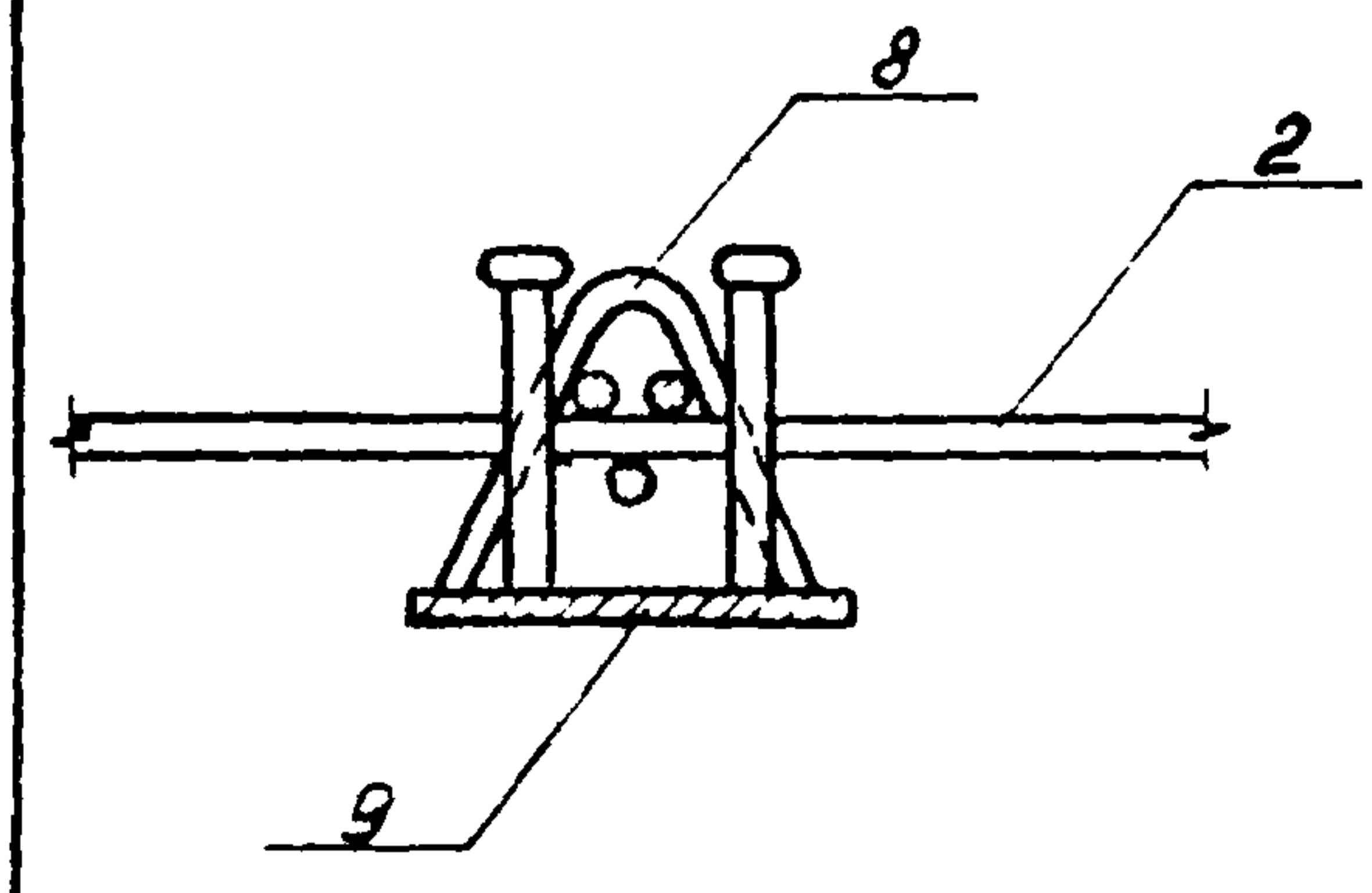
III

2-2



e-e

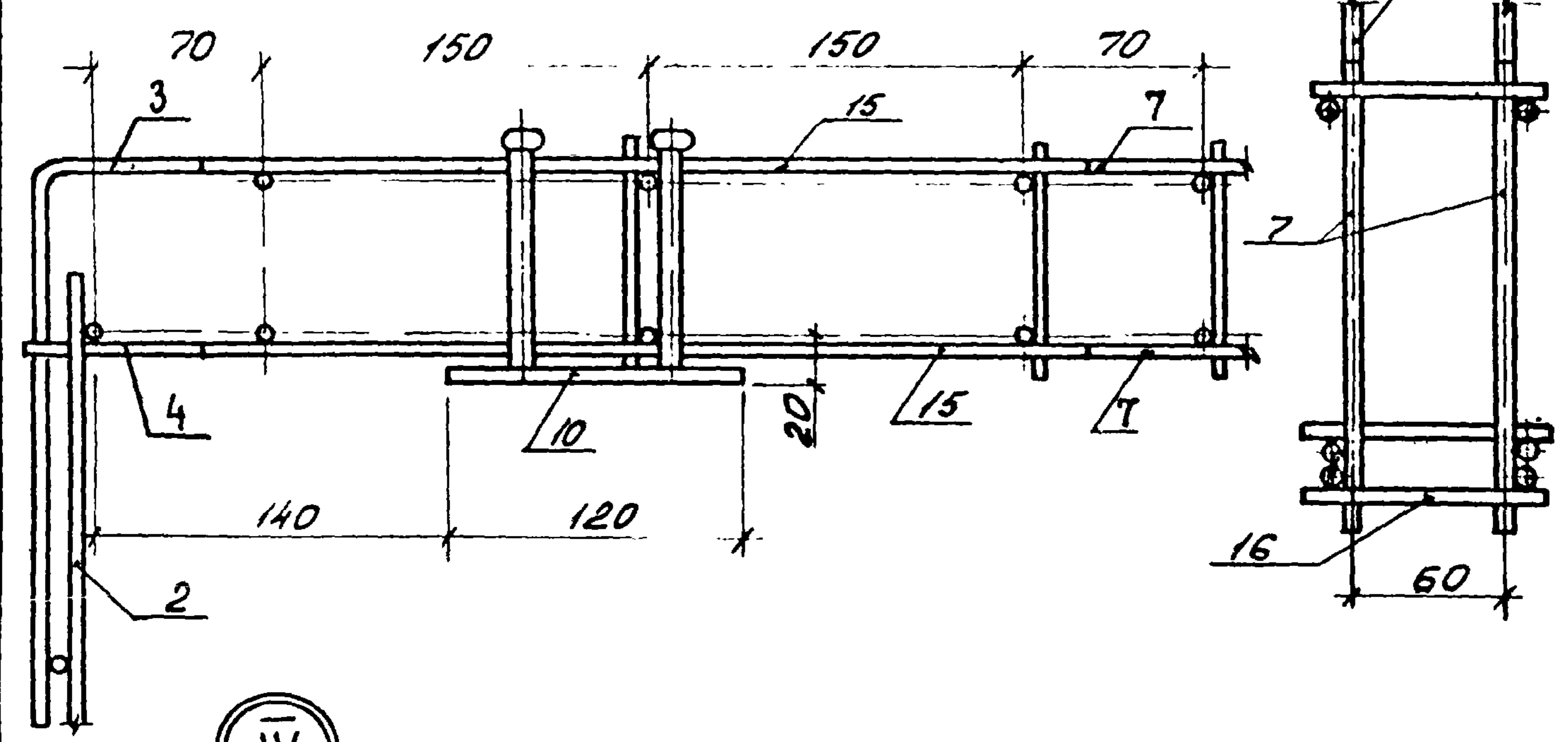
ж-ж



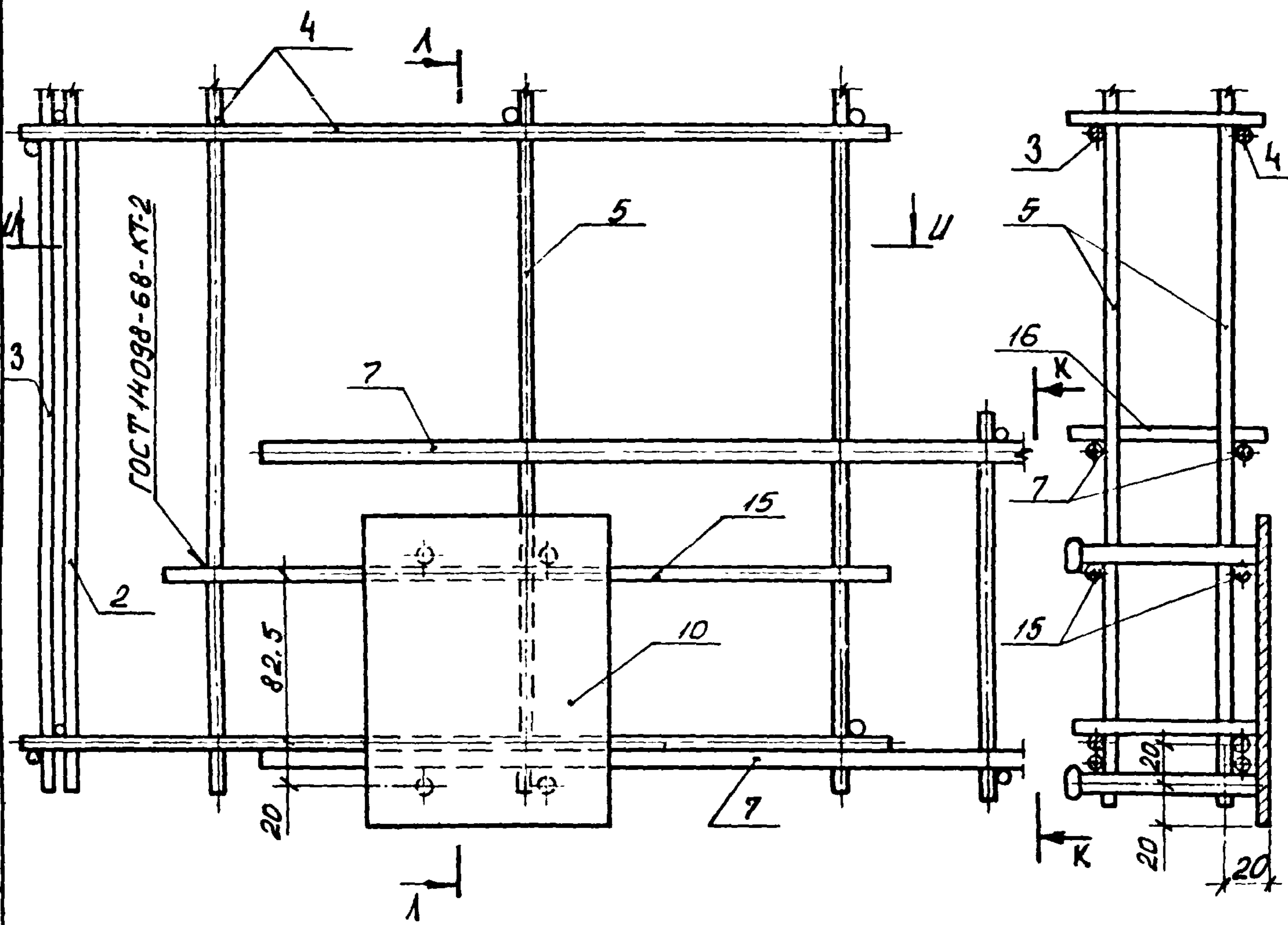
1.189.1-9.1 Н 000 СБ		Лист
		5

U-U

K-K



A-A



Диб. № погр. Погрлиць и гамд 330М шиб. №

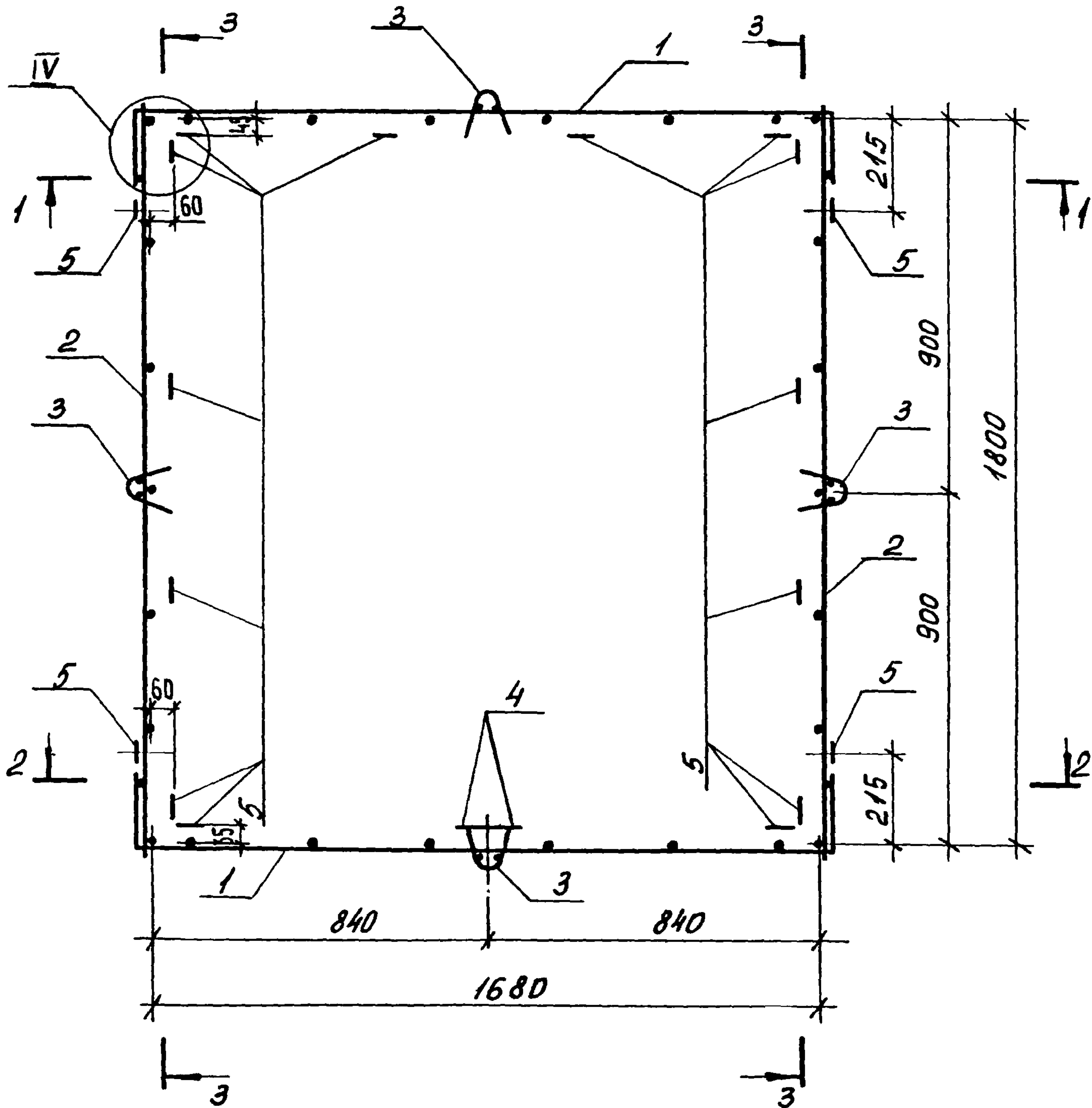
ГОСТ 14098-68-КТ-2

1.189.1-9.1 11000СБ

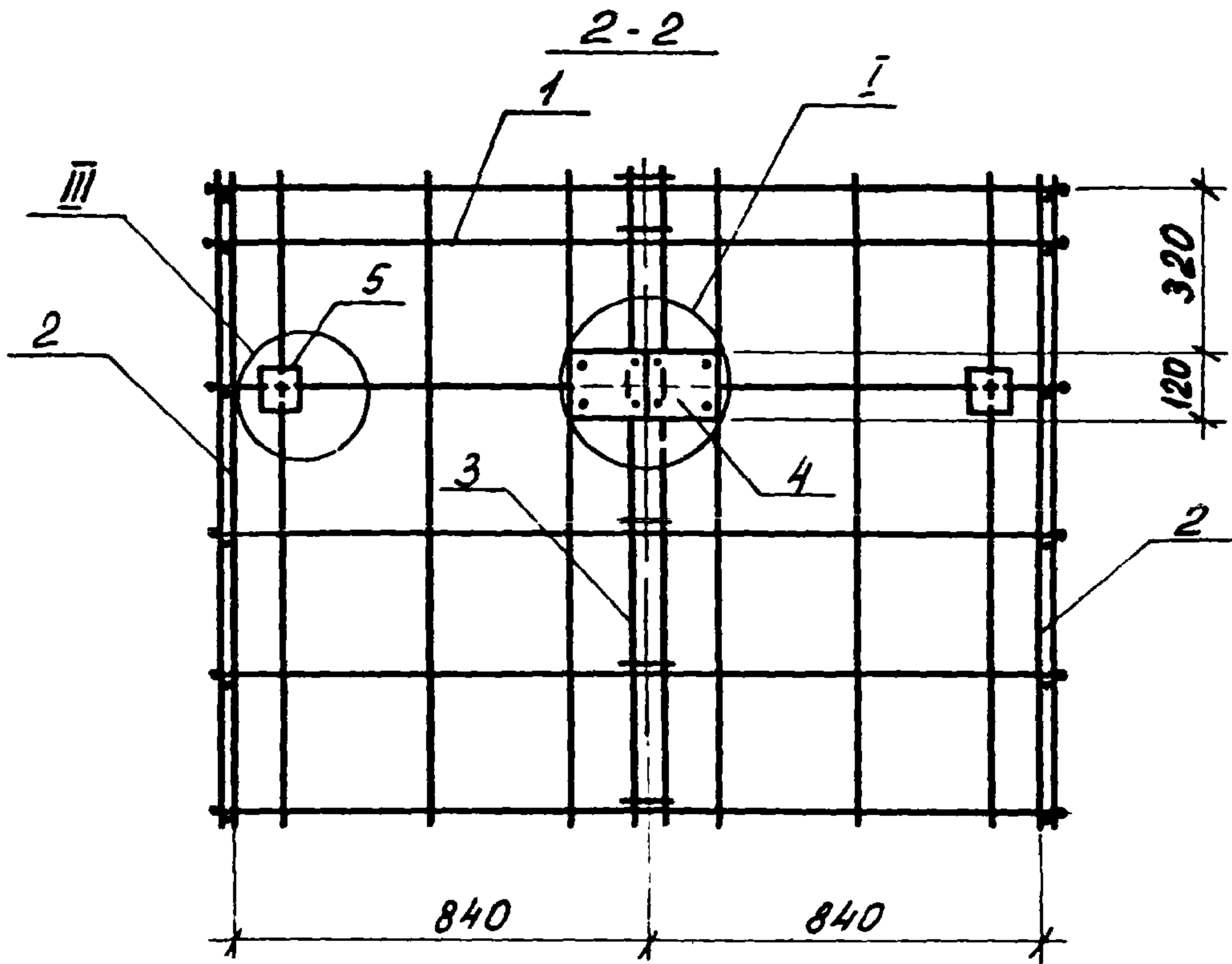
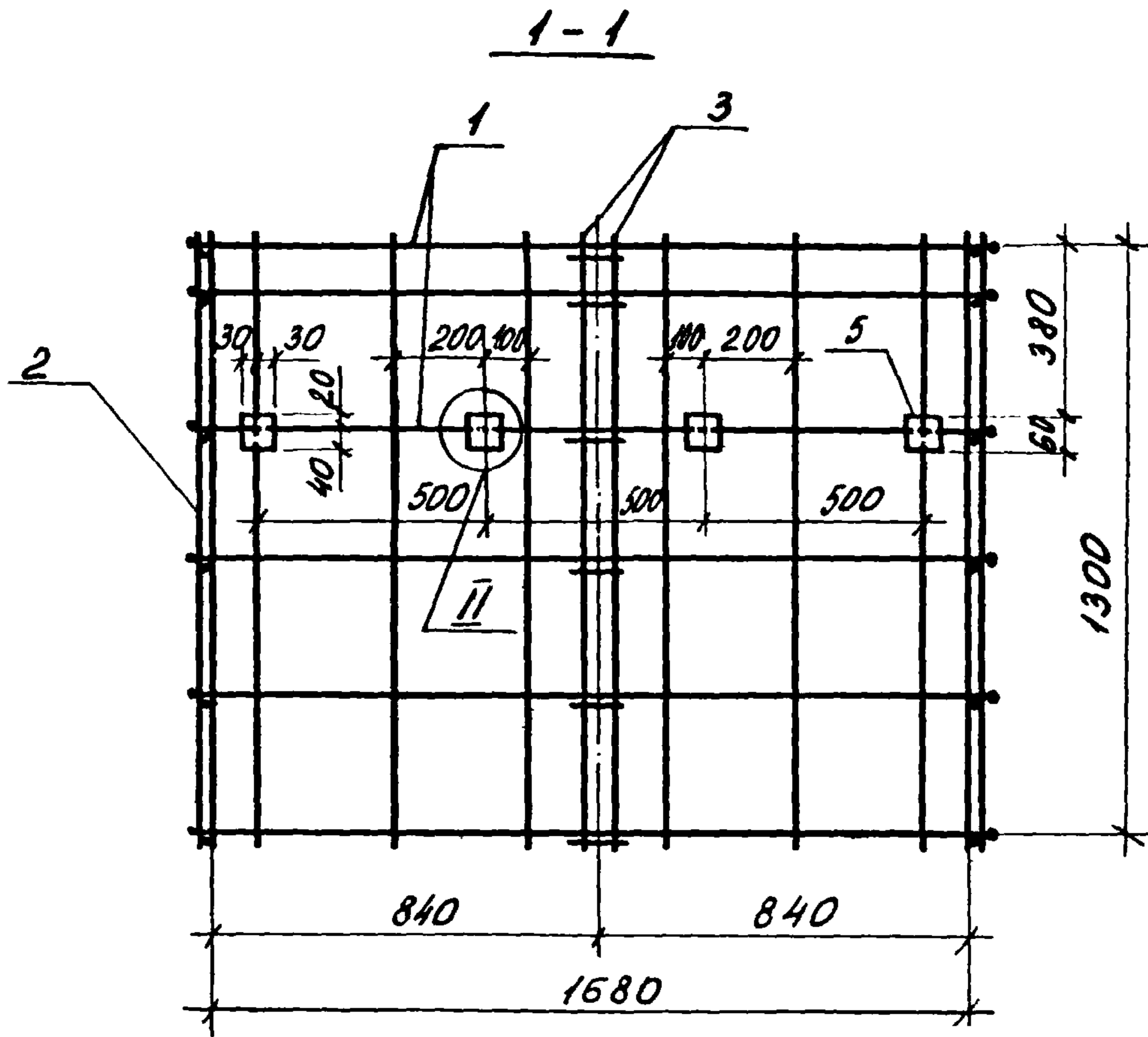
Лист  
6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.1 21 000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	1.189.1-9.1 00 010-01	Сетка С2	2	
А4		2	00 020-01	С5	2	
А4		3	00 060-01	Каркас К4	4	
А4		4	00 090	Изделие закладное М6	2	
А4		5	-02	М7	14	
				<u>Детали</u>		
А4		6	1.189.1-9.1 00 001-01	Петля страховочная П2	4	
Б4		7	21 001	φ5Вр1; ГОСТ 6727-80; L=750	4	0,105 кг
Б4		8	21 002	L=650	1	0,094 кг
Б4		9	21 003	L=350	4	0,050 кг

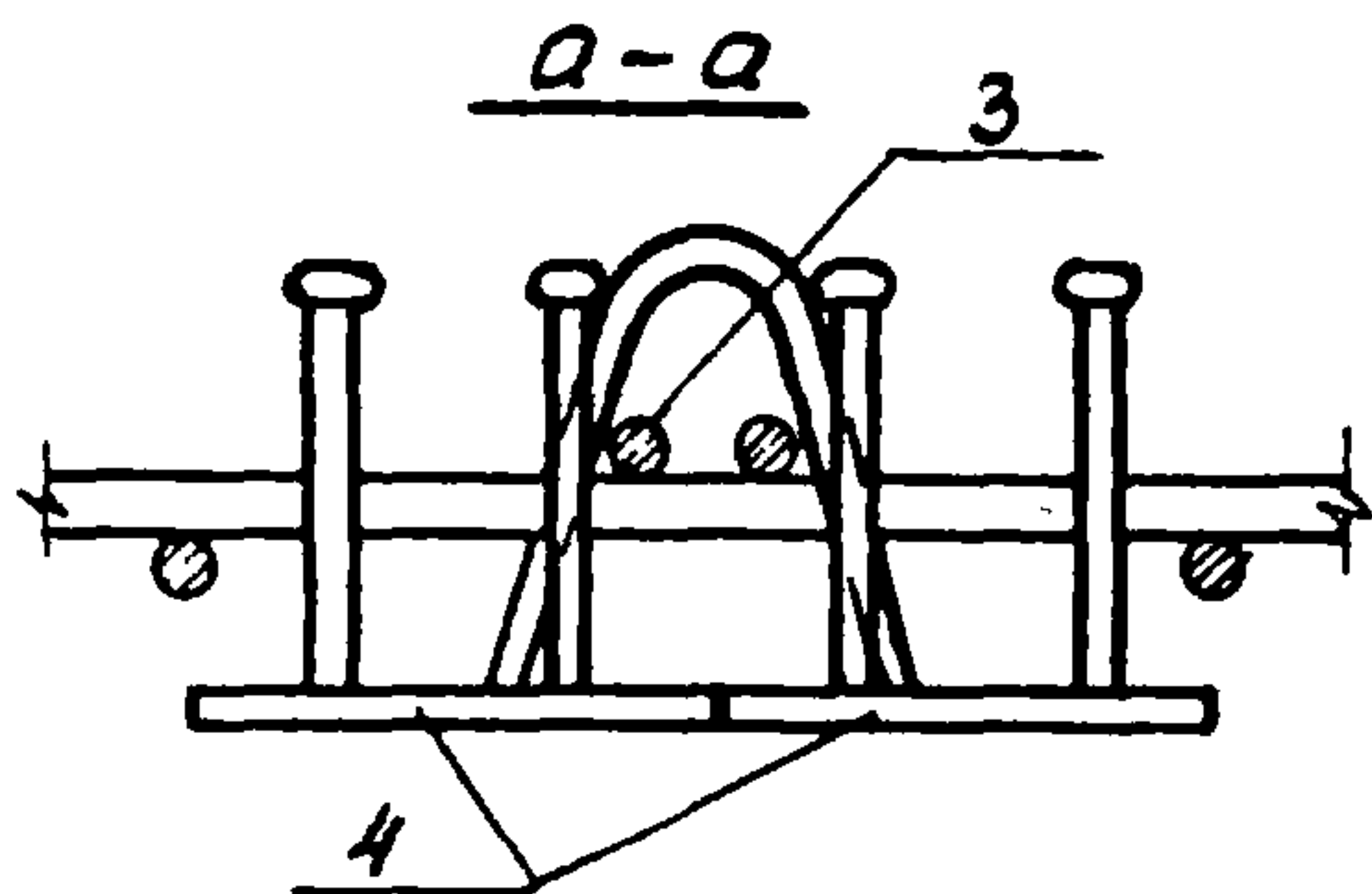
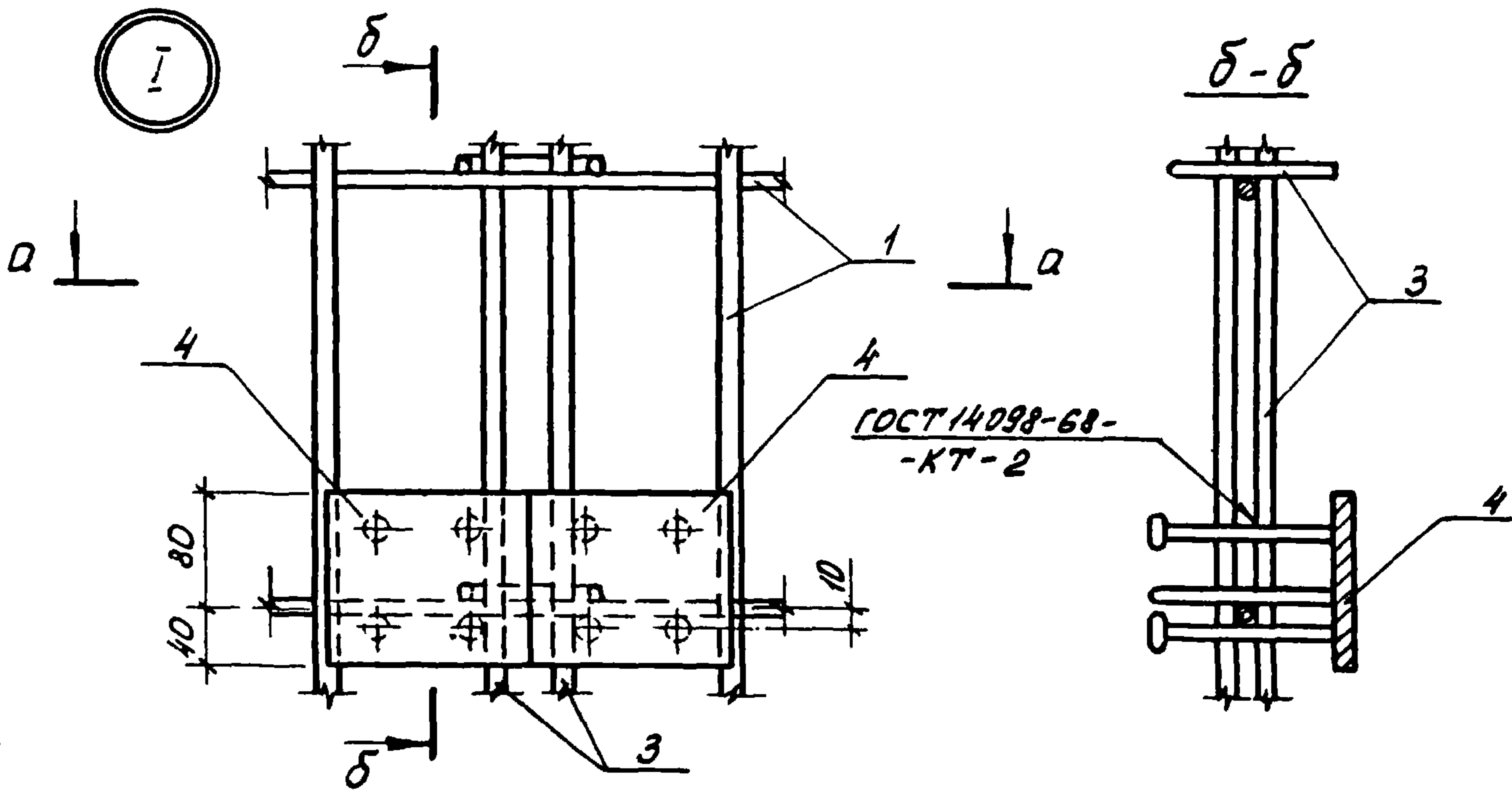
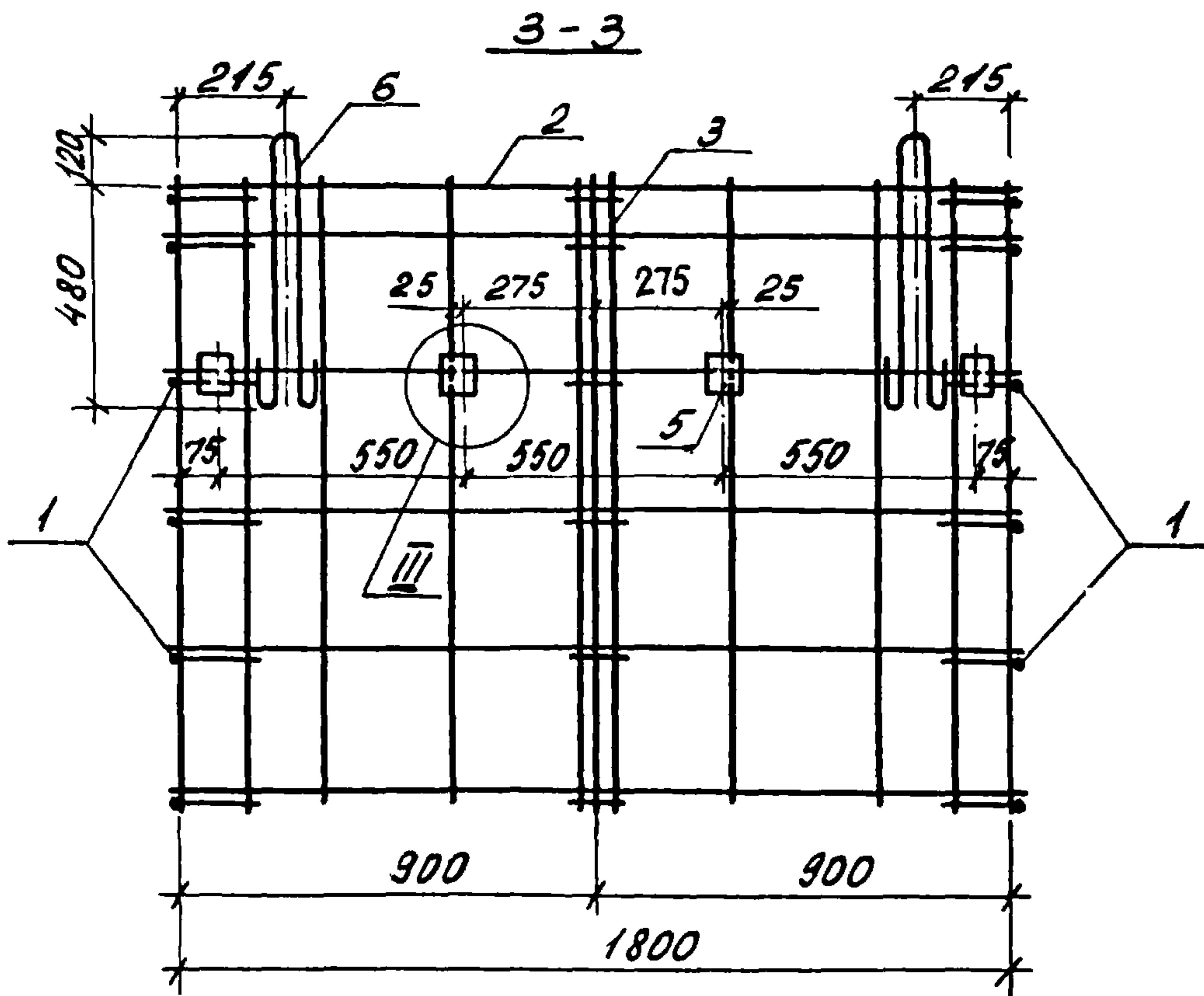
			1.189.1-9.1 21 000			
Нач. отд.	Росинский	№2	Блок арматурный АБ2	Студия	Лист	Листов
Н. конт.	Гидерман	№2		Р		1
Гл. констр.	Пальман	№2		ЦНИИЭП жилища		
Гл. инж. пр.	Веллер	Вар 05.84				
Рук. групп.	Палеес	№2				
Ст. техн.	Гук.	№2				



				1. 189.1-9.1 21 000 СБ		
				Блок арматурный АБ-2		
				Сборочный чертеж		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	27,19	1:20
				Лист 1	Листов 4	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Нач. отд.	Росинский	М.С.				
Н. контр.	Гиберман	М.С.				
Гл. констр.	Пальман	М.С.				
Гл. инж. пр.	Веллер	Вас	05 86			
Рук. групп.	Палеес	М.С.				
Ст. техн.	Гук	М.С.				



1. 189.1-9.1 21000 СБ		Лист
		2



Ш.В. № погл. Погмысь и гандвзам.имб.м

1.189.1-9.1 21 000 СБ

Лист

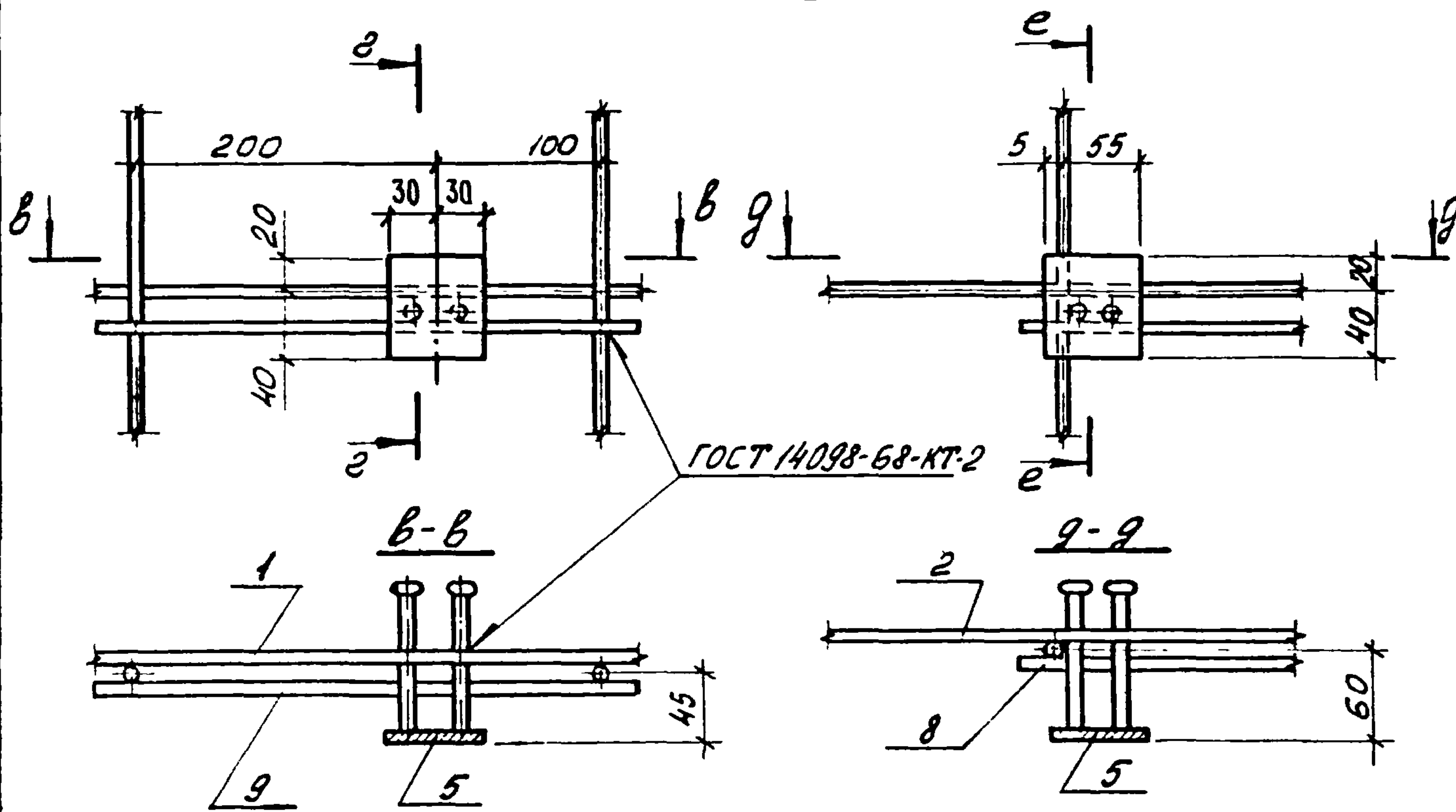
3

22361 63

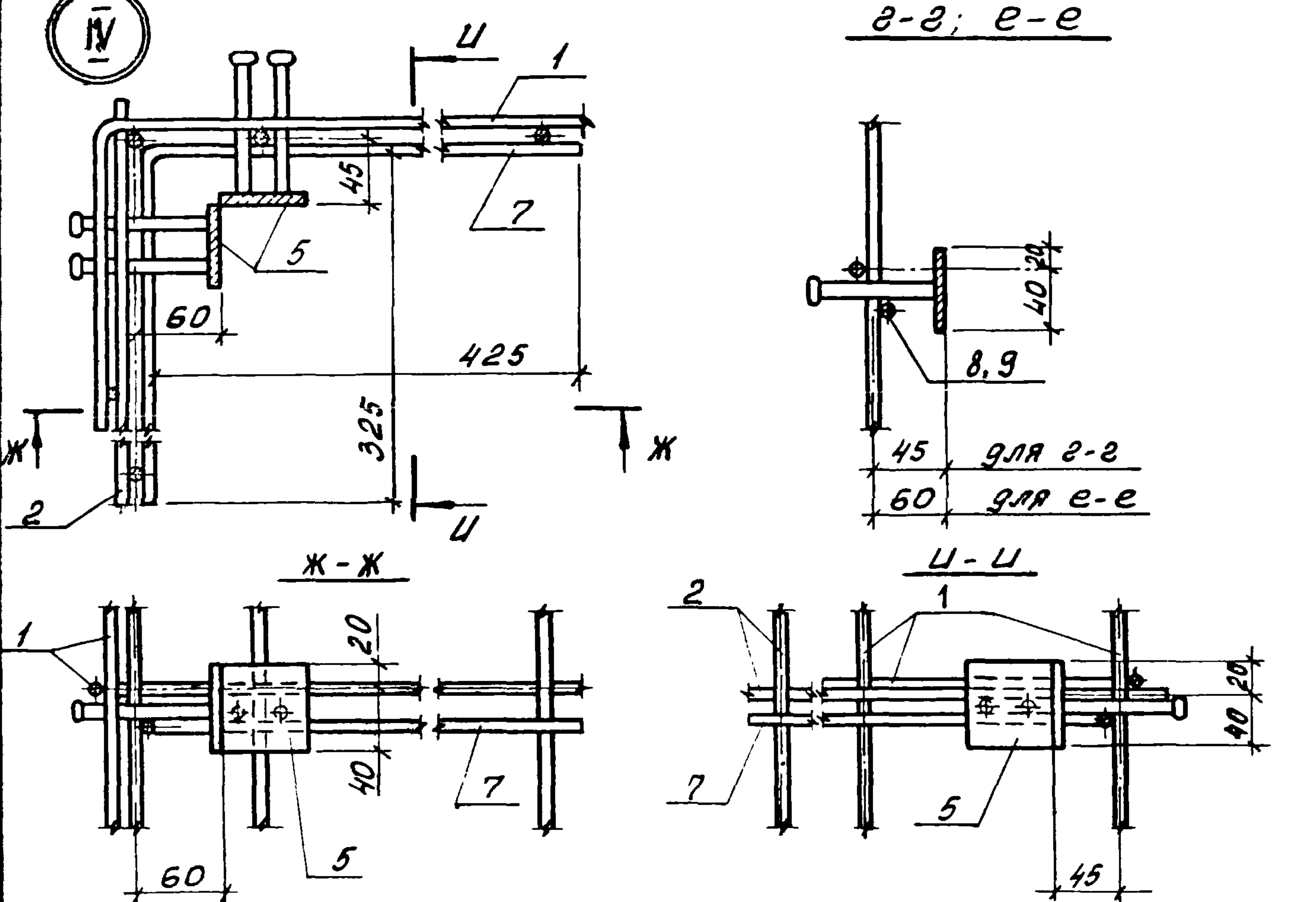


II

III



IV

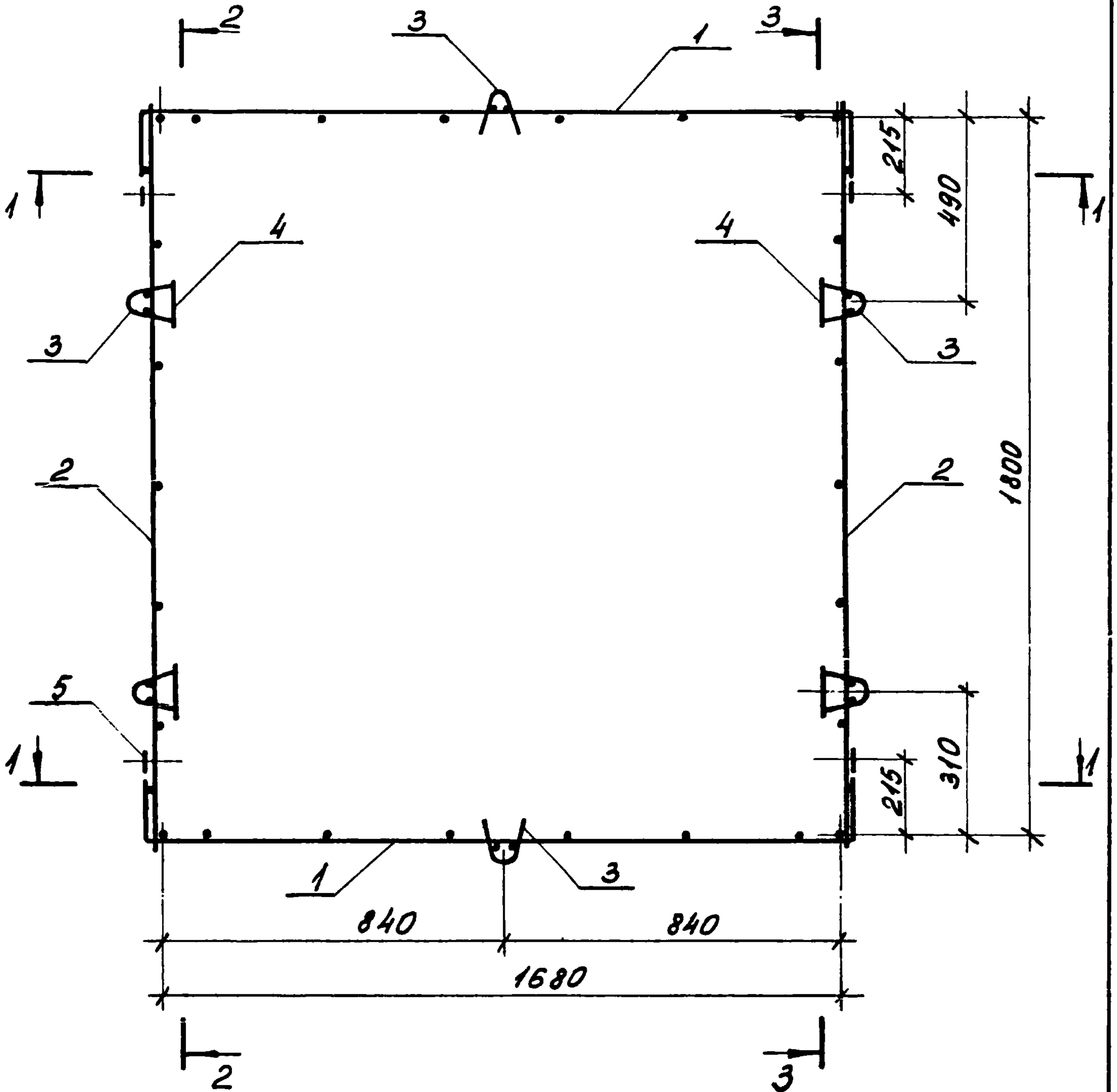


1.189.1-9.1 21 000 СБ

Лист
4

22361 64





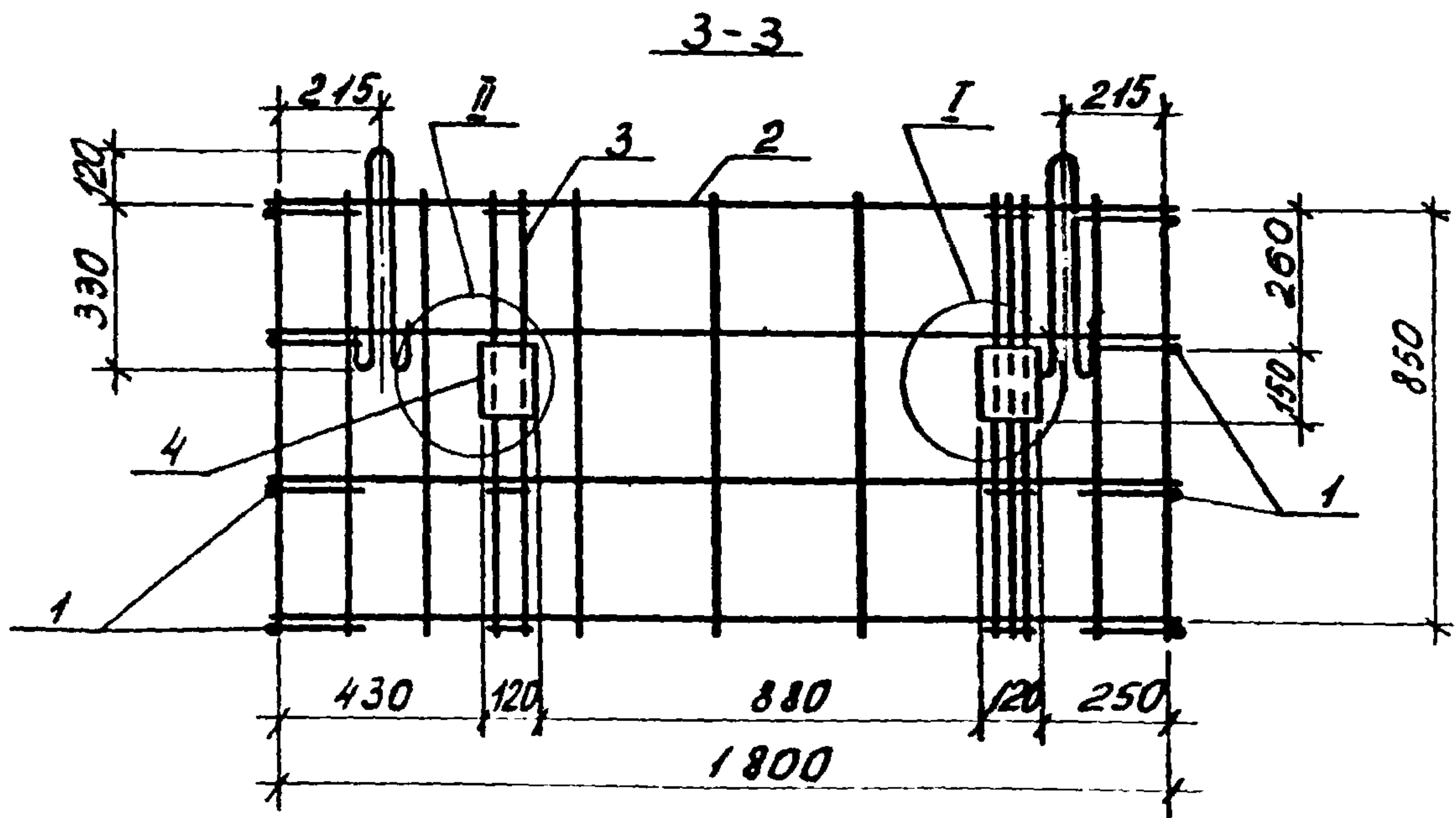
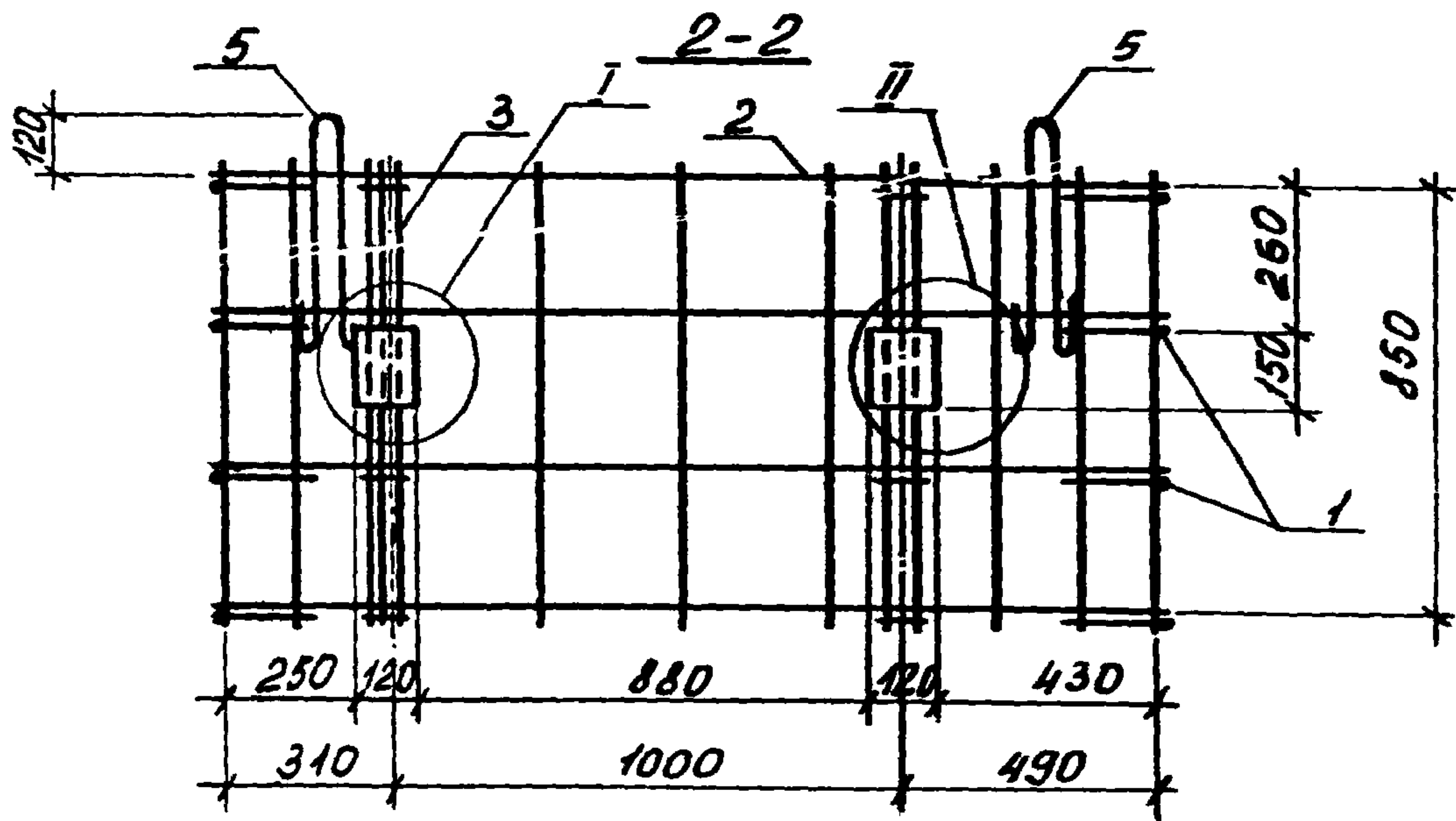
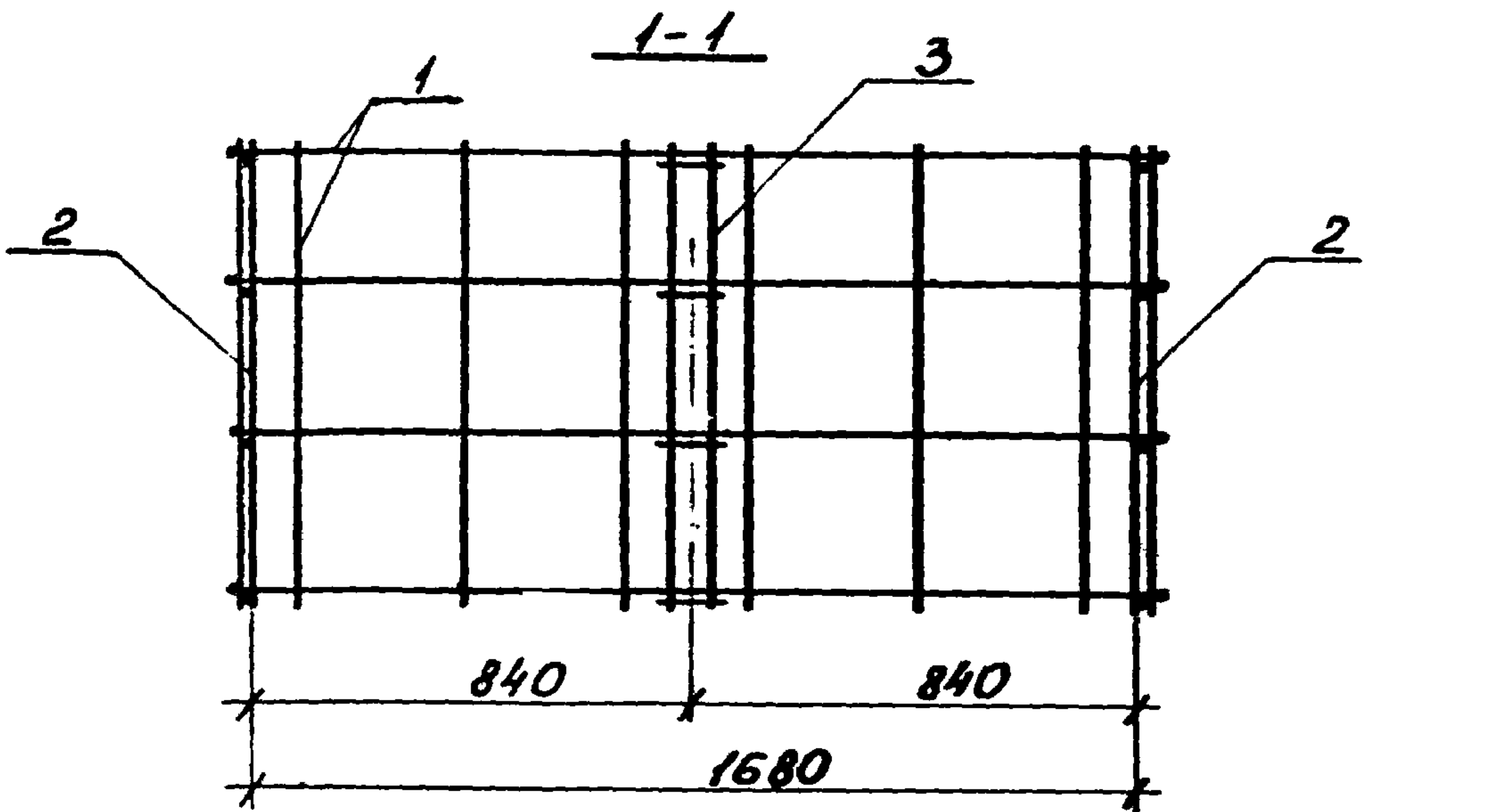
1. 189.1 - 9.1 31 000 СБ

Блок арматурный  
АВ 3  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	18,02	—
Лист 1		Листов 3

Нач. отд.	Росинский	18/87
Н. контр.	Гиберман	18/87
Гл. инж. пр.	Пальман	18/87
Рук. групп	Веллер	Велл 05 86
Ст. техн.	Гук	Гук

ЦНИИЭП ЖИЛЩА



УНБ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1. 189. 1- 9. 1 31 000 06

Лист

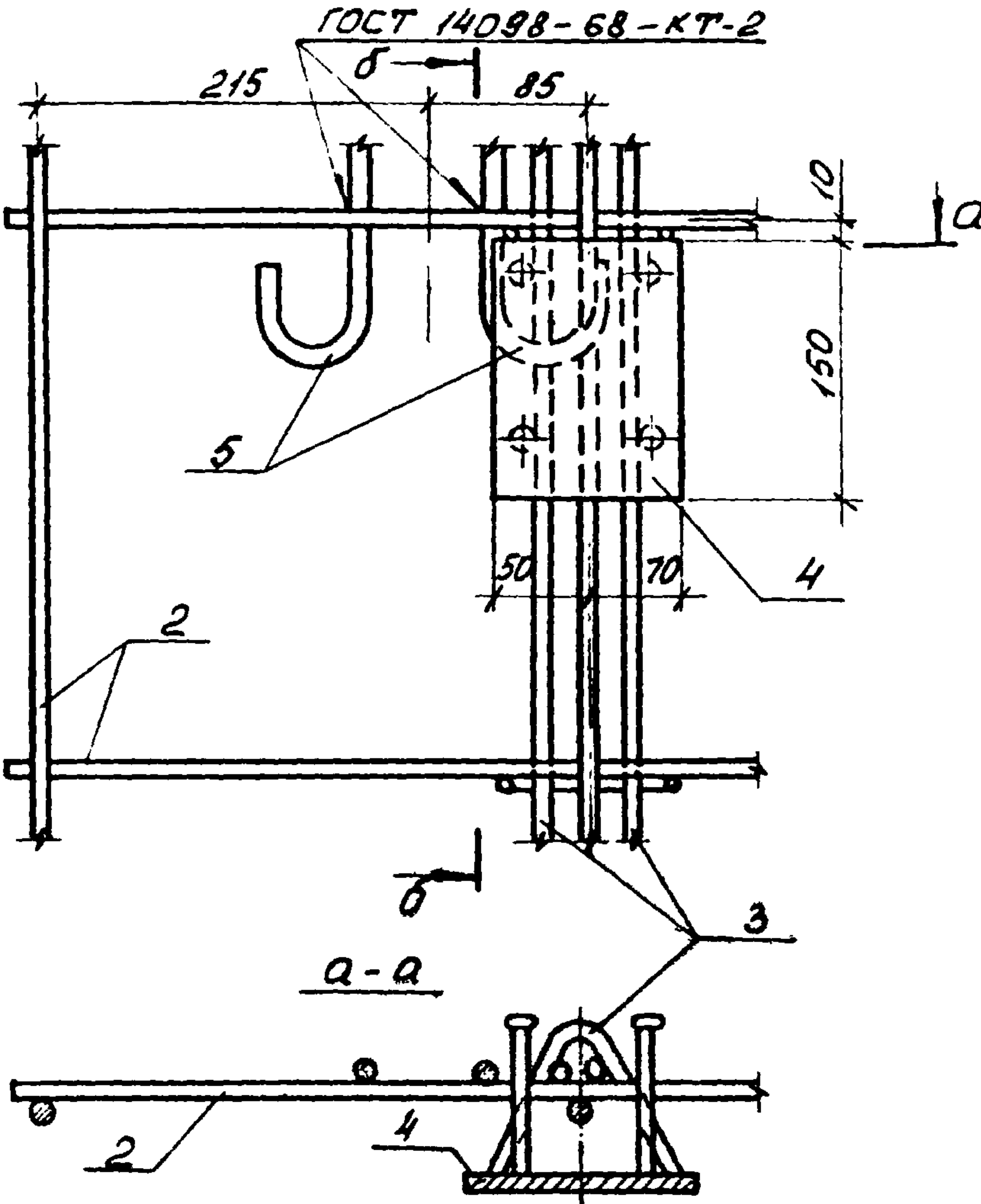
2

22361 67

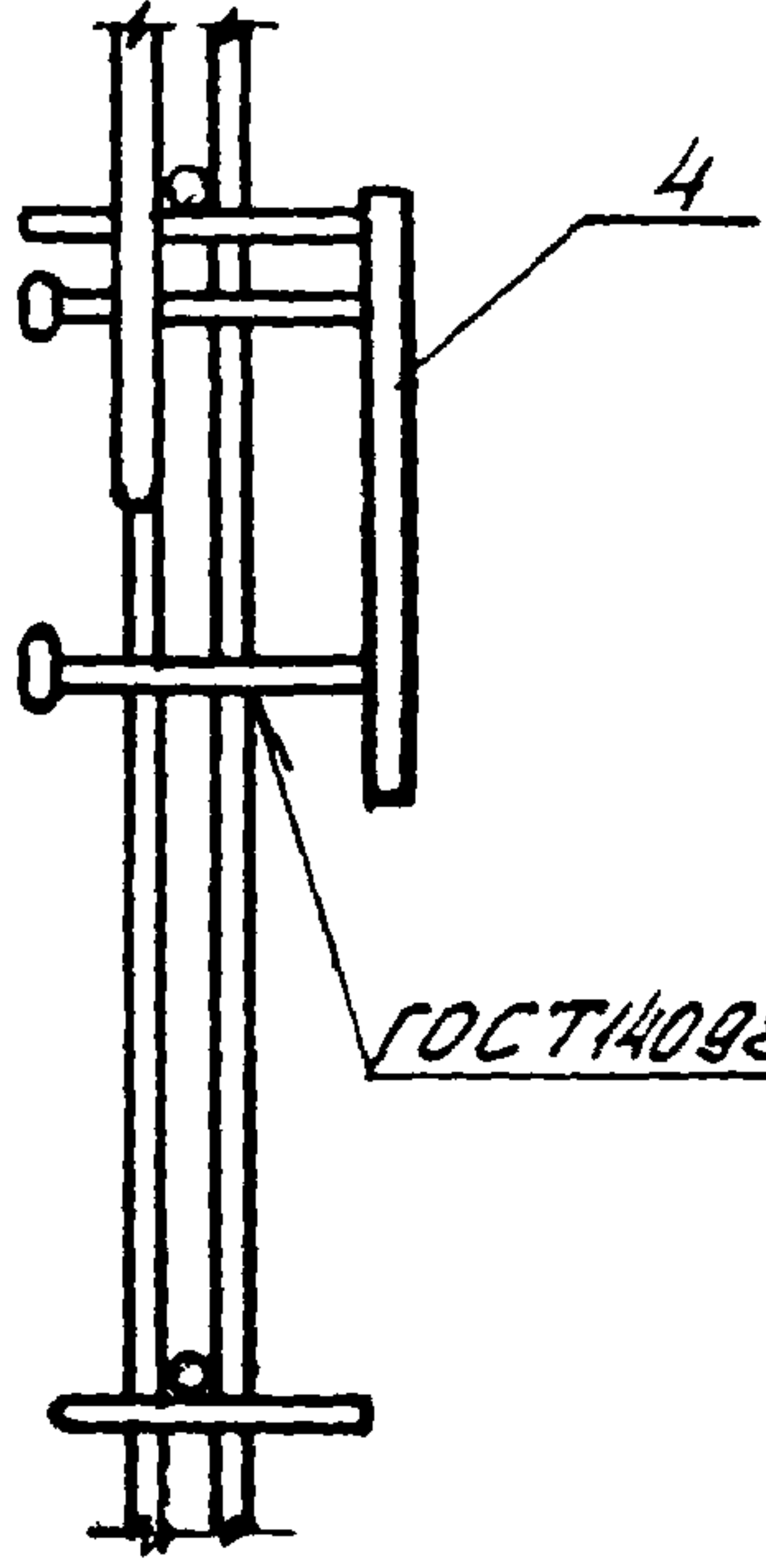
1

ГОСТ 14098-68-КТ-2

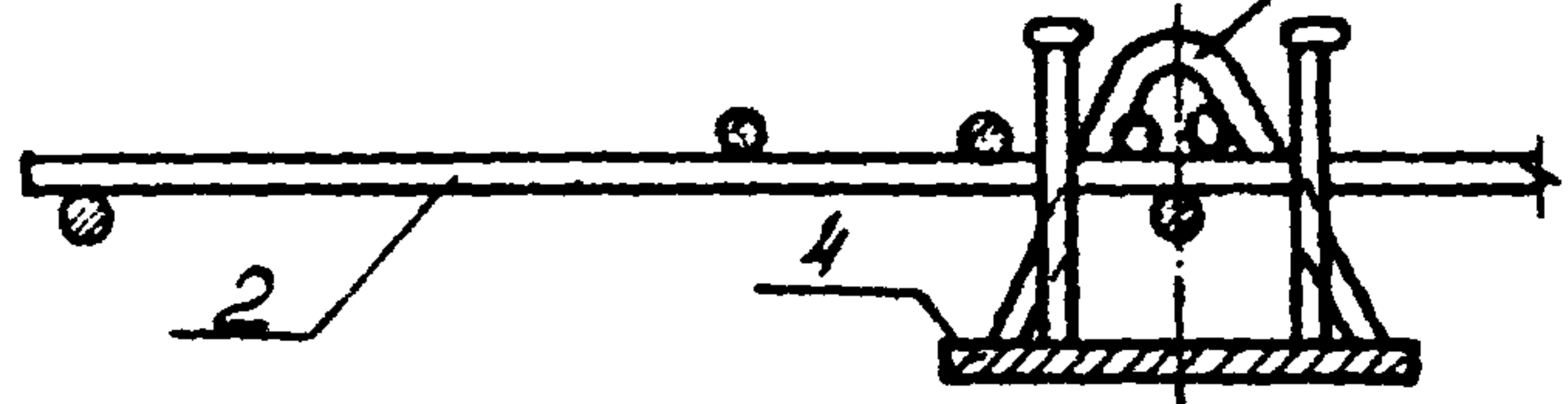
a-a



δ-δ

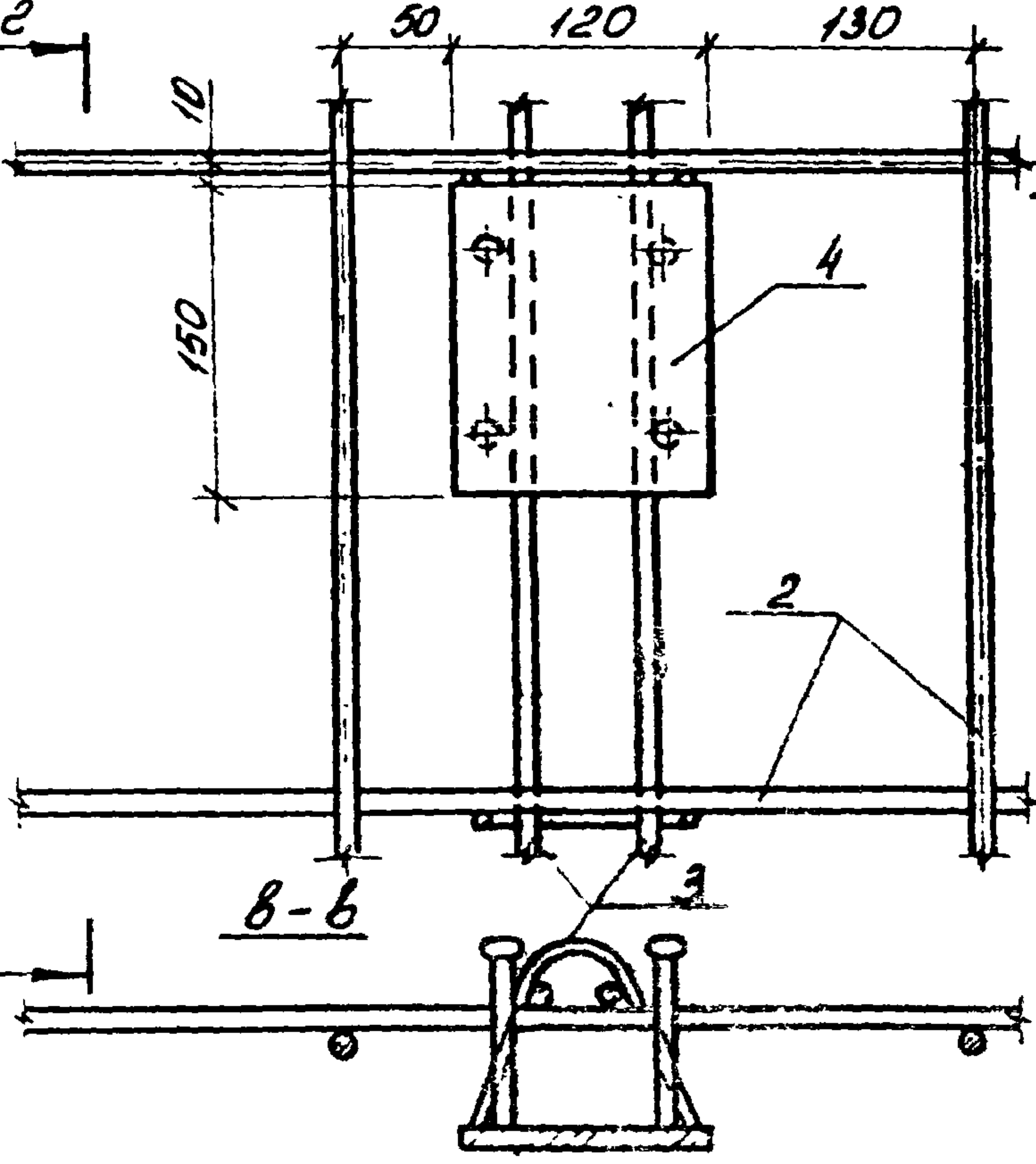


а-а

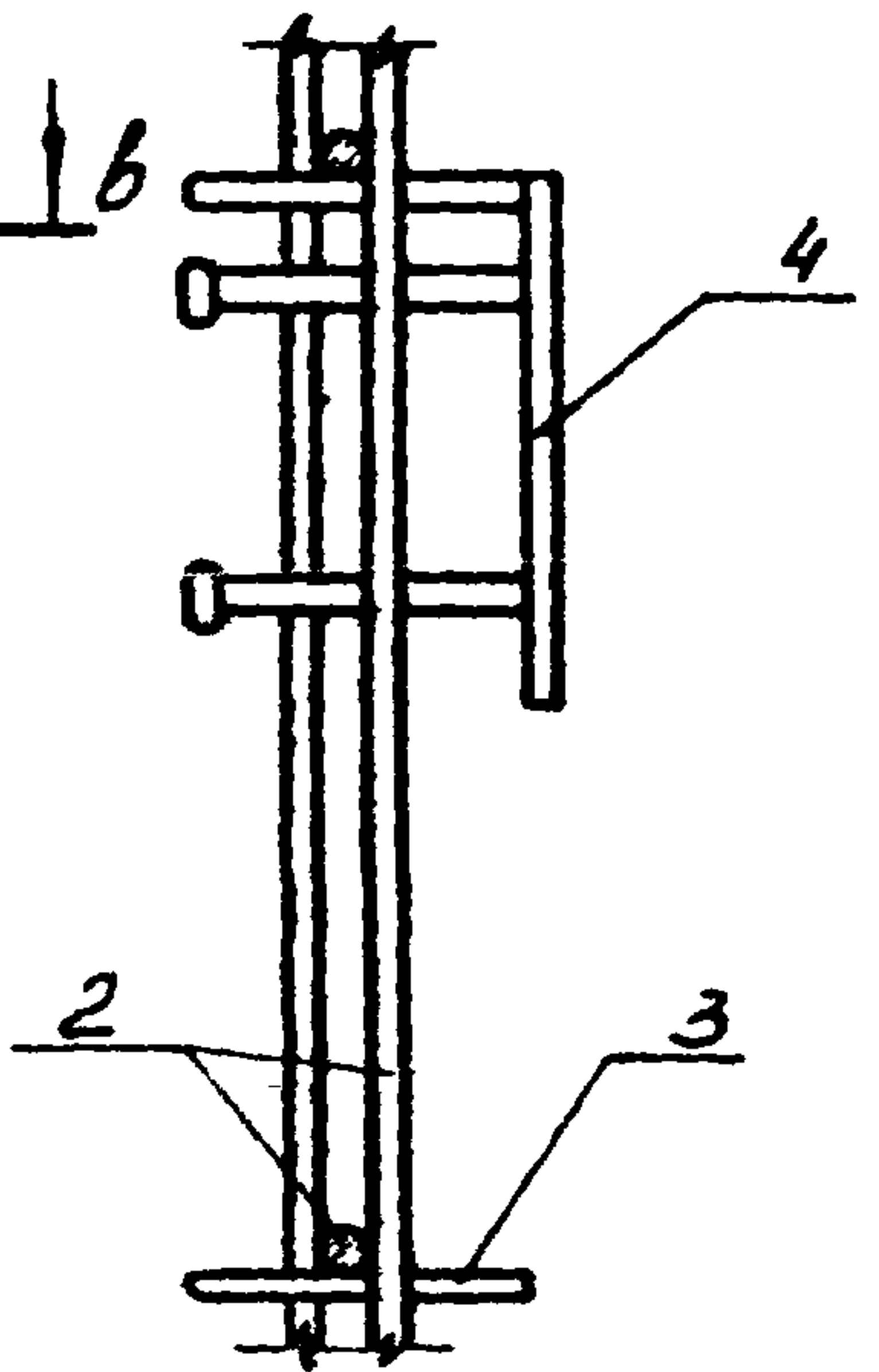


II

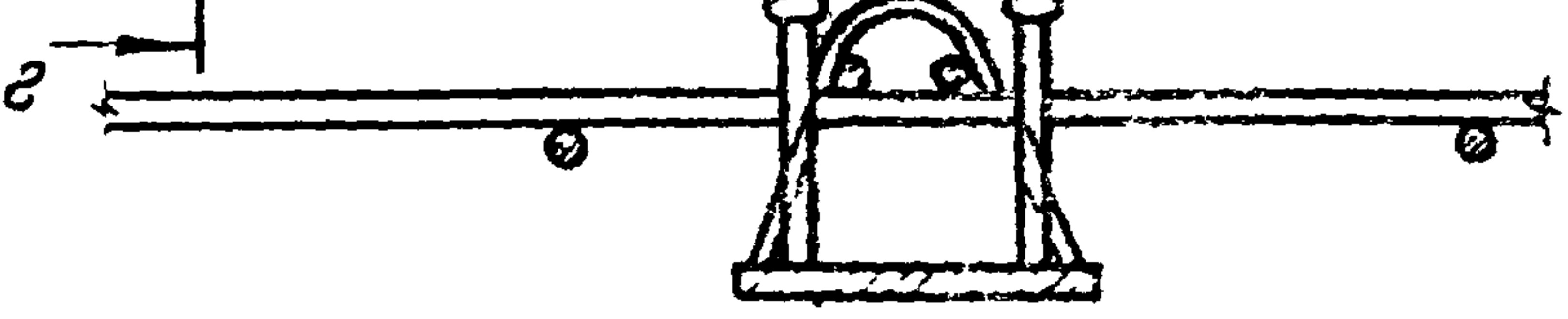
б-б



ε-ε



б-б



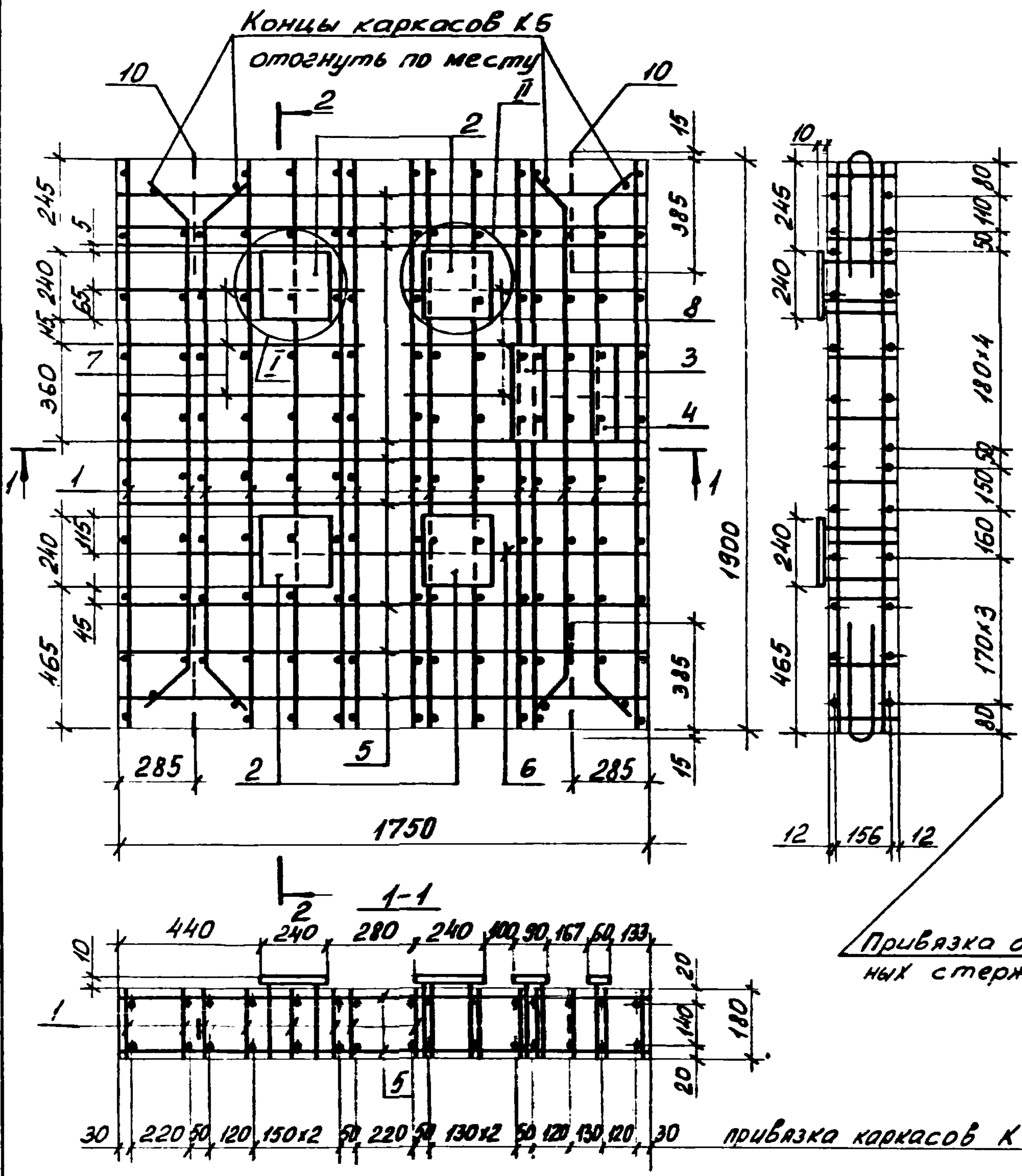
1.189.1-91 31000 СБ

Лист 3

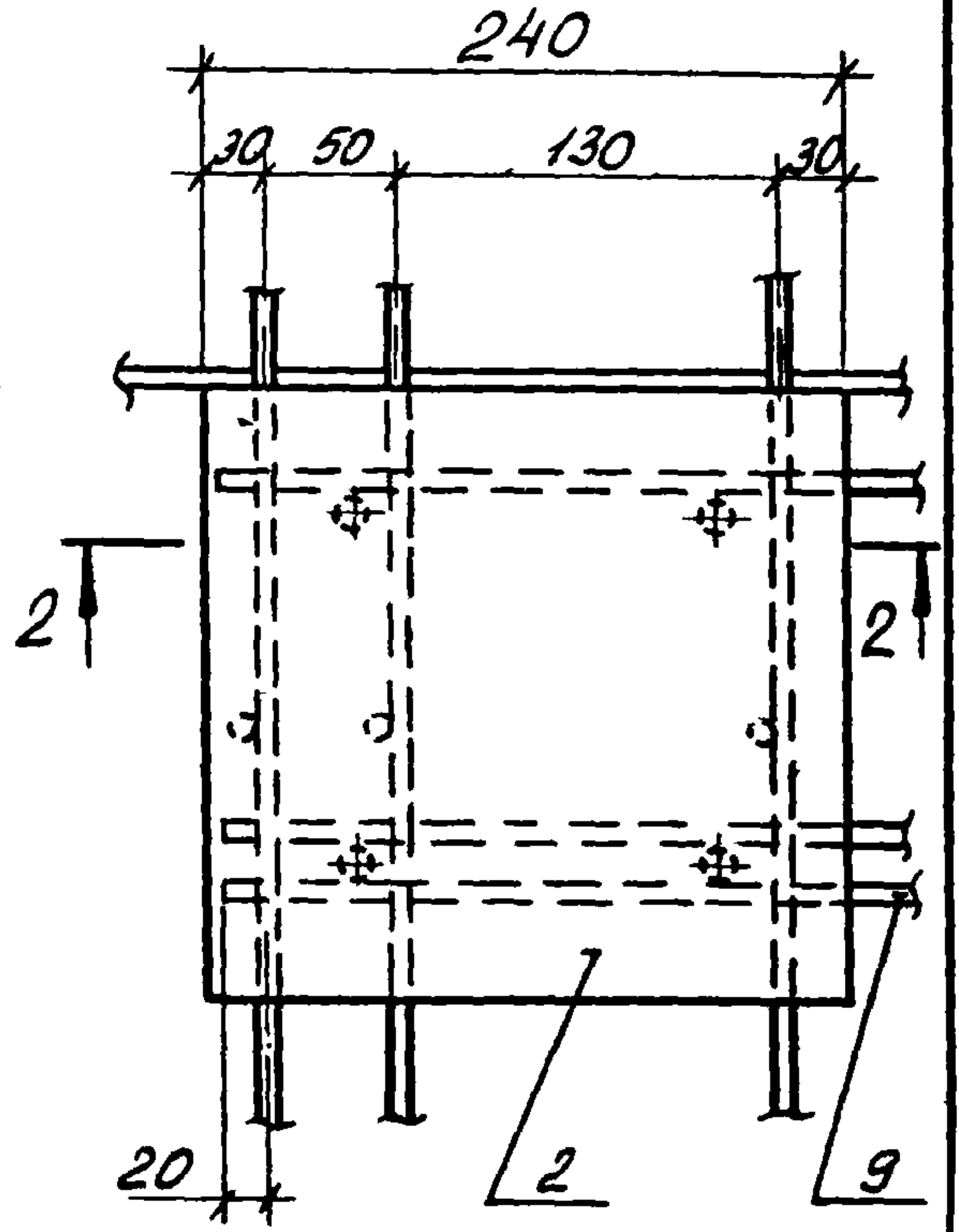
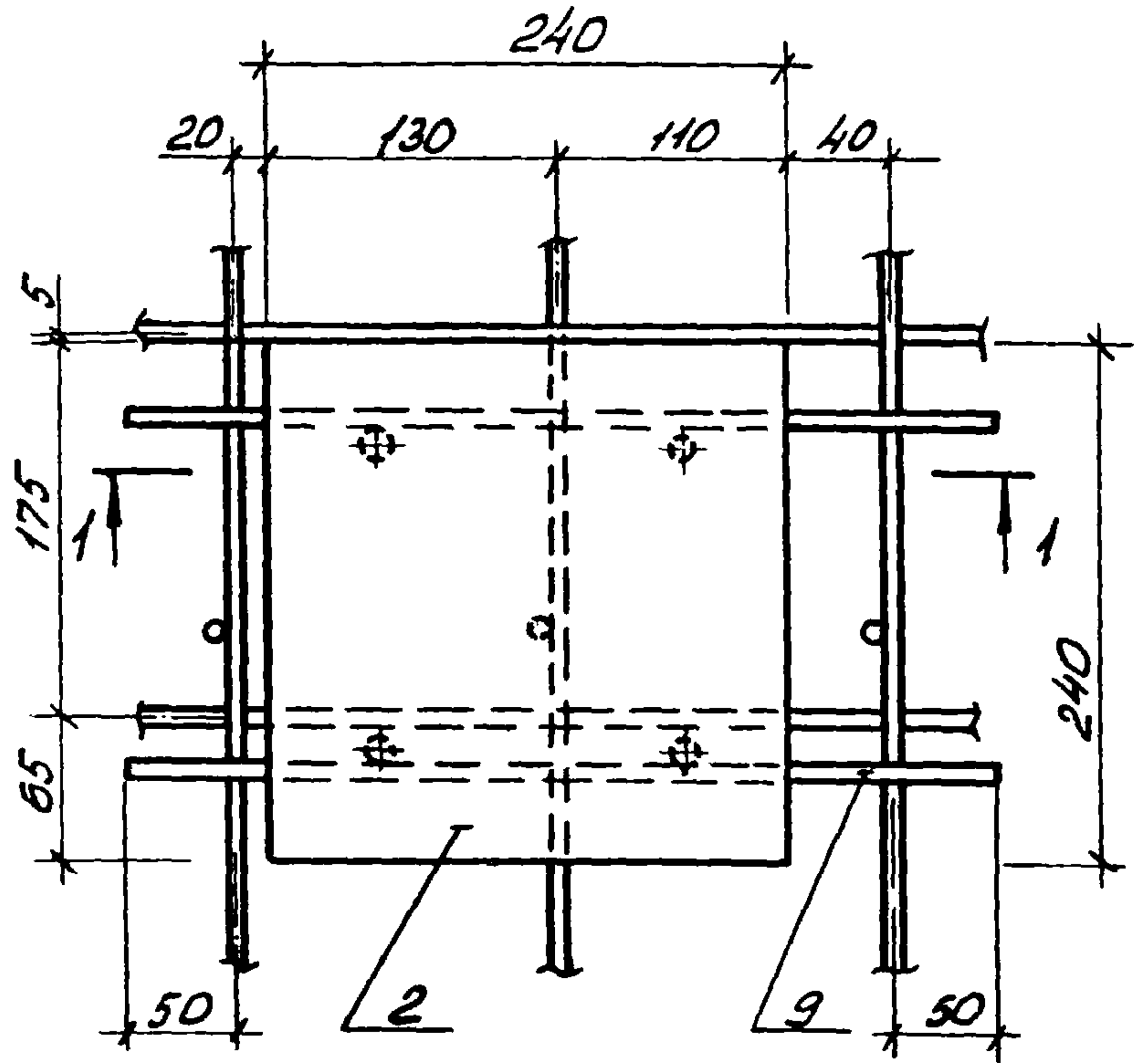
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.1 41 000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.189.1-9.1 00 060 - 03	Каркас КБ	15	
А4	2		00 100	Изделие закладное М9	4	
А4	3		- 01	М10	1	
А4	4		- 02	М11	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	5		1.189.1-9.1 41 001	Ø8 А II ГОСТ 5781-82, L=1750	18	0,695 кг
Б4	6		41 002	L=1550	2	0,613 кг
Б4	7		41 003	L=820	6	0,324 кг
Б4	8		41 004	L=790	6	0,312 кг
Б4	9		41 005	L=400	12	0,158 кг
А4	10		00 001 - 03	Петля строповочная П4	4	

			1.189.1-9.1 41 000			
Нач. Витр.	Росинский	1/03	Блок арматурный АБ4	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Гиберман	1/03		Р		1
Гл. констр.	Пальман	1/03		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Гл. инж. пр.	Веллер	1/03 05 86				
Рук. групп.	Полесс	1/03				
Ст. инж.	Шумилова	Шумил				

2-2

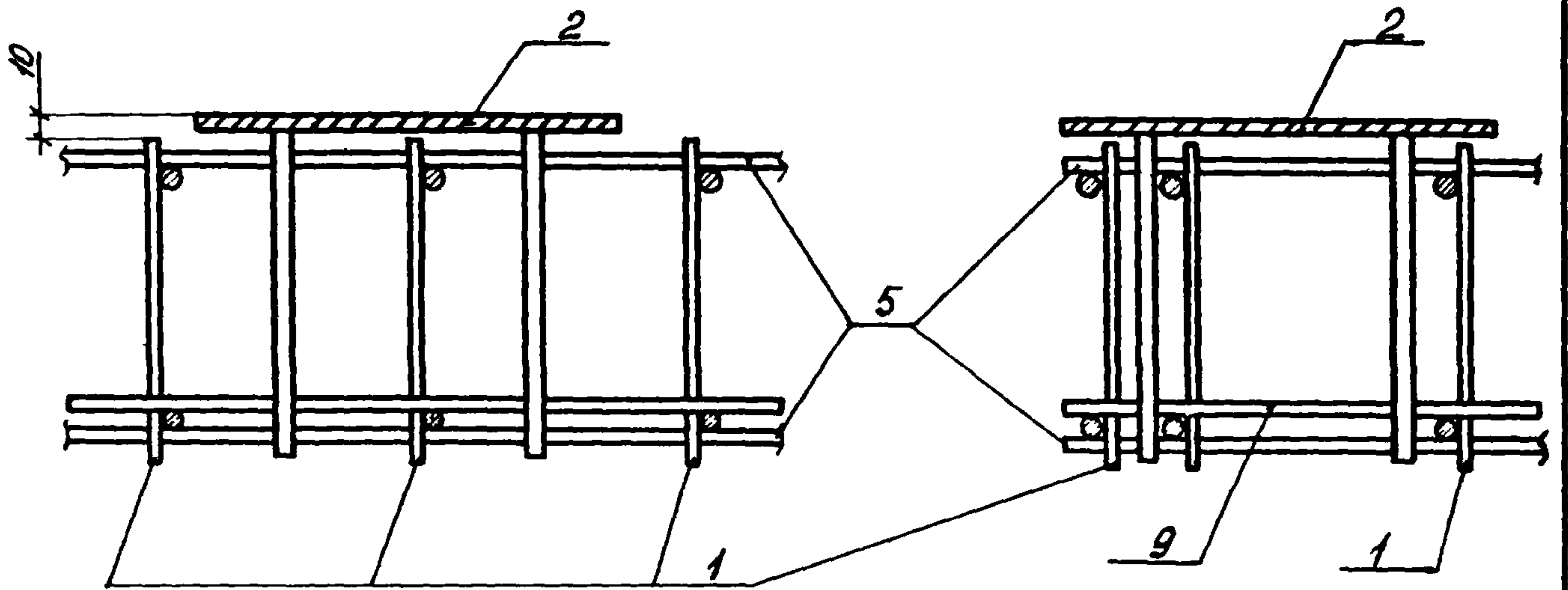


			1. 189.1 - 9.1 41 000 СБ			
			Блок арматурный АБ 4	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	64,39	1:20
			Сборочный чертеж			
			Лист 1	Листов 3		
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
Нач. отд.	Росинский	№ 25				
Н. контр.	Гиберман	А.И.				
Гл. констр.	Падьман	В.И.				
Гл. инж. пр.	Веллер	В.В. 0586				
Рук. групп.	Палеес	А.И.				
Ст. инж.	Шумилова	М.В.				



1-1

2-2



Лист № позв. Подпись и дата. Взам. инв. №.

1. 189.1 - 9.1 41 000 СБ

Лист

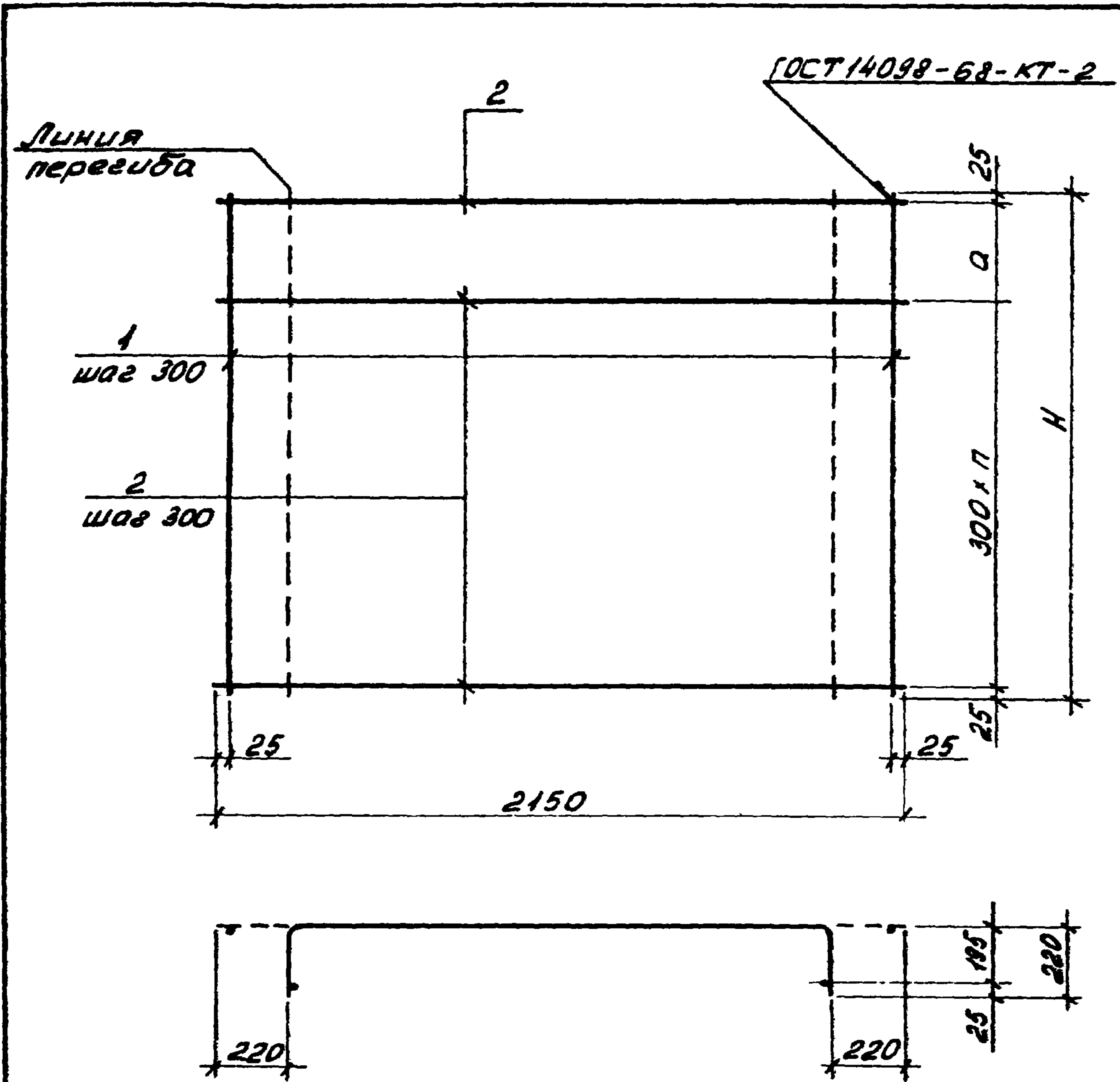
2

77361 71



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.1 00 010 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				<u>1.189.1-9.1 00 010</u>		С1
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 011	φ5 Вр I, ГОСТ 6727-80, l=2750	8	0,40 кг
Б4	2		00 012	φ5 Вр I, ГОСТ 6727-80, l=2150	10	0,31 кг
				<u>1.189.1-9.1 00 010-01</u>		С2
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 013	φ5 Вр I, ГОСТ 6727-80, l=1350	8	0,19 кг
Б4	2		00 012	φ5 Вр I, ГОСТ 6727-80, l=2150	6	0,31 кг
				<u>1.189.1-9.1 00 010-02</u>		С3
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 014	φ5 Вр I, ГОСТ 6727-80, l=900	8	0,13 кг
Б4	2		00 012	φ5 Вр I, ГОСТ 6727-80, l=2150	4	0,31 кг

				1.189.1-9.1 00 010			
Нач. отд.	Росинский	<i>[Signature]</i>		Сетка (С1...С3)	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Гиберман	<i>[Signature]</i>			Р		1
Гл. констр.	Пальман	<i>[Signature]</i>			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Гл. инж. пр.	Веллер	<i>[Signature]</i>	05 86				
Рук. гр.	Палеес	<i>[Signature]</i>					



Обозначение	Марка	H, мм	a, мм	n,	Масса, кг
1.189.1-9.1 00 010	С 1	2750	300	8	6,3
-01	С 2	1350	100	4	3,38
-02	С 3	900	250	2	2,29

1.189.1-9.1 00 010 СБ

Сетка  
(С1...С3)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:20
Лист	Листов 1	

Шиб. № подл. Подпись и дата В.М.М.Шиб. №

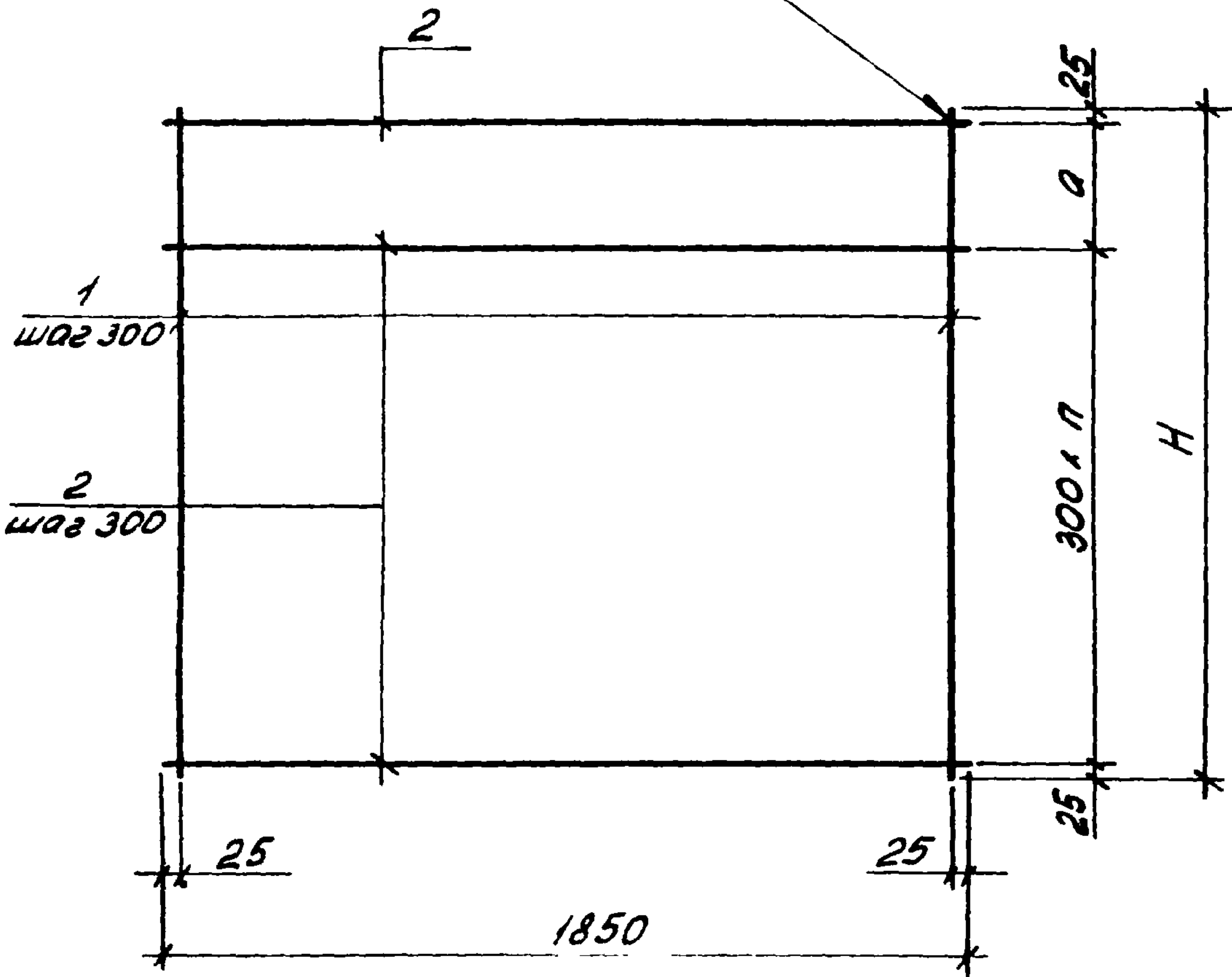
Инж. отд. Росинский  
 Н.контр. Гиберман  
 Гл. констр. Пальман  
 Гл. инж. пр. Веллер  
 Рук. групп. Палеес  
 Ст. техн. Гук

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.1 00 020 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				<u>1.189.1-9.1 00 020</u>		С4
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 021	∅5ВрI, ГОСТ6727-80, ℓ=2750	7	0,4 кг
Б4	2		00 022	∅5ВрI, ГОСТ6727-80, ℓ=1850	10	0,27 кг
				<u>1.189.1-9.1 00 021-01</u>		С5
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 023	∅5ВрI, ГОСТ6727-80, ℓ=1350	7	0,19 кг
Б4	2		00 022	∅5ВрI, ГОСТ6727-80, ℓ=1850	6	0,27 кг
				<u>1.189.1-9.1 00 020-02</u>		С6
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 024	∅5ВрI, ГОСТ6727-80, ℓ=900	7	0,13 кг
Б4	2		00 022	∅5ВрI, ГОСТ6727-80, ℓ=1850	4	0,27 кг

			1.189.1-9.1 00 020			
Нач. отд.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	Сетка (С4...С6)	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Губерман	<i>Губерман</i>		Р		1
Гл. констр.	Пальман	<i>Пальман</i>		ЦНИИЭП жилища		
Гл. инж. гр.	Веллер	<i>Веллер</i> 05 86				
Рук. групп.	Палеес	<i>Палеес</i>				
Ст. техн.	Гук	<i>Гук</i>				

ГОСТ 14098-68-КТ-2



Обозначение	Марка	H, мм	a, мм	n	Масса, кг
1.189.1-9.1 00 020	С 4	2750	300	8	5,5
-01	С 5	1350	100	4	2,95
-02	С 6	900	250	2	1,99

1.189.1-9.1 00 020 С6

Сетка  
(С 4... С 6)  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:20
Лист	Листов 1	

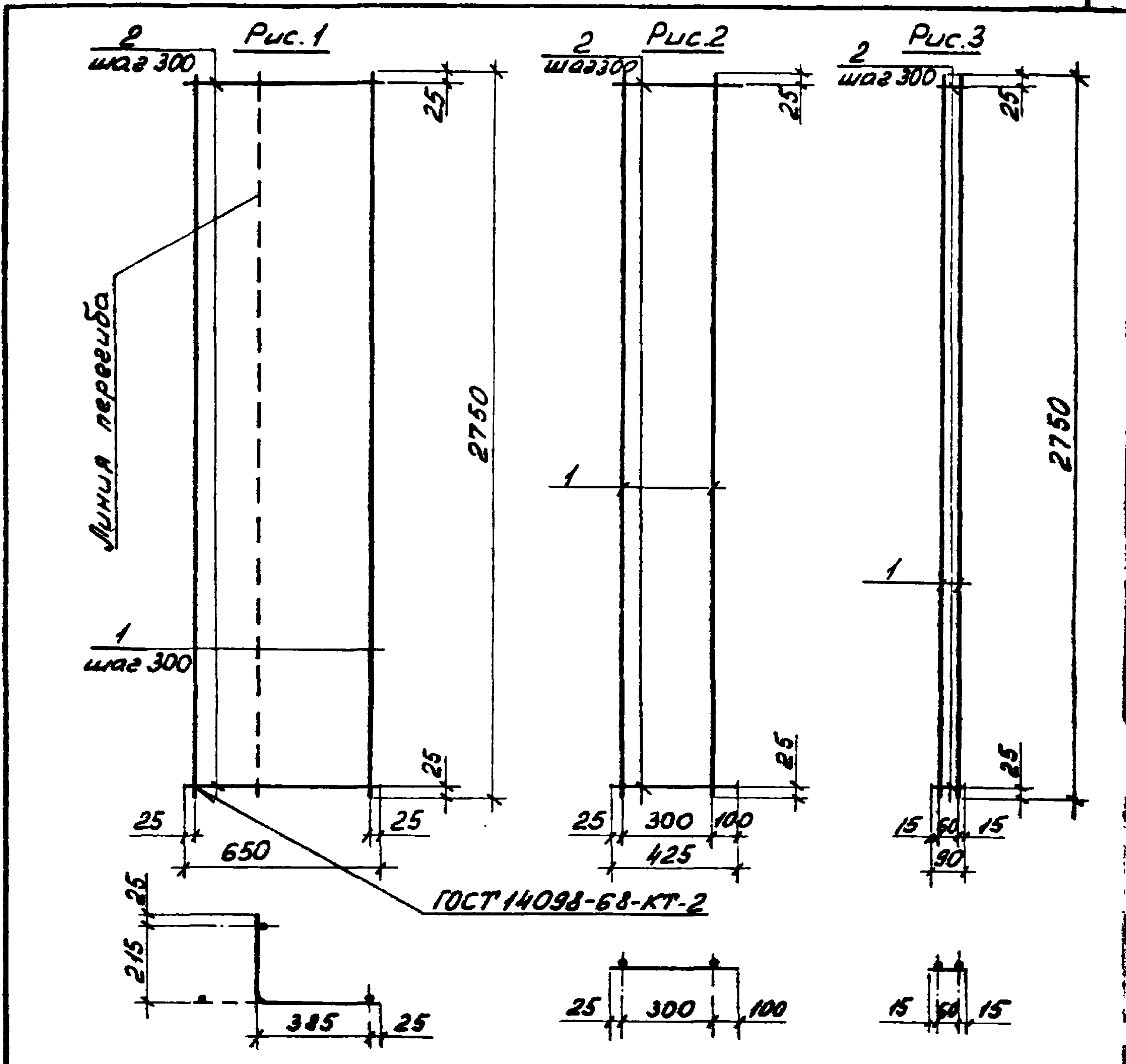
Нач. отд.	Росинский	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Губерман	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Пальман	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Валлер	<i>[Signature]</i> 08.86
Рук. групп.	Палеес	<i>[Signature]</i>
Ст. техн.	Гук.	<i>[Signature]</i>

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

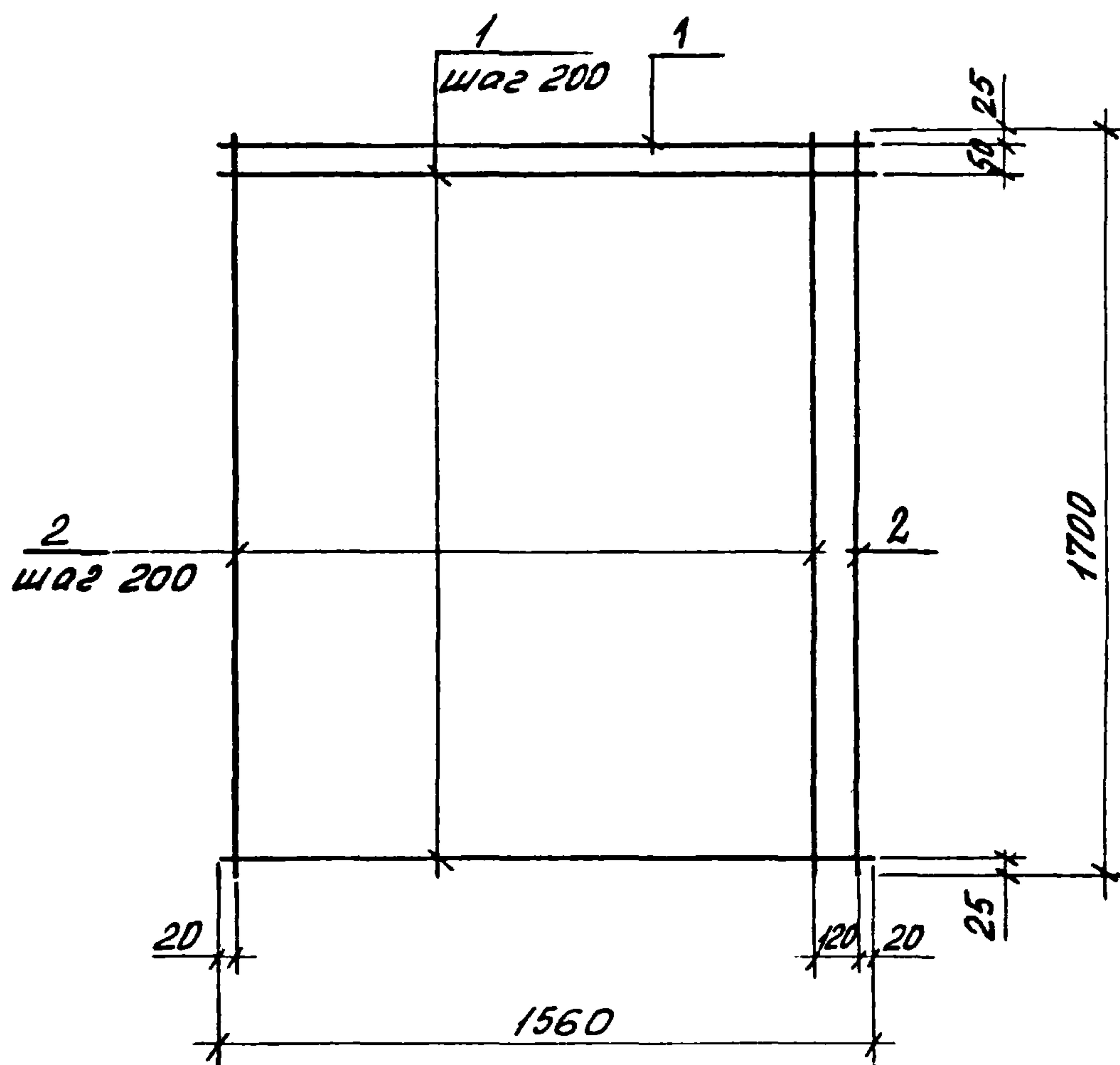
Инв. №: погн. Подпись и дата. Взам. инв. №.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Б4			1.189.1-9.1 00 030 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				<u>1.189.1-9.1 00 030</u>		С7
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 031	φ5Вр I ГОСТ 6727-80, l=2750	3	0,4 кг
Б4	2		00 033	φ5Вр I ГОСТ 6727-80, l=650	10	0,094 кг
				<u>1.189.1-9.1 00 030-01</u>		С8
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 031	φ5Вр I ГОСТ 6727-80, l=2750	2	0,4 кг
Б4	2		00 033	φ5Вр I ГОСТ 6727-80, l=425	10	0,066 кг
				<u>1.189.1-9.1 00 030-02</u>		С9
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 031	φ5Вр I ГОСТ 6727-80, l=2750	2	0,4 кг
Б4	2		00 034	φ5Вр I ГОСТ 6727-80, l=90	10	0,013 кг

				1.189.1-9.1 00 030			
ИЗЧ. ОТГ.	РОСИНСКИЙ	№2		Сетка (С7... С9)	Стадия	Лист	Листов
Ч. КОНТР.	Либерман				Р		1
ГЛ. КОНСТР.	Пальман				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Т. ИНЖ. ПР.	Ведлер	05 86					
РУК. ГРУП.	Палеес						



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг	
1.189.1-9.1 00 030	С 7	1	2,14	
-01	С 8	2	1,46	
-02	С 9	3	0,93	
1.189.1-9.1 00 030 СБ				
Нач. отд. Росинский Н. контр. Губерман Гл. констр. Пальман Гл. шиф. пр. Веллер Рук. груп. Палеес Ст. техн. Цук		Сетка (С 7... С 9) Сборочный чертеж		
				Стандия
		Р	См. табл.	1:20
		Лист	Листов 2	
		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1. 189. 1 - 9. 1 00 041	φ10A III, ГОСТ 5781-82, L=1560	9	0,96 кг
Б4		2	00 042	φ10A III, ГОСТ 5781-82, L=1700	10	1,05 кг

			1. 189. 1 - 9. 1 00 040			
			Сетка С 10	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	19,15	1:20
			Лист      Листов 1			
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
Нач. отд.	Росинский	М.С.				
Н. контр.	Гиберман	И.И.				
Гл. констр.	Пальман	И.И.				
Гл. инж. пр.	Веллер	В.В. 0586				
Руч. чл.	Палеес	И.И.				
Ст. инж.	Гук	И.И.				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1. 189.1 - 9.1 00 050 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнения</u>		
				<u>1. 189.1 - 9.1 00 050 - 01</u>		К1
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1. 189.1 - 9.1 00 051	Ø8АШ, ГОСТ 5781-82, l=1500	2	0,59 кг
Б4	2		00 052	Ø5ВрІ, ГОСТ 6727-80, l=460	4	0,066 кг
Б4	3		00 053	Ø5ВрІ, ГОСТ 6727-80, l=360	2	0,052 кг
				<u>1. 189.1 - 9.1 00 050 - 01</u>		К2
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1. 189.1 - 9.1 00 051	Ø8АШ, ГОСТ 5781-82, l=1500	2	0,59 кг
Б4	2		00 054	Ø5ВрІ, ГОСТ 6727-80, l=190	5	0,027 кг

Циб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

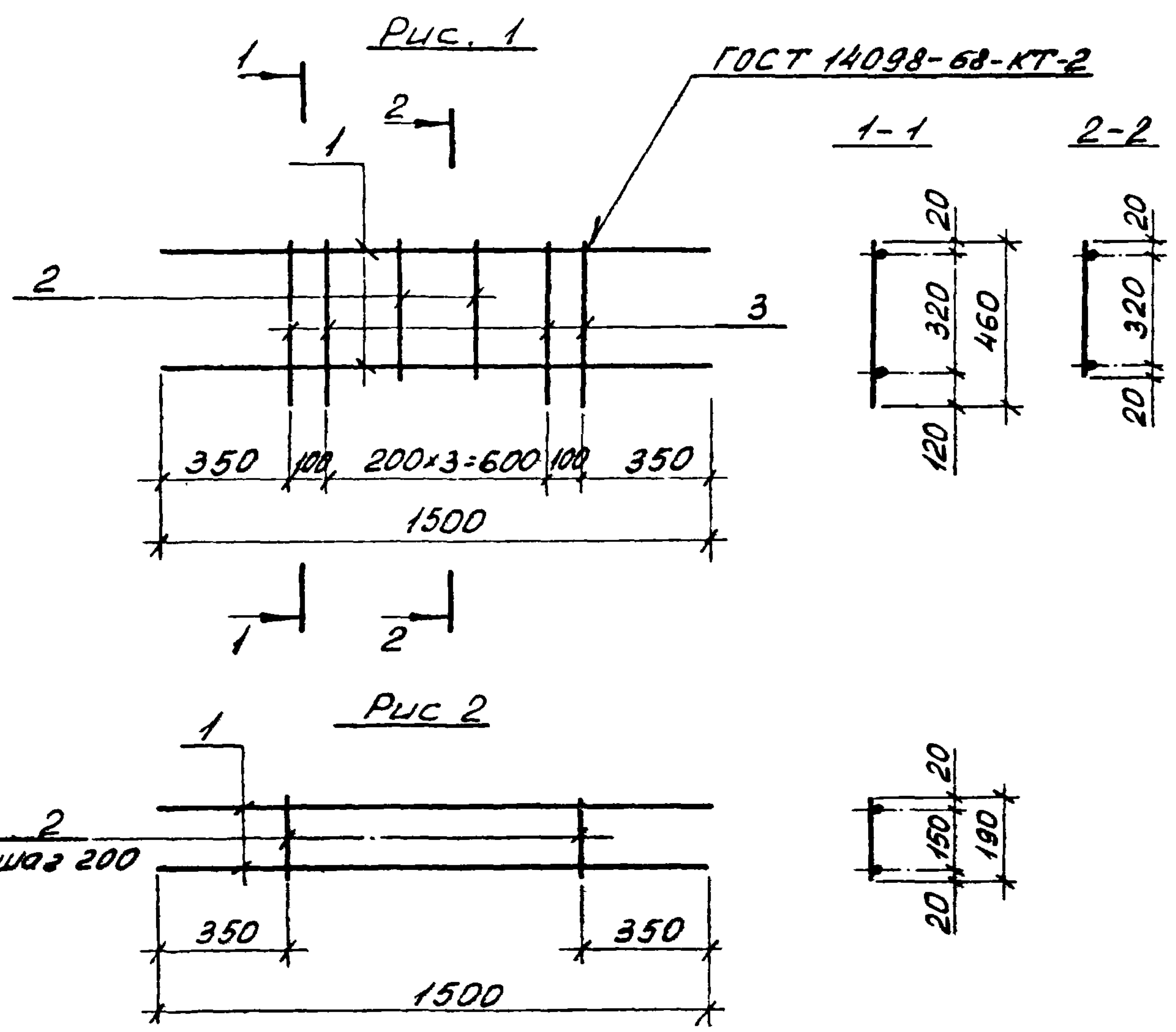
Нач. отд.	Росинский	№2	
Н. контр.	Гиберман		
Гл. констр.	Пальман		
Гл. инж. пр.	Веллер	05 86	
Рук. групп.	Палеес		
Ст. техн.	Гук		

1. 189.1 - 9.1 00 050

Каркас  
(К1, К2)

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП жилища		





Обозначение		Марка	Рис.	Масса, кг
1.189.1-9.1 00 050		К1	1	1,55
В	- 01	К2	2	1,32
1.189.1-9.1 00 050 СБ				
Каркас (К1, К2) Сборочный чертеж			Стадия	Масса
			Р	См. табл.
			Масштаб	1:20
			Лист	Листов 1
Уч. отд. Росинский И. констр. Гиберман И. инж. пр. Веллер Ф. инж. пр. Палеес			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	

Формат	Эона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.1 00 060 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				<u>1.189.1-9.1 00 060</u>		К3
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 061	φ5 Вр I, ГОСТ 6727-80, ℓ=1550	2	0,22 кг
Б4	2		00 062	φ5 Вр I, ГОСТ 6727-80, ℓ=230	6	0,033 кг
				<u>1.189.1-9.1 00 060-01</u>		К4
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 063	φ5 Вр I, ГОСТ 6727-80, ℓ=1350	2	0,19 кг
Б4	2		00 062	φ5 Вр I, ГОСТ 6727-80, ℓ=230	6	0,033 кг
				<u>1.189.1-9.1 00 060-02</u>		К5
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 064	φ5 Вр I, ГОСТ 6727-80, ℓ=900	2	0,13 кг
Б4	2		00 062	φ5 Вр I, ГОСТ 6727-80, ℓ=230	4	0,033 кг
				<u>1.189.1-9.1 00 060</u>		К6
				<u>Детали:</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 065	φ8 Л II, ГОСТ 5781-82, ℓ=1900	2	0,75 кг
Б4	2		00 066	φ5 Вр I, ГОСТ 6727-80, ℓ=180	10	0,026 кг

ЦНБ № 0301. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.1 00 060		
Нач. отд.	Росинский	<i>М.С.</i>
Н. контр.	Гиберман	<i>Гиберман</i>
Гл. констр.	Пальман	<i>Пальман</i>
Гл. инж. пр.	Веллер	<i>Веллер</i> 05 86
Рук. груп.	Палеес	<i>Палеес</i>
Ст. техн.	Гук	<i>Гук</i>

Каркас  
(К3... К6)

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Рис. 1

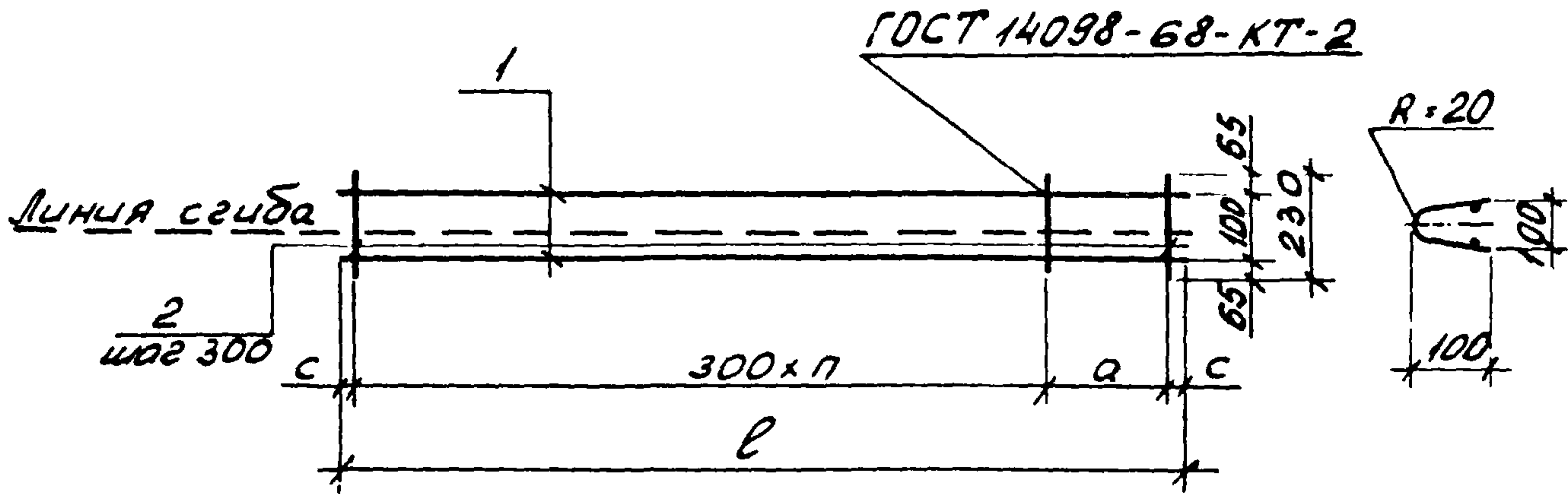
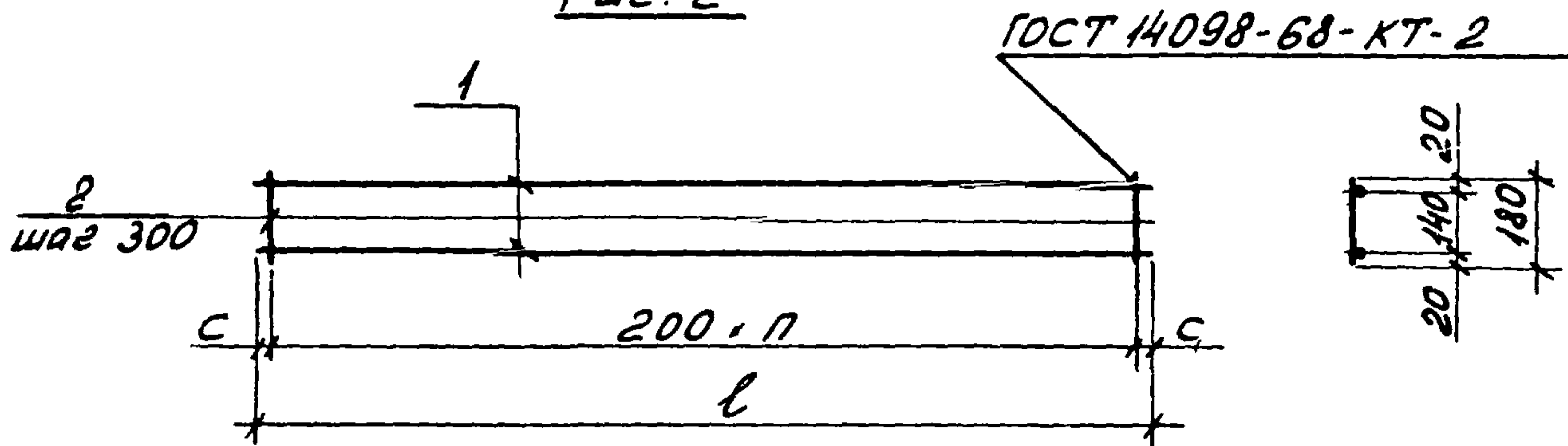


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	l, мм	c, мм	a, мм	n, шт	Масса, кг	
1.189.1-9.1 00 060	К3	1	1550	25	300	4	0,64	
-01	К4		1350		100	4	0,58	
-02	К5		900		250	2	0,39	
-03	К6		2		1900	50	-	9
1.189.1-9.1 00 060 СБ								
Каркас (К3... К6) Сборочный чертеж						Стадия	Масса	Масштаб
						Р	С.м. табл.	1:20
						Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Росинский					ЦНИИЭП жилища		
Н. контр.	Гиберман							
Гл. констр.	Пальман							
Гл. инж. пр.	Веллер	08.86						
Рук. еруп.	Палеес							
Ст. техн.	Гук.							

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.1 00 070 с6	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 071	ФЮАИ ГОСТ 5781-82 $\ell=250$	4	0,15 кг
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				<u>1.189.1-9.1 00 070</u>		М1
				<u>Детали</u>		
А4	2		1.189.1-9.1 00 072	Уголок $\frac{90 \times 90 \times 7 \text{ ГОСТ } 8509-72}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-79}$ ; $\ell=300$	1	2,86 кг
Б4	3		00 073	Полоса $\frac{Б2 10 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 380-74}$ ; $\ell=90$	1	0,64 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Болт М24 ГОСТ 7798-70* $\ell=150$	1	0,69 кг
		5		Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11 кг
				<u>1.189.1-9.1 00 070-01</u>		М2
				<u>Детали</u>		
А4	2		1.189.1-9.1 00 072	Уголок $\frac{90 \times 90 \times 7 \text{ ГОСТ } 8509-72}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-79}$ ; $\ell=300$	1	2,86 кг
Б4	3		00 073	Полоса $\frac{Б2 10 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 380-74}$ ; $\ell=90$	1	0,64
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Болт М24 ГОСТ 7798-70* $\ell=110$	1	0,51 кг
		5		Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11 кг

			1.189.1-9.1 00 070		
Нач.отг.	Росинский	<i>Льв</i>	Изделие закладное (М1...М3)		
Н.контр.	Гиберман	<i>Гиб</i>			
Гл.констр.	Пальман	<i>Паль</i>			
Гл.инж.пр.	Веллер	<i>Велл</i> 0586			
Рук.груп.	Палеес	<i>Палеес</i>			
Ст.техн.	Гук	<i>Гук</i>	Стадия	Лист	Листов
			р	1	2
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



Рис. 1

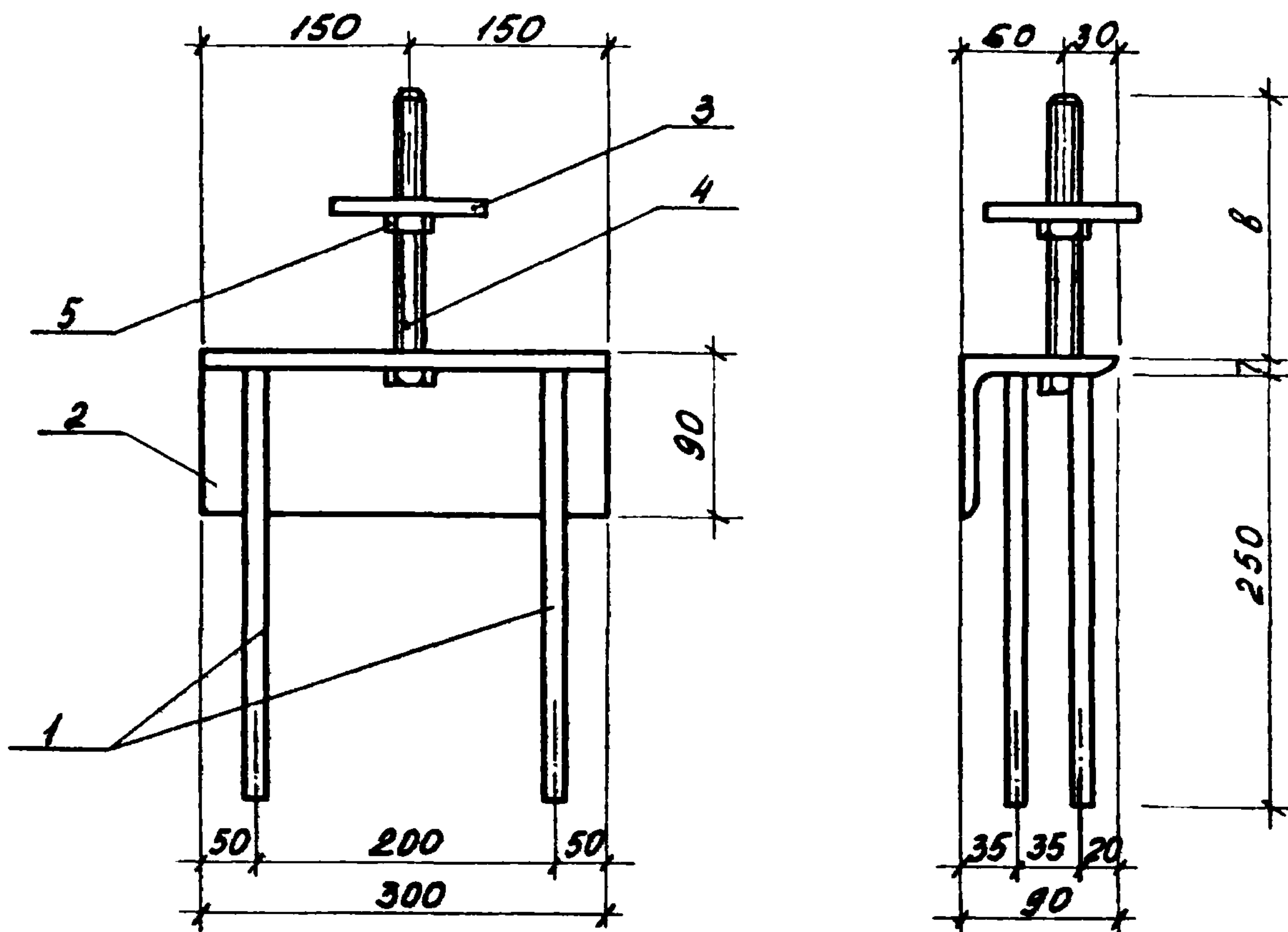
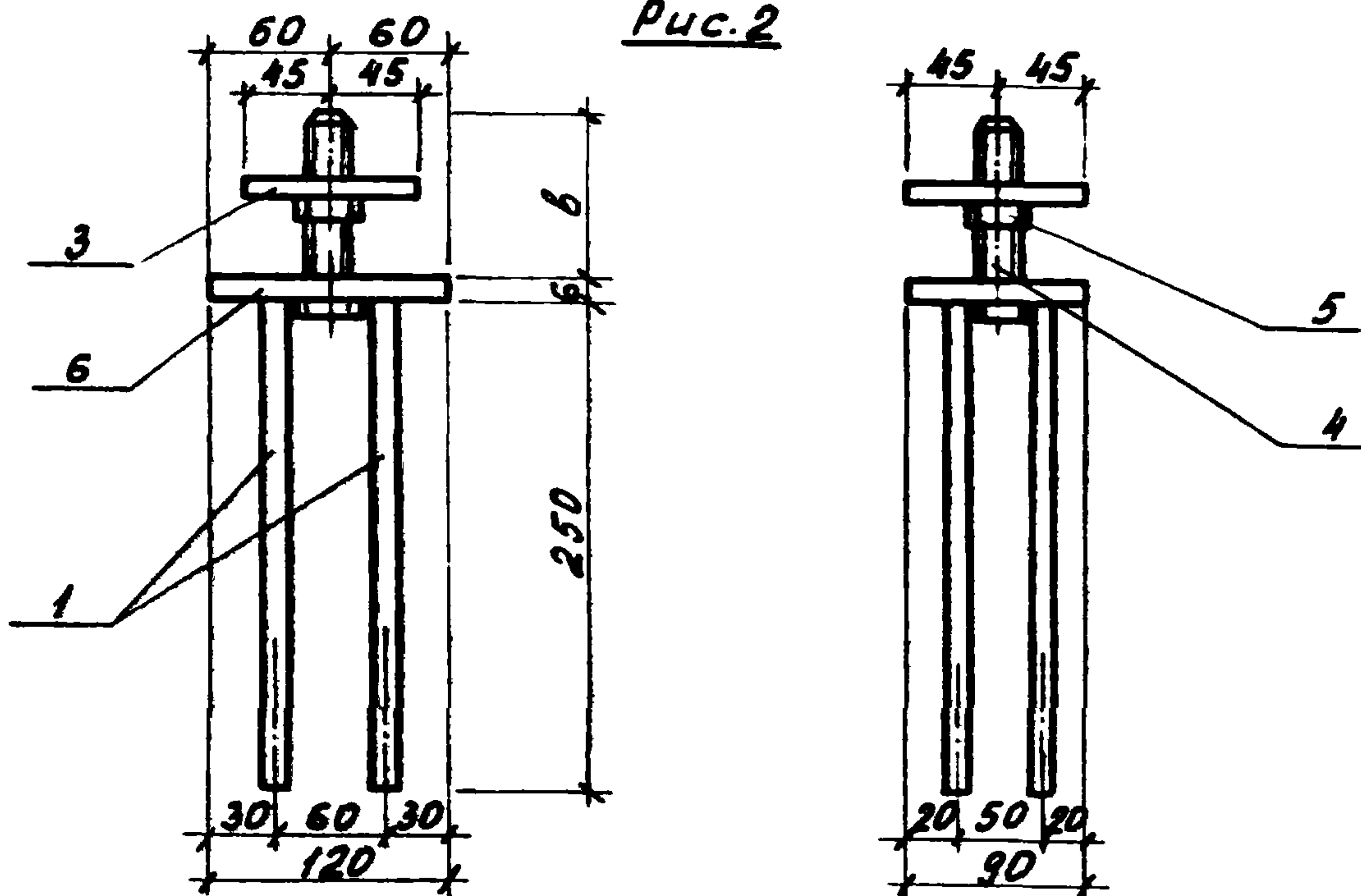


Рис. 2



1. 189. 1 - 9. 1 00 070 СБ

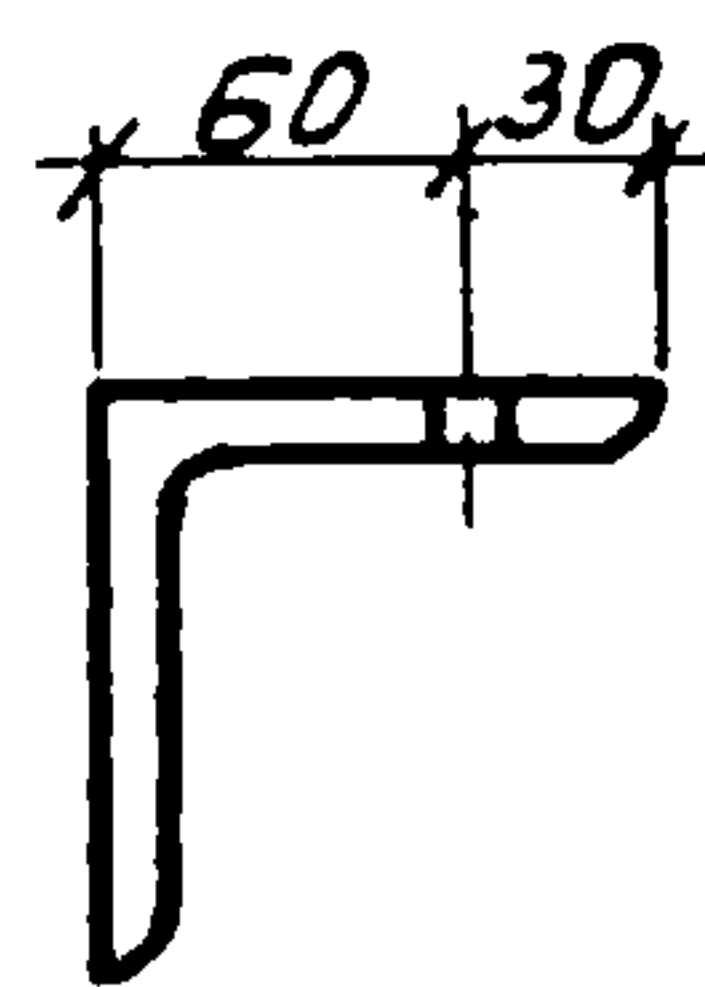
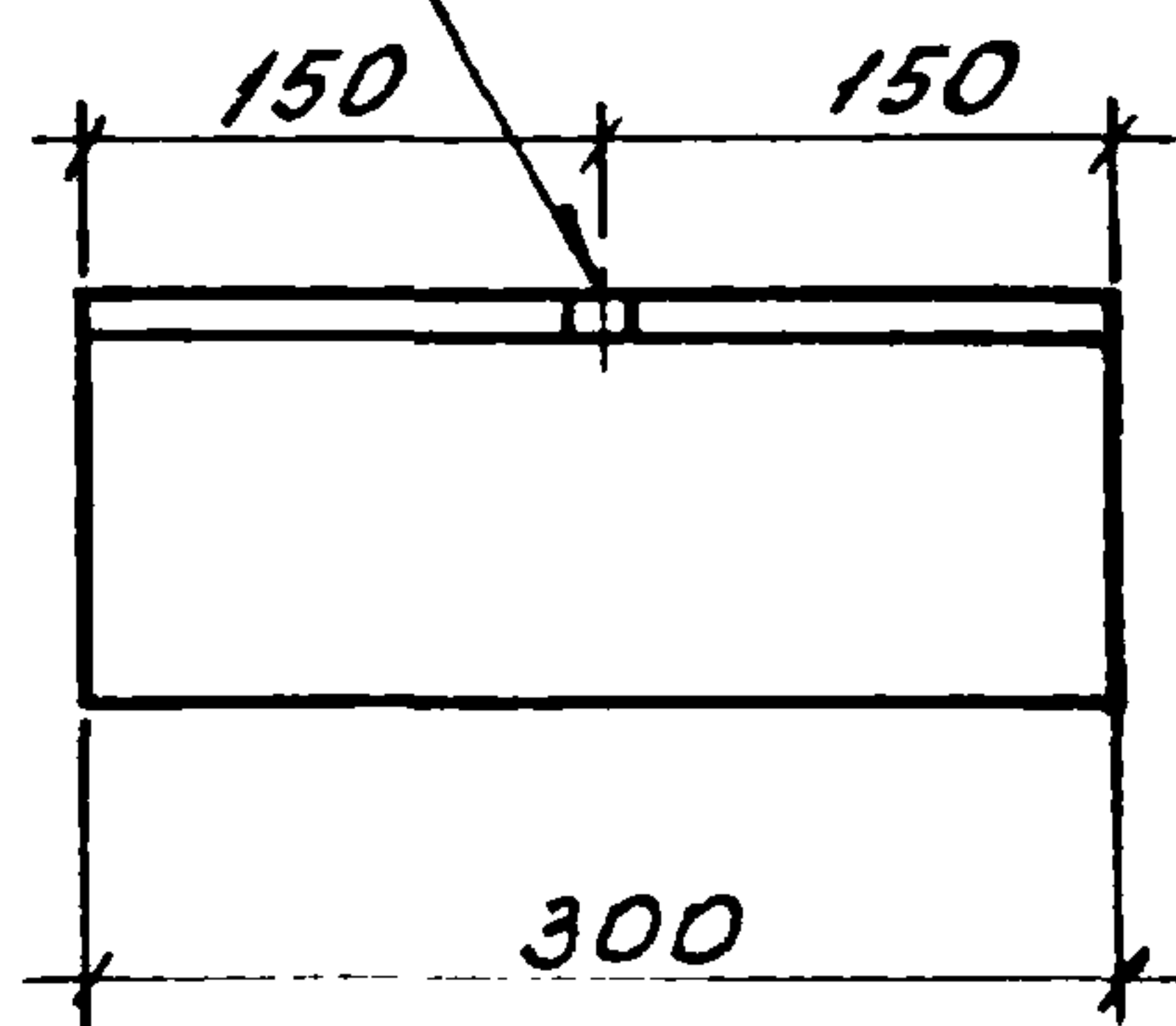
Изделие закладное  
(М1... М3)  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:5
Лист 1		Листов 2

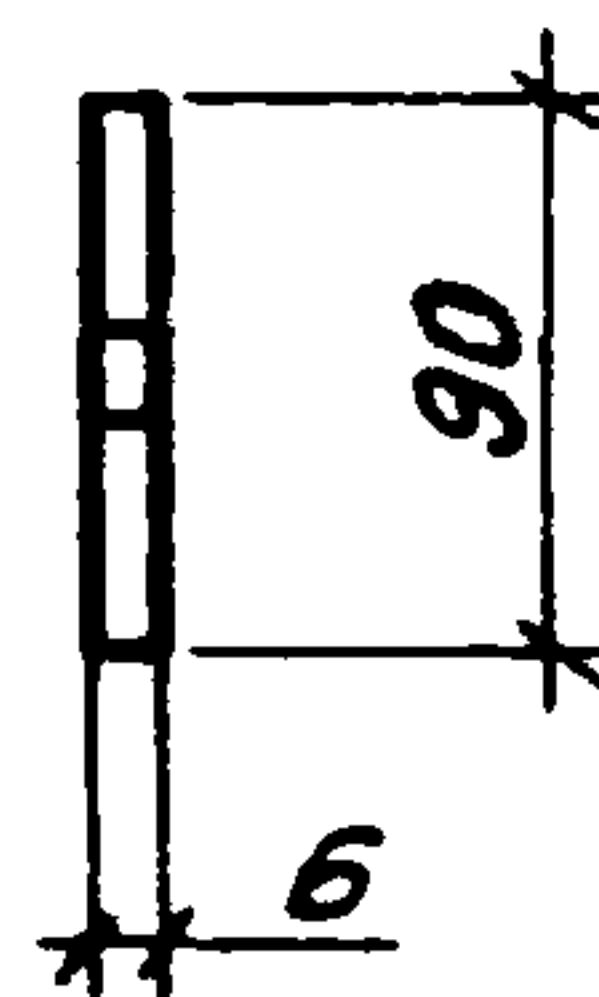
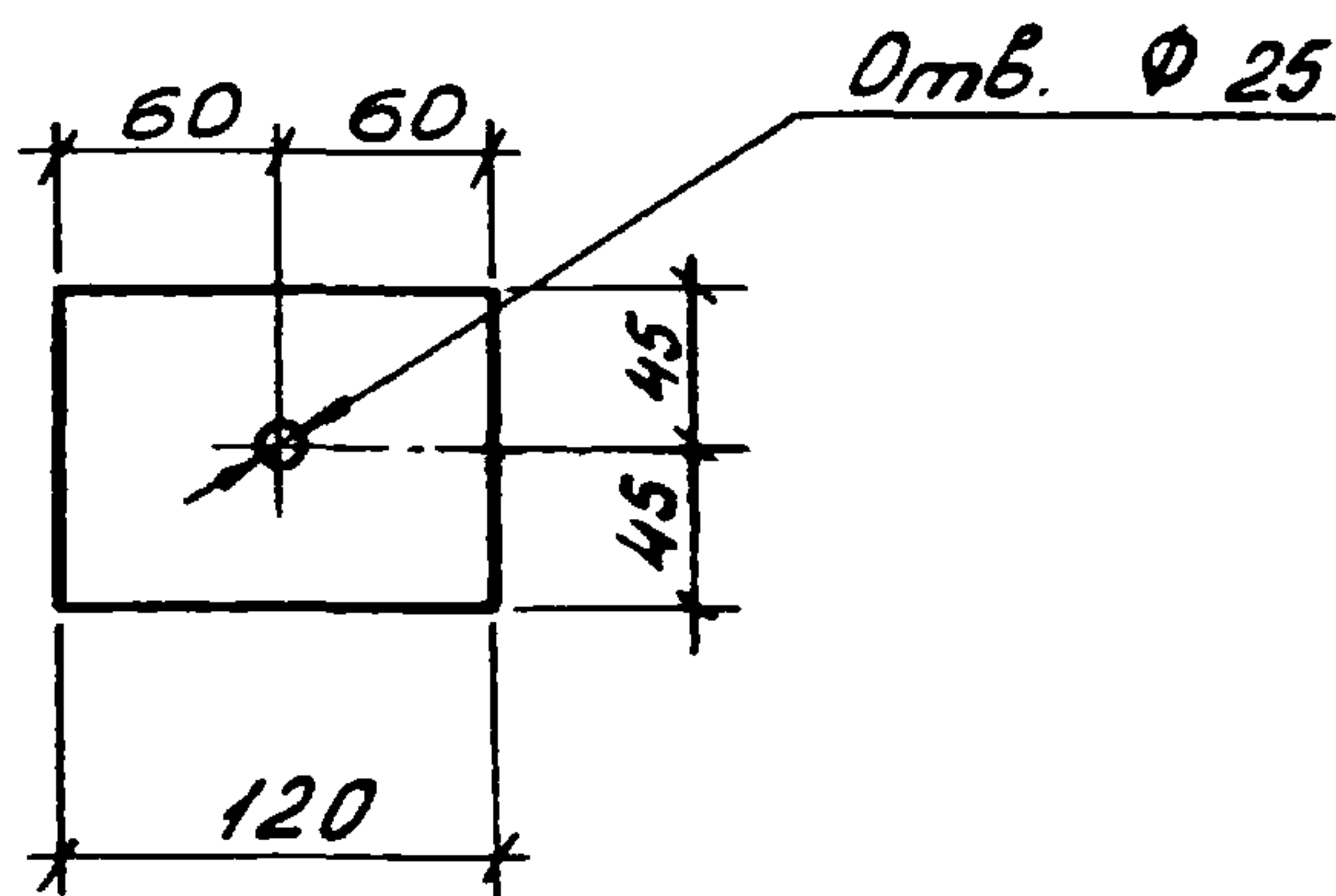
Нач. отд.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Гиберман	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Пальман	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Веллер.	<i>[Signature]</i> 0586
Рук. груп.	Палеес	<i>[Signature]</i>
Ст. техн.	Гук	<i>[Signature]</i>

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Отв.  $\Phi 25$  Поз. 2 (1.189.1-9.1 00 072)



Поз. 6 (1.189.1-9.1 00 074)



Обозначение	Марка	Рис	В, мм	Масса, кг
1.189.1-9.1 00 070	М1	1	152	4,90
-01	М2	1	102	4,72
-02	М3	2	130	2,44

1.189.1-9.1 00 070 С6

Лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			1.189.1 - 9.1 00 080 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1 - 9.1 00 081	ФЮА III ГОСТ 5781-82 L=105	4	0,065 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	2			Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,033 кг
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				<u>1.189.1 - 9.1 00 080</u>		М4
				<u>Детали</u>		
Б4	3		1.189.1 - 9.1 00 082	Полоса $\frac{Б-2 6 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76}{ВСтЗпсБ \text{ ГОСТ } 380-71^*}; L=300$	1	1,27 кг
				<u>1.189.1 - 9.1 00 080-01</u>		М5
				<u>Детали</u>		
Б4	4		1.189.1 - 9.1 00 083	Полоса $\frac{Б-2 6 \times 120 \text{ ГОСТ } 103-76}{ВСтЗпсБ \text{ ГОСТ } 380-71^*}; L=300$	1	0,85 кг
				<u>1.189.1 - 9.1 00 080-02</u>		М8
				<u>Детали</u>		
А4	5		1.189.1 - 9.1 00 084	Цепляк $\frac{70 \times 70 \times 6 \text{ ГОСТ } 8509-72}{ВСтЗпс \text{ ГОСТ } 535-79}; L=60$	1	0,38 кг
Б4	6		00 085	Полоса $\frac{Б-2 6 \times 60 \text{ ГОСТ } 103-76}{ВСтЗпсБ \text{ ГОСТ } 380-71^*}; L=60$	1	0,17 кг
Б4	7		00 086	Полоса $\frac{Б-2 6 \times 120 \text{ ГОСТ } 103-76}{ВСтЗпсБ \text{ ГОСТ } 380-71^*}; L=300$	1	1,70 кг

Шифр по зад. Подпись и дата. Взам. инв. №.

Нач. отд.	Росинский	<i>[Подпись]</i>	
Н. контр.	Гиберман	<i>[Подпись]</i>	
гл. констр.	Пальман	<i>[Подпись]</i>	
гл. инж. пр.	Веллер	<i>[Подпись]</i>	05.86
рук. групп.	Палеес	<i>[Подпись]</i>	
Ст. техн.	Гук	<i>[Подпись]</i>	

1.189.1 - 9.1 00 080		
Изделие закладное (М4, М5, М8)	Стадия	Лист
	Р	1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



Рис 1

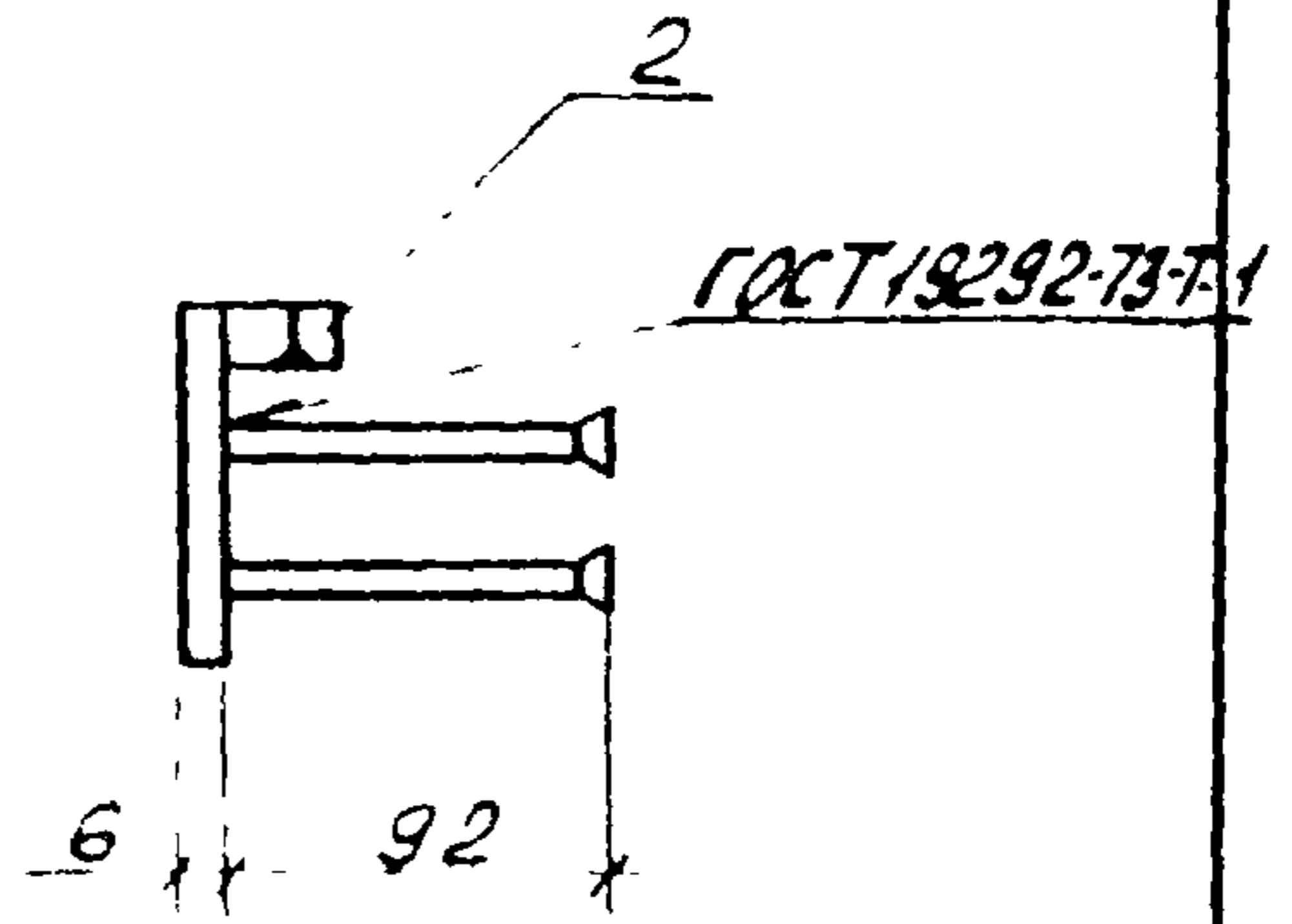
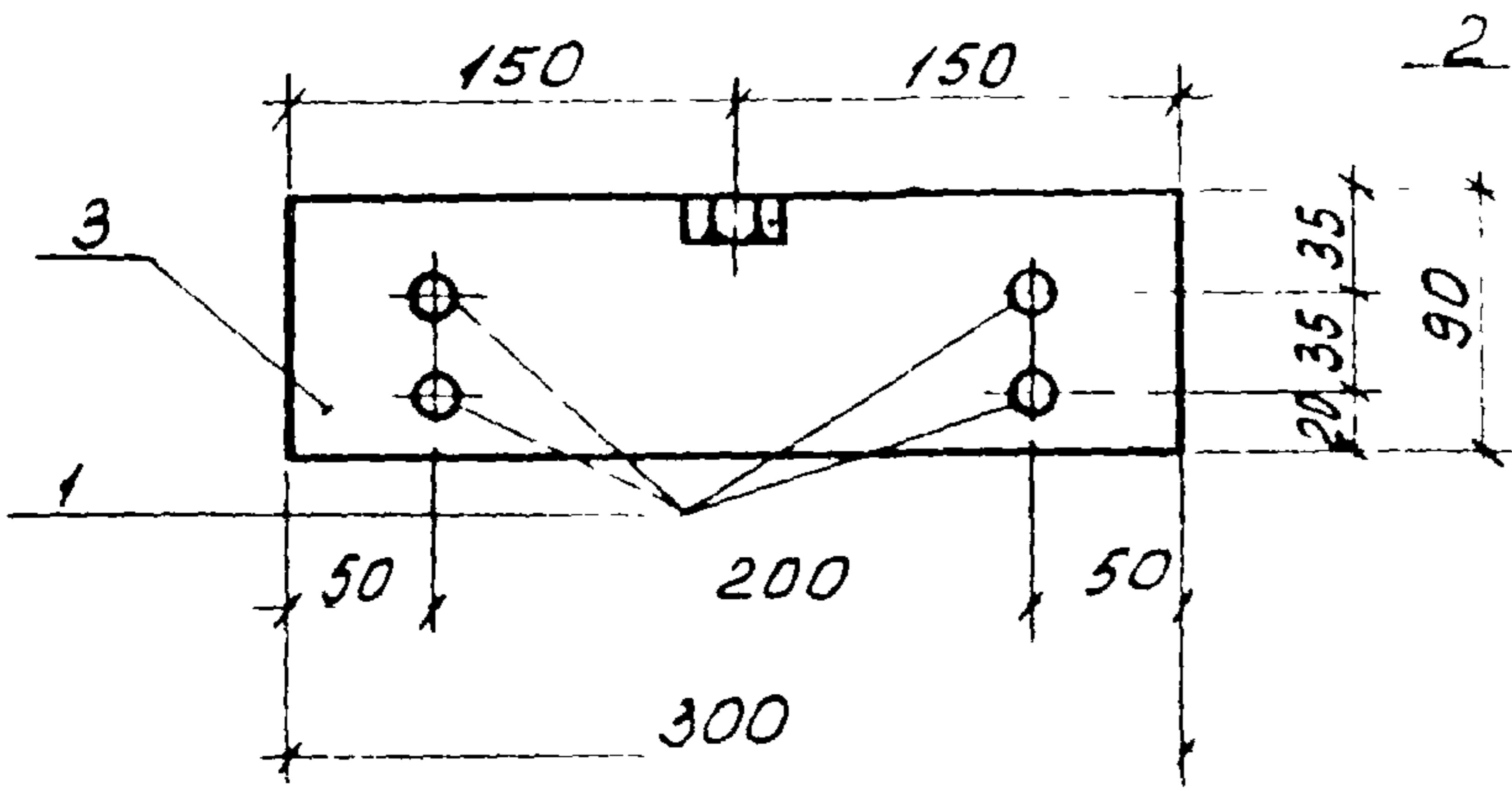
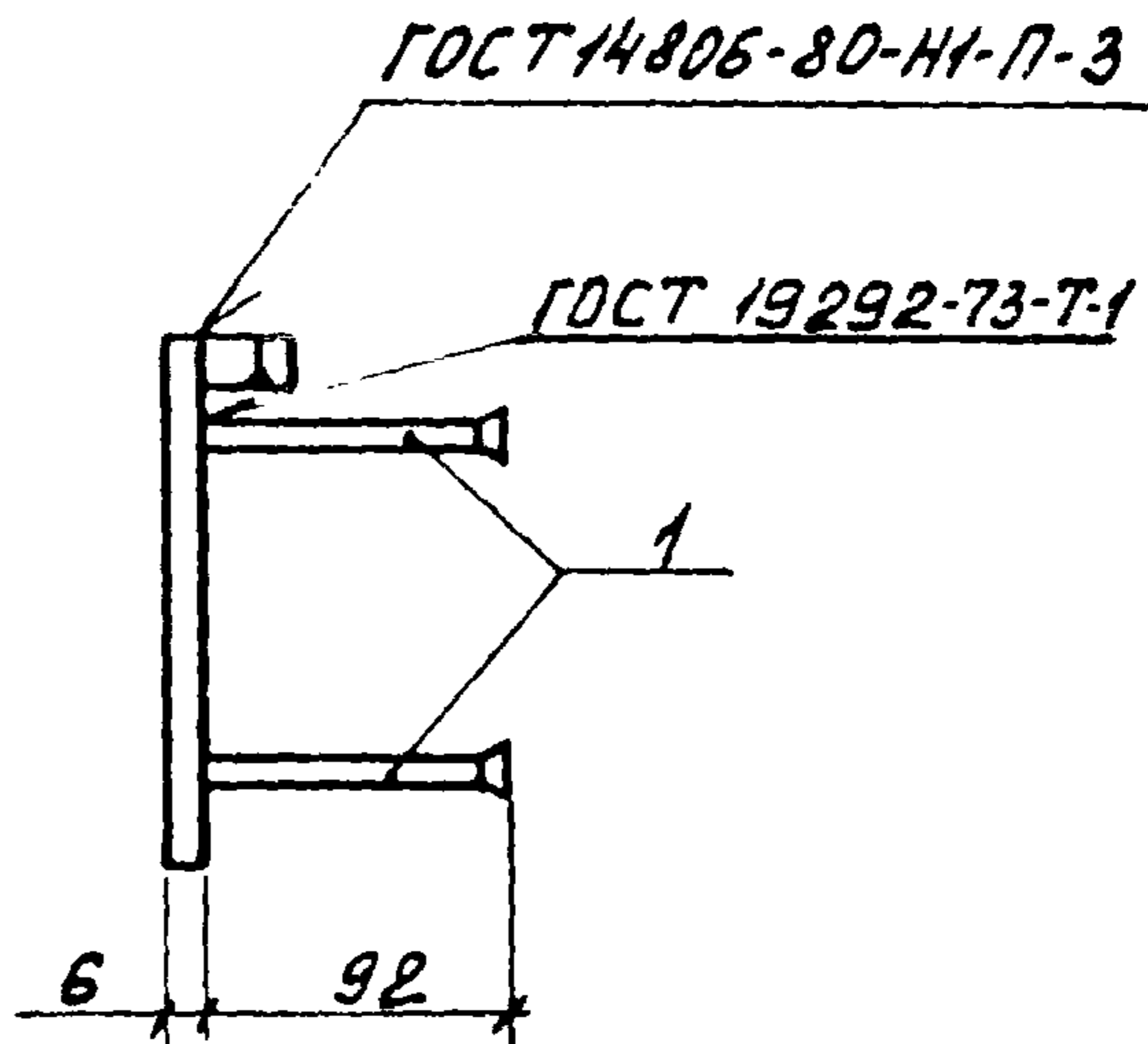
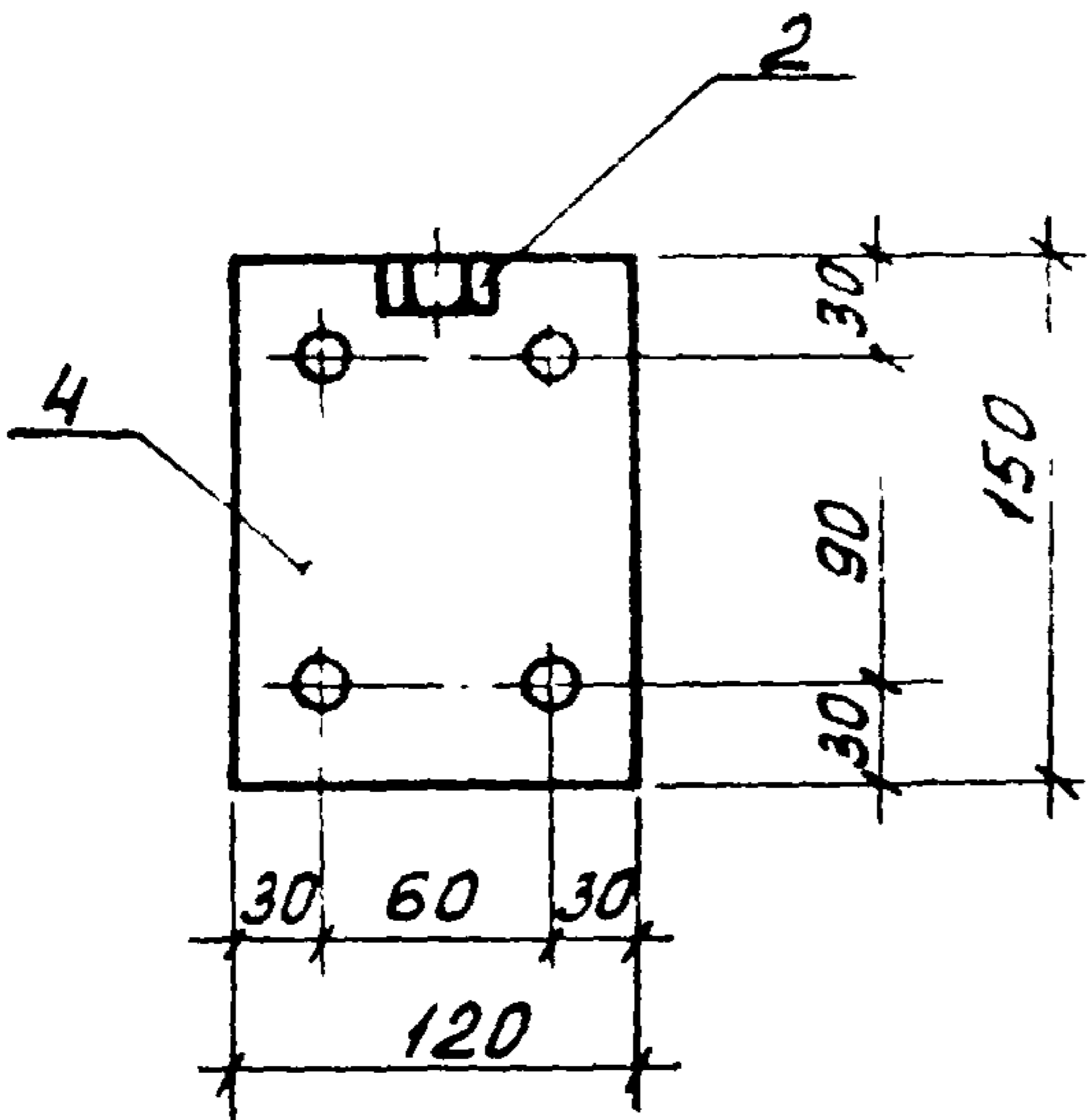


Рис. 2



1.189.1 - 9.1 00 080 СБ

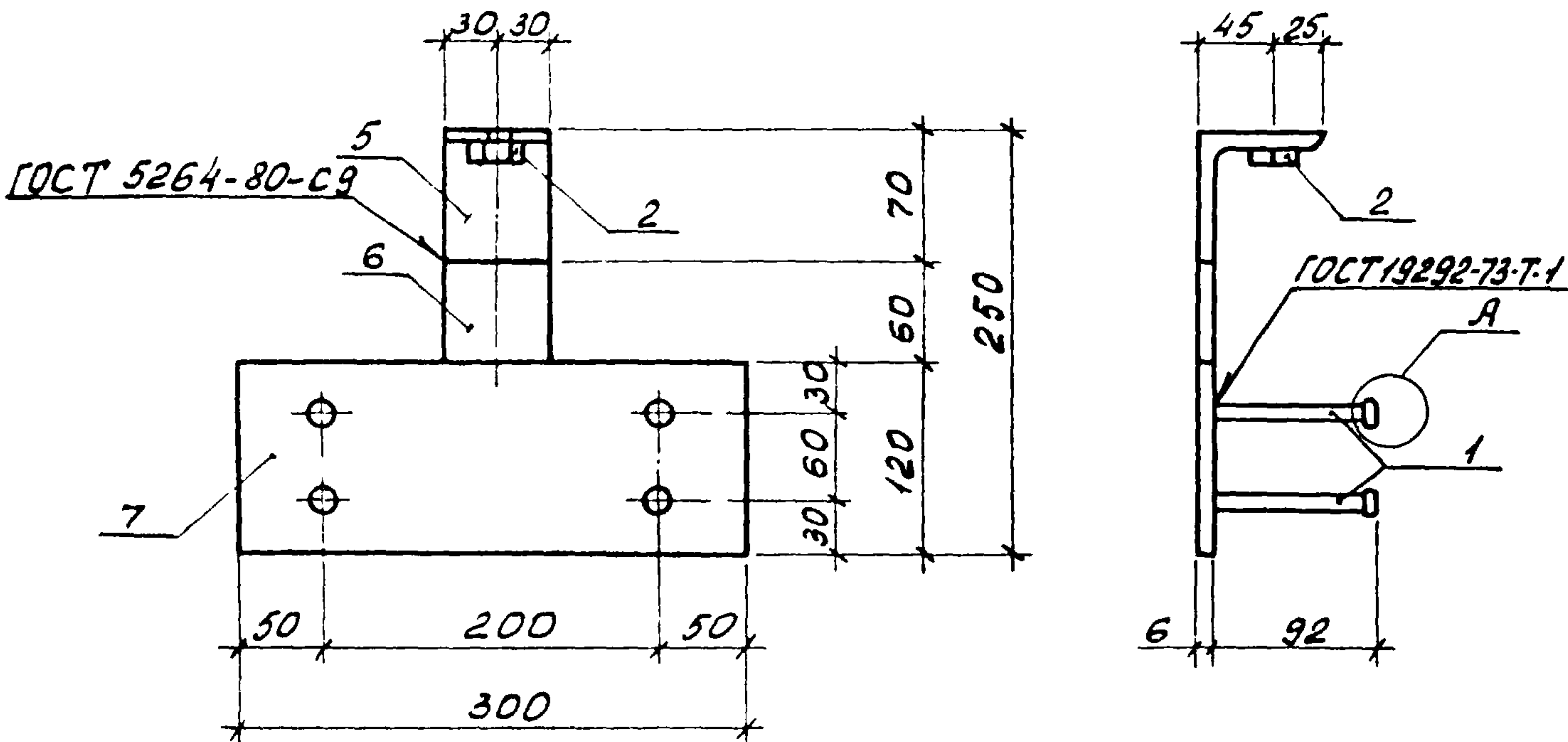
Изделие закладное  
(М4, М5, М8)  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:50
Лист 1	Листов 2	

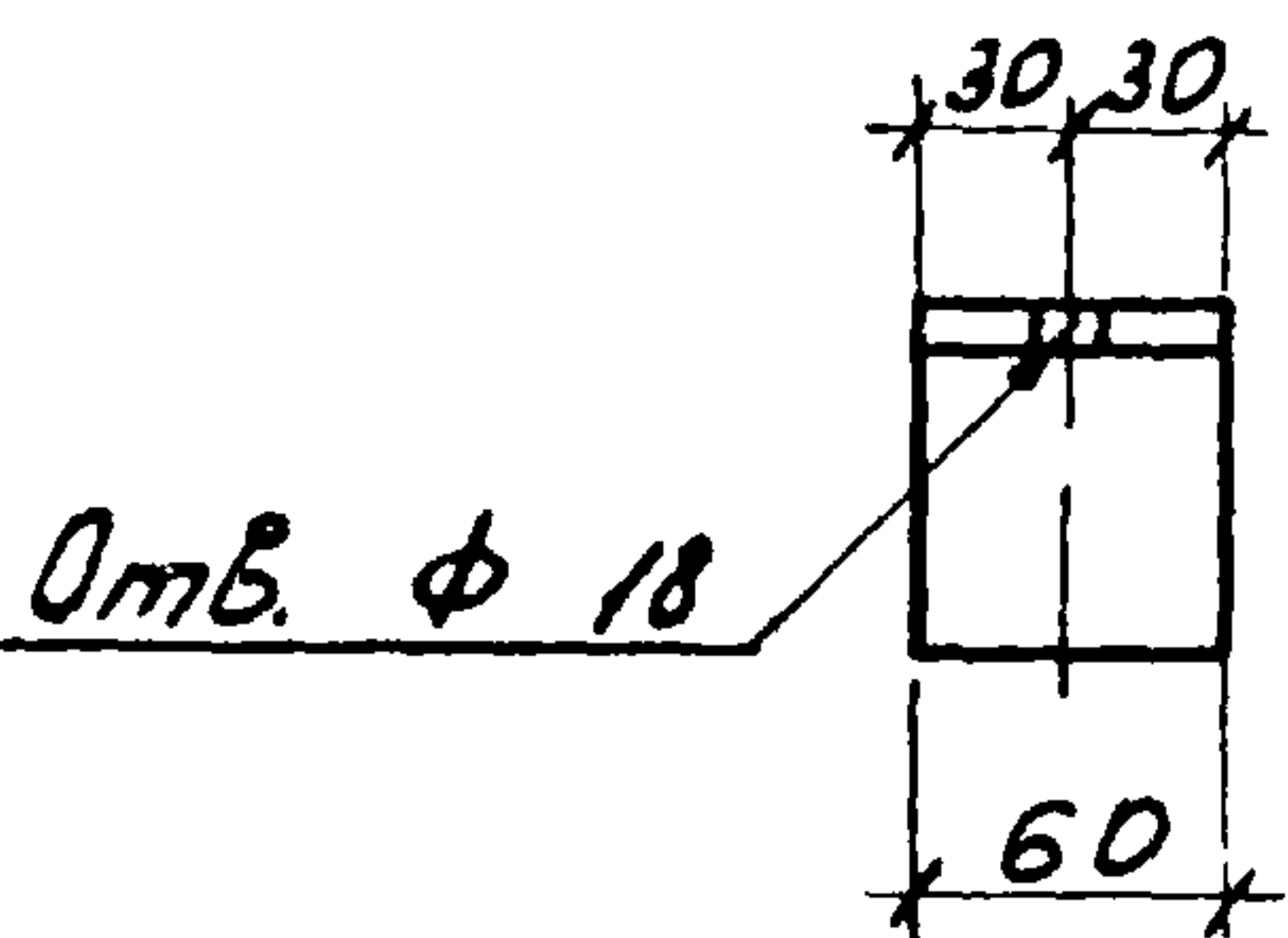
Нацотд.	Росинский	№3	
Н. контр.	Гиберман	№2	
Гл. констр.	Пальман	№1	
Гл. инж. пр.	Веллер	№2	0586
Рук. груп.	Палеес	№1	
Сметн.	Гук	№1	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

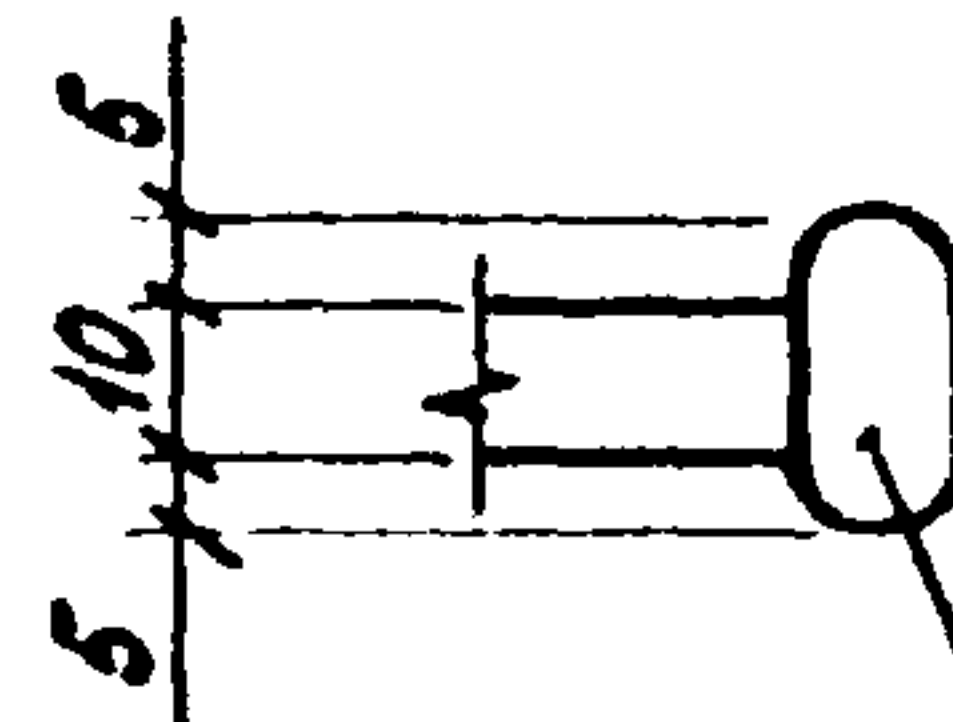
Рис. 3



Поз. 5 (1.189.1-9.1 00 084)



Отв. ф 18



Высаженная головка

Диб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.189.1-9.1 00 080	М4	1	1,56
- 01	М5	2	1,14
- 02	М8	3	2,54

1.189.1-9.1 00 080 СБ	Лист
	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.1 00 090 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				<u>1.189.1-9.1 00 090</u>		МБ
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 091	Полоса $\frac{Б-26 \times 120 \text{ ГОСТ } 103-76}{ВСтЗпсБ \text{ ГОСТ } 380-71^*}$ ; $l=150$	1	0,85 кг
Б4	2		00 092	ФЮЛП ГОСТ 5781-82, $l=105$	4	0,065 кг
				<u>1.189.1-9.1 00 090-01</u>		МБa
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 091	Полоса $\frac{Б-26 \times 120 \text{ ГОСТ } 103-76}{ВСтЗпсБ \text{ ГОСТ } 380-71^*}$ ; $l=150$	1	0,85 кг
Б4	2		00 092	ФЮЛП ГОСТ 5781-82, $l=105$	4	0,065 кг
				<u>1.189.1-9.1 00 090-02</u>		М7
				<u>Детали</u>		
Б4			1.189.1-9.1 00 091	Полоса $\frac{Б-26 \times 60 \text{ ГОСТ } 103-76}{ВСтЗпсБ \text{ ГОСТ } 380-71^*}$ ; $l=60$	1	0,17 кг
Б4	2		00 092	ФЮЛП ГОСТ 5781-82, $l=105$	2	0,065 кг

			1.189.1-9.1 00 090				
ГД	ОДУ	Росинский	162	Изделие закладное (МБ, МБa, М7)	Стадия	Лист	Листов
Н. конт.		Гиберман	17		Р		1
С. констр.		Пальман	18		ЦНИИПО ЖИЛИЩА		
Кл. инж. пр.		Веллер	19				
Инж. груп.		Палеес	20				
Ст. техн.		Гук	21				

Рис. 1

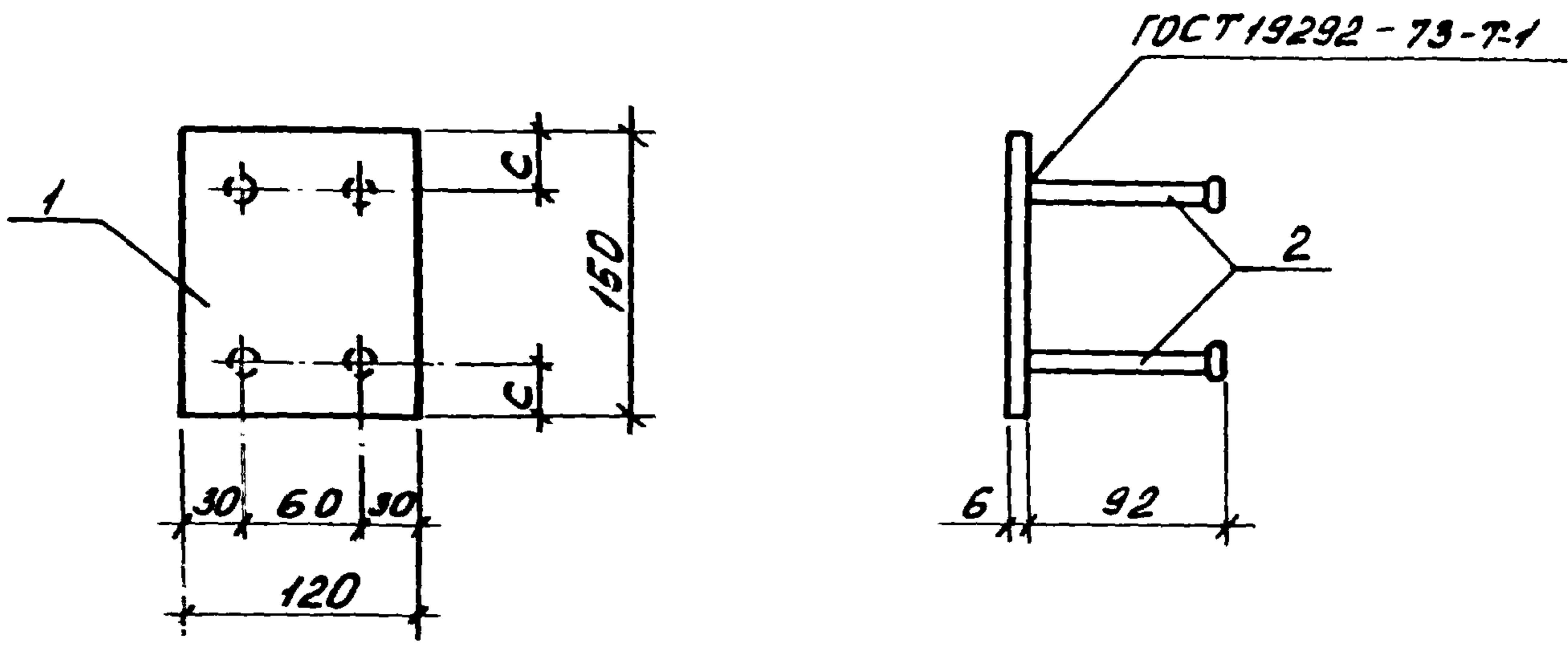
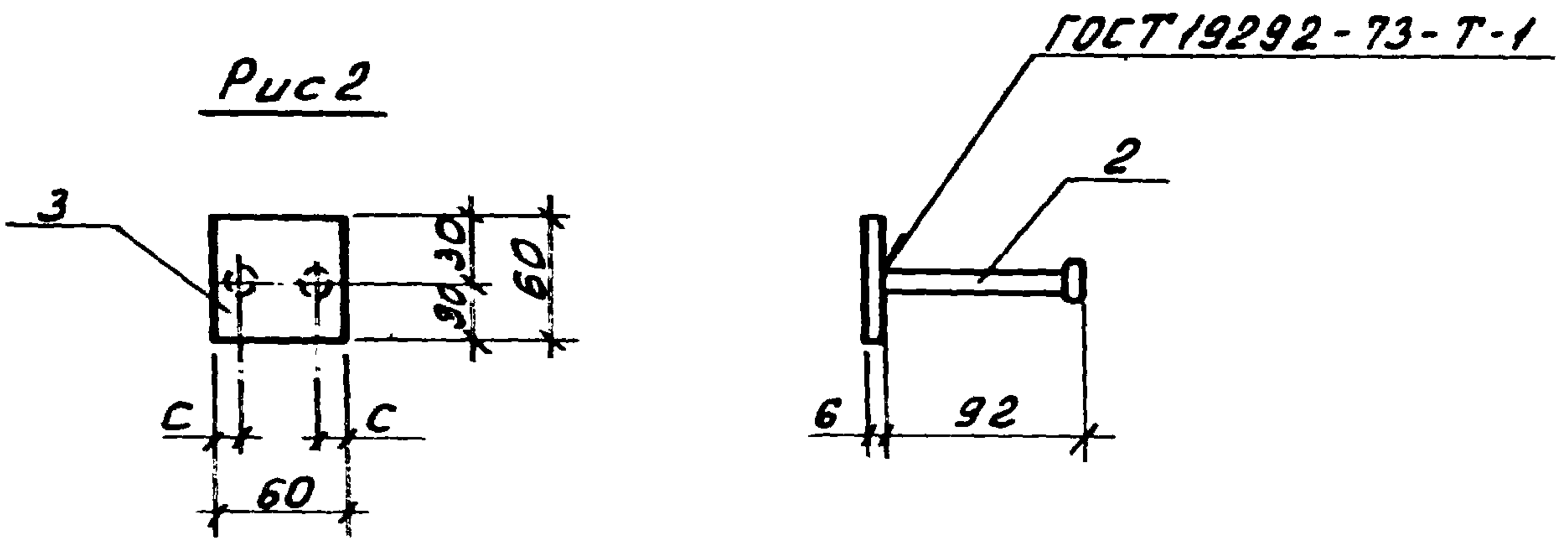


Рис 2



Обозначение	Марка	Рис	С, мм	Масса, кг
1.189.1-9.1 00 090	М6	1	30	1,11
-01	М6	1	20	1,11
-02	М7	2	15	0,30

1.189.1-9.1 00 090 СБ

			Изделие закладное (М6, М6а, М7)	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд	Росинский	<i>[Signature]</i>	Сборочный чертеж	Р	См. табл	1:5
Н. контр	Гиберман	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов 1	
Гл. констр	Пальман	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Гл. инж. пр.	Веллер	<i>[Signature]</i>				
Рук. групп.	Палеес	<i>[Signature]</i>				
Ст. техн.	Гук	<i>[Signature]</i>				

Лист № 1094 Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	ЭДМ	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.1 00 100 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				<u>1.189.1-9.1 00 100</u>		М9
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 101	Полоса $\frac{Б-2 Б \times 240 \text{ ГОСТ } 103-76}{ВСТЗПСБ \text{ ГОСТ } 380-71^*}$ $l=240$	1	2,71 кг
Б4	2		00 102	$\phi 10 \text{ АIII} \text{ ГОСТ } 5781-82, l=175$	4	0,11 кг
				<u>1.189.1-9.1 00 100-01</u>		М10
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 103	Полоса $\frac{Б-2 Б \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76}{ВСТЗПСБ \text{ ГОСТ } 380-71^*}$ $l=360$	1	1,53 кг
Б4	2		00 102	$\phi 10 \text{ АIII} \text{ ГОСТ } 5781-82, l=175$	6	0,11 кг
				<u>1.189.1-9.1 00 100-02</u>		М11
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 104	Полоса $\frac{Б-2 Б \times 60 \text{ ГОСТ } 103-76}{ВСТЗПСБ \text{ ГОСТ } 380-71^*}$ $l=360$	1	1,02 кг
Б4	2		00 102	$\phi 10 \text{ АIII} \text{ ГОСТ } 5781-82, l=175$	3	0,11 кг
				<u>1.189.1-9.1 00 100-03</u>		М12
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.1 00 105	Полоса $\frac{Б-2 Б \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76}{ВСТЗПСБ \text{ ГОСТ } 380-71^*}$ $l=150$	1	0,64 кг
Б4	2		00 106	$\phi 10 \text{ АIII} \text{ ГОСТ } 5781-82, l=150$	4	0,092 кг

1.189.1-9.1 00 100						
--------------------	--	--	--	--	--	--

Нач. отд.	Росинский	М.С.				
Н. контр.	Гиберман	М.С.				
Л. констр.	Пальман	М.С.				
Гл. инж. пр.	Веллер	Р.С.	05 86			
Рук. груп.	Палеес	М.С.				
Ст. техн.	Гук	М.С.				
Изделие закладное (М9...М15)				Стадия	Лист	Листов
				Р	1	2
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



Рис. 1

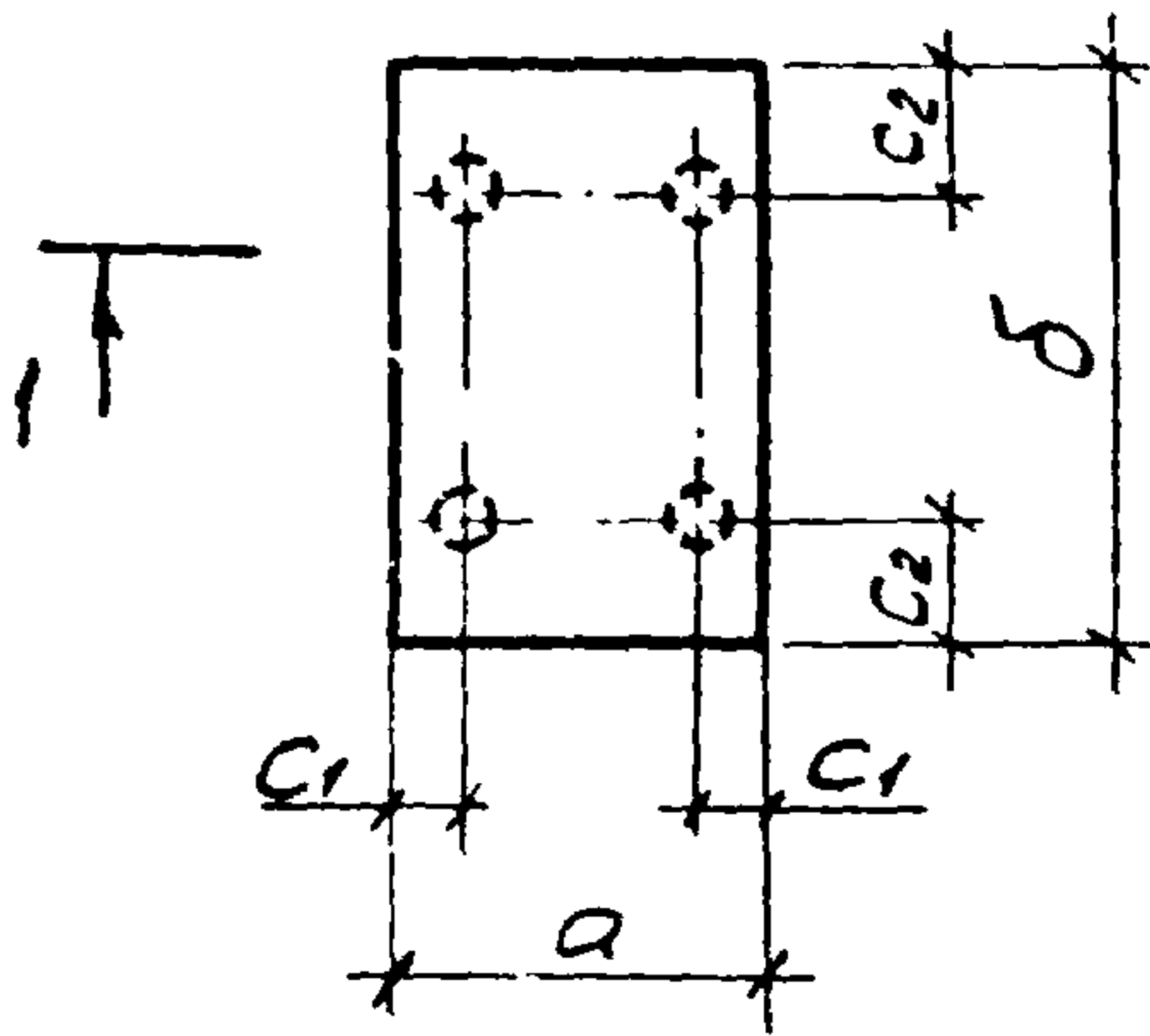


Рис. 2

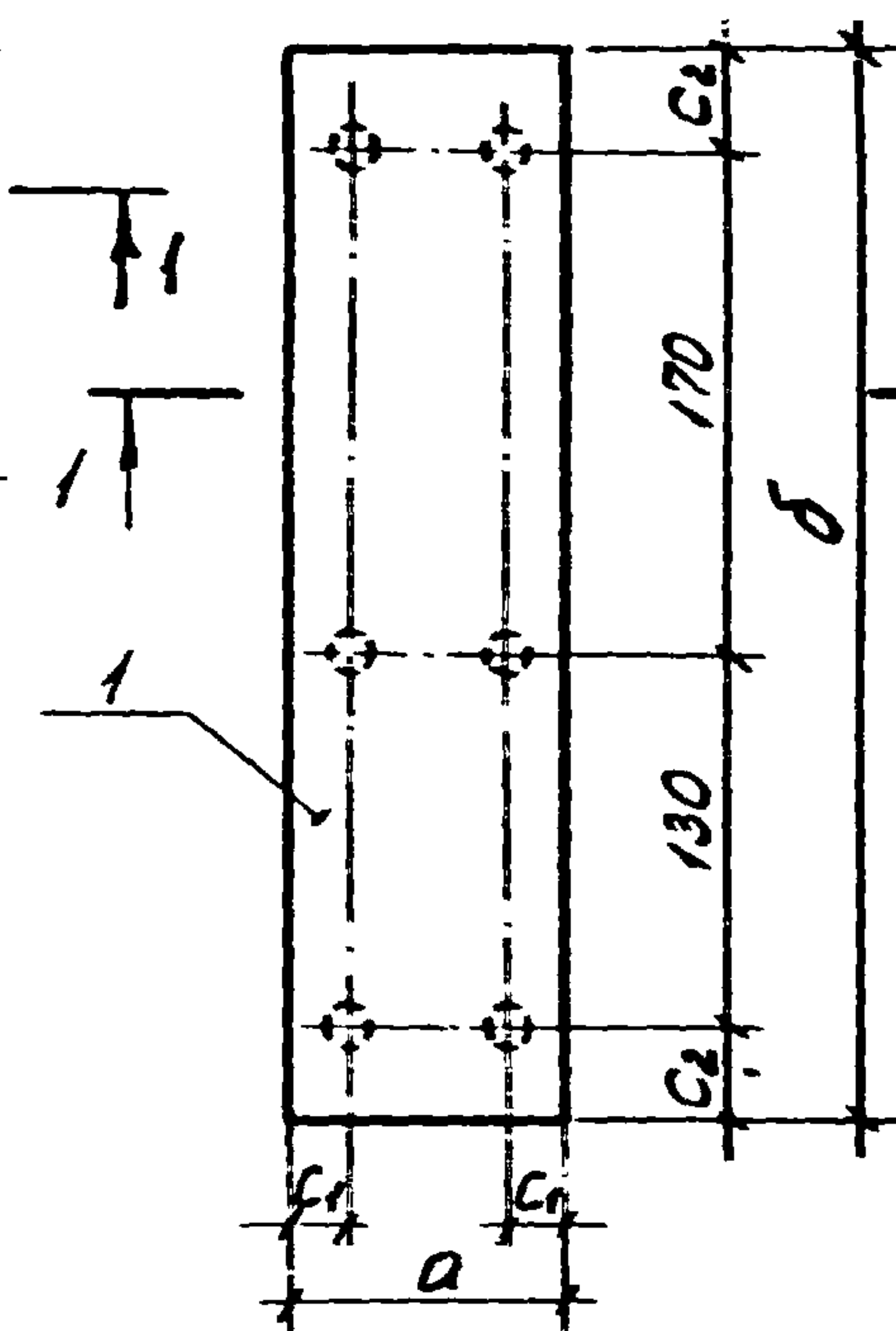
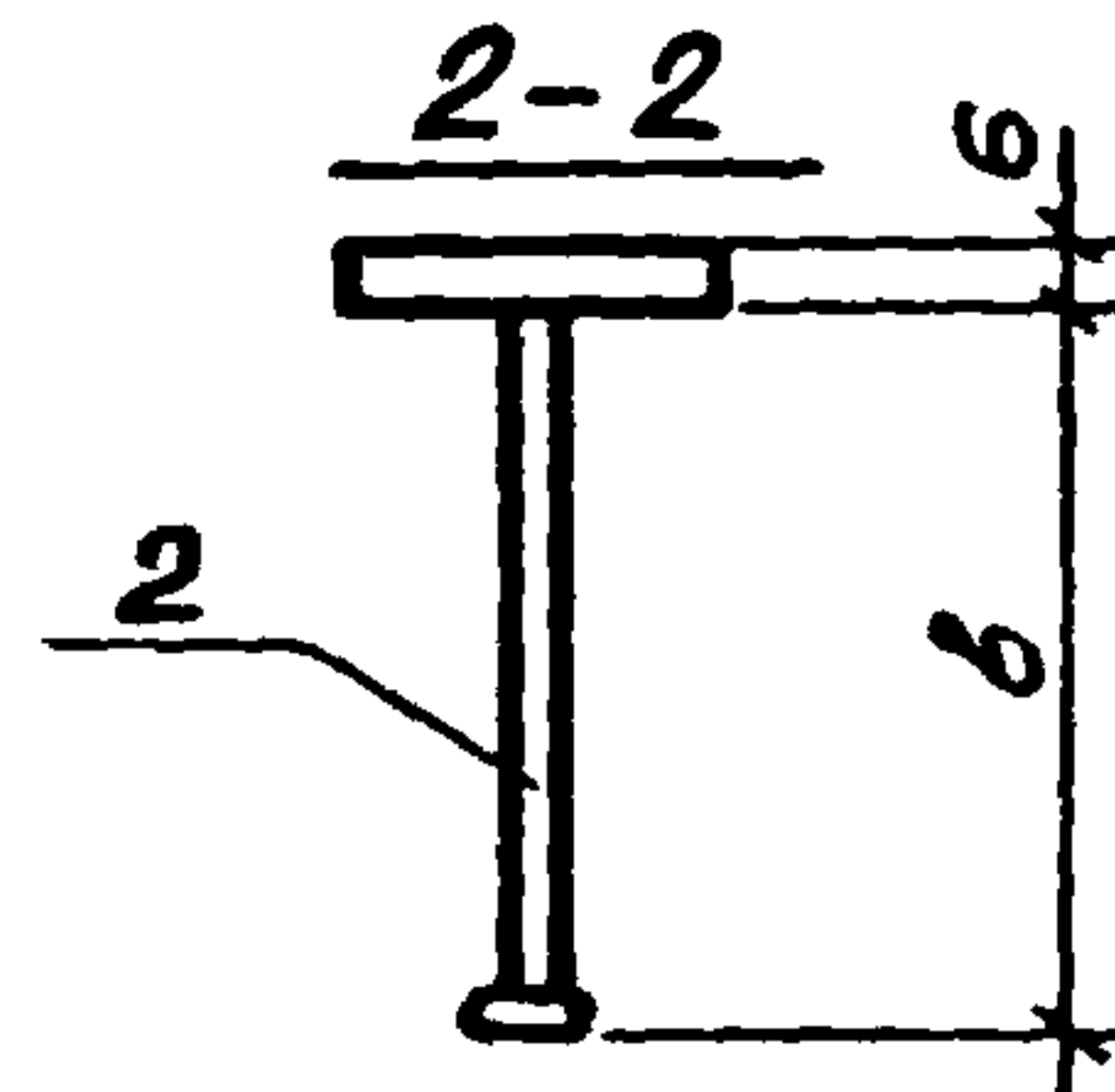
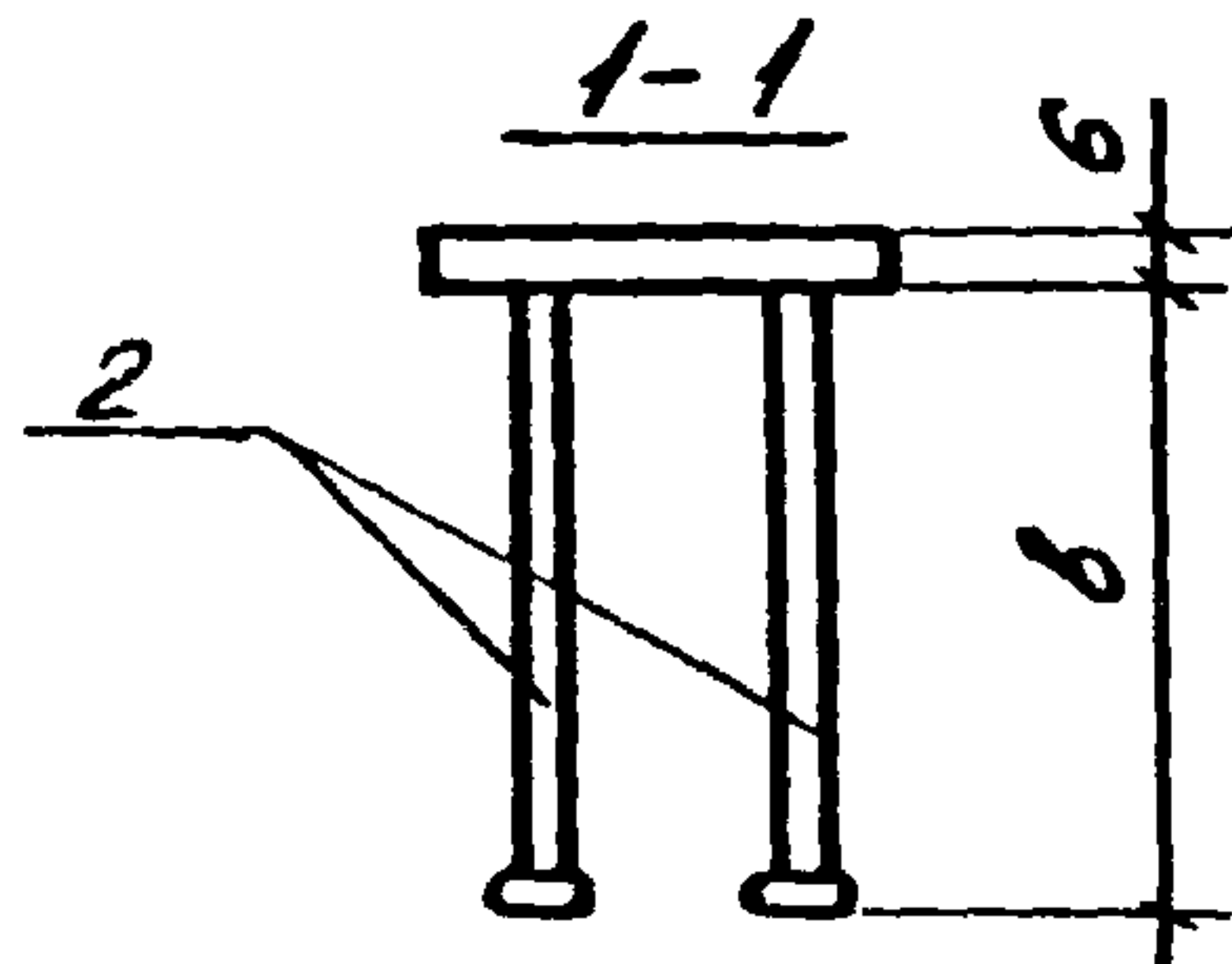
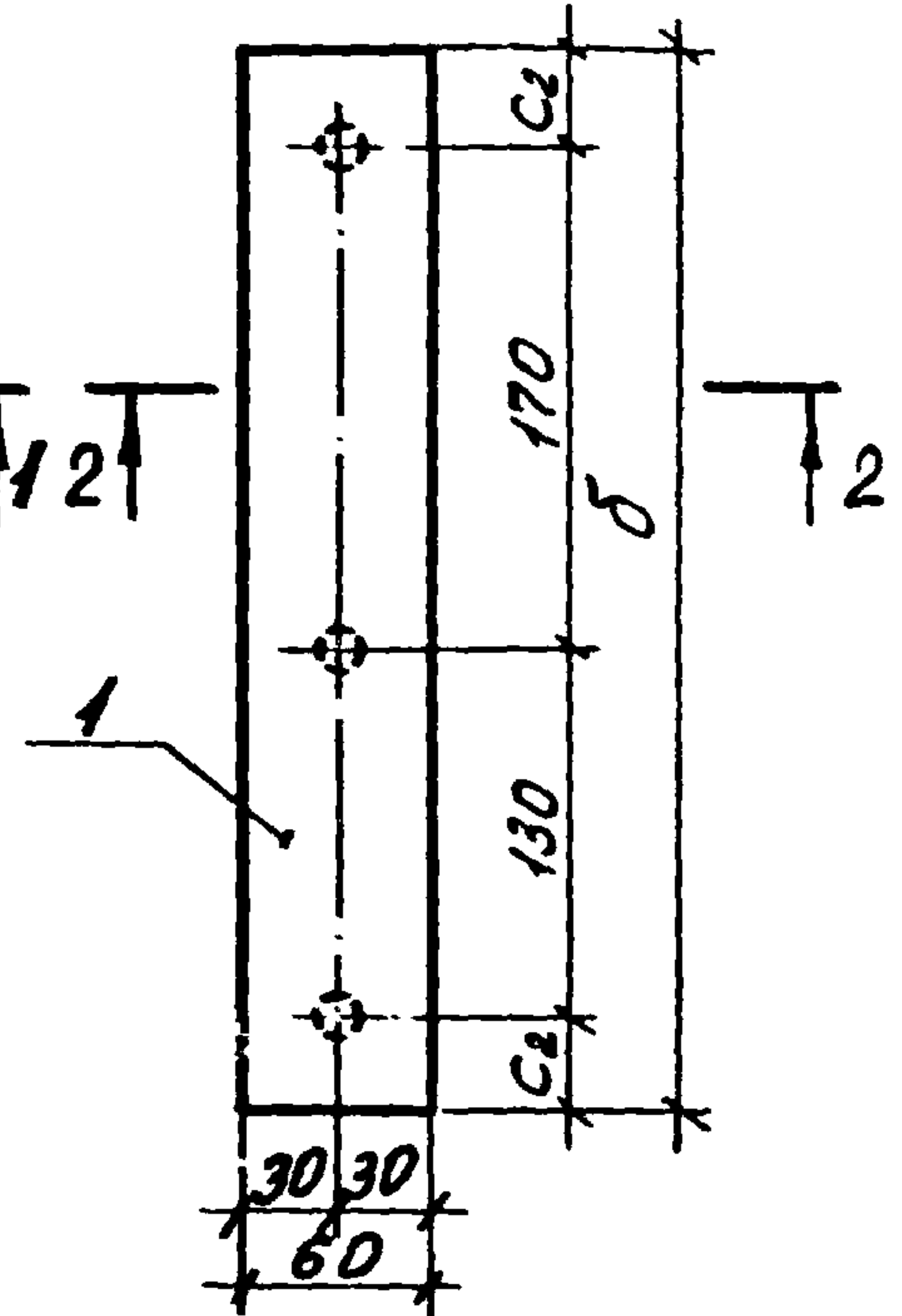


Рис. 3



Обозначение	Марка	Рис	a, мм	б, мм	в, мм	c1, мм	c2, мм	Масса, кг
1. 189.1 - 9.1 00 100	M9	1	240	240		50	50	3,15
-01	M10	2	90	360	175	20	30	2,19
-02	M11	3	60	360		-	30	1,35
-03	M12	1	90	150		20	30	1,01
-04	M13		90	180	150	20	30	1,13
-05	M14		180	180		30	30	1,90
-06	M15		240	240	250	30	30	3,31

1. 189.1 - 9.1 00100 СБ

Изделие закладное  
(M9... M15)  
Сборочный чертеж

Стадия Масса Масштаб

Р См. табл. 1:5

Лист Листов 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Нач. отд	Росинский	1/82	
Н. контр	Губерман	1/82	
Гл. констр	Пальман	1/82	
Гл. инж. пр.	Веллер	1/82	05.86
Рук. груп	Палеес	1/82	
Ст. техн.	Гук	1/82	

Рис. 1

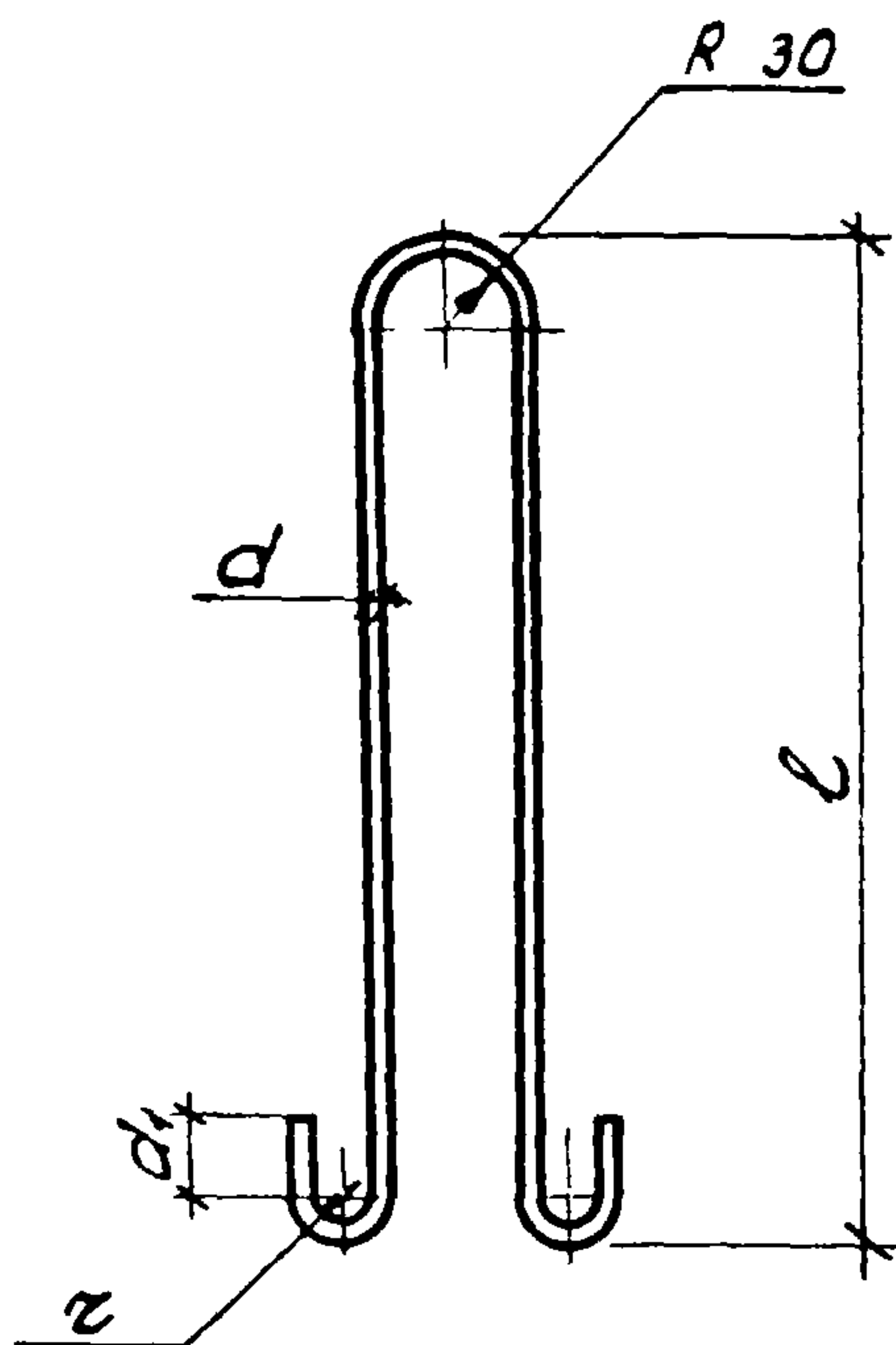
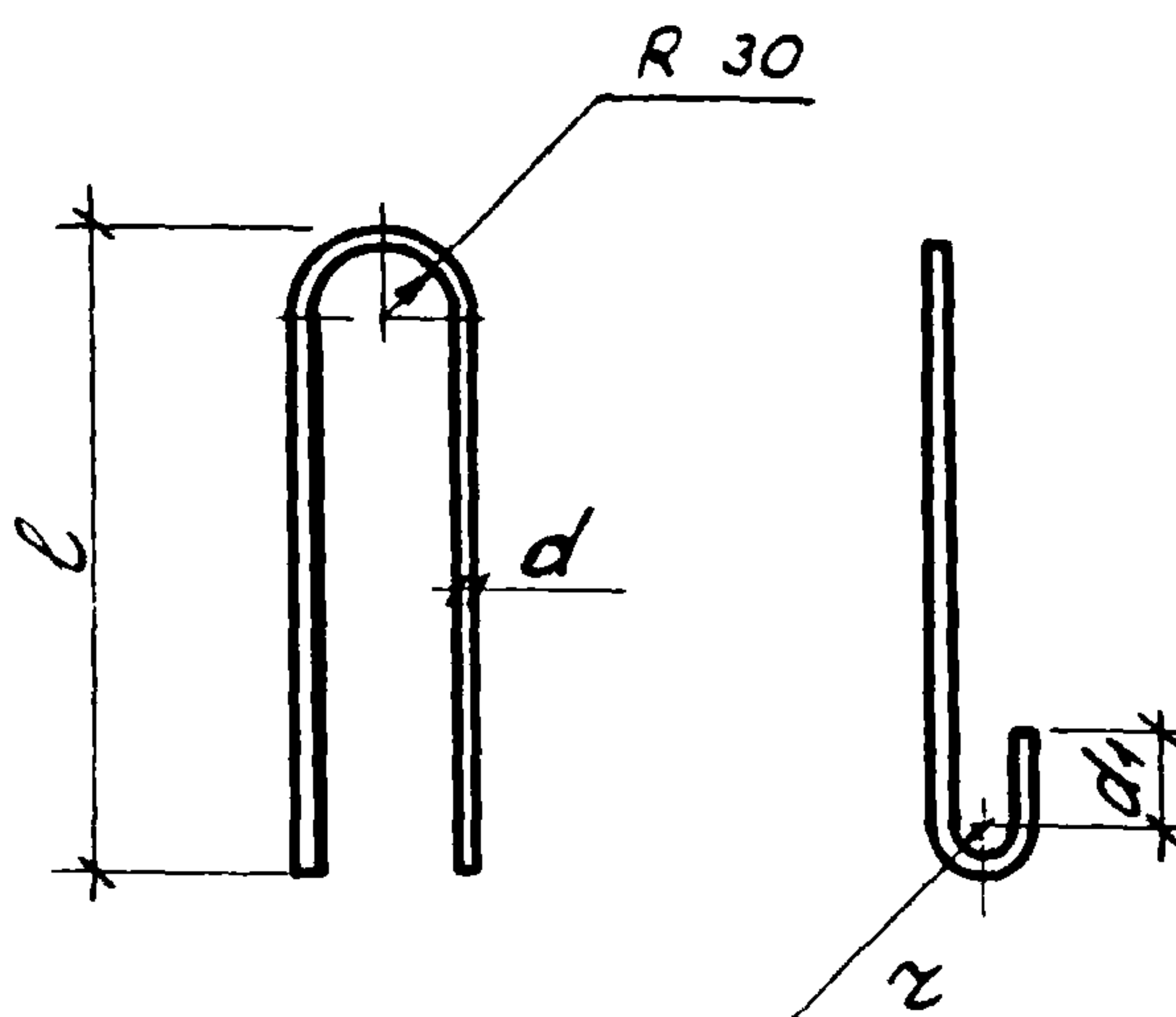


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	d, мм	d1, мм	α, мм	l, мм	L, мм	Масса, кг
1.189.1-9.1 00 001	П1	1	16	50	30	640	1,62	2,56
-01	П2	1	12	30	20	600	1,43	1,27
-02	П3	1	10	30	20	450	1,13	0,69
-03	П4	2	10	30	20	400	0,97	0,60

Лист № подл. Подпись и дата

1.189.1-9.1 00 001

Петля строповочная  
(П1... П4)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

Нач. отд.	Росинский	№2
Н. контр.	Гиберман	Гиб
Гл констр.	Пальман	Пал
Гл инж. пр.	Веллер	Вел
Рук групп.	Палеес	Пал
Ст техн.	Кулишева	Кул

Сталь класса А-I; ГОСТ 5781-82  
ВСтЗ сл 2 ГОСТ 380-71\*



Марка элемента	Изделия арматурные									Изделия закладные													Общий расход, кг			
	Арматура класса									Всего	Арматура класса															
	А-I			А-III			Вр-I				Прокат марки															
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80			Всего	ВСтЗпсБ															
	φ10	φ12	φ16	Итого	φ8	φ10	Итого	φ5	Итого		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76					ГОСТ 82-70	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 5915-70*	ГОСТ 7387-70	Итого					
										φ10	Итого	6x60	6x90	6x120	6x180	10x90	6x240	Л70x6	Л90x7	Група 2М16	Група 2М24	Болт М24				
ШЛС 28-40(32)			10,24	10,24	4,72		4,72	32,18	32,18	47,14	4,53	4,53	0,17	3,05	6,80		1,92			5,72	0,13	0,33	1,78	19,9	24,43	71,57
ШЛН 14-40(32)		5,44		5,44				15,69	15,69	21,13	4,66	4,66	2,38	3,05	1,70		1,92			5,72	0,07	0,33	1,78	16,95	21,61	42,74
ШЛВ 9-40(32)	2,76			2,76				10,9	10,9	13,66	2,08	2,08	0,68		10,2				1,52		0,13			12,53	14,61	28,27
ПЛ 18.19-40(32)	2,40			2,40	41,95		41,95	3,90	3,90	44,35	2,75	2,75	1,02	1,53					10,84					13,39	16,14	64,39
ПЛМ 16.17-32						19,15	19,15			19,15																19,15
ПЛМ 16.17-40						20,83	20,83			20,83	1,85	1,85		2,80	1,53									4,33	6,18	27,01
ТЛ 5-32											0,60	0,60							2,71					2,71	3,31	3,31
ТЛ 4-32											0,60	0,60							2,71					2,71	3,31	3,31

22361 96

			1. 189.1 - 9.1 00 000 РС		
Нач. отв.	Росинский	<i>Росинский</i>	Ведомость расхода стали		
Н. контр.	Губерман	<i>Губерман</i>			
Ст. констр.	Пальман	<i>Пальман</i>			
Гл. инж. пр.	Веллер	<i>Веллер</i> 08.96			
Рук. груп.	Палеес	<i>Палеес</i>			
Ст. техн.	Файн	<i>Файн</i>	Стадия	Лист	Листов
			Р		1
			ЦНИЭП ЖИЛИЩА		



№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Код и марка изделия. Количество на марку.									
		материала	Ед. изм.	58 9621 2139 ШАС 28-40 (32)	58 9621 2140 ШЛН 14-40 (32)	58 9621 2141 ШАВ9-40 (32)	58 9621 2142 ПЛ18.19-40 (32)	ПЛМ 16.17-32	ПЛМ 16.17-40	58 9621 2143 ТЛ5-32	58 9621 2144 ТЛ4-32		
13	Полоса стальная горячекатанная												
14	крупносортная, кг	09 3100	166	11,94	9,05	10,88	13,39		4,33	2,71	2,71		
15	полоса 6x60, кг		166	0,17	2,38	0,68	1,02						
16	6x90, кг		166	3,05	3,05		1,53		2,80				
17	6x120, кг		166	6,80	1,70	10,2							
18	6x180, кг		166						1,53				
19	6x240, кг		166				10,84			2,71	2,71		
20	10x90, кг		166	1,92	1,92								
21	Сталь прокатная угловая равнополочная												
22	крупносортная, кг	09 3100	166	5,72	5,72	1,52							
23	уголок 70x6, кг		166			1,52							
24	90x7, кг		166	5,72	5,72								
25	Итого сортового проката обыкновен-												
26	ного качества, кг	09 3000	166	37,15	24,87	17,24	60,49	19,15	27,01	3,31	3,31		
27	Итого стали в натуральной массе, кг		166	37,15	24,87	17,24	60,49	19,15	27,01	3,31	3,31		
				1. 189. 1 - 9. 1 00 000 РМ								Лист	2

22361  
98

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Код и марка изделия. Количество на марку.									
		материала	Ед. изм.	58 9621 2139 ШЛС 28-40 (32)	58 9621 2140 ШЛН 14-40 (32)	58 9621 2141 ШЛВ 9-40 (32)	58 9621 2142 ПЛ 18.19-40 (32)	ПЛМ 16.17-32	ПЛМ 16.17-40	58 9621 2143 ТЛ 5-32	58 9621 2144 ТЛ 4-32		
28	В том числе по укрупненному сортоменту												
29	крупносортная, кг	09 3 100	166	17,66	14,77	12,40	13,39		4,33	2,71	2,71		
30	мелкосортная, кг	09 3 300	166	14,77	10,10	4,84	5,15	19,15	22,62	0,6	0,6		
31	катанка, кг	09 3 400	166	4,72			41,95						
32	Металлоизделия промышленного назначения	12 000											
33	Проволока из низкоуглеродистой стали												
34	холоднотянутая класса Вр-1, кг	12 1 401	166	32,18	15,59	10,90	3,90						
35	Гайка 2М16, кг		166	0,13	0,07	0,13							
36	Гайка 2М24, кг		166	0,33	0,33								
37	Болт М24, кг		166	1,78	1,78								
38	Итого металлоизделий промышленного												
39	назначения, кг	12 0 000	166	34,42	17,87	11,03	3,90						
40	Итого стали, приведенной к стали класса А1, кг		166	70,78	35,16	21,75	72,05	27,39	32,43	0,86	0,86		
41	Итого стали, приведенной к стали класса Ст3, кг		166	19,9	16,95	12,53	13,39		4,33	2,71	2,71		
42	Итого стали, приведенной к стали классов А1 и В3, кг		166	90,68	52,11	34,28	85,44	27,39	36,76	3,57	3,57		
				1. 189. 1-9.1 00 000 РМ								Итого	3

22361 99

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Код и марка изделия. Количество на марку								
		Код материала	Ед. изм.	58 9621 2139 ШЛС 28-40(32)	58 9621 2140 ШЛН 14-40(32)	58 9621-2141 ШЛВ 9-40(32)	58 9621 2142 ПЛ 18.19-40(32)	ПЛМ 16.17-32	ПЛМ 16.17-40	58 9621 2143 ТЛ 5-32	58 9621 2144 ТЛ 4-32	
43	Бетон тяжелый											
44	Класса В 12,5, м³	574 512	113	1,83	1,02	0,67		0,55	0,55	0,033	0,027	
45	Класса В 15, м³	574 512	113				0,64					
46	Портландцемент марки 300, т	573 112	168	0,61	0,34	0,22		0,18	0,18	0,011	0,009	
47	Портландцемент, привезенный											
48	к марке 400 т	573 112	168	0,55	0,31	0,20	0,22	0,16	0,16	0,01	0,008	

22361

100

1.189.1 - 9.1 00 000 PM

Лист

4

96