

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И  
УЗЛЫ ЗДАНИЙ СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ  
ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ  
ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м.

ВЫПУСК 1/89

КОНСТРУКЦИИ УНИФИЦИРОВАННЫЕ ШАХТ  
ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 и 320 кг  
С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ ДЛЯ  
ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 10 ЭТАЖЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24110

ЦЕНА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И  
УЗЛЫ ЗДАНИЙ СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ  
ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ  
ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м.

ВЫПУСК 1/89

КОНСТРУКЦИИ УНИФИЦИРОВАННЫЕ ШАХТ  
ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 И 320 КГ.  
С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ ДЛЯ  
ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 10 ЭТАЖЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В  
ДЕЙСТВИЕ ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ  
С 01.11.89

ПРИКАЗ № 187 ОТ 06.10.89

ГЛ. ИНЖ. ИНСТИТУТА

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА № 11

ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА

*Мельник*  
*№ 11*  
*Лед*

ОСТРЕЦОВ В. М.

РОСИНСКИЙ Н. Б.

РОЗЕНТУЛ А. М.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.189.1 - 9.1/89 - 70	Техническое описание	4
1.189.1 - 9.1/89 - НИ	Номенклатура изделий	10
1.189.1 - 9.1/89 - 1	Схема расположения блоков,	
	детали и узлы А, Б, В, Г	11
1.189.1 - 9.1/89 - 2	Блок средний ШЛС 28-40 (32)	18
1.189.1 - 9.1/89 - 3	Блок нижний ШЛН 14-40 (32)	26
1.189.1 - 9.1/89 - 4	Блок верхний ШЛВ 9-40 (32)	32
1.189.1 - 9.1/89 - 5	Плита перекрытия ПЛ 18.19-40 (32)	38
1.189.1 - 9.1/89 - 6	Монолитная плита прямка	
	ПЛМ 16.17-32, ПЛМ 16.17-40	40
1.189.1 - 9.1/89 - 7	Тумба ТЛ5-32, ТЛ4-32	43
1.189.1 - 9.1/89 - 8	Узлы 1... 10	44
1.189.1 - 9.1/89 - 9	Блок арматурный АБ1	50
1.189.1 - 9.1/89 - 10	Блок арматурный АБ2	57
1.189.1 - 9.1/89 - 11	Блок арматурный АБ3	62
1.189.1 - 9.1/89 - 12	Блок арматурный АБ4	66
1.189.1 - 9.1/89 - 13	Сетка С1, С2, С3	68
1.189.1 - 9.1/89 - 14	Сетка С4, С5, С6	69
1.189.1 - 9.1/89 - 15	Сетка С7	70
1.189.1 - 9.1/89 - 16	Сетка С8, С9	71
1.189.1 - 9.1/89 - 17	Сетка С10	72
1.189.1 - 9.1/89 - 18	Каркас КР1, КР2	73
1.189.1 - 9.1/89 - 19	Каркас КР3, КР4, КР5	74
1.189.1 - 9.1/89 - 20	Каркас КР6	75
1.189.1 - 9.1/89 - 21	Изделие закладное М1, М2	76
1.189.1 - 9.1/89 - 22	Изделие закладное М3	78

Ш.№ подл. Подпись и дата. Взам. Ш.№.

			1.189.1 - 9.1/89			
Нач. отд.	Росинский	<i>[Подпись]</i>	Содержание	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Волкова	<i>[Подпись]</i>		Р	1	2
ГЦП	Розентул	<i>[Подпись]</i>				
Вед. инж.	Симонова	<i>[Подпись]</i>				
Техник	Фачи	<i>[Подпись]</i>				
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			



### 1. Вводная часть

Входящие в состав "Общесоюзного строительного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов строительства" рабочие чертежи серии 1.189.1-9 "Конструкции железобетонные для шахт пассажирских лифтов жилых зданий с высотой этажа 2,8 м, выпуск 1/89 "Конструкции унифицированные шахт лифтов грузоподъемностью 400 и 320 кг с противовесом сзади кабины для зданий высотой до 10 этажей. Рабочие чертежи", разработаны на основании задания, утвержденного Управлением по жилищному строительству Госкомархитектуры 14.09.1988 г.

Разработка настоящих рабочих чертежей выполнена с учетом требований следующих документов: СН и П 2.03.01-84; ГОСТ 17538-82, ГОСТ 5746-83, ГОСТ 10922-75; ГОСТ 14098-85; СНиП 3.03.01-87; АТ-7.00-001 "Альбом заданий на проектирование строительной части установки лифтов (стандартных конструкций)", ЦПКБ НПО "Лифтмаш", 1984 г., с изменениями и дополнениями, изложенными в унифицированном задании на проектирование строительной части пассажирских лифтов Q = 400 (320) кг, V = 1.0 (0,71) м/с АТ-7.03.-001А, АТ-7.03-003А, выданном ЦПКБ НПО "Лифтмаш" 29.01.88

Железобетонные блоки шахт лифтов, приведенные в настоящих рабочих чертежах, предназначены для применения в жилых зданиях всех конструктивных систем, возводимых в обычных условиях строительства.

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Настоящий комплект рабочих чертежей разработан для унифицированных шахт пассажирских лифтов грузоподъемностью 320 кг с противовесом сзади кабины и скоростью движения 0,71 м/с и 1,0 м/с (ГОСТ 5746-83) и грузоподъемностью 400 кг с противовесом

1.189.1-9.1/89 - Т0

ИВБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВБ. № ТЕХНИЧ. ОТА. МАРЕЕВ

НАЧ. ОТА	РОССИНСКИЙ	№3-	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	Волков		Р	1	6
ГИП	РОЗЕНТУЛ	Розентул		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ВЕД. ИНЖ.	СИМОНОВА	Симонова				

сзади кабины и скоростью движения 1,0 м/с и 0,71 м/с (ГОСТ 5746-83\*)  
 В комплект сборных элементов одной лифтовой шахты входят:  
 Объемные блоки средние ШЛС 28-40(32) высотой на этаж (по количеству этажей в здании);

Объемный блок нижний ШЛН 14-40(32)

Объемный блок верхний ШЛВ 9-40(32)

Плита перекрытия над шахтой лифта ПЛ 18.19-40(32)

Тумбы под буфера кабины лифта грузоподъемностью 320 кг - ТЛ 5-32 (2 шт - для лифта со скоростью движения 0,71 м/с) или ТЛ 4-32 (2 шт - для лифта со скоростью движения 1,0 м/с).

Расположение шахты лифта в здании должно исключать горизонтальные перемещения ее относительно конструкций здания (за исключением перемещений, вызываемых обжатием упругих прокладок - см. далее раздел 7).

Конструкция шахты лифта обеспечивает требование ГОСТ 17538-82 о минимальном пределе огнестойкости в 1 ч.

Маркировка сборных изделий шахт лифтов выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 17538-82\*.

Марка изделия состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом. Первая группа содержит обозначение типа конструкции и ее номинальные размеры в дециметрах (для блоков и тумб - высоту, для плиты перекрытия - длину и ширину).

Во второй группе приводят грузоподъемность лифта в десятках кг - для рассматриваемого случая унифицированных шахт лифтов - 40(32)

Маркировочные надписи наносятся на внутренней поверхности блока, расположенной сзади кабины лифта, а также на верхней поверхности плиты перекрытия и на боковой поверхности тумбы.

### 3. Указания по изготовлению

Блоки шахт лифтов изготавливаются из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В12,5, плита перекрытия - из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В15.

Все сборные элементы шахт лифтов армируются пространственными арматурными блоками, предварительно собираемыми на

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.189.1-9.1/89 -ТО

Лист  
2

КОНДУКТОРАХ ИЗ ПЛОСКИХ СЕТОК И КАРКАСОВ. МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ПРИВЯЗЫВАЮТСЯ К СЕТКАМ ПРОСТРАНСТВЕННОГО АРМАТУРНОГО БЛОКА.

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ ОБЫКНОВЕННОЙ ПРОВОЛОКИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА ВР-I (ГОСТ 6727-80), АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ - ИЗ ТАКОЙ ЖЕ ПРОВОЛОКИ И СТЕРЖНЕВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III (ГОСТ 5781-82).

ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ И ПРОКАТНЫХ УГОЛКОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРКА СТАЛИ ВСтЗпсб (В СООТВЕТСТВИИ С ТАБЛИЦЕЙ ПРИЛОЖЕНИЯ 2 СНиП 2.03.01-84 - КАК ДЛЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, РАССЧИТЫВАЕМЫХ НА УСИЛИЯ ОТ ДИНАМИЧЕСКИХ И МНОГОКРАТНО ПОВТОРЯЮЩИХСЯ НАГРУЗОК). РАЗМЕРЫ ПЛОСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НАЗНАЧЕНЫ С УЧЕТОМ ТРЕБОВАНИЙ АТ-7.00-001 (С ИЗМЕНЕНИЯМИ И ДОПОЛНЕНИЯМИ, ИЗЛОЖЕННЫМИ В ЗАДАНИИ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ 0401-01.00.00.0004-01) И МОДУЛЬНОЙ СИСТЕМЫ РАЗМЕРОВ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ПРИНЯТОЙ ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННЫХ СВАРНЫХ И ШТАМПОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ (КРАТНОСТЬ 30ММ). АНКЕРНЫЕ СТЕРЖНИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ - ИЗ СТЕРЖНЕВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III (ГОСТ 5781-82).

МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ СТЕРЖНЕВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ ГЛАДКОЙ АРМАТУРЫ КЛАССА А-I, МАРКИ СТАЛИ ВСтЗпс2 и ВСтЗсп2. ПРИМЕНЕНИЕ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗпс2 ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕТЕЛЬ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ЛИФТОВ, ТРАНСПОРТИРУЕМЫХ И МОНТИРУЕМЫХ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ  $\leq -40^{\circ}\text{C}$  И НИЖЕ, НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

СТАЛЬ, ПРИМЕНЯЕМАЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЕТОК, КАРКАСОВ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ДОЛЖНА ИМЕТЬ ГАРАНТИЮ СВАРИВАЕМОСТИ.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ БЛОКОВ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ В ПРОЕКТНОМ ПОЛОЖЕНИИ НА СПЕЦИАЛЬНЫХ УСТАНОВКАХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЖЕСТКОГО ВНУТРЕННЕГО ВКЛАДЫША. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ И ТУМБ - В ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ФОРМАХ.

ФОРМОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДОЛЖНЫ ОБЕСПЕЧИТЬ ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО АРМАТУРНОГО БЛОКА И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК И КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ, ПРИВАРКА АНКЕРОВ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ - ДУГОВОЙ СВАРКОЙ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.1/89-ТО

Лист

3

Точность изготовления сборных железобетонных изделий шахт лифтов, а также качество поверхностей и внешний вид конструкций должны соответствовать требованиям раздела 2 ГОСТ 17538-82\*.

С особой точностью должна быть выполнена фиксация закладных изделий для крепления направляющих кабины, противовеса, дверей шахты, а также изделий, обеспечивающих точную стыковку блоков. Соответствующие закладные изделия фиксируются на наружной опалубке формовочной установки. Закладные изделия, находящиеся в нижней части передней стенки и нижней части задней стенки блока шахты лифта, фиксируются анкерными стержнями на сетках пространственного арматурного блока. Закладные изделия в средней части боковых стенок блока шахты лифта фиксируются анкерными стержнями на специальных вертикально расположенных каркасах\*.

Отклонения положения закладных изделий от указанного в рабочих чертежах не должны превышать в плоскости грани конструкции - 10 мм, из плоскости грани конструкции - 1 мм (для закладных изделий, предназначенных для крепления направляющих) и 3 мм (для всех прочих закладных изделий).

Закладные изделия готовых сборных элементов следует защищать от коррозии масляными или синтетическими грунтовками.

По согласованию с организацией, осуществляющей монтаж лифтов, закладные изделия на боковых стенках блоков шахт лифтов, предназначенные для приварки уголков, в которые устанавливаются опорные элементы брусьев под настилы, с которых ведется монтаж оборудования лифта, могут быть заменены нишами.

Поставляемые потребителю сборные железобетонные элементы шахт лифтов должны иметь заводскую готовность, соответствующую требованиям ГОСТ 17538-82. Поставка потребителю изделий шахт лифтов может производиться после достижения бетоном не менее 70% (в теплый период года) или 80% (холодный период года) от его проектной прочности на сжатие в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 при условии, что завод-изготовитель гарантирует достижение бетоном проектной прочности

\* Закладные изделия плиты перекрытия фиксируются анкерными стержнями на каркасах арматурного блока.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.1/89-ТО

Лист 4



В ВОЗРАСТЕ 28 СУТОК.

#### 4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

ПРИЕМКА КОНСТРУКЦИЙ ШАХТ ЛИФТОВ - В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ РАЗДЕЛА 4 ГОСТ 17538-82\*

#### 5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ШАХТ ЛИФТОВ - В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ, СОДЕРЖАЩИМИСЯ В РАЗДЕЛЕ 5 ГОСТ 17538-82\*.

#### 6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

БЛОКИ И ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ШАХТ ЛИФТОВ СКЛАДИРУЮТ И ТРАНСПОРТИРУЮТ В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ. БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ УКАЗАНИЯ ПО СКЛАДИРОВАНИЮ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ЛИФТОВ - СМ. РАЗДЕЛ 6 ГОСТ 17538-82\*.

#### 7. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

МОНТАЖ ШАХТЫ ЛИФТА ВЫПОЛНЯЕТСЯ С ОПЕРЕЖЕНИЕМ МОНТАЖА ПРИМЫКАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЯ НЕ БОЛЕЕ, ЧЕМ НА ОДИН БЛОК. ДЛЯ ПОДЪЕМА БЛОКОВ ШАХТ ЛИФТОВ ПРИМЕНЯЮТСЯ ТРАВЕРСЫ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ СТРОПАМИ. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ БЛОКА В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ СРЕЗАНЫ.

ТОЧНЫЙ МОНТАЖ БЛОКОВ ШАХТ ЛИФТОВ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ ФИКСИРУЮЩИХ СТЫКОВОЧНЫХ УСТРОЙСТВ.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СТЫКИ МЕЖДУ БЛОКАМИ ЗАЧЕКАНИВАЮТСЯ ЖЕСТКИМ МЕЛКОЗЕРНИСТЫМ БЕТОНОМ ГРУППЫ А КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ В125 ИЛИ ЖЕСТКИМ РАСТВОРОМ МАРКИ М150 С УСТАНОВКОЙ УПОРНЫХ ДОСОК С ОДНОЙ СТОРОНЫ ШВА. ПРИ ЭТОМ

1.189.1-9.1/89 - Т О

ЛИСТ

5

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

НЕОБХОДИМО ОБРАЩАТЬ ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ НА ТЩАТЕЛЬНОЕ ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ.

ШАХТА ЛИФТА ПО ВСЕЙ СВОЕЙ ВЫСОТЕ ДОЛЖНА БЫТЬ ОТДЕЛЕНА ОТ ОКРУЖАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЯ. В УРОВНЕ КАЖДОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПО КОНТУРУ ШАХТЫ НЕОБХОДИМО ОБЕСПЕЧИТЬ ЗАЗОР ШИРИНОЙ 20ММ, ЗАПОЛНЯЕМЫЙ СПЕЦИАЛЬНЫМИ УПРУГИМИ (ЗВУКОИЗОЛИРУЮЩИМИ) ПРОКЛАДКАМИ. ОПИРАНИЕ НА ШАХТУ ЛИФТА ИЛИ ЖЕСТКОЕ ПРИМЫКАНИЕ К НЕЙ СМЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЯ КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

НИЖНИЙ БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА, В СЛУЧАЕ УСТАНОВКИ В ГРУНТ, ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОЕ ПОКРЫТИЕ, ХАРАКТЕР КОТОРОГО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ В ПРОЦЕССЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЗДАНИЯ ПРИМЕНИТЕЛЬНО К КОНКРЕТНЫМ УСЛОВИЯМ СТРОИТЕЛЬСТВА.

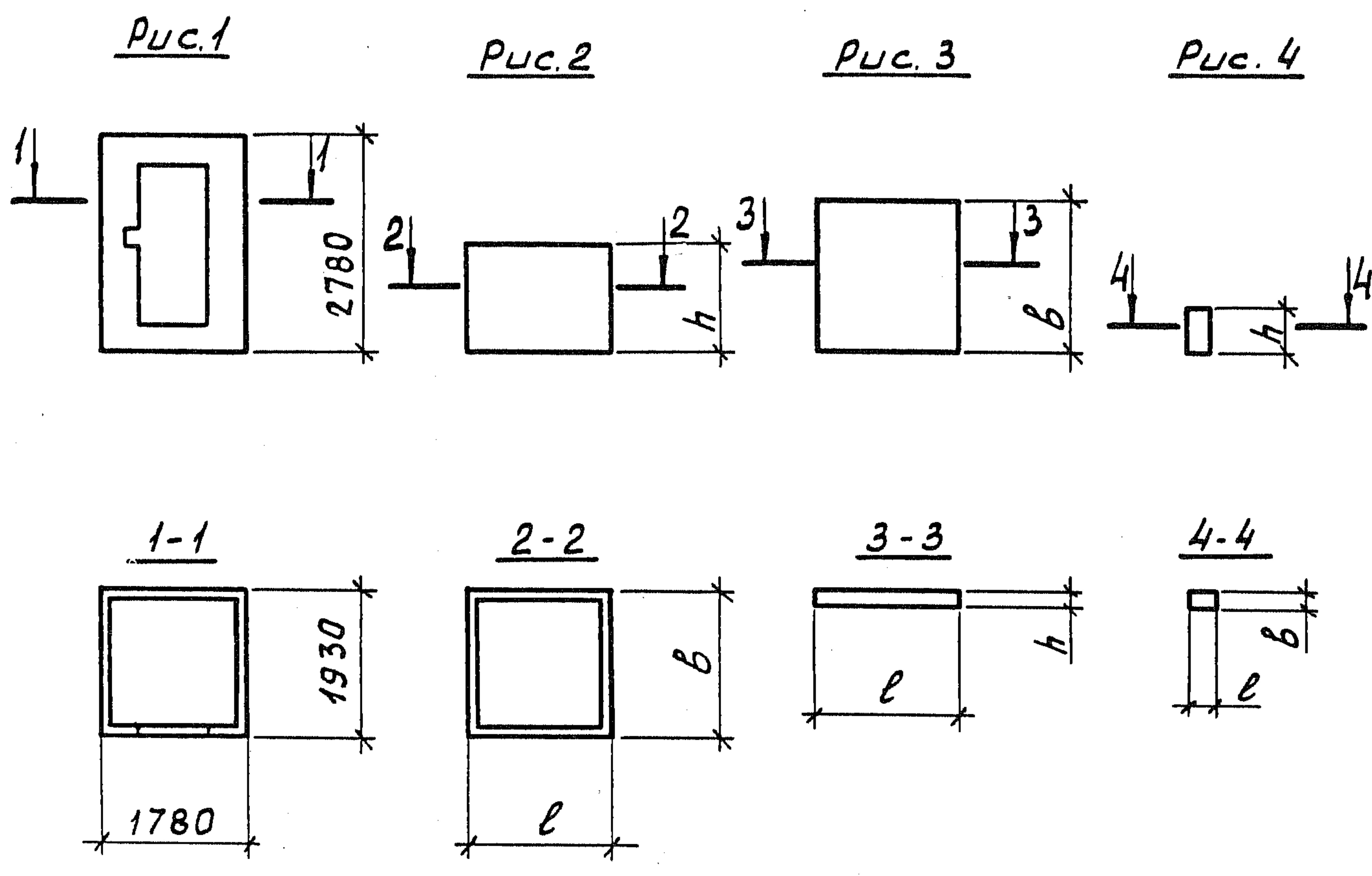
В ПРИЯМКЕ ЛИФТОВОЙ ШАХТЫ УСТРАИВАЕТСЯ МОНОЛИТНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ПЛИТА ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ В12,5, УКЛАДЫВАЕМОГО ПО ТЩАТЕЛЬНО УПЛОТНЕННОМУ И ВЫРАВНЕННОМУ ПЕСЧАНОМУ ОСНОВАНИЮ, В ПОВЕРХНОСТЬ КОТОРОГО ВТРАМБОВЫВАЕТСЯ ЩЕБЕНЬ НА ГЛУБИНУ НЕ МЕНЕЕ 50ММ. ПЛИТА АРМИРУЕТСЯ СЕТКОЙ ИЗ СТЕРЖНЕВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82\*. ДЛЯ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 320 КГ НА МОНОЛИТНУЮ ПЛИТУ ПРИЯМКА УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ТУМБЫ, ПОСЛЕ ЧЕГО ПЛИТА ЗАЛИВАЕТСЯ 50 ММ СЛОЕМ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ М150. ДЛЯ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 КГ В ВЕРХНЕЙ ПЛОСКОСТИ ПЛИТЫ ПРИЯМКА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ УСТАНОВКА СПЕЦИАЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ФИКСИРУЕМЫХ НА СЕТКЕ ПЛИТЫ АНКЕРНЫМИ СТЕРЖНЯМИ.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.1/89 - Т0

Лист

6



Марка	Рис.	Размеры, мм			Класс бетона	Расход материалов		Масса, кг
		l	b	h		бетон, м³	сталь, кг	
ШЛС 28-40(32)	1	—	—	—	B 12,5	1,82	71,12	4550
ШЛН 14-40(32)	2	1780	1930	1400	B 12,5	1,02	43,07	2550
ШЛВ 9-40(32)	2	1780	1930	930	B 12,5	0,67	28,02	1680
ПЛ 18.19-40(32)	3	1780	1930	200	B 15	0,68	20,89	1700
ПЛМ 16.17-32	3	1580	1730	200	B 12,5	0,55	19,14	—
ПЛМ 16.17-40	3	1580	1730	200	B 12,5	0,55	26,95	—
ТЛ 5-32	4	250	250	520	B 12,5	0,033	3,31	82,5
ТЛ 4-32	4	250	250	425	B 12,5	0,027	3,31	66,5

ЦНБ № подл. Подпись и дата. Взам. ЦНБ №

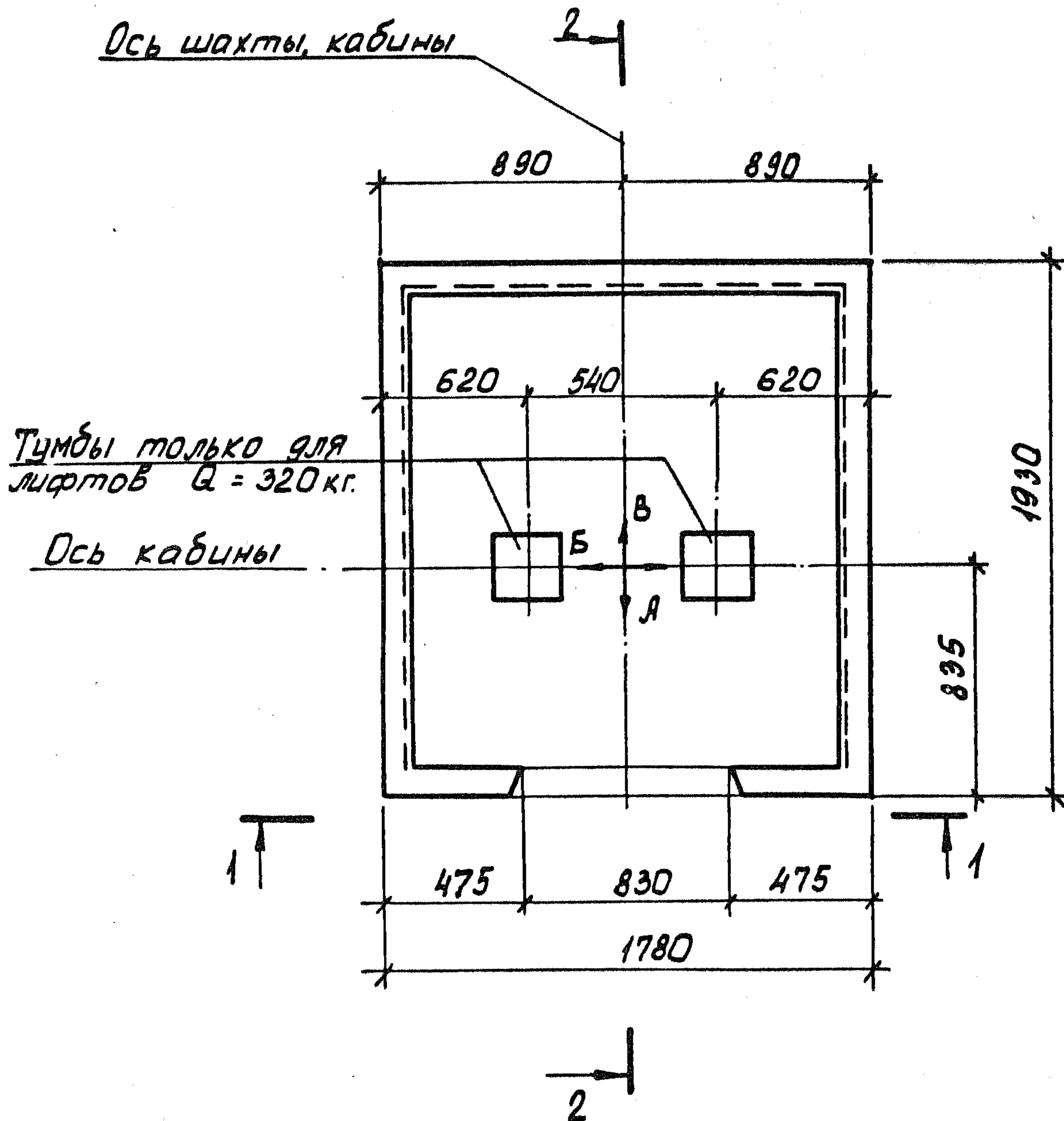
1.189.1 - 9.1/89-НИ

Нач. отд.	Росинский	Май
Н. контр.	Волкова	Валерия
ГЦП	Розентул	Розентул
Вед. инж.	Симонова	Резина
Техник	Фачи	Фачи

Номенклатура изделий

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

# План шахты



1. Сечение 1-1 см. 1.189.1 - 9.1/89-1 лист 2

2. Сечение 2-2 см. лист 3

1.189.1 - 9.1/89-1

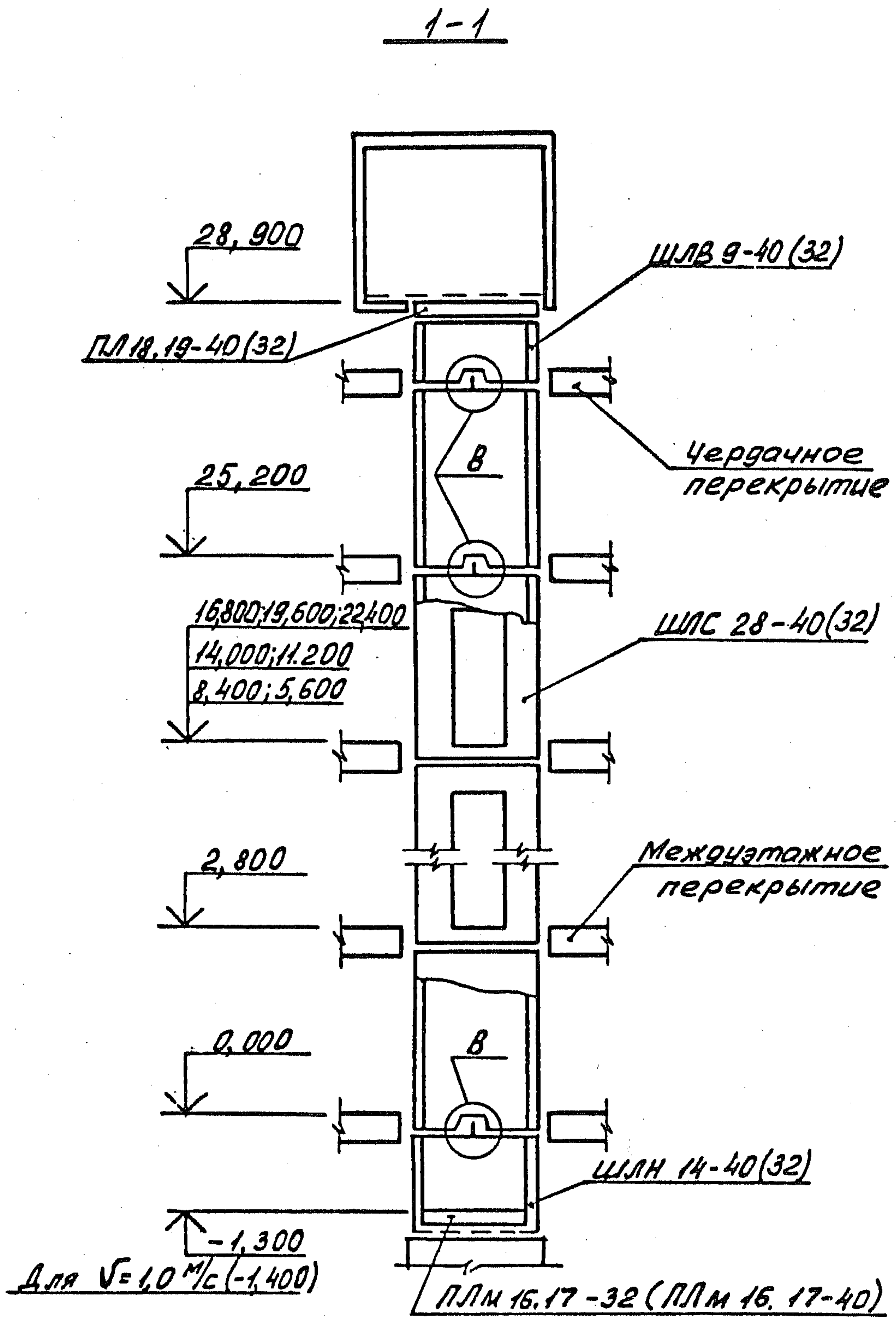
Нач. отд.	Росинский	Ильин
Н. контр.	Волкова	Розентул
Гип	Розентул	Симонова
Вед. инж.	Симонова	Файн
Техник	Файн	Файн

Схема расположения блоков, детали и узлы А, Б, В, Г

Стадия	Лист	Листов
Р	1	7

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ЦНБ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



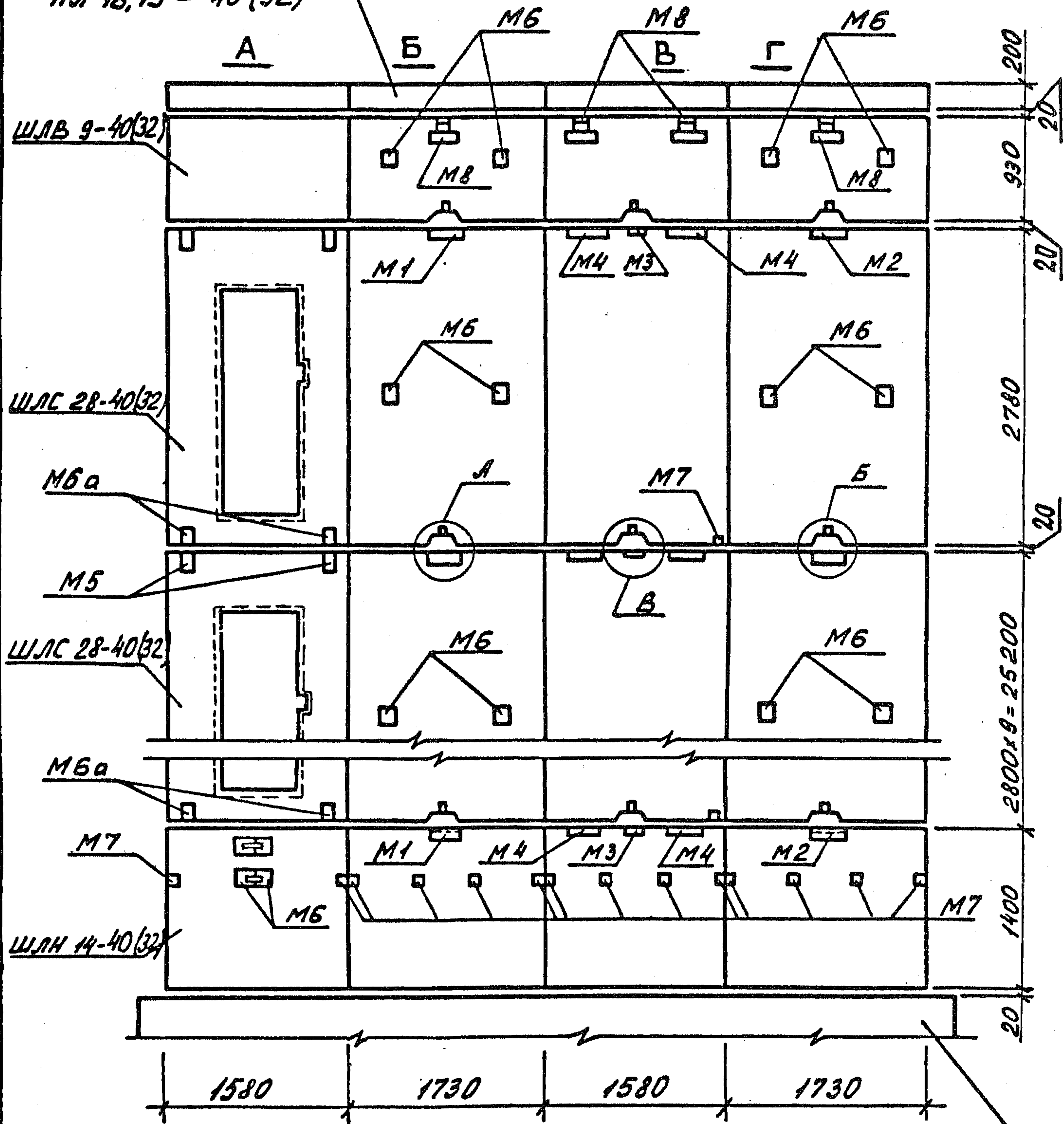
Узел "В" см. 1.189.1-91/89-1 лист 6

Ш.б. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №



# Развертка блоков шахты лифта

Плита перекрытия  
ПЛ 18,19 - 40(32)



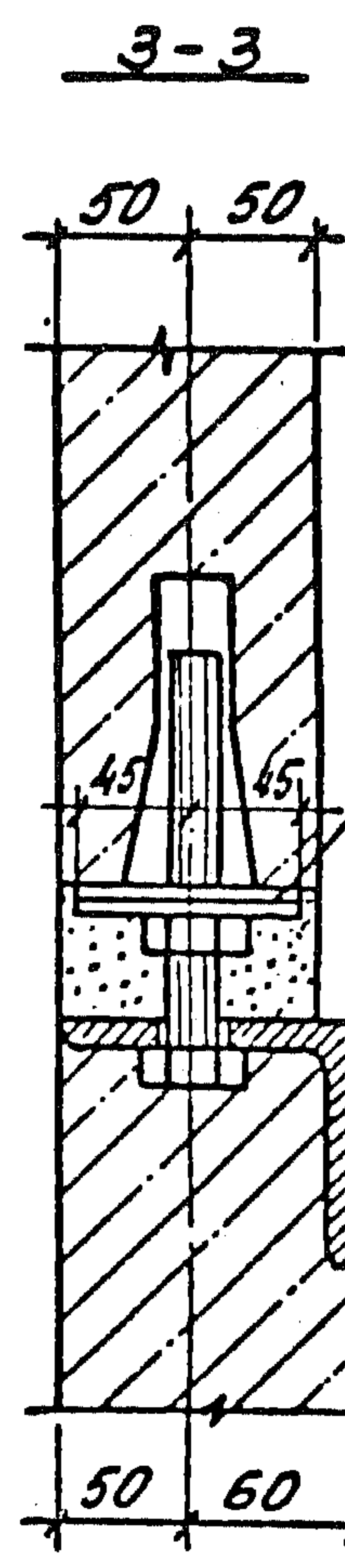
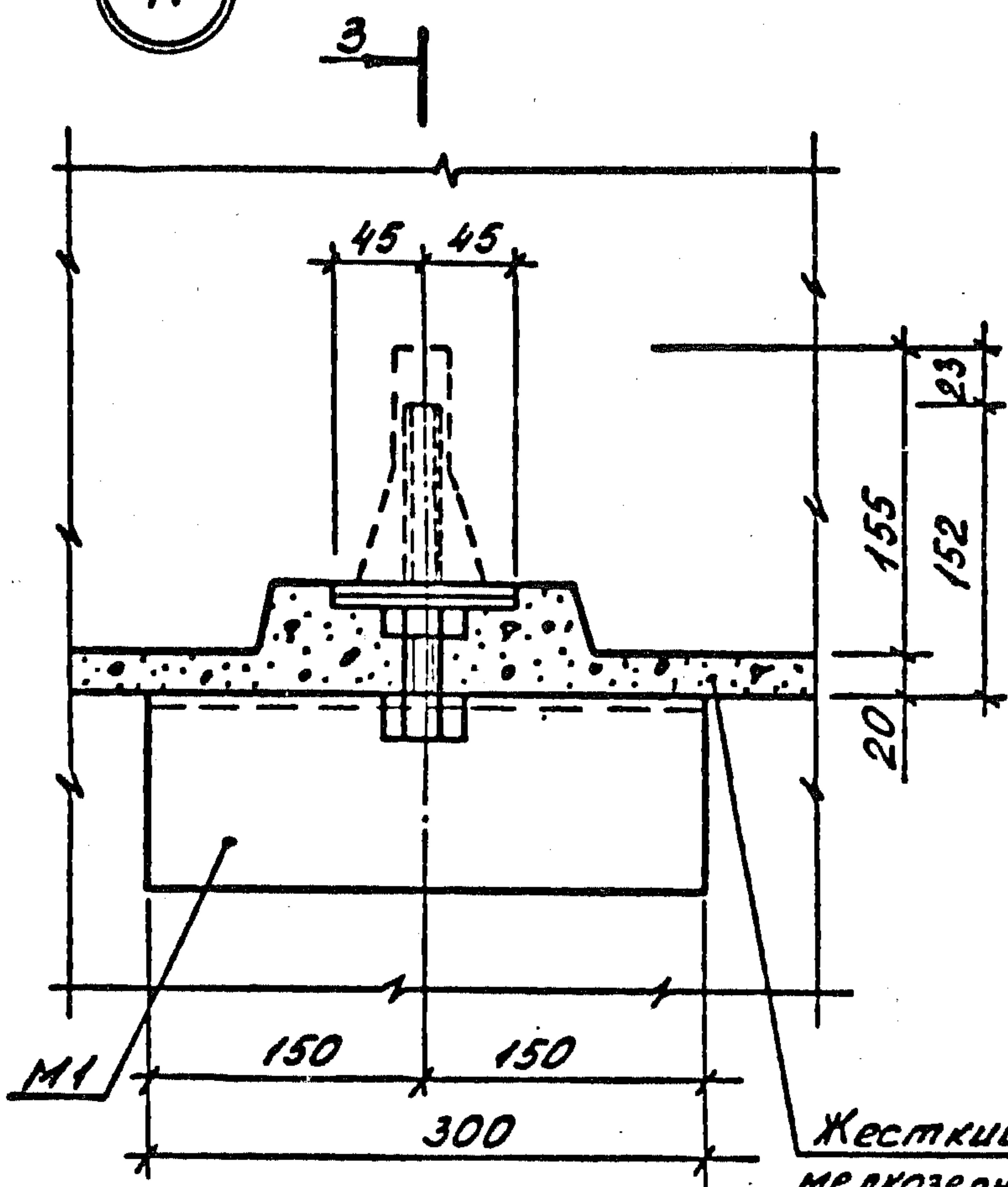
1. Узел „А“ и „Б“ см. 1.189.1-9.1/89 лист 5 фундамент под шахту лифта

2. Узел „В“ см. лист 6

Ш.Н. № подл. Подпись и дата. Взам. Ш.Н.Л.

1. 189.1 - 9.1/89-1		Лист
		4

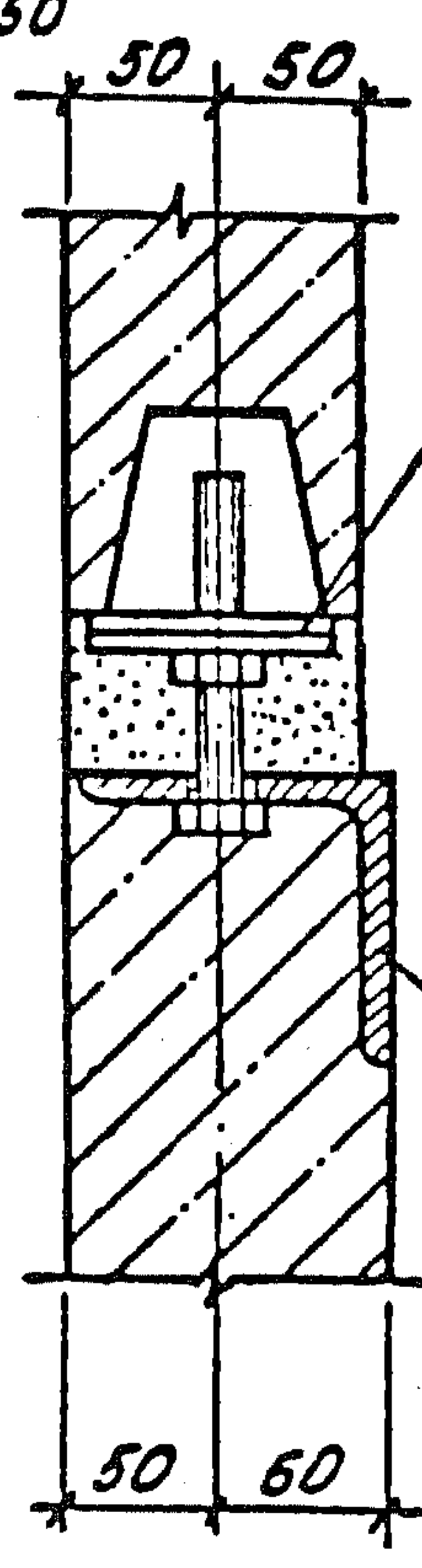
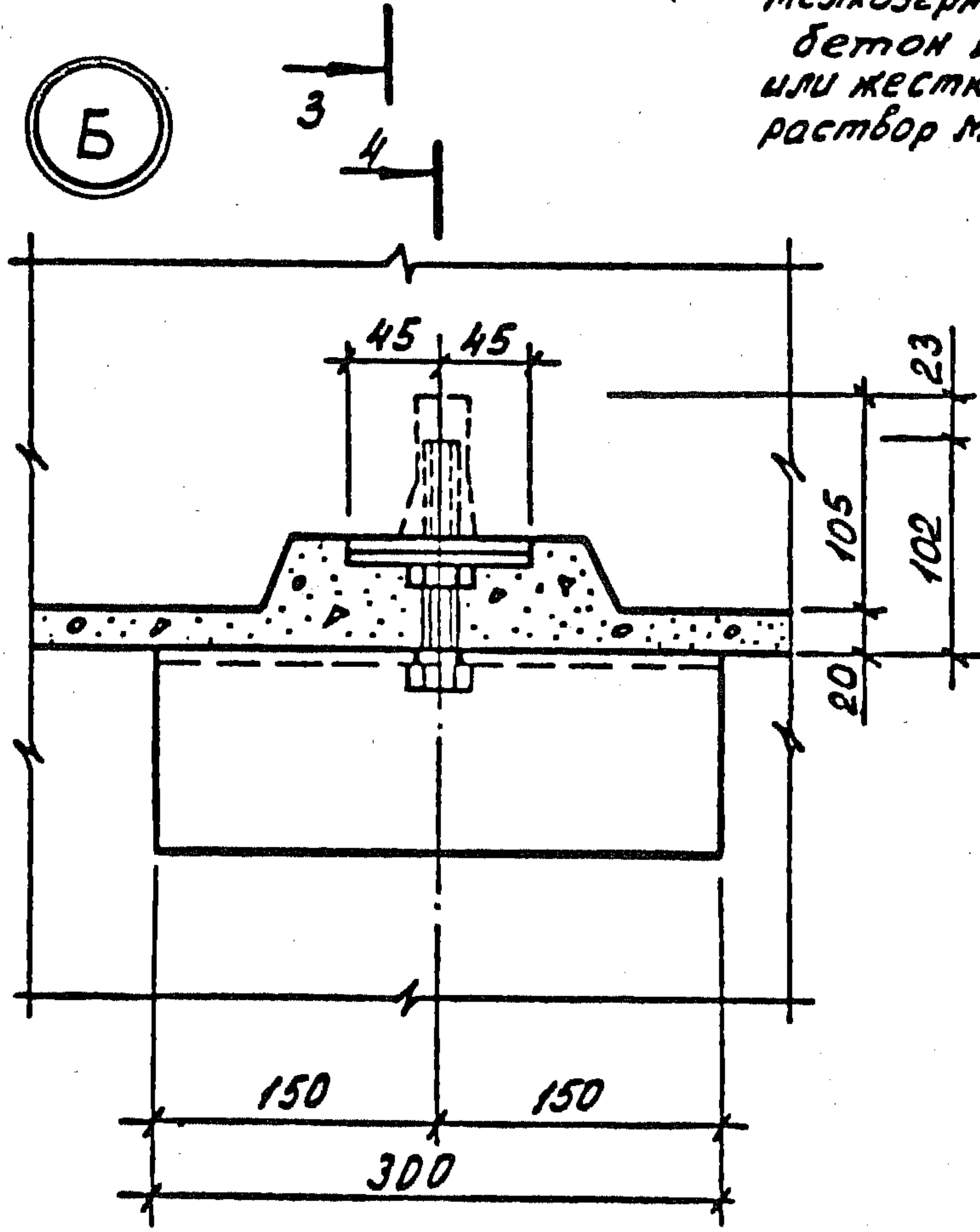
А



Шайба пластмассовая разм. 90x90x10

Жесткий мелкозернистый бетон В12,5 или жесткий раствор М150

Б



Шайба пластмассовая разм. 90x90x10

Ш.№. № подл. Подпись и дата  
 Ш.№. № подл. Подпись и дата  
 Ш.№. № подл. Подпись и дата

4

1.189.1-9.1/89-1

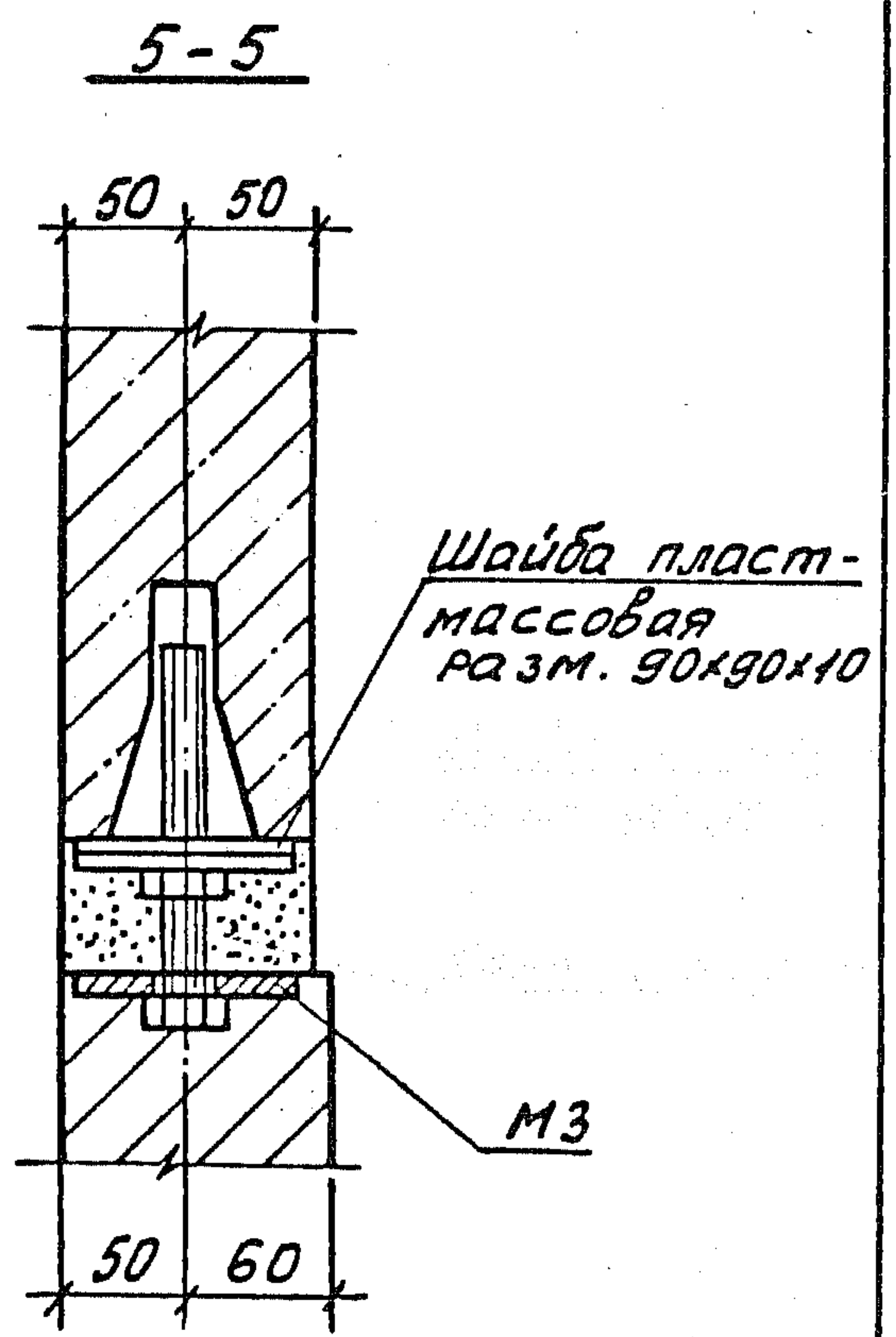
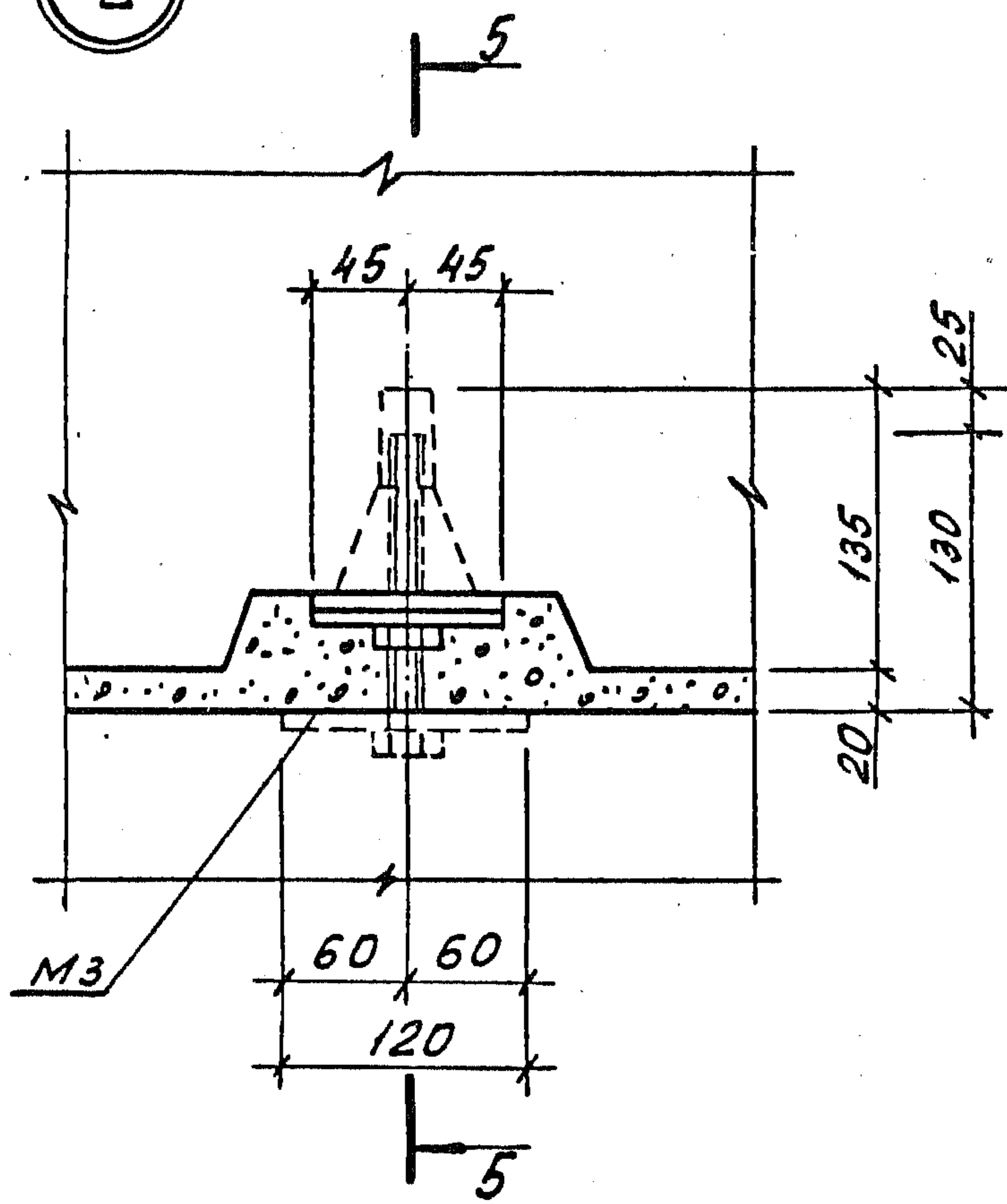
Лист

5

24110 16



В

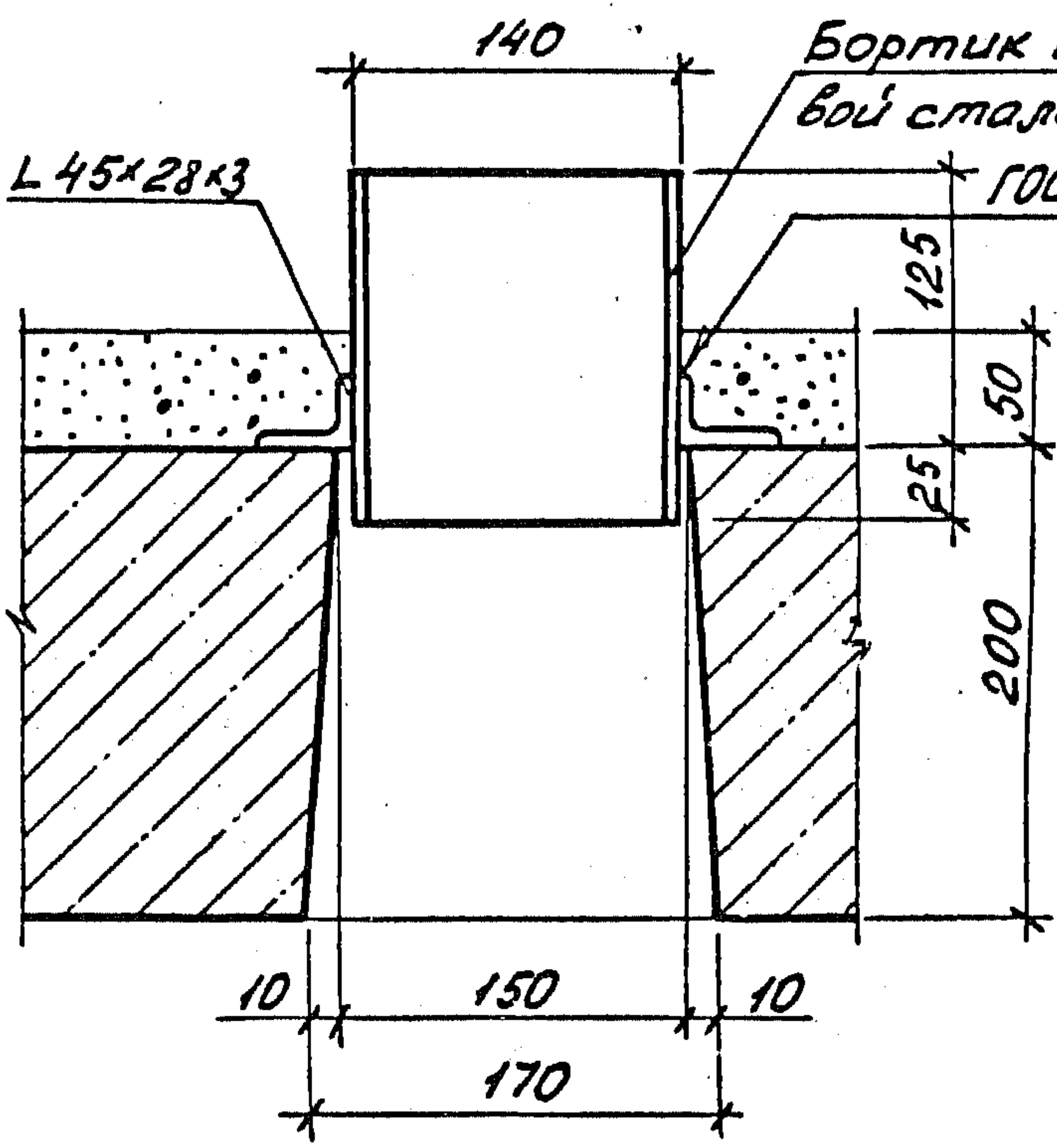


Шайба пласт-  
массовая  
разм. 90x90x10

M3

Деталь ограждения отверстий  
плиты перекрытия ПЛ 18.19-40(32)

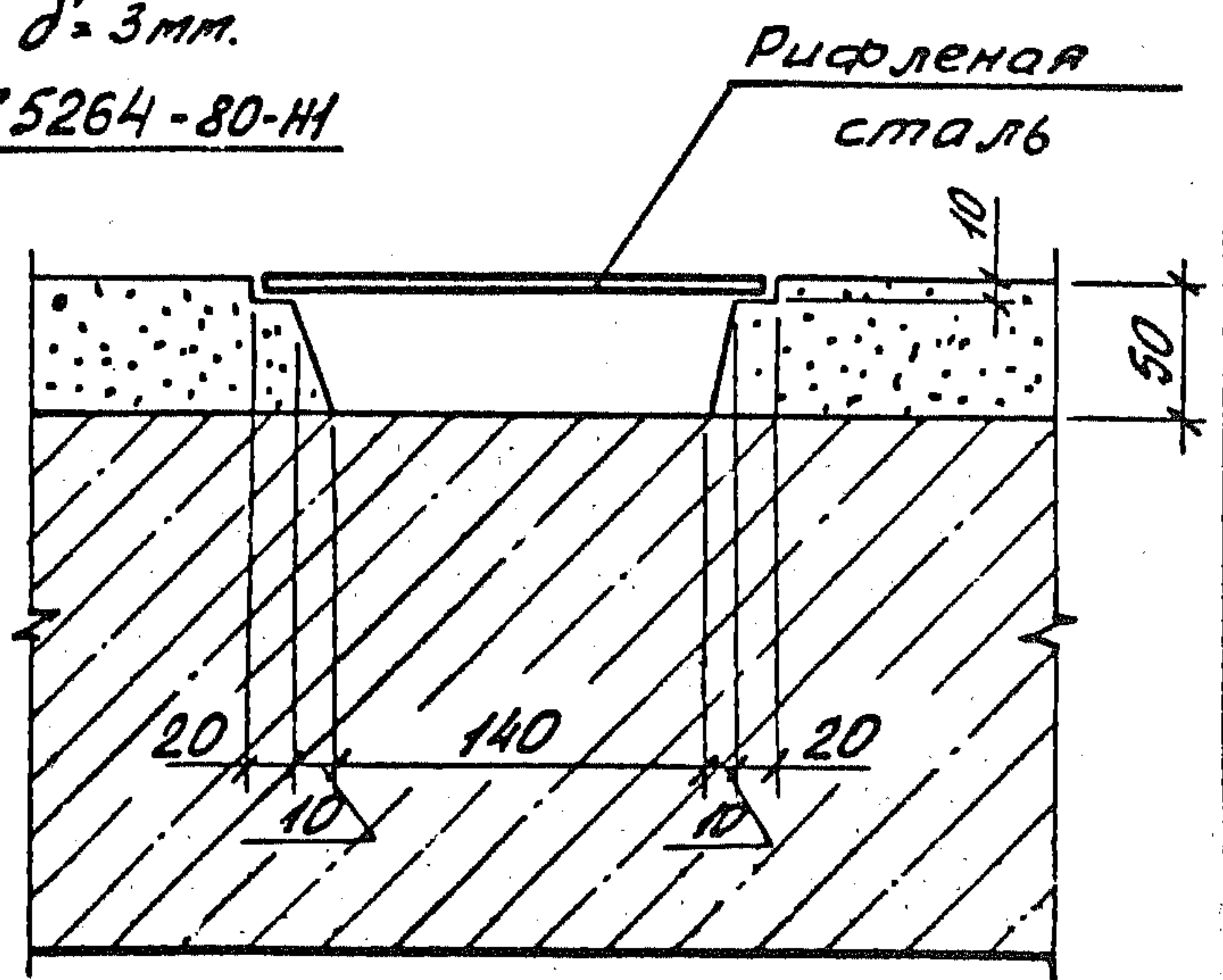
Деталь канала для скрытой  
прокладки электропроводки



Бортик из листо-  
вой стали  $\delta = 3\text{мм}$ .  
ГОСТ 5264-80-Н

Рифленая  
сталь

L 45x28x3



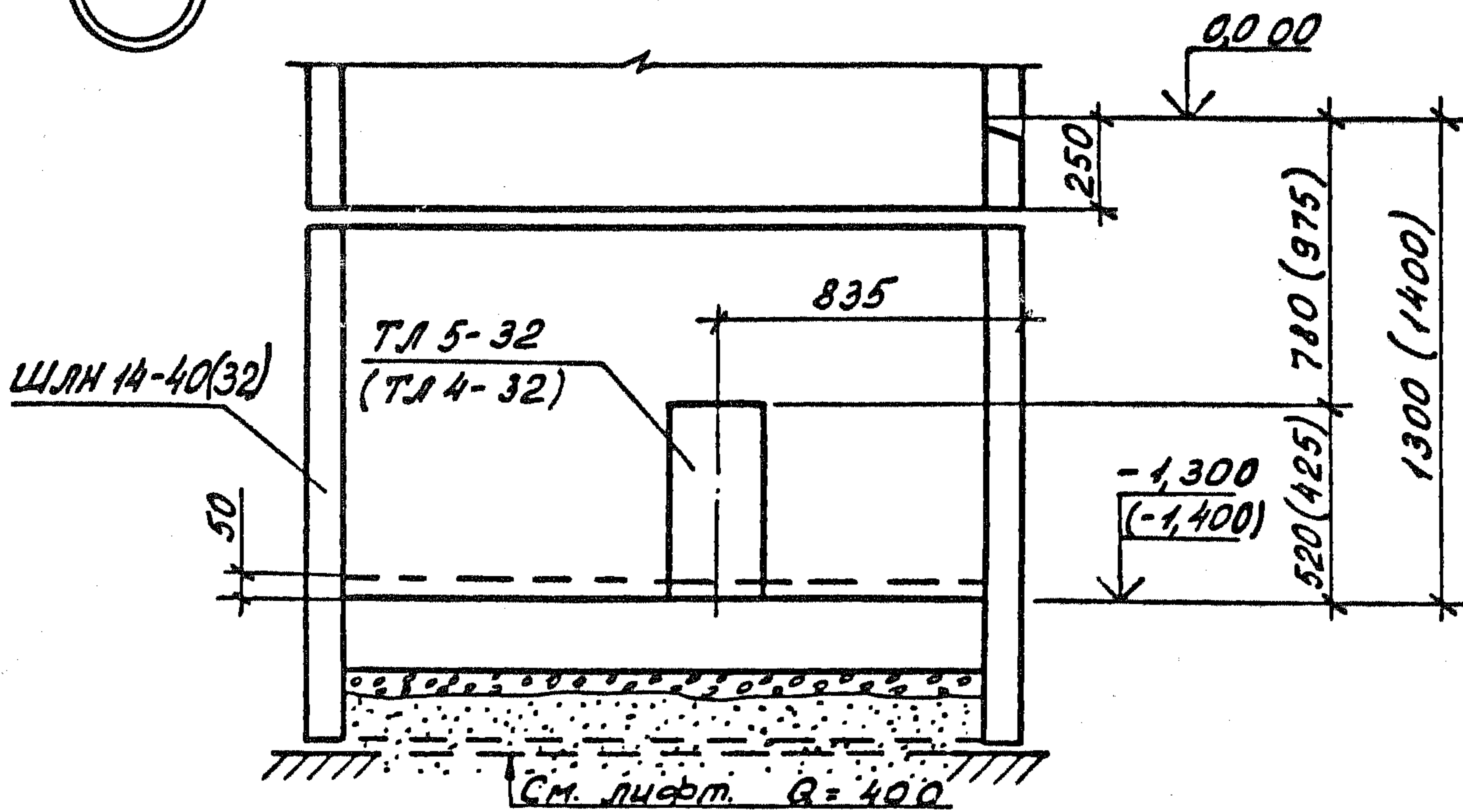
Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.1/89-1

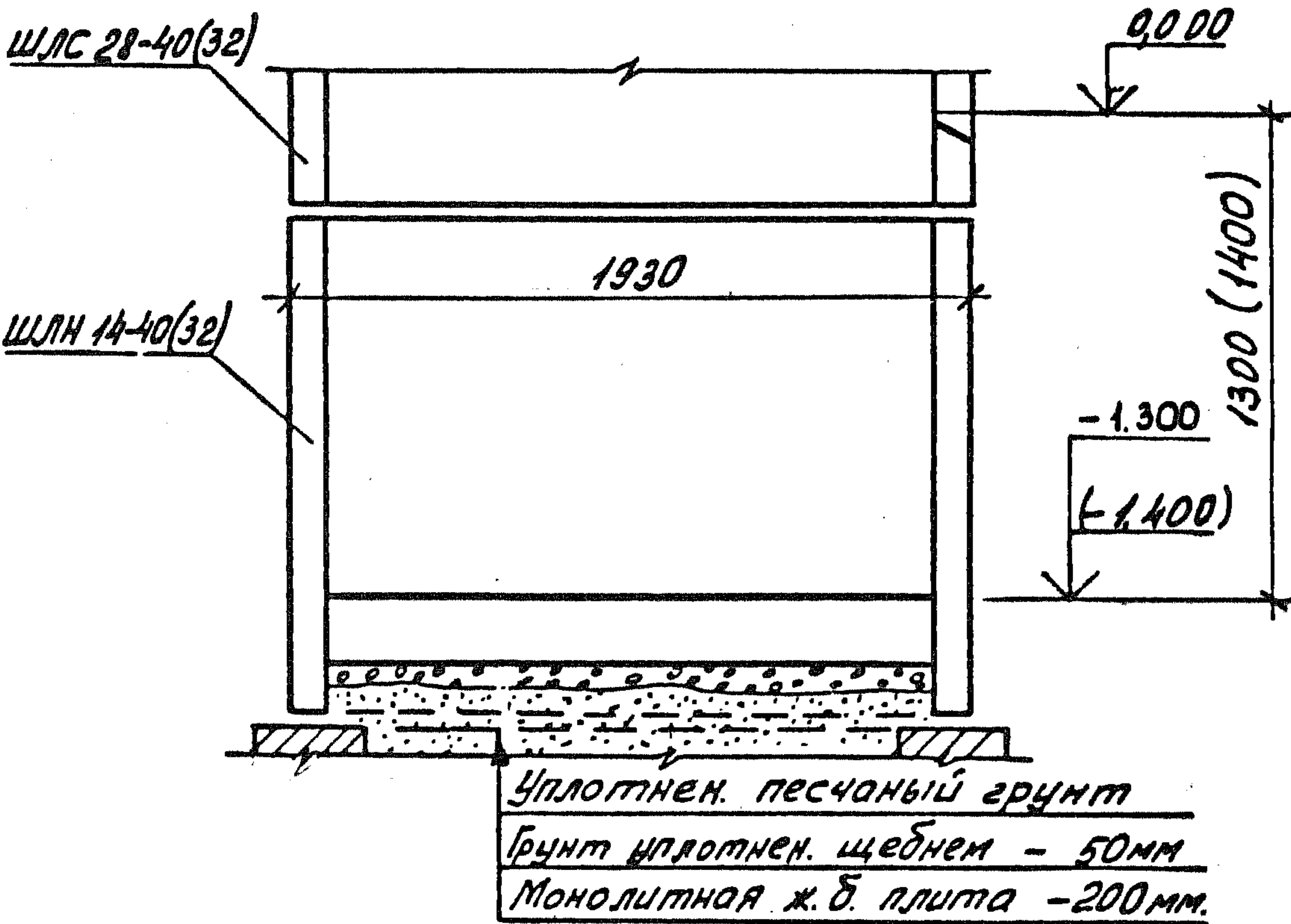
лист  
6

Г

Лифт Q=320кг; V=0,71, U=1,0 м/с



Лифт Q=400кг; V=0,71 м/с, U=1,00 м/с.



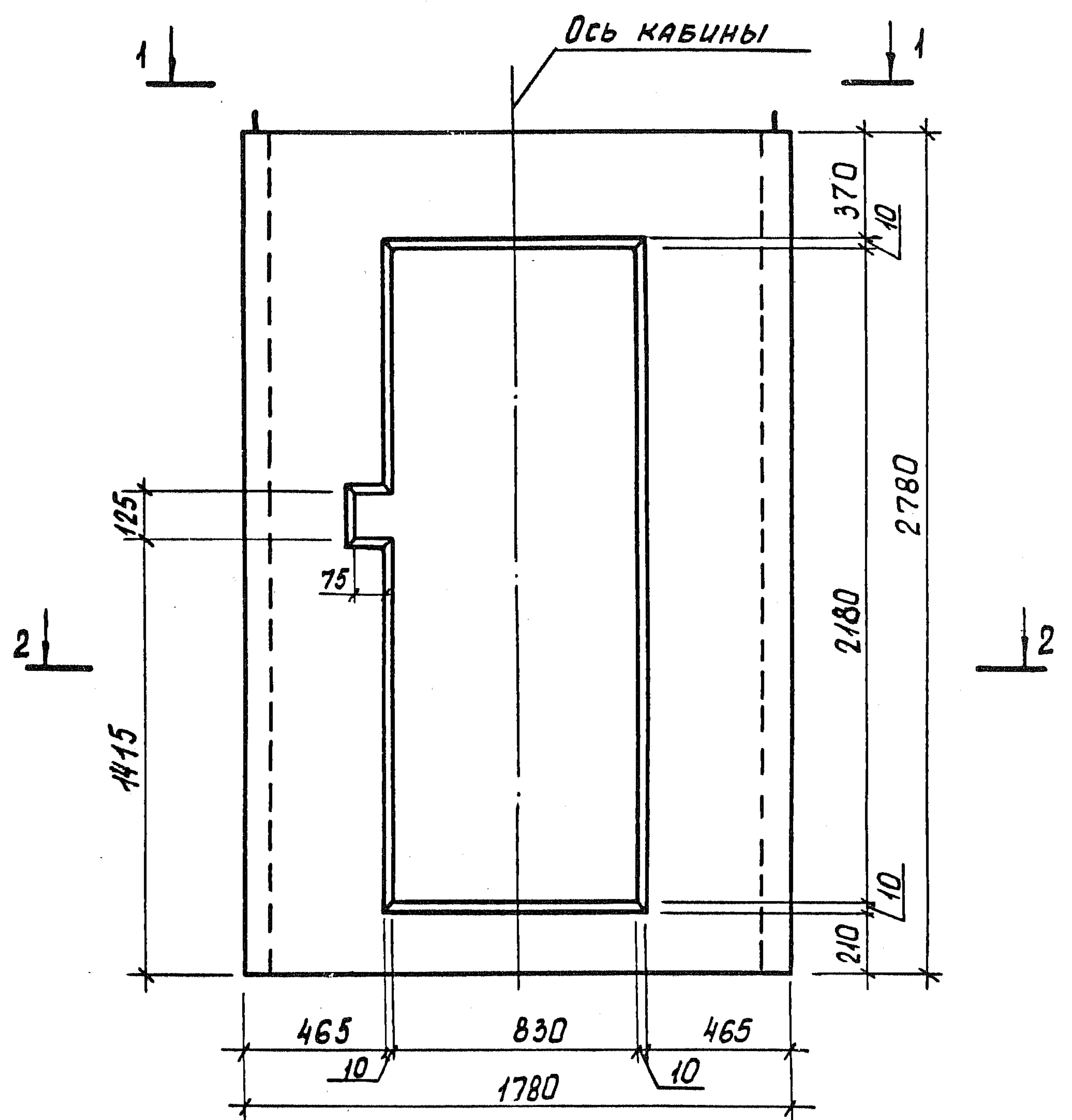
Размеры в скобках даны для  
лифта Q=320кг V=1,0 м/с  
Q=400кг V=1,0 м/с

Ш.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

1.189.1-9.1/89-1

Лист

7



- 1. Сечение 1-1 см. 1.189.1 - 9.1/89-2 лист 2
- 2. Сечение 2-2 см. лист 3
- 3. Спецификацию см. лист 8

Ш. № подл. Подпись и дата  
 Возм. инв. №

1.189.1 - 9.1/89-2

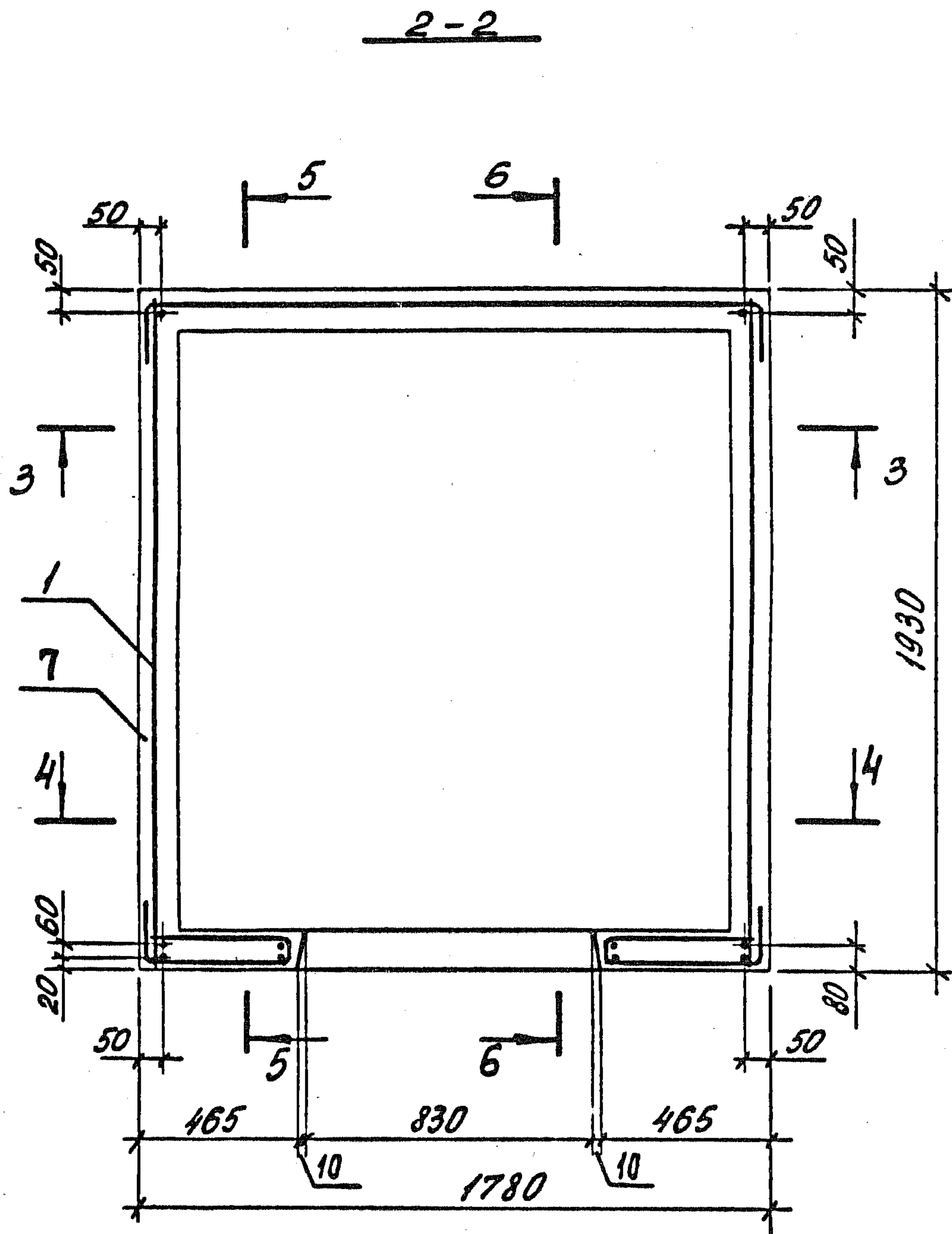
Блок средний  
 ШЛС 28-40 (32)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4550	1:20
Лист 1		Листов 8

Нач. отд.	Росинский	№3
Н. контр.	Волкова	Волков
Гип	Розентул	Розентул
Вед. инж.	Симонова	Симонова
Техник	Фраш	Фраш

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА





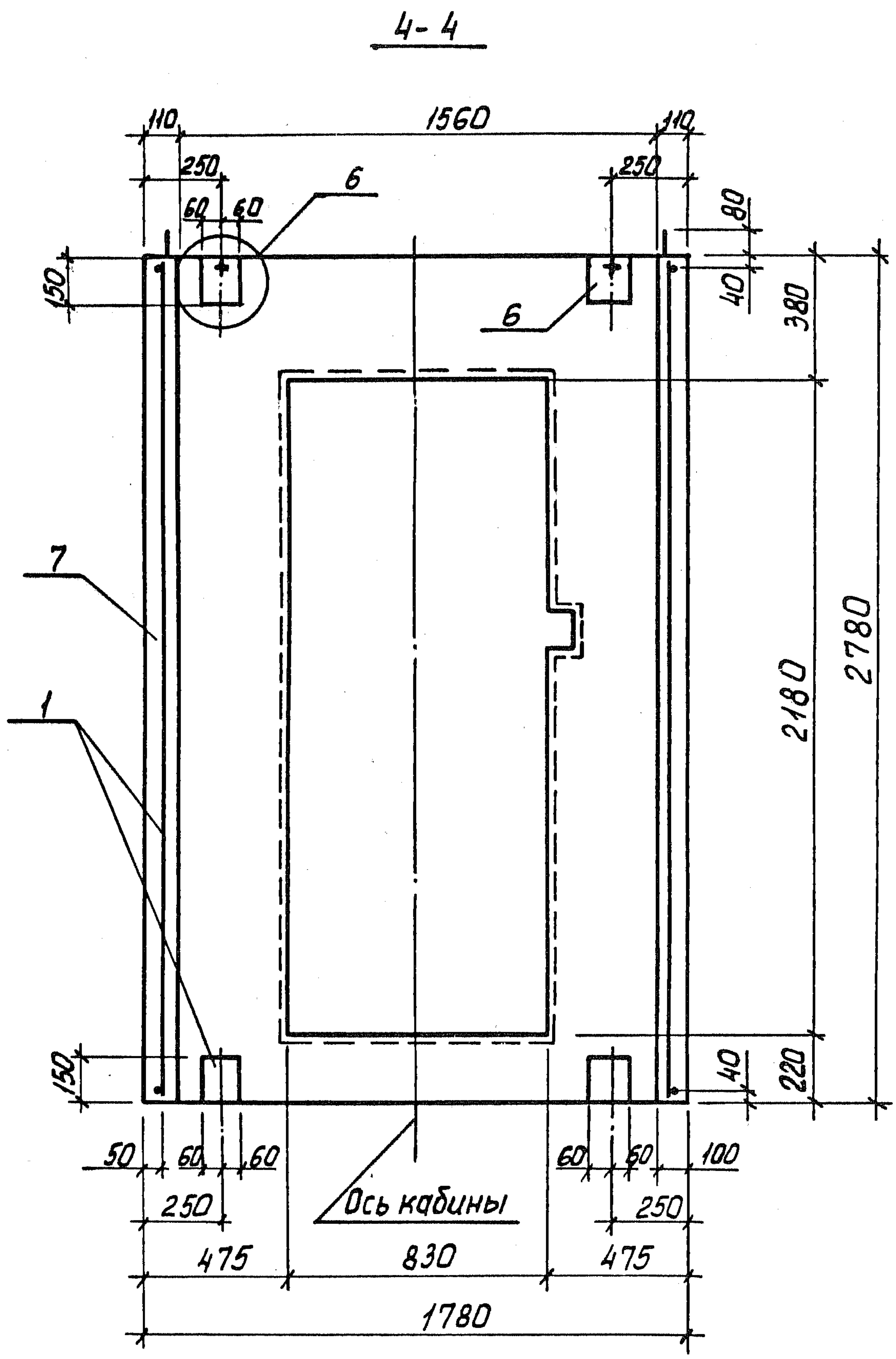
1. Сечение 3-3 см. 1.189.1-9.1/89-2 лист 4  
 2. Сечение 4-4 см. лист 5  
 3. Сечение 5-5 см. лист 6  
 4. Сечение 6-6 см. лист 7

1. 189. 1-9.1/89-2

Лист

3

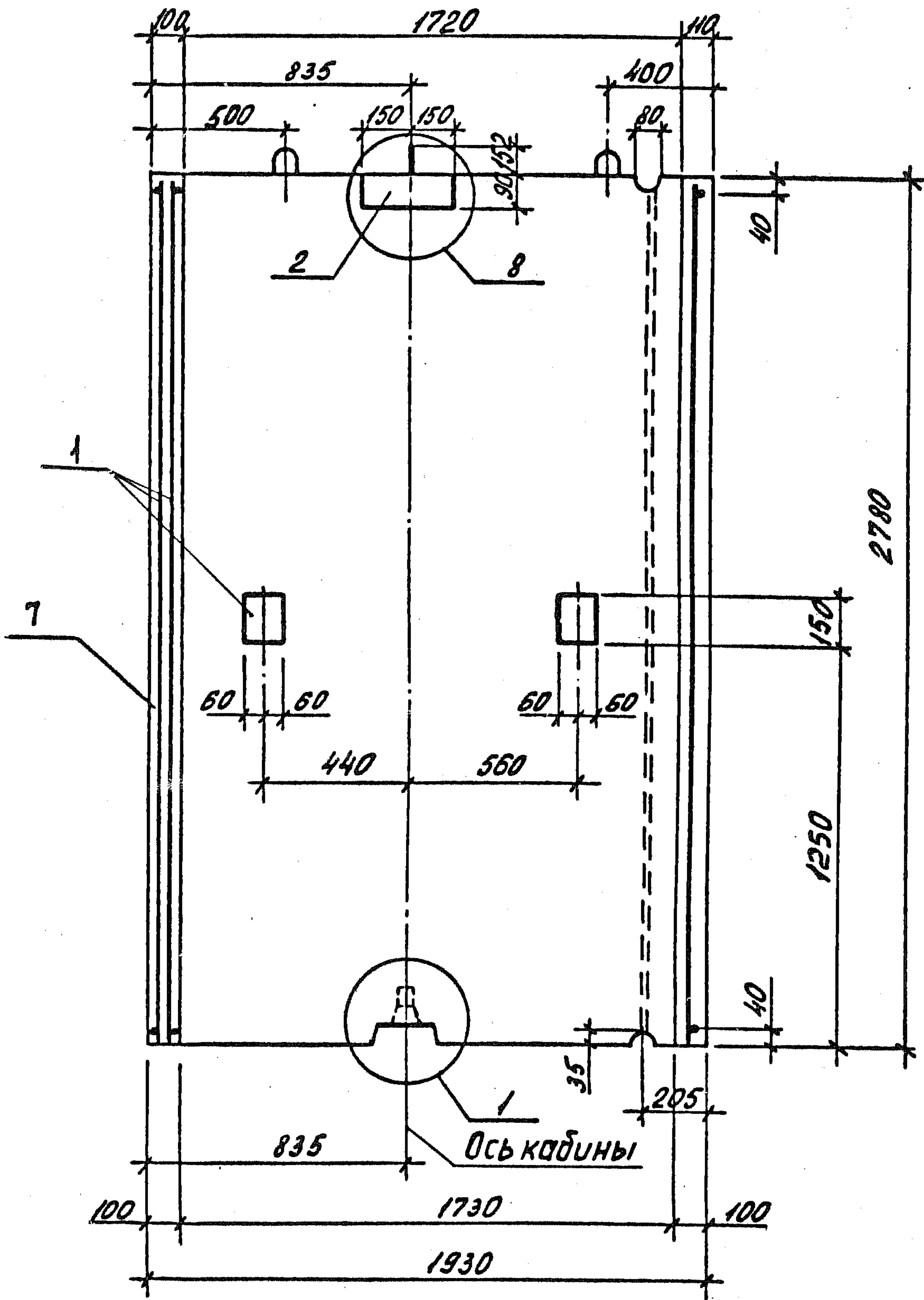




Узел 6 см. 1.189.1-9.1/89-8 лист 4

Ш.В. № подл. Подпись и дата ВЗДМ. Ш.В. №

5-5



- 1. Узел 1 см. 1.189.1-9.1/89-8 лист 1
- 2. Узел 8 см. 1.189.1-9.1/89-8 лист 5

ШИВ. № подл. Подпись и дата Взам. ШИВ. №

1. 189.1-9.1/89-2 Лист 6



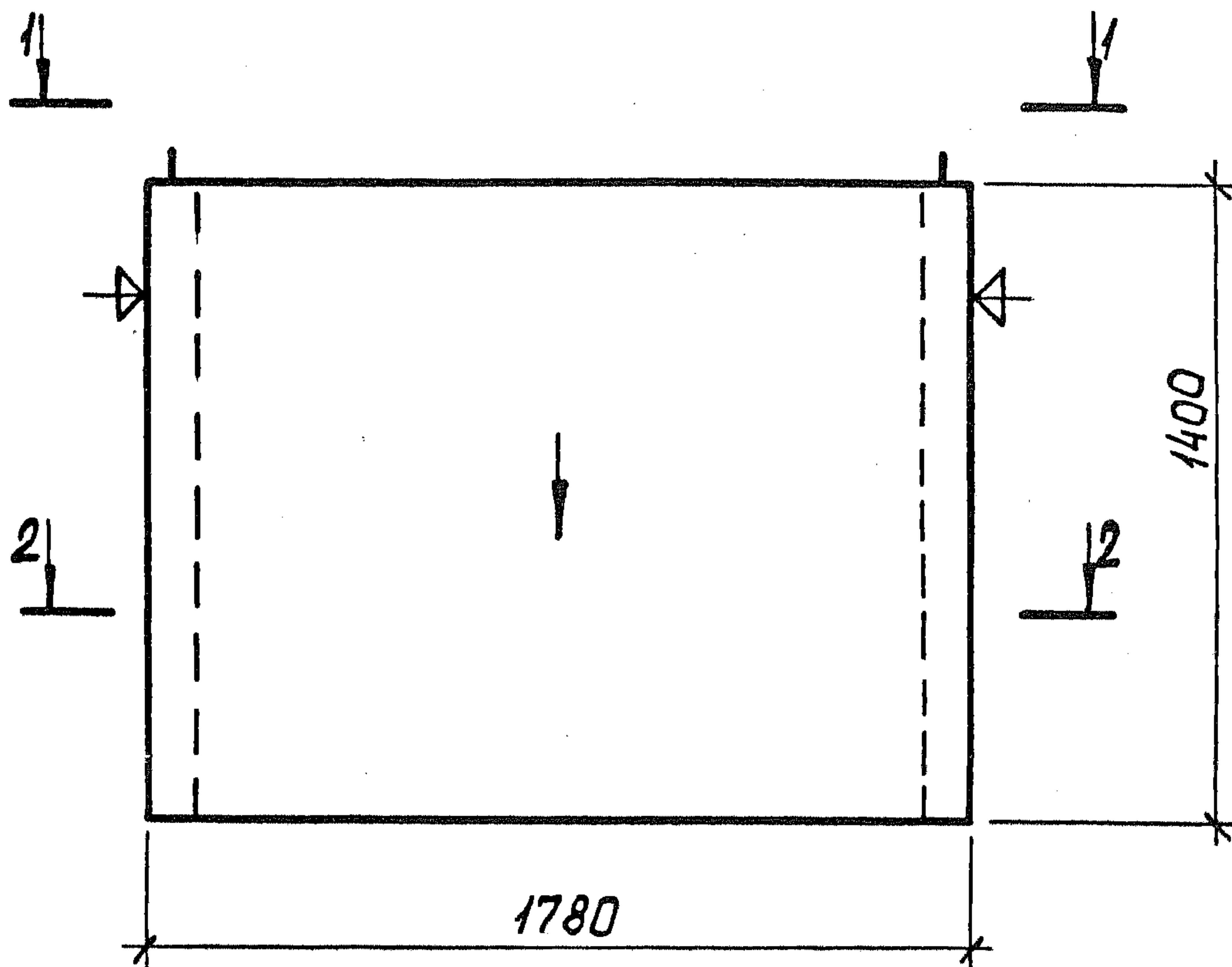


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Блок арматурный АБ1	1	1.189.1-9.1/89-9
2	Изделие закладное М1	1	-21
3	М2	1	-21
4	М3	1	-22
5	М4	2	-23
6	М5	2	-23
7	Бетон класса В12,5; м <sup>3</sup>	1,82	

Ш.№.№ подл. Подпись и дата  
 Взам. инв. №

1.189.1-9.1/89-2

Лист  
8

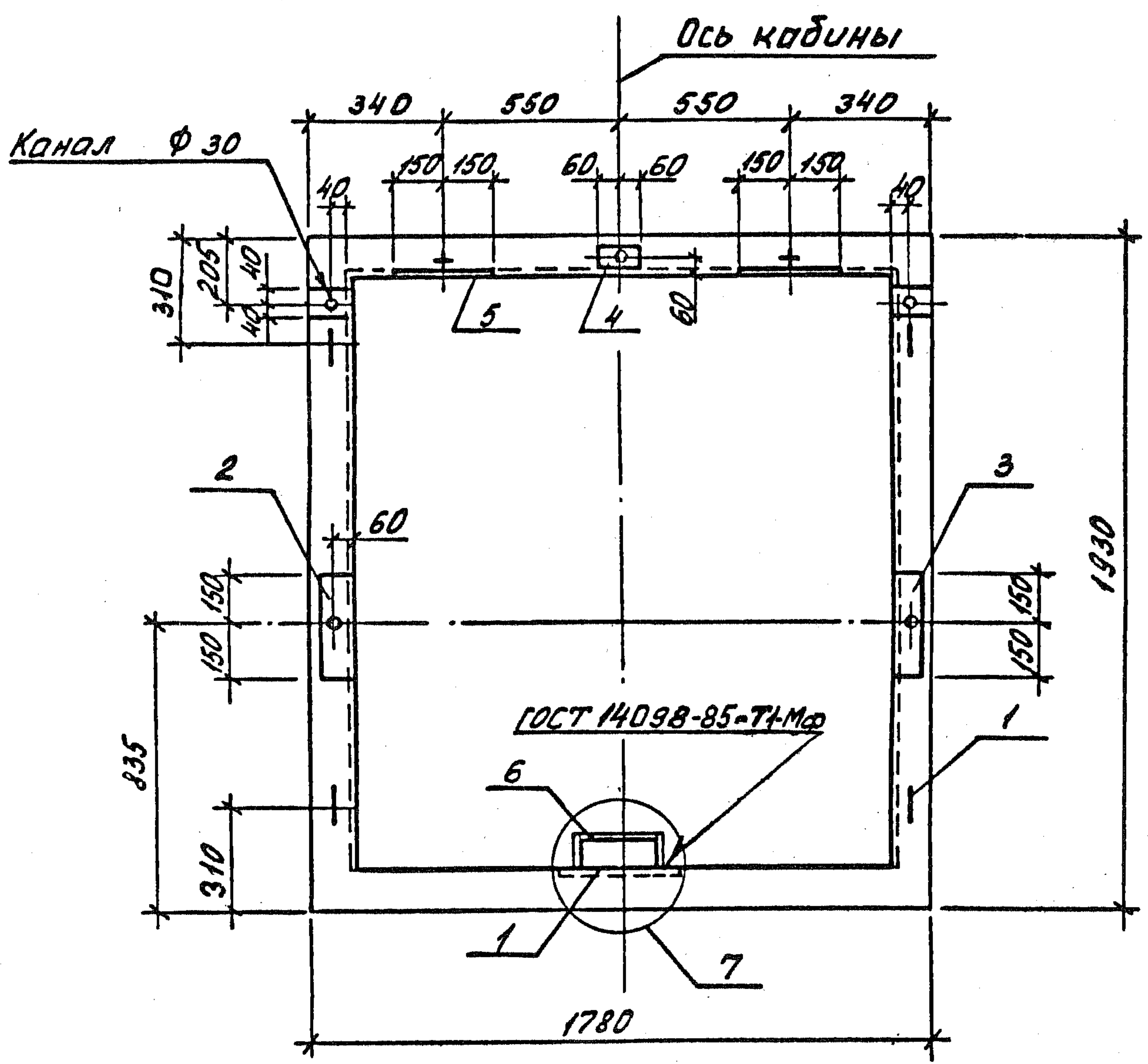


1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком  $\Delta$  должны быть гладкими, подготовленными под покраску.
3. Сечение 1-1 см. 1.189.1-9.1/89-3 лист 2
4. Сечение 2-2 см. лист 3
5. Спецификацию см. лист 6

Шиб. № подл. Подпись и дата Взам. шиб. №

			1.189.1-9.1/89-3			
			Блок нижний ШЛН 14-40(32)	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	2550	1:20
			Лист 1   Листов 6			
Нач. отд.	Росинский	Мон				
И.контр.	Волкова	Валер				
Гип	Розентал	Сер				
Вед. инж.	Симонова	Сам				
Техник	Фонин	Фон				
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

1-1

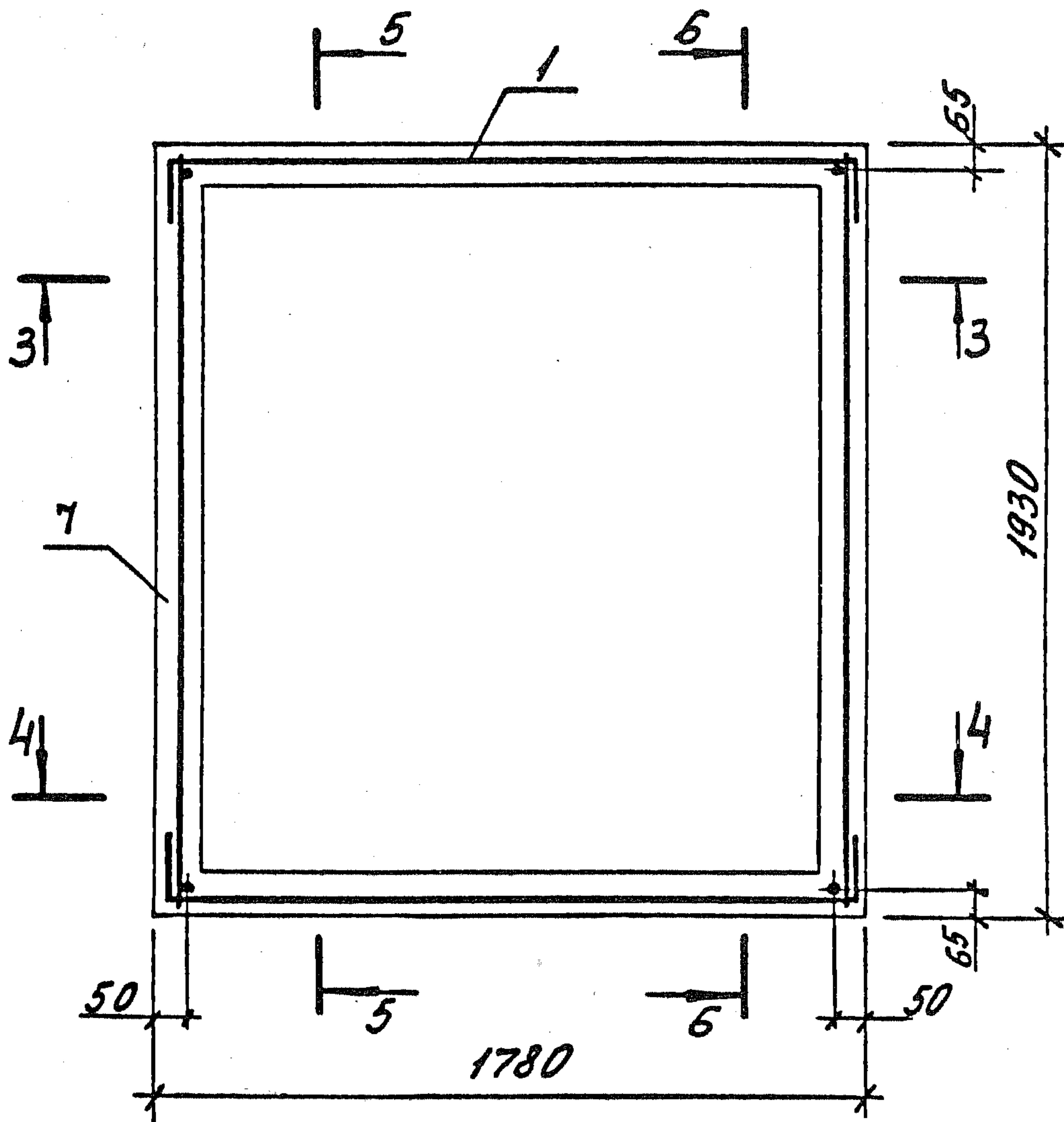


Узел 7 см. 1.189.1-9.1/89 - 8 лист 4

Инв. № позв.	Подпись и дата	Взном. инв. №

1.189.1-9.1/89-3	Лист
	2

2-2



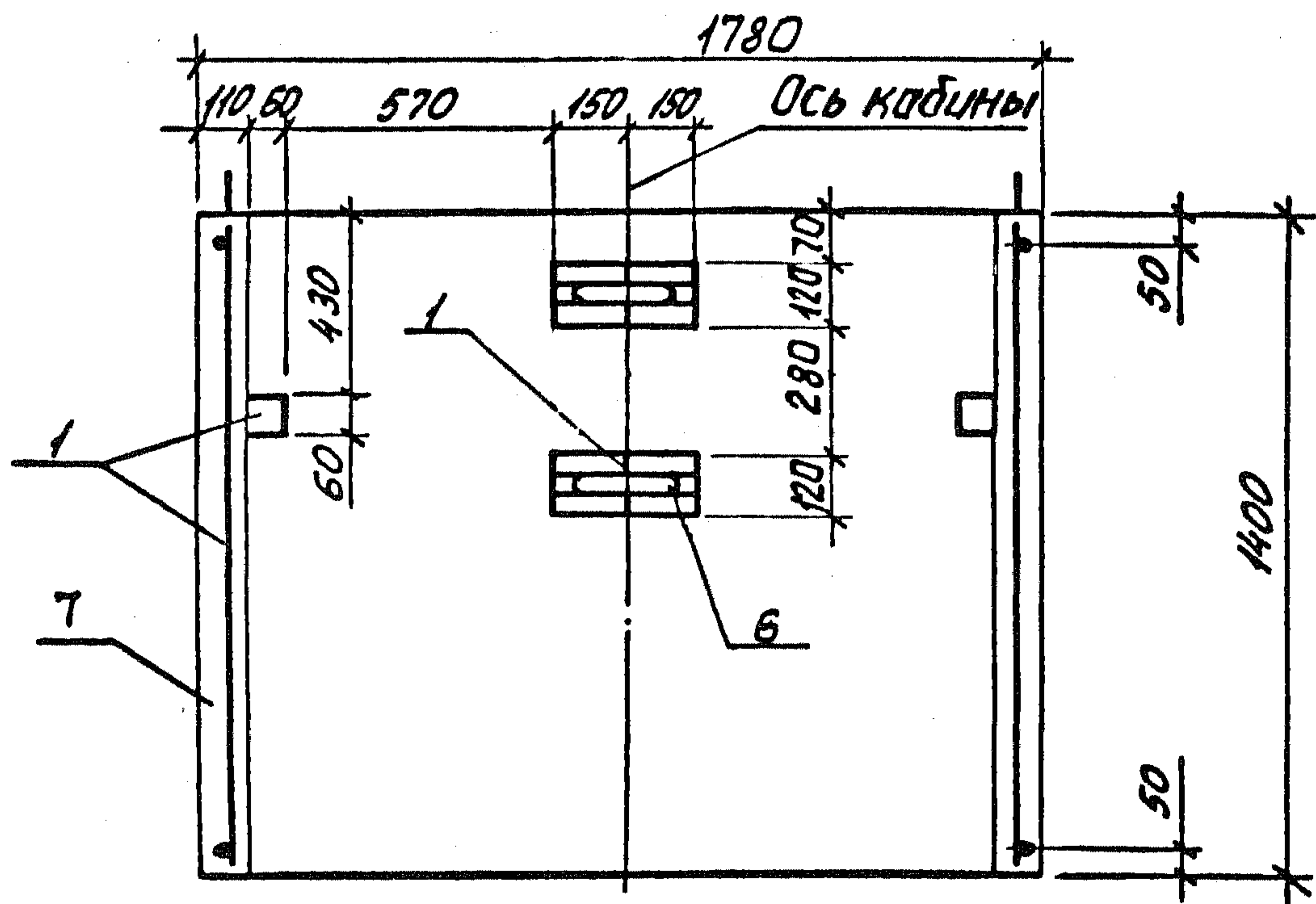
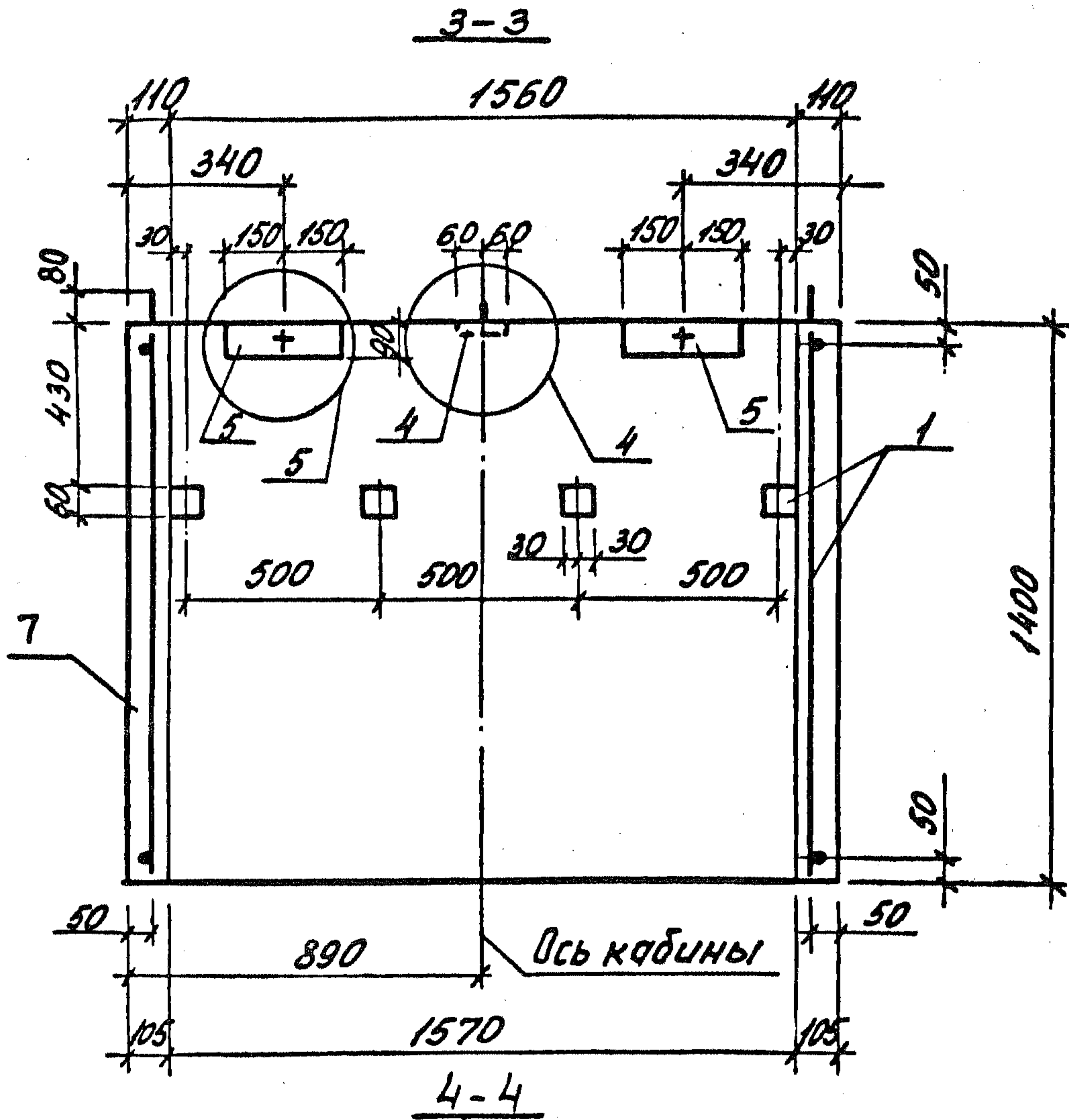
- 1. Сечение 3-3 и 4-4 см. 1.189.1-9.1/89-3 лист 4
- 2. Сечение 5-5 и 6-6 см. лист 5

Ш.№. № подл. Подпись и дата. Взам. Ш.№. №

1. 189. 1-9.1/89-3

Лист

3

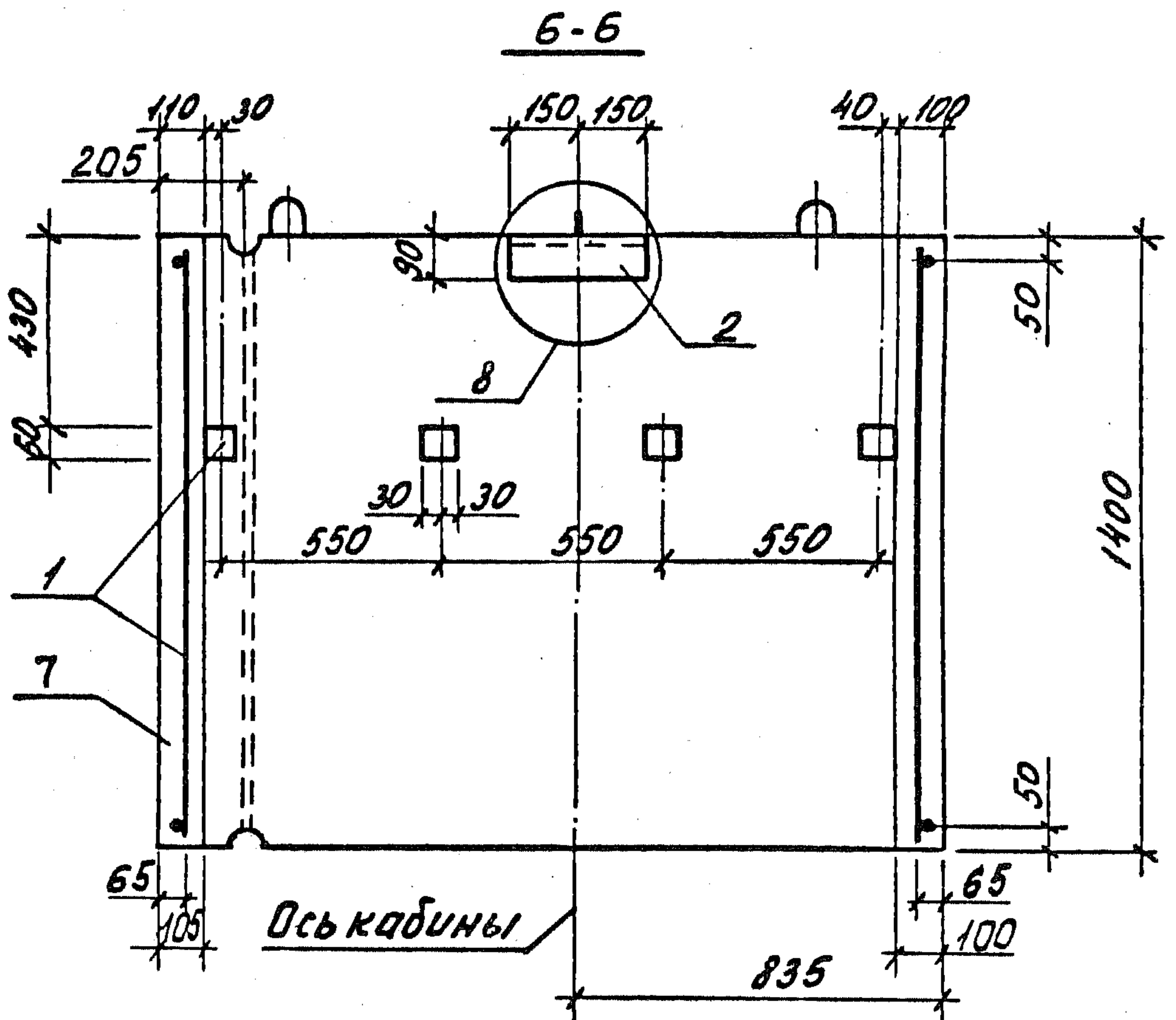
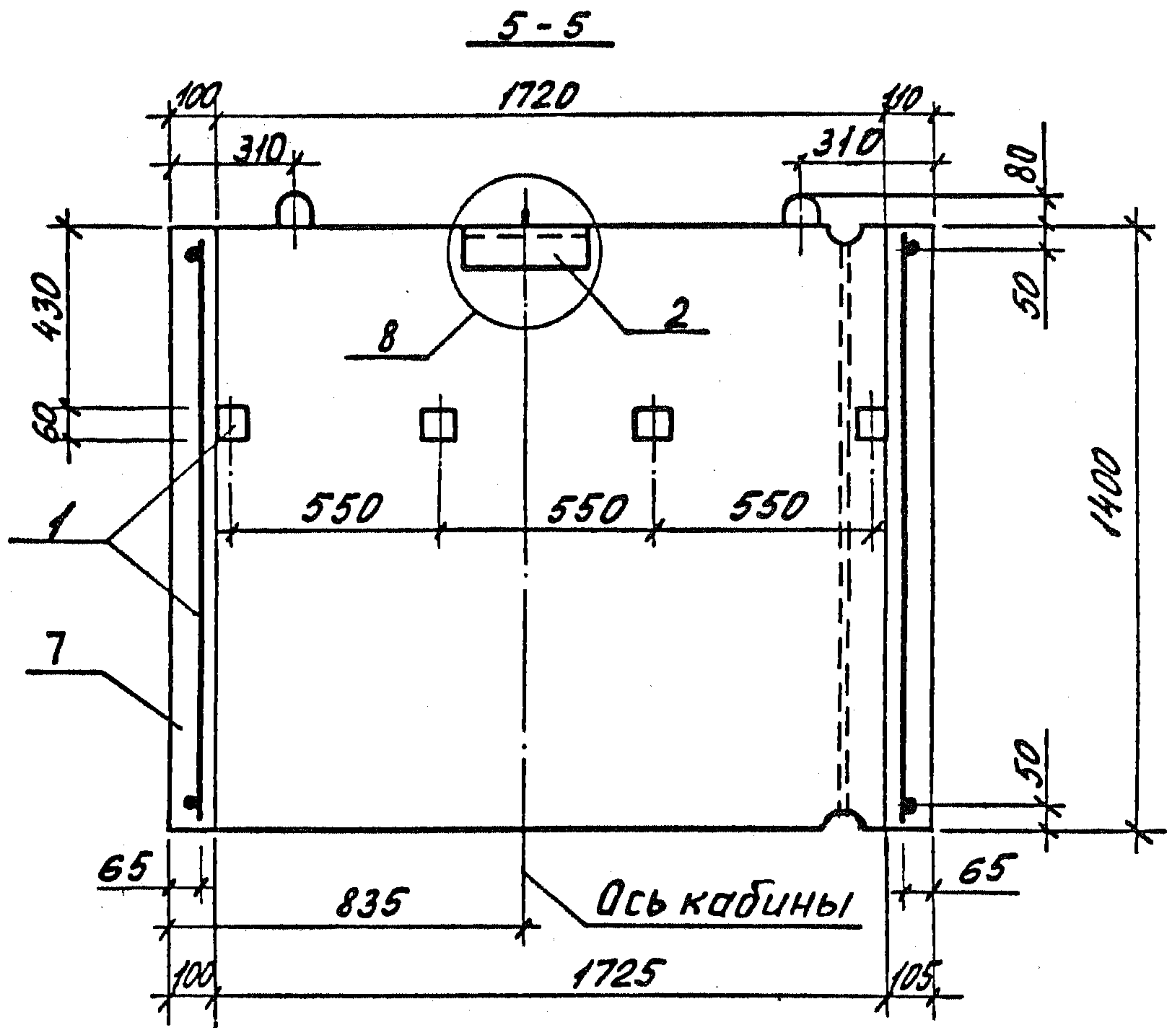


Узлы 4 и 5 см. 1.189.1-9.1/89 - 8 лист 3

Ш.№.№: позм. Подпись и дата. Взам. инв. №.

1.189.1-9.1/89 - 3

Лист 4



Узел 8 см. 1.189.1 - 9.1/89 - в лист 5

Лист № позв. Подпись и дата в зам. инв. №

1.189.1 - 9.1/89-3		Лист
		5

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Блок арматурный АБ2	1	1.189.1-9.1/89 - 10
2	Изделие закладное М1	1	- 21
3	М2	1	- 21
4	М3	1	- 22
5	М4	2	- 23
6	∅ 12 АІ, l = 400; 0,36кг	2	без. черт.
7	Бетон класса В 12,5; м <sup>3</sup>	1,021	

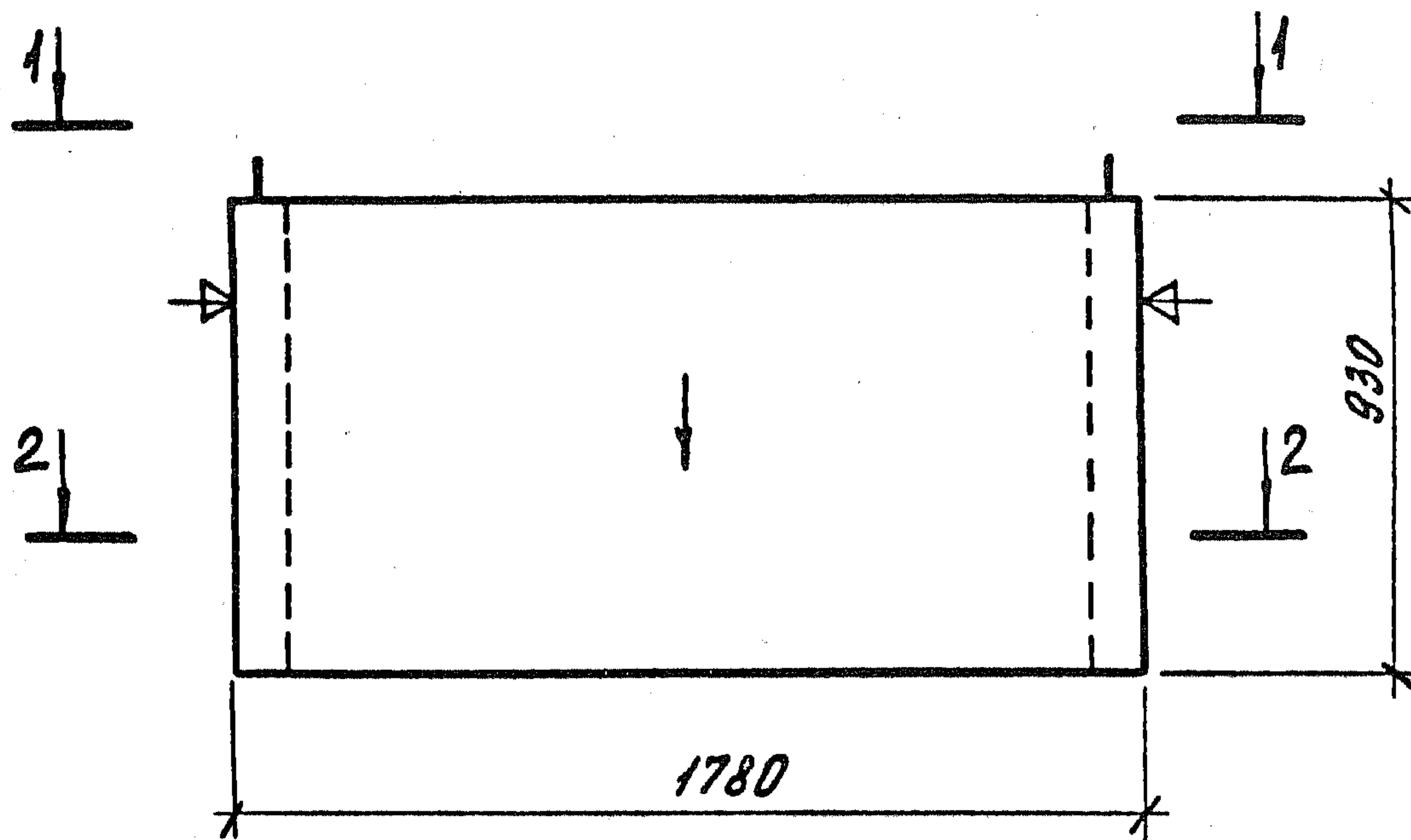
Арматура класса АІ по ГОСТ 5781-82\*

1.189.1-9.1/89 - 3

Лист

6



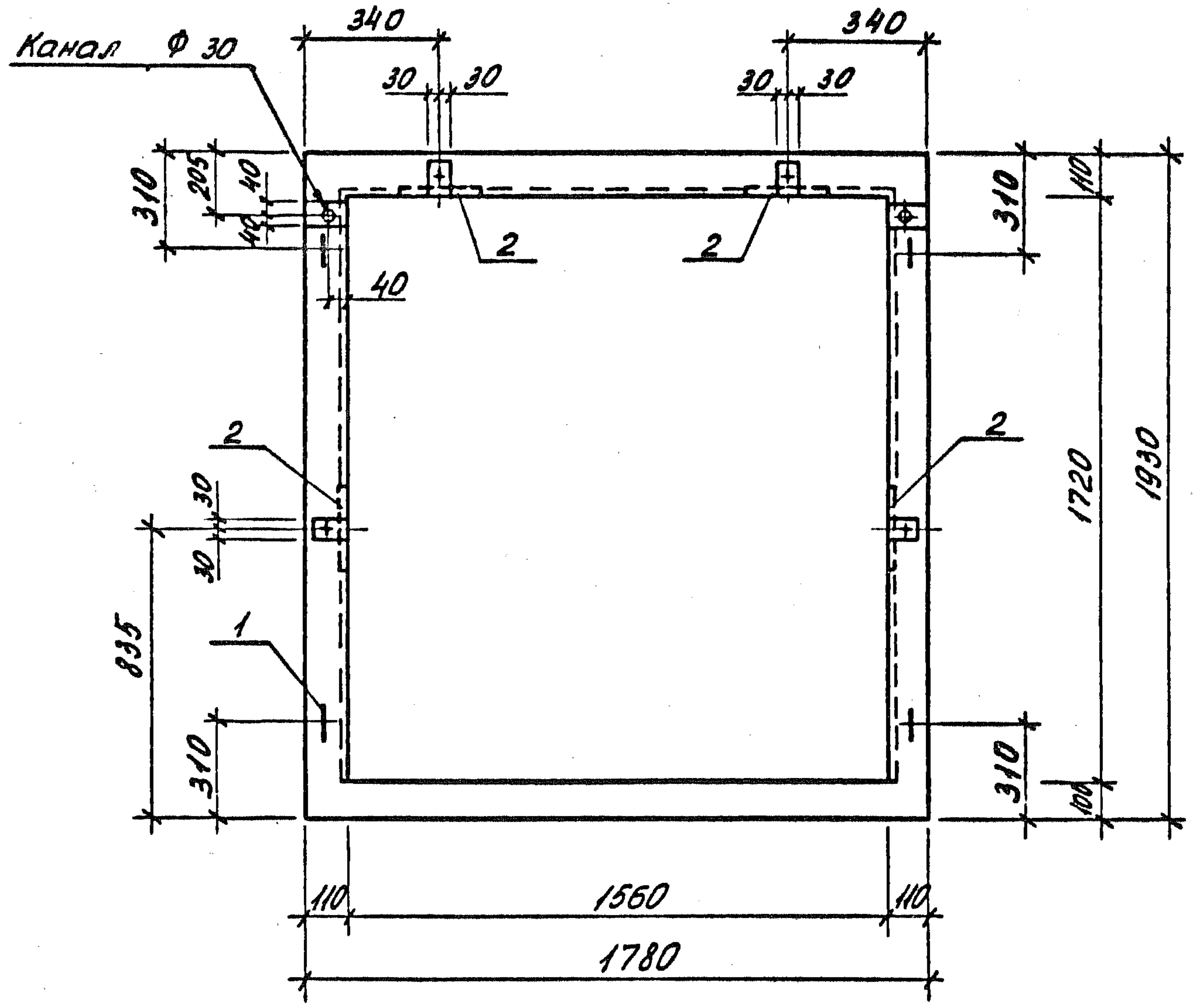


1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком  $\Phi$ , должны быть гладкими, подготовленными под окраску.
3. Сечение 1-1 см. 1.189.1-9.1/89-4 лист 2
4. Сечение 2-2 см. лист 3
5. Спецификацию см. лист 6

Диб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				1.189.1-9.1/89-4		
				Блок верхний ШЛВ 9-40 (32)		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	1680	1:20
				ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 6
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Нач. отд.	Росинский	МЗ				
Н. контр.	Волкова	Валков				
ГЛП	Розентуля	Роз				
Вед. инж.	Симонова	Сим				
Техник	Файн	Фай				

1-1

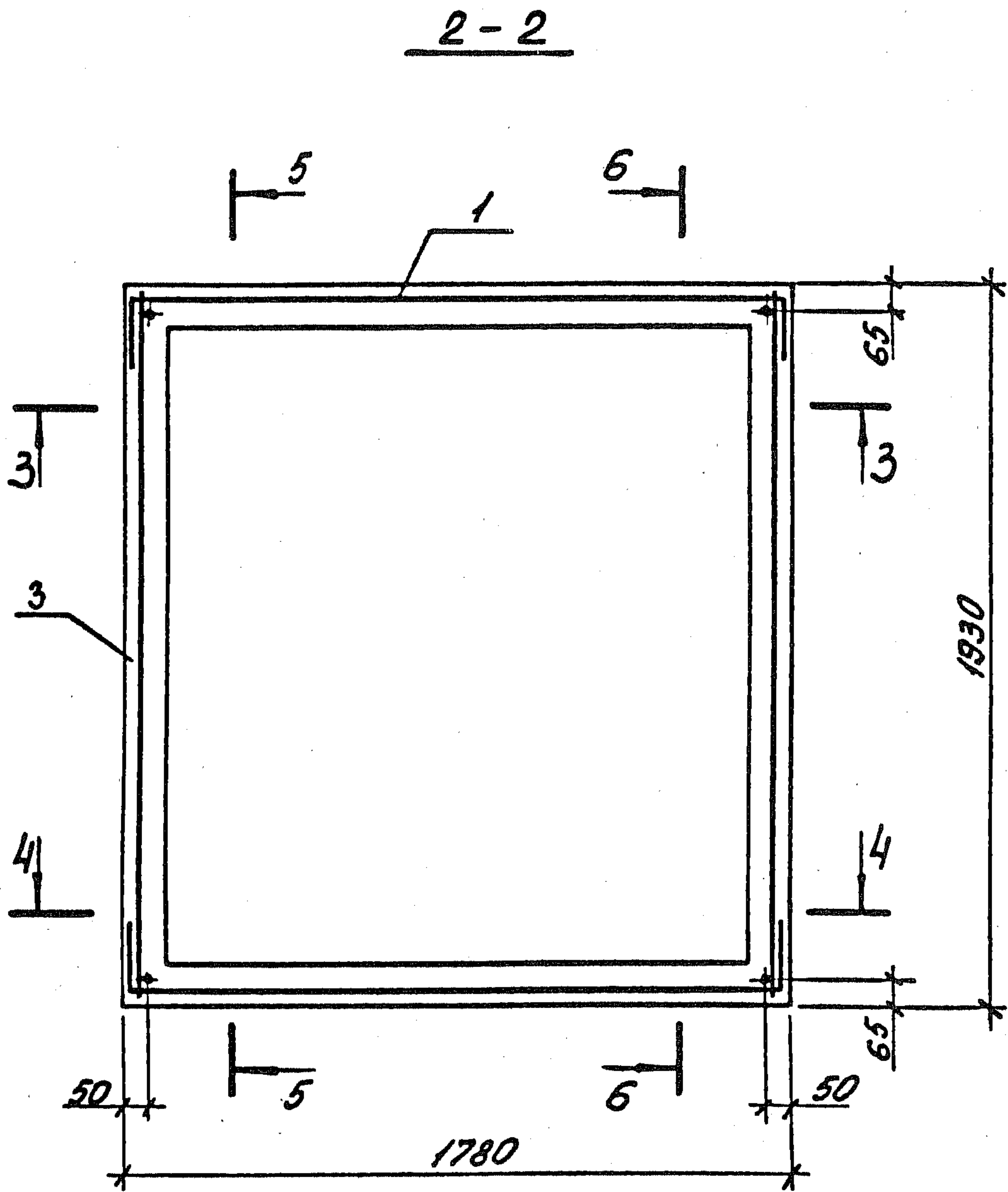


Шиб. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1-9.1/89-4

Лист  
2

СВЯТОСЛАВ  
-Т ТЕОЛОГО  
ИНТЕРИОГО  
И, ПИЛАНЦИ  
ИЭ П  
ИЦ

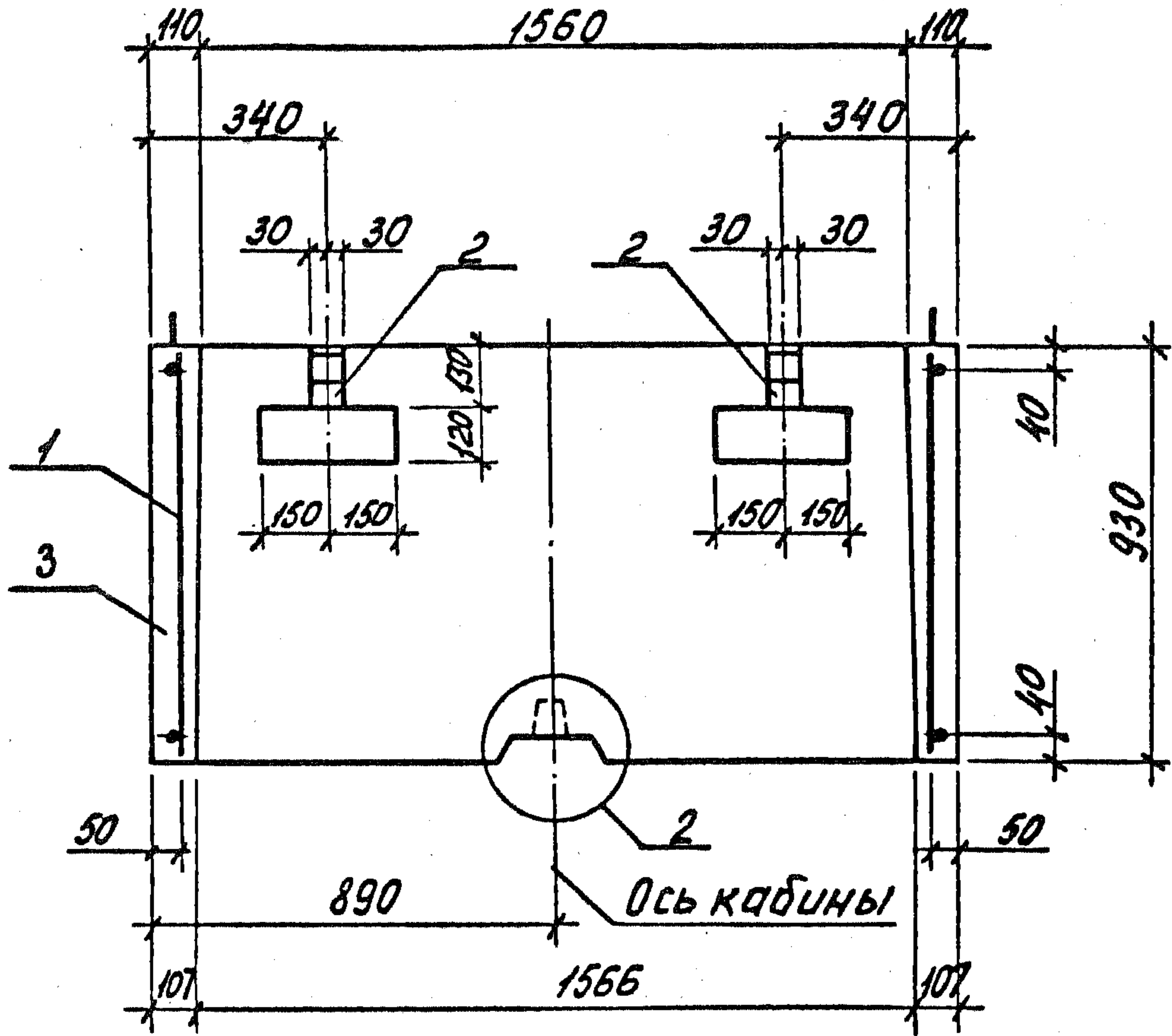


1. Сечение 3-3 и 4-4 см. 1.189.1-9.1/89 - 4 лист 4  
 2. Сечение 5-5 и 6-6 см. лист 5

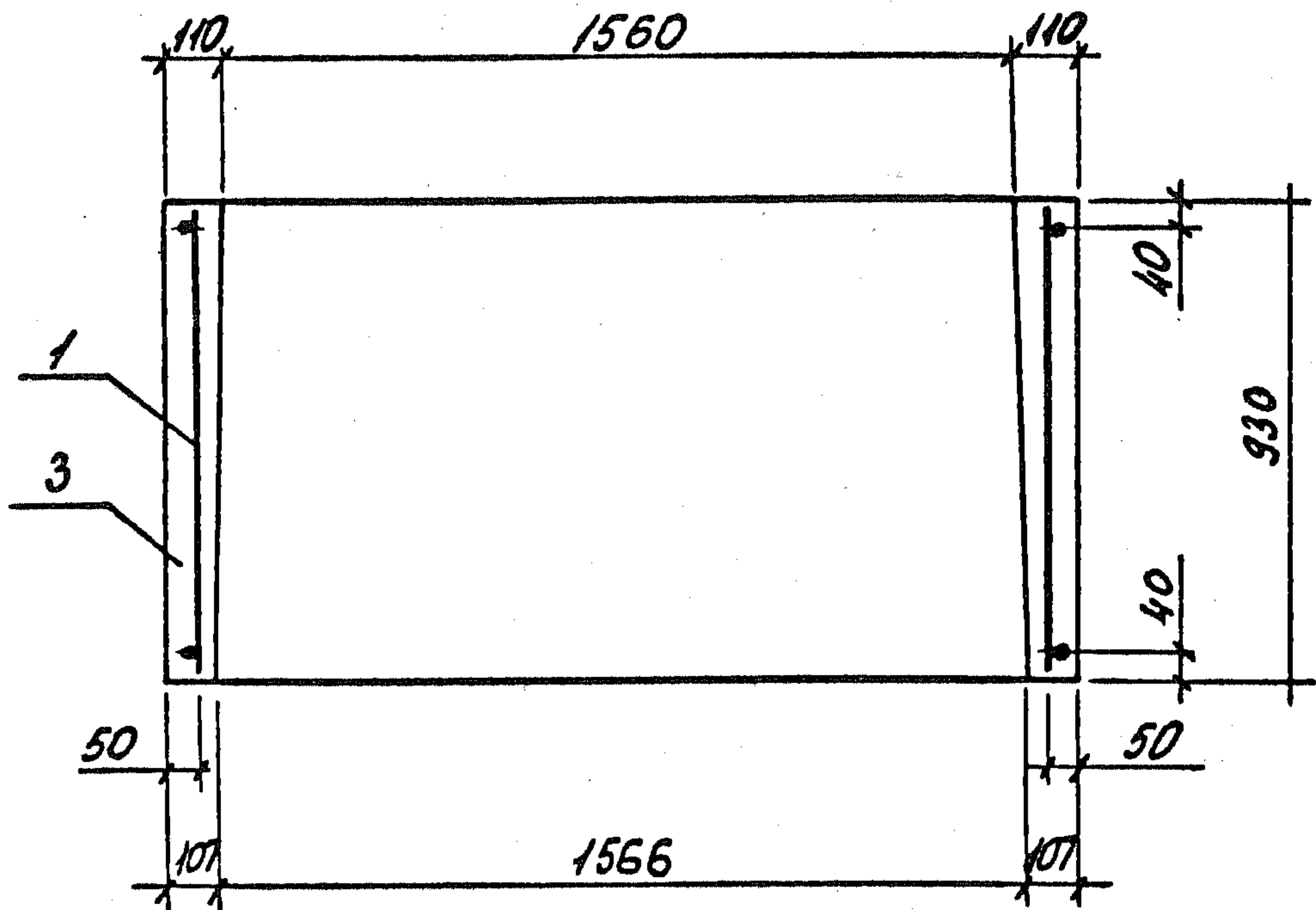
Ш.№: подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1. 189. 1-9.1/89 - 4		Лист
		3

3-3



4-4



Узел 2 см. 1.189.1-9.1/89 - 8 лист 2

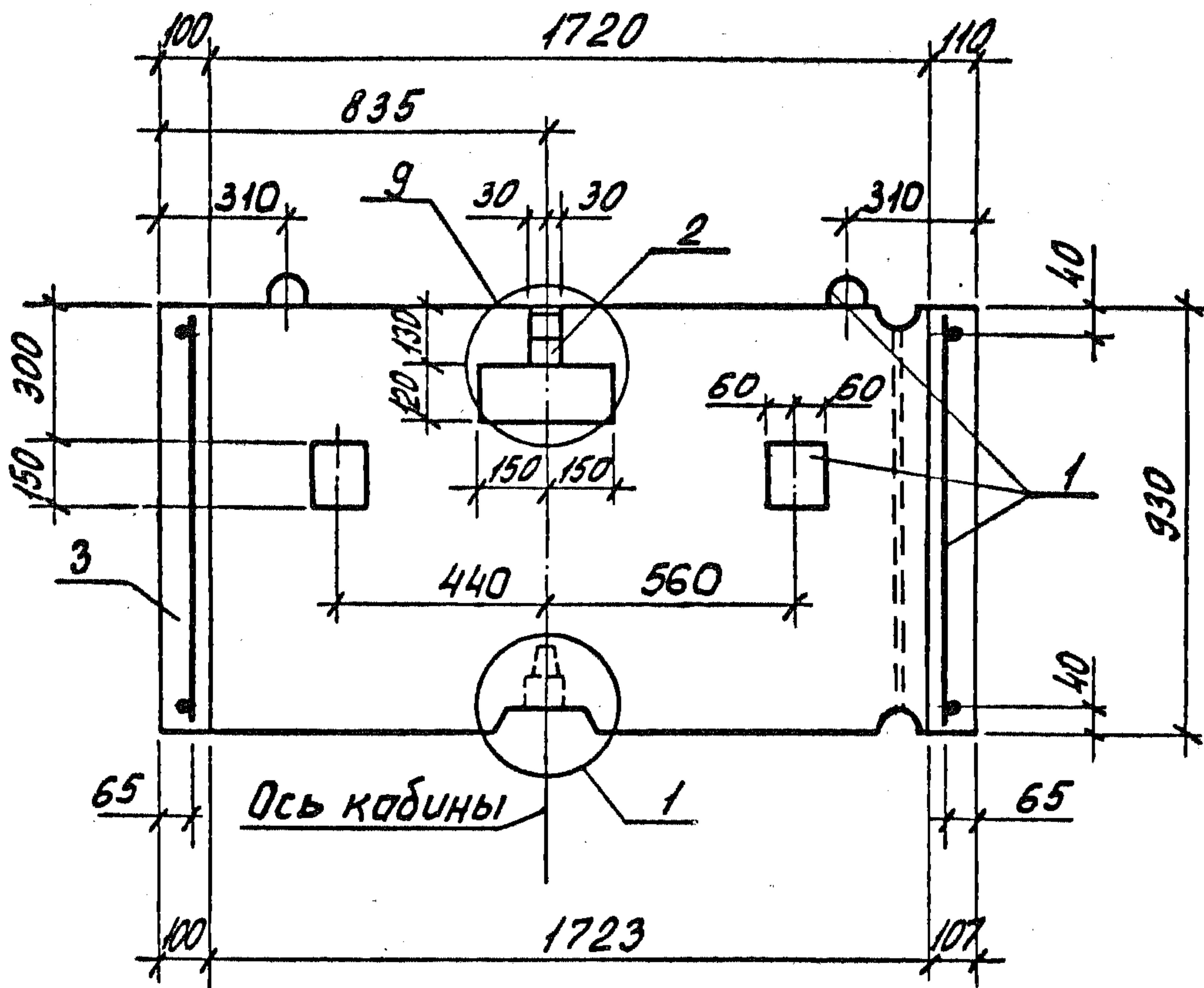
1.189.1 - 9.1/89-4

Лист

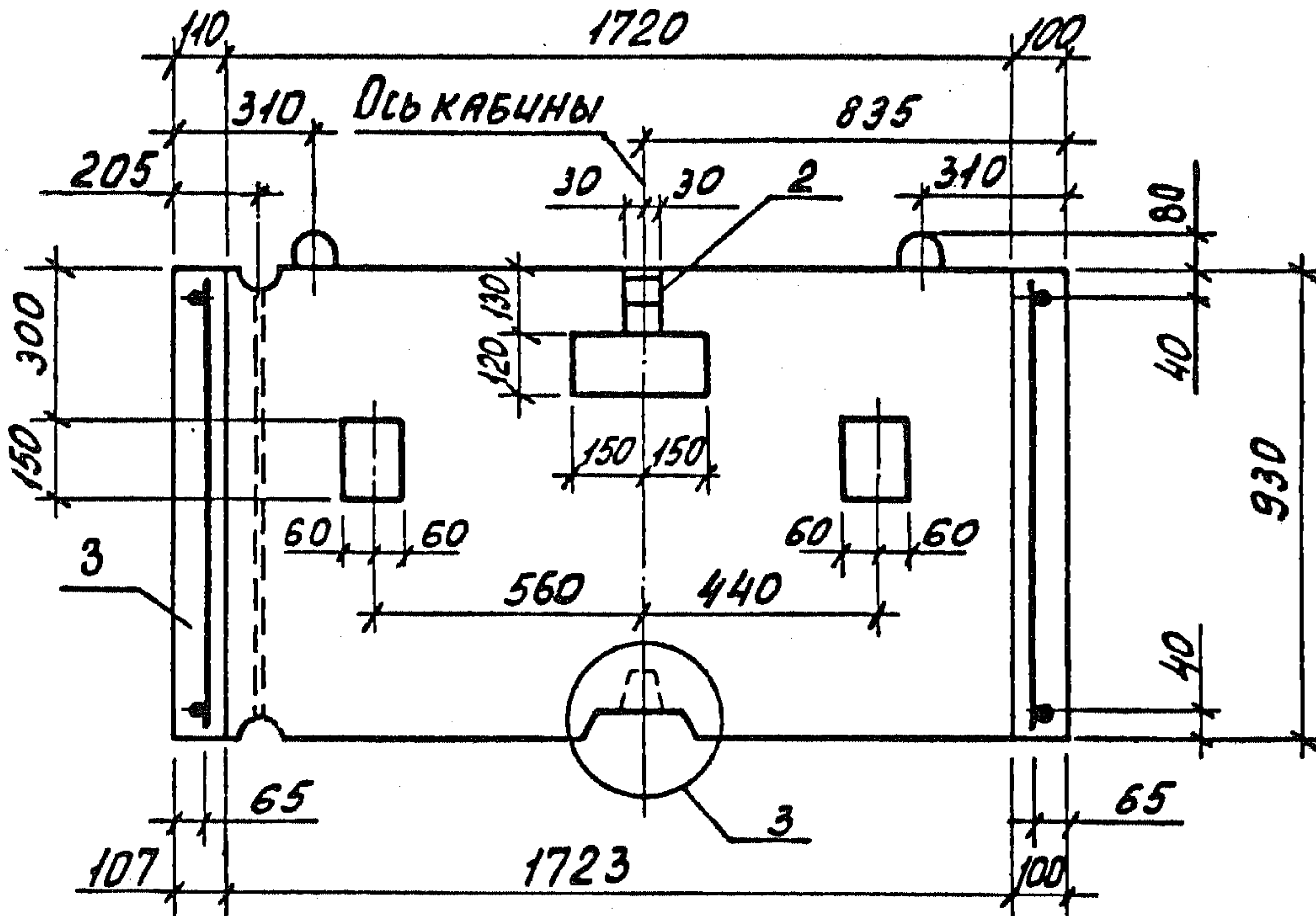
4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

5-5



6-6



Ш. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1. Узел 1 см. 1.189.1 - 9.1/89-8 лист 1  
2. Узел 3 см. лист 2

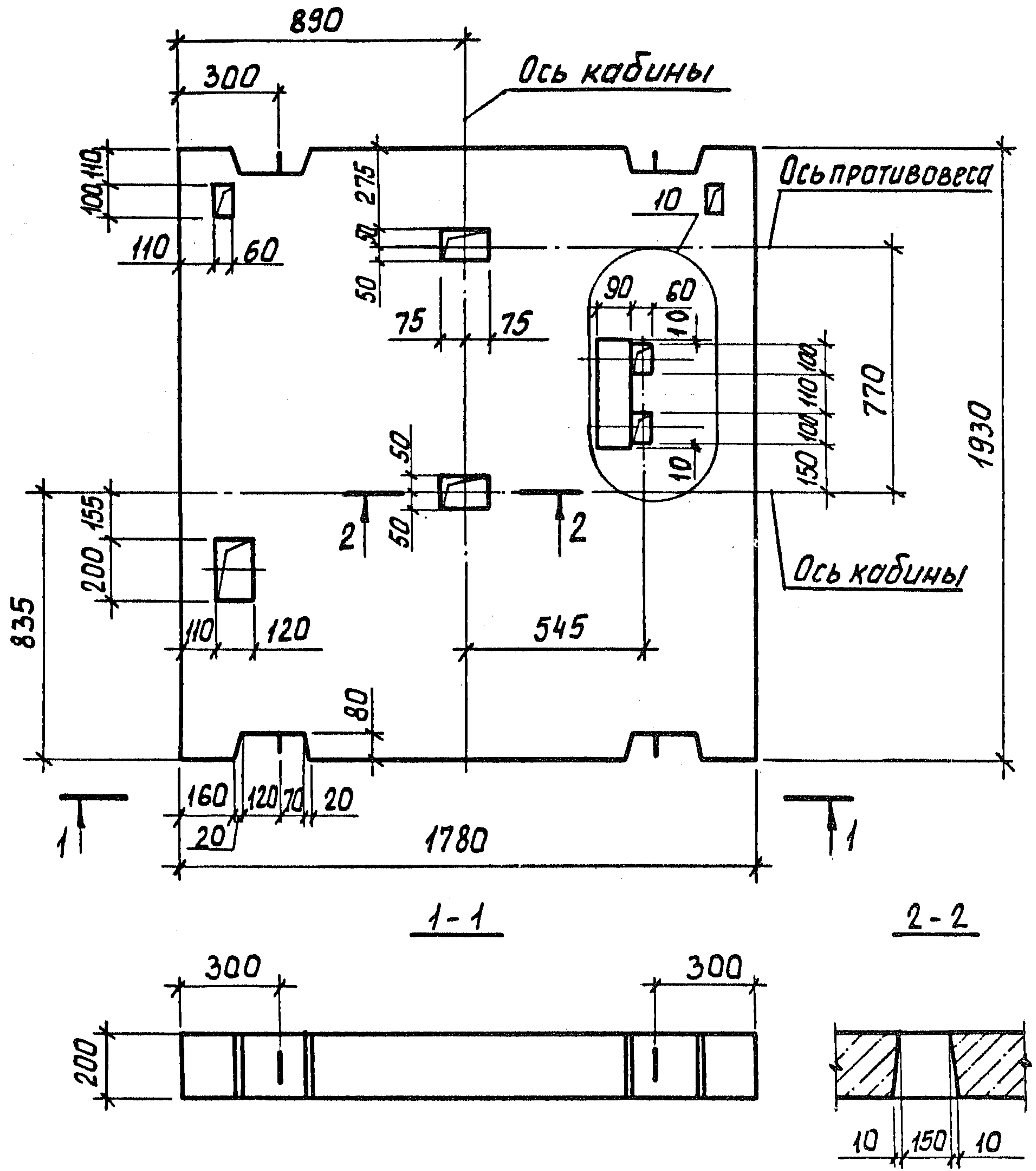
1. 189.1 - 9.1/89-4		Лист
		5

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Блок арматурный АБЗ	1	1.189.1-9.1/89-11
2	Изделие закладное М8	4	-25
3	Бетон класса В12,5; м <sup>3</sup>	0,67	

ДНБ. № позл. Подпись и дата Взлм. ДНБ. №

1.189.1-9.1/89-4

Лист  
6



1. Узел 10 см. 1.189.1-9.1/89-8 лист 6
2. Спецификацию см. 1.189.1-9.1/89-5 лист 2

1.189.1-9.1/89-5

Плита перекрытия  
Пл 18.19-40 (32)

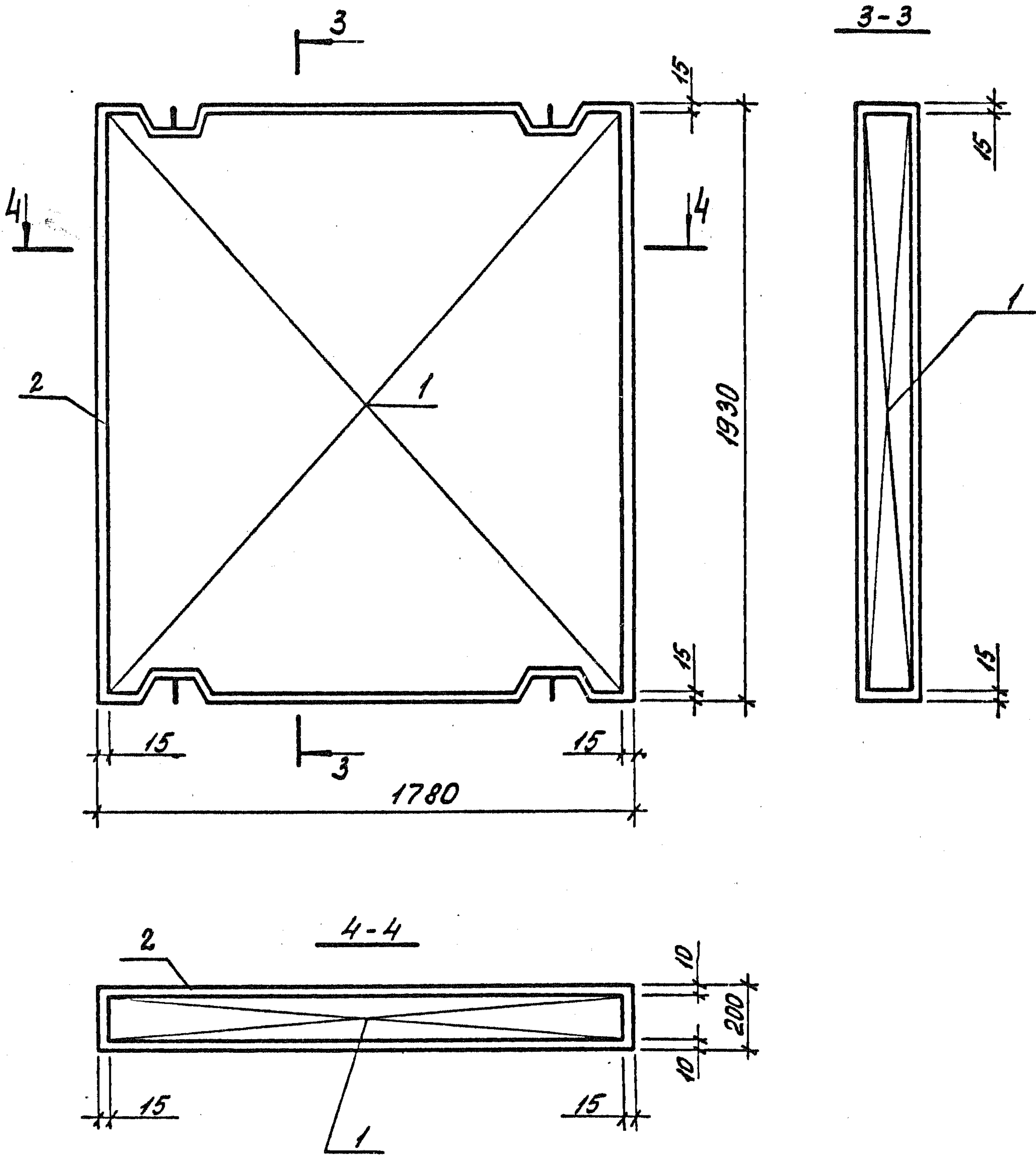
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1700	1:20
Лист 1	Листов 2	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Днев. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд.	Росинский	М.С.
Н. контр.	Волкова	В.А.
ГЛП	Розентул	Р.А.
вед. инж.	Симонова	С.А.
Техник	Файн	Ф.А.

Схема армирования



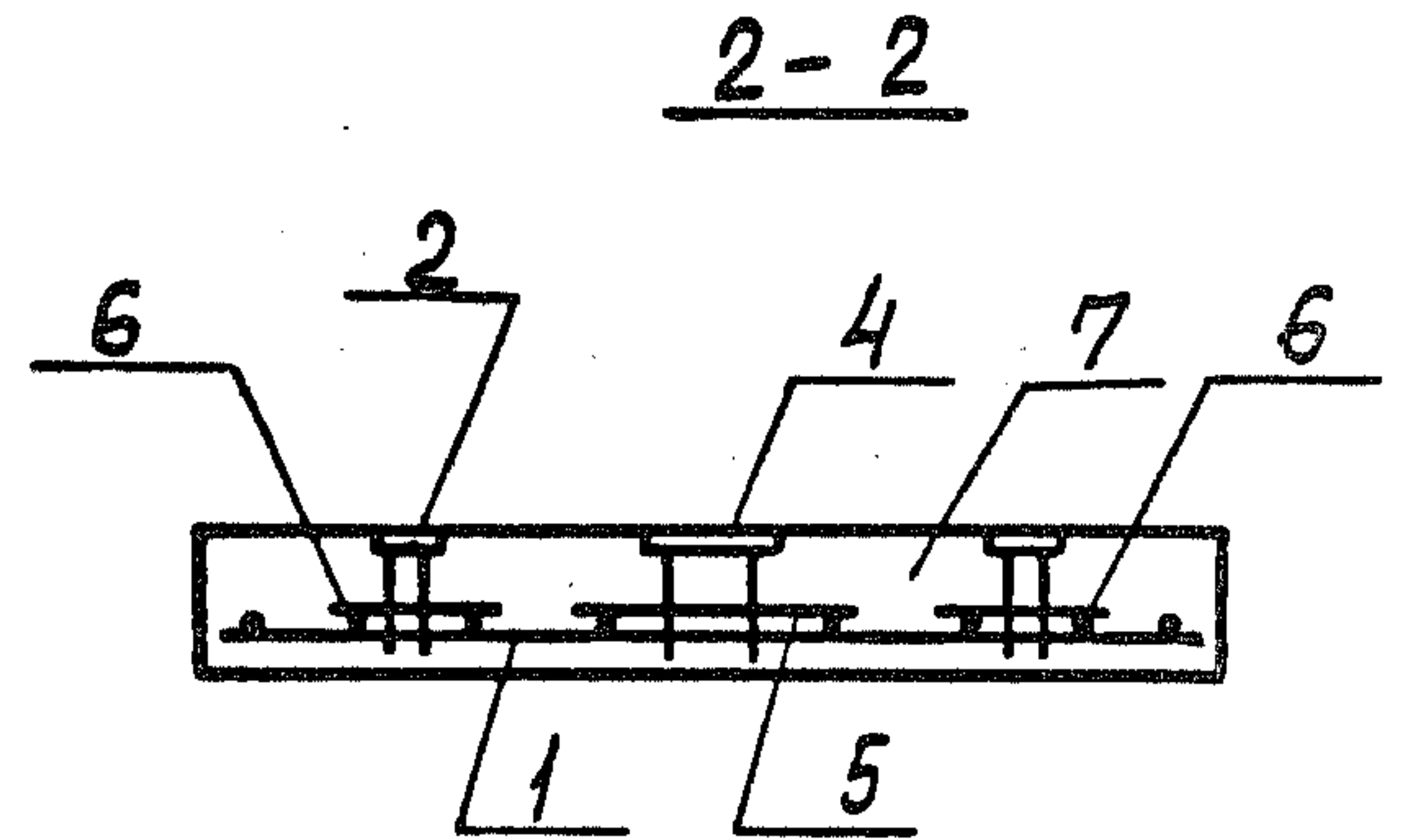
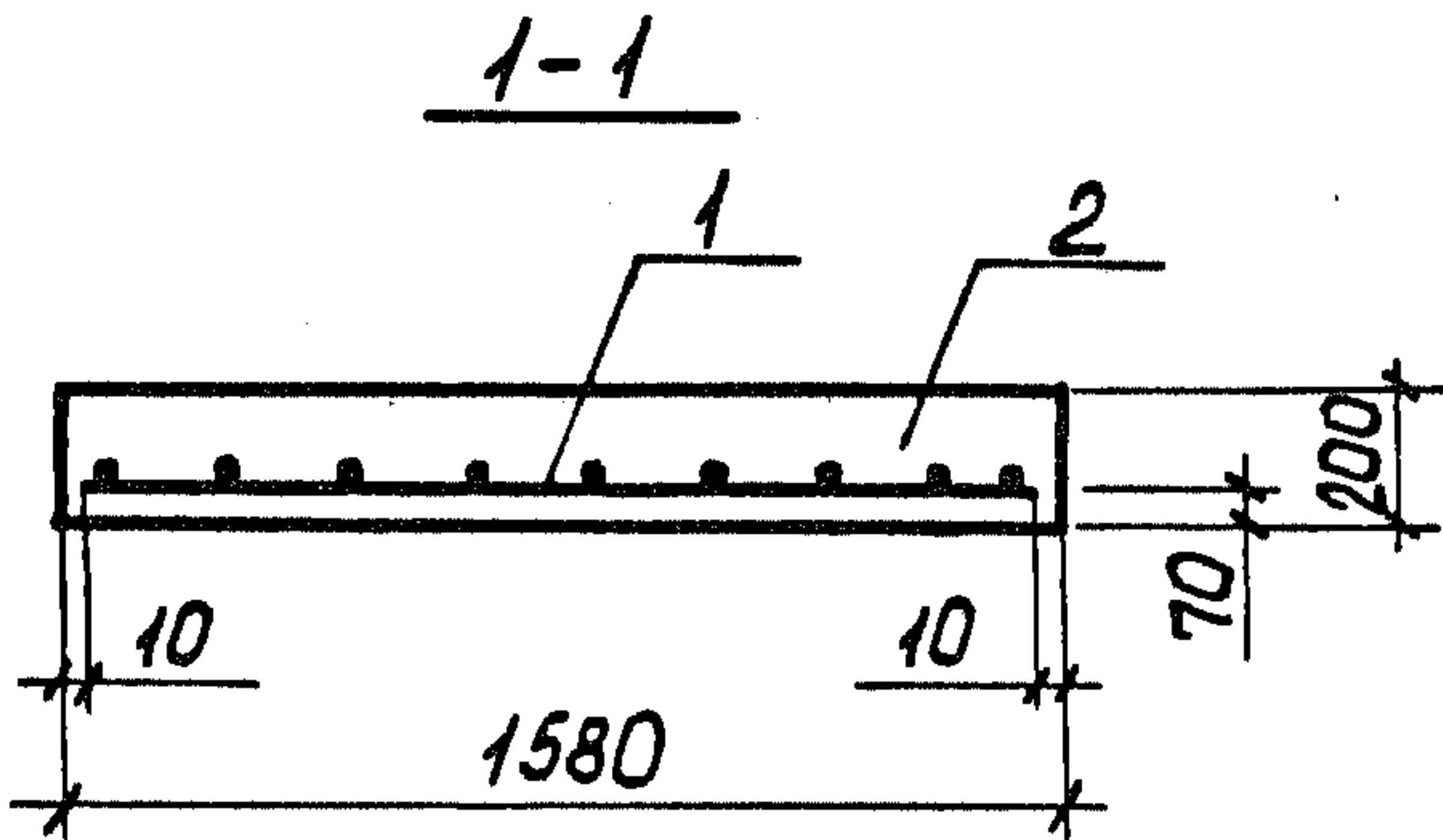
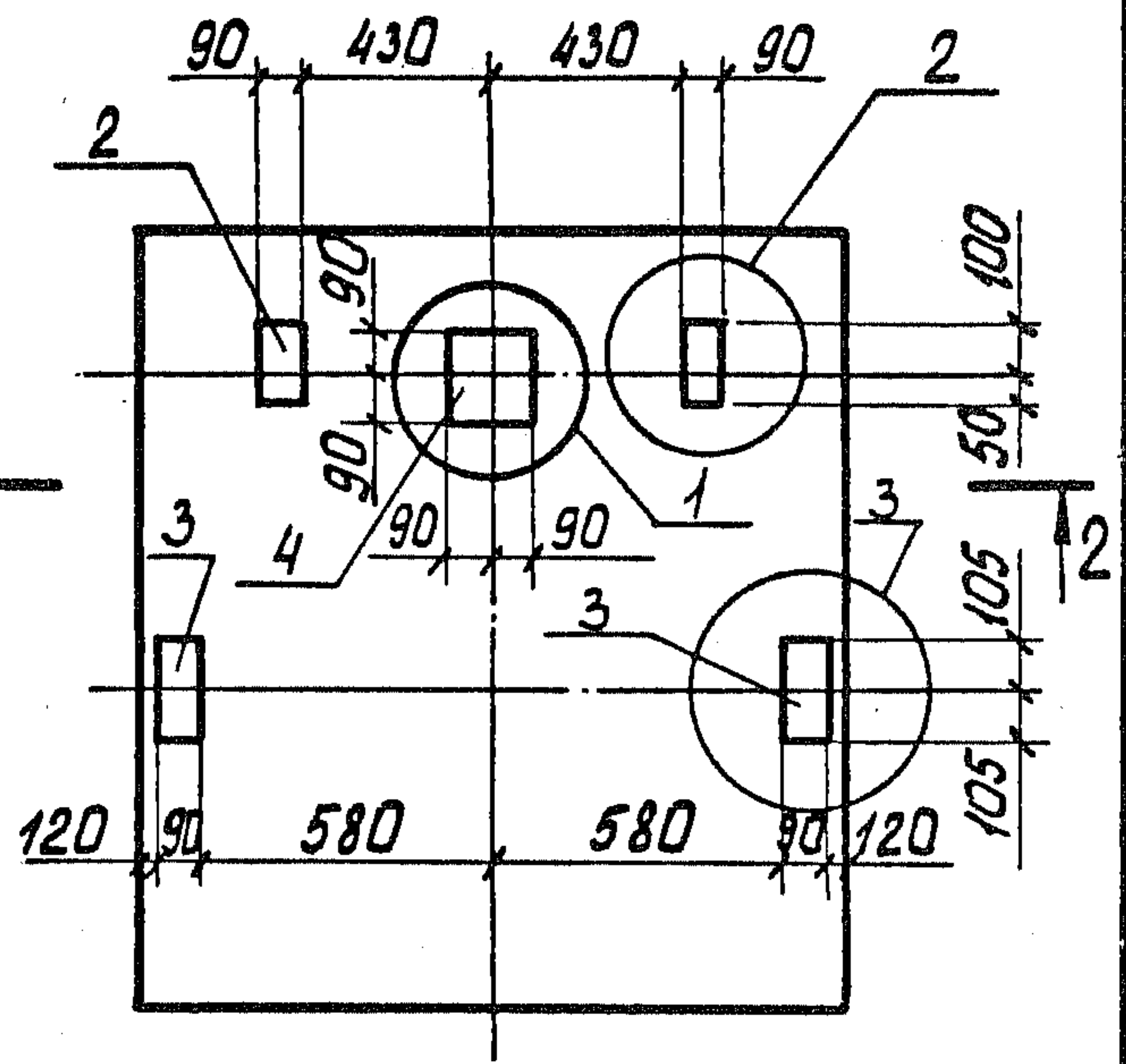
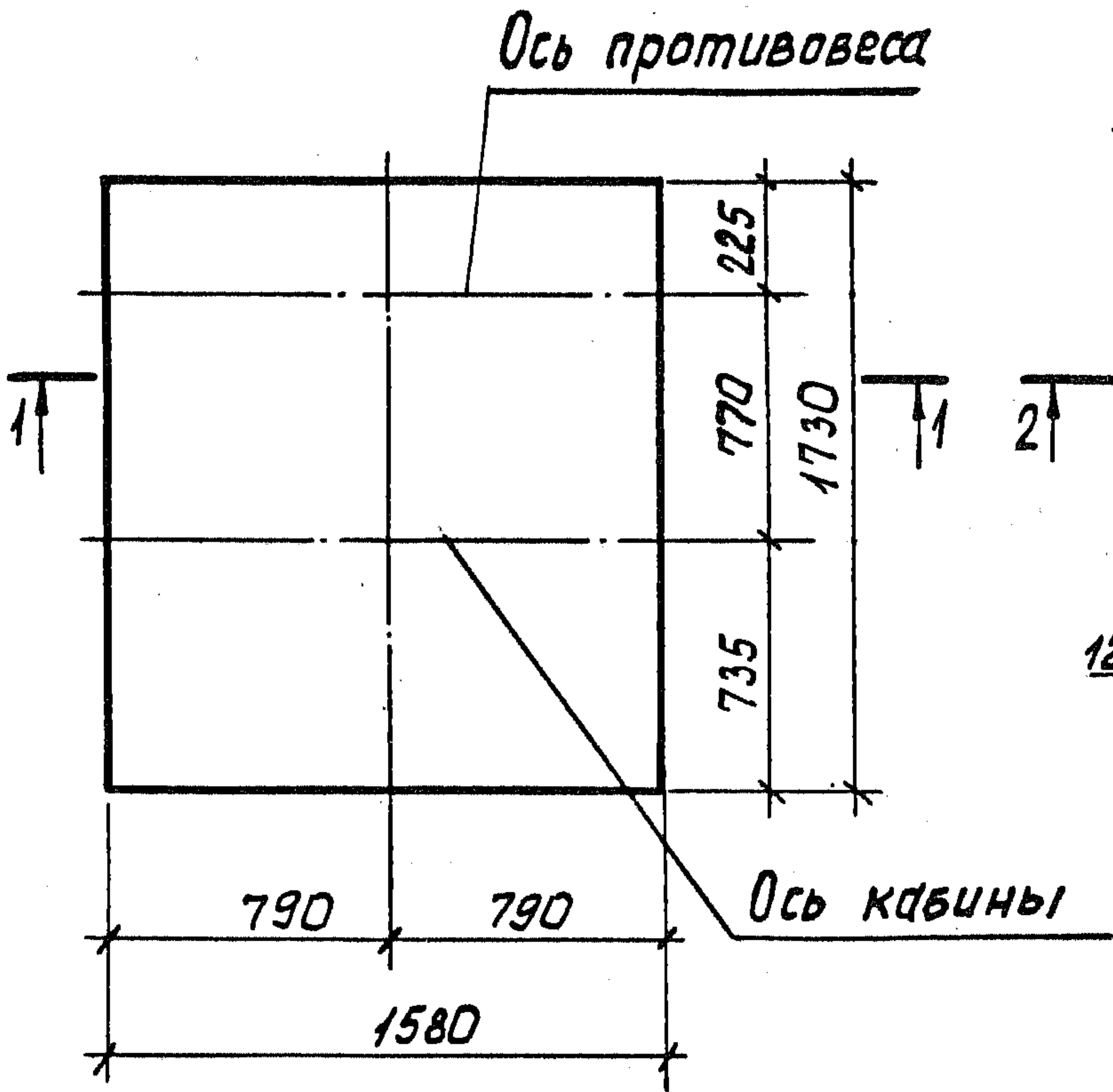
Ш. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Блок арматурный АБ 4	1	1.189.1-9.1/89-12
2	Бетон класса В 15; м <sup>3</sup>	0,68	



ПЛМ 16.17-32

ПЛМ 16.17-40  
Остальное - см. ПЛМ 16.17-32



- Узлы 1, 2, 3 см. 1.189.1-9.1/89-6 лист 2
- Спецификацию см. лист 3

Ш.№: подл. Подпись и дата. Взам. Ш.№. №

1.189.1-9.1/89-6

Нач. отд.	Росинский	№2
Н. контр.	Волкова	Ватер
ГШП	Розентул	С
Вед. инж.	Симонова	С
Техник	Файн	Файн

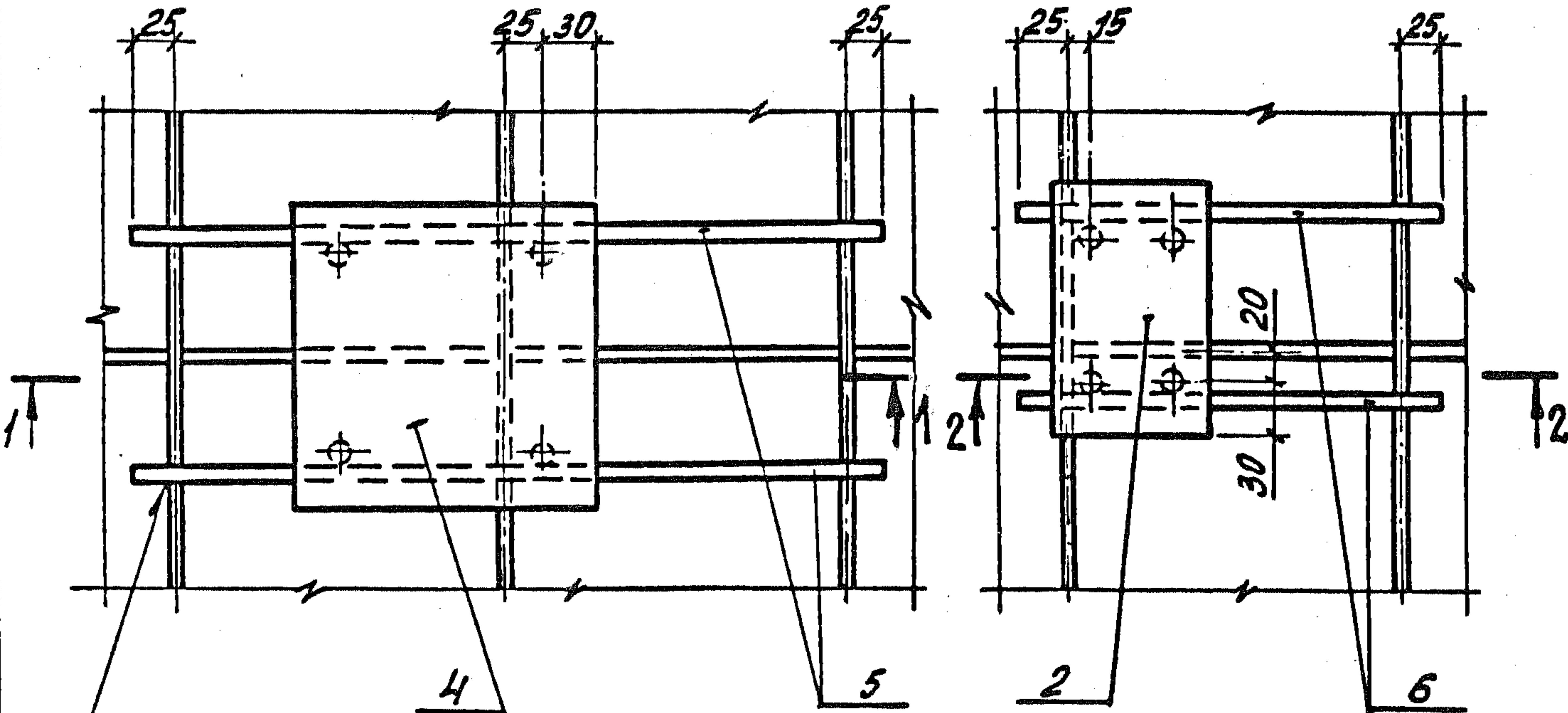
Монолитная плита  
прямка  
ПЛМ 16.17-32, ПЛМ 16.17-40

Стадия	Лист	Листов.
Р	1	3

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

1

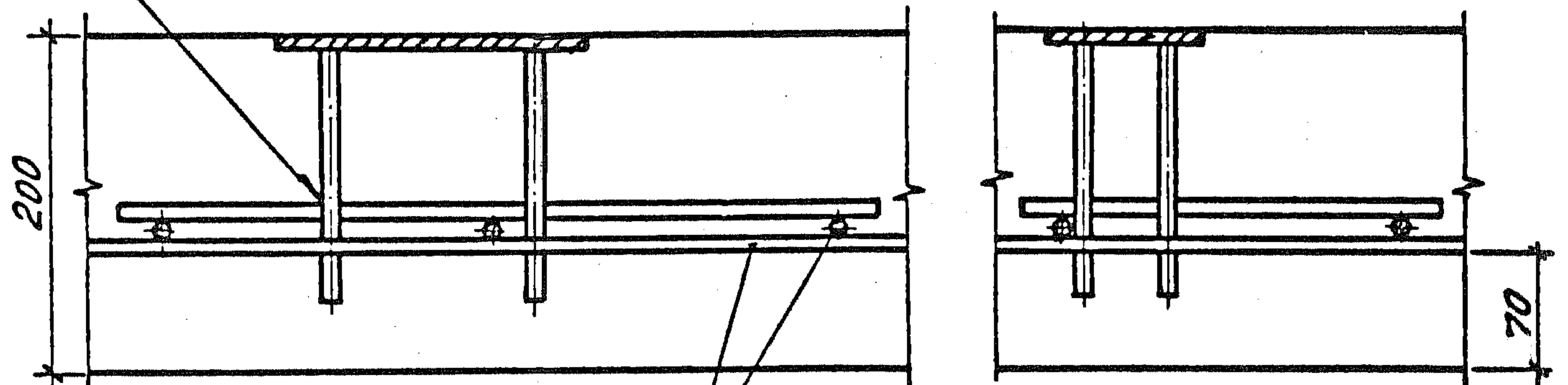
2



ГОСТ 14098-85-к1-КТ

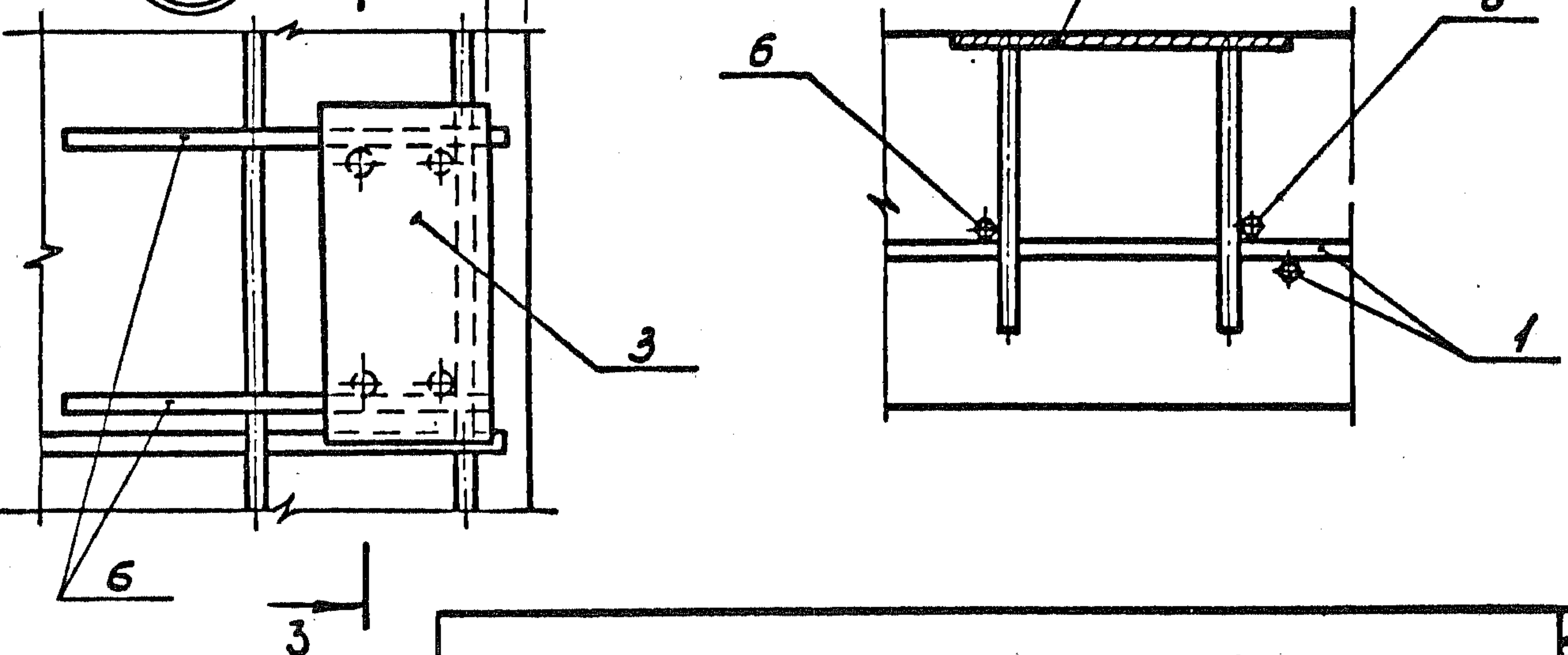
1-1

2-2



3

3-3



Циф. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1-9.1/89-6

Лист 2

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПЛМ 16.17-32	1	Сетка С 10	1	1.189.1-9.1/89-17
	2	Бетон класса В12,5; м <sup>3</sup>	0,55	
ПЛМ 16.17-40	1	Сетка С 10	1	1.189.1-9.1/89-17
	2	Изделие закладное М 10	2	-26
	3	М 11	2	-27
	4	М 12	1	-27
	5	∅10 А III, l = 450; 0,28 кг	2	без черт.
	6	∅10 А III, l = 250; 0,14 кг	8	— " —
	7	Бетон класса В12,5; м <sup>3</sup>	0,55	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

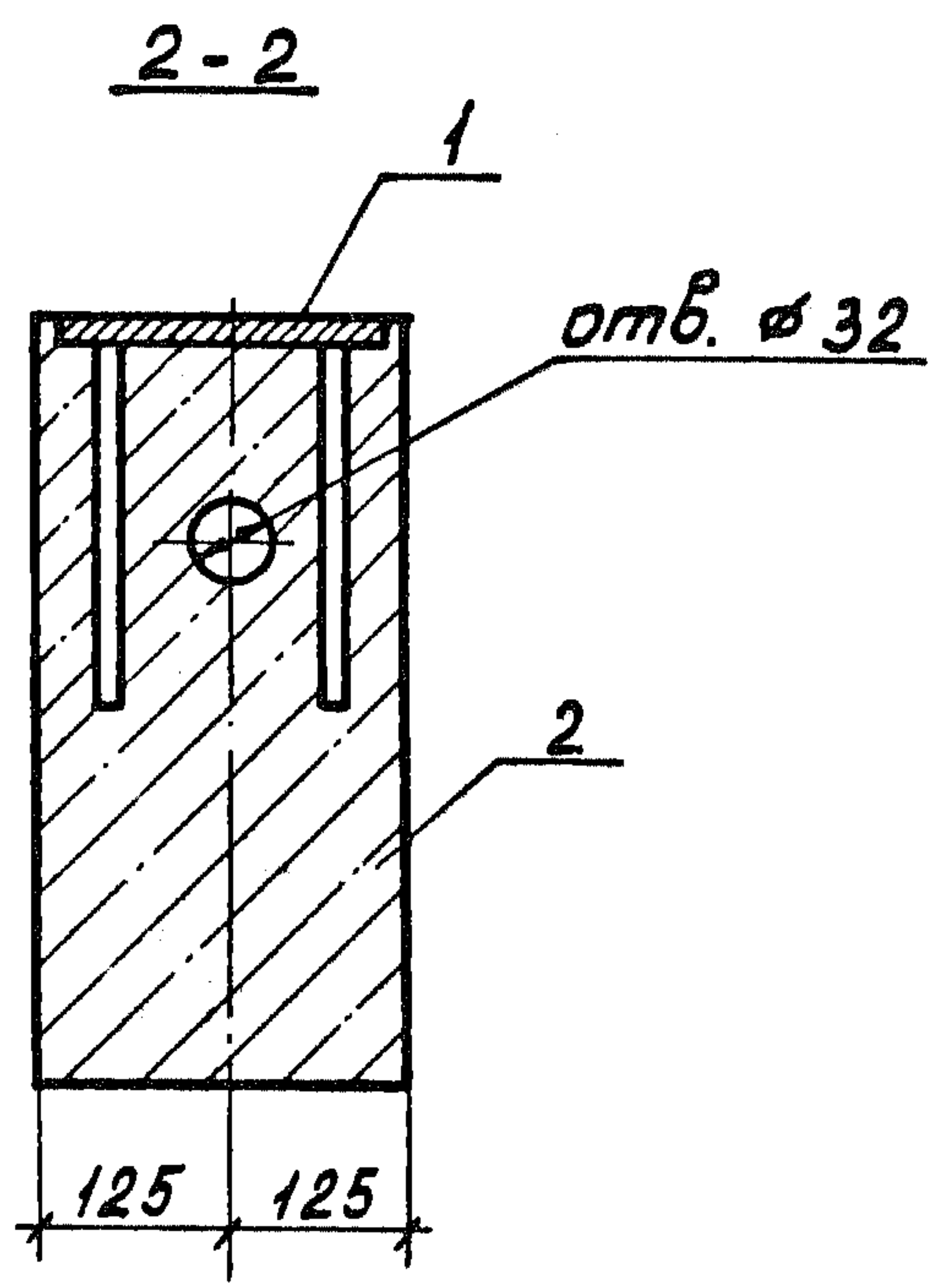
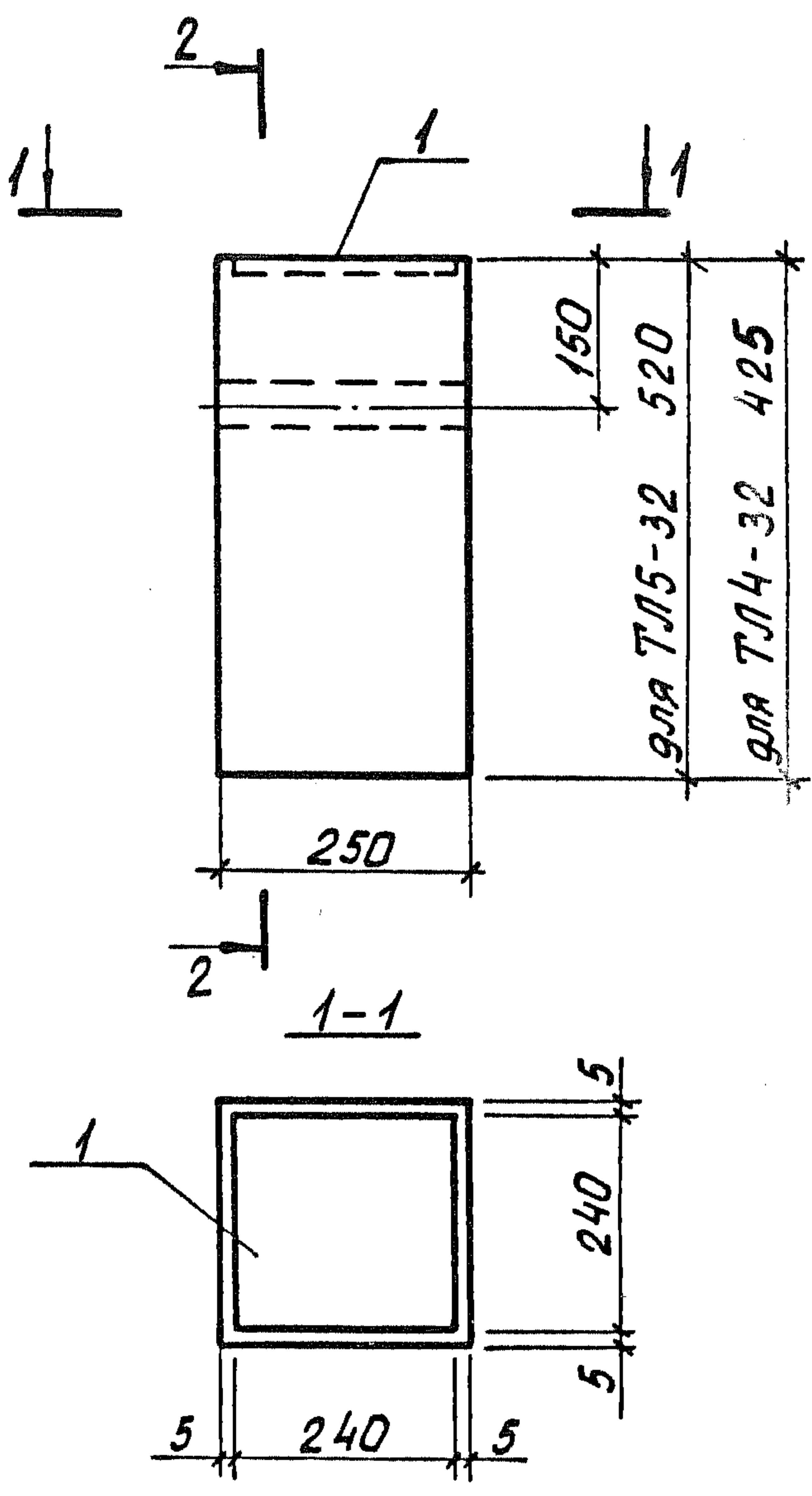
Шнб. № подл. Подпись и дата. Шнб. №

1.189.1-9.1/89-6

Лист

3

24110 43

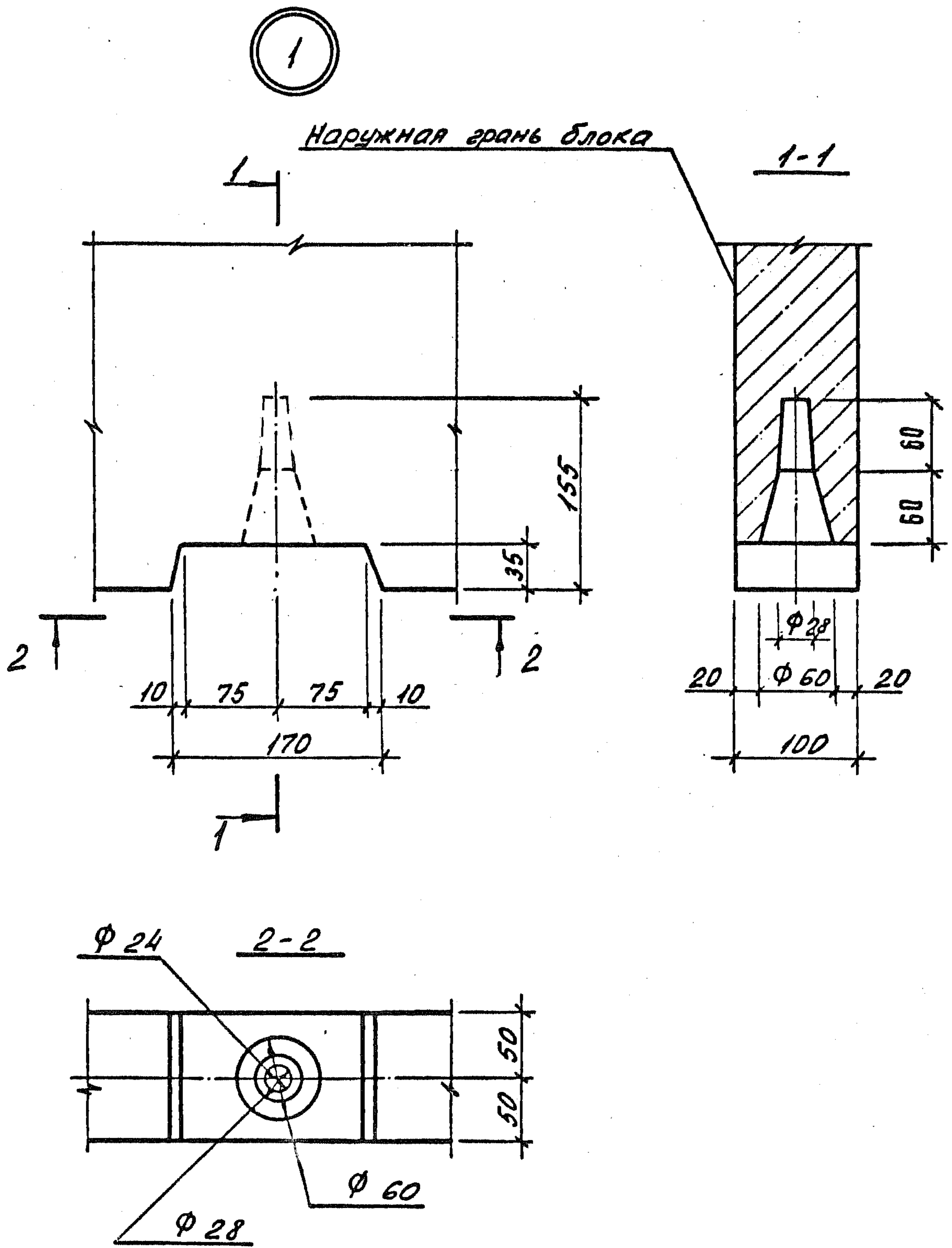


Марка тумбы	Масса тумбы, кг
ТЛ5-32	82,5
ТЛ4-32	66,5

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ТЛ5-32	1	Изделие закладное М13	1	1.189.1-9.1/89-27
	2	Бетон класса В12,5; м <sup>3</sup>	0,033	
ТЛ4-32	1	Изделие закладное М13	1	1.189.1-9.1/89-27
	2	Бетон класса В12,5; м <sup>3</sup>	0,027	

Ш.№. № подл. Подпись и дата  
 Ш.№. № подл. Подпись и дата  
 Ш.№. № подл. Подпись и дата

1.189.1-9.1/89-7			
Нач. отд.	Росинский	165	
Н. контр.	Волкова	Волк	
Гип	Розентул	Роз	
Вед. инж.	Симонова	Сим	
Техник	Фачин	Фач	
Тумба ТЛ5-32, ТЛ4-32			Стадия Лист Листов р 1 1
			ЦНИИЭП жилища



1.189.1-9.1/89-8

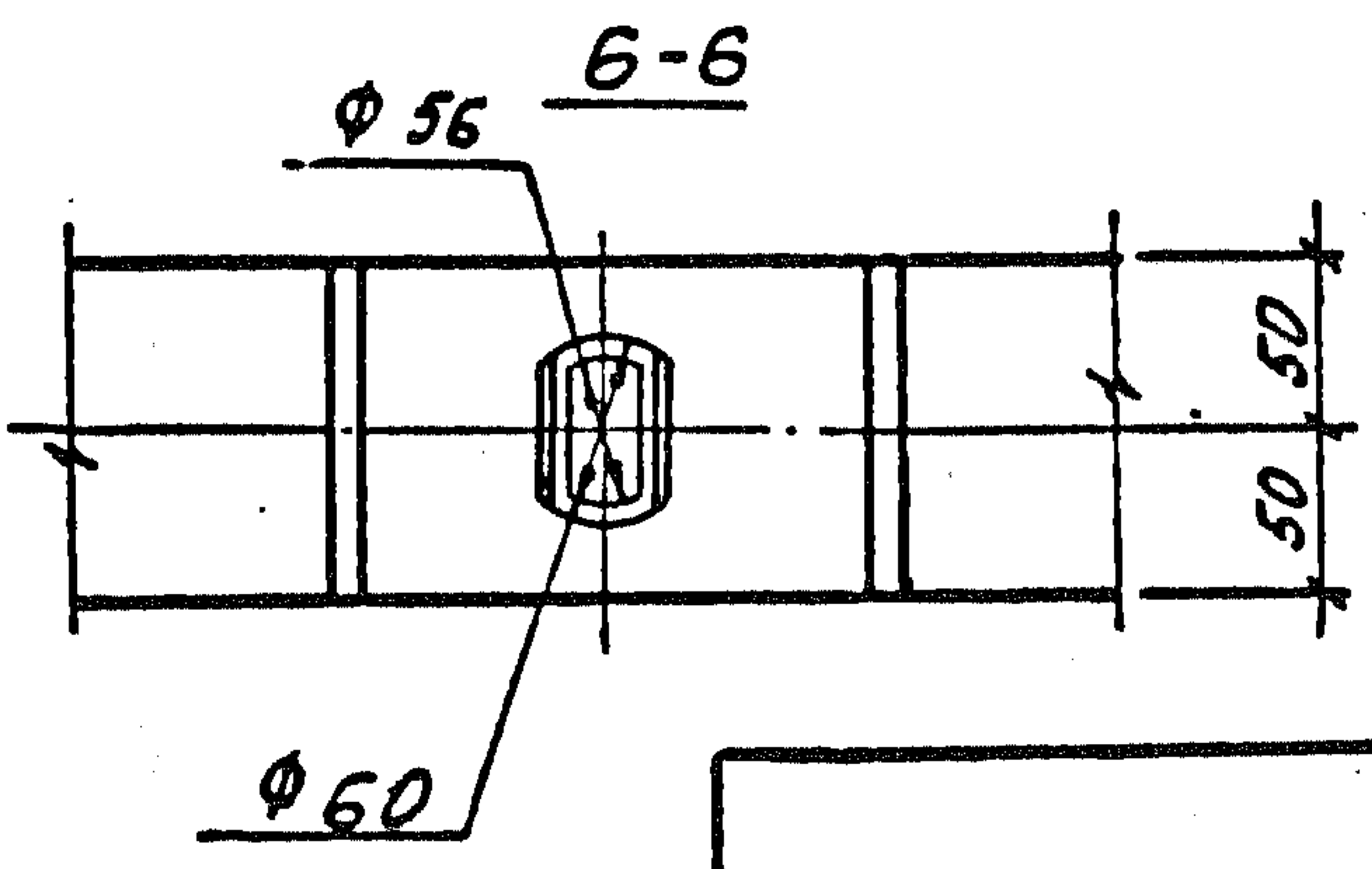
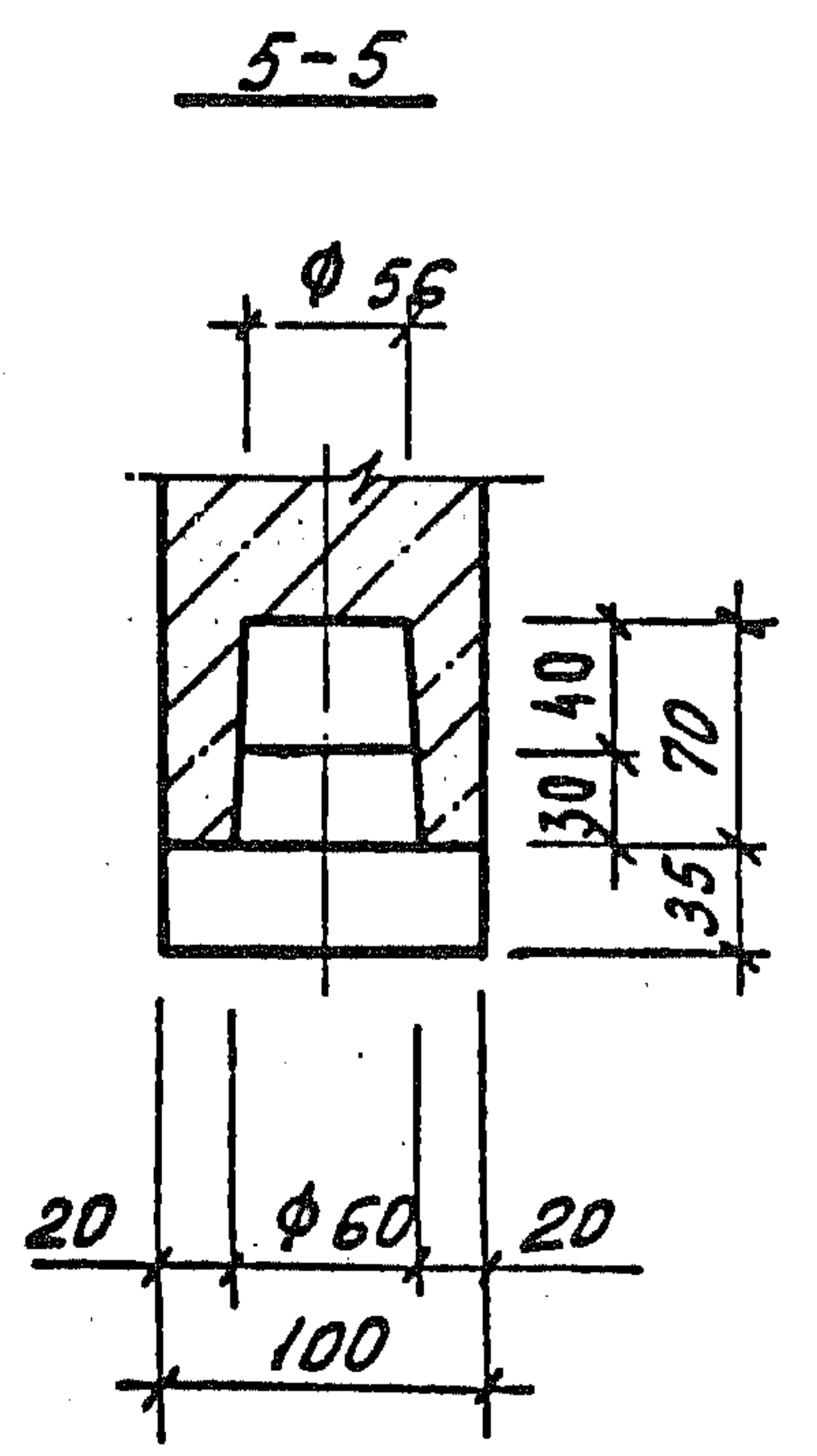
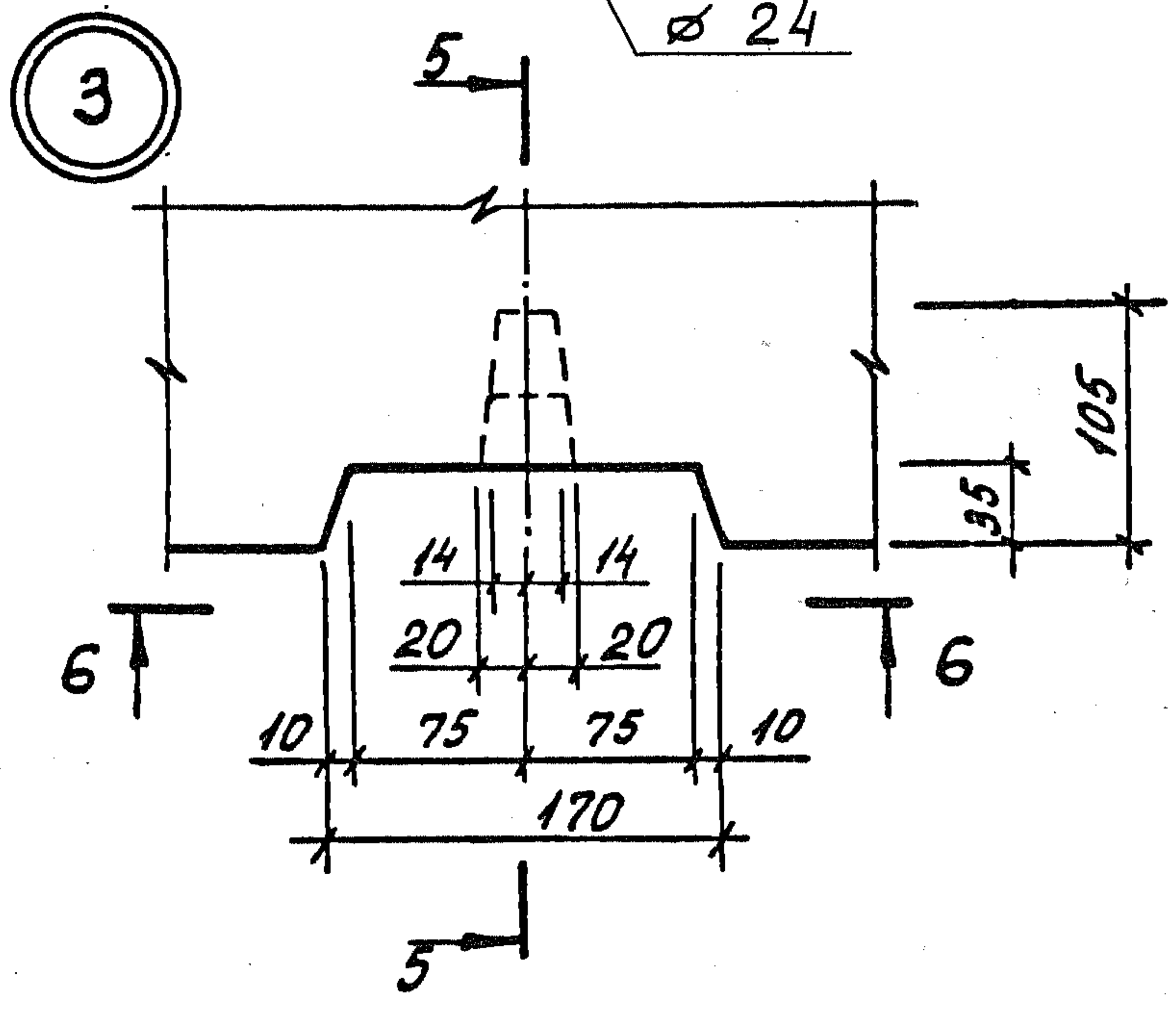
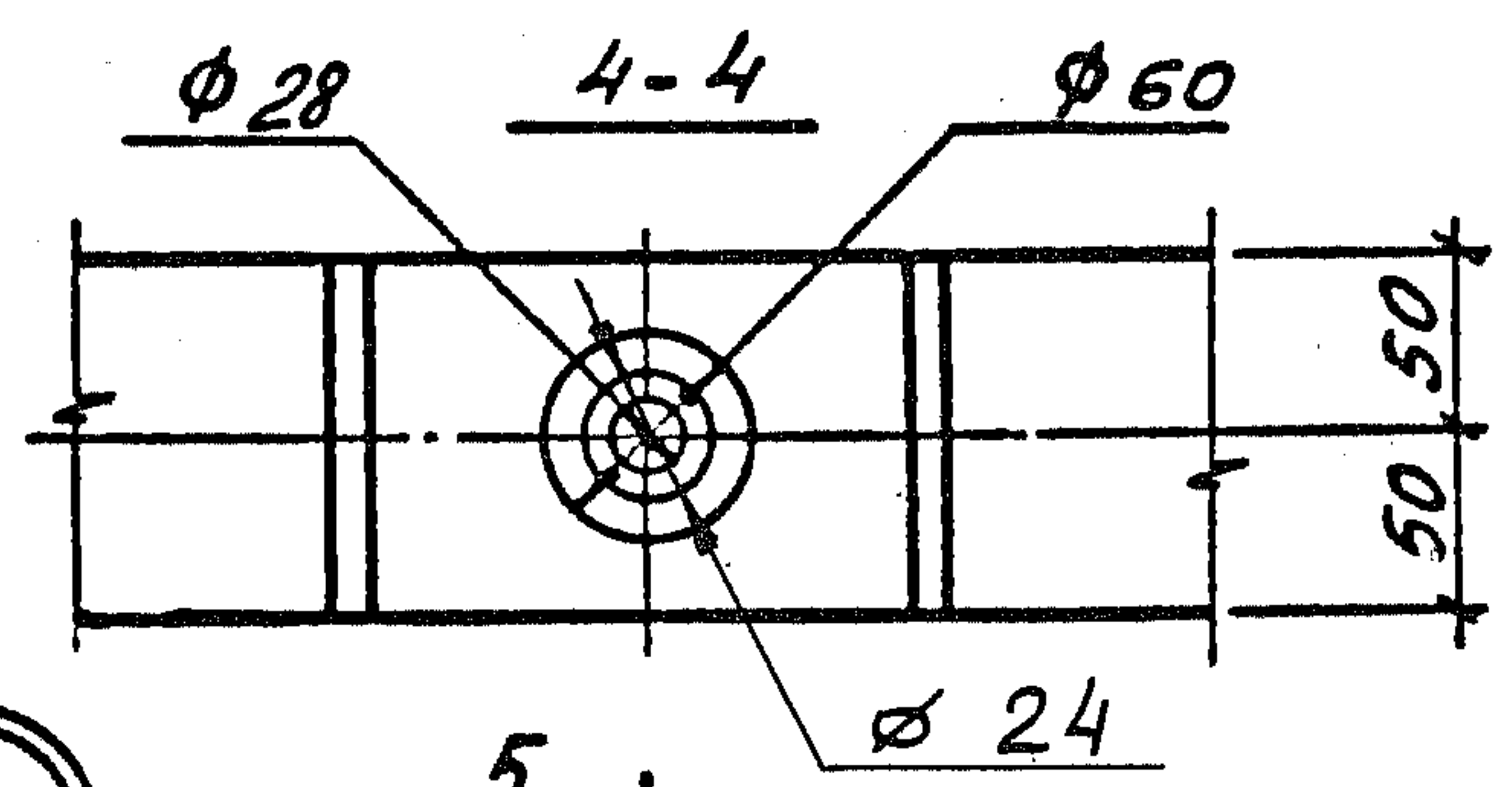
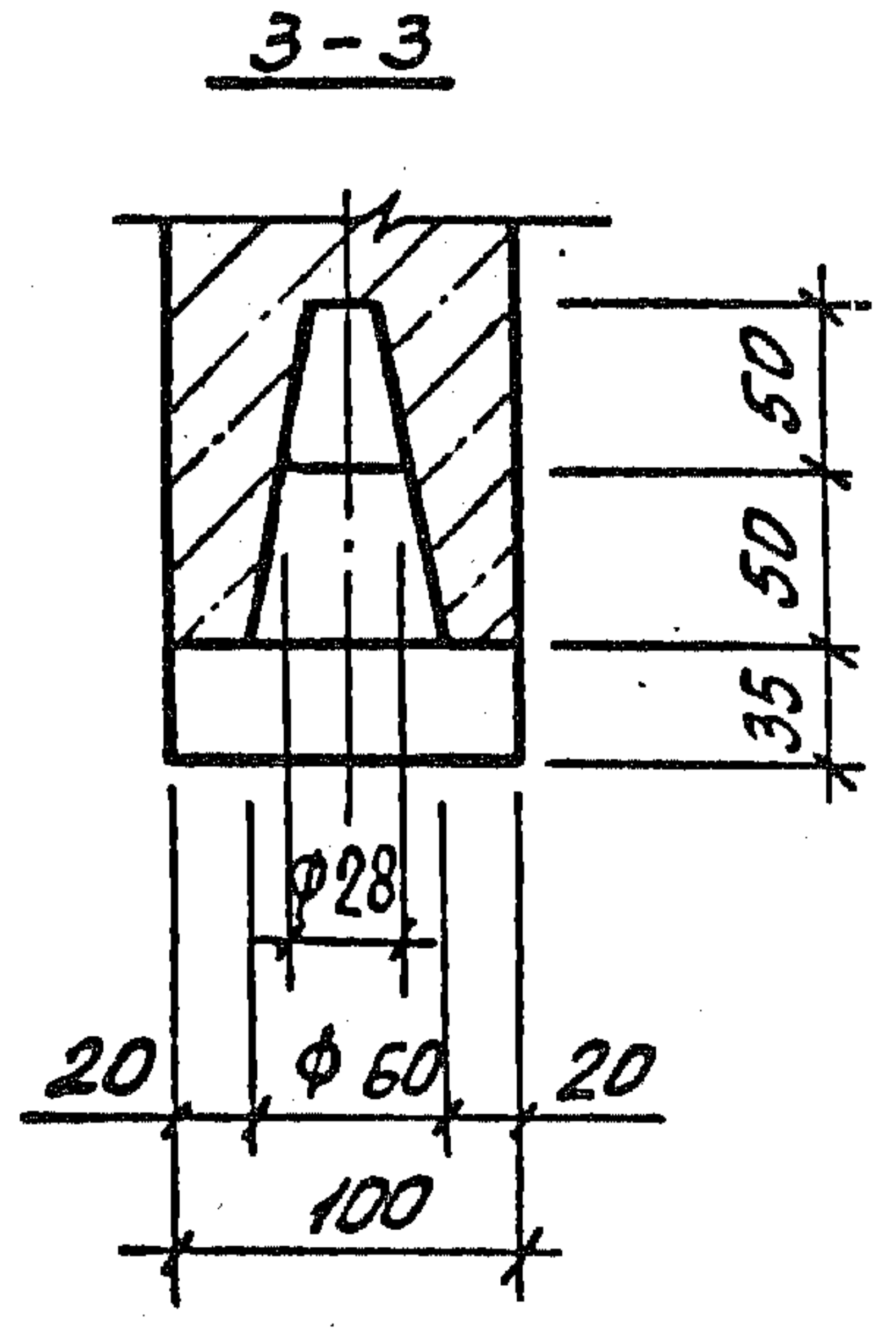
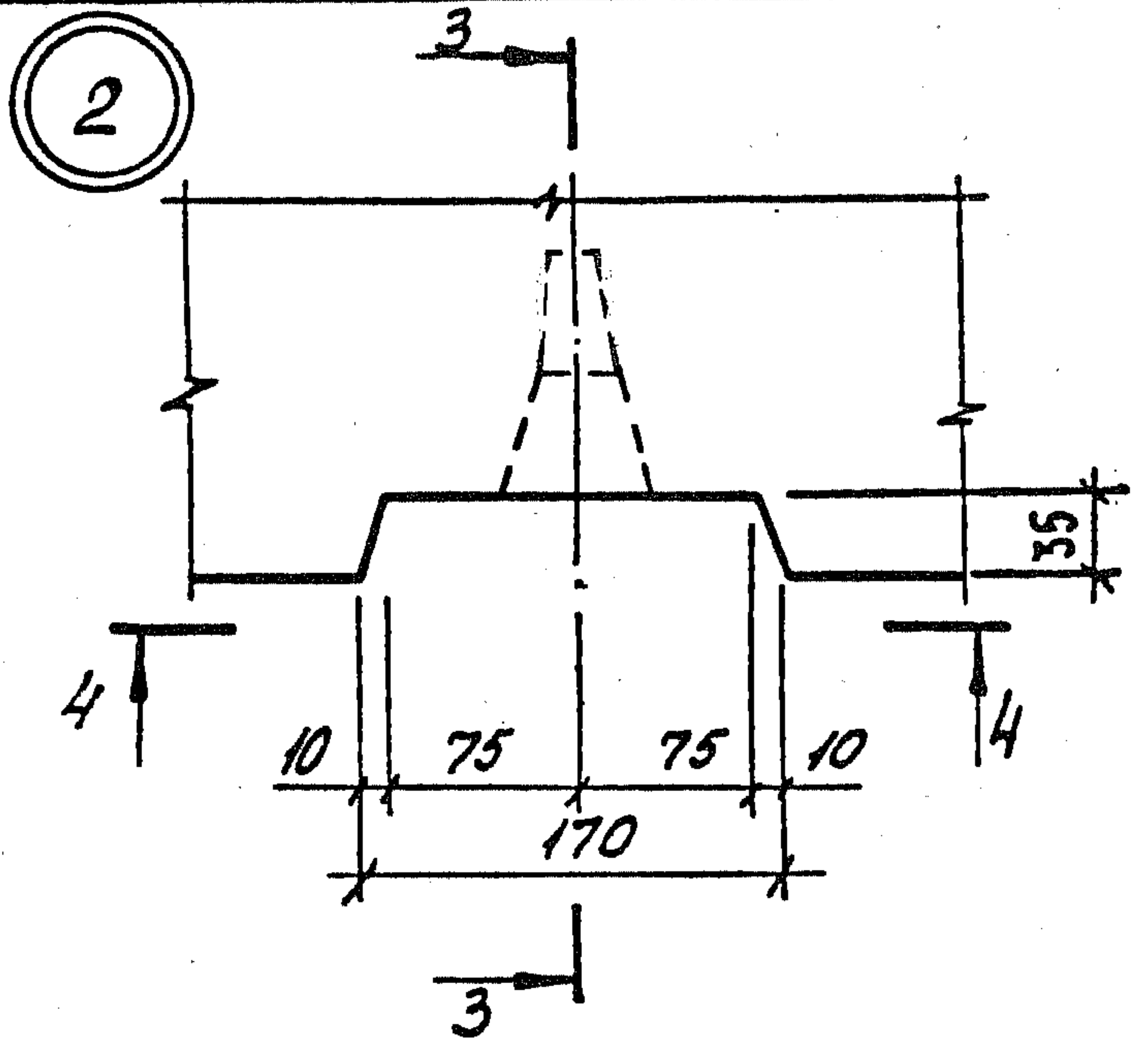
Нач. отд.	Росинский	№ 5
Н. контр.	Волкова	Валер
ГЦП	Розентуя	
Вед. инж.	Симонова	
Техник	Фраин	Фед

Узлы 1...10

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Ш.№. позл. Подпись и дата. Взам. ш.№. №

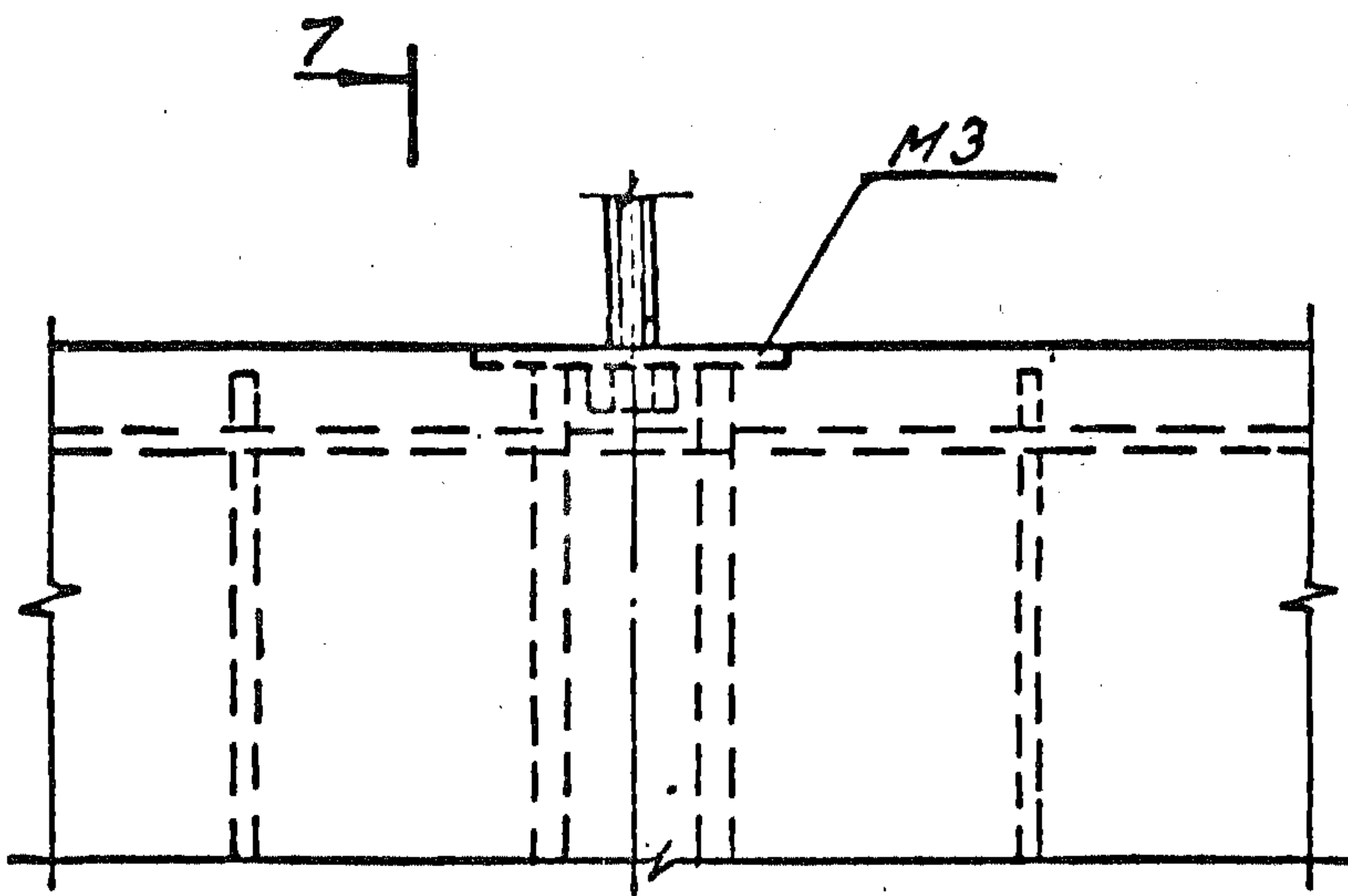


Шиб. № поим. Подпись и дата. Взам. инв. №

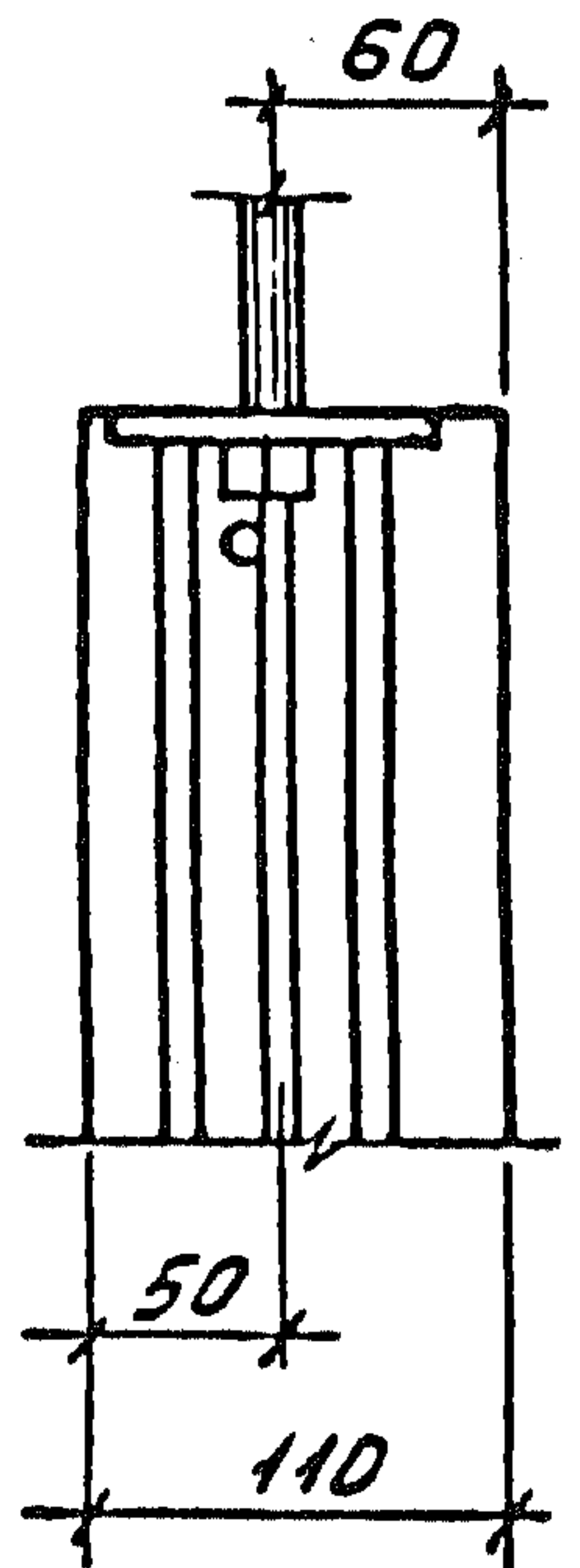
1.189.1-9.1/89-8

Лист  
2

4

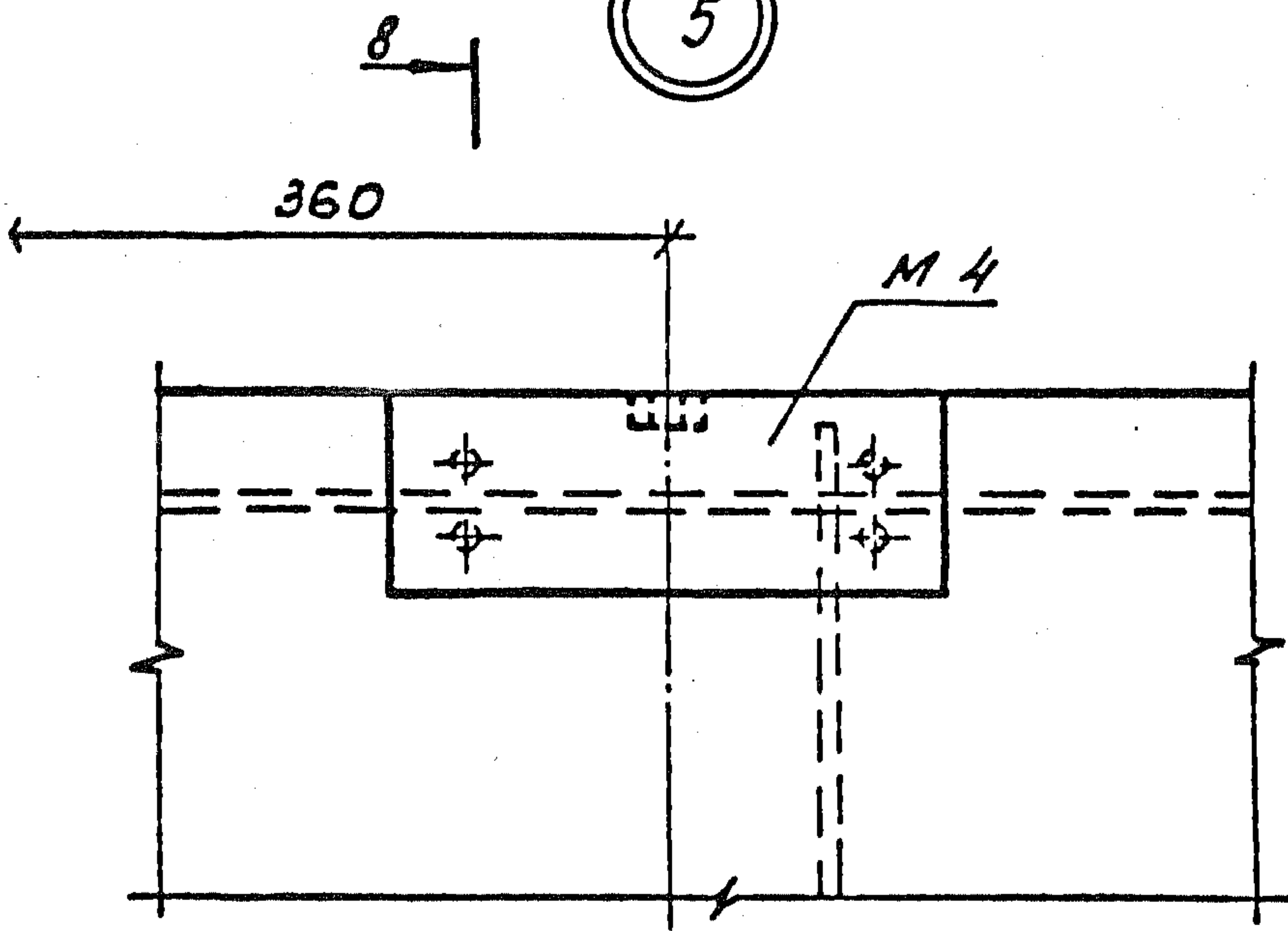


7-7

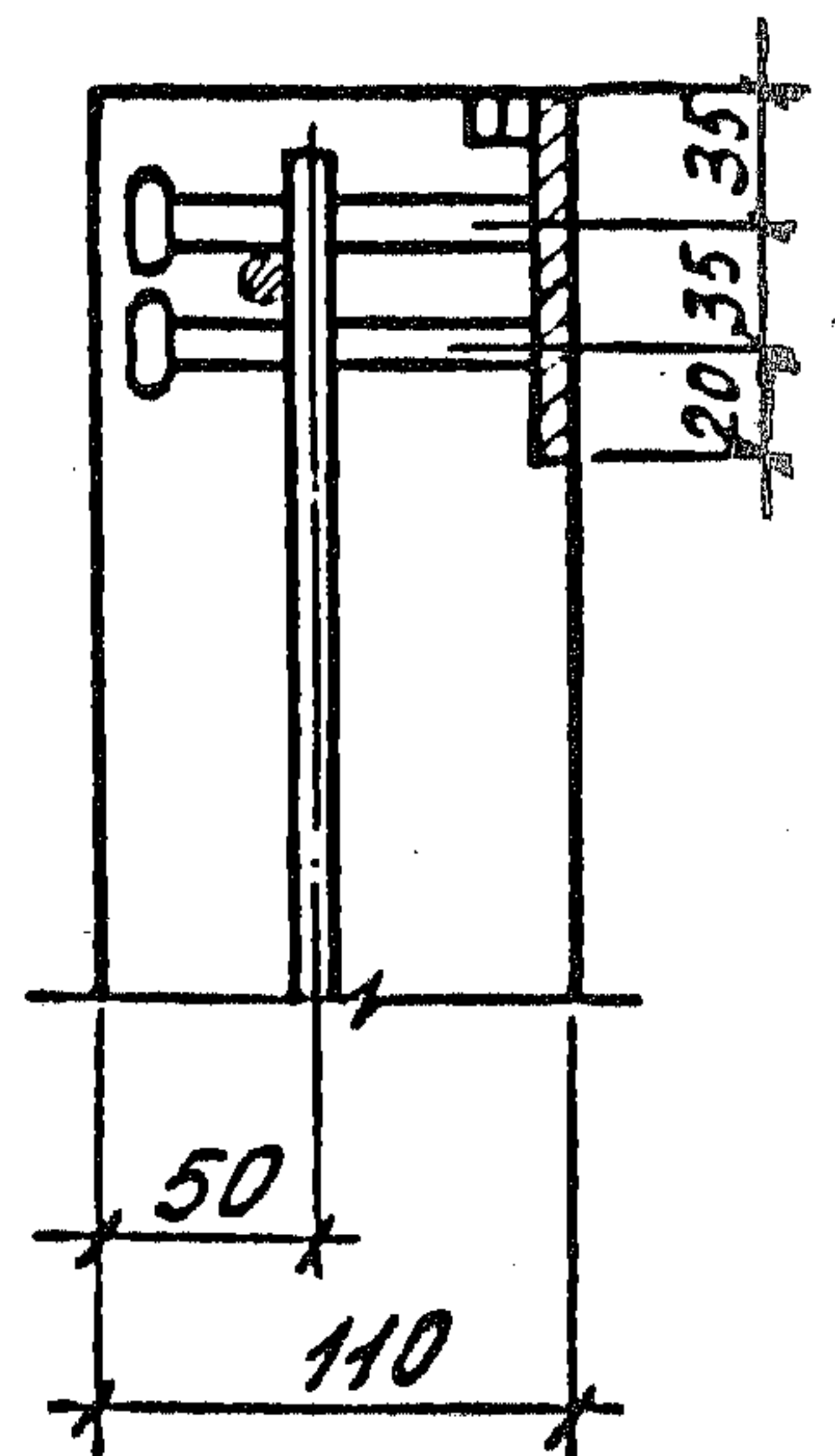


7

5



8-8



8

Шк. № посл. Подпись и дата. Шк. №

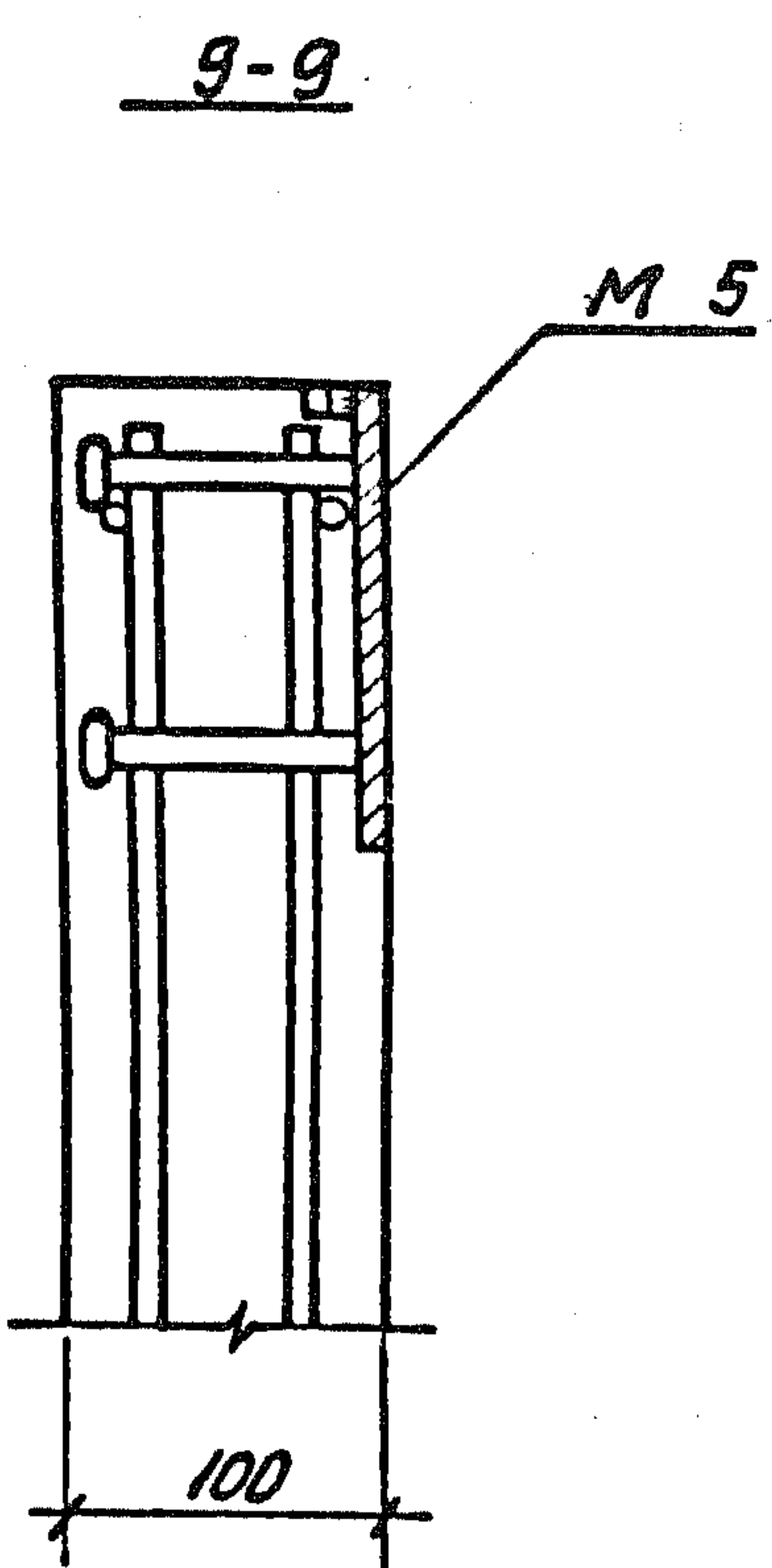
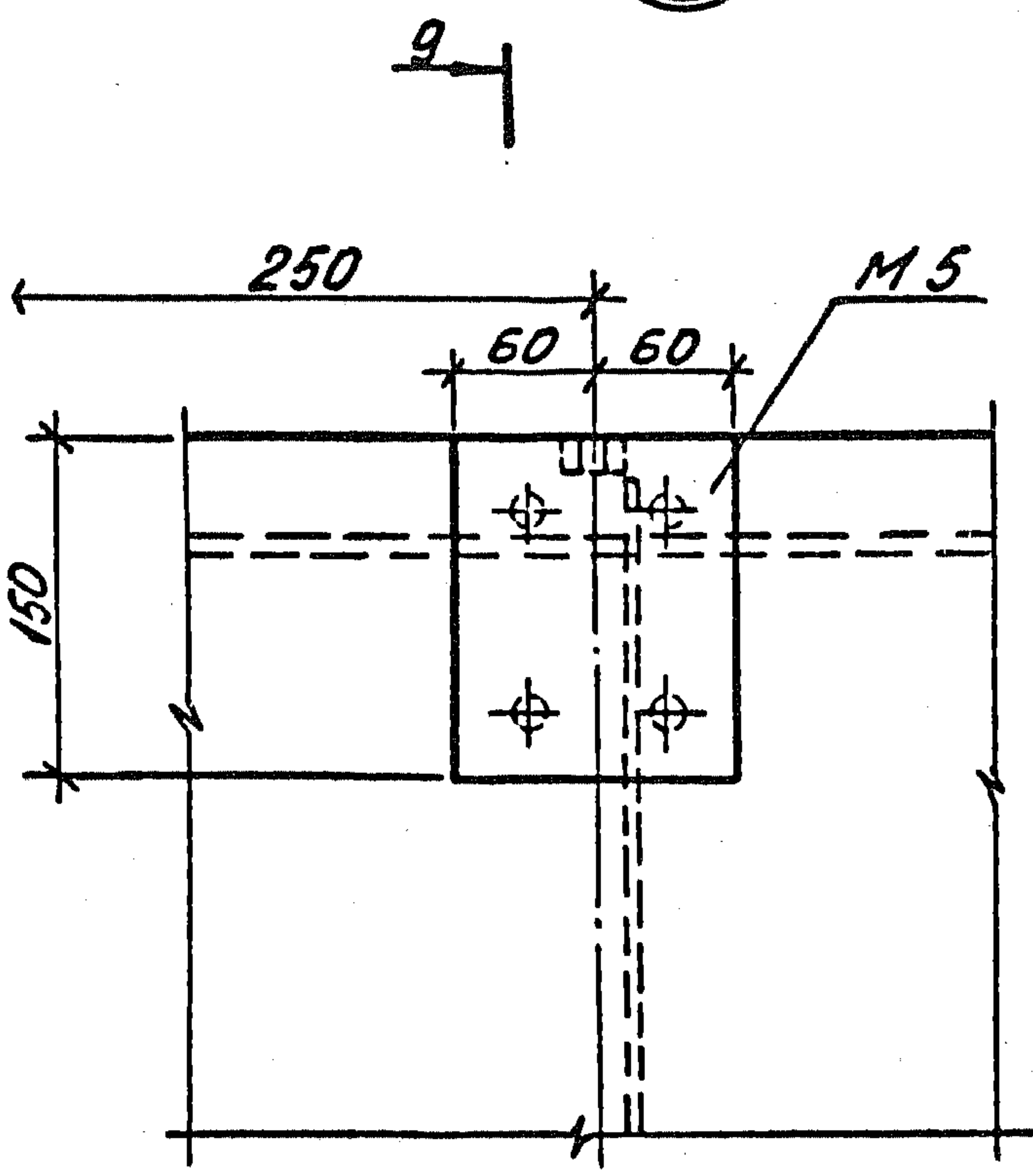
1.189.1-9.1/89-8

Лист

3

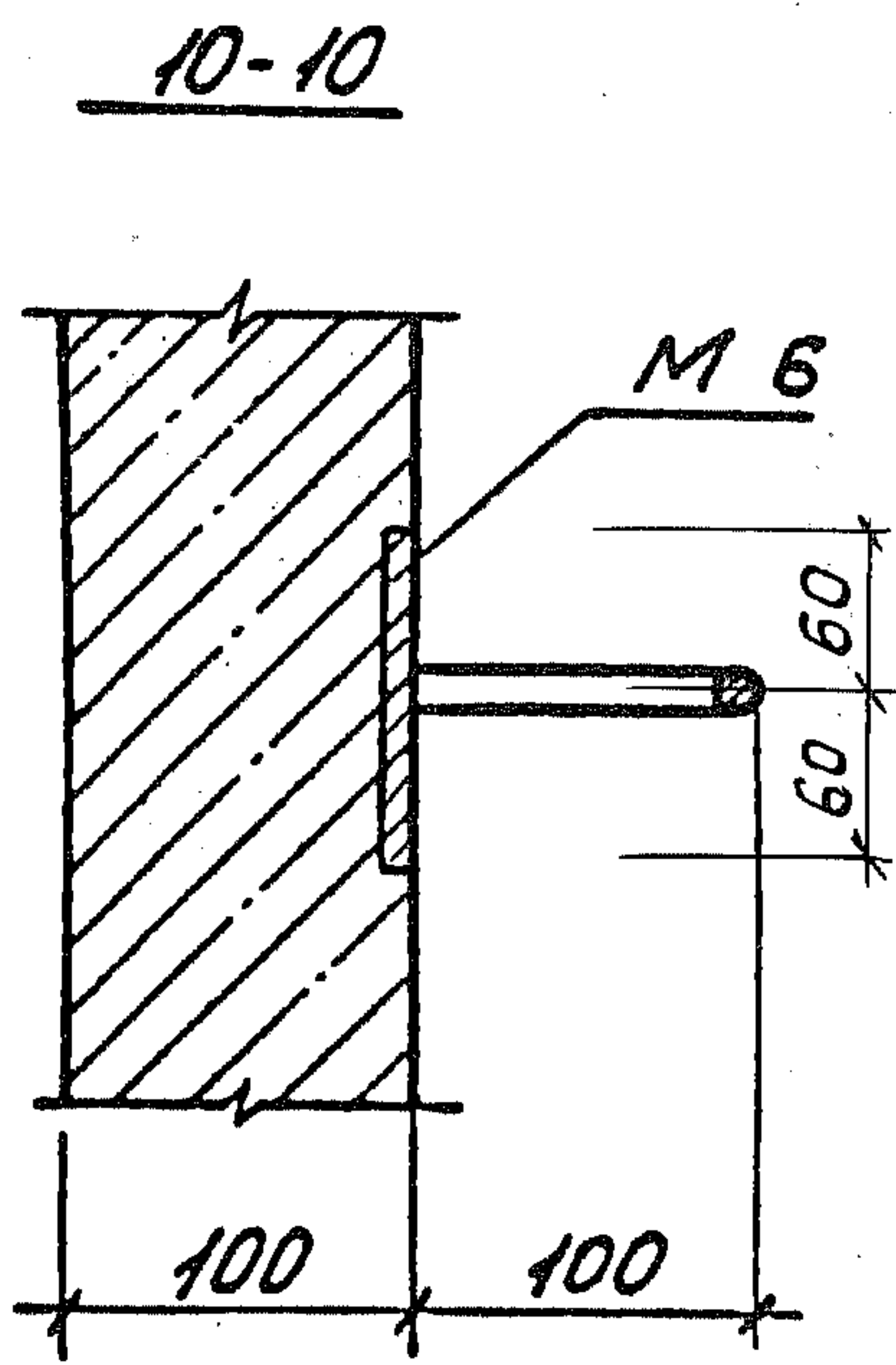
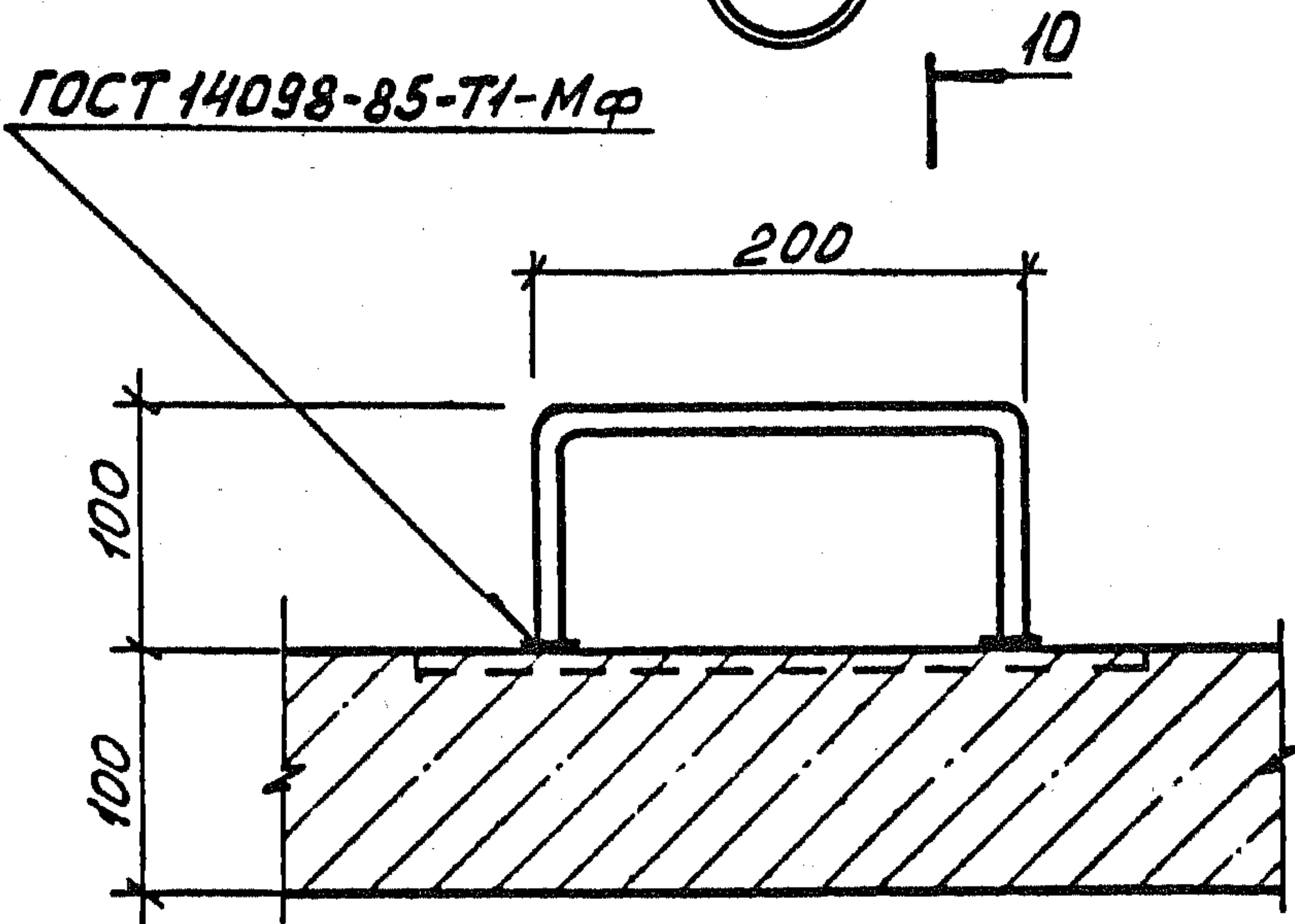
ГОСТ  
ИЗДАНИЕ  
1989  
ИЗМЕНЕНИЯ  
И  
ПОПРАВКИ  
И  
ИЗМЕНЕНИЯ  
И  
ПОПРАВКИ  
И  
ИЗМЕНЕНИЯ  
И  
ПОПРАВКИ

6



7

ГОСТ 14098-85-Т1-МФ



СКОБУ ПРИВАРИТЬ ПОСЛЕ ФОРМОВАНИЯ ИЗДЕЛИЯ

Инв. № подл. Перпись и фото. взам. инв. №

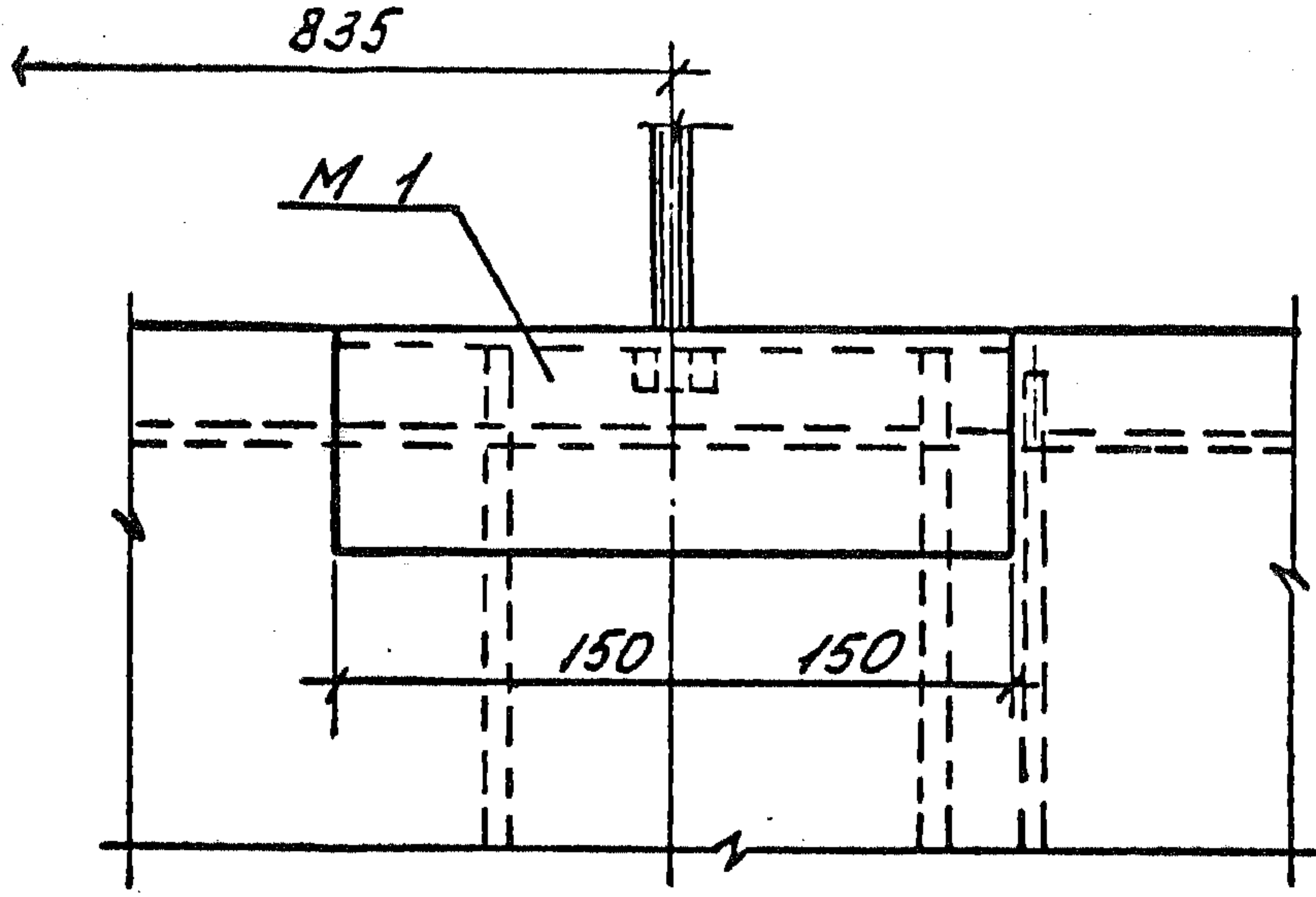
1.189.1 - 9.1/89-8

Лист  
4

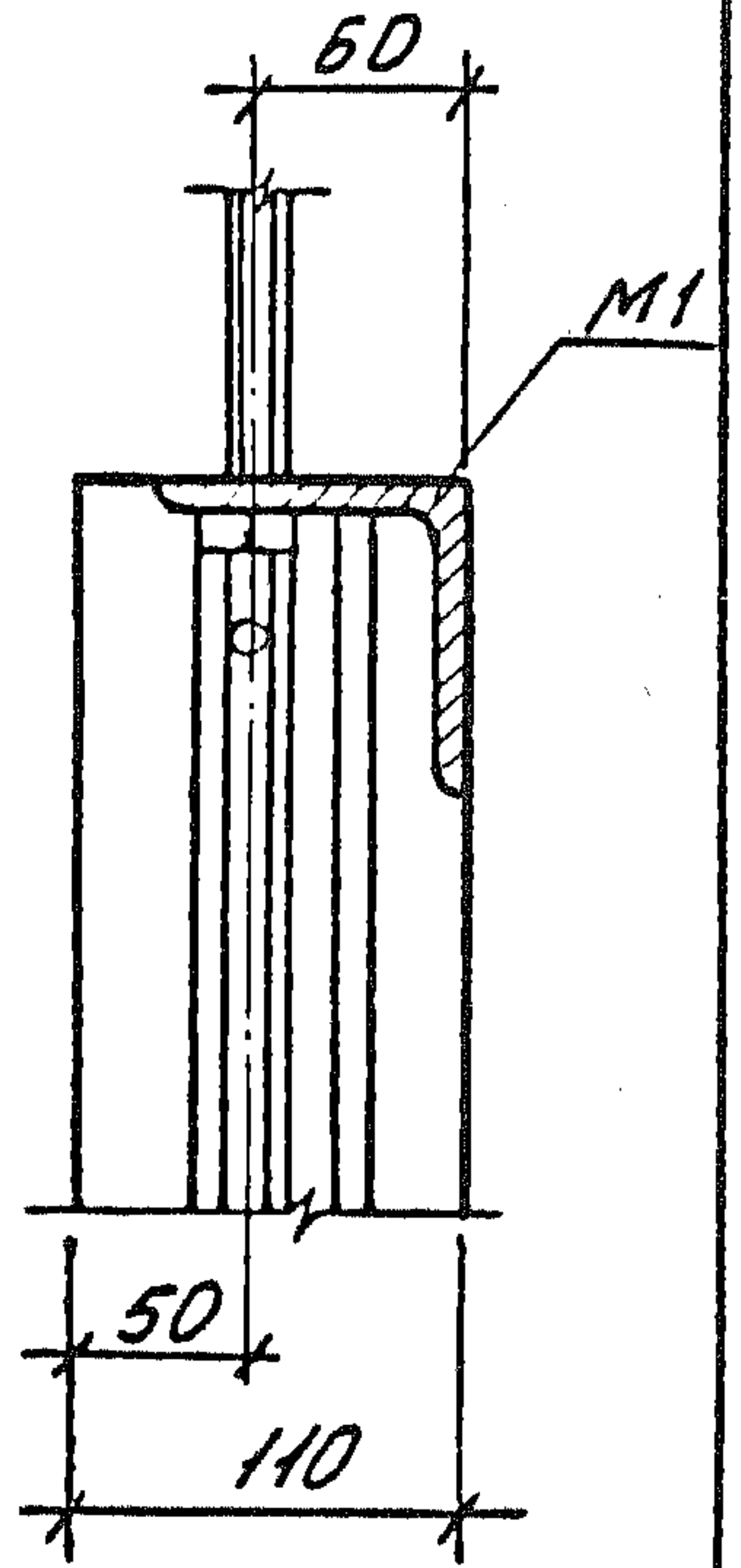


8

11



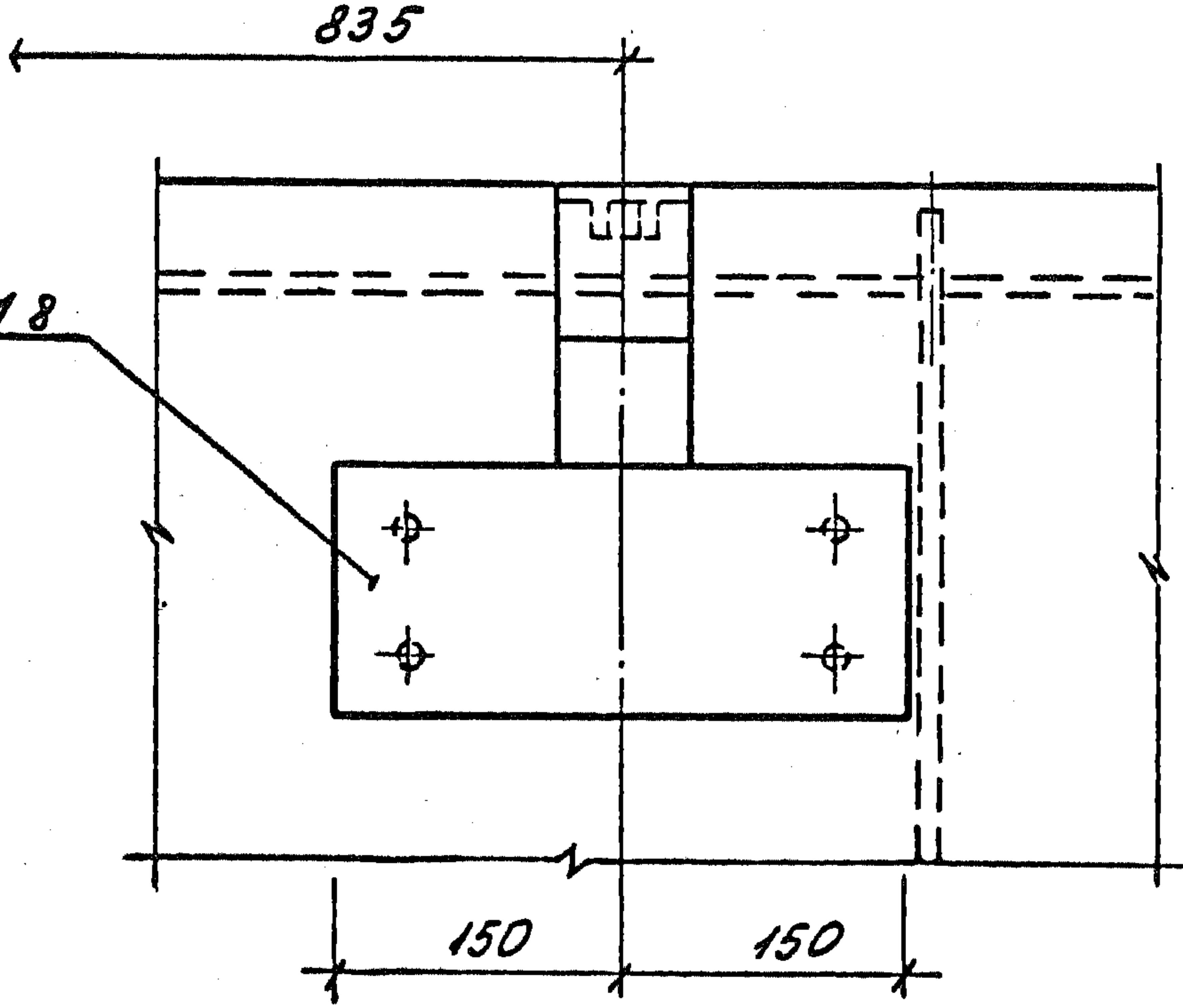
11-11



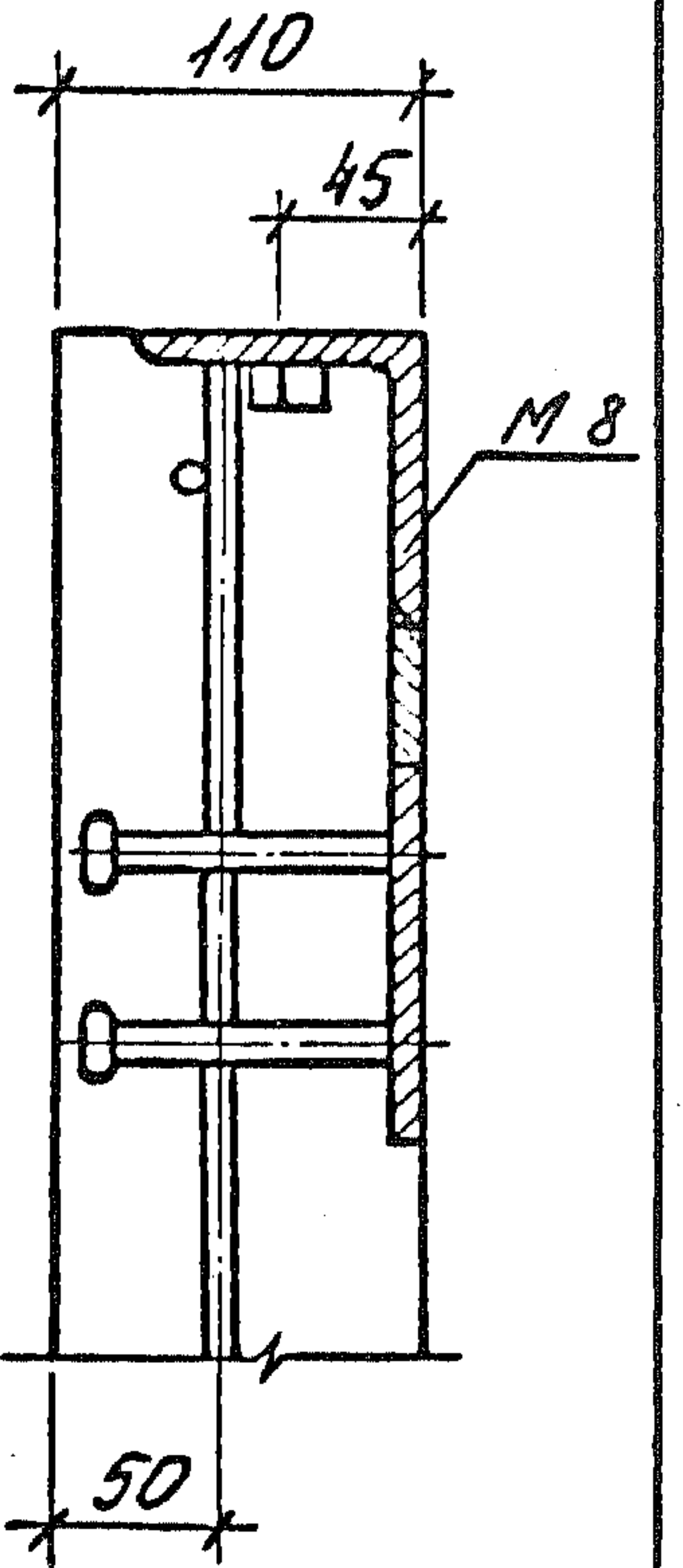
9

11

12



12-12

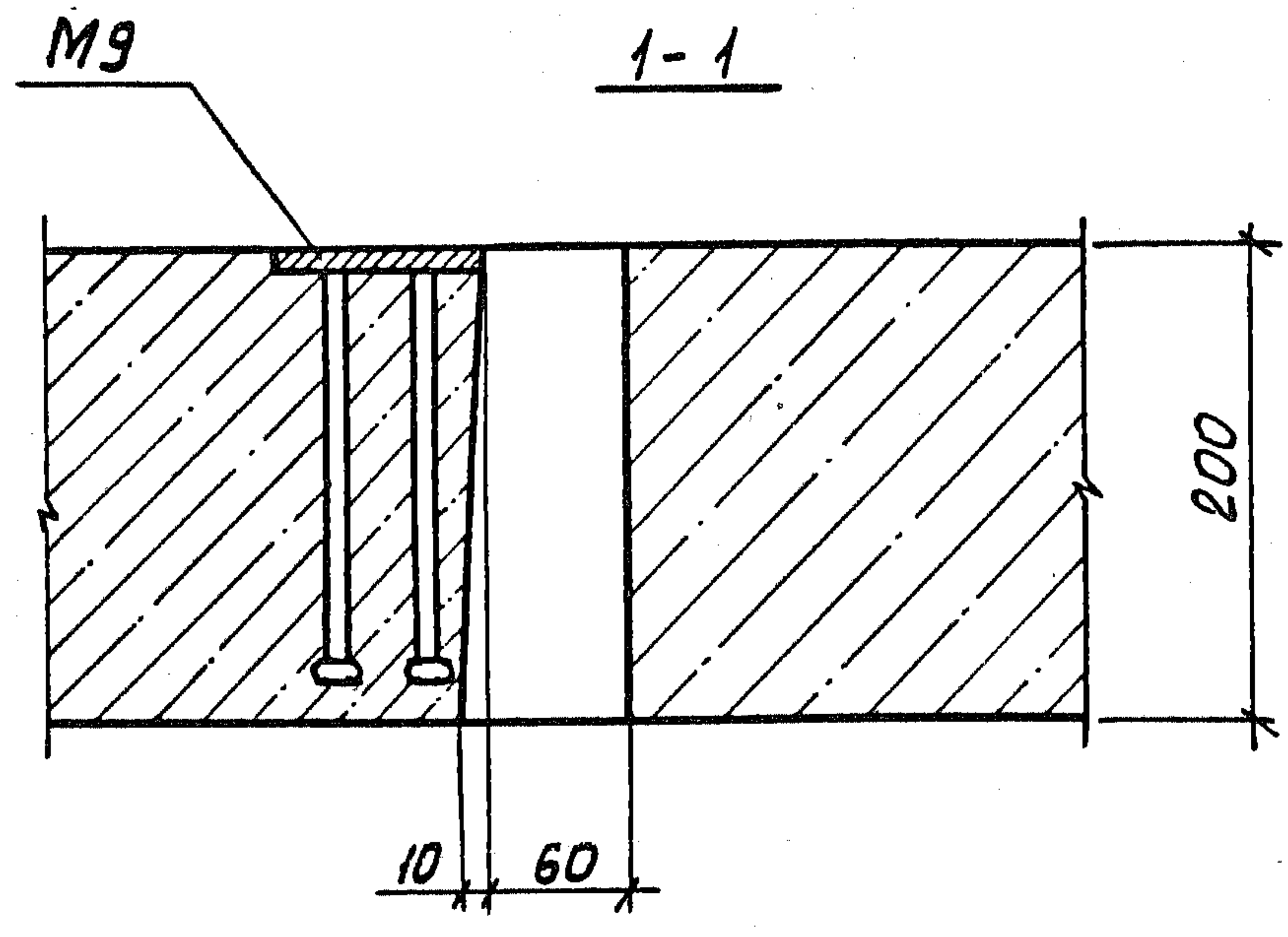
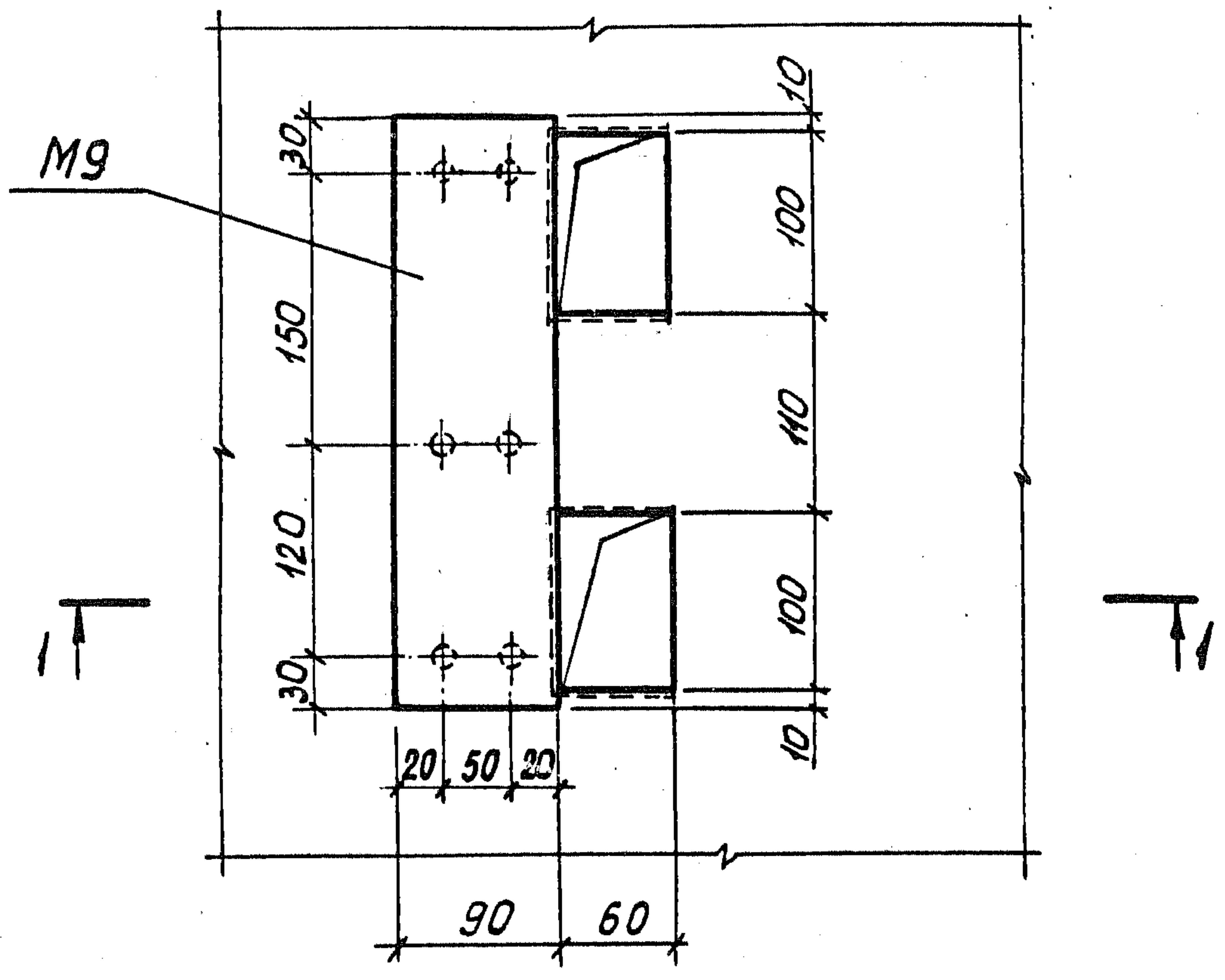


Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1. 189.1 - 9.1/89-8

Лист 5

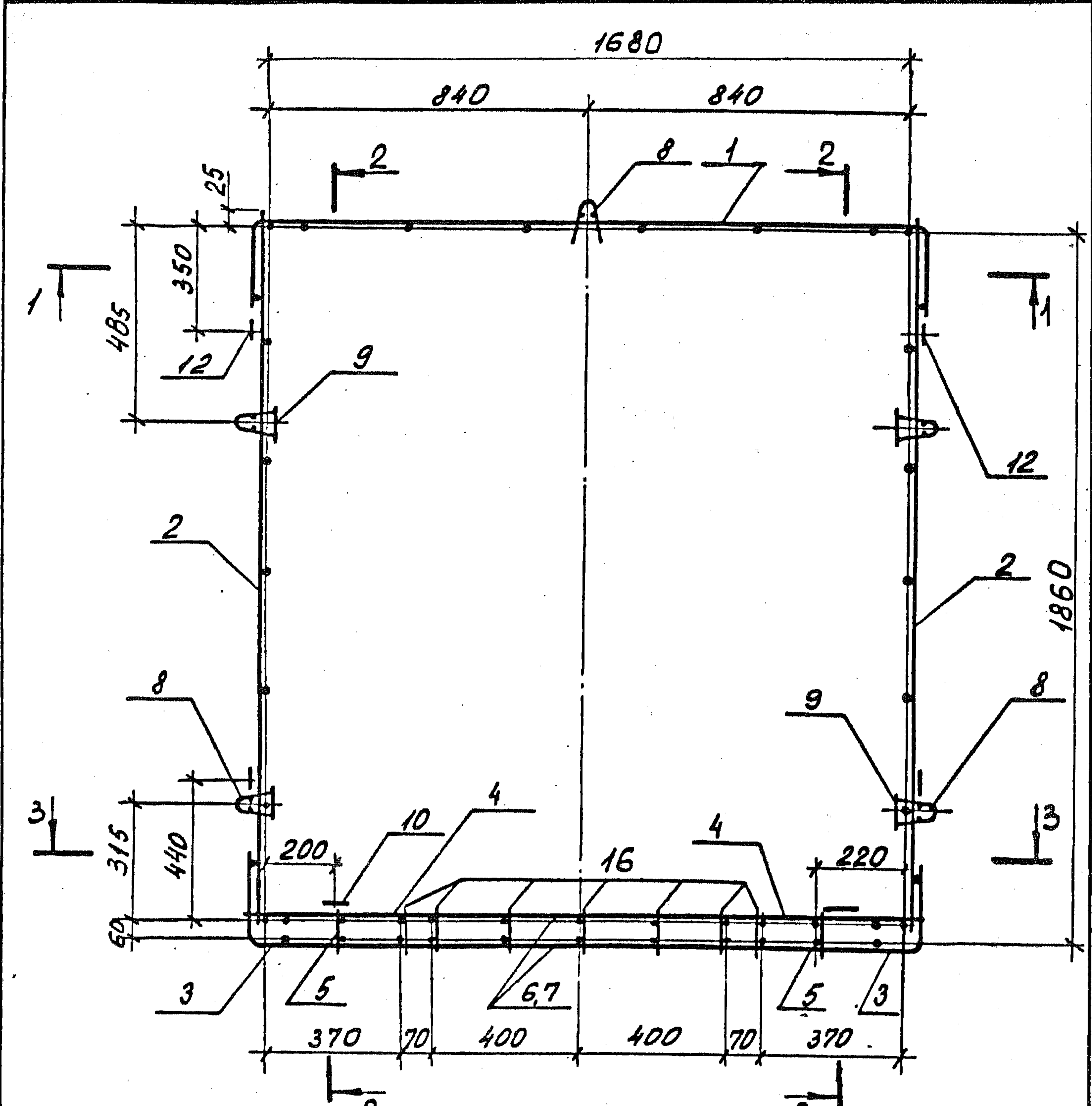
10



Шнб. №: подл. Подпись и дата. Взам. шнб. №:

1. 189. 1-9.1/89-8

Лист 6



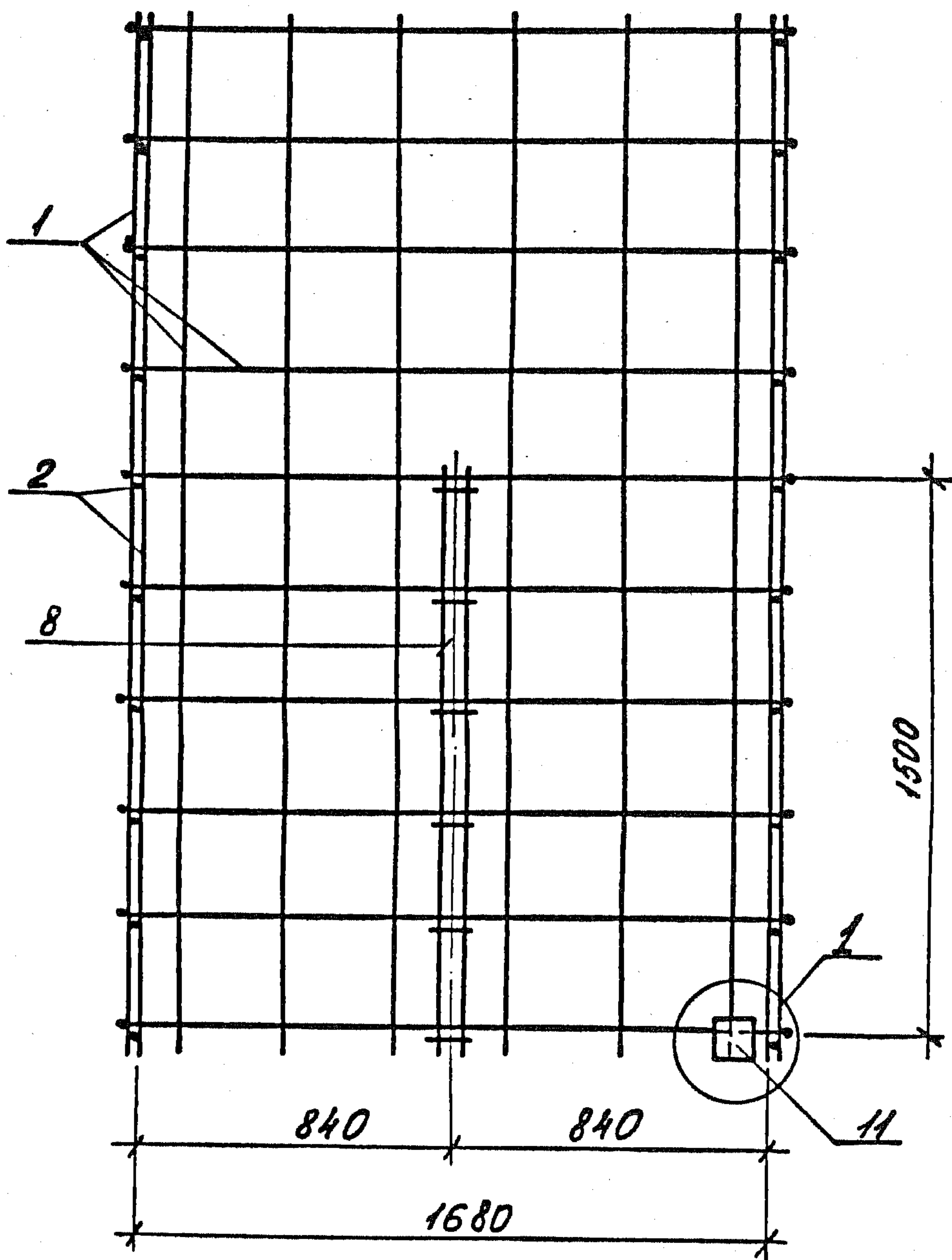
- 1. Сечение 1-1 см. 1.189.1 - 9.1/89 - 9 лист 2;
- 2. сечение 2-2 см. лист 3;
- 3. сечение 3-3 см. лист 4;
- 4. спецификацию см. лист 7

Ш. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				1.189.1 - 9.1/89 - 9		
				<b>Блок арматурный АБ 1</b>		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	53,74	1:20
				Лист 1	Листов 7	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Нач. отд.	Росинский	Моз
Н. контр.	Волкова	Вален
ГЦП	Розентул	Фол
Вед. инж.	Симонова	Вид
Техник	Файн	Файн

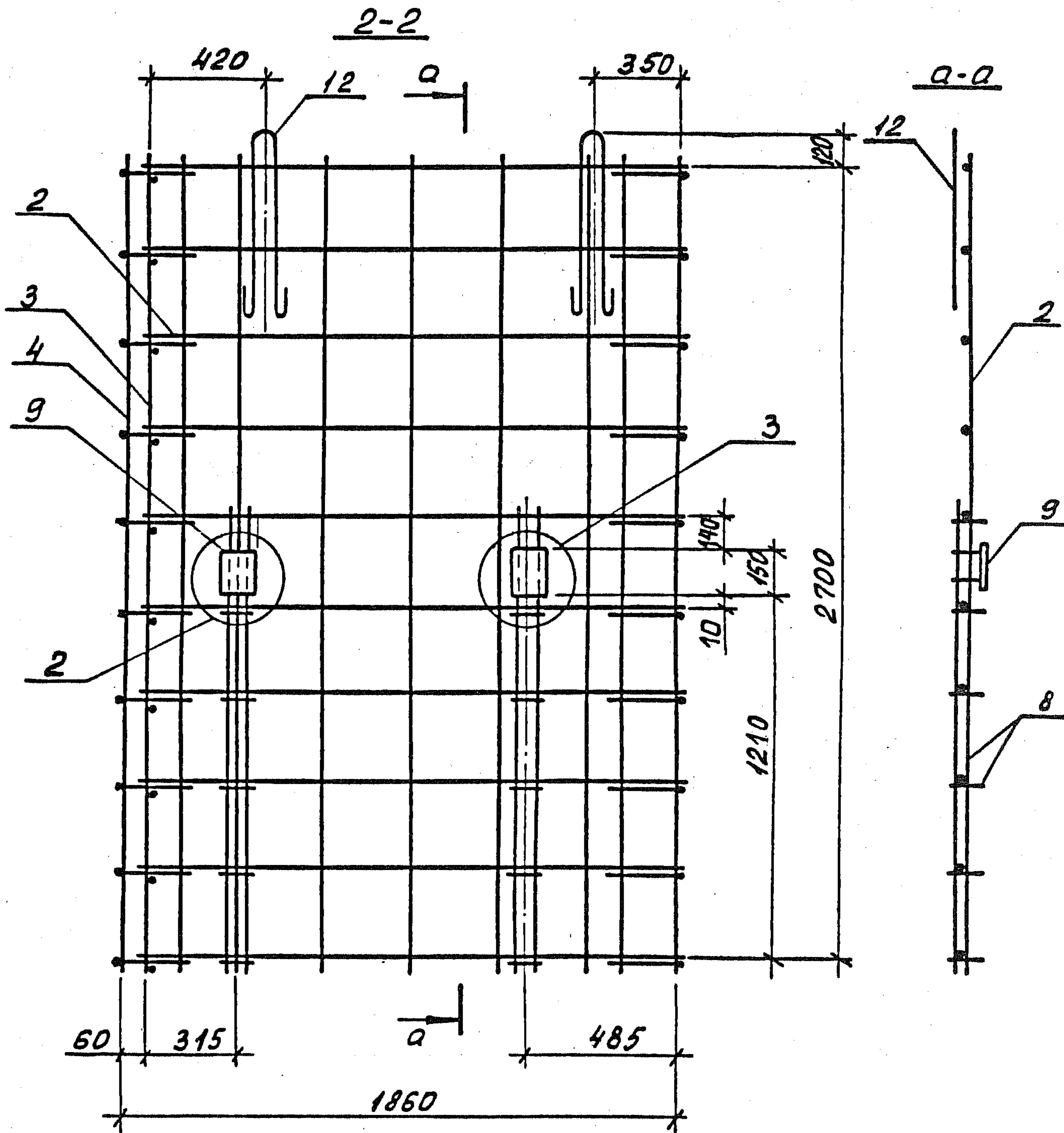
1-1



Узел 1 см. 1.189.1-9.1/89-9 лист 6

Шиб. № по ра. Подпись и дата Взам. шиб. №

1.189.1 - 9.1/89-9		Лист
		2

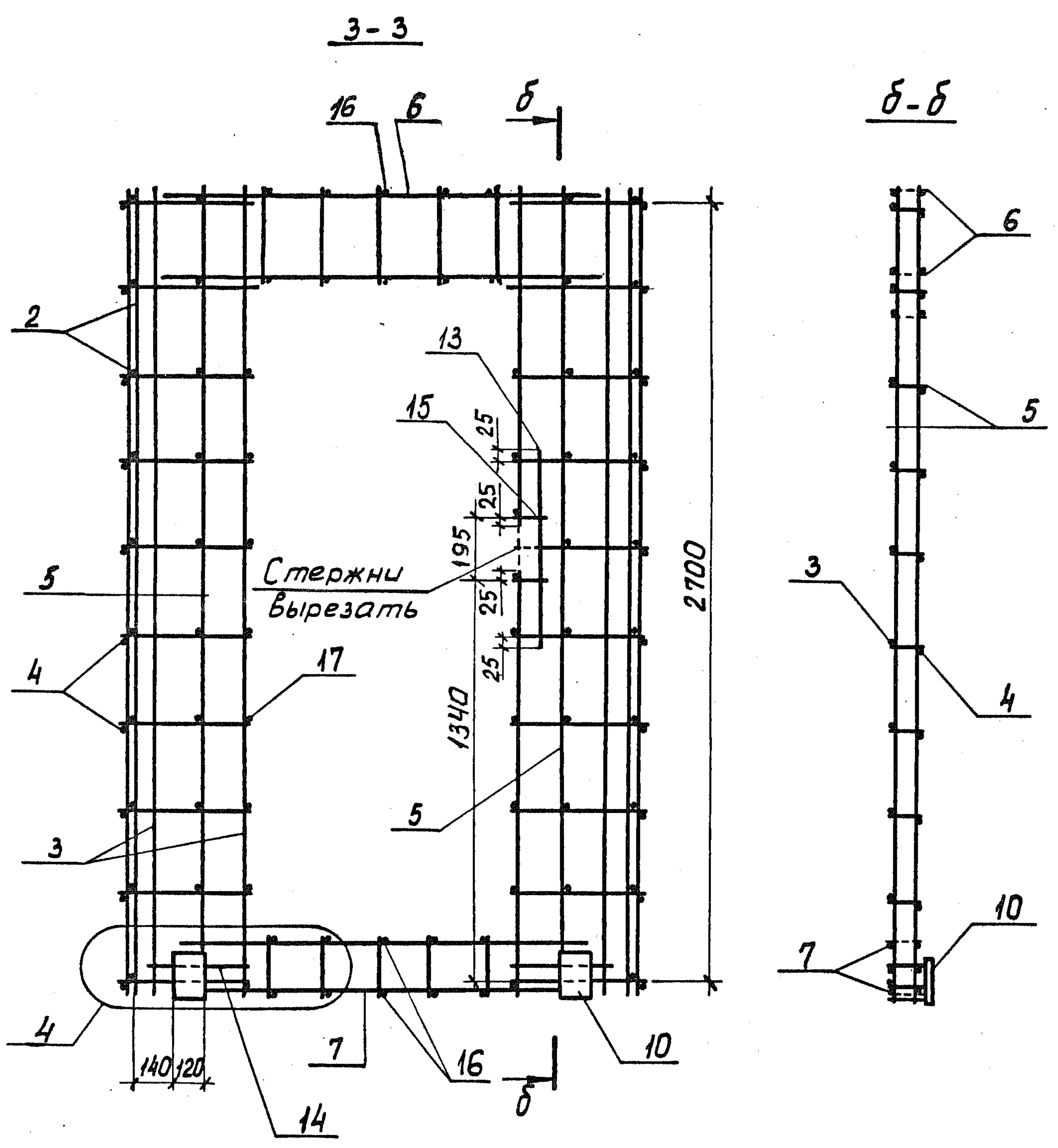


Узлы 2 и 3 см. 1.189.1-9.1/89-9 лист 5

Шиф. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

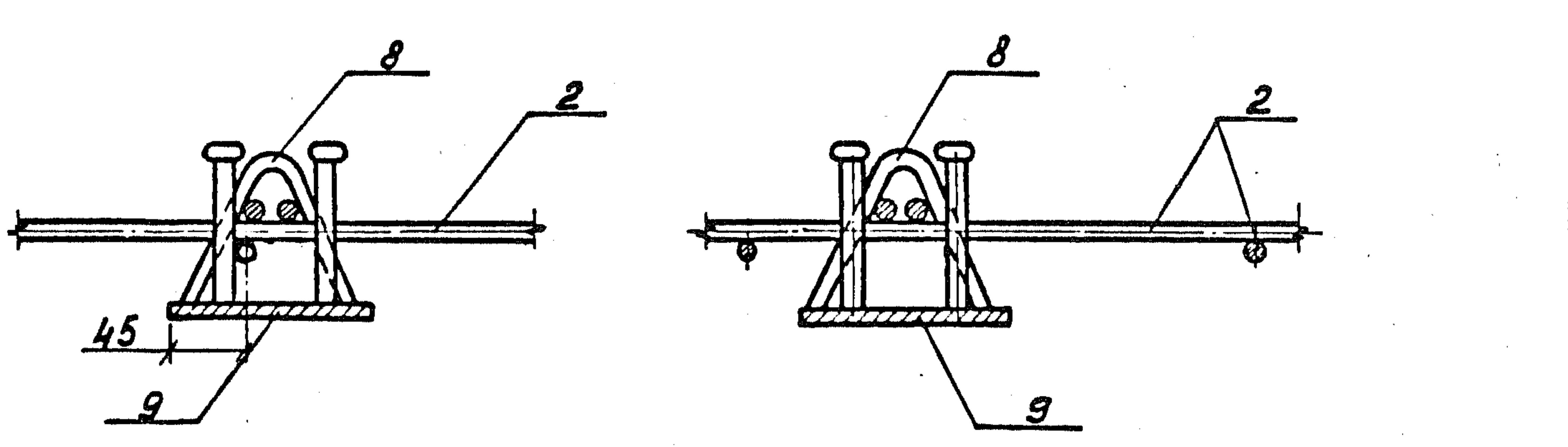
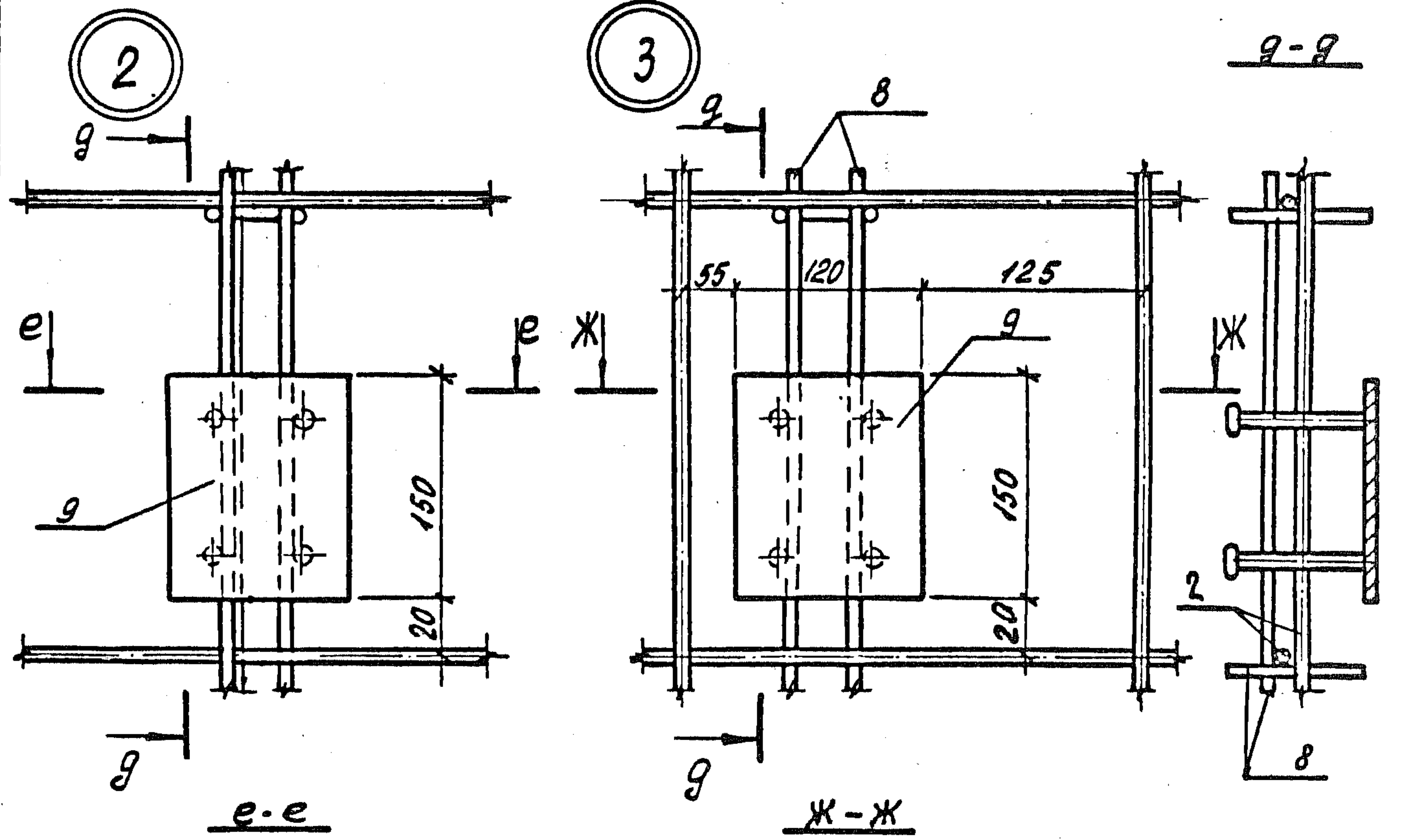
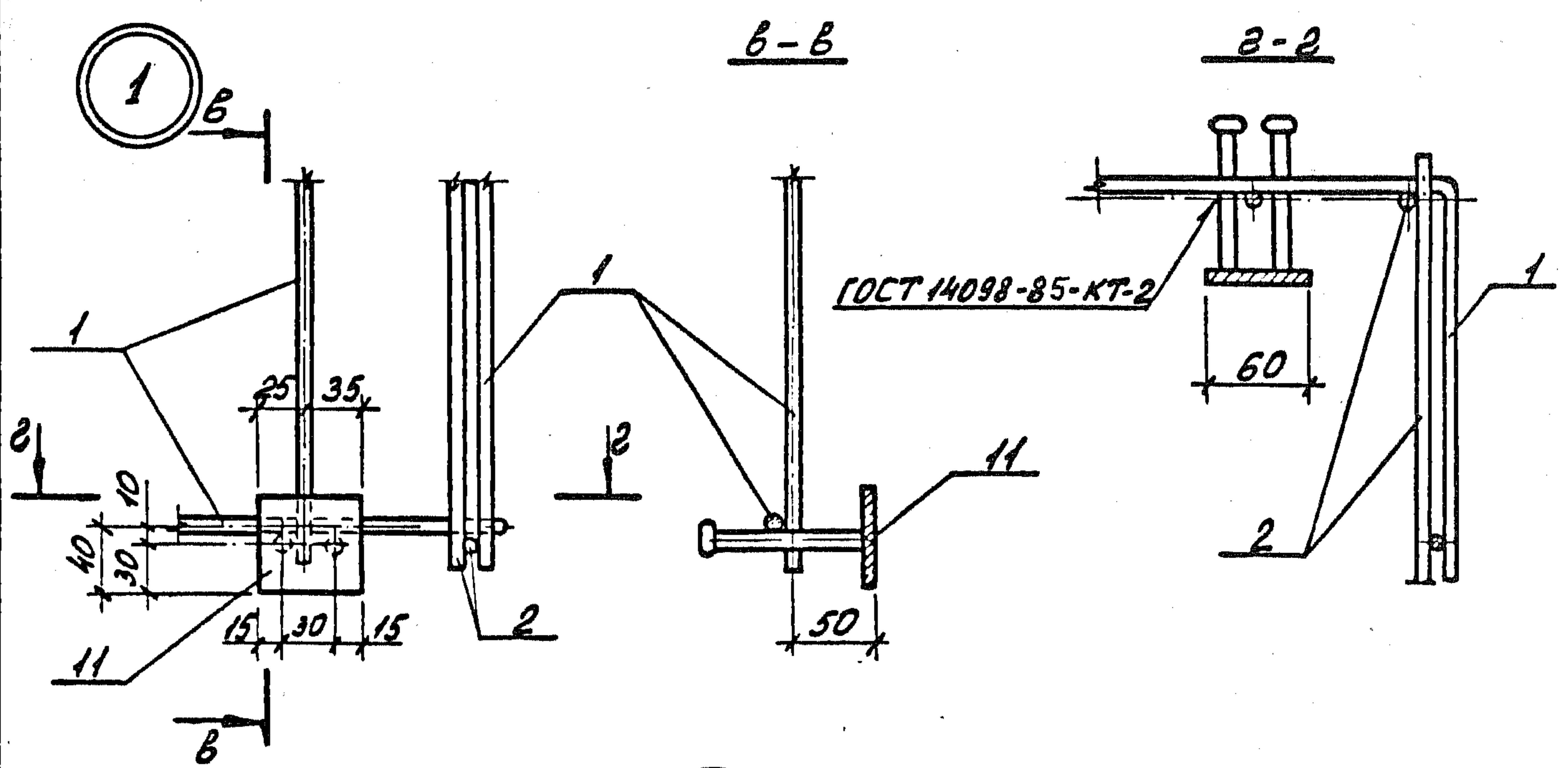
1.189.1-9.1/89-9

Лист  
3



Узел 4 см. 1.189.1-9.1/89-9 лист 6

ШНВ. №-пофр. Подпись и дата ВЗМ. ШНВ. №.

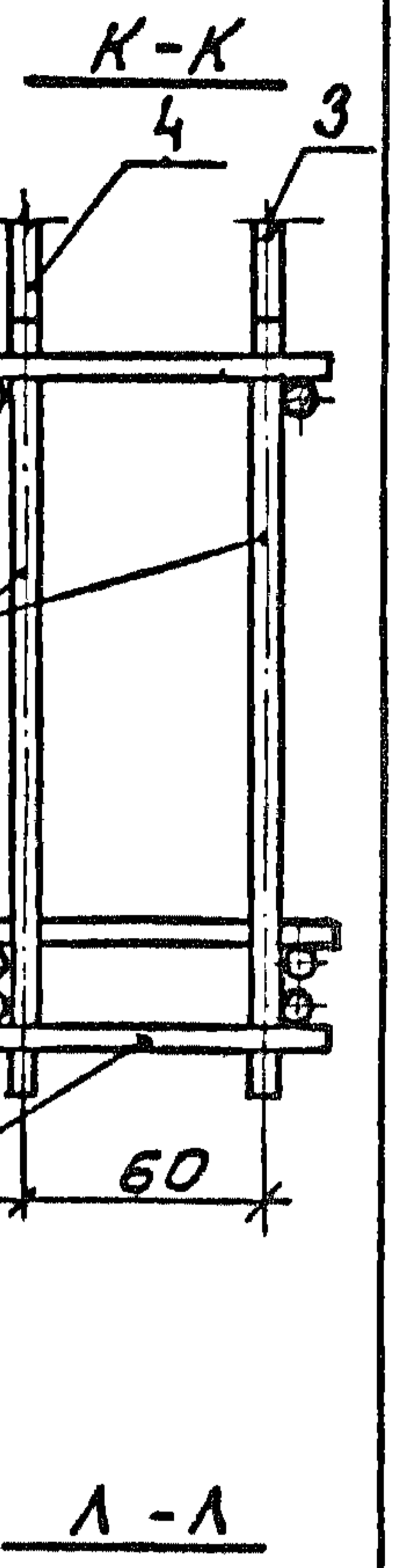
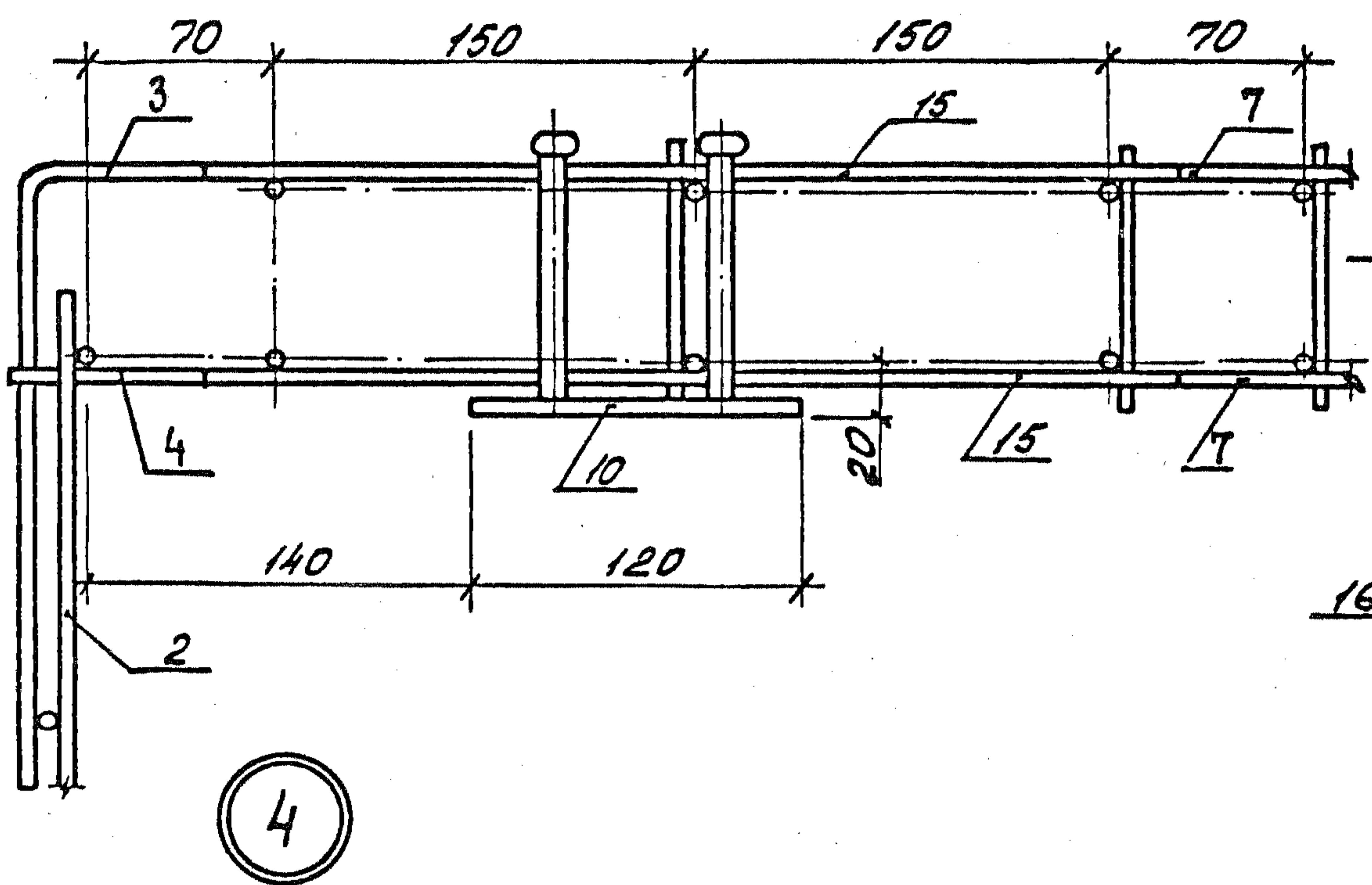


Шк. № подл. Подпись и дата  
 Шк. № инв. №

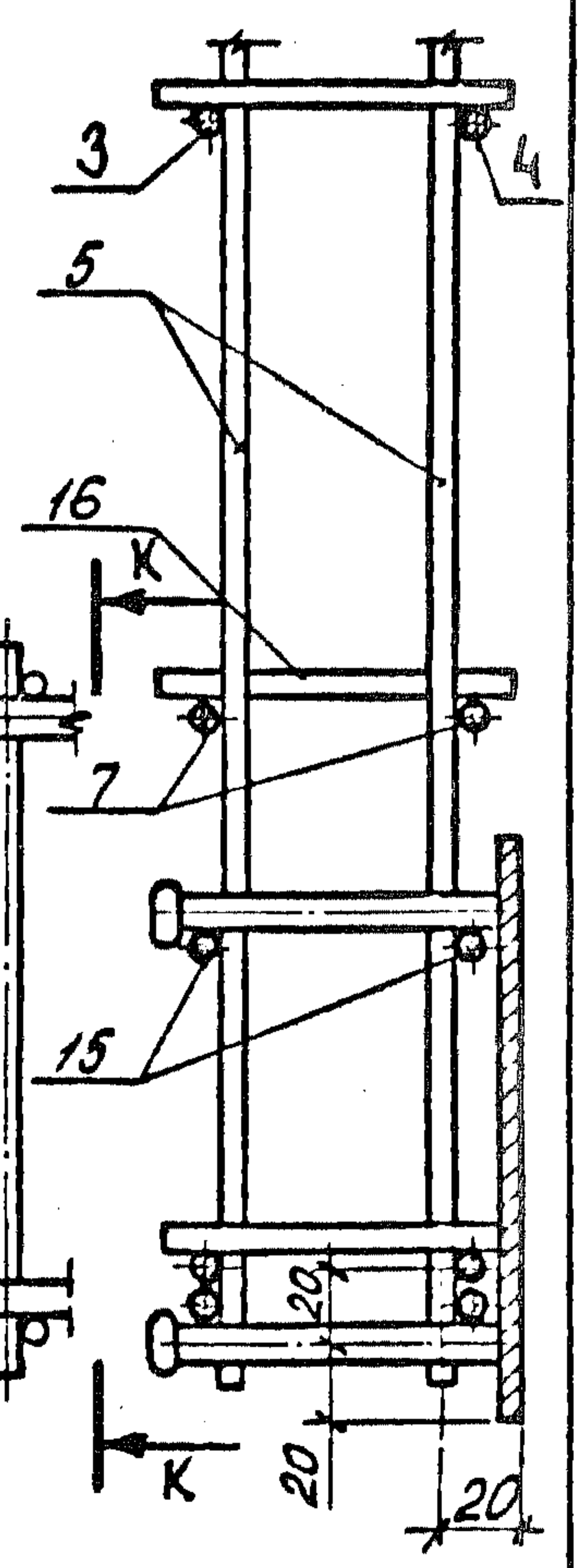
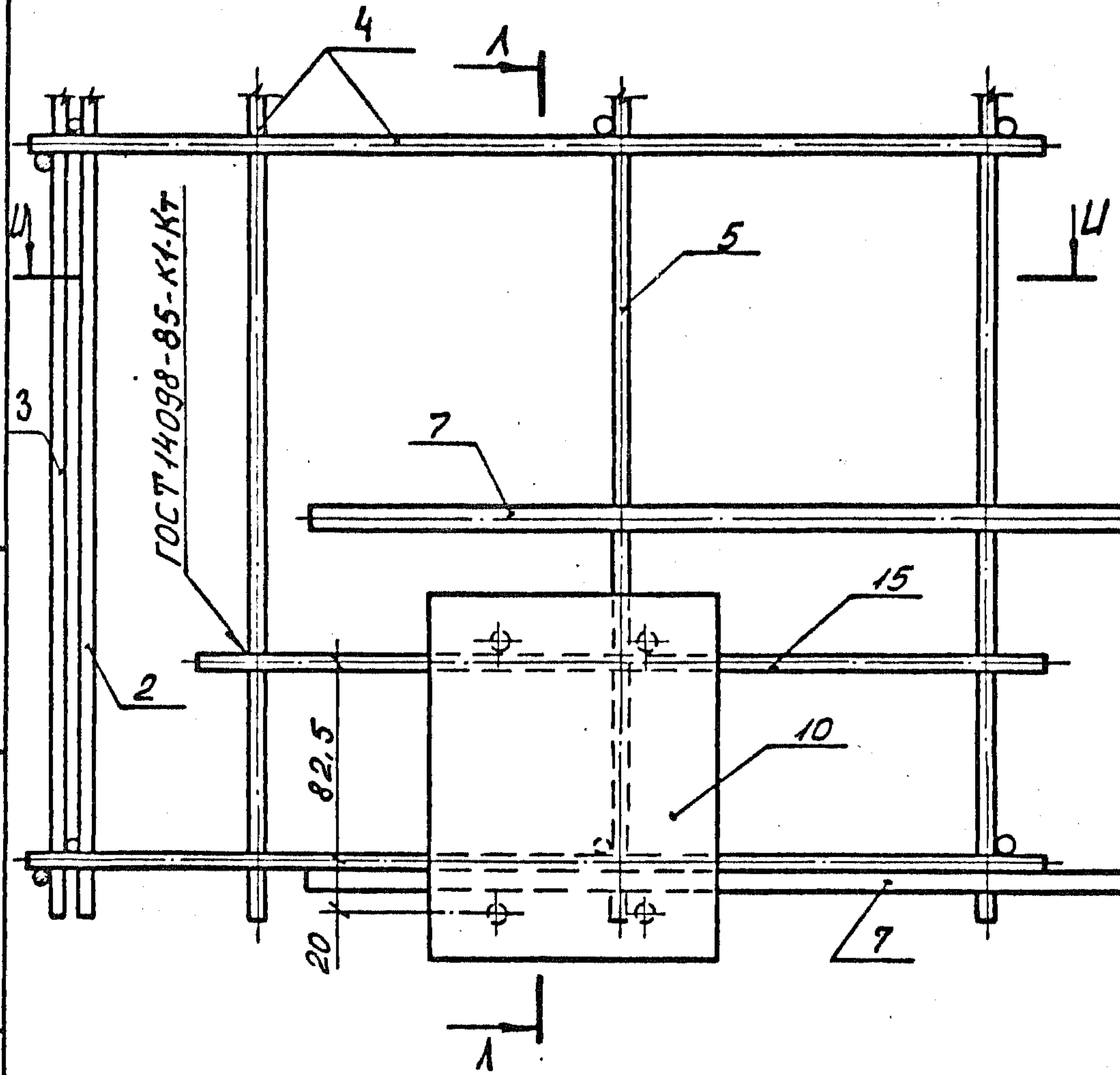
1.189.1-9.1/89-9

Лист 5

U-U



A-A



Шк. № подл. Подпись и дата. Взам. шк. №

1.189.1-9.1/89-9

Лист 6



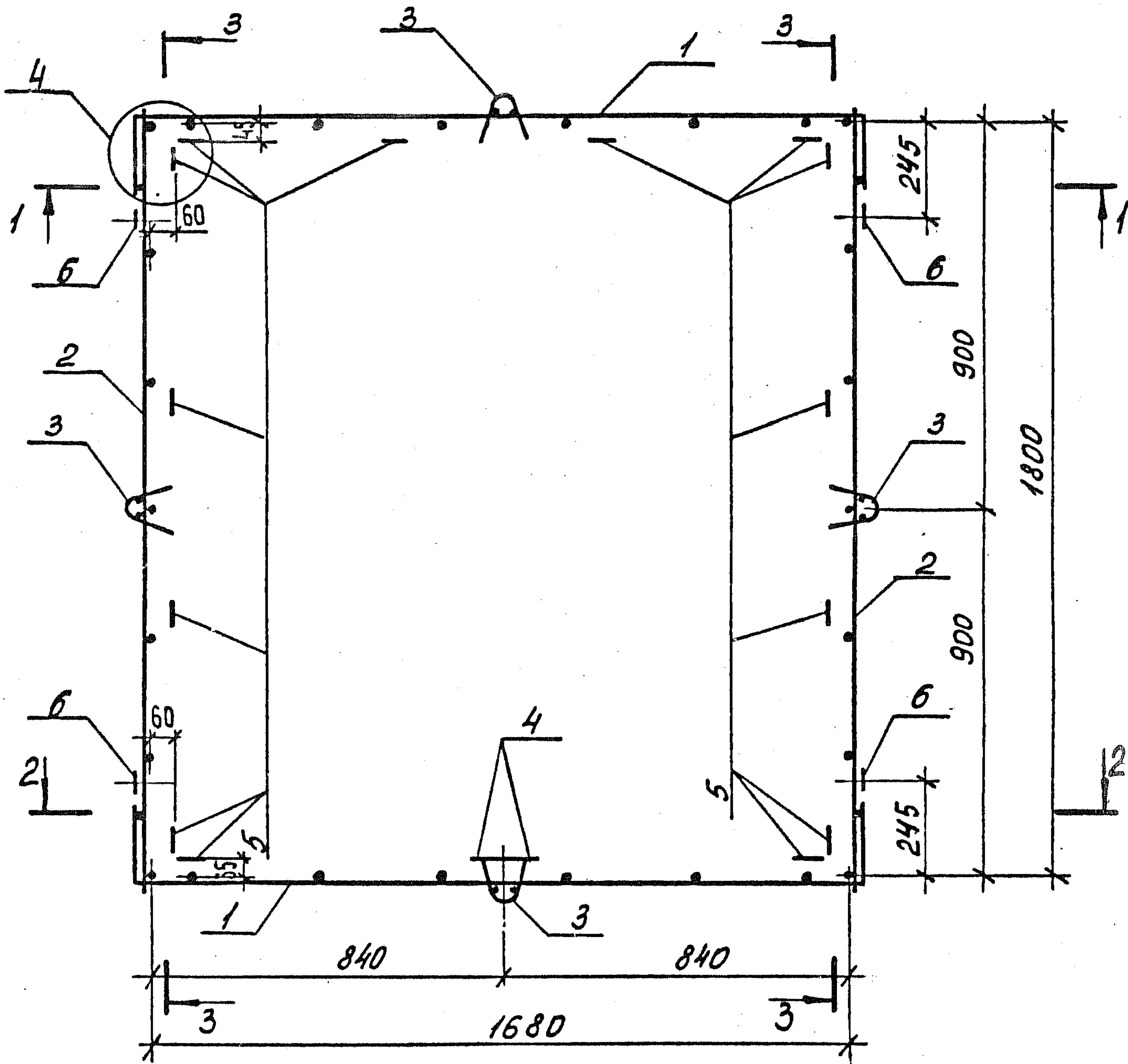
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С1	1	1.189.1-9.1/89-13
2	С4	2	-14
3	С7	2	-15
4	С8	2	-16
5	С9	2	-16
6	Каркас КГ1	2	-18
7	КГ2	2	-18
8	КР3	5	-19
9	Изделие закладное М6	4	-24
10	М6а	2	-24
11	М7	1	-24
12	Петля строповочная П1	4	-28
13	φ5 Вр I, l = 1250; 0,18 кг	2	без черт.
14	l = 350; 0,05 кг	4	
15	l = 130; 0,02 кг	2	
16	l = 90; 0,01 кг	40	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\* нормальной группы прочности

1.189.1-9.1/89-9

Лист

7

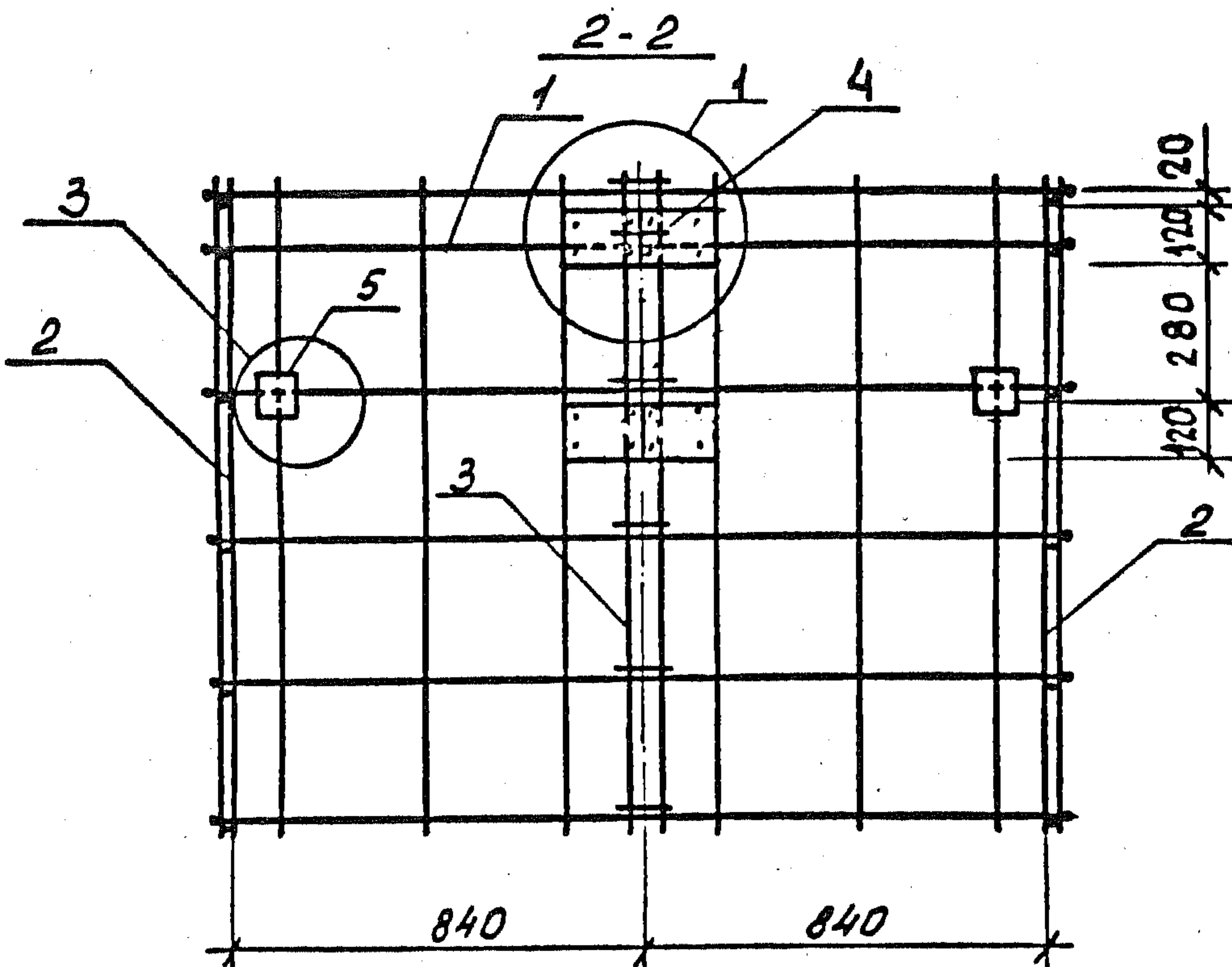
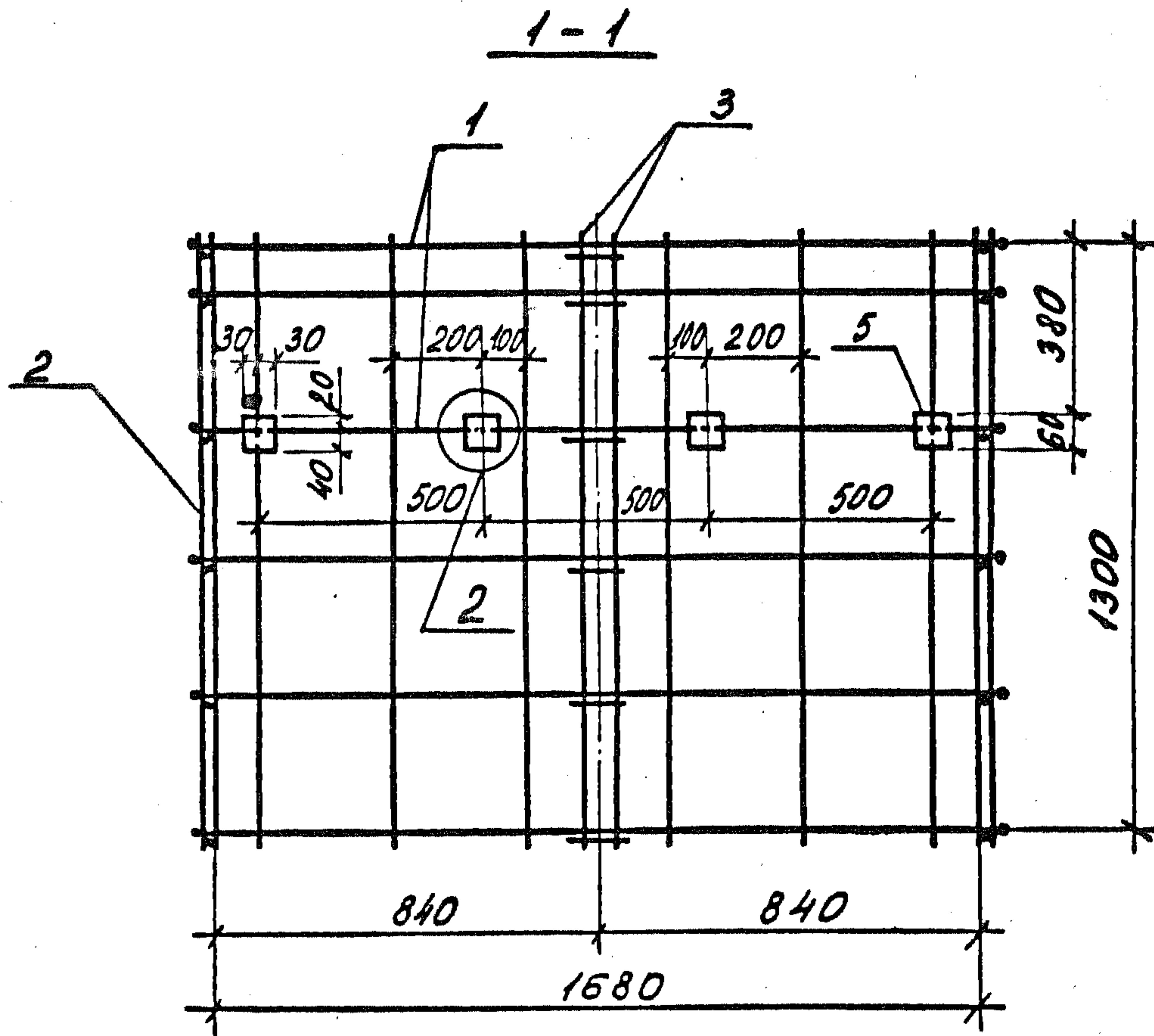


- 1. Сечение 1-1 и 2-2 см. 1.189.1-9.1/89-10 лист 2
- 2. Сечение 3-3 см. лист 3
- 3. Узел 4 см. лист 4
- 4. Спецификацию см. лист 5

ЦИВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

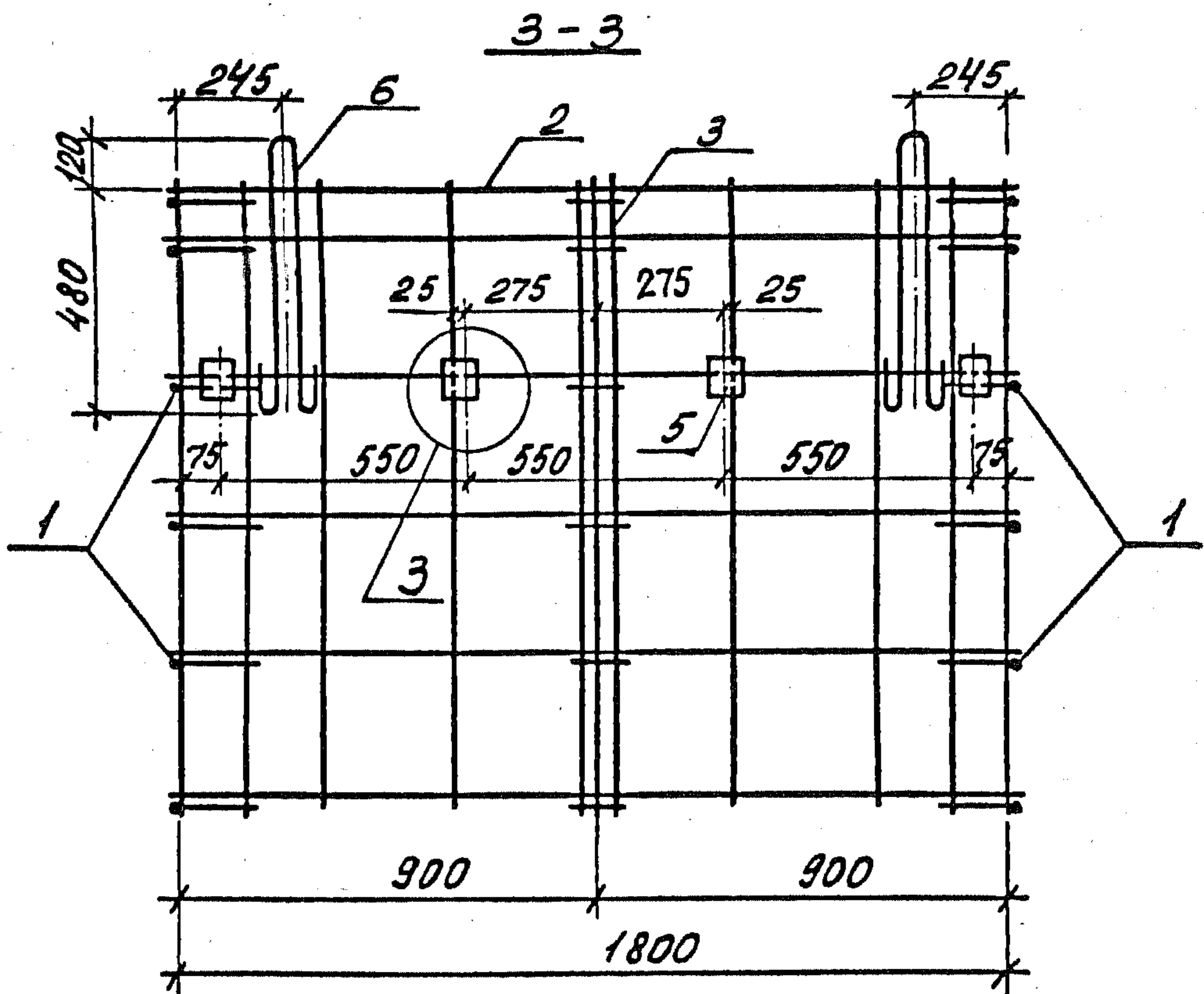
			1.189.1-9.1/89-10		
			Блок арматурный АБ 2		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	27,21	1:20
			Лист 1	Листов 5	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Нач. отд.	Росинский	№5
Н. контр.	Волкова	Волков
ГИП	Розентул	Розентул
Вед. инж.	Симонова	Симонова
Техник	Фалин	Фалин



1. Узел 1 см. 1.189.1-9.1/89-10 лист 3  
 2. Узлы 2 и 3 см. лист 4

Циб. № подл. Подпись и дата. Взам. Циб. №



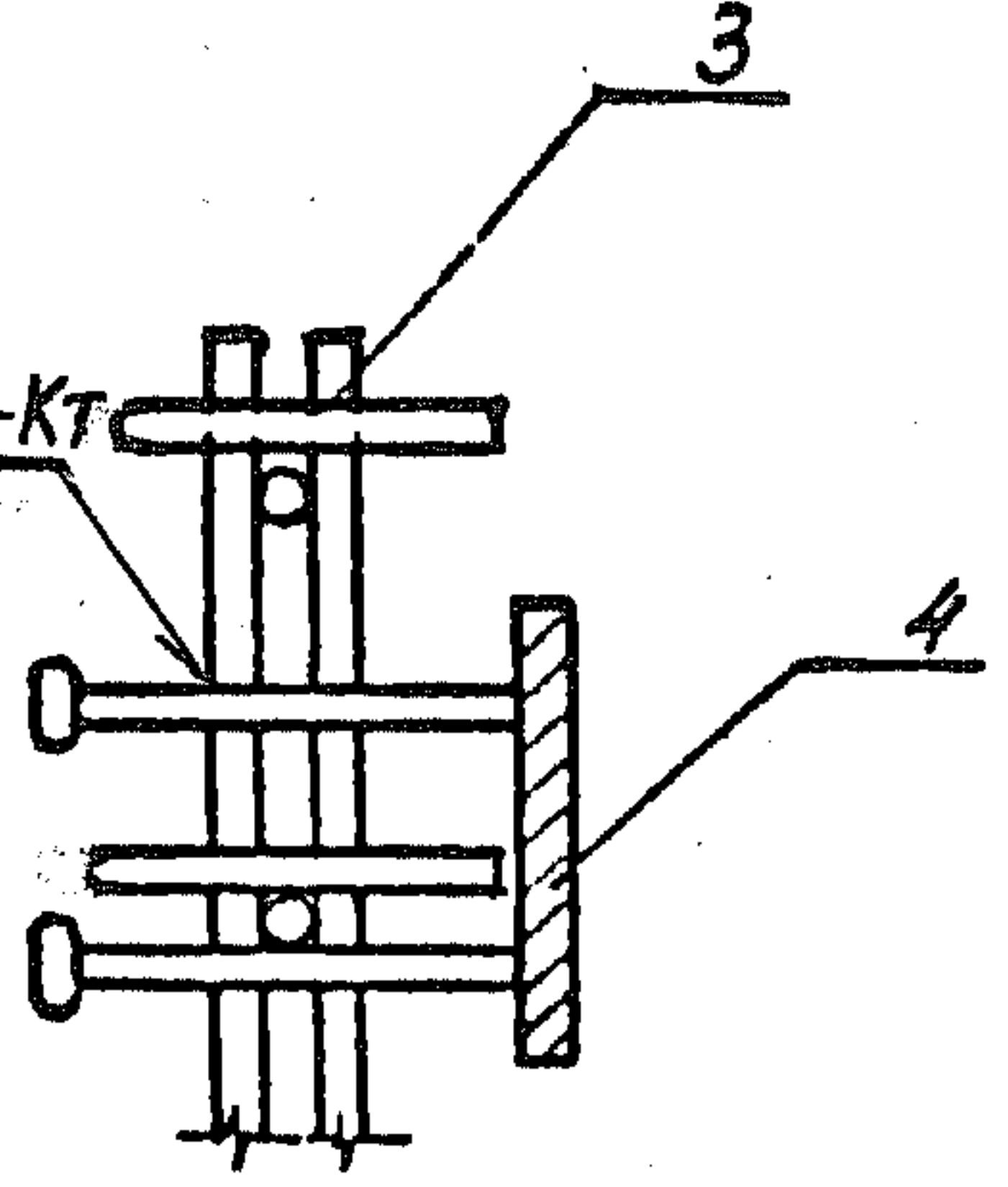
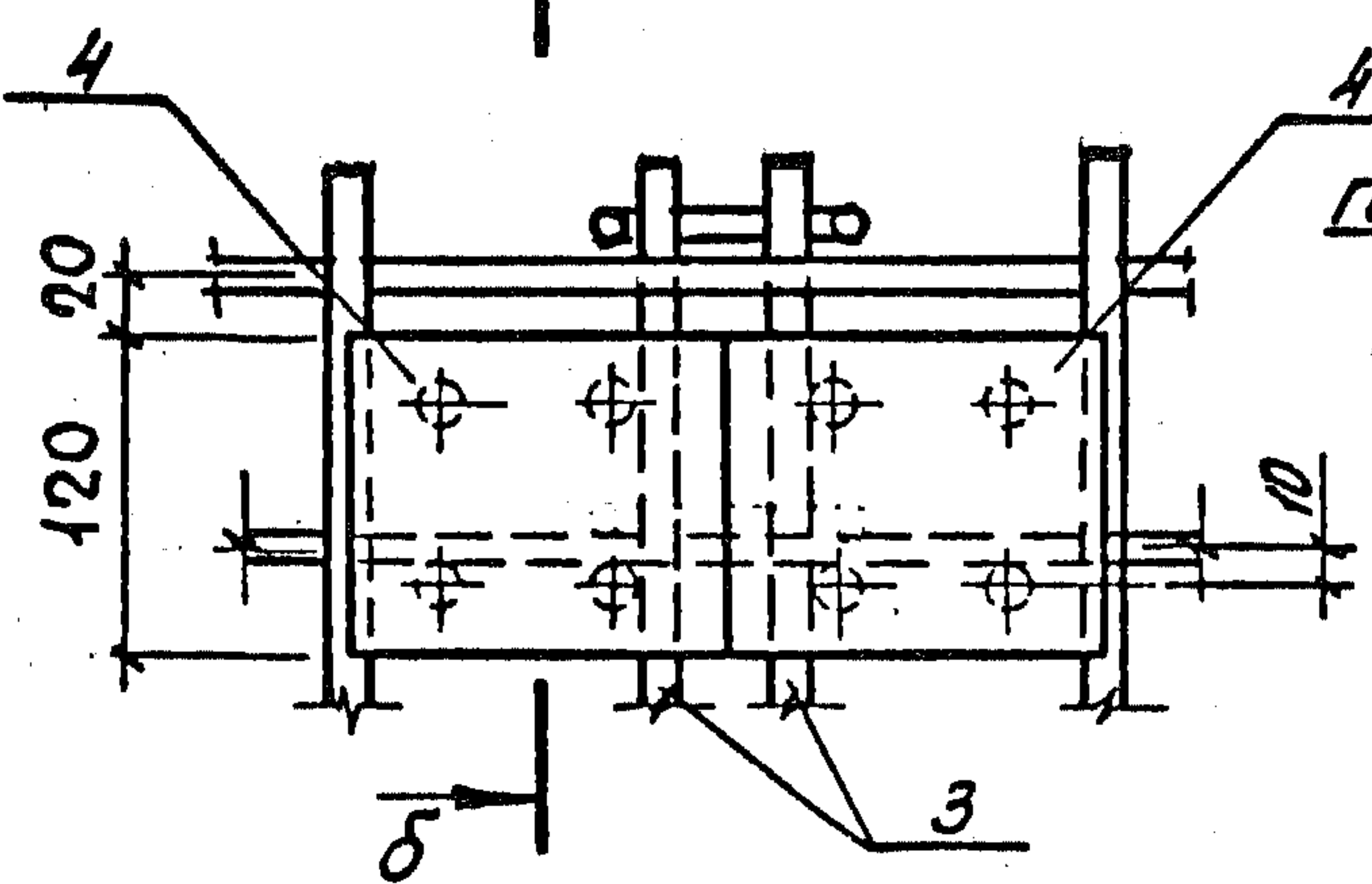
1

a

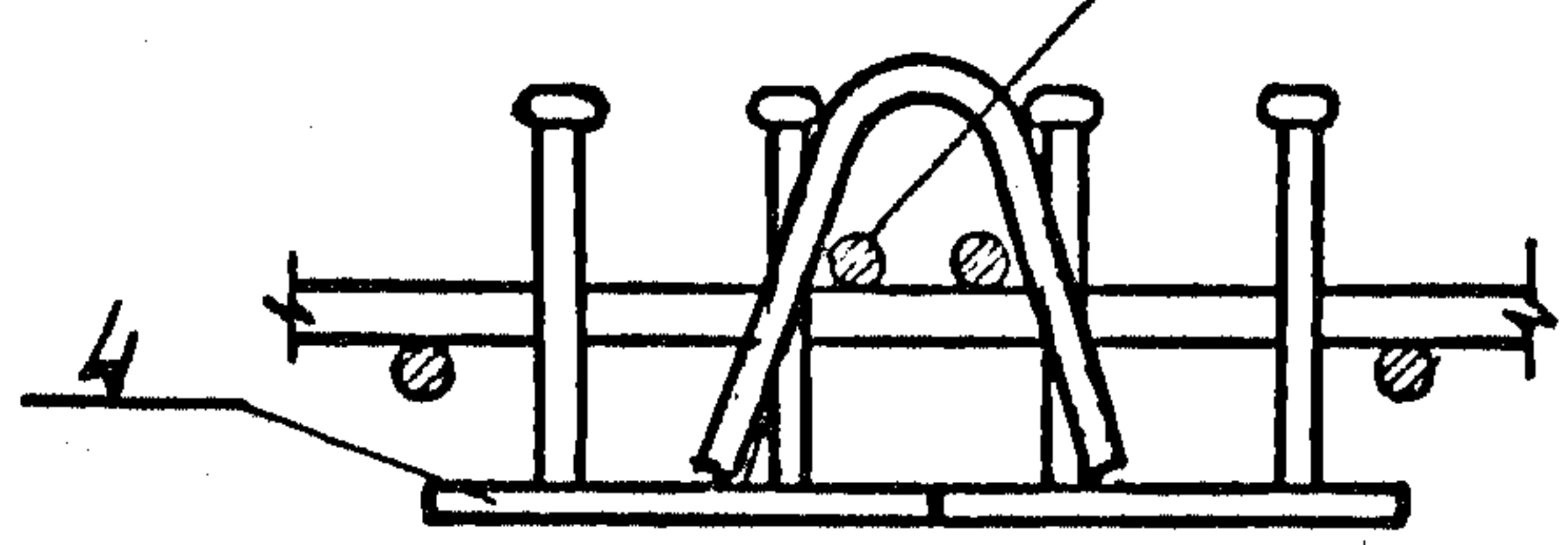
δ

a

δ-δ



a-a



Узел 3 см. 1.189.1-9.1/89-10 лист 4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

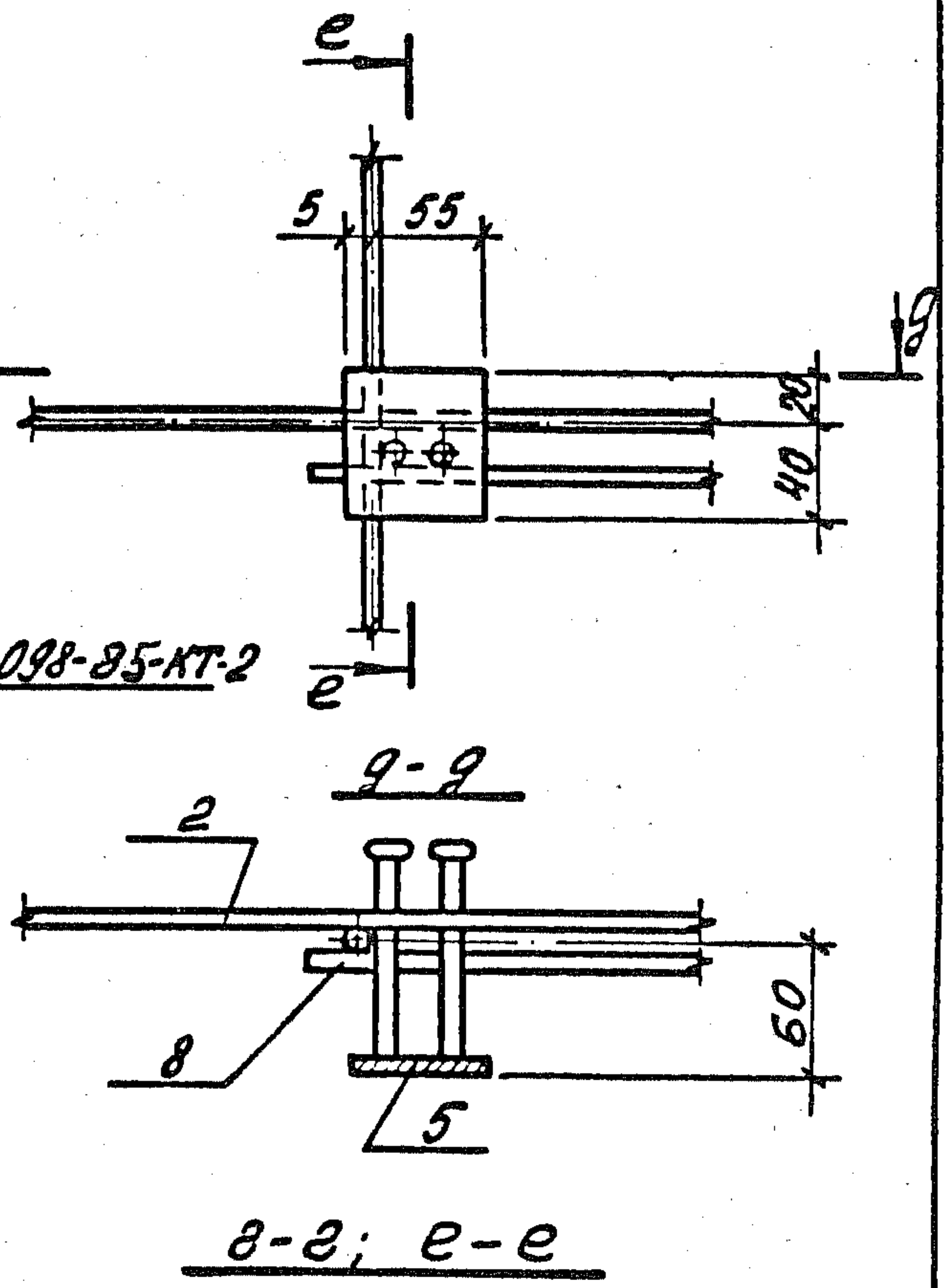
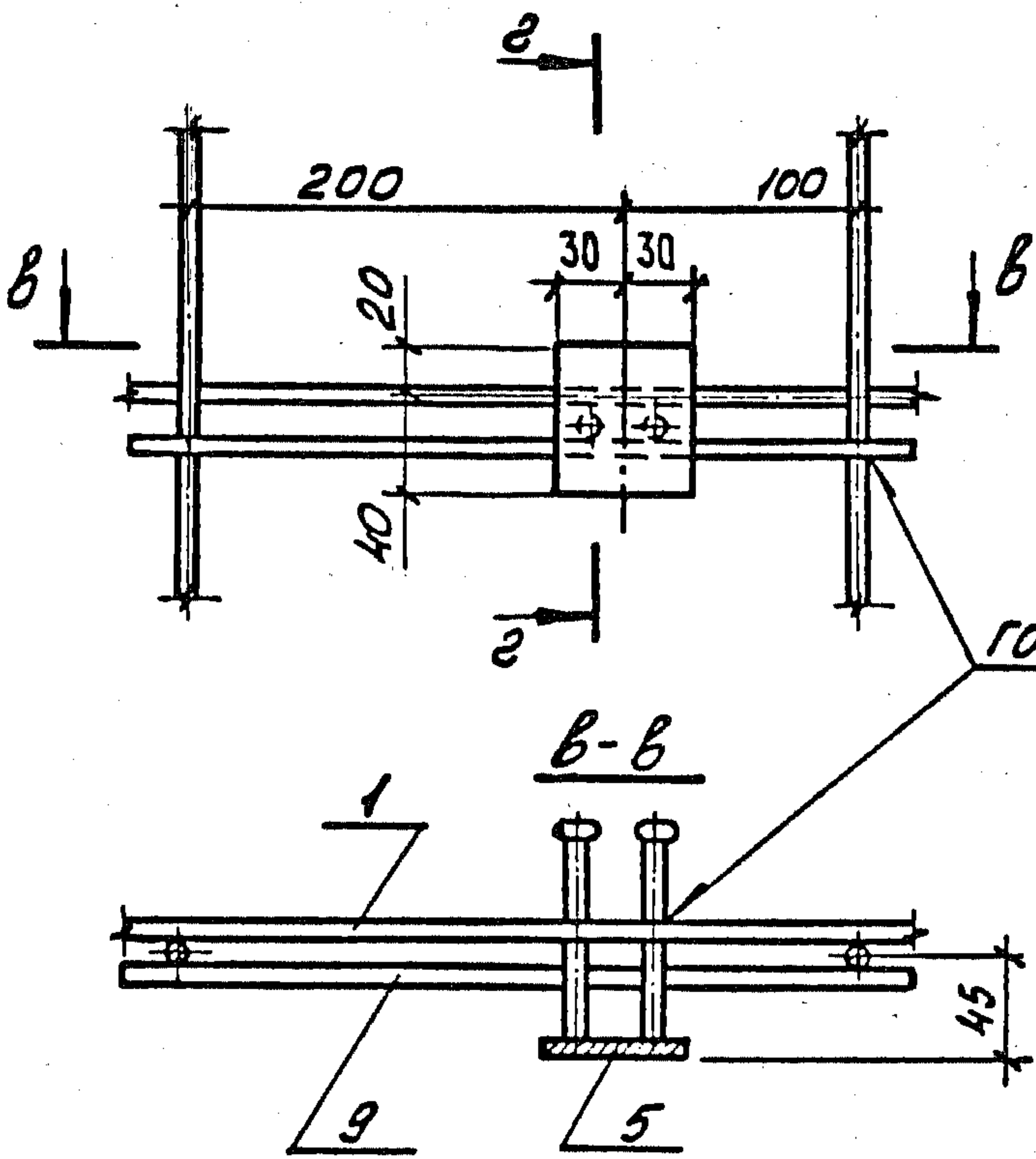
1.189.1-9.1/89-10

Лист

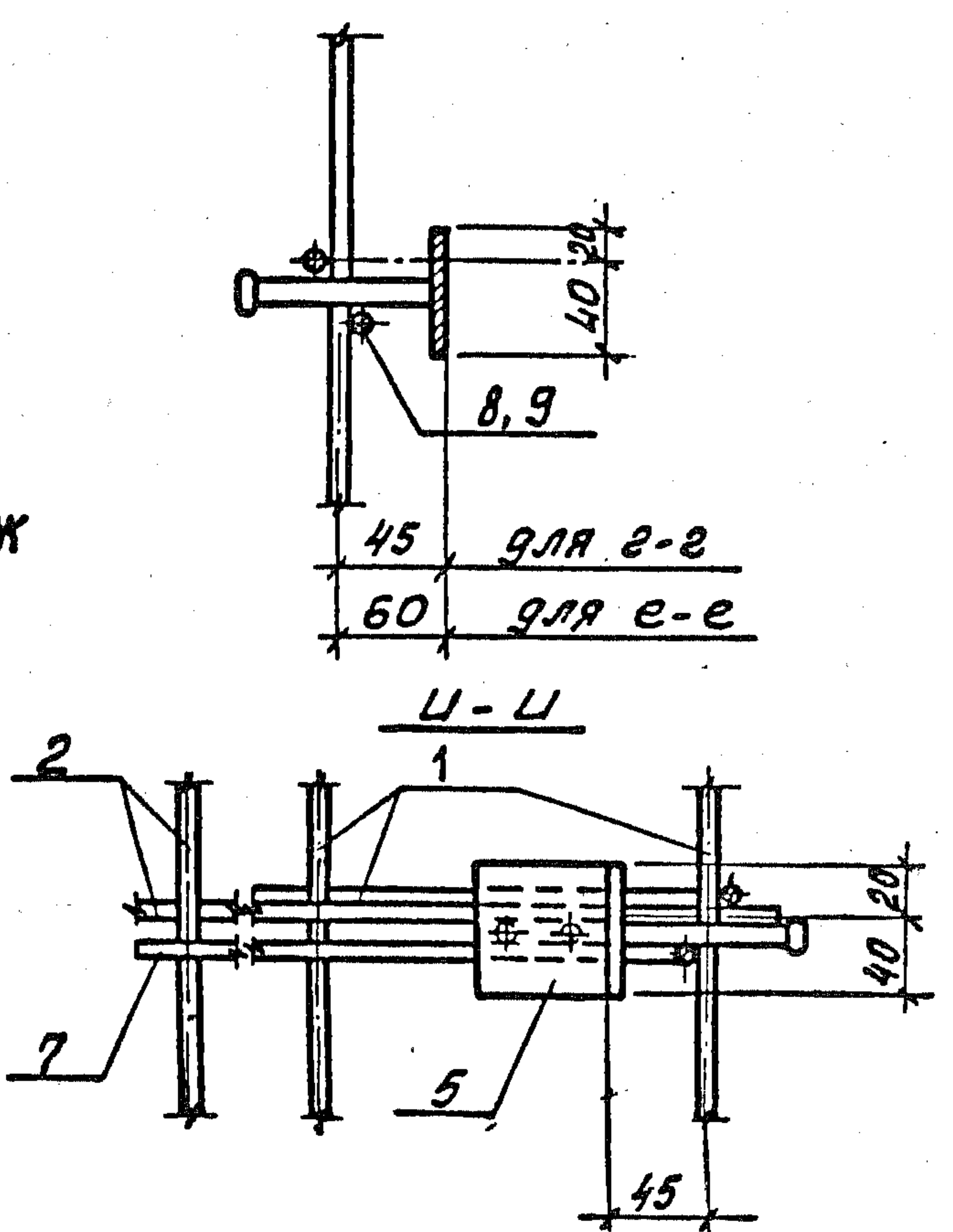
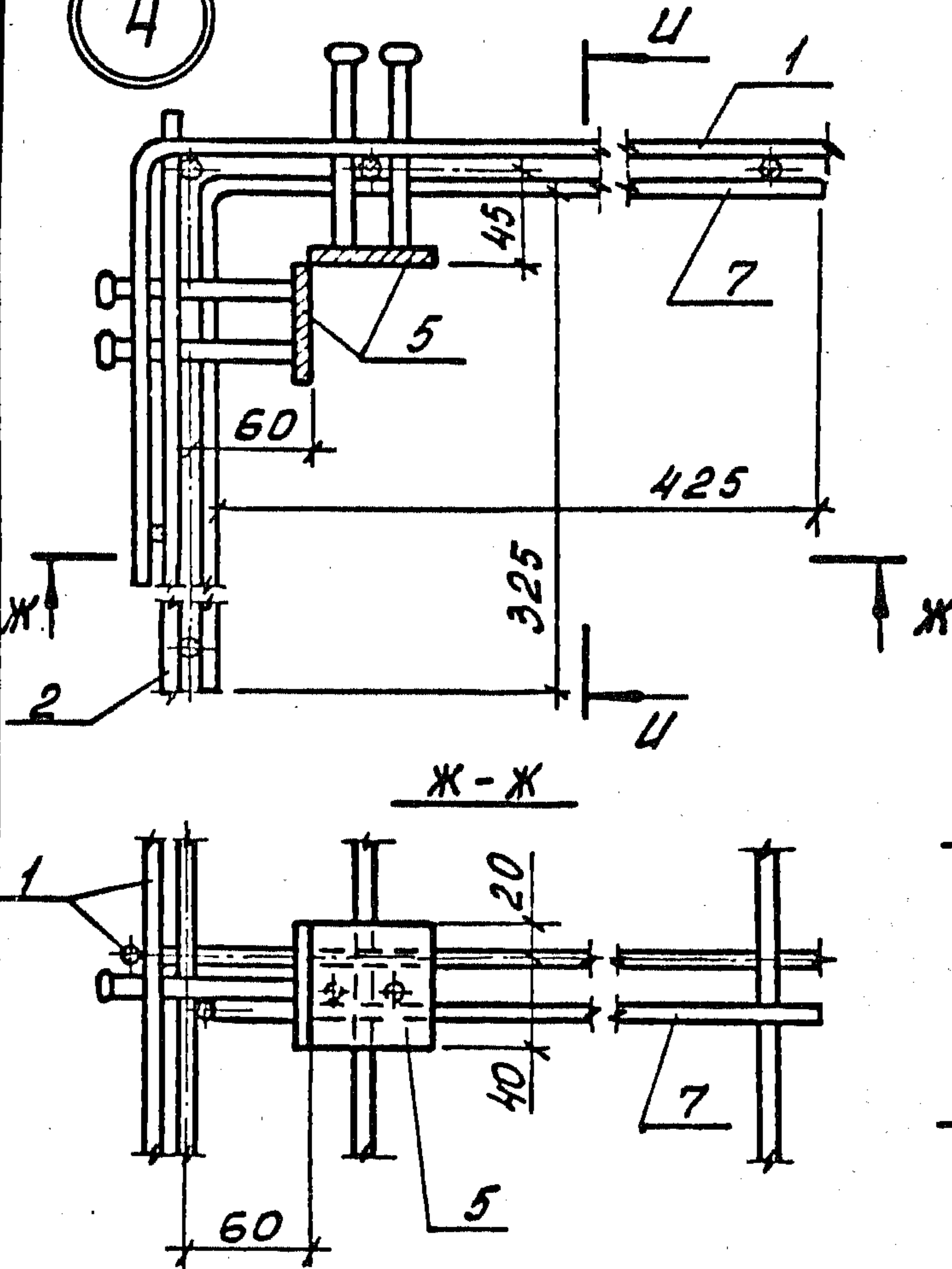
3

2

3



4



Учб. № подл. Подпись и дата. Учб. №

1.189.1-9.1/89-10

24110 61

Лист 4

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С2	2	1.189.1 - 9.1/89 - 13
2	С5	2	-14
3	Каркас КР4	4	-19
4	Изделие закладное М6	4	-24
5	М7	14	-24
6	Петля строповозная П2	4	-28
7	φ5 Вр I ; ℓ = 750; 0,105 кг	4	без черт.
8	φ5 Вр I , ℓ = 650; 0,094 кг	1	
9	φ5 Вр I , ℓ = 350; 0,050 кг	4	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\* нормальной гр. прочности

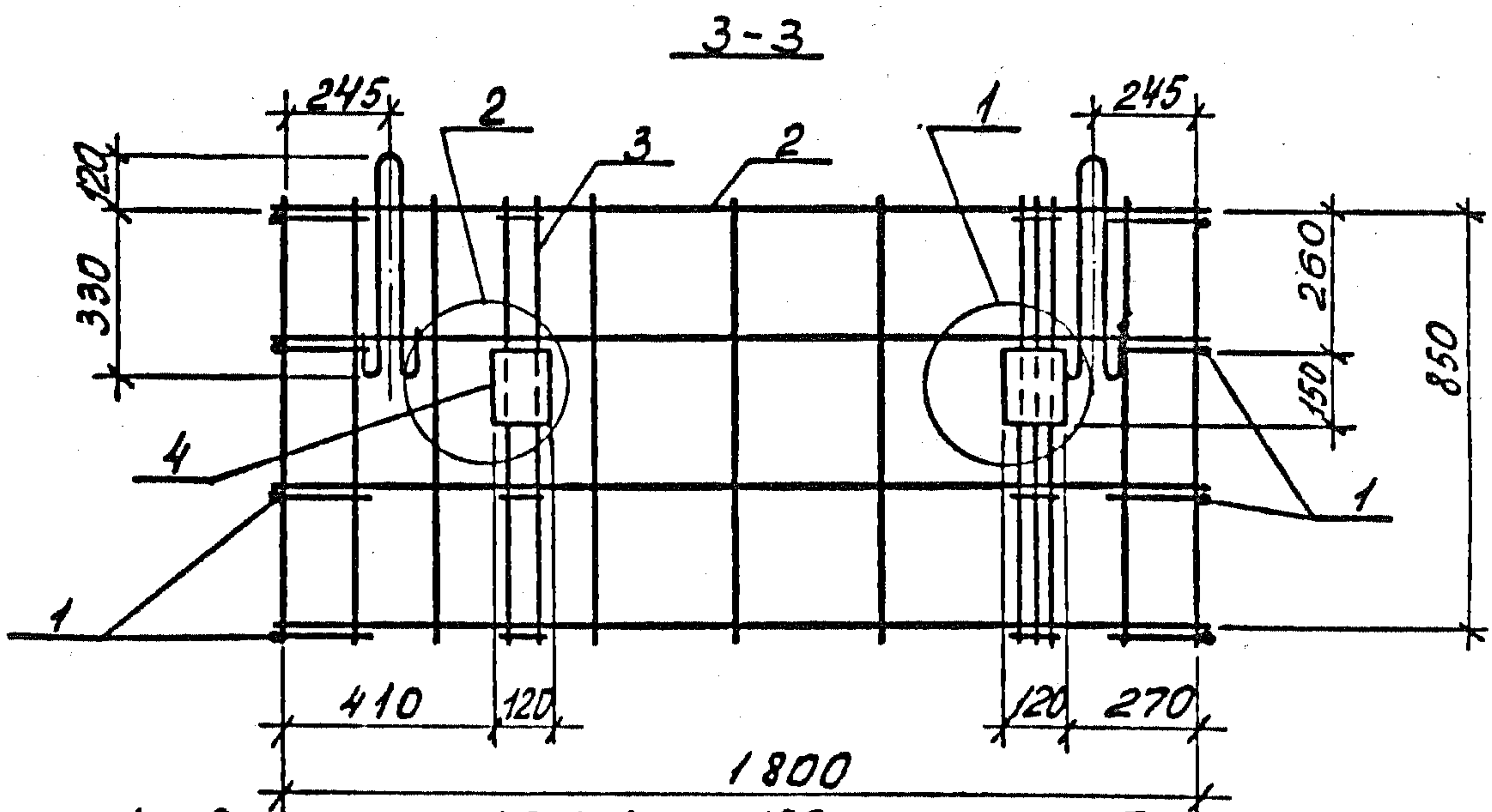
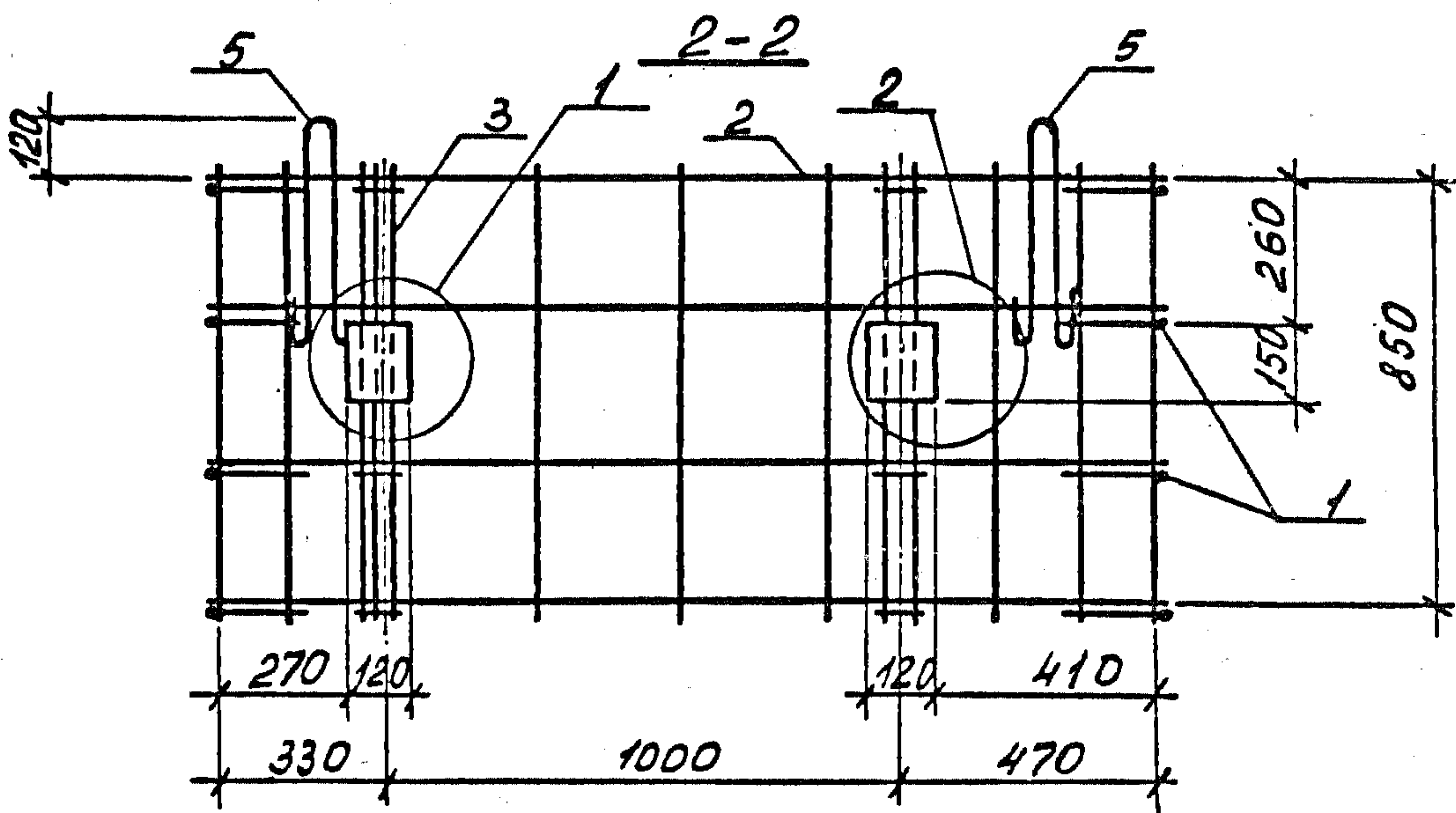
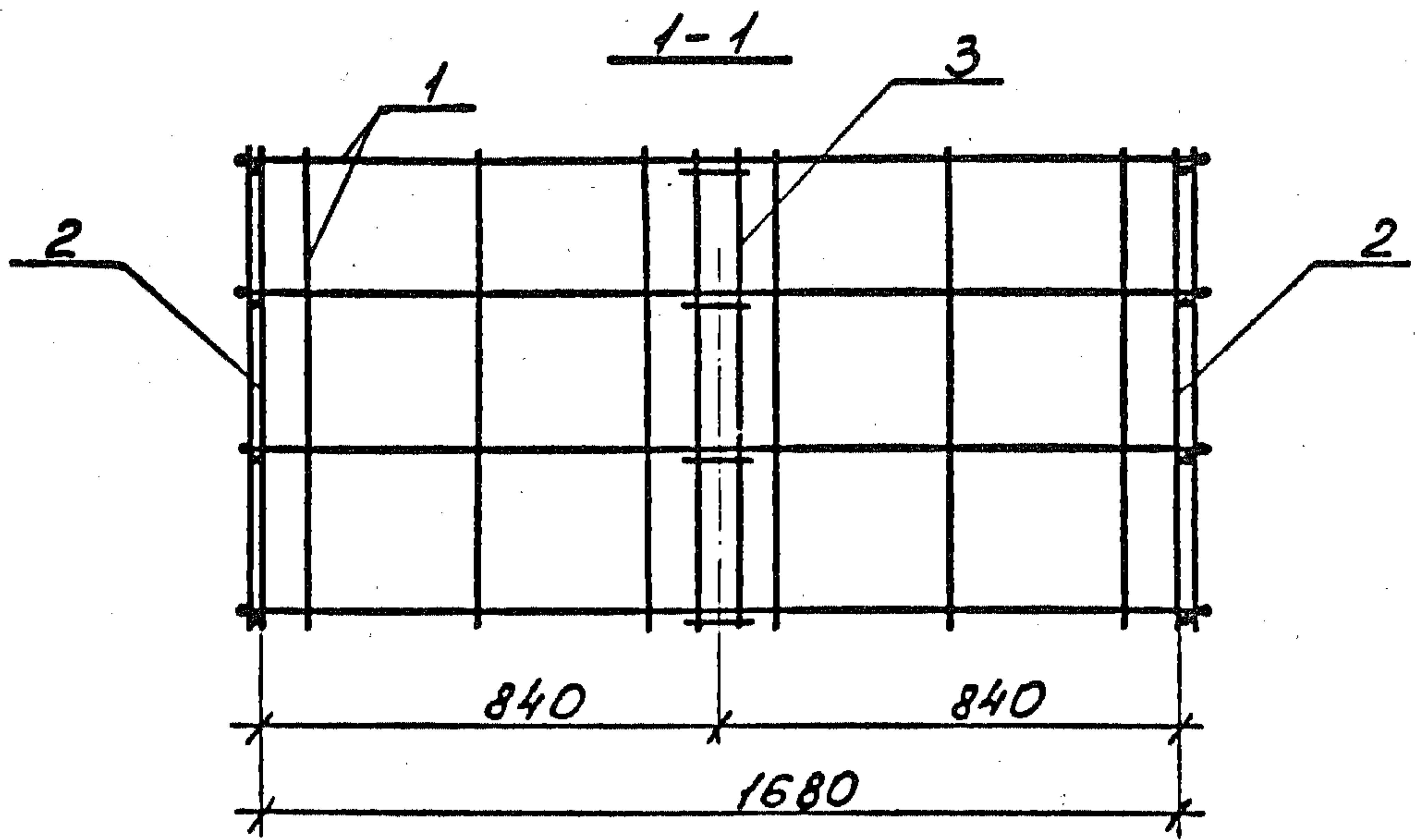
Днев. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1 - 9.1/89 - 10

Лист

5





Узлы 1 и 2 см. 1.189.1-9.1/89-11 пункт 3

Шиб. № подл. Подпись и дата. Шиб. №

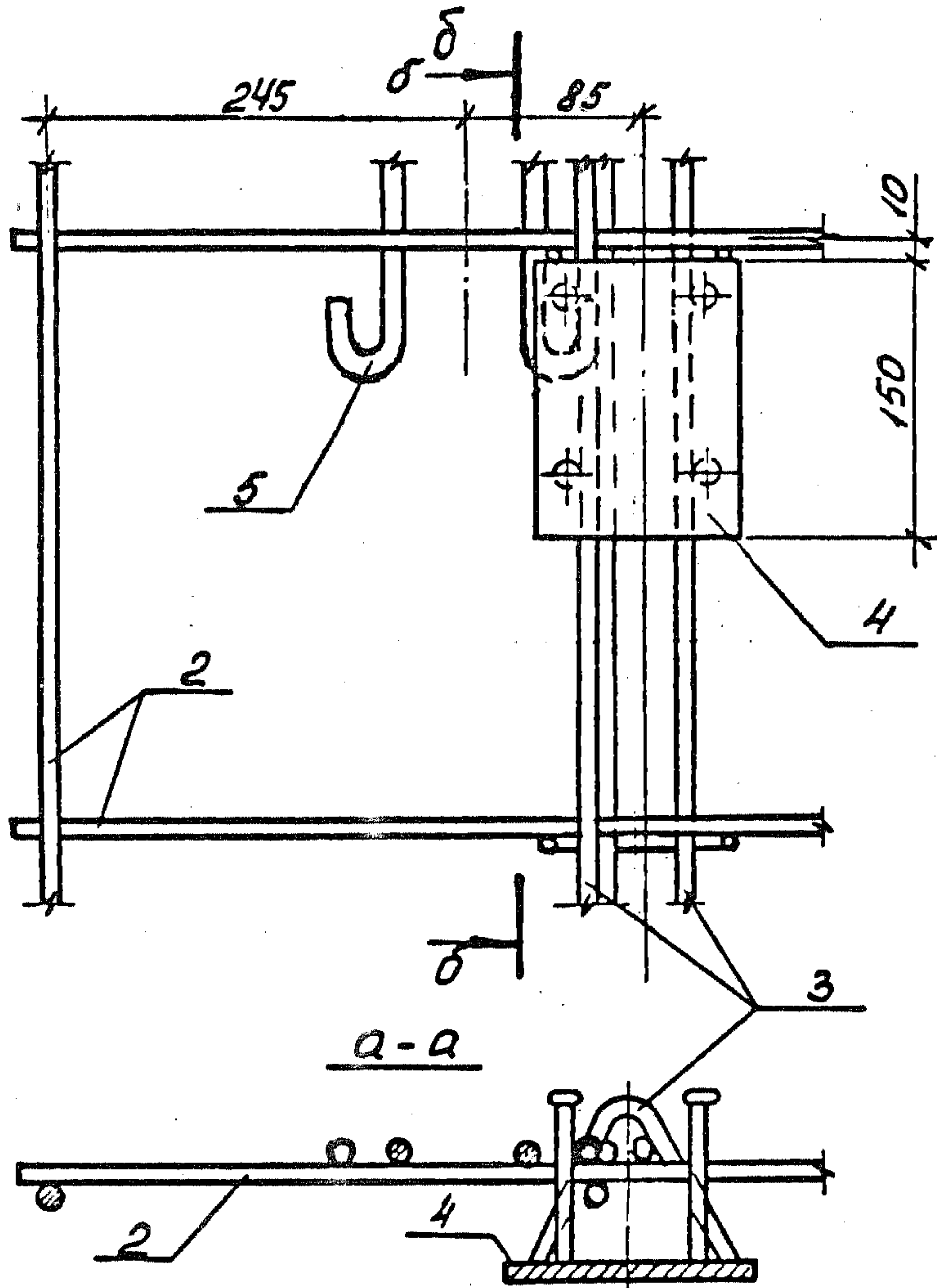
1.189.1-9.1/89-11

Лист 2

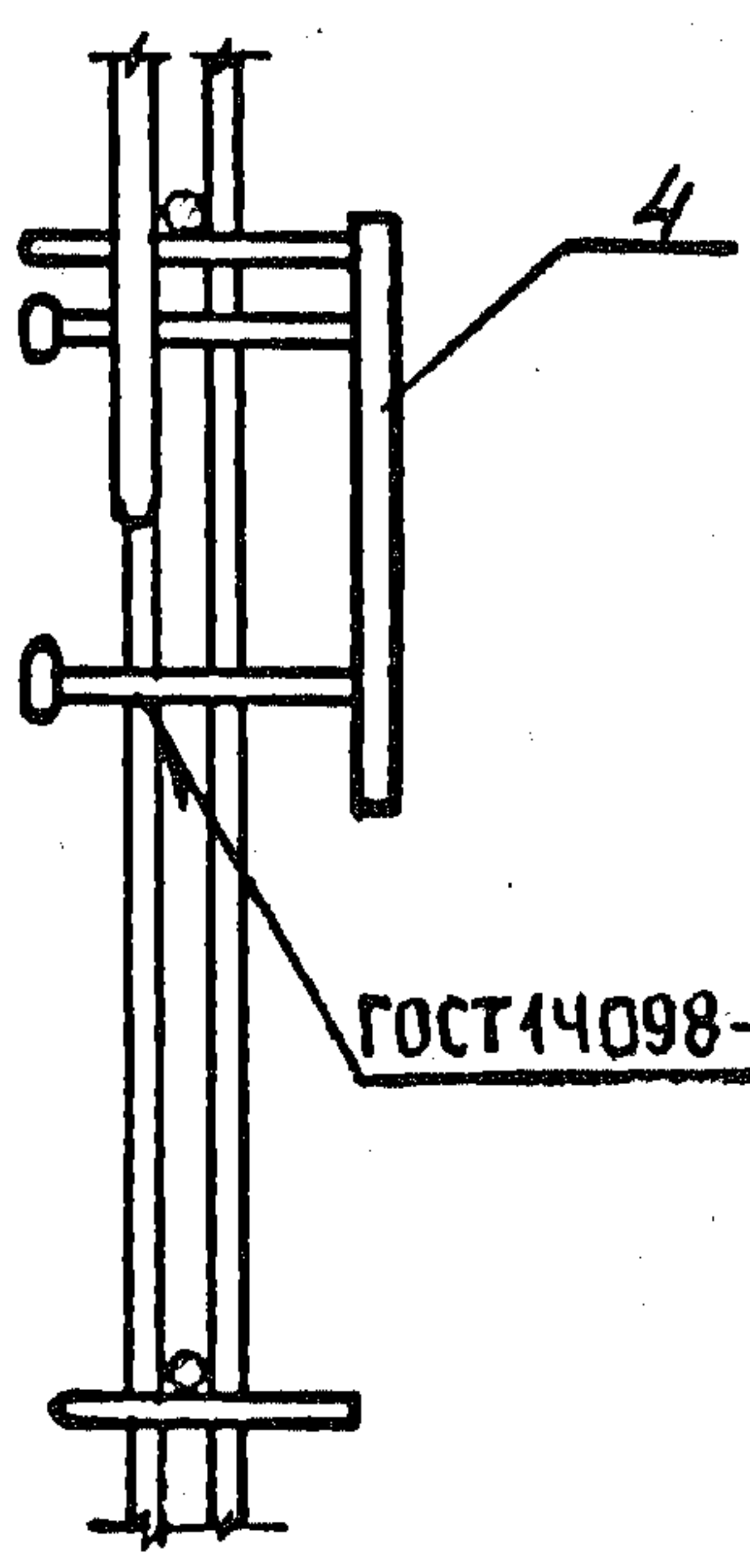


1

a-a



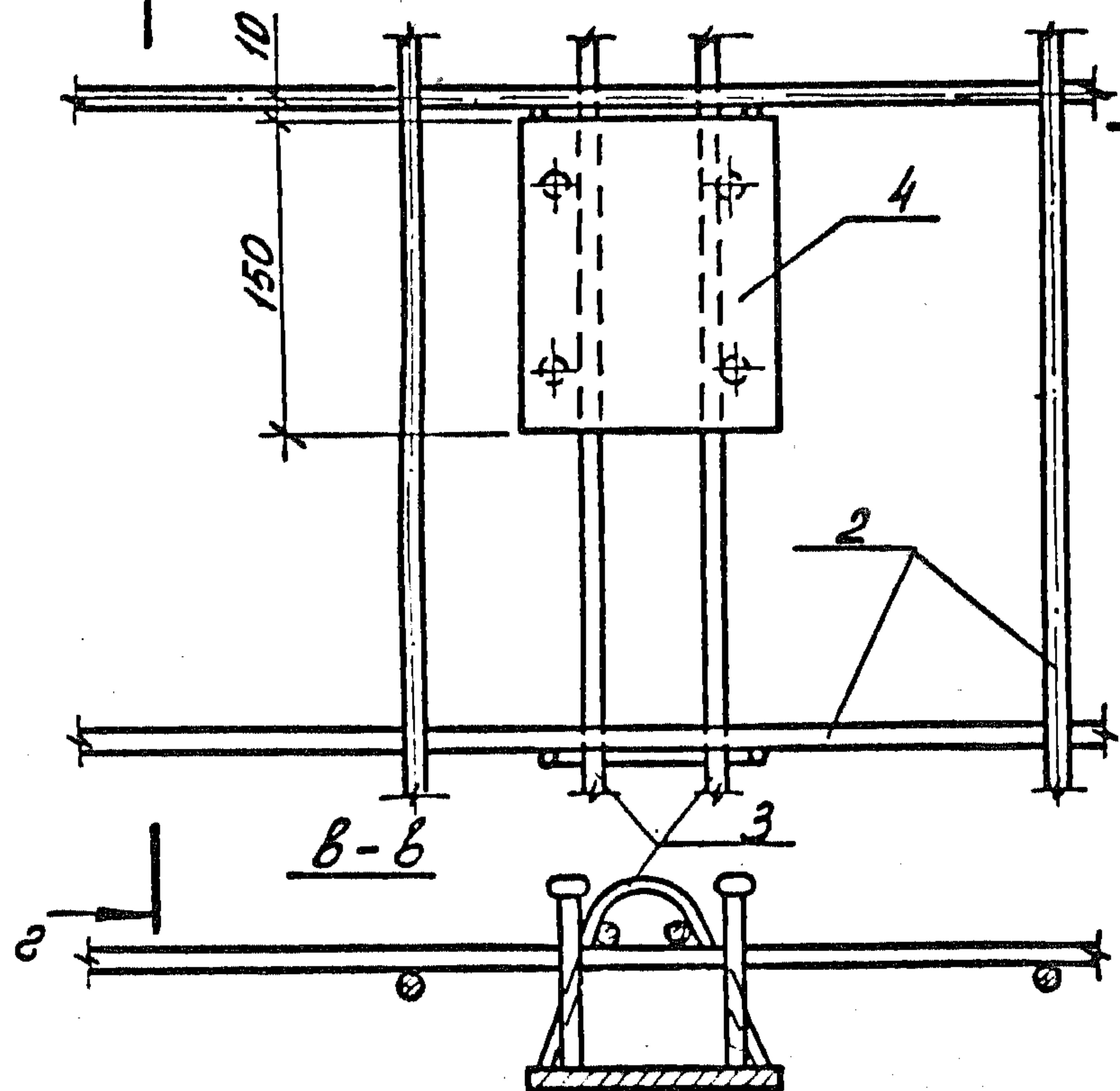
б-б



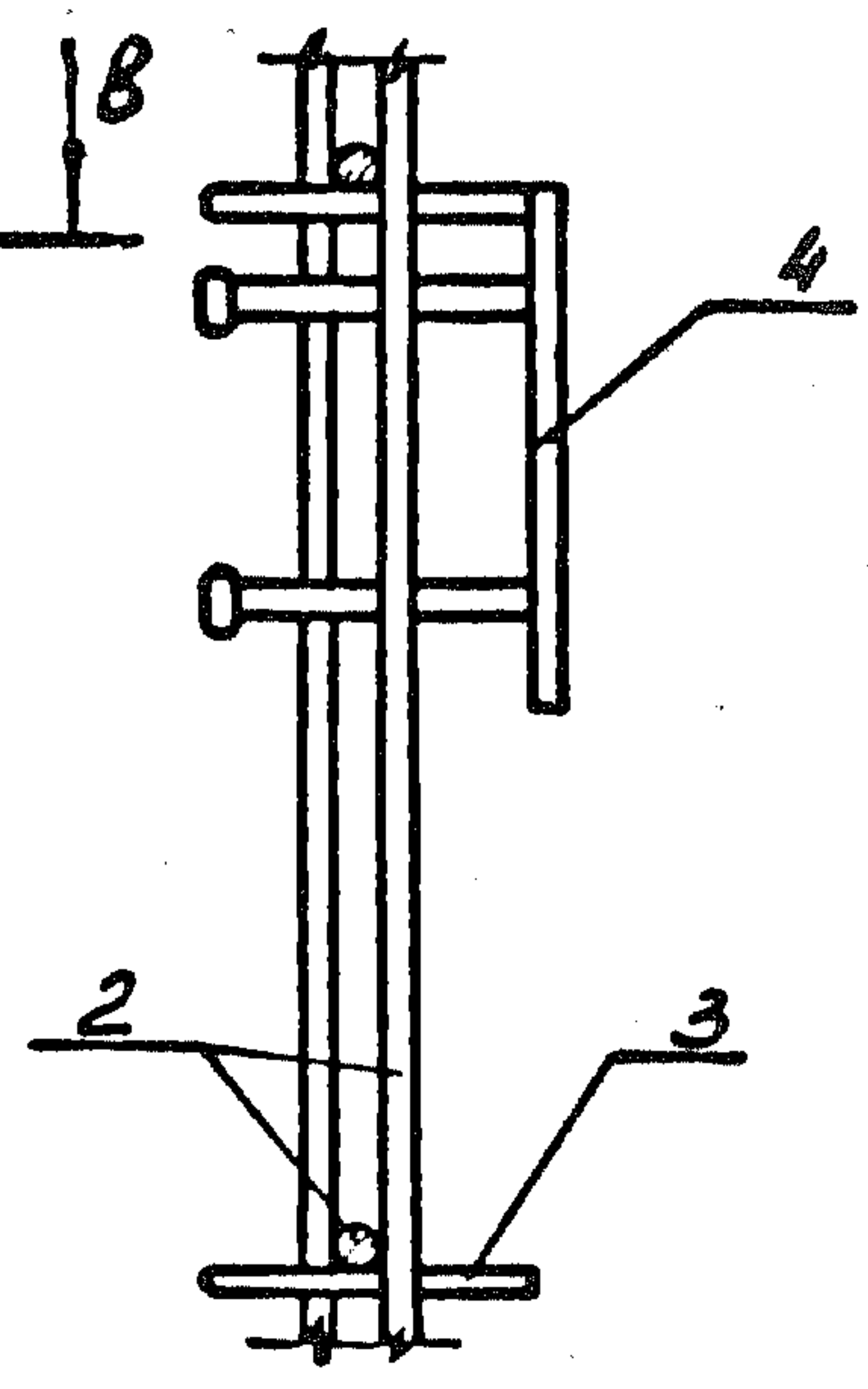
ГОСТ 14098-85-К1-К7

2

б-б



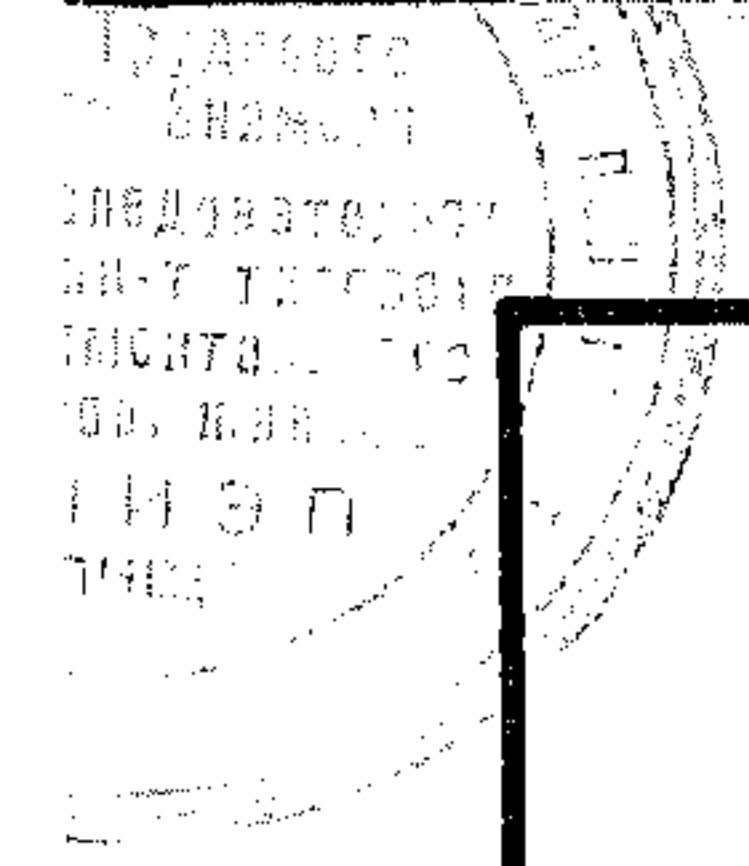
б-б



Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.1/89-11

Лист 3

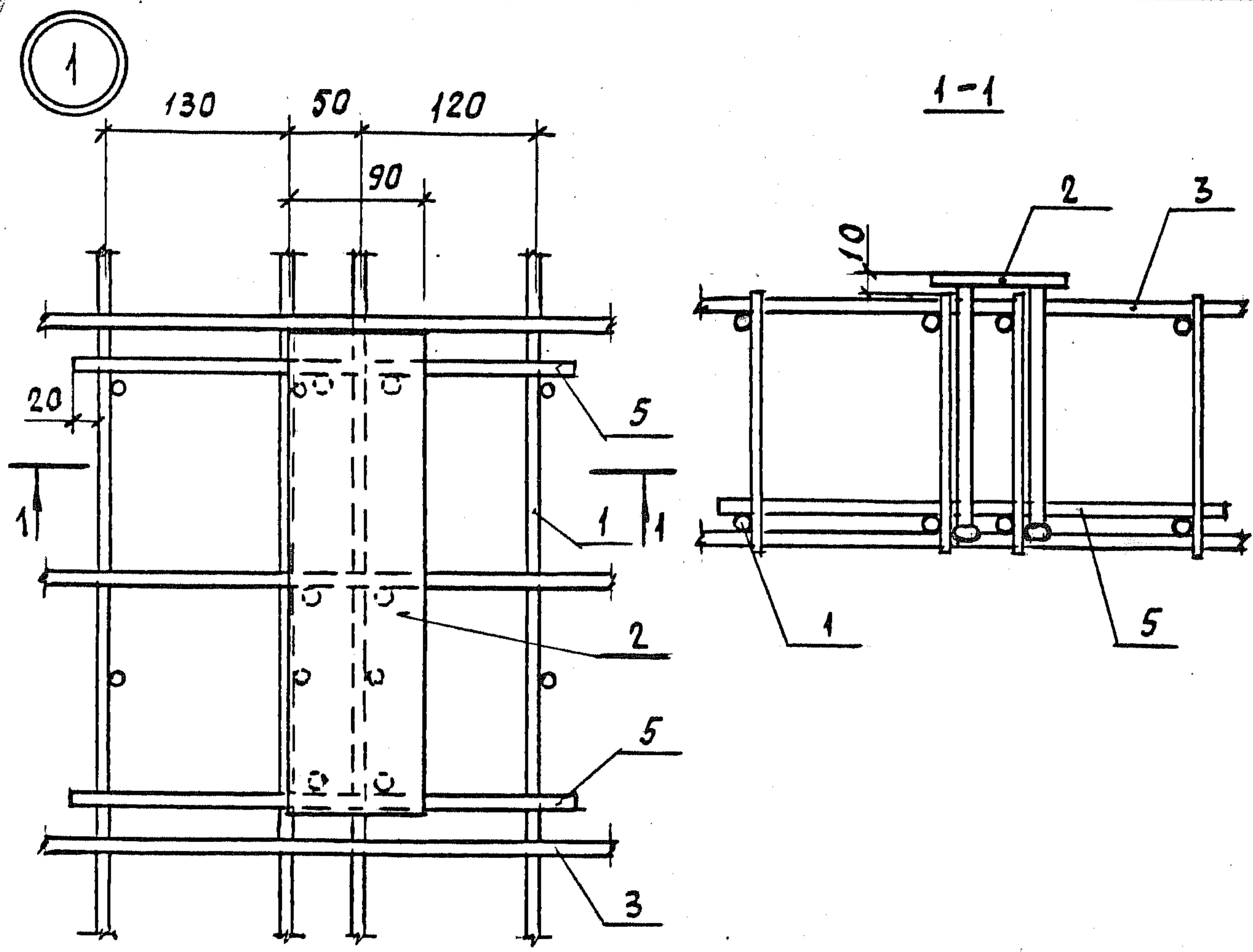


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка СЗ	2	1.189.1-9.1/89 - 13
2	СБ	2	- 14
3	Каркас КР5	6	- 19
4	Изделие закладное МБ	4	- 24
5	Петля строповочная ПЗ	4	- 28

Ш.№. № подл. Подпись и дата. Взам. Ш.№. №

1.189.1 - 9.1/89 - 11 Лист  
4



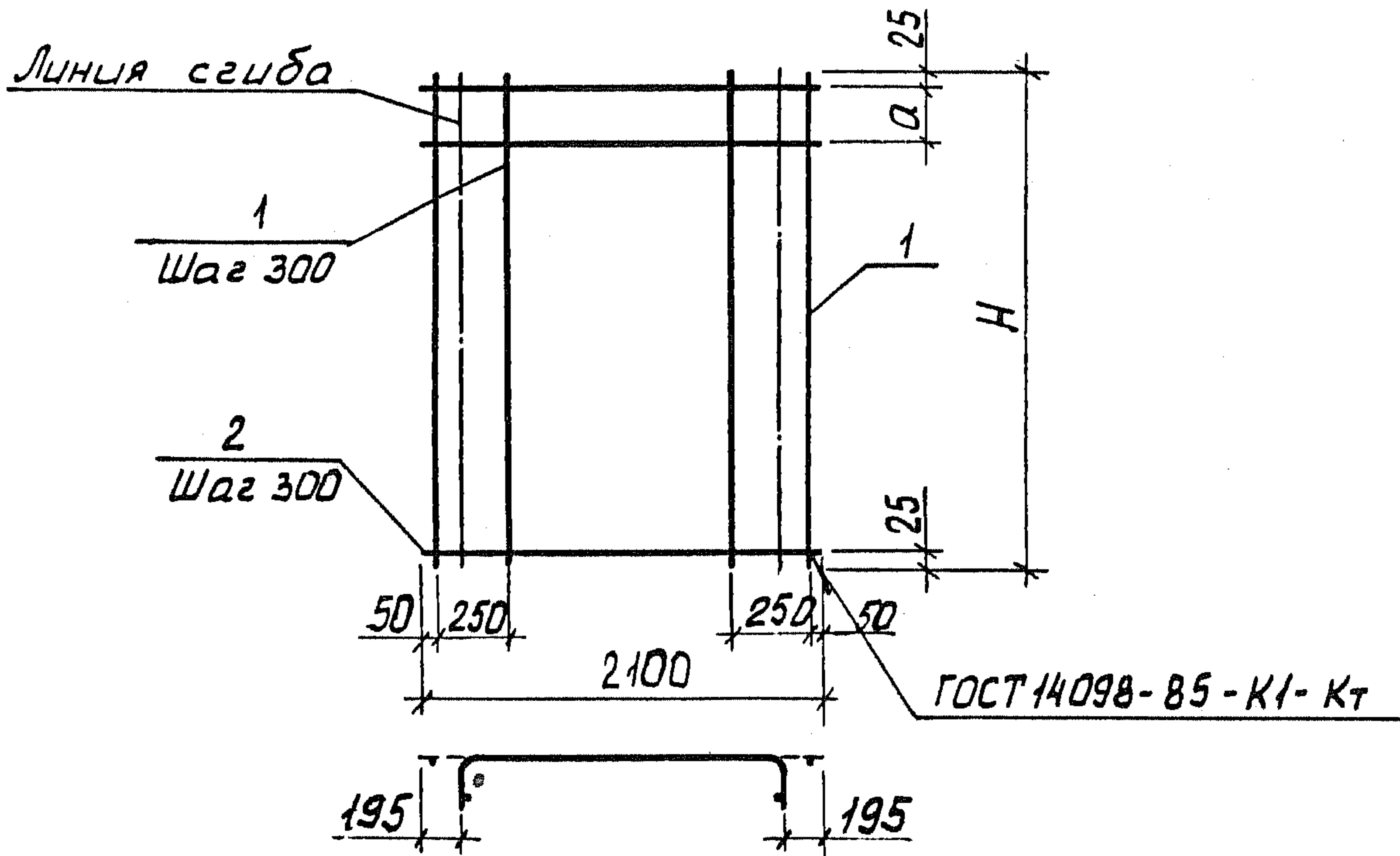


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КРБ	15	1.189.1 - 9.1/89 - 20
2	Изделие закладное М9	1	- 26
3	φ 8 АIII, L=1750; 0,69 кг	24	без черт.
4	φ 8 АIII, L=1550; 0,61 кг	2	
5	φ 8 АIII, L=340; 0,13 кг	2	
6	Петля строповочная		
	ПЧ	4	1.189.1 - 9.1/89 - 28

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

ЛНВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВВ. И

1.189.1-9.1/89-12	ЛНЧ 2
-------------------	----------



Марка	H, мм	a, мм
С1	2750	300
С2	1350	100
С3	900	250

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг.	Масса сетки, кг.
С1	1	∅ 5 Вр I, l = 2750	8	0,40	6,2
	2	∅ 5 Вр I, l = 2100	10	0,30	
С2	1	∅ 5 Вр I, l = 1350	8	0,19	3,32
	2	∅ 5 Вр I, l = 2100	6	0,30	
С3	1	∅ 5 Вр I, l = 900	8	0,13	2,24
	2	∅ 5 Вр I, l = 2100	4	0,30	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\* нормальной гр. прочности

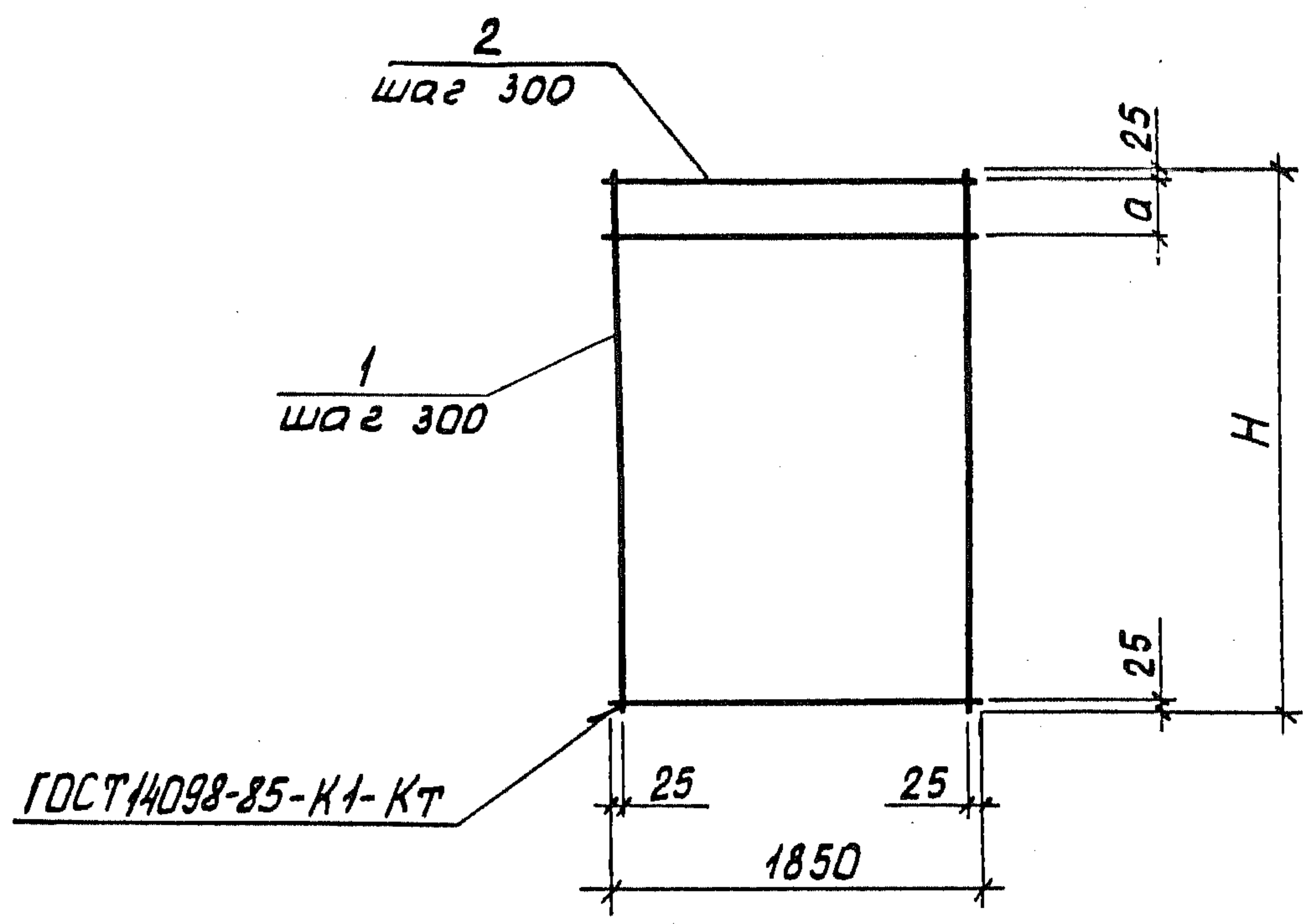
1.189.1 - 9.1/89-13

Нач. отд.	РОСИНСКИЙ	ВБ
Н. контр.	ВОЛКОВА	Волк
ГИП	РОЗЕНТУЛ	Роз
Вед. инж.	СИМОНОВА	Сим
Техник	ФАИН	Файн

Сетка  
С1, С2, С3

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ЦНБ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.



Марка	H, мм	a, мм
С 4	2750	300
С 5	1350	100
С 6	900	250

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 4	1	φ5 Вр I, l = 2750	7	0,40	5,5
	2	φ5 Вр I, l = 1850	10	0,27	
С 5	1	φ5 Вр I, l = 1350	7	0,19	2,95
	2	φ5 Вр I, l = 1850	6	0,27	
С 6	1	φ5 Вр I, l = 900	7	0,13	1,99
	2	φ5 Вр I, l = 1850	4	0,27	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\* нормальной гр. прочности

1.189.1 - 9.1/89 - 14

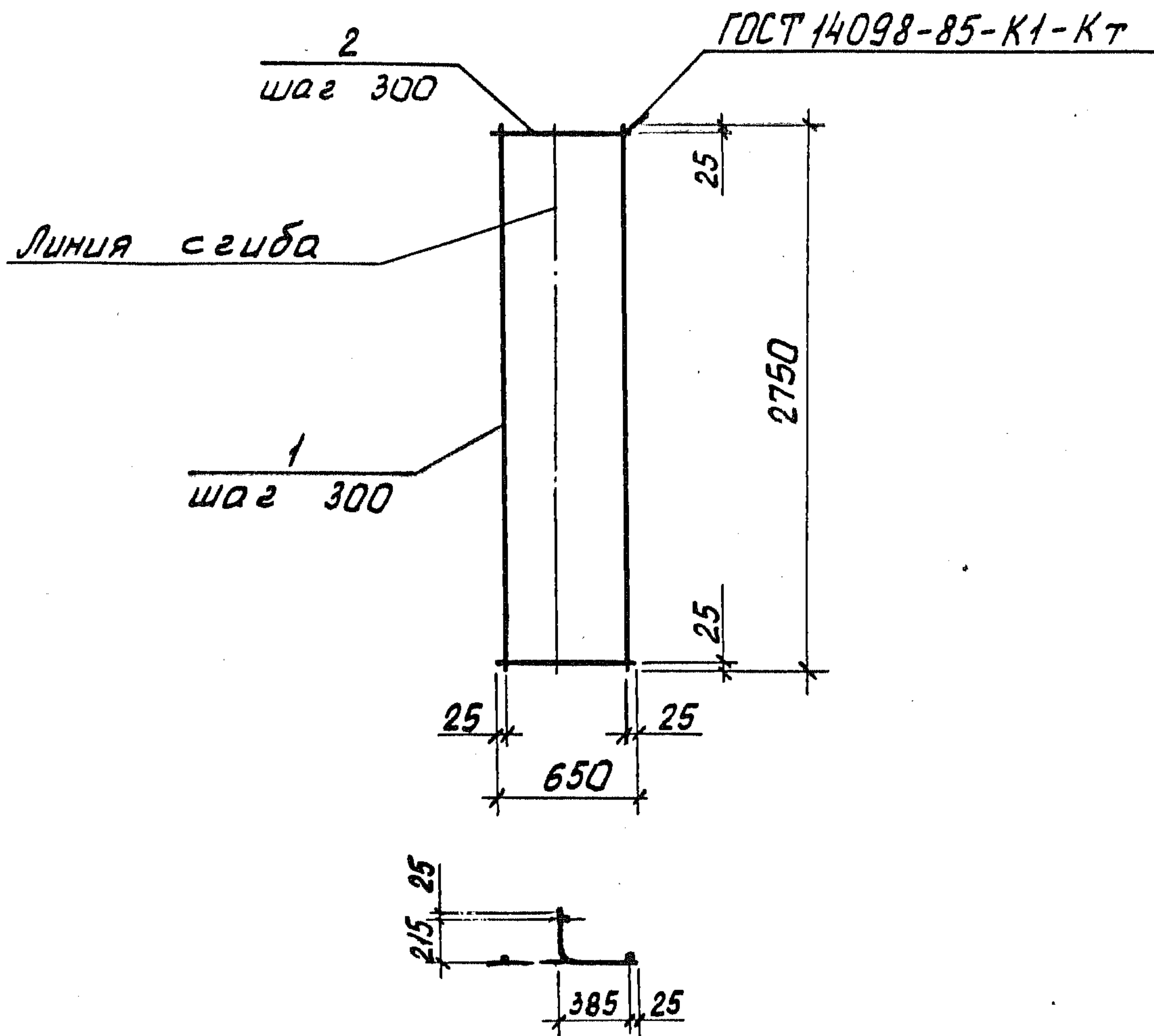
ЦНБ. №. подл. Покупать и дата. Взвеш. ЦНБ. №.

Нач. отд.	Росинский	<i>М.С.</i>
Н. контр.	Волкова	<i>Волкова</i>
Гип	Розентул	<i>Розентул</i>
Вед. инж.	Симонова	<i>Симонова</i>
Техник	Фалин	<i>Фалин</i>

Сетка С 4, С 5, С 6

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 7	1	$\phi 5 \text{ Вр I}, l = 2750$	3	0,40	2,10
	2	$\phi 5 \text{ Вр I}, l = 650$	10	0,09	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\* нормальной гр. прочности.

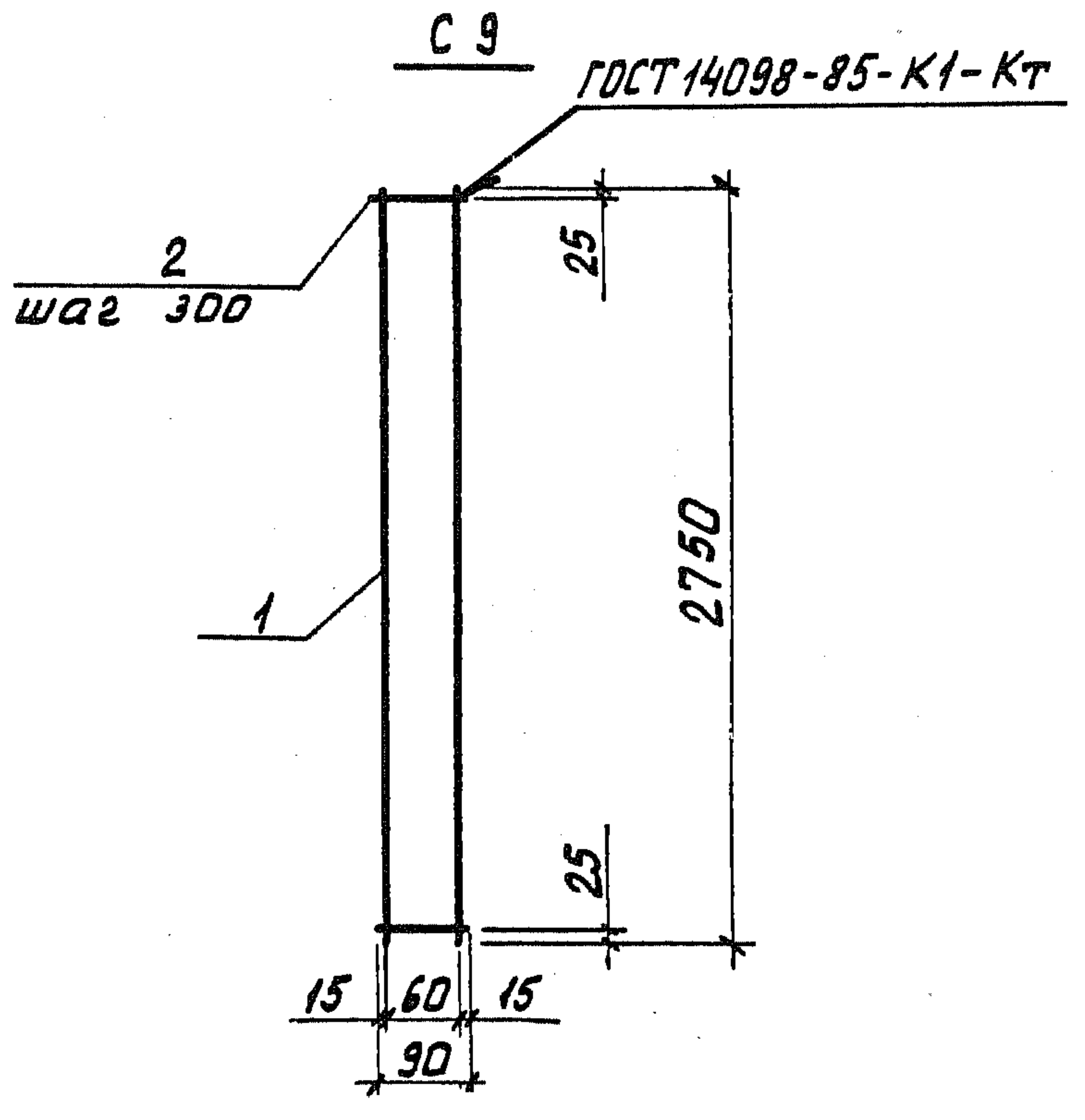
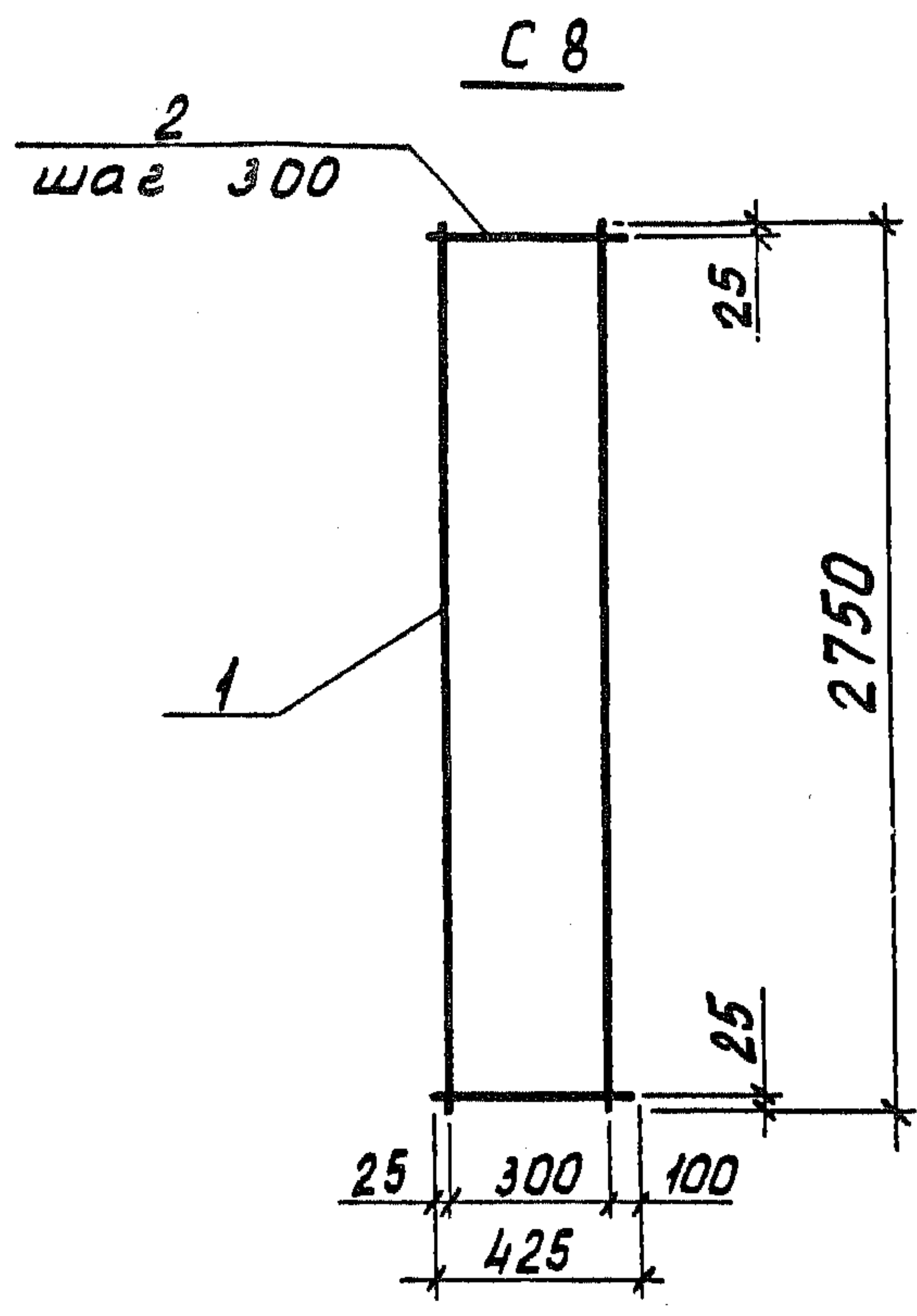
1.189.1-9.1/89 -15

Нач. отд.	Росинский	<i>МЗ</i>
Н. контр.	Волкова	<i>Волк</i>
ГИП	Розентул	<i>Роз</i>
Вед. инж.	Симонова	<i>Сим</i>
Техник	Файн	<i>Фай</i>

Сетка С 7

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C8	1	$\phi 5 \text{ Вр I}, l = 2750$	2	0,40	1,50
	2	$\phi 5 \text{ Вр I}, l = 425$	10	0,07	
C9	1	$\phi 5 \text{ Вр I}, l = 2750$	2	0,40	0,90
	2	$\phi 5 \text{ Вр I}, l = 90$	10	0,01	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\* нормальной группы прочности

1.189.1-9.1/89-16

ЦНБ. № позл. Подпись и дата

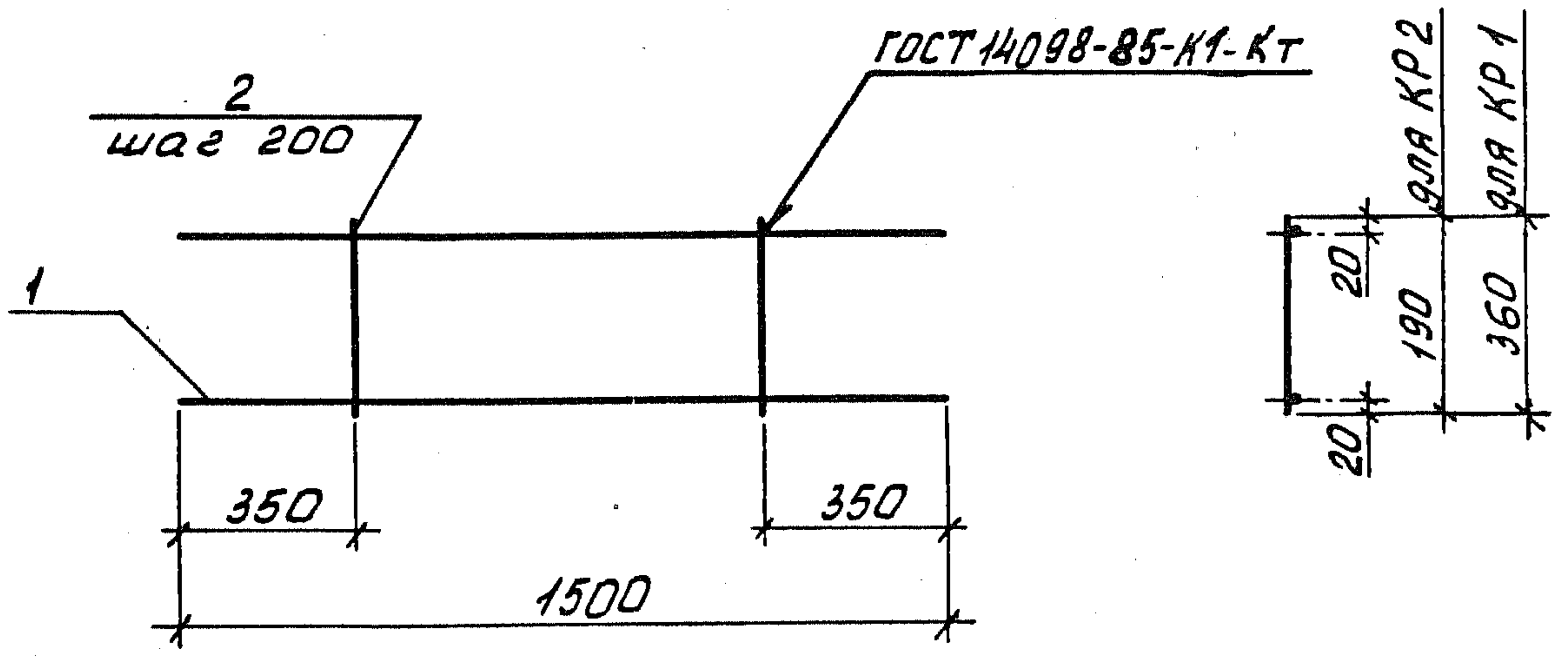
Нач. отд.	Росинский	Росинский
Н. контр.	Волкова	Волкова
ГЛП	Розентул	Розентул
Вед. инж.	Симонова	Симонова
Техник	Фроин	Фроин

Сетка  
C8, C9

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		







Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР1	1	∅8 А III, l = 1500	2	0,59	1,38
	2	∅5 Вр IН, l = 360	4	0,05	
КР2	1	∅8 А III, l = 1500	2	0,59	1,33
	2	∅5 Вр I, l = 190	5	0,03	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*  
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\* нормальной гр. прочности

1.189.1 - 9.1/89-18

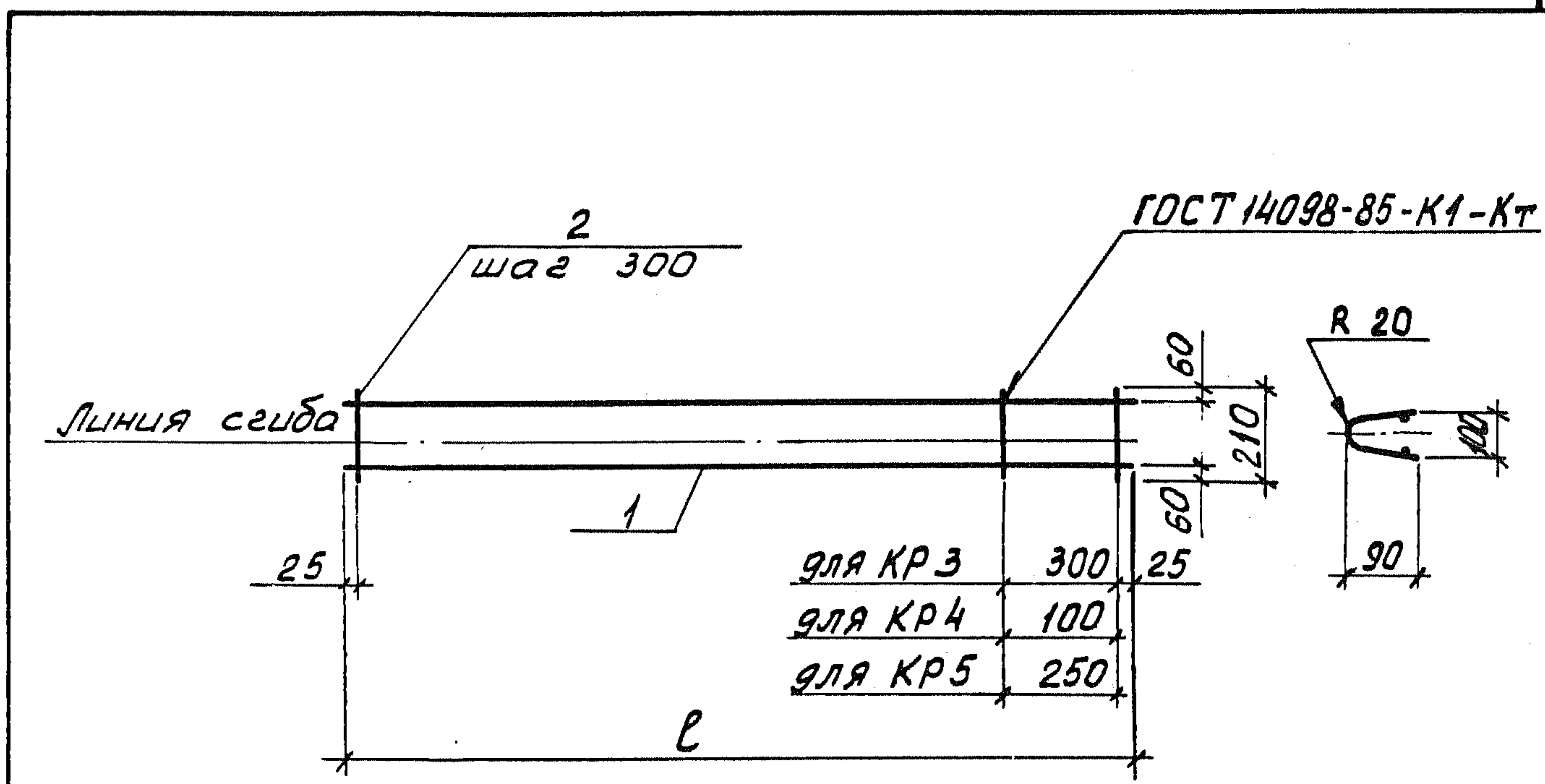
Нач. отд.	Росинский	№5
Н. контр.	Волкова	Волков
Гип	Розентул	Розентул
Вед. инж.	Симонова	Симонова
Техник	Фраун	Фраун

Каркас  
 КР1, КР2

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Шв. № подл. Подпись и дата Взам. шв. №

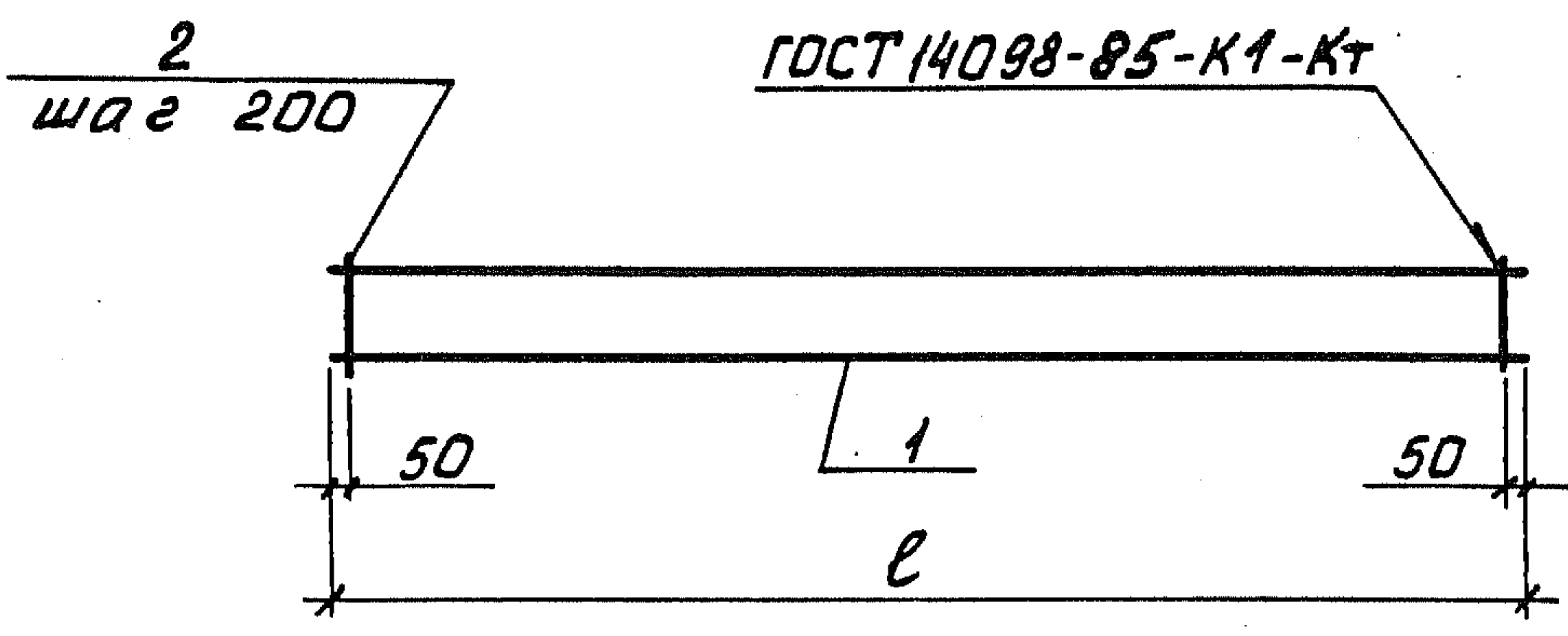


Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР 3	1	$\phi 5 \text{ Вр I}, l = 1550$	2	0,22	0,62
	2	$\phi 5 \text{ Вр I}, l = 210$	6	0,03	
КР 4	1	$\phi 5 \text{ Вр I}, l = 1350$	2	0,19	0,56
	2	$\phi 5 \text{ Вр I}, l = 210$	6	0,03	
КР 5	1	$\phi 5 \text{ Вр I}, l = 900$	2	0,13	0,38
	2	$\phi 5 \text{ Вр I}, l = 210$	4	0,03	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\* нормальной гр. прочности

Циб. №: подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

			1.189.1 - 9.1/89-19		
Нач. отд.	Росинский	МБ	Каркас КР3, КР4, КР5		
Н. контр.	Волкова	Волков			
ГИП	Розентул	Роз			
Вед. инж.	Симонова	Сим			
Техник	Фачн	Фач			
			Стадия	Лист	Листов
			Р		1
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

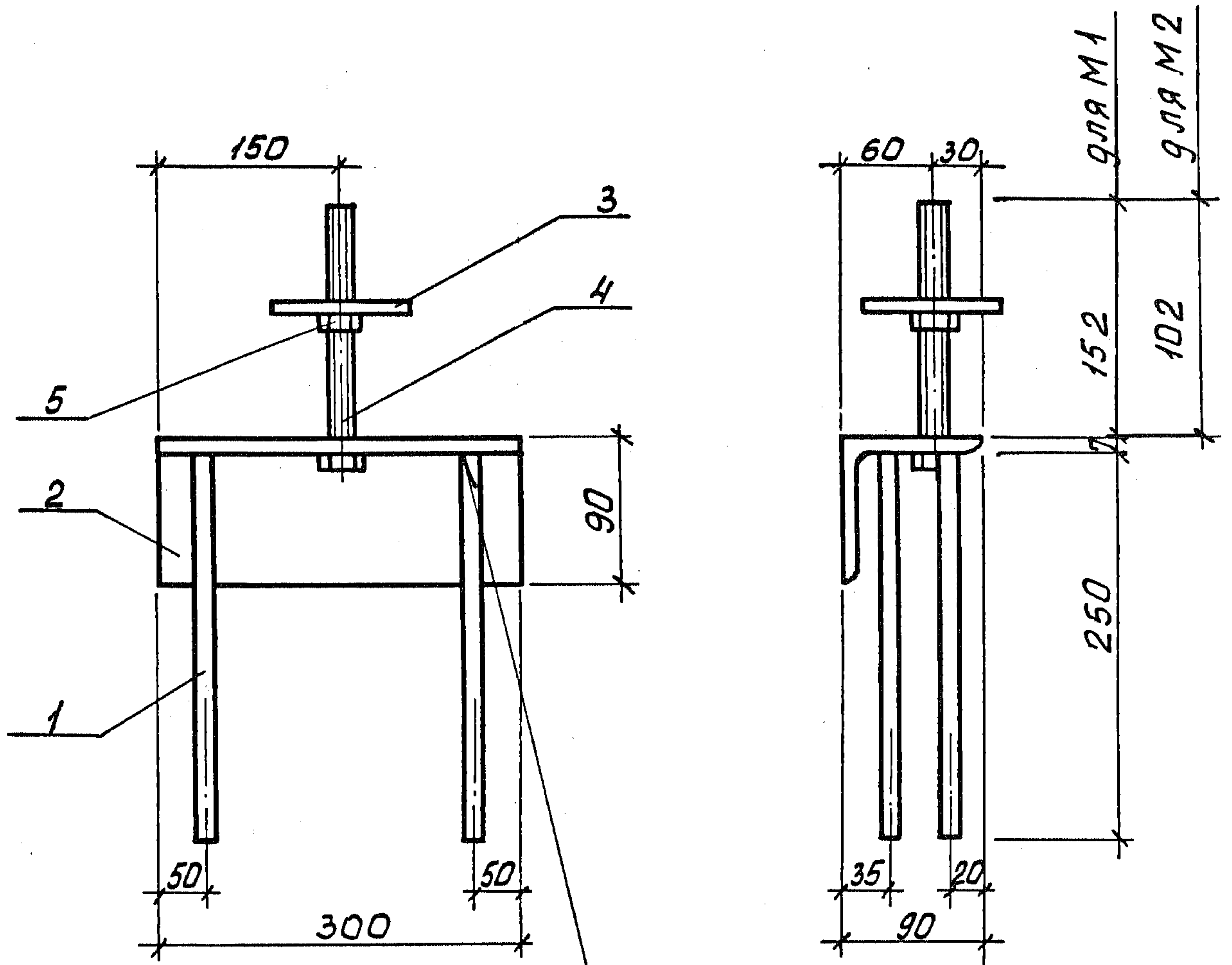


Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КРБ	1	∅8 А <sub>III</sub> , l = 1900	2	0,75	1,80
	2	∅5 Вр <sub>I</sub> , l = 180	10	0,03	

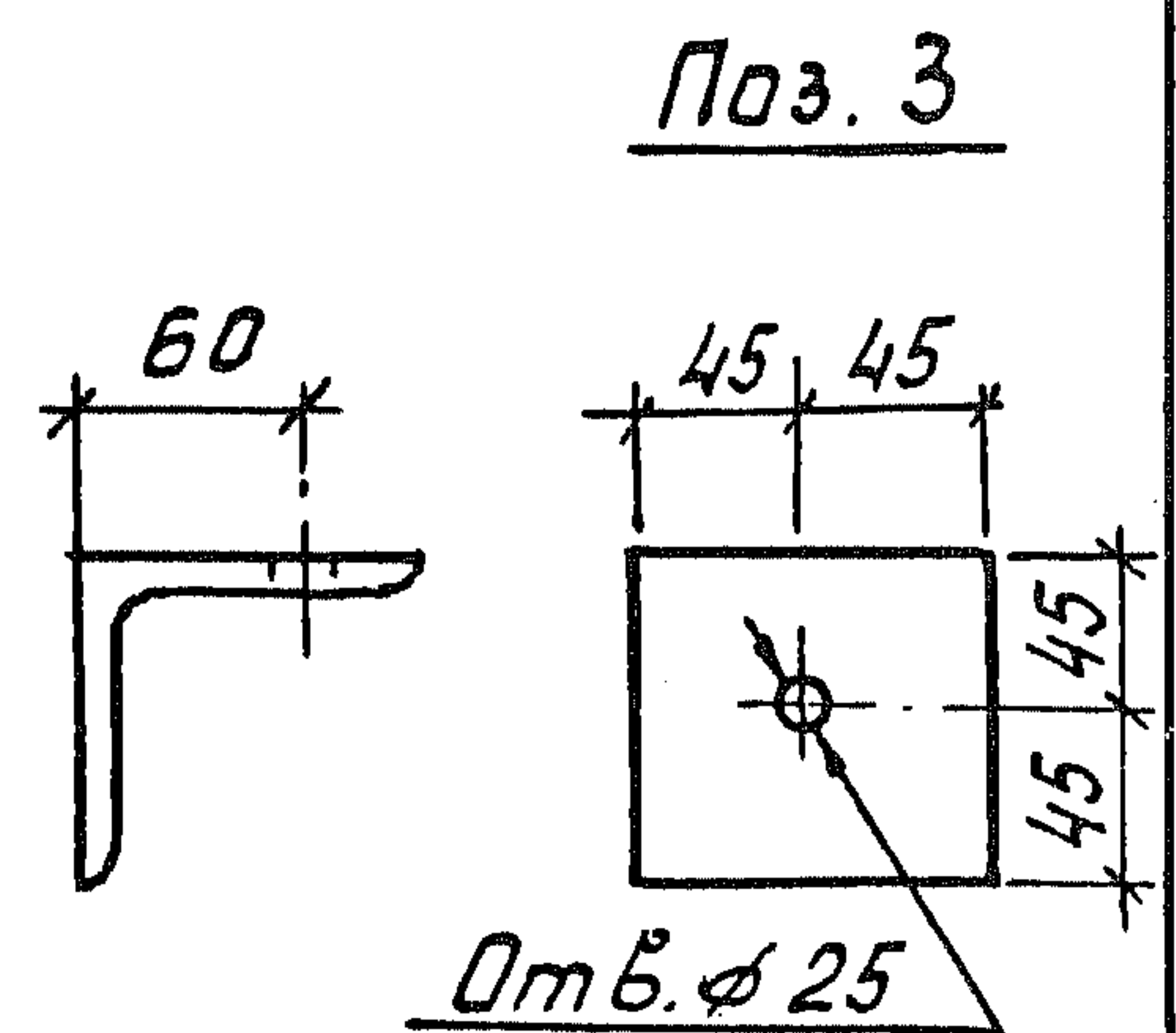
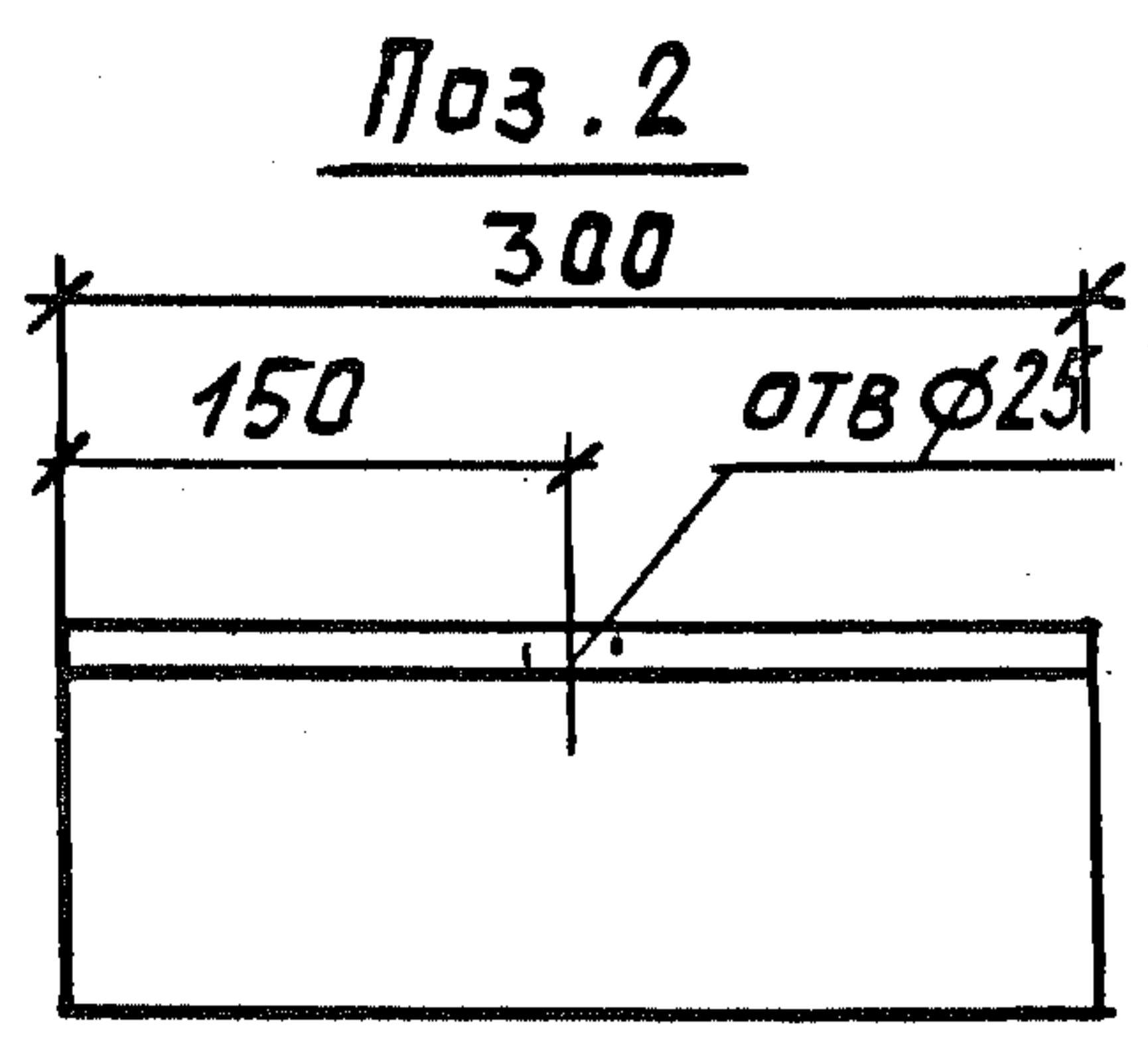
- Арматура класса А<sub>III</sub> по ГОСТ 5781-82\*
- Арматура класса Вр<sub>I</sub> по ГОСТ 6727-80\* нормальной гр. прочности

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

			1.189.1 - 9.1/89 - 20		
Нач. отд.	Росинский	Мас	Каркас КРБ		
Н.контр.	Волкова	Волков			
Гип	Розентул	Розентул			
Вед. инж.	Симонова	Симонова			
Техник	Файн	Файн	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



ГОСТ 14098-85-Т 1-МФ



Спецификацию см. 1.189.1-9.1/89-21 лист 2

Ш.№. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.1/89-21

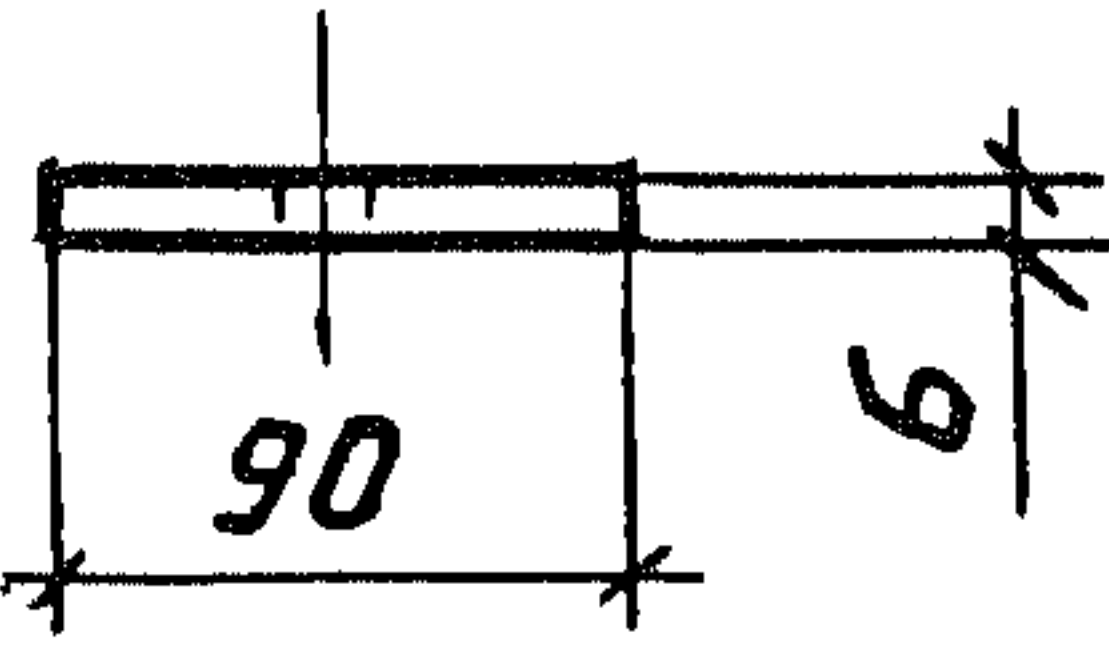
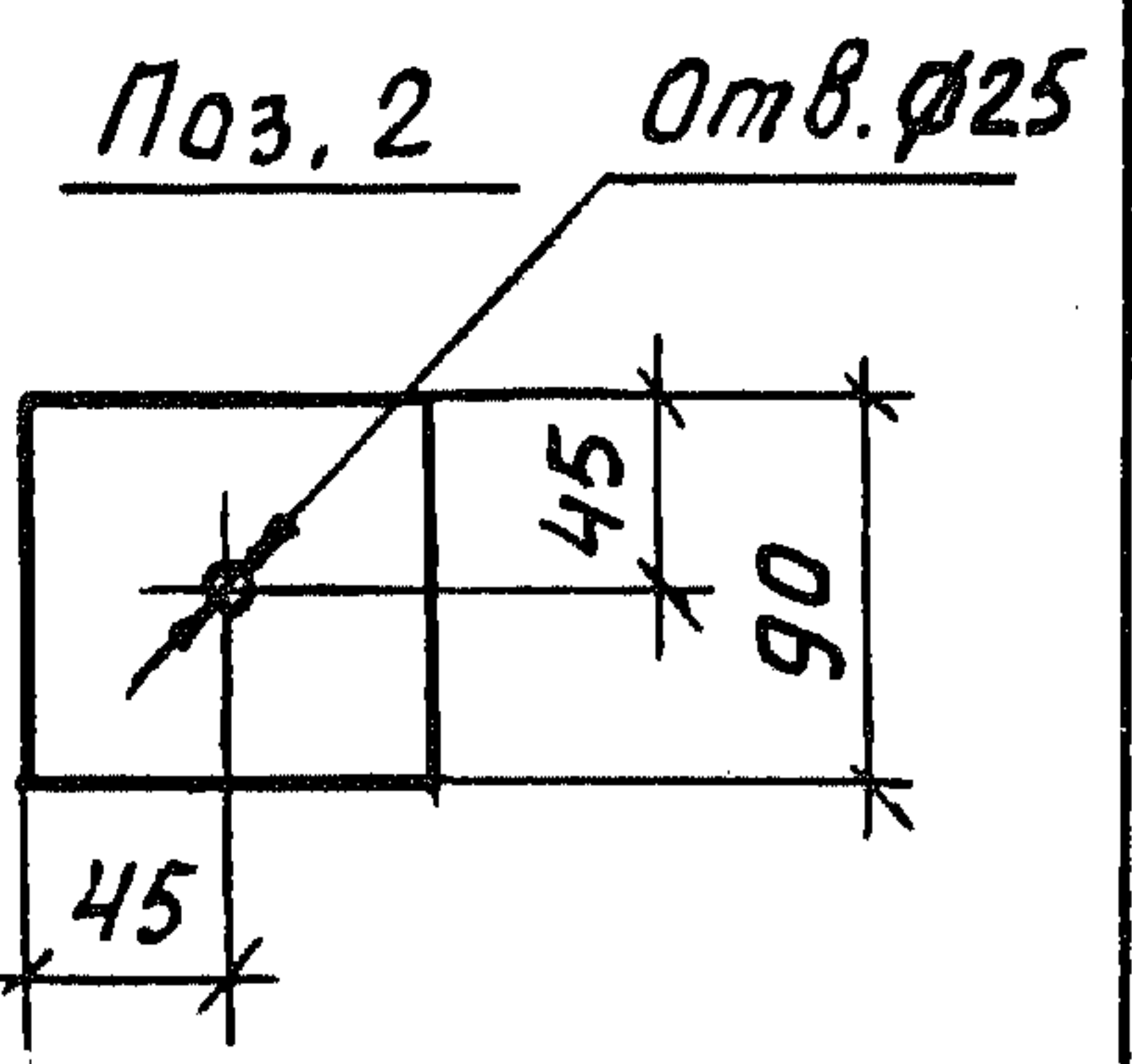
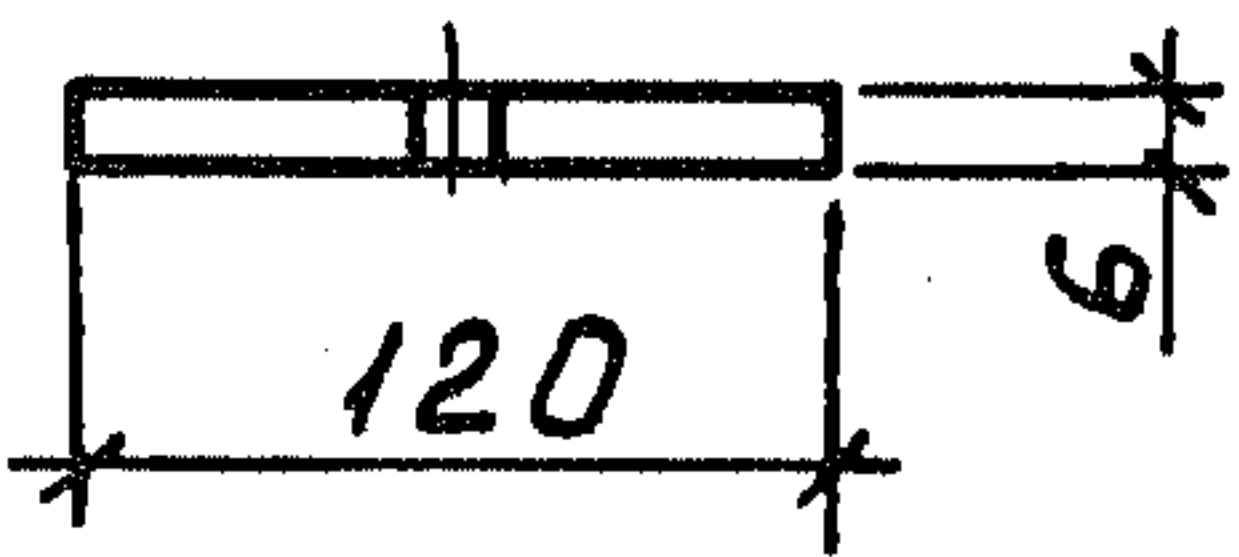
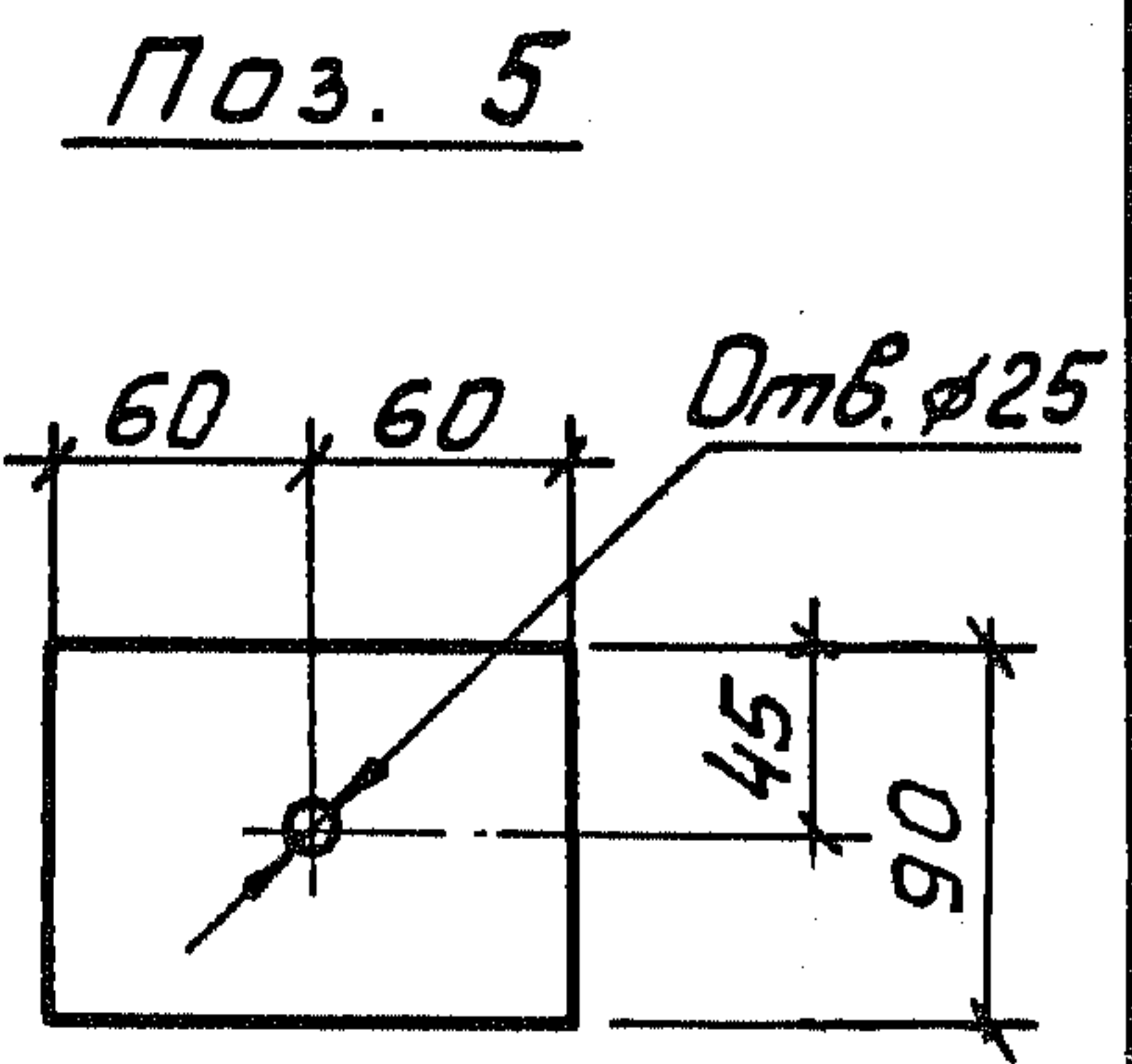
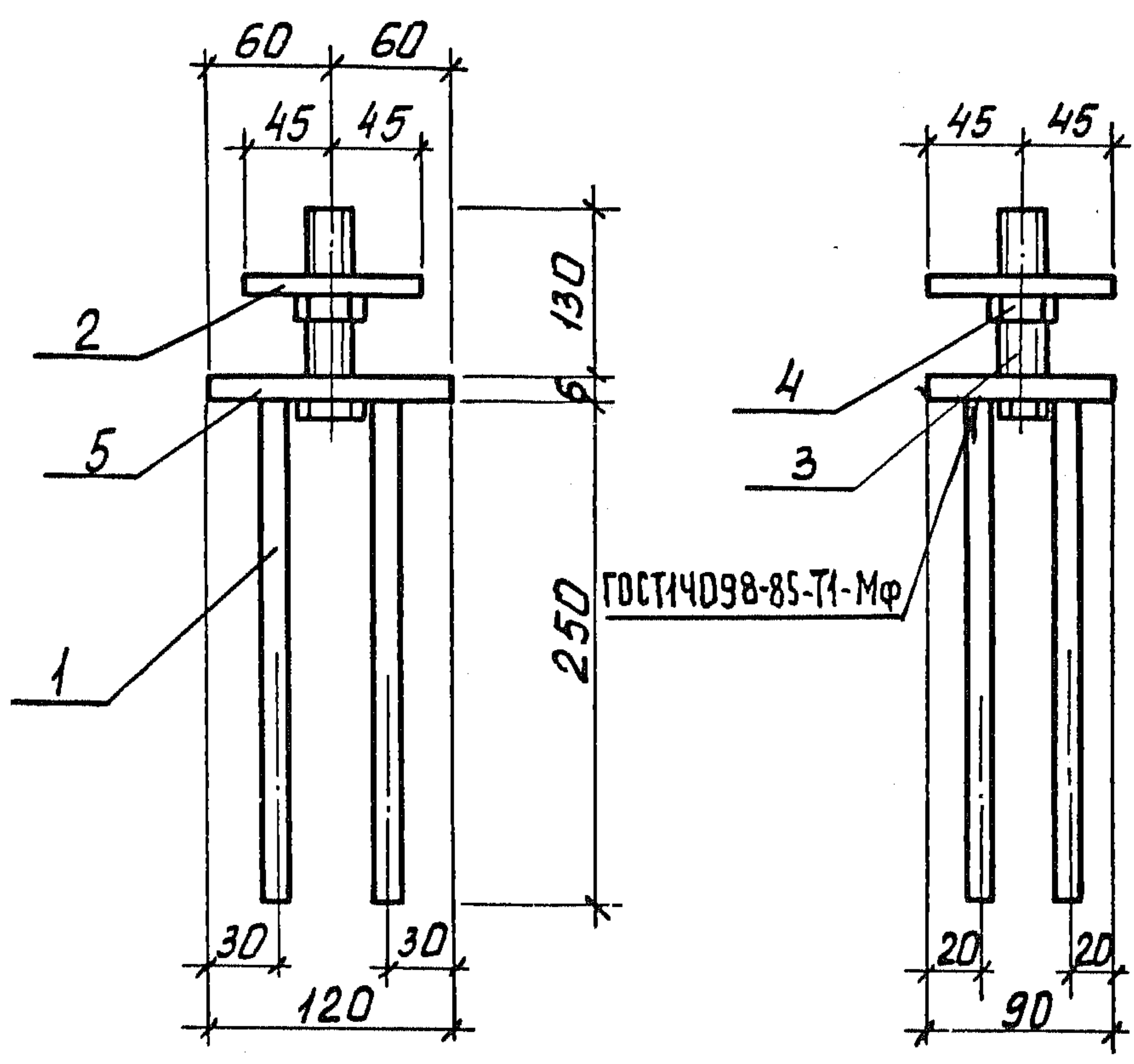
Нач. отд.	РОСИНСКИЙ	1/25	Изделие закладное М1, М2	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Волкова	Валков		Р	1	2
ГЛП	Розентул	Розентул		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Вед. инж.	Симонова	Симонова				
Техник	Фраун	Фраун				

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, кг
М 1	1	∅10 АІІ ГОСТ 5781-82; ℓ=250	4	0,15	4,9
	2	Уголок $\frac{90 \times 7 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{ВСт 3пс 6 ГОСТ } 535-88}$ ; ℓ=300	1	2,86	
	3	Полоса $\frac{10 \times 90 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76}{\text{ВСт 3пс 6 ГОСТ } 535-88}$ ; ℓ=90	1	0,64	
	4	Болт М 24 ГОСТ 7798-70*; ℓ=160	1	0,69	
	5	Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11	
М 2	1	∅10 АІІ ГОСТ 5781-82; ℓ=250	4	0,15	4,72
	2	Уголок $\frac{90 \times 7 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{ВСт 3пс 6 ГОСТ } 535-88}$ ; ℓ=300	1	2,86	
	3	Полоса $\frac{10 \times 90 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76}{\text{ВСт 3пс 6 ГОСТ } 535-88}$ ; ℓ=90	1	0,64	
	4	Болт М 24 ГОСТ 7798-70*; ℓ=110	1	0,51	
	5	Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11	

Шв. № подл. Получень и дата  
 Шв. инв. №

1. 189. 1 - 9.1/89 - 21

Илст  
2



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	φ10 д/л ГОСТ 5781-82; l=250	4	0,15
2	Полоса 10x90 В-2 ГОСТ 103-76; l=90 ВСтЗпс6 ГОСТ 535-88	1	0,64
3	Болт М24 ГОСТ 7793-70* l=130	1	0,58
4	Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11
5	Полоса 6x90 В-2 ГОСТ 103-76; l=120 ВСтЗпс6 ГОСТ 535-88	1	0,51

Лист № поз. Подпись и дата

1.189.1 - 9.1/89-22

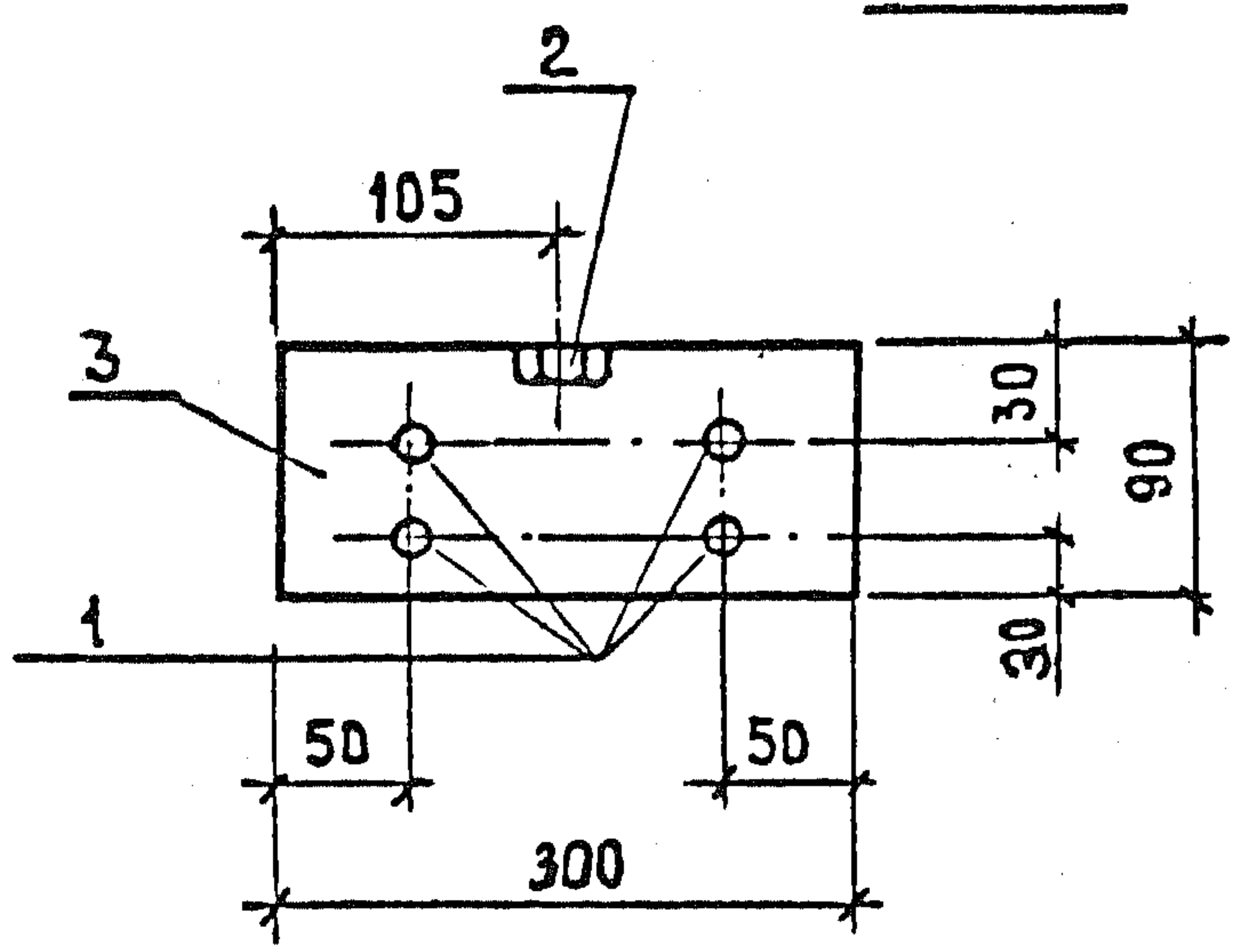
Изделие закладное  
МЗ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,44	1:5
Лист	Листов 1	
ЦНИЭП ЖИЛИЩА		

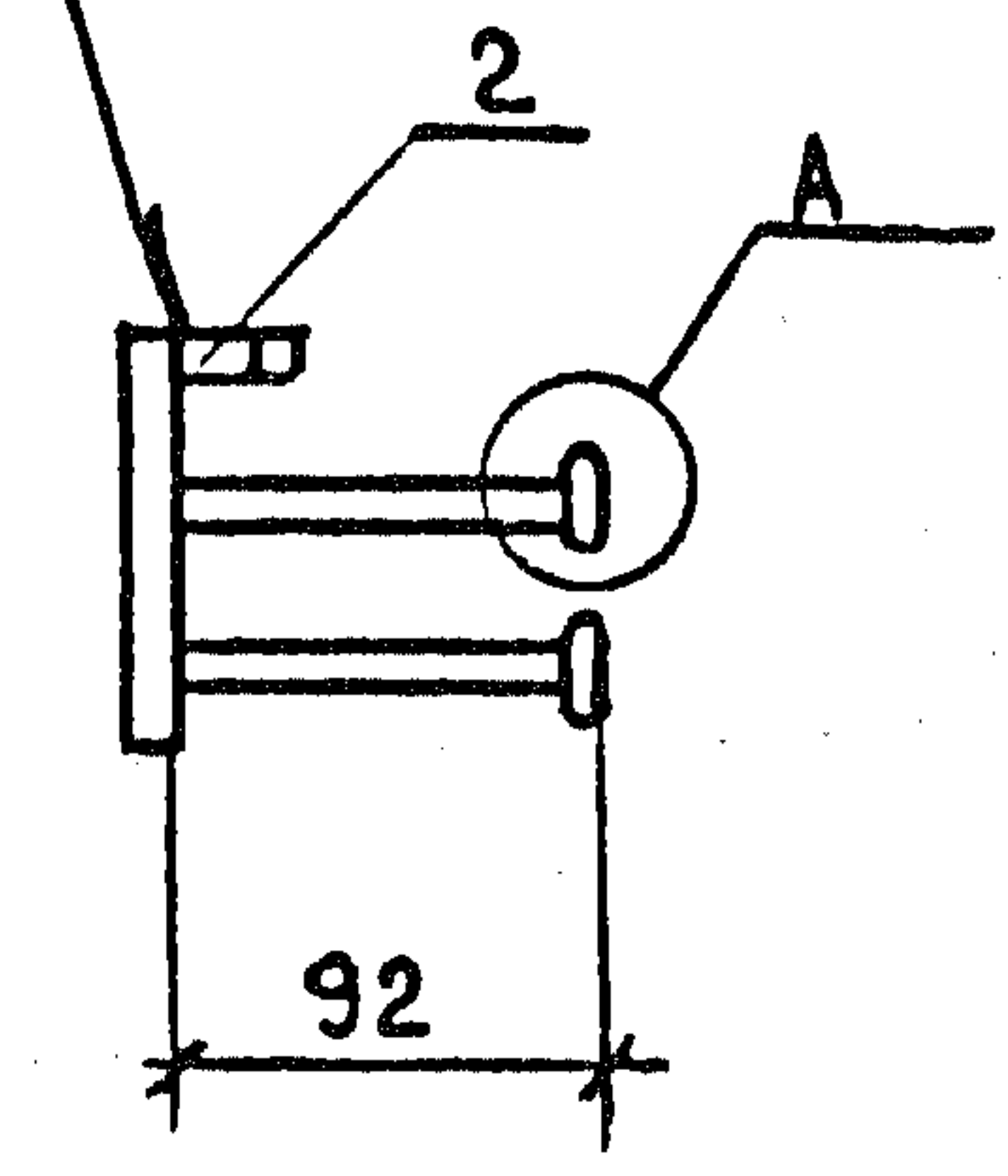
Нач. отд. Росинский  
Н. контр. Волкова  
Гип. Розентул  
Вед. инж. Симонова  
Техник Фраун



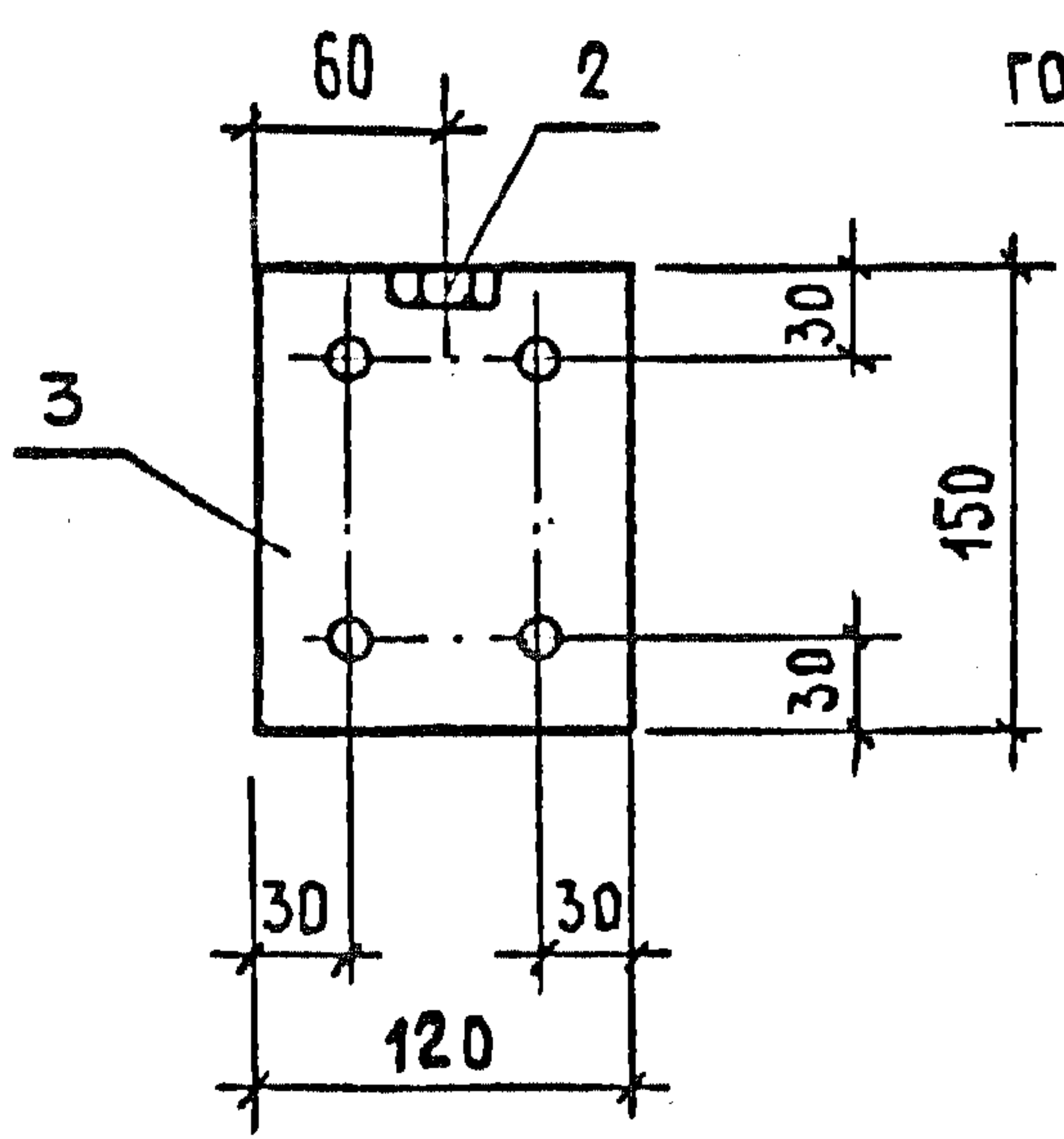
M 4



ГОСТ 5264-80-У6

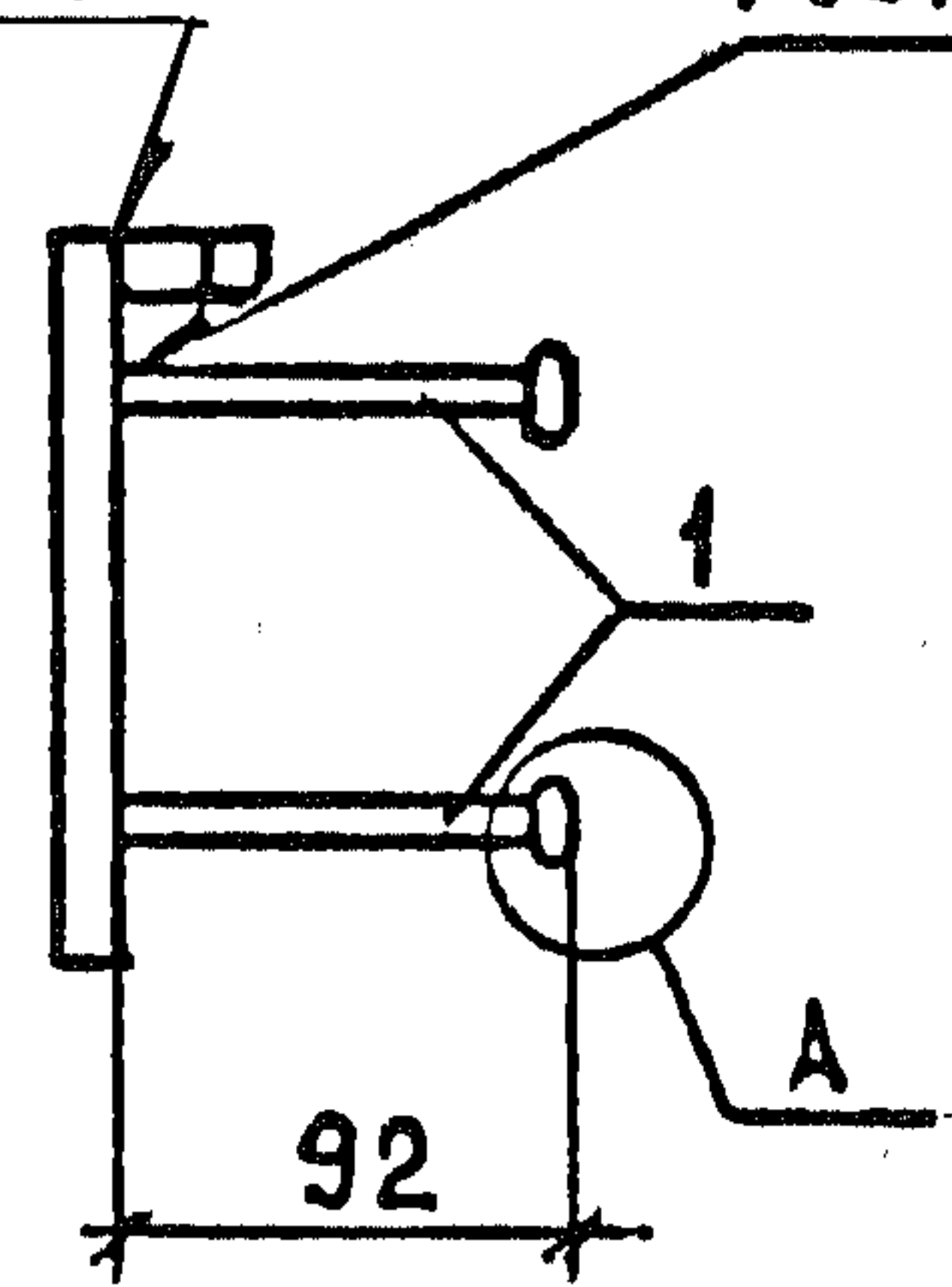


M 5



ГОСТ 5264-80-У6

ГОСТ 14098-85-Т 4-МФ



Спецификацию и узел А см. 1.189.1-9.1/89-23 лист 2

ИНВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВЪМ

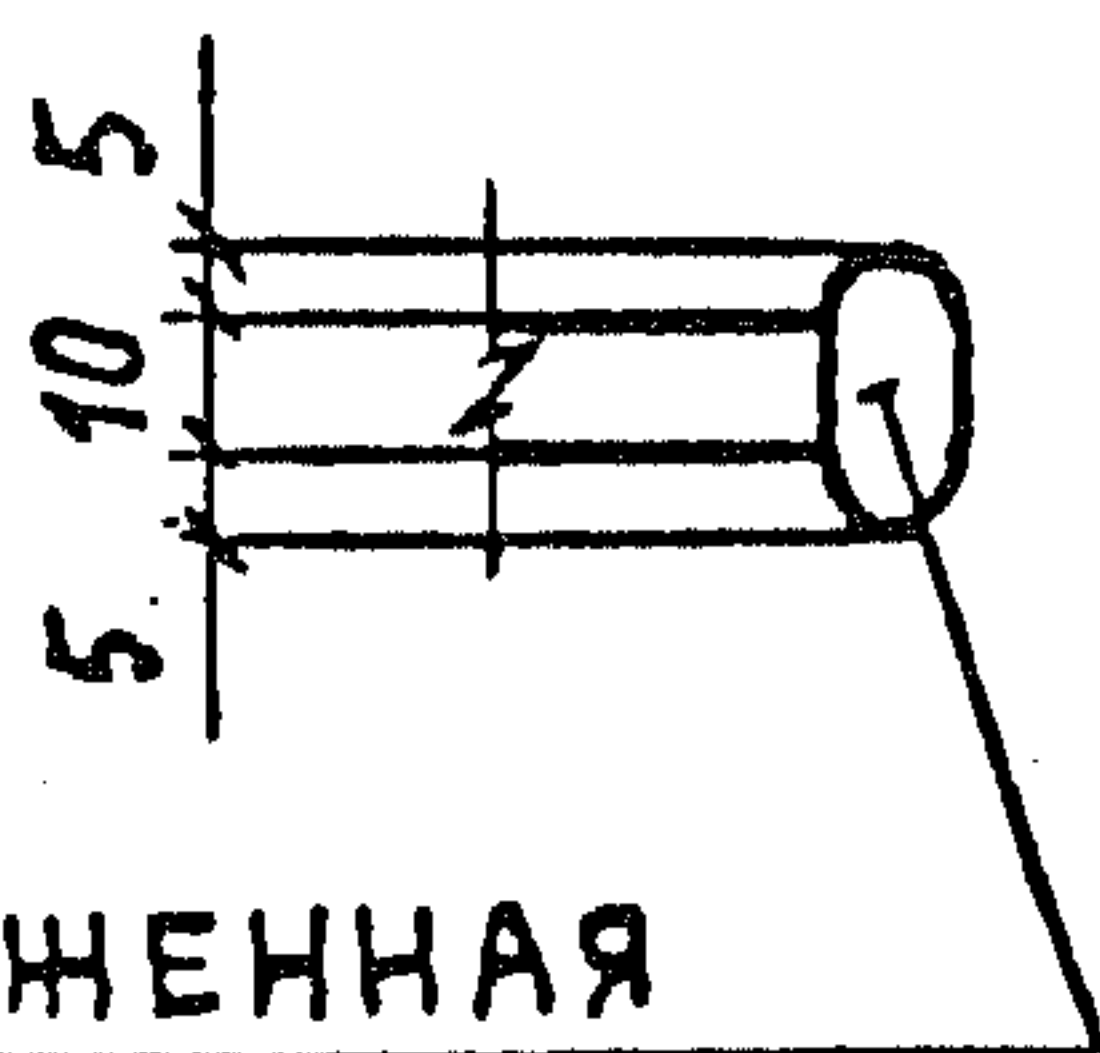
1.189.1-9.1/89 - 23

Нач. отд.	Росинский	<i>МБ</i>
Н. контр.	Волкова	<i>Ваня</i>
ГПП	Розентул	<i>Роз</i>
Вед. инж.	Симонова	<i>Сим</i>
Техник	Фачин	<i>Фач</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
M4, M5

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП жилища		

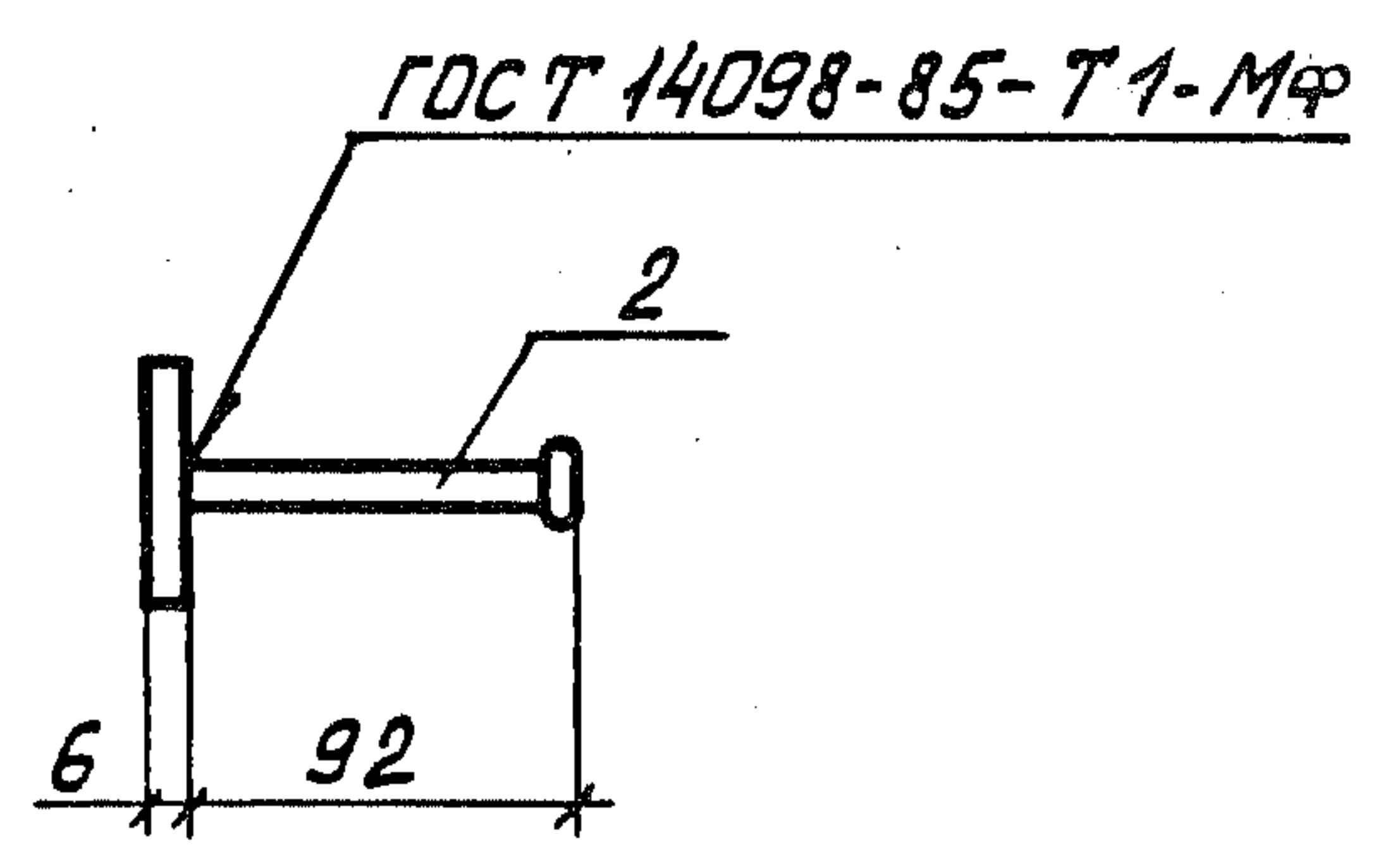
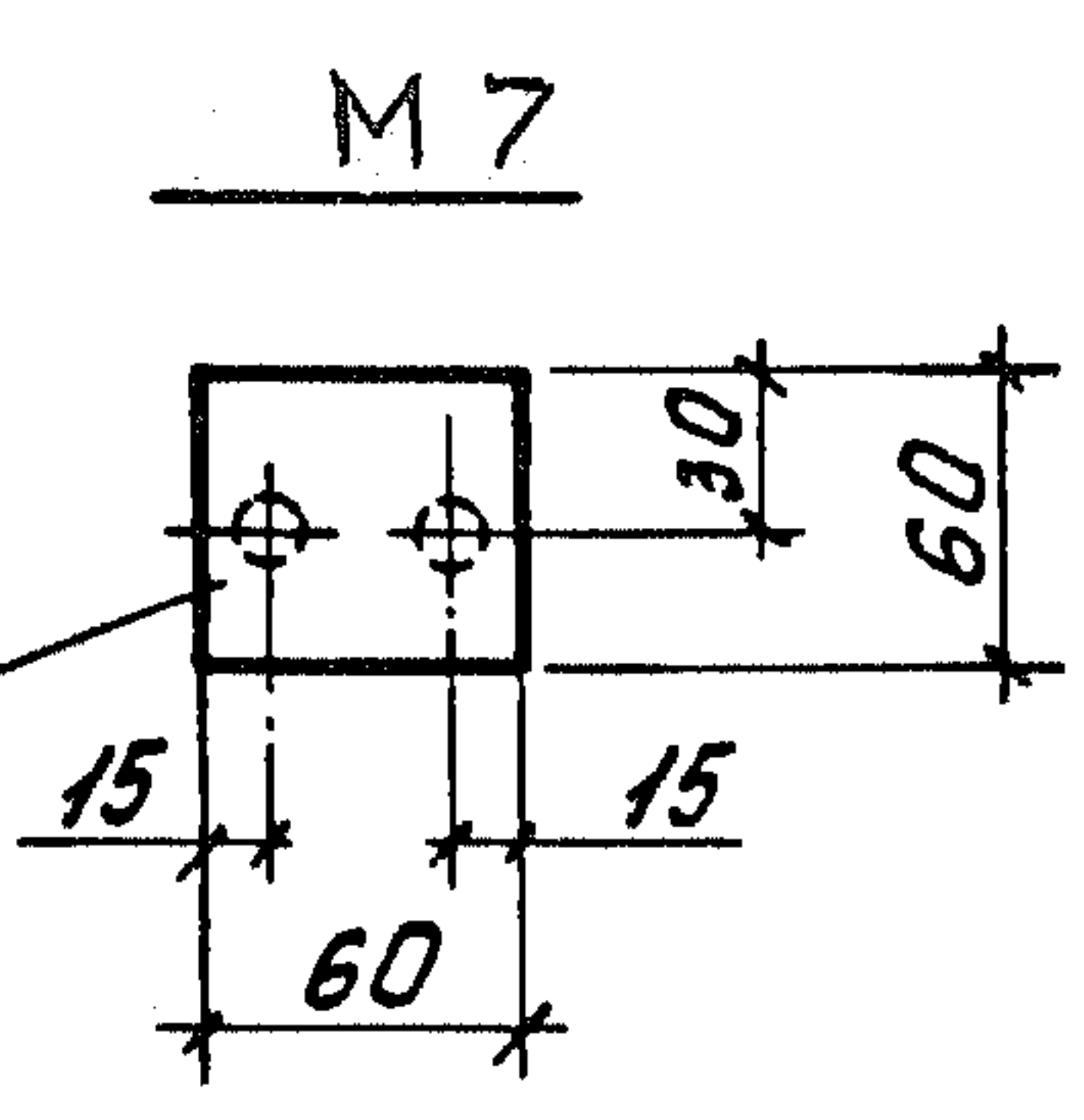
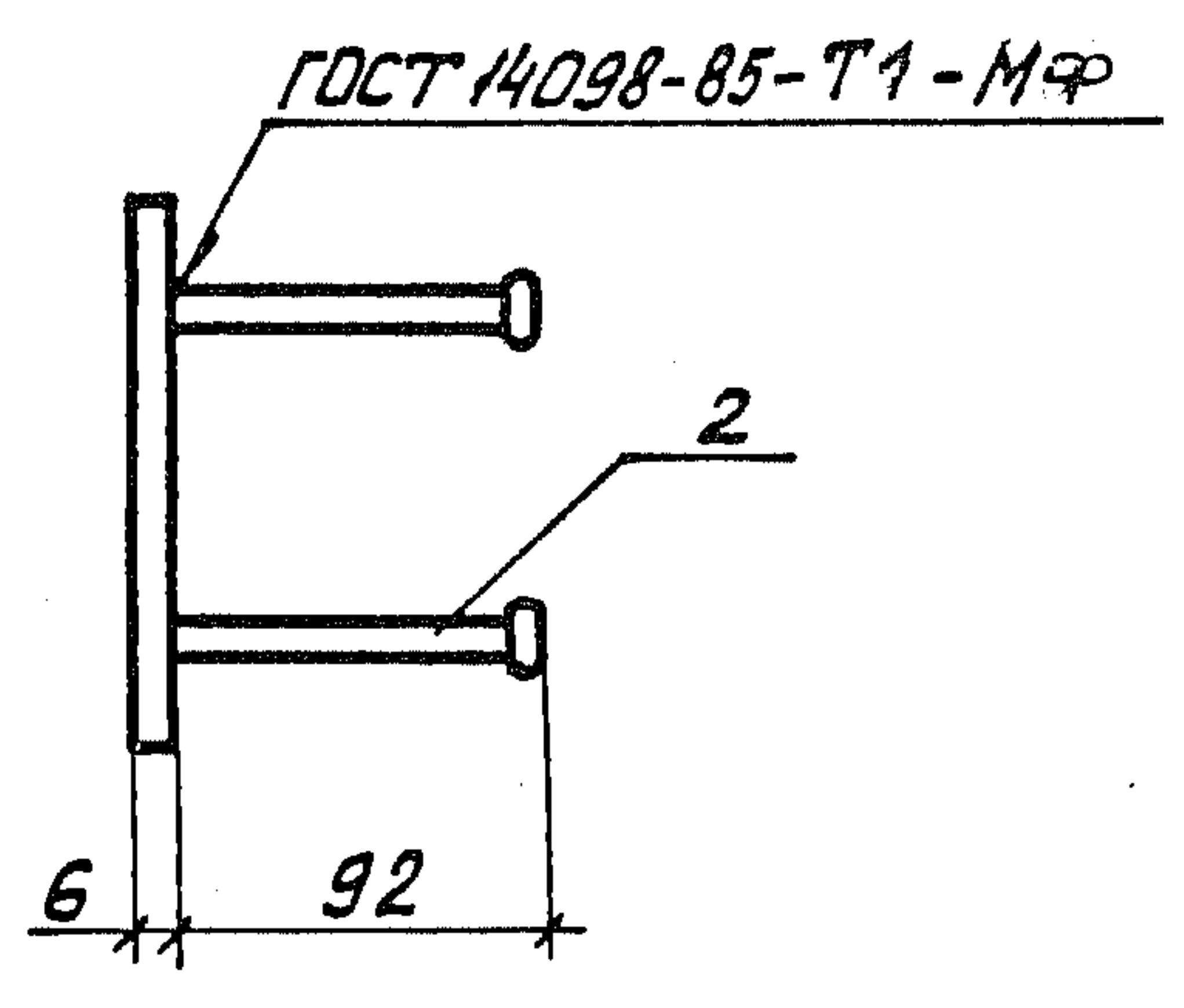
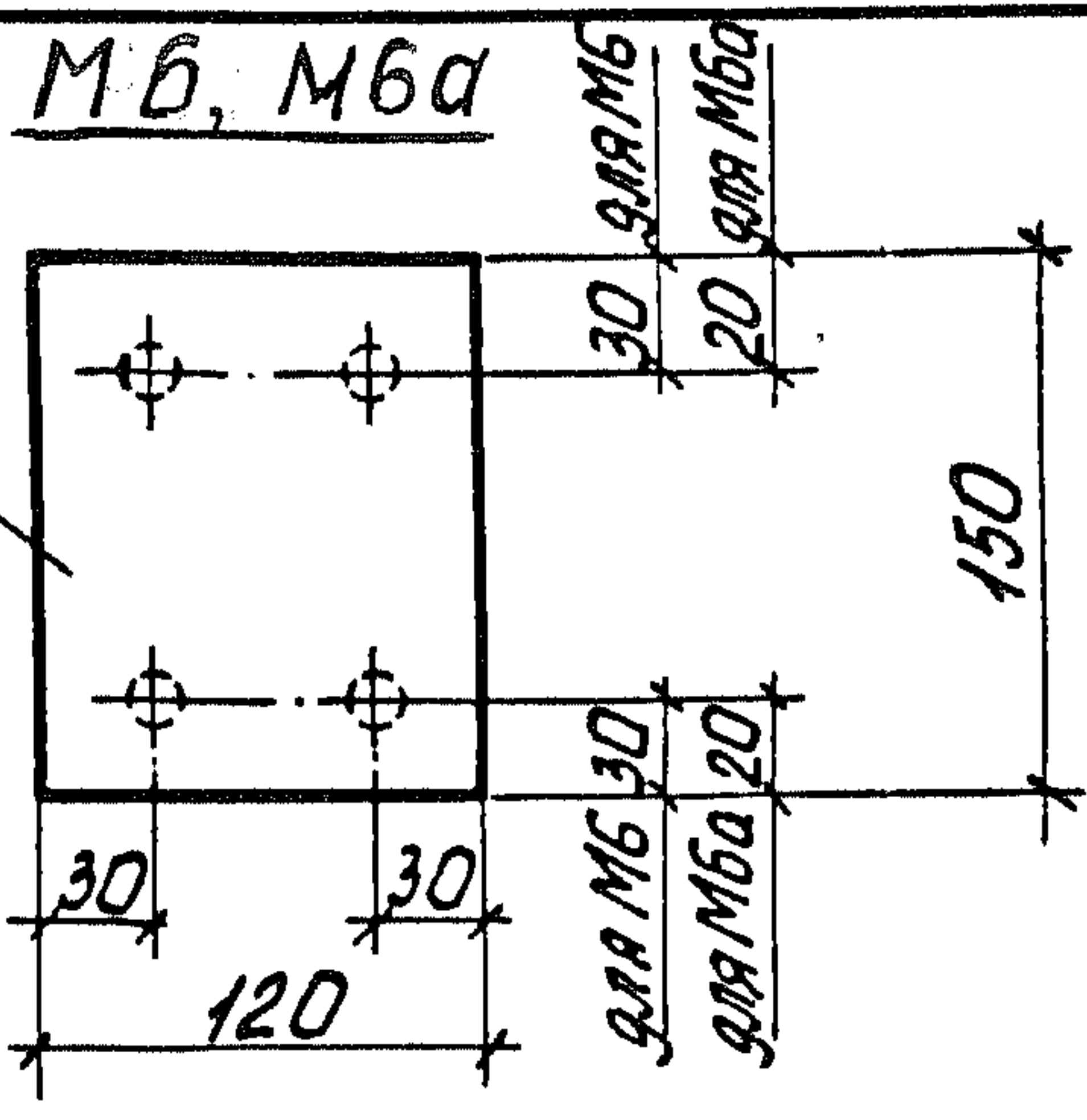




ВЫСАЖЕННАЯ  
ГОЛОВКА

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
М4	1	Φ10AIII ГОСТ5781-82*, L=105	4	0,06	1,54
	2	ГАЙКА 2М16 ГОСТ5915-70*	1	0,03	
	3	Полоса $\frac{6 \times 90 \text{ В-2 ГОСТ} 103-76^*}{\text{ВСТЗПСБ ГОСТ} 535-88}$ ; L=300	1	1,27	
М5	1	Φ10AIII ГОСТ5781-82*, L=105	4	0,06	1,12
	2	ГАЙКА 2М16 ГОСТ5915-70*	1	0,03	
	3	Полоса $\frac{6 \times 120 \text{ В-2 ГОСТ} 103-76^*}{\text{ВСТЗПСБ ГОСТ} 535-88}$ ; L=150	1	0,85	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса, кг
М6	1	Полоса $\frac{6 \times 120 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-88^1}$ ; $l=150$	1	0,85	1,11
	2	$\phi 10 \text{ А III ГОСТ } 5781-82^*$ ; $l=105$	4	0,065	
М6а	1	Полоса $\frac{6 \times 120 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-88^1}$ ; $l=150$	1	0,85	1,11
	2	$\phi 10 \text{ А III ГОСТ } 5781-82^*$ ; $l=105$	4	0,065	
М7	1	Полоса $\frac{6 \times 60 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-88^1}$ ; $l=60$	1	0,17	0,30
	2	$\phi 10 \text{ А III ГОСТ } 5781-82^*$ ; $l=105$	2	0,065	

Днев. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

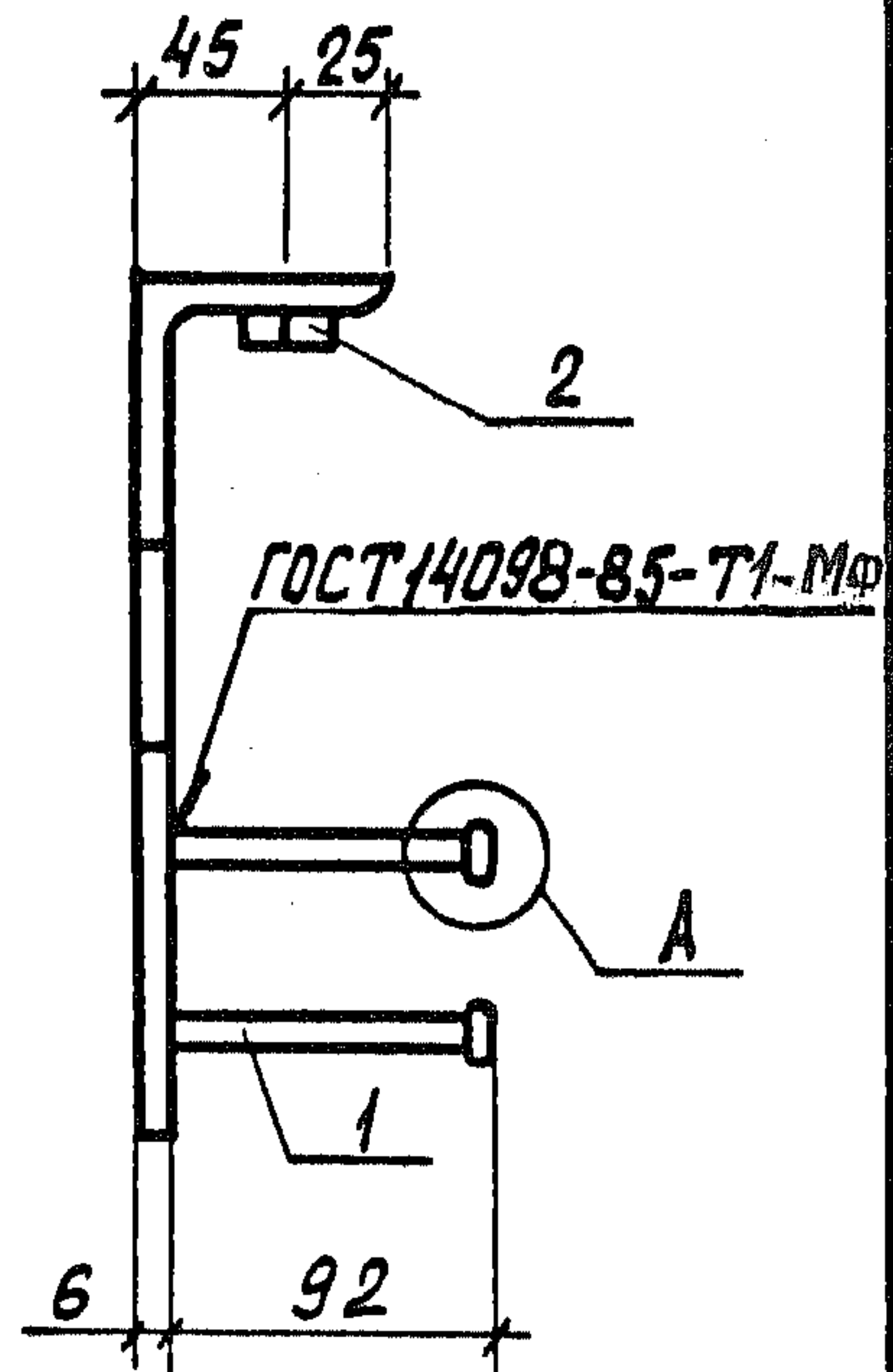
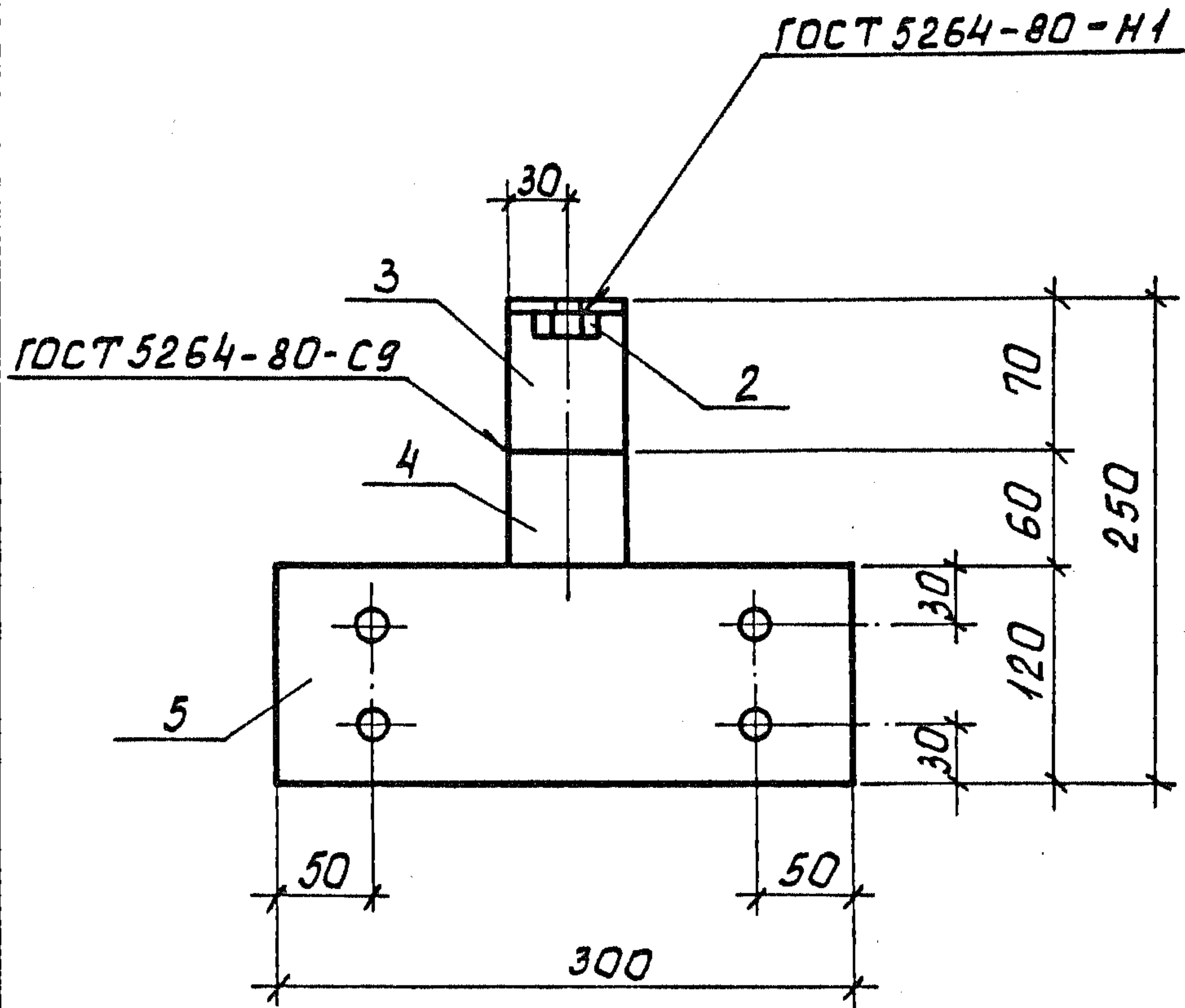
1.189.1-9.1/89-24

Нач. отд. Росинский *МЗ*  
 Н. контр. Волкова *Волкова*  
 ГИП Розентул *Розентул*  
 Вед. инж. Симонова *Симонова*  
 Техник Фраун *Фраун*

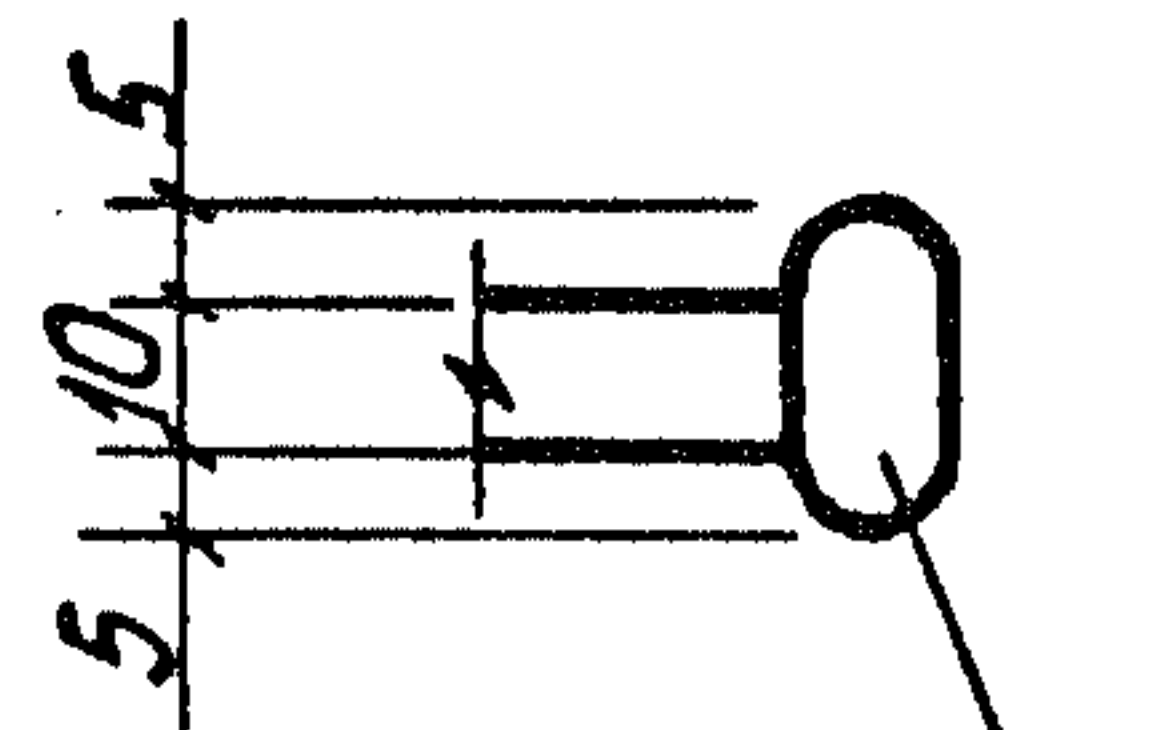
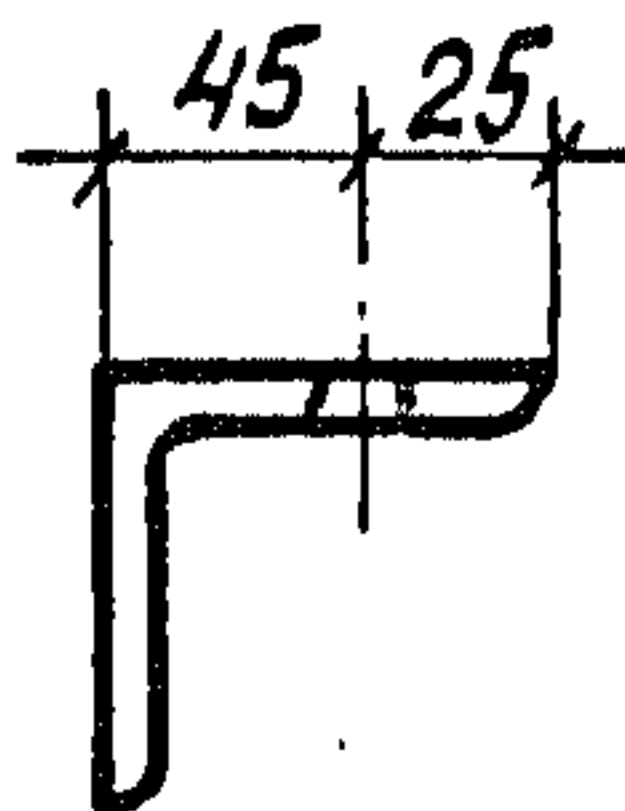
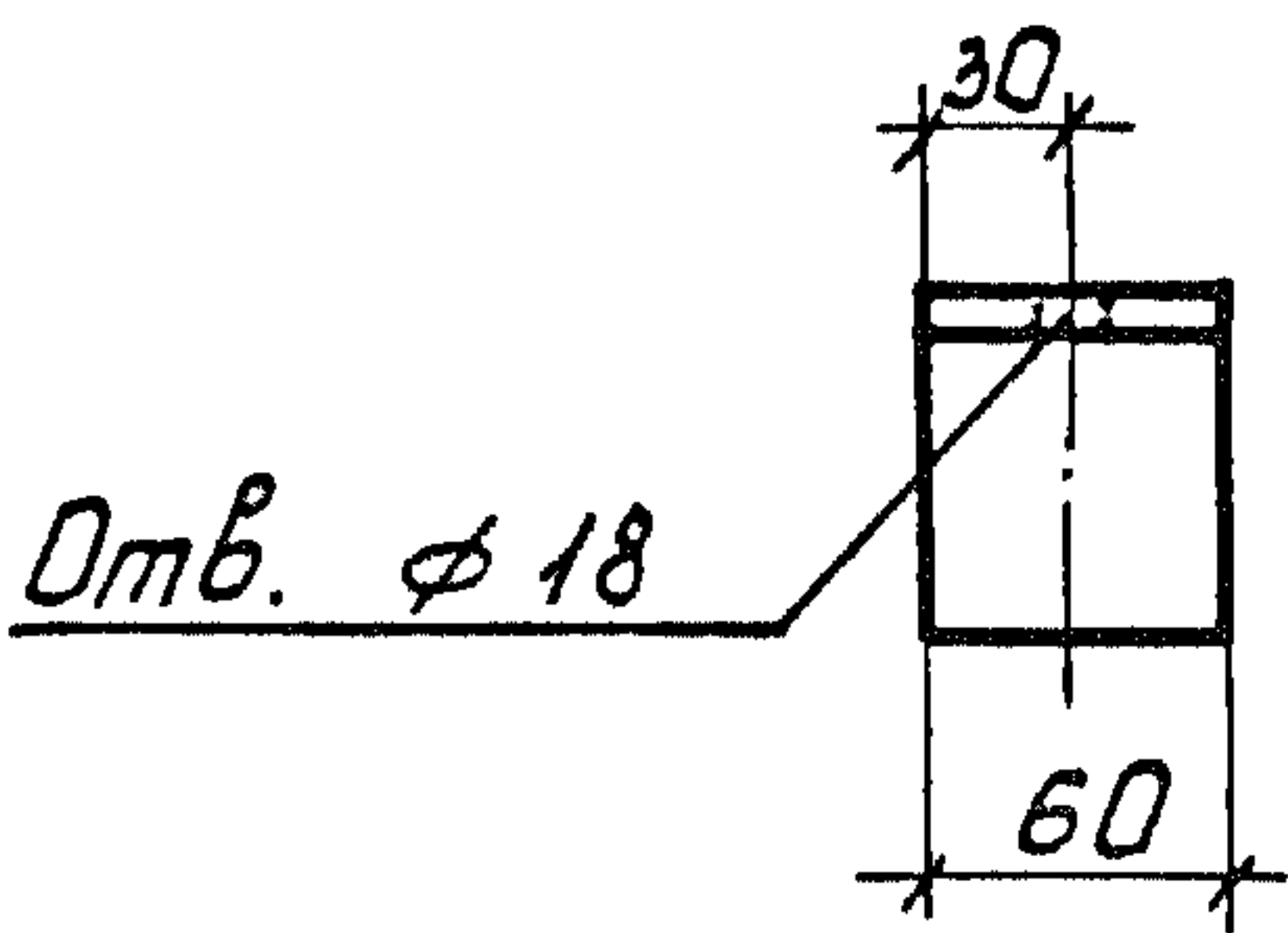
Изделие закладное  
 М6, М6а, М7

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



Поз. 3



Высаженная  
головка

ЦНВ. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №			
Нач. отд.	Росинский	М.В.	
Н. контр.	Волкова	Валент	
Гип	Розентул	С.В.	
Вед. инж.	Симонова	О.В.	
Техник	Фацин	Фацин	

1.189.1 - 9.1/89-25

Изделие закладное  
М 8

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

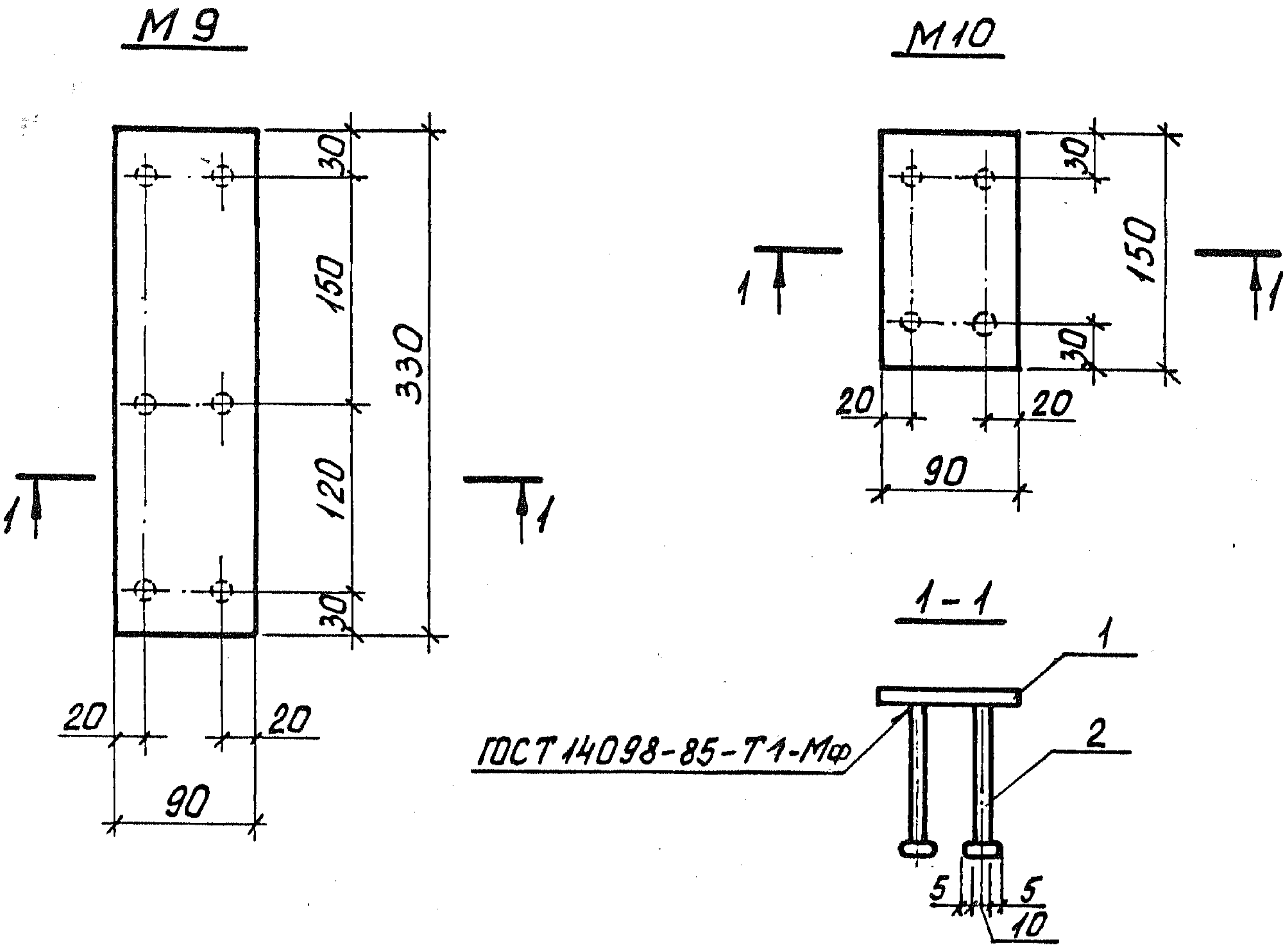
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
1	φ10 АІІ ГОСТ 5781-82*, l=105	4	0,06	2,52
2	Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03	
3	Уголок $\frac{70 \times 6 \text{ ГОСТ } 8509-86, l=60}{\text{ВСтЗпс } \text{ГОСТ } 535-88}$	1	0,38	
4	Полоса $\frac{6 \times 60 \text{ В-2 } \text{ГОСТ } 103-76^*, l=60}{\text{ВСтЗпс } \text{ГОСТ } 535-88}$	1	0,17	
5	Полоса $\frac{6 \times 120 \text{ В-2 } \text{ГОСТ } 103-76^*, l=300}{\text{ВСтЗпс } \text{ГОСТ } 535-88}$	1	1,70	

Ш.№. №. поз. Подпись и дата

1. 189. 1-9. 1/89 - 25

Лист  
2



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
М9	1	Полоса $\frac{6 \times 90 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпс6 ГОСТ } 535-88}$ , $l=330$	1	1,36	2,02
	2	$\phi 10 \text{ АIII ГОСТ } 5781-82^*$ , $l=175$	6	0,11	
М10	1	Полоса $\frac{6 \times 90 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпс6 ГОСТ } 535-88}$ , $l=150$	1	0,64	1,00
	2	$\phi 10 \text{ АIII ГОСТ } 5781-82^*$ , $l=150$	4	0,09	

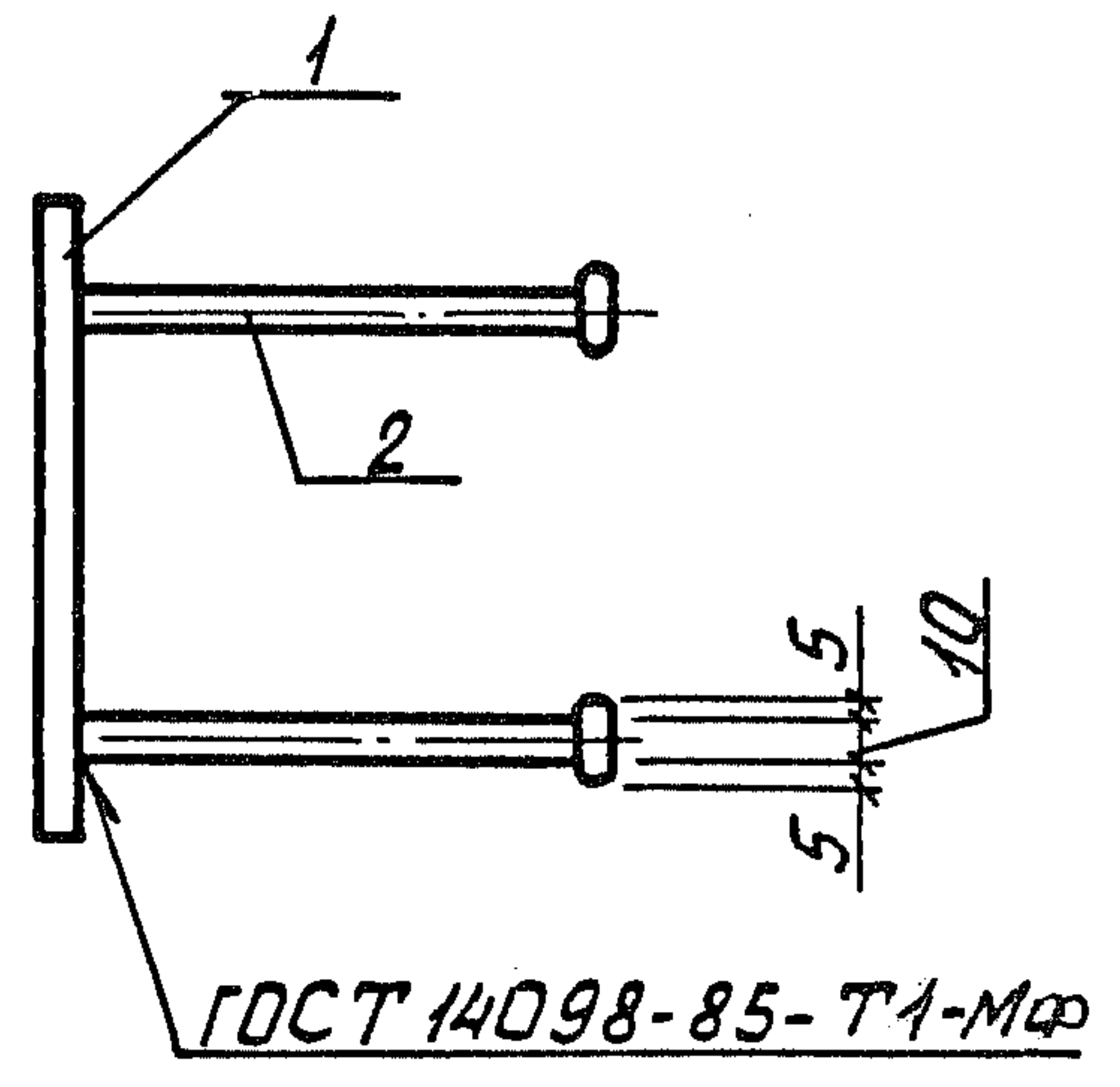
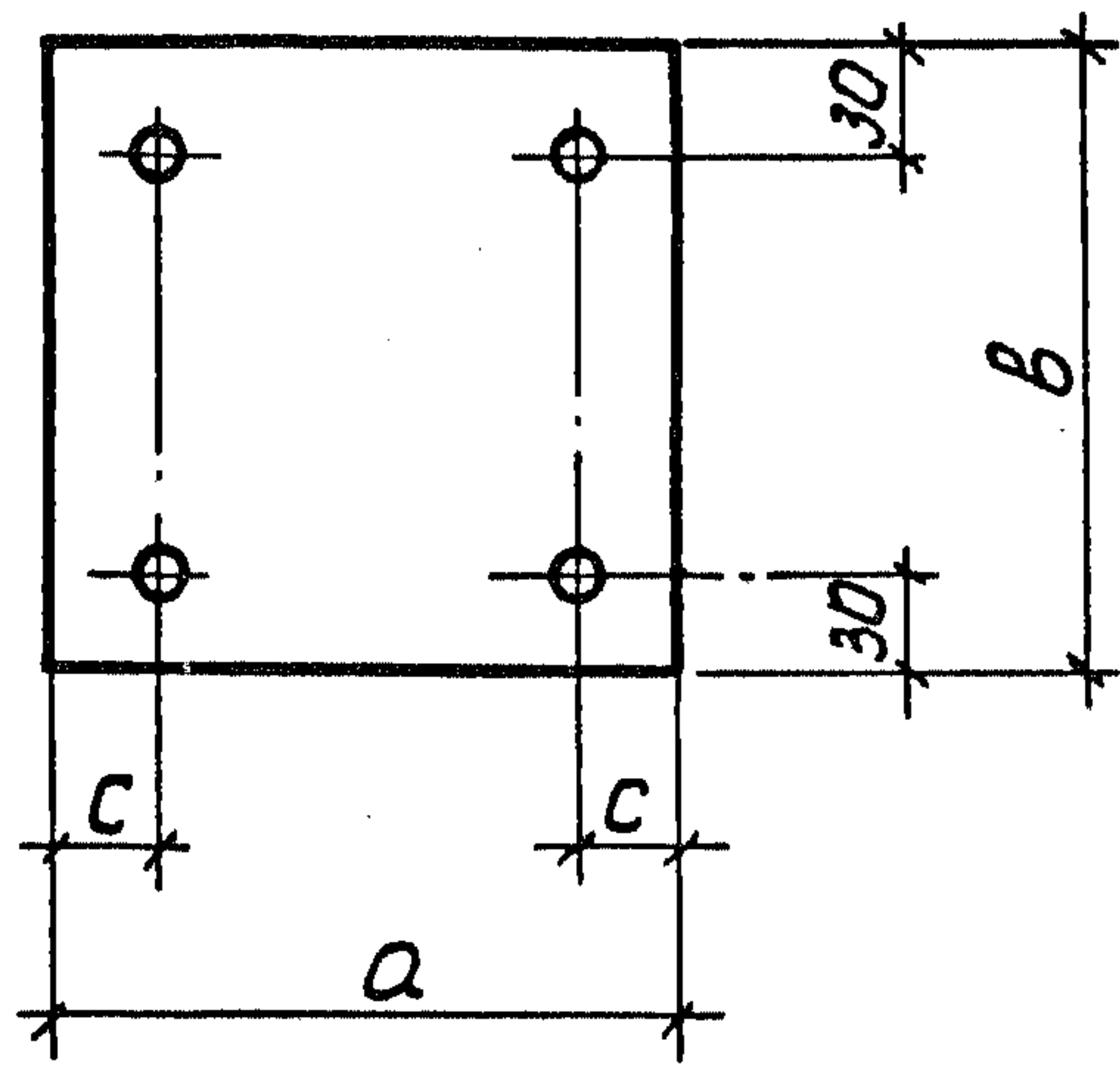
Днев. №. подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

1.189.1-9.1/89-26

Нач. отд.	Росинский	№2
Н. контр.	Волкова	
Гип	Розентул	
Вед. инж.	Симонова	
Техник	Фачи	Фач

Изделие закладное  
М9, М10

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



Марка изделия	Размеры, мм		
	a	b	c
М 11	90	180	20
М 12	180	180	30
М 13	240	240	30

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, кг
М 11	1	Полоса $\frac{6 \times 90 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-88}$ ; $l=180$	1	0,76	1,12
	2	$\phi 10 \text{ АIII ГОСТ } 5781-82^*$ ; $l=150$	4	0,09	
М 12	1	Полоса $\frac{6 \times 180 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-88}$ ; $l=180$	1	1,53	1,89
	2	$\phi 10 \text{ АIII ГОСТ } 5781-82^*$ ; $l=150$	4	0,09	
М 13	1	Полоса $\frac{6 \times 240 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-88}$ ; $l=240$	1	2,71	3,31
	2	$\phi 10 \text{ АIII ГОСТ } 5781-82^*$ ; $l=250$	4	0,15	

Днев. №: подл. Подпись и дата. Взом. инв. №:

Нач. отд.	РОСИНСКИЙ	<i>МЗ</i>
Н. контр.	Волкова	<i>Волков</i>
ГИП	Розентул	<i>Розентул</i>
Вед. инж.	Симонова	<i>Симонова</i>
Техник	Файн	<i>Файн</i>

1.189.1-9.1/89-27

Изделие закладное  
М11, М12, М13

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Рис. 1

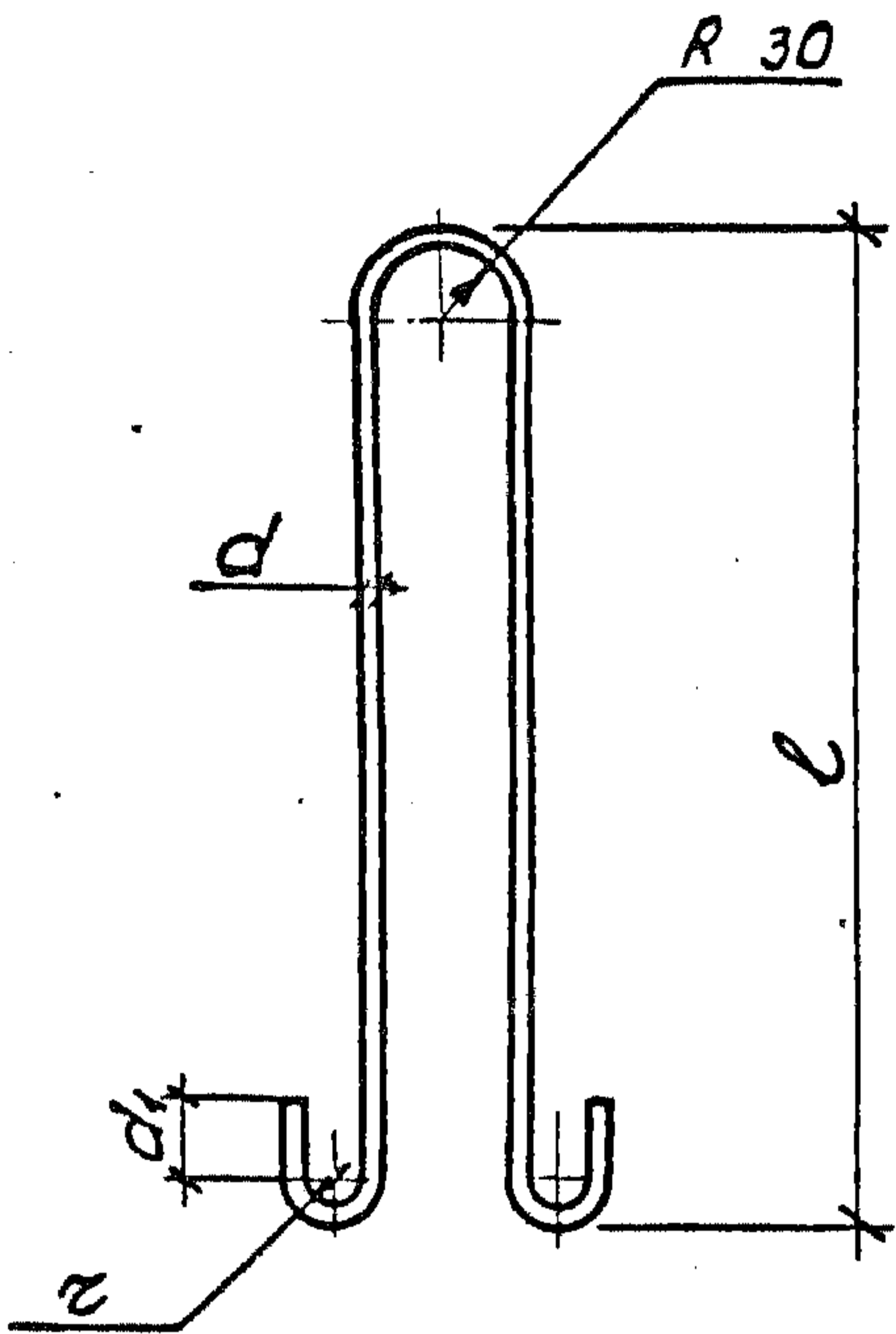
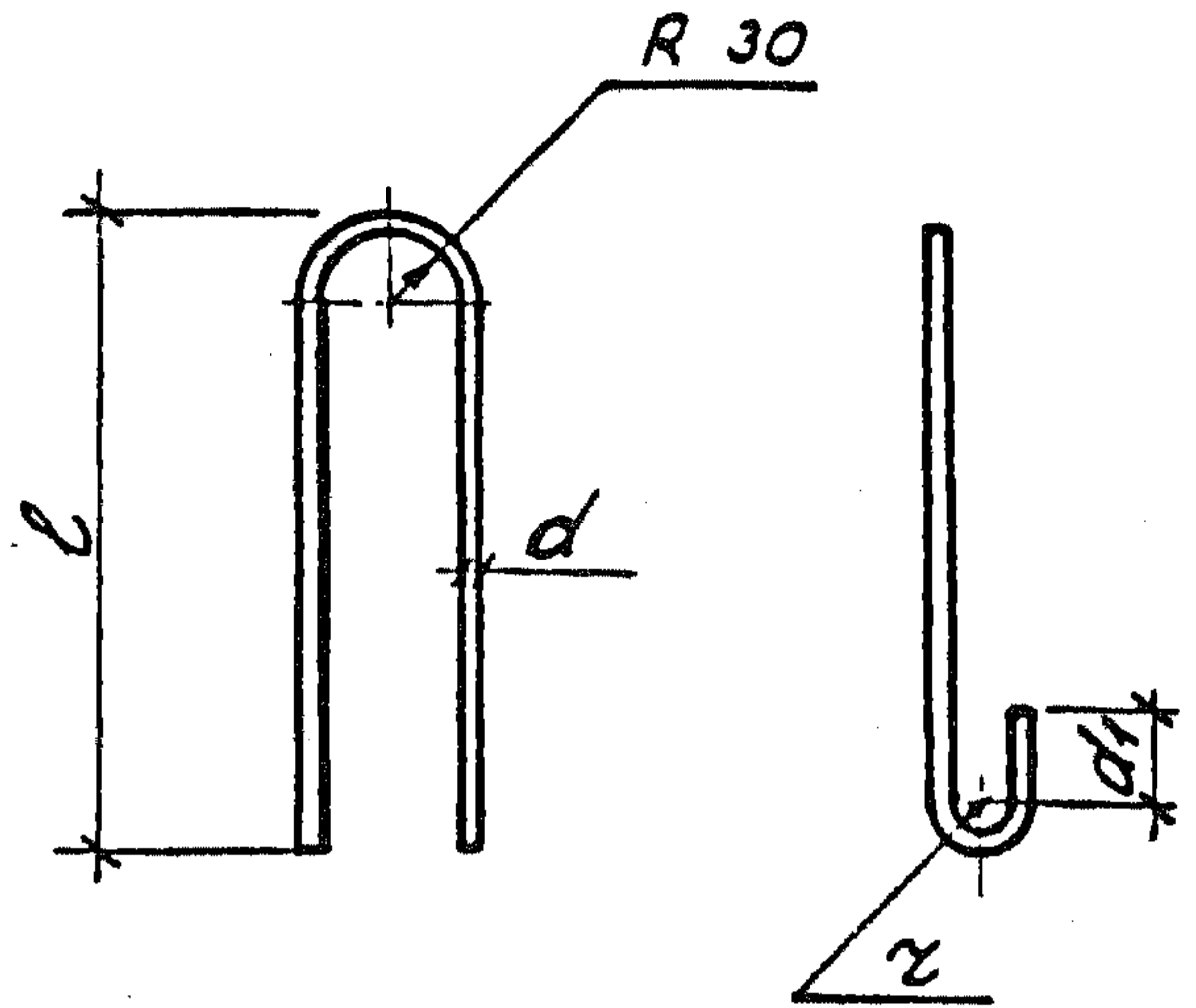


Рис. 2



Марка	Рис.	d, мм	d <sub>1</sub> , мм	α, мм	L, мм	L <sub>1</sub> , мм	Масса, кг
П1	1	16	50	30	640	1,62	2,56
П2	1	12	30	20	600	1,43	1,27
П3	1	10	30	20	450	1,13	0,69
П4	2	10	30	20	400	0,97	0,60

Арматура класса А-І ГОСТ 5781-82\*  
L - общая длина стержня

1.189.1 - 9.1/89-28

Нач. отд.	Росинский	М.С.
Н. контр.	Волкова	А.И.
Гип	Розентул	В.И.
Вед. инж.	Симонова	В.И.
Техник	Файн	Ф.И.

Петля строповочная П  
(П1... П4)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Циб. № по др. Подпись и дата. Взам. инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные												Общий расход, кг		
	Арматура класса								Арматура класса	Прокат марки												Всего	
	А-I		А-III		Вр-I		Всего	А-III		ВСт 3пс6													
	ГОСТ 5781-82*				6727-80				ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*				ГОСТ 8509-86		ГОСТ 5915-70*		ГОСТ 7798-70*		Всего			
	φ10	φ12	φ16	Итого	φ8	Итого	φ5	Итого		φ10	Итого	6x60	6x90	6x120	10x90	170x6	190x7	ГАЙКА 2М16	ГАЙКА 2М24			БОЛТ М24	Итого
ШЛС2В-40(32)			11,24	11,24	4,72	4,72	30,82	30,82	46,78	4,45	4,45	0,17	3,05	6,80	1,92		5,72	0,12	0,33	1,78	19,89	24,34	71,12
ШЛН14-40(32)		5,08		5,80			15,47	15,47	21,27	5,14	5,14	0,40	3,05	3,40	1,92		5,72	0,06	0,33	1,78	16,66	21,80	43,07
ШЛВ9-40(32)	2,76			2,76			10,74	10,74	13,50	2,00	2,00	0,68		10,20		1,52		0,12			12,52	14,52	28,02

24110 88

			1.189.1-9.1/89-РС			
Нач. отд.	Росинский	1102	Ведомость расхода стали	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Волкова	Волков		Р	1	2
Гип	Розентул	Роз		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Вед. инж.	Симонова	Сим				
Техник	Файн	Файн				



Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные											Общий расход, кг			
	Арматура класса								Всего	Арматура класса А-III	Прокат марки ВСтЗ псВ										Всего		
	А-I				А-III						ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*											
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 6727-80*							ГОСТ 103-76*											
	φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ5	Итого	φ10				Итого	6x60	6x90	6x180	6x240							Итого
ПЛ18.19-40(32)	2,40	2,40	11,97		11,97	4,50	4,50	18,87	0,66	0,66		1,36							1,36	2,02	20,89		
ПЛМ-16.17-32				19,14	19,14			19,14													19,14		
ПЛМ-16.17-40				20,82	20,82			20,82	1,80	1,80		2,80	1,53						4,33	6,13	26,95		
ТЛ4-32									0,60	0,60					2,71				2,71	3,31	3,31		
ТЛ5-32									0,60	0,60					2,71				2,71	3,31	3,31		

24110 (89)