

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ШАХТ
ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8 м

ВЫПУСК 3

КОНСТРУКЦИИ ШАХТ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ
400 КГ С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ
(НОМИНАЛЬНЫЕ ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ ШАХТ 1780×1580 мм)
ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 10 ЭТАЖЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

22135

ЦЕНА 1-86

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать

 1987 года

Заказ № 9089

Тираж 3550 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ШАХТ
ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8 м

ВЫПУСК 3

КОНСТРУКЦИИ ШАХТ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ
400 КГ С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ
(НОМИНАЛЬНЫЕ ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ ШАХТ 1780×1580 мм)
ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 10 ЭТАЖЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИЭП жилища

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ

С 15 МАЯ 1987 г

ПРИКАЗ 106

ОТ 31 МАРТА 1987 г

Руководитель Отделения

Проектных работ

Начальник отдела №11

Гл. инж. проекта

В.М. ОСТРЕЦОВ

Н.Б. РОСИНСКИЙ

Ю.М. ВЕЛЛЕР

Ю.А. ШМЕЛЕВ

Согласовано: Зам. главного инженера Гипростромаш

Обозначение	Наименование	Стр.
1.189.1-9.3 00 000 Т0	Техническое описание	4
1.189.1-9.3 00 000 Н	Номенклатура конструкций	10
1.189.1-9.3 00 000 Д1	Схема расположения блоков, детали, узлы А, Б, В, Г	11
1.189.1-9.3 10 000	Блок средний ШЛС 28-40	18
1.189.1-9.3 10 000 СБ	Блок средний ШЛС 28-40. Сборочный чертеж.	19
1.189.1-9.3 20 000	Блок нижний ШЛН 14-40	26
1.189.1-9.3 20 000 СБ	Блок нижний ШЛН 14-40. Сборочный чертеж	27
1.189.1-9.3 30 000	Блок верхний ШЛВ 9-40	32
1.189.1-9.3 30 000 СБ	Блок верхний ШЛВ 9-40. Сборочный чертеж	33
1.189.1-9.3 40 000	Плита перекрытия ПЛ 20.18-40	38
1.189.1-9.3 40 000 СБ	Плита перекрытия ПЛ 20.18-40. Сборочный чертеж	39
1.189.1-9.3 50 000	Монолитная плита прямка ПЛМ 18.16-40	41
1.189.1-9.3 50 000 СБ	Монолитная плита прямка ПЛМ 18.16-40. Сборочный чертеж.	42
1.189.1-9.3 00 000 Д2	Узлы 1...9	44
1.189.1-9.3 11 000	Блок арматурный АБ1.	49
1.189.1-9.3 11 000 СБ	Блок арматурный АБ1. Сборочный чертеж	50
1.189.1-9.3 21 000	Блок арматурный АБ2.	56
1.189.1-9.3 21 000 СБ	Блок арматурный АБ2. Сборочный чертеж	57
1.189.1-9.3 31 000	Блок арматурный АБ3	61
1.189.1-9.3 31 000 СБ	Блок арматурный АБ3. Сборочный чертеж.	62
1.189.1-9.3 41 000	Блок арматурный АБ4.	65
1.189.1-9.3 41 000 СБ	Блок арматурный АБ4. Сборочный чертеж.	66
1.189.1-9.3 00 010	Сетка (С1...С3)	68
1.189.1-9.3 00 010 СБ	Сетка (С1...С3). Сборочный чертеж	69
1.189.1-9.3 00 020	Сетка (С4...С6)	70
1.189.1-9.3 00 020 СБ	Сетка (С4...С6). Сборочный чертеж.	71

1.189.1-9.3 00 000

Нач. отд	Росинский	<i>Росинский</i>
Н. контр	Гиберман	<i>Гиберман</i>
Гл. инж. пр	Веллер	<i>Веллер</i> 11.86
Рук. групп	Палеес	<i>Палеес</i>
Ст. инж.	Шумилова	<i>Шумилова</i>

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р		2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Обозначение	Наименование	Стр.
1.189.1-9.3 00 030	Сетка (С7...С9)	72
1.189.1-9.3 00 030 СБ	Сетка (С7...С9). Сборочный чертеж	73
1.189.1-9.3 00 040	Сетка С10	74
1.189.1-9.3 00 050	Каркас (К1, К2)	75
1.189.1-9.3 00 050 СБ	Каркас (К1, К2). Сборочный чертеж	76
1.189.1-9.3 00 060	Каркас (К3...К6)	77
1.189.1-9.3 00 060 СБ	Каркас (К3...К6) Сборочный чертеж	78
1.189.1-9.3 00 070	Изделие закладное (М1...М3)	79
1.189.1-9.3 00 070 СБ	Изделие закладное (М1...М3). Сборочный чертеж	81
1.189.1-9.3 00 080	Изделие закладное (М4, М5, М8, М8а, М8б)	83
1.189.1-9.3 00 080 СБ	Изделие закладное (М4, М5, М8, М8а, М8б) Сборочный чертеж	85
1.189.1-9.3 00 090	Изделие закладное (М6, М6а, М7)	87
1.189.1-9.3 00 090 СБ	Изделие закладное (М6, М6а, М7). Сборочный чертеж	88
1.189.1-9.3 00 100	Изделие закладное (М9...М13)	89
1.189.1-9.3 00 100 СБ	Изделие закладное (М9...М12). Сборочный чертеж	90
1.189.1-9.3 00 001	Петля строповочная (П1...П4)	91
1.189.1-9.3 00 000 РС	Ведомость расхода стали	92
1.189.1-9.3 00 000 РМ	Ведомость расхода материалов	93

1.189.1-9.3 00 000

Лист

2

І ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

ВХОДЯЩИЕ В СОСТАВ „ОБЩЕСОЮЗНОГО СТРОИТЕЛЬНОГО КАТАЛОГА ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ВСЕХ ВИДОВ СТРОИТЕЛЬСТВА“ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СЕРИИ 1.189.1-9 „КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8М, ВЫПУСК 3 „КОНСТРУКЦИИ ШАХТ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 КГ С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ (НОМИНАЛЬНЫЕ ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ 1780x1580ММ) ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 10 ЭТАЖЕЙ“. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ РАЗРАБОТАНЫ НА ОСНОВАНИИ ЗАДАНИЯ, УТВЕРЖДЕННОГО УПРАВЛЕНИЕМ ПО ЖИЛИЩНОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ ГОСГРАЖДАНСТРОЯ 30.12.1985Г

РАЗРАБОТКА НАСТОЯЩИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ВЫПОЛНЕНА С УЧЕТОМ ТРЕБОВАНИЙ СЛЕДУЮЩИХ ДОКУМЕНТОВ: СН И П 2.03.01-84; ГОСТ 17538-82; ГОСТ 10922-75; ГОСТ 14098-85; СН 393-78 И АТ-7.00-001

„АЛЬБОМ ЗАДАНИЙ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ УСТАНОВКИ ЛИФТОВ (СТАНДАРТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ)“, ЦКБ ВПО „СОЮЗЛИФТМАШ“, 1984Г.

НАСТОЯЩИЕ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СОГЛАСОВАНЫ ЦКБ ВПО „СОЮЗЛИФТМАШ“ МИНСТРОЙДОРМАША СССР (ПИСЬМО ОТ 04.12.86Г № 04-И/1032) И ИНСТИТУТОМ ГИПРОСТРОММАШ МИНСТРОЙДОРМАША СССР.

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТ ЛИФТОВ, ПРИВЕДЕННЫЕ В НАСТОЯЩИХ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ, ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ЖИЛЫХ ЗДАНИЯХ ВСЕХ КОНСТРУКТИВНЫХ СИСТЕМ, ВОЗВОДИМЫХ В ОБЫЧНЫХ УСЛОВИЯХ СТРОИТЕЛЬСТВА.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

НАСТОЯЩИЙ КОМПЛЕКТ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ РАЗРАБОТАН ДЛЯ ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400КГ С ПРОТИ-

ИЛ. СПЕЦИАЛИСТ	МАРЕВ	ИЛ. ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

				1.189.1-9.3	00 000 Т0		
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>И.И.</i>		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Г.И.</i>			Р	1	6
ИЛ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>П.П.</i>			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>В.В.</i>					
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>П.П.</i>					
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Ш.Ш.</i>					

вовесом сзади кабины и скоростью движения 1,0 м/с (ГОСТ 5746-83).

В комплект сборных элементов одной лифтовой шахты входят:

объемные блоки средние шлс 28-40 высотой на этаж (количество блоков - по числу этажей в здании);

объемный блок нижний шлн 14-40;

объемный блок верхний шлв 9-40;

плита перекрытия над шахтой лифта пл 20.18.

Расположение шахты лифта в здании должно исключать горизонтальные перемещения ее относительно конструкций здания (за исключением перемещений, вызываемых обжатием упругих прокладок - см далее раздел 7).

Конструкция шахты лифта обеспечивает требование ГОСТ 17538-82 о минимальном пределе огнестойкости в 1 ч.

Маркировка сборных изделий шахт лифтов выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 17538-82.

Марка изделия состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом. Первая группа содержит обозначение типа конструкции и ее номинальные размеры в дециметрах (для блоков - высоту, для плиты перекрытия - длину и ширину). Во второй группе приводят грузоподъемность лифта в десятках кг.

Маркировочные надписи наносятся на внутреннюю поверхность блока, расположенную сзади кабины лифта, а также на верхнюю поверхность плиты перекрытия

3. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ

Блоки шахт лифтов изготавливаются из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В12,5, плита перекрытия - из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В15. Все сборные элементы шахт лифтов армируются пространственными арматурными блоками, предварительно собираемыми на кондукторах из плоских сеток и каркасов. Монтажные петли

привязываются к сеткам пространственного арматурного блока.

Арматурные сетки выполняются из обыкновенной проволоки периодического профиля класса ВР-1 (ГОСТ 6727-80), арматурные каркасы - из такой же проволоки и стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82).

Закладные изделия выполняются из полосовой стали и прокатных уголков из углеродистой стали, марка стали ВСтЗпсб (в соответствии с таблицей приложения 2 СНиП 2.03.01-84 - как для закладных изделий, рассчитываемых на усилия от динамических и многократно повторяющихся нагрузок). Размеры плоских элементов закладных изделий назначены с учетом требований АТ-7.00-001 и модульной системы размеров закладных изделий, принятой для унифицированных сварных и штампованных закладных изделий (кратность 30 мм). Анкерные стержни закладных изделий - из стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82).

Монтажные петли выполняются из стержневой горячекатаной гладкой арматуры класса А-1, марки стали ВСтЗпс2 и ВСтЗсп2. Применение стали марки ВСтЗпс2 для изготовления петель сборных элементов шахт лифтов, транспортируемых и монтируемых при температуре -40°C и ниже, не допускается.

Сталь, применяемая для изготовления сеток, каркасов и закладных изделий, должна иметь гарантию свариваемости.

Изготовление блоков предусматривается в проектом положении на специальных установках с применением жесткого внутреннего вкладыша, изготовление плит перекрытий - в горизонтальных формах. Формовочное оборудование и технология изготовления должны обеспечить проектное положение пространственного арматурного блока и закладных изделий.

Изготовление сеток и каркасов производится контактной точечной электросваркой, приварка анкеров закладных изделий - дуговой сваркой под слоем флюса.

1.189.1-9-3 00 000 TO

Лист

3

7

Точность изготовления сборных железобетонных изделий шахт лифтов, а также качество поверхностей и внешний вид конструкций должны соответствовать требованиям раздела 2 ГОСТ 17538-82.

С особой точностью должна быть выполнена фиксация закладных изделий для крепления направляющих кабины, противовеса, дверей шахты, а также изделий, обеспечивающих точную стыковку блоков. Соответствующие закладные изделия фиксируются на наружной опалубке формовочной установки. Закладные изделия, находящиеся в нижней части передней стенки и нижней части задней стенки блока шахты лифта, фиксируются анкерными стержнями на сетках пространственного арматурного блока. Закладные изделия в средней части боковых стенок блока шахты лифта фиксируются анкерными стержнями на специальных вертикально расположенных каркасах.*

Отклонения положения закладных изделий от указанного в рабочих чертежах не должны превышать в плоскости грани конструкции - 10 мм, из плоскости грани конструкции - 1 мм (для закладных изделий, предназначенных для крепления направляющих) и 3 мм (для всех прочих закладных изделий).

Закладные изделия готовых сборных элементов следует защищать от коррозии масляными или синтетическими грунтовками.

По согласованию с организацией, осуществляющей монтаж лифтов, закладные изделия на боковых стенках блоков шахт лифтов, предназначенные для приварки уголков, в которые устанавливаются опорные элементы брусьев под настилы, с которых ведется монтаж оборудования лифта, могут быть заменены нишами.

Поставляемые потребителю сборные железобетонные элементы шахт лифтов должны иметь заводскую готовность, соответствующую требованиям ГОСТ 17538-82. Поставка потребителю изделий шахт лифтов может производиться после достижения бетоном не менее 70% (в теплый период года) или 80% (в холодный период года) от его проектной прочности на сжатие в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 при условии, что завод-изготови-

* Закладные изделия плиты перекрытия фиксируются анкерными стержнями на каркасах арматурного блока.

1.189.1-9.3 00 000 TO

Лист

4

ТЕЛЬ ГАРАНТИРУЕТ ДОСТИЖЕНИЕ БЕТОНОМ ПРОЕКТНОЙ ПРОЧНОСТИ В ВОЗРАСТЕ 28 СУТОК.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

ПРИЕМКА КОНСТРУКЦИЙ ШАХТ ЛИФТОВ - В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ РАЗДЕЛА 4 ГОСТ 17538-82.

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ШАХТ ЛИФТОВ - В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ, СОДЕРЖАЩИМИСЯ В РАЗДЕЛЕ 5 ГОСТ 17538-82.

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

БЛОКИ И ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ШАХТ ЛИФТОВ СКЛАДИРУЮТ И ТРАНСПОРТИРУЮТ В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ. БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ УКАЗАНИЯ ПО СКЛАДИРОВАНИЮ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ЛИФТОВ - СМ РАЗДЕЛ 6 ГОСТ 17538-82.

7. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

МОНТАЖ ШАХТЫ ЛИФТА ВЫПОЛНЯЕТСЯ С ОПЕРЕЖЕНИЕМ МОНТАЖА ПРИМЫКАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЯ НЕ БОЛЕЕ, ЧЕМ НА ОДИН БЛОК. ДЛЯ ПОДЪЕМА БЛОКОВ ШАХТ ЛИФТОВ ПРИМЕНЯЮТСЯ ТРАВЕРСЫ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ СТРОПАМИ. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ БЛОКА В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ МОНТАЖНЫЕ ПЕТАЛИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ СРЕЗАНЫ.

ТОЧНЫЙ МОНТАЖ БЛОКОВ ШАХТ ЛИФТОВ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ ФИКСИРУЮЩИХ СТЫКОВОЧНЫХ УСТРОЙСТВ.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СТЫКИ МЕЖДУ БЛОКАМИ ЗАЧЕКАНИВАЮТСЯ ЖЕСТКИМ МЕЛКОЗЕРНИСТЫМ БЕТОНОМ КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ В12,5 С УСТАНОВКОЙ УПОРНЫХ ДОСОК С ОДНОЙ СТОРОНЫ ШВА. ИЛИ ЖЕСТКИМ РАСТВОРОМ МАРКИ 150

1. 189.1-9.3 00 000 TO

Лист

5

При этом необходимо обращать особое внимание на тщательное заполнение швов.

Шахта лифта по всей своей высоте должна быть отделена от окружающих конструкций здания. В уровне каждого перекрытия по контуру шахты необходимо обеспечить зазор шириной 20 мм, заполняемый специальными упругими (звукоизолирующими) прокладками. Опирание на шахту лифта или жесткое примыкание к ней смежных элементов конструкций здания категорически запрещается!

Нижний блок шахты лифта, в случае установки в грунт, должен иметь гидроизоляционное покрытие, характер которого определяется в процессе проектирования здания применительно к конкретным условиям строительства.

В приялке лифтовой шахты устраивается монолитная железобетонная плита из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В12,5, укладываемого по тщательно уплотненному и выровненному песчаному основанию, в поверхность которого втрамбовывается щебень на глубину не менее 50 мм. Плита армируется сеткой из стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82). В верхней плоскости плиты приялка предусматривается установка специальных закладных изделий, фиксируемых на сетке плиты анкерными стержнями.

Рис. 1

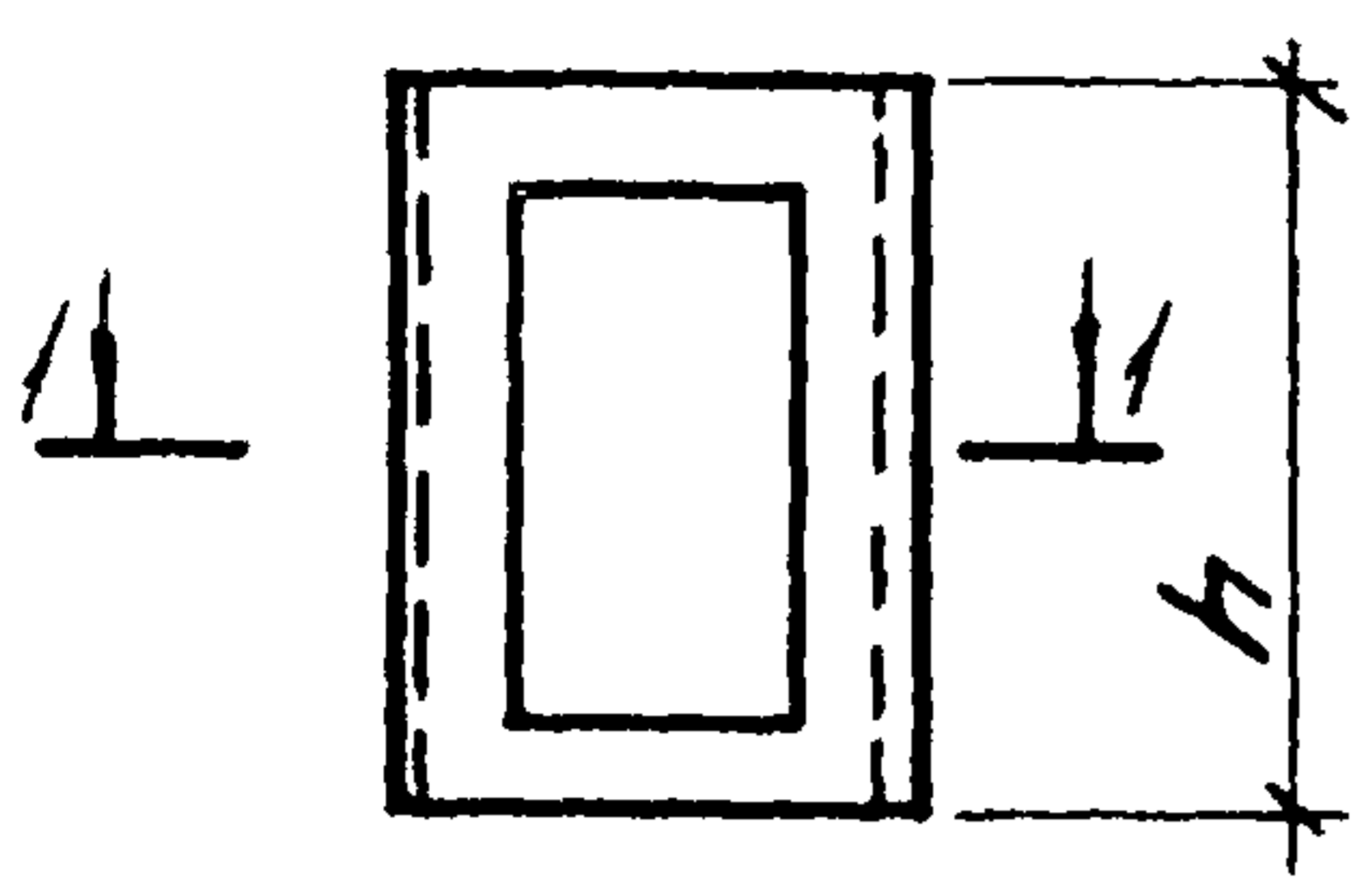


Рис. 2

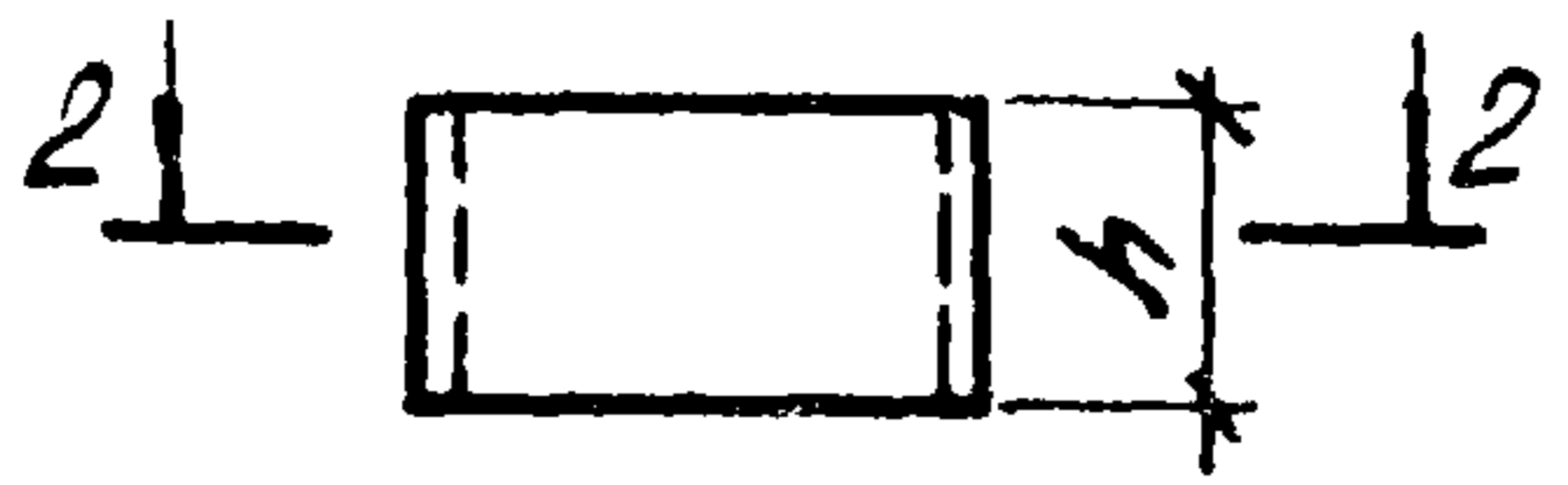
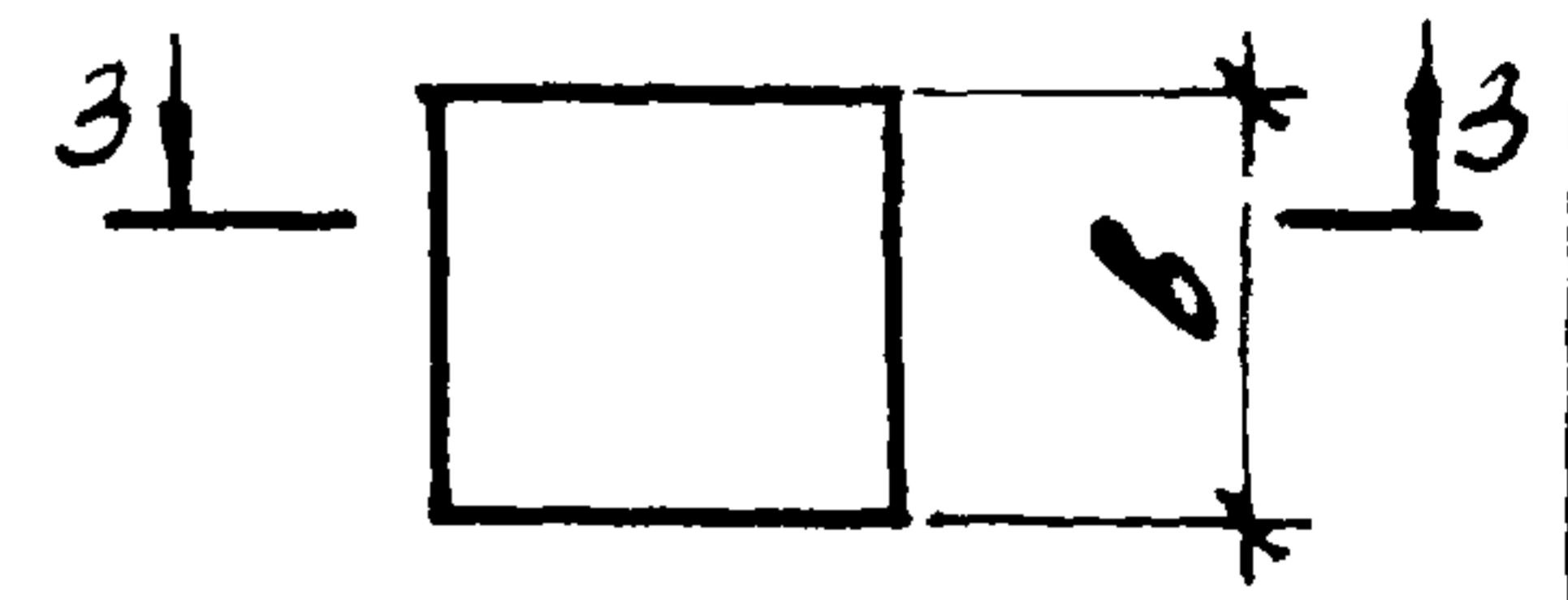
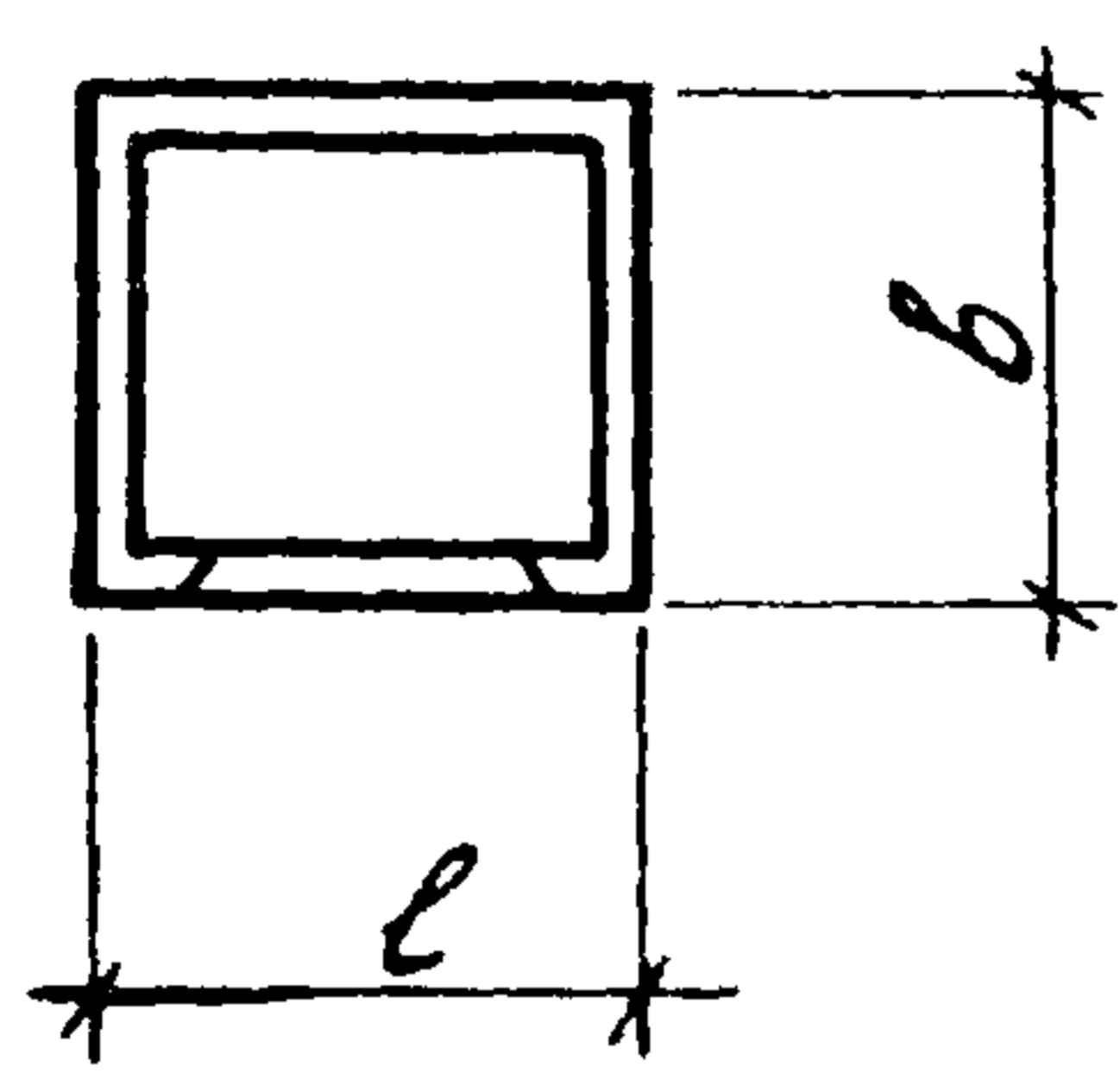


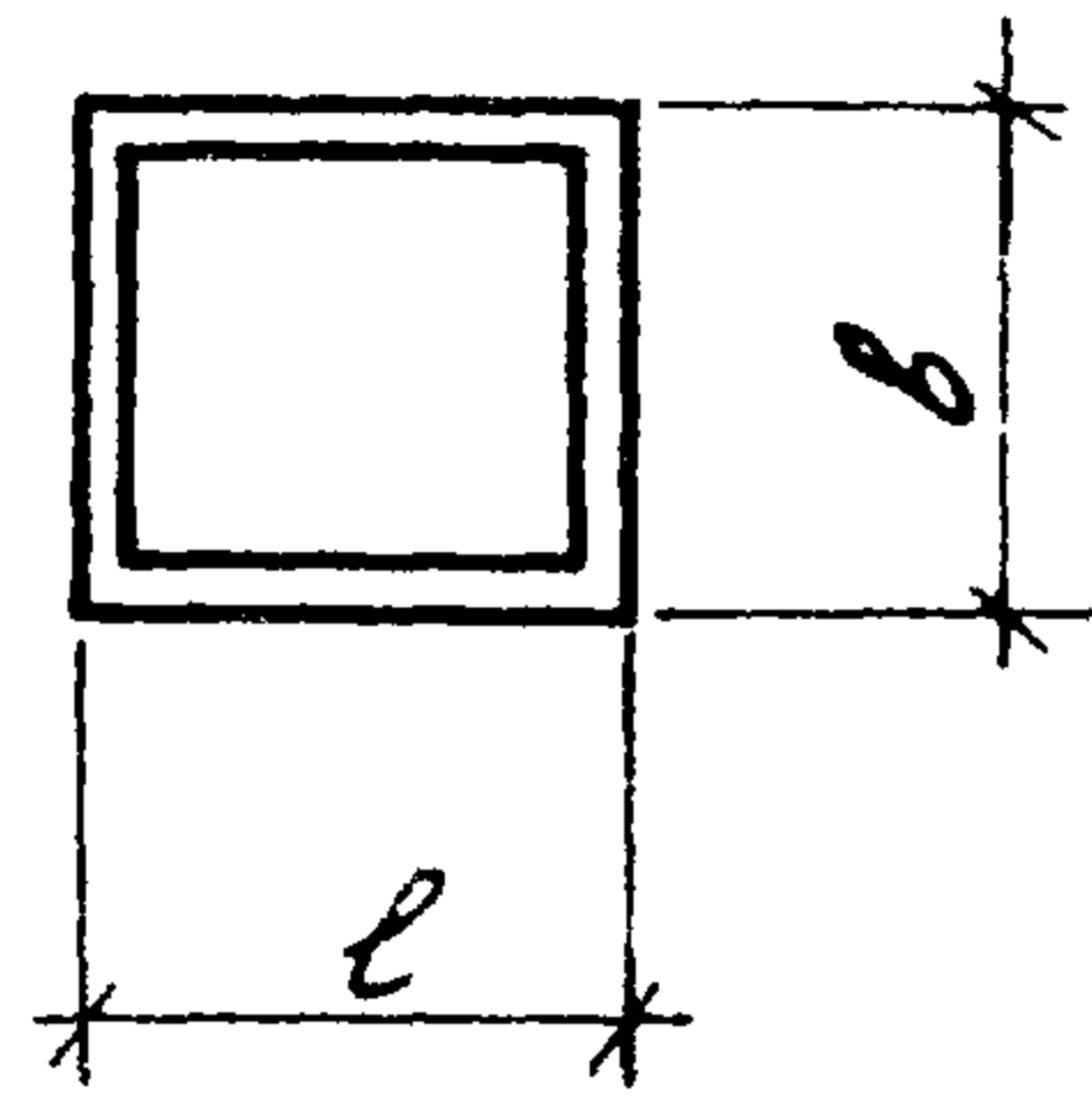
Рис. 3



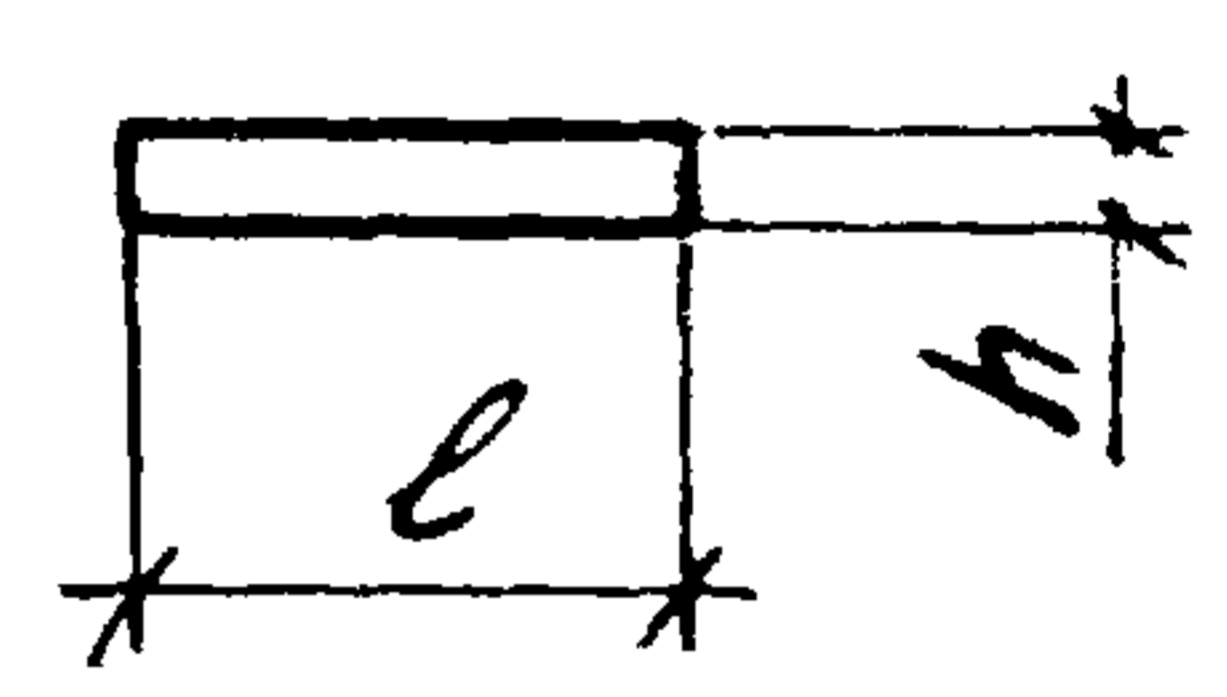
1-1



2-2



3-3



Обозначение	Марка	Рис.	Габаритные размеры, мм			Масса, кг
			l	b	h	
1.189.1-9.3 10 000	ШЛС 28-40	1	1980	1780	2780	4480
1.189.1-9.3 20 000	ШЛН 14-40	2	1980	1780	1400	2630
1.189.1-9.3 30 000	ШЛВ 9-40	2	1980	1780	930	1760
1.189.1-9.3 40 000	ПЛ 20.18-40	3	1980	1780	200	1650
1.189.1-9.3 50 000	ПЛМ 18.16-40	3	1780	1580	200	-

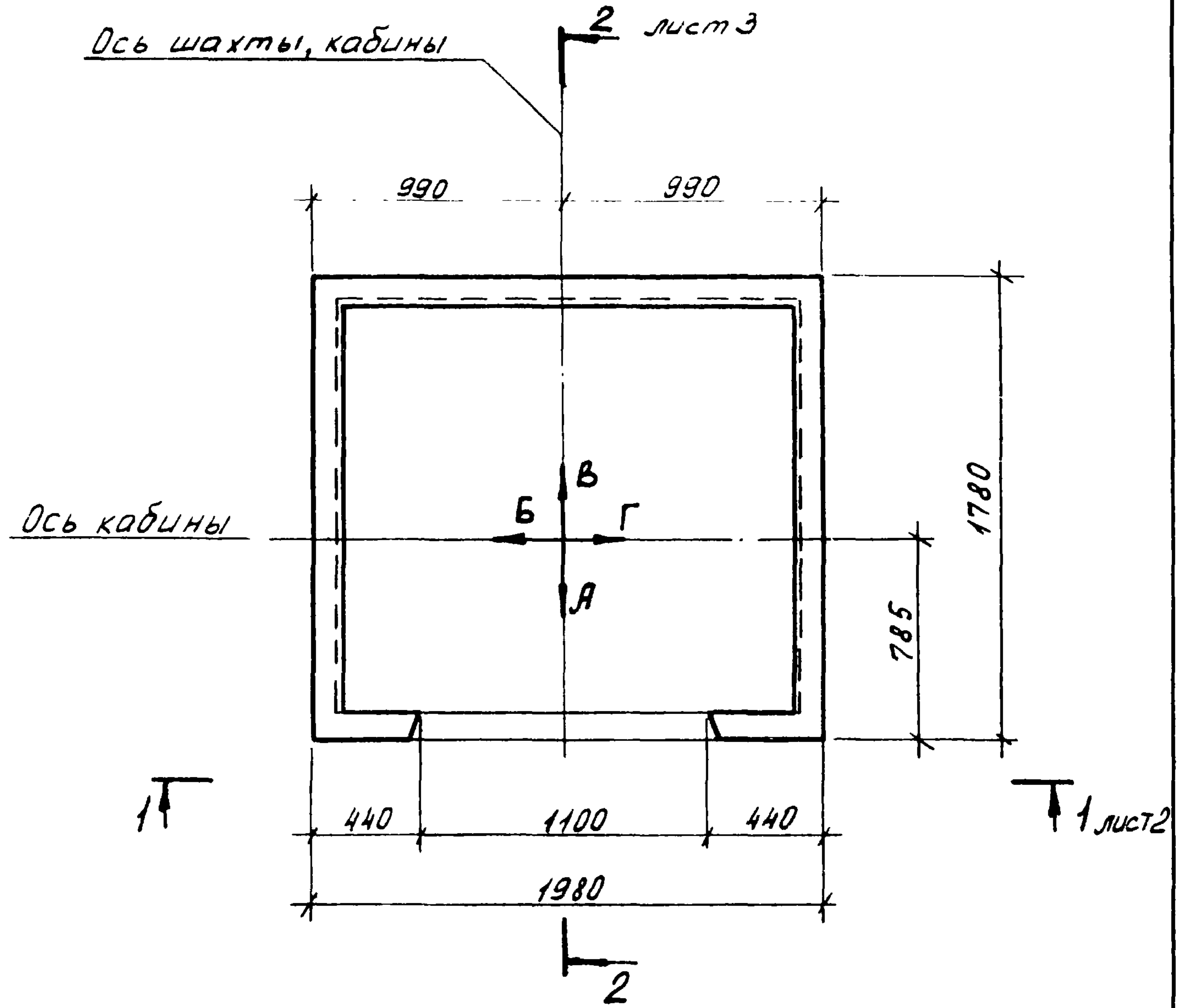
ЦИВ № 1090. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1-9.3 00 000 Н		
Нач. отд.	Росинский	Мороз
Н. контр.	Гидерман	
Гл. констр.	Пальман	
Гл. инж. пр.	Веллер	Вар 11.86
Рук. групп.	Палеев	Жансеев
Ст. инж.	Шумилова	Шумилова

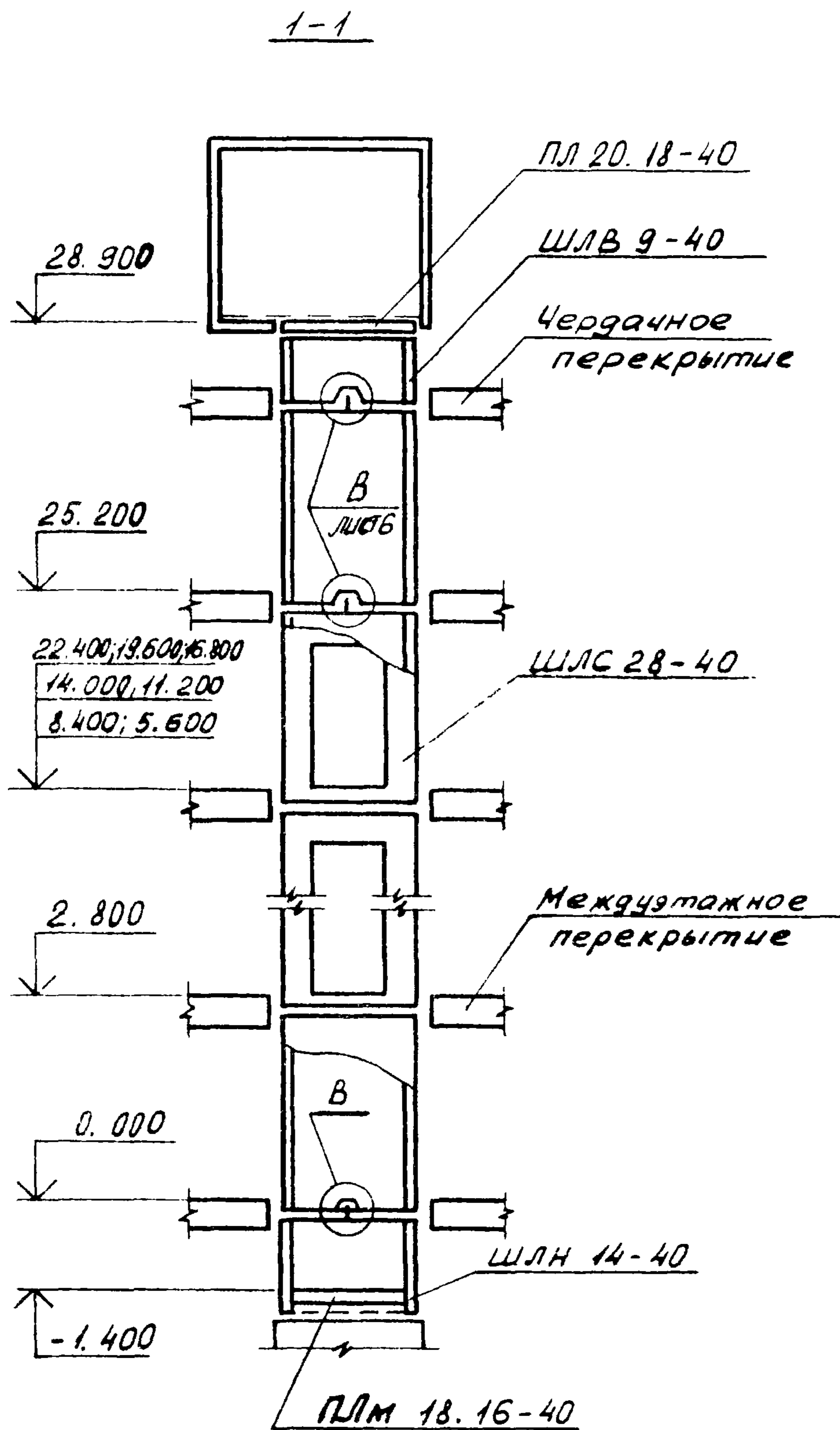
Номенклатура конструкций

Старая	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

План шахты

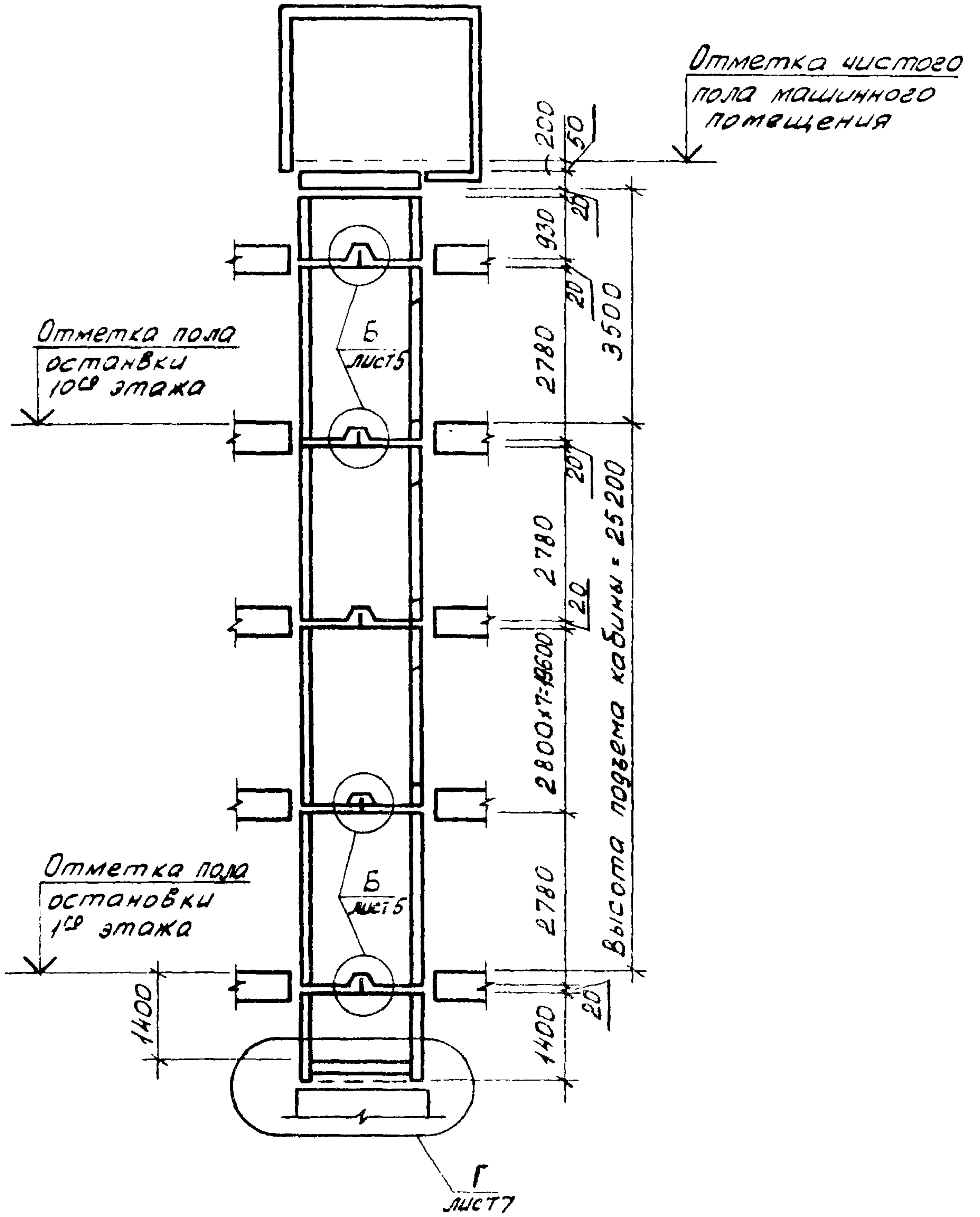


Шиб. № подл. Подпись и дата Взам шиб №								
					1.189.1-9.3 00 000 Д1			
					Схема расположения блоков, детали, узлы А, Б, В, Г	Стадия	Лист	Листов
						Р	1	7
					ЦНИИЭП жилища			



1.189.1 - 9.3 00 000 Д1	Лист 2
-------------------------	-----------

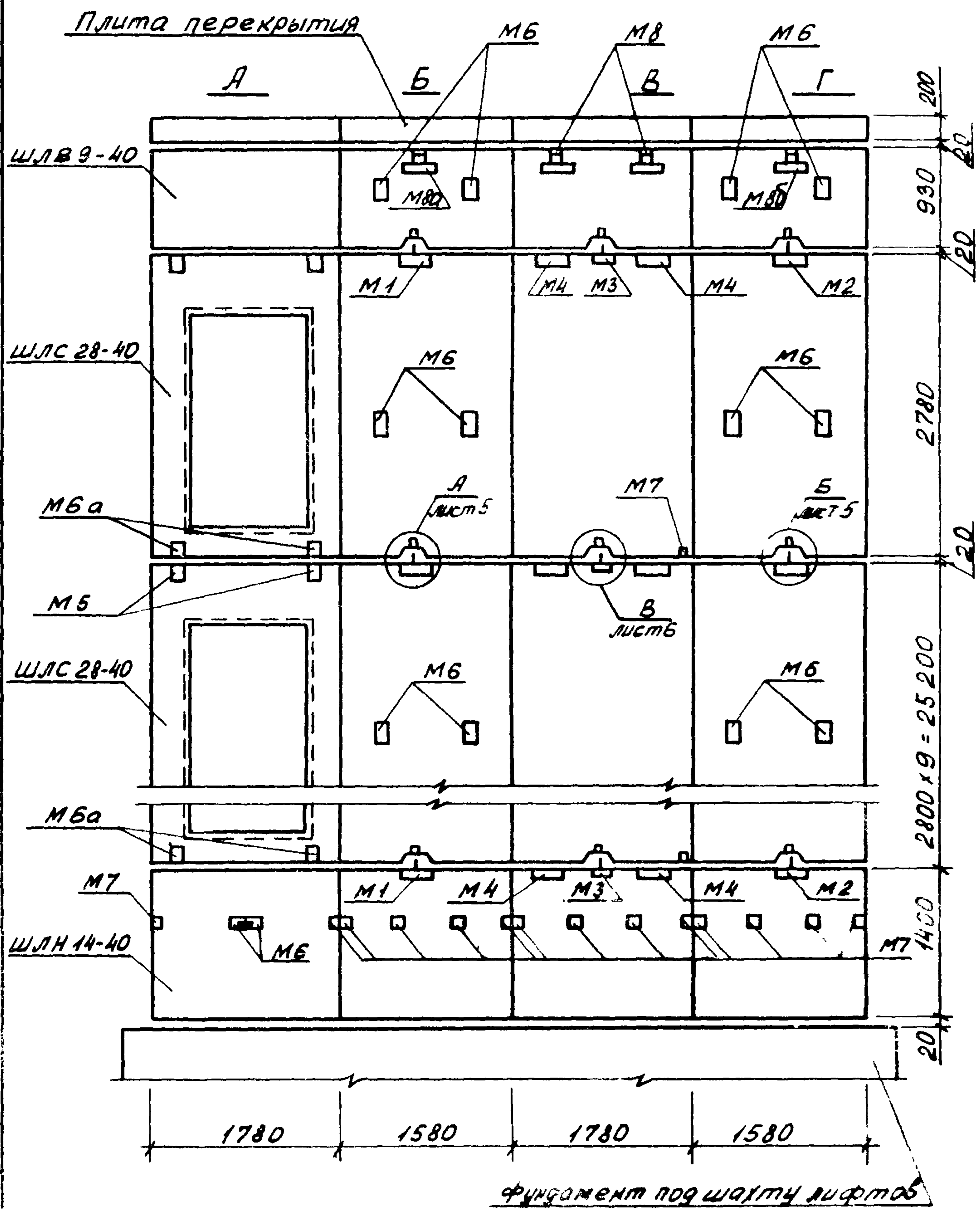
2-2



Инв. № 1031	Подпись и дата	Взам инв №

1.189.1-9.3 00 000 Д1		Лист
		3

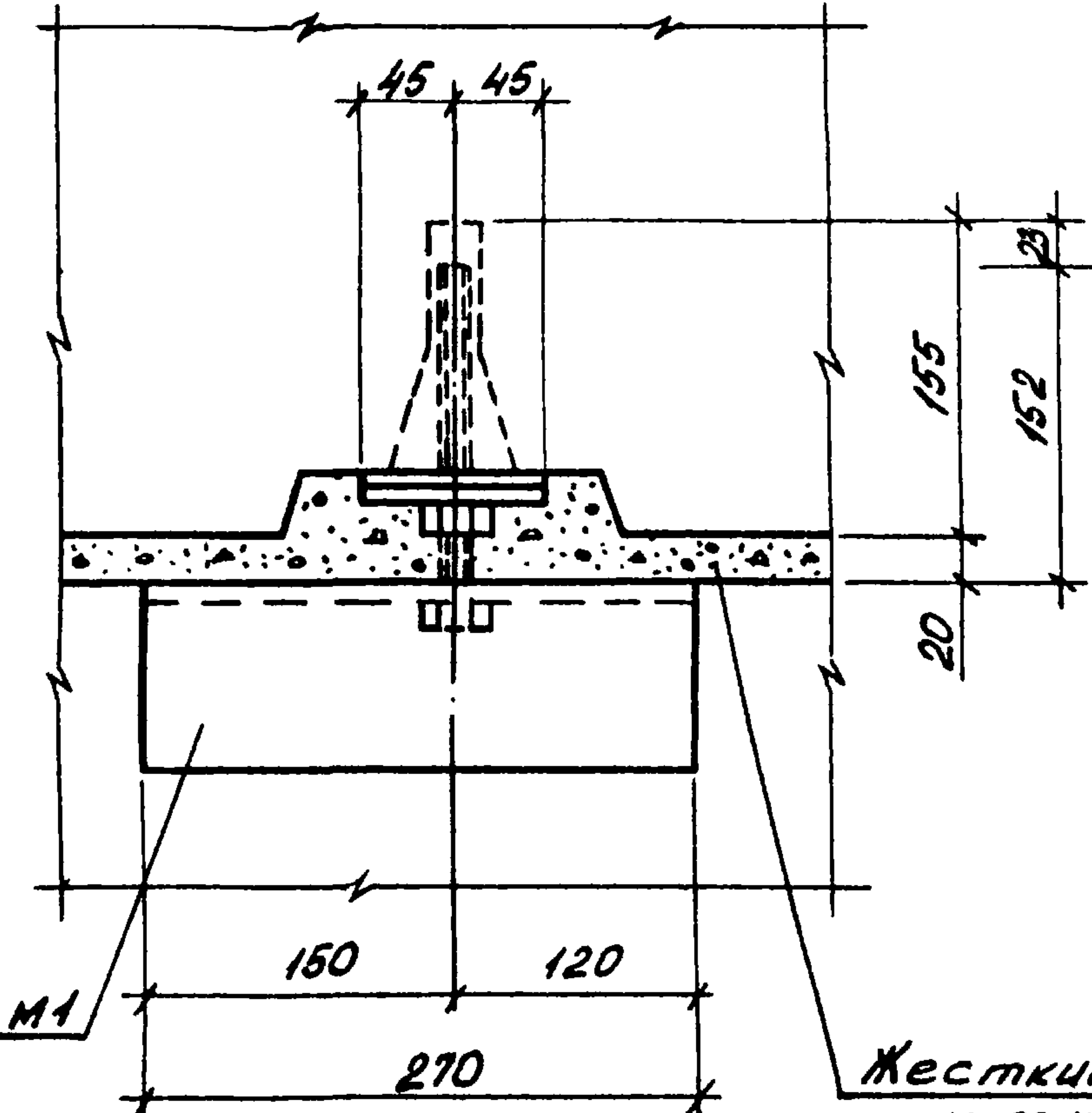
Развертка блоков шахты лифта



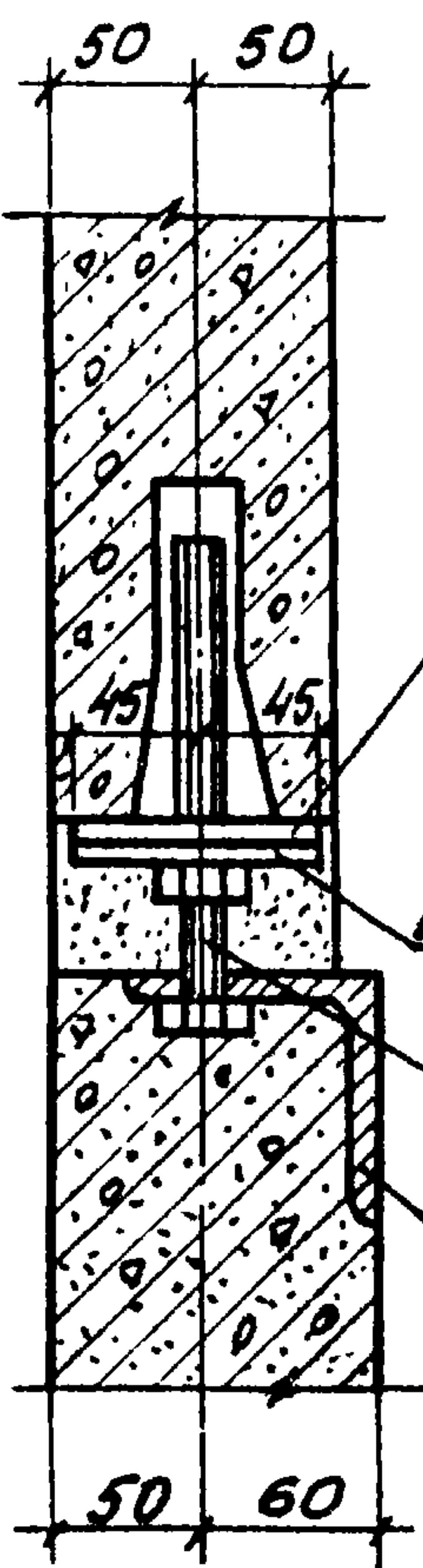
1.189.1-9.3 00 000 Д1

Лист 4

А



3-3



Шайба пластмассовая размером 90x90x10

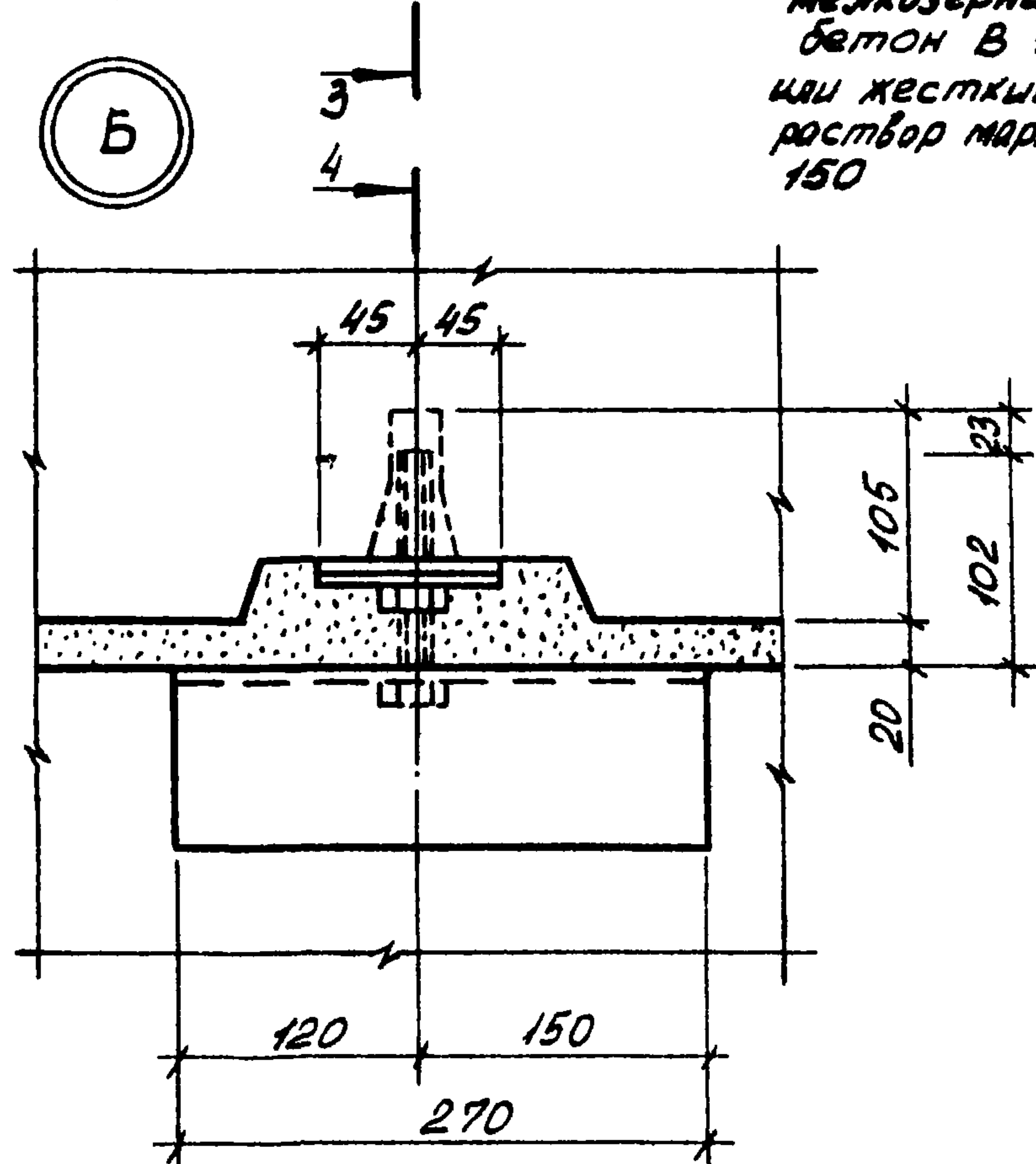
Шайба металлическая разм. 90x90x10

Болт фиксатор

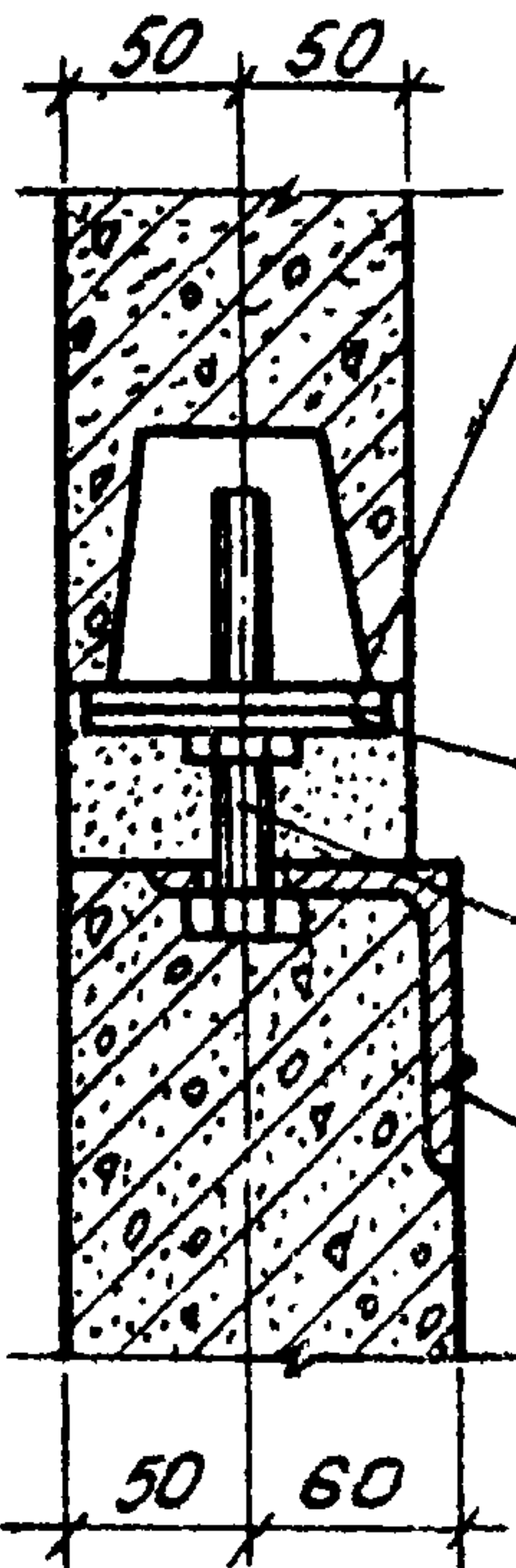
М1

Жесткий мелкозернистый бетон В 12,5 или жесткий раствор марки 150

Б



4-4



Шайба пластмассовая раз. 90x90x10

Шайба металлич. разм. 90x90x10

Болт фиксатор

М2

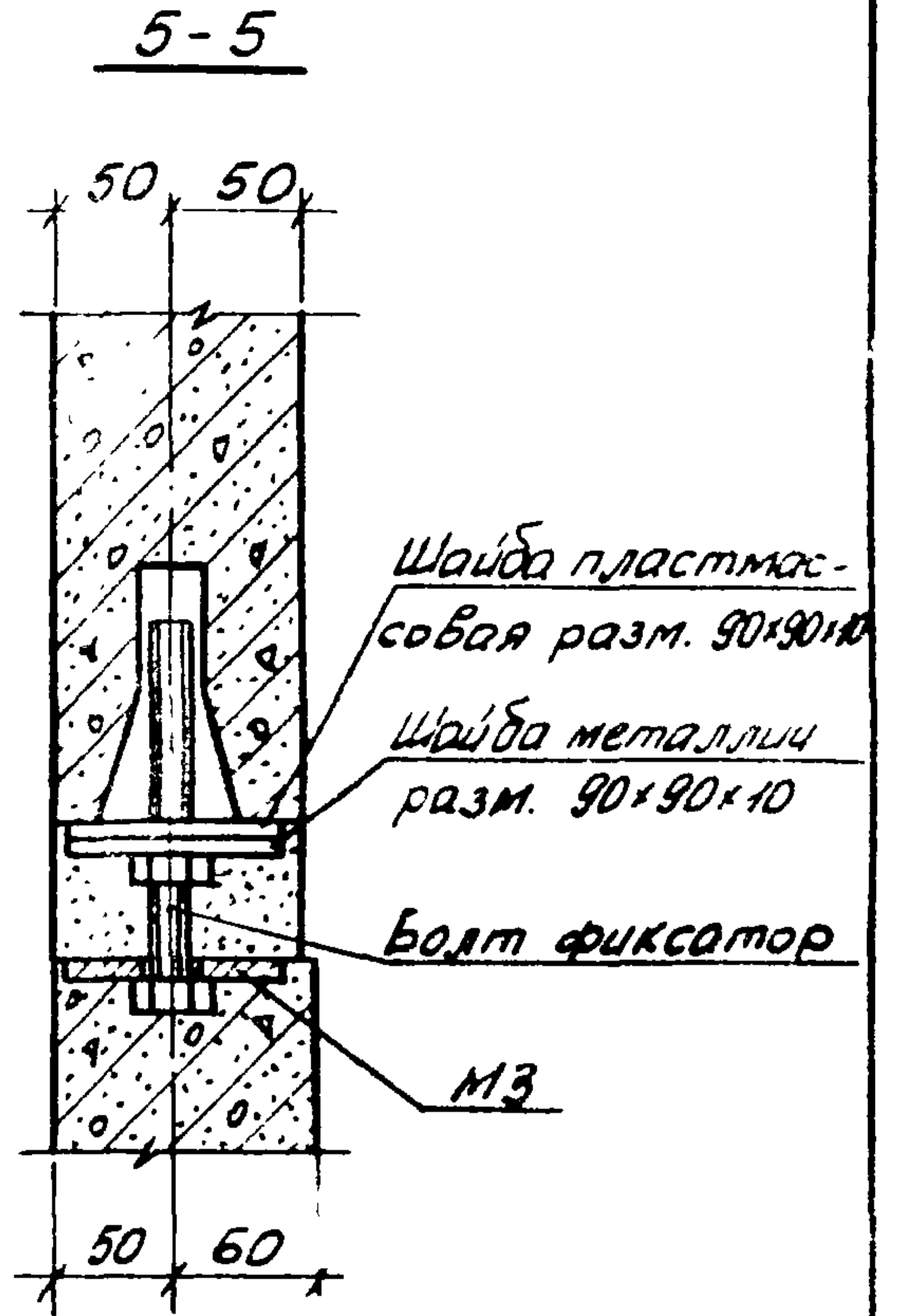
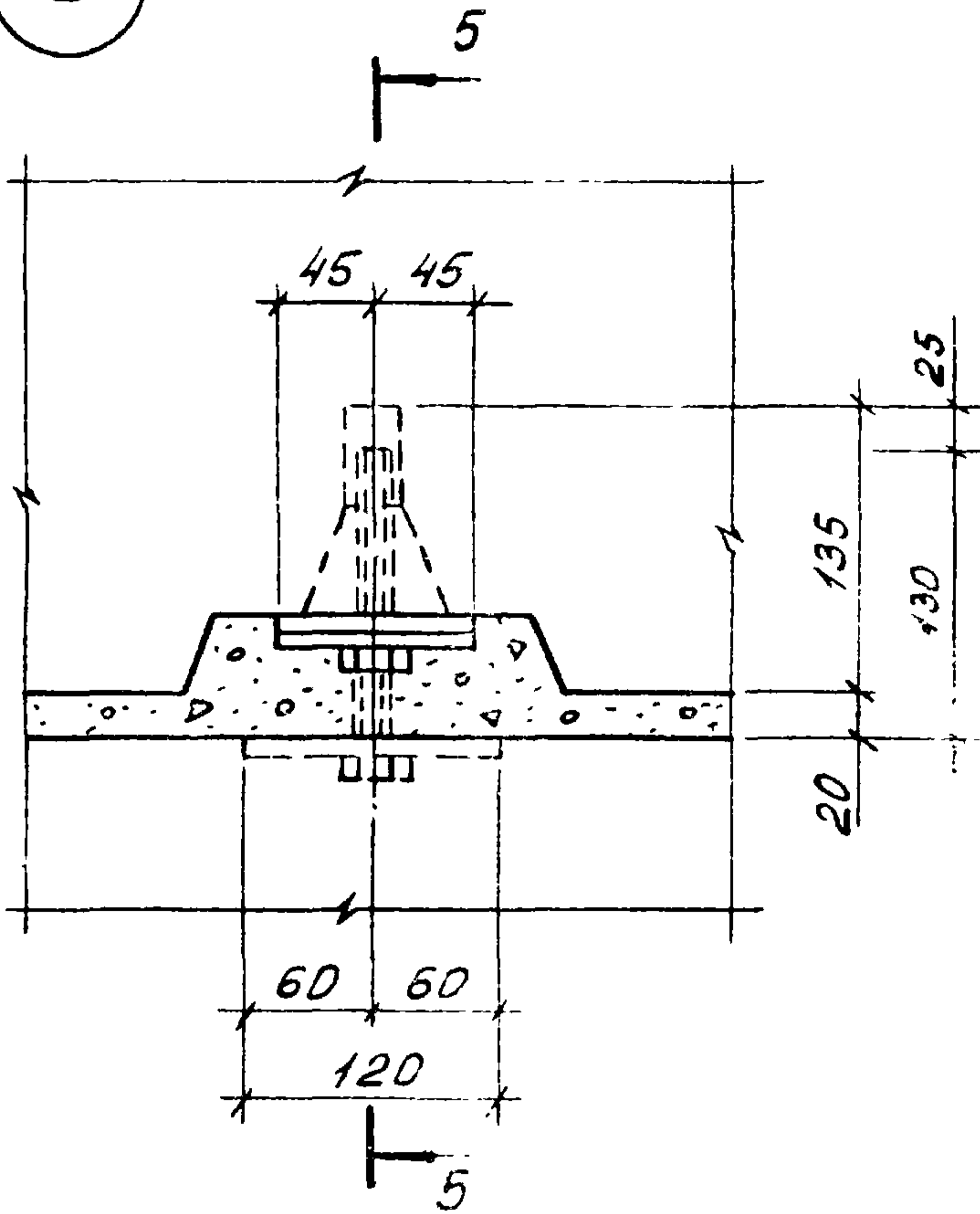
Шиб. №. подг. Подпись и дата Власт. шиб. №

1.189.1-9.3 00 000 Д1

Лист

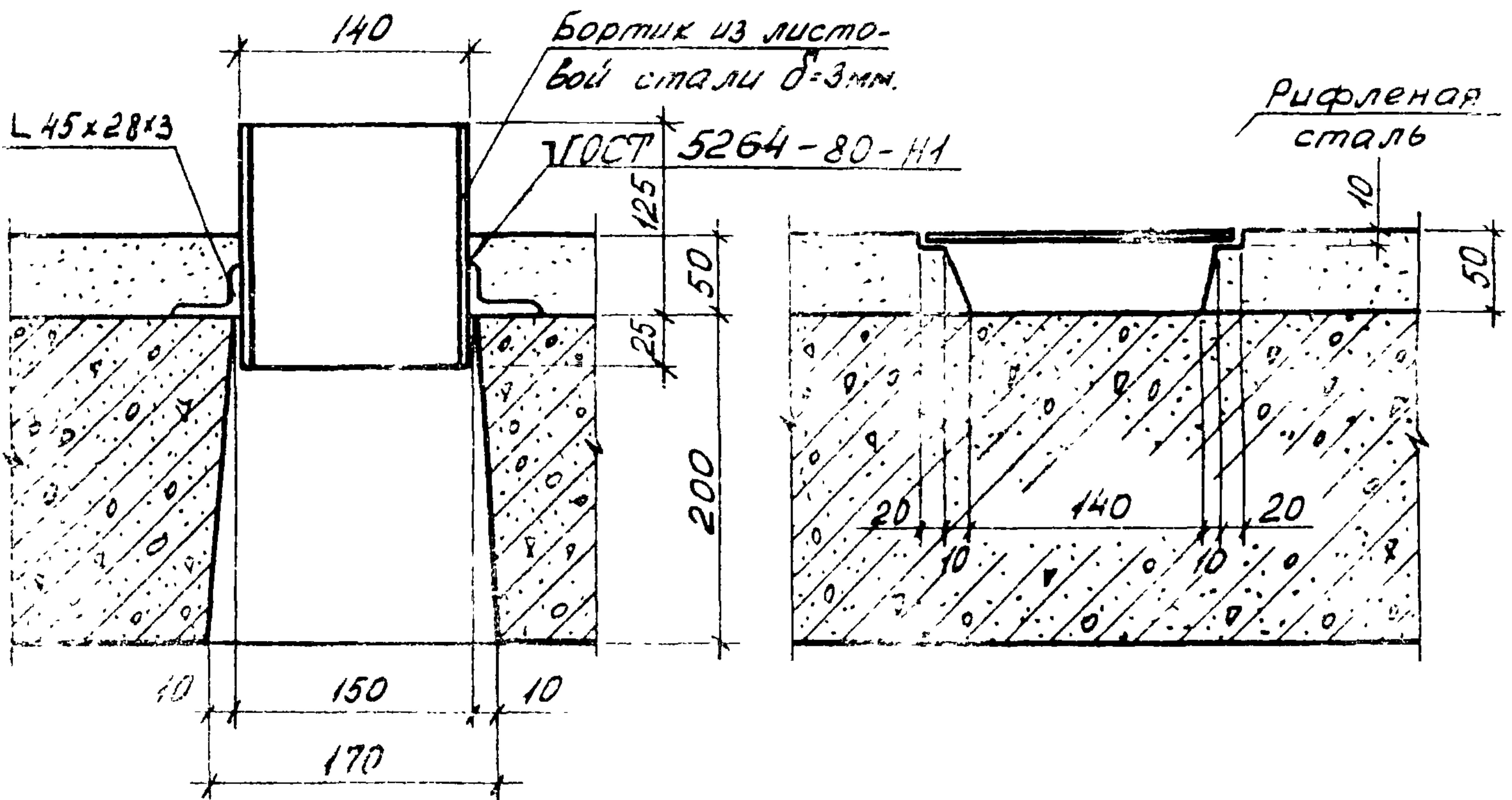
5

В



Деталь ограждения отверстий
плиты перекрытия ПЛ20.18-40

Деталь канала для скрытой
прокладки электропроводки



1.189.1-9.3 00 000 Д1

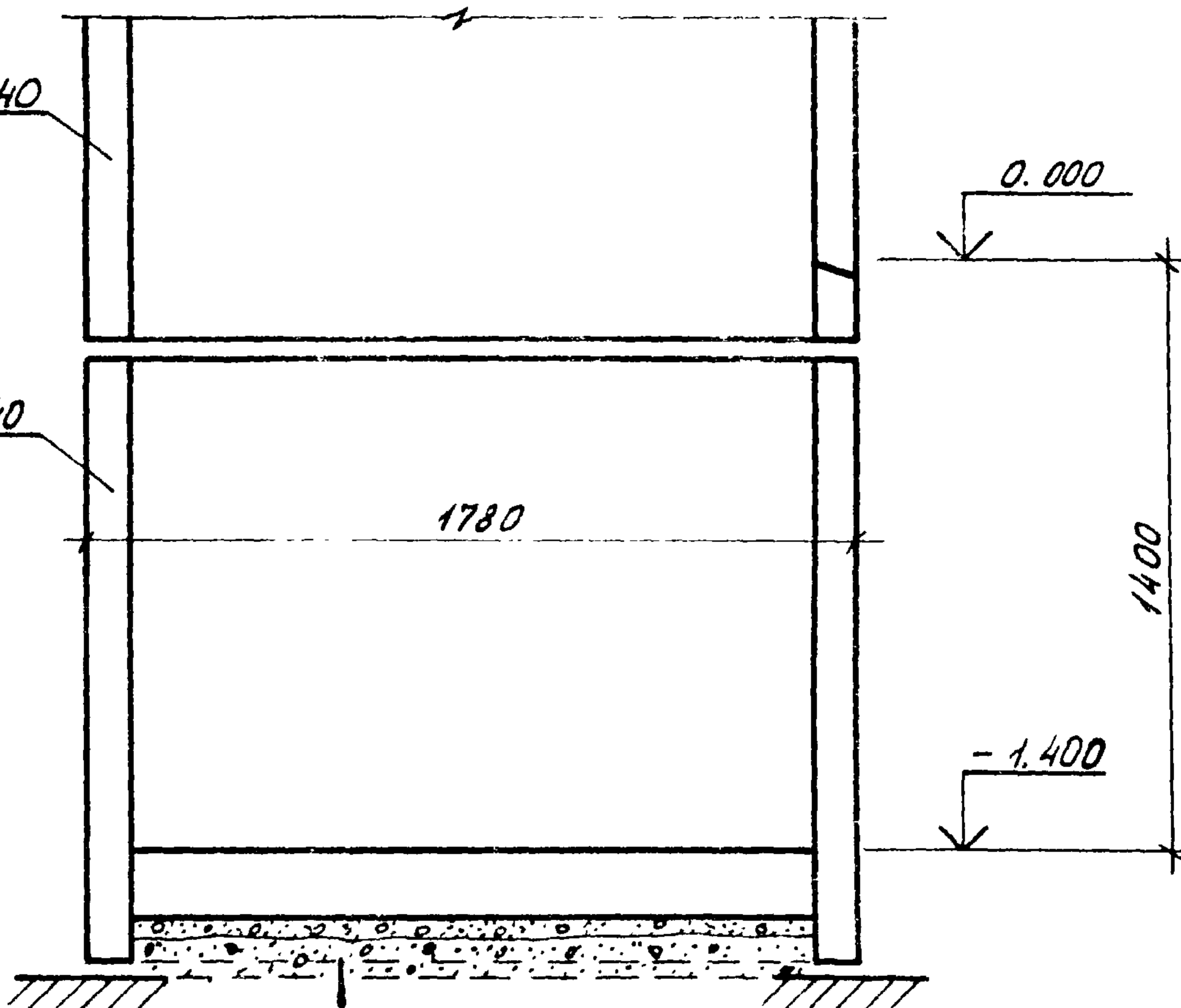
Лист

6



ШЛС 28-40

ШЛН 14-40



Уплотнен. песчан. грунт
 Грунт уплотнен. щебнем - 50мм
 Монолитная ж. б. плита - 200мм

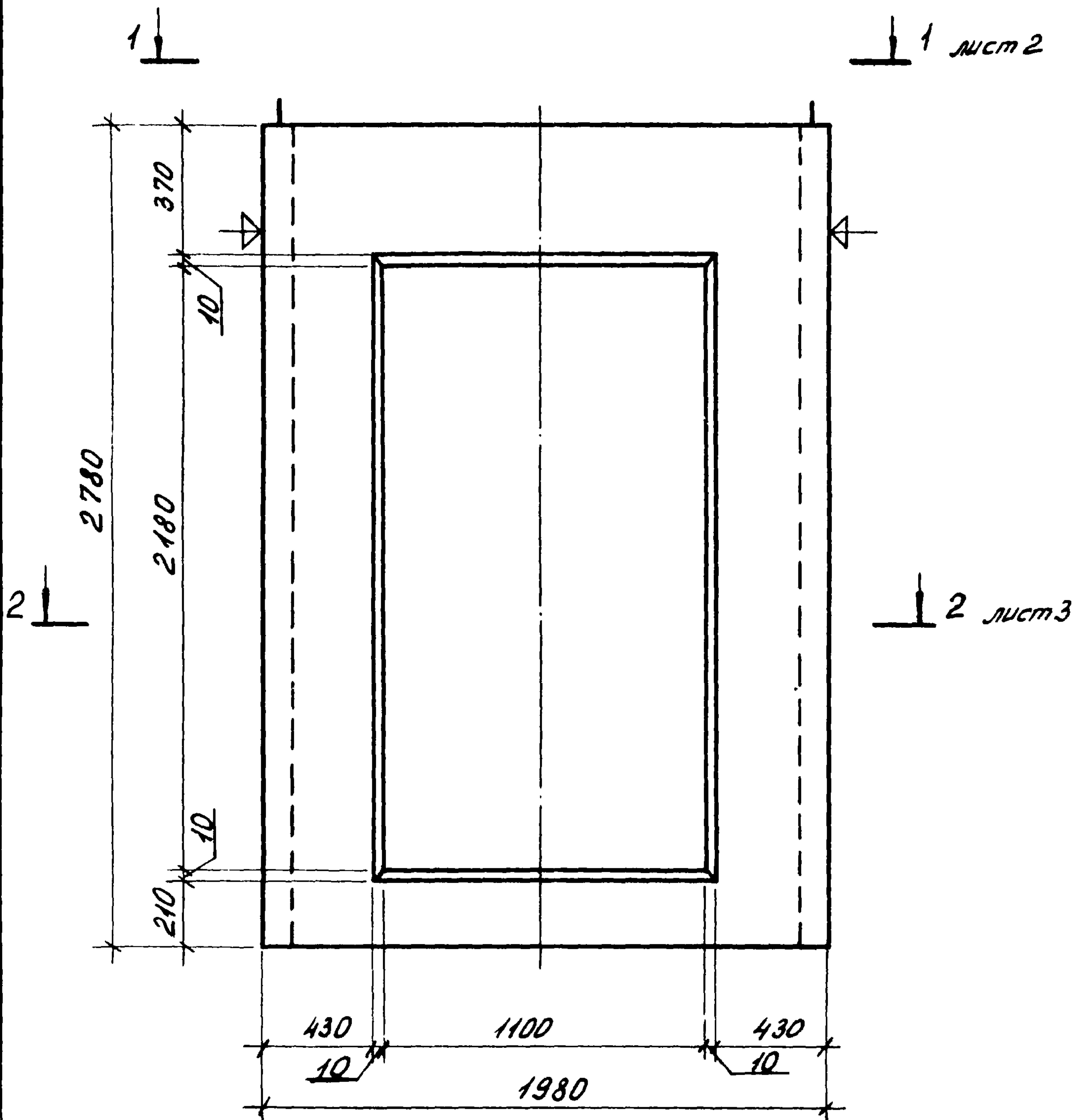
Ш. № подл. Подпись и дата
 Ш. № инв. №

1.189.1-9.3 00 000 Д1

Лист
7

Форм.	Зои	По:	УООЗначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.3 10 000 СБ	Сборочный чертеж		
А4			1.189.1-9.3 00 000 Д2	Узлы 1...9		
А4			1.189.1-9.3 00 000 Т0	Техническое описание		
А4			1.189.1-9.3 00 000 РС	Ведомость расхода стали		
А4			1.189.1-9.3 00 000 РМ	Ведомость расхода материалов		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.189.1-9.3 11 000	Блок арматурный АБ 1	1.	
А4	2		00 070	Изделие закладное М1	1	
А4	3		- 01	М2	1	
А4	4		- 02	М3	1	
А4	5		00 080	М4	2	
А4	6		- 01	М5	2	
				<u>Материалы</u>		
	7			Бетон класса В12,5	1,79	м ³

			1.189.1-9.3 10 000			
Нач. отд.	Росинский	Нос	Блок средний ШЛС 28-40	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Гиберман			Р		1
Гл. констр.	Пальман			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Гл. инж. вр.	Веллер	11.86				
Рук. групп.	Палеес					
Ст. инж.	Шумилова					



Плоскости, обозначенные знаком Δ , должны быть гладкими, подготовленными под окраску

1. 189.1 - 9.3 10 000 СБ

Блок средний
ШЛС 28-40
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

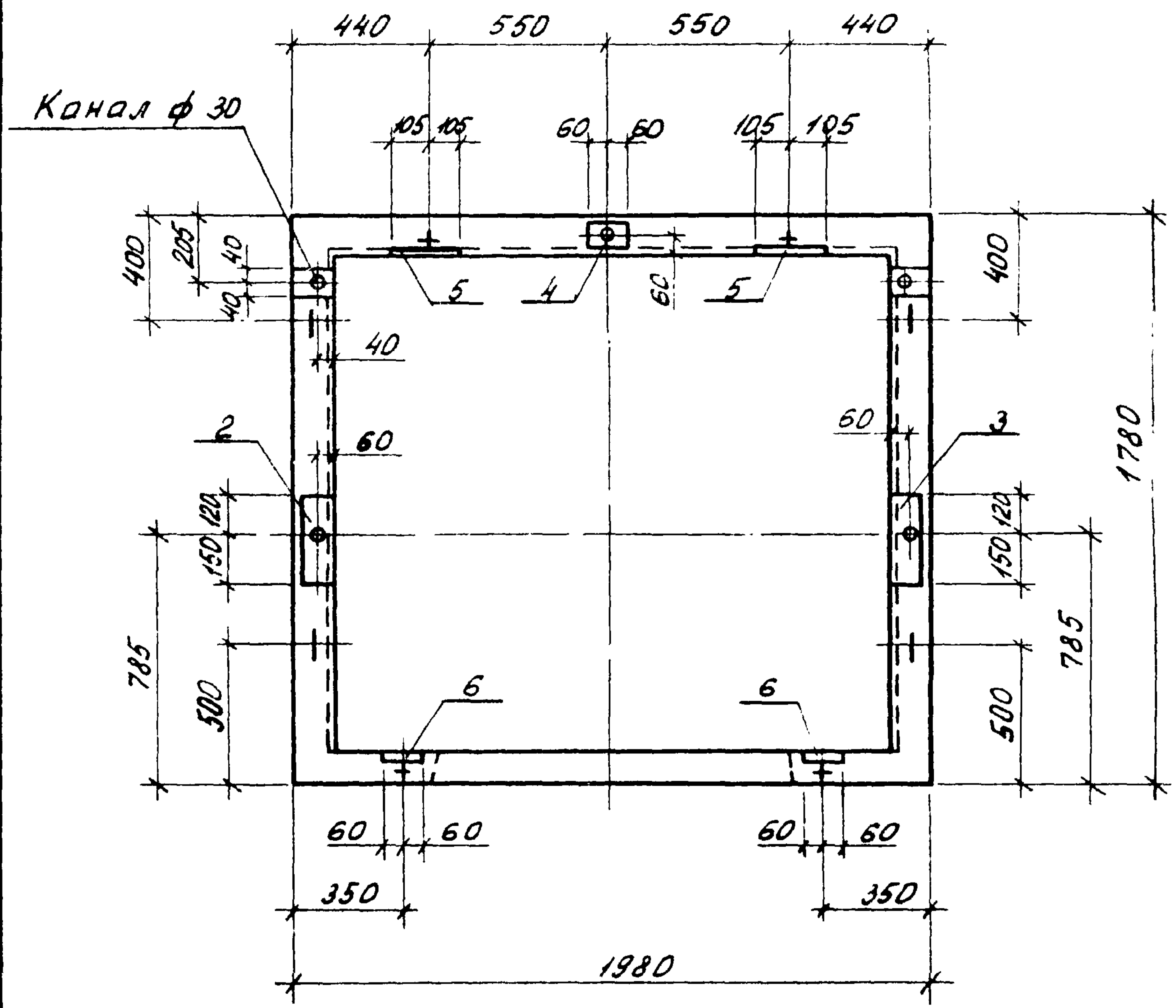
Р	4480	1:20
---	------	------

Лист 1	Листов 7
--------	----------

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Нач. отд.	Росинский	1/05	
Н. контр.	Гиберман		
Гл. констр.	Пальман		
Гл. инж. пр.	Веллер	Вел	11.86
Рук. груп.	Палевс	Палевс	
Ст. инж.	Щумилова	Щумилова	

1-1

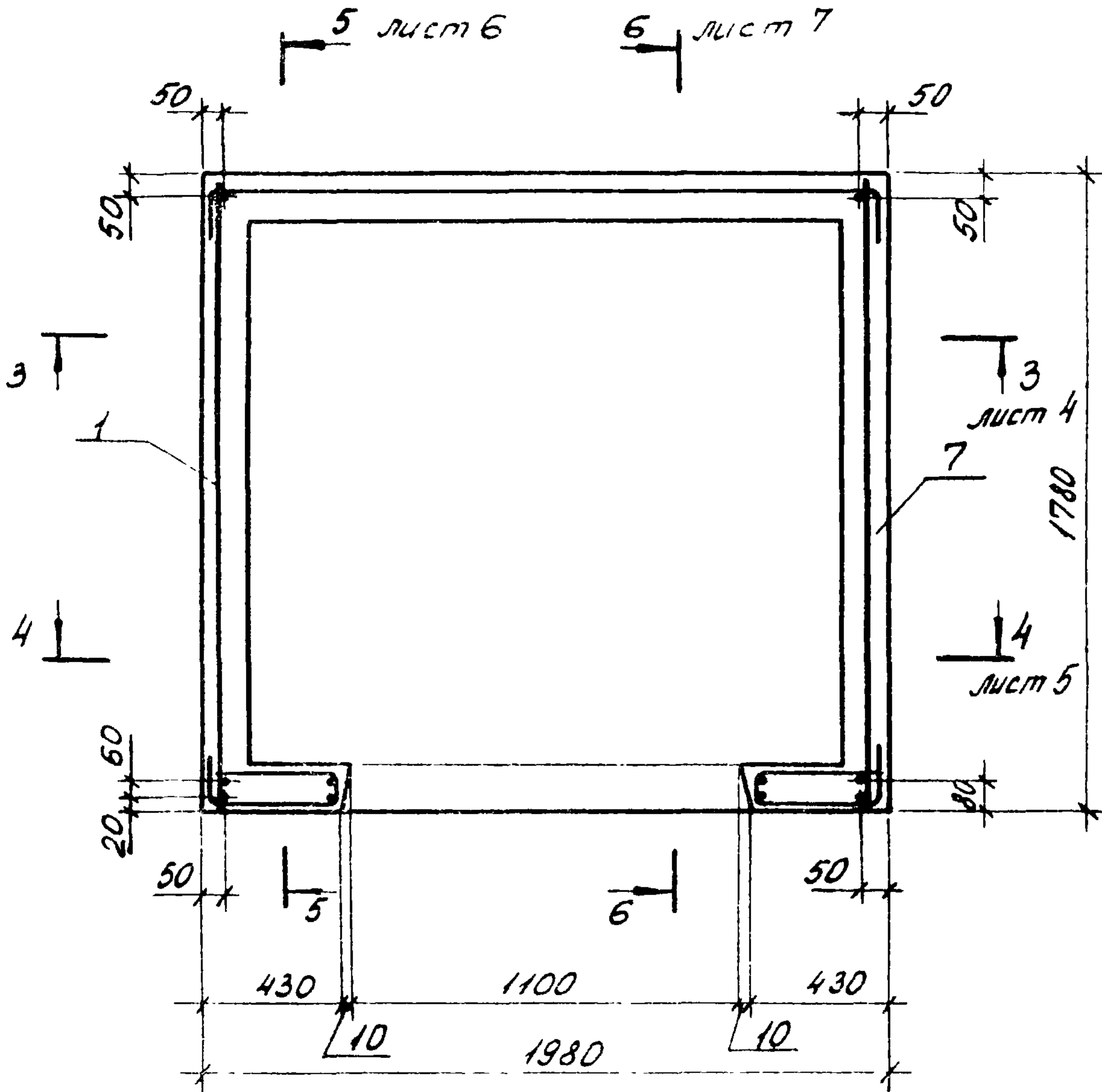


ШНБ № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.3 10 000 СБ

2

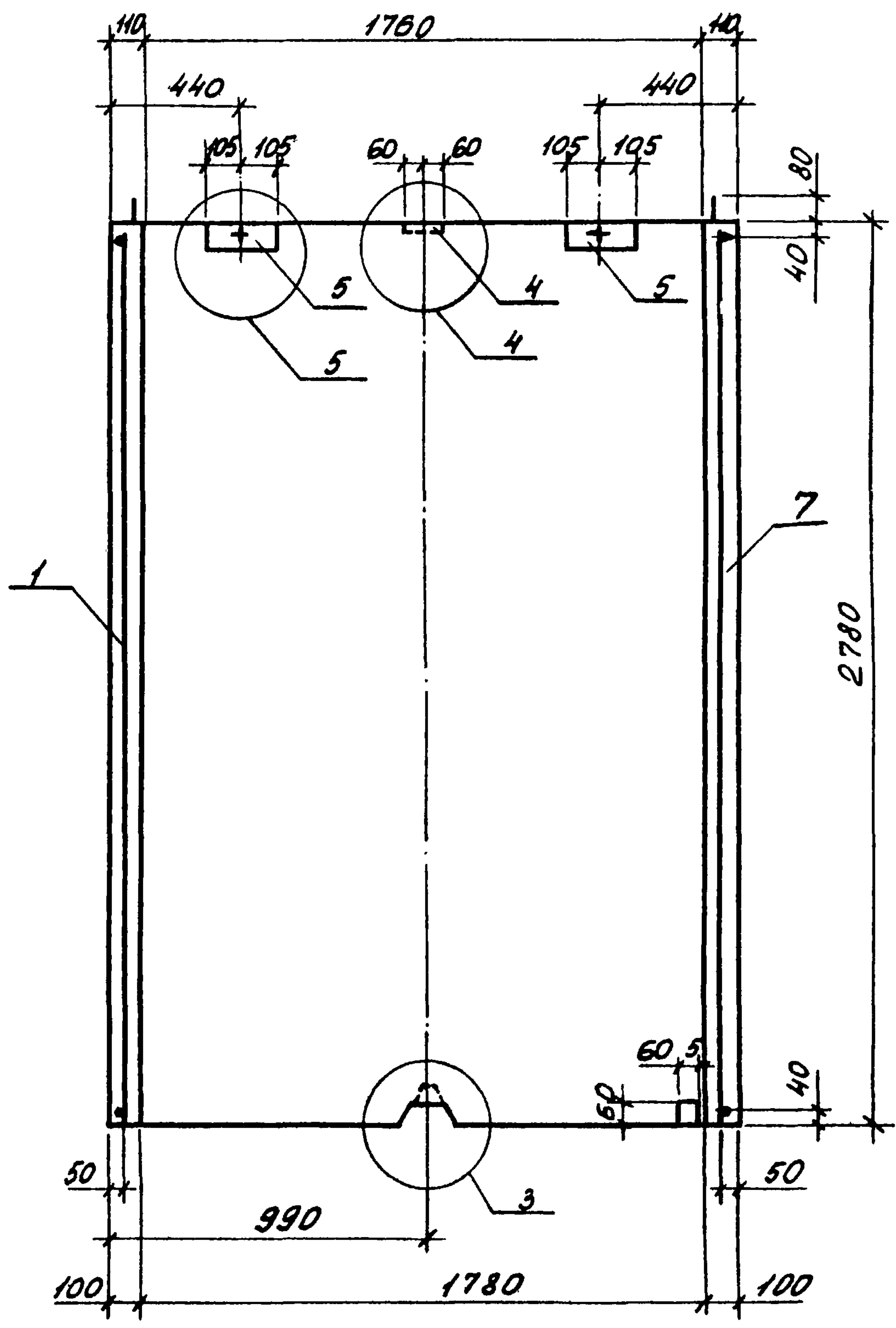
2-2



1.189.1-9.3 10 000 СБ

Лист
3

3-3



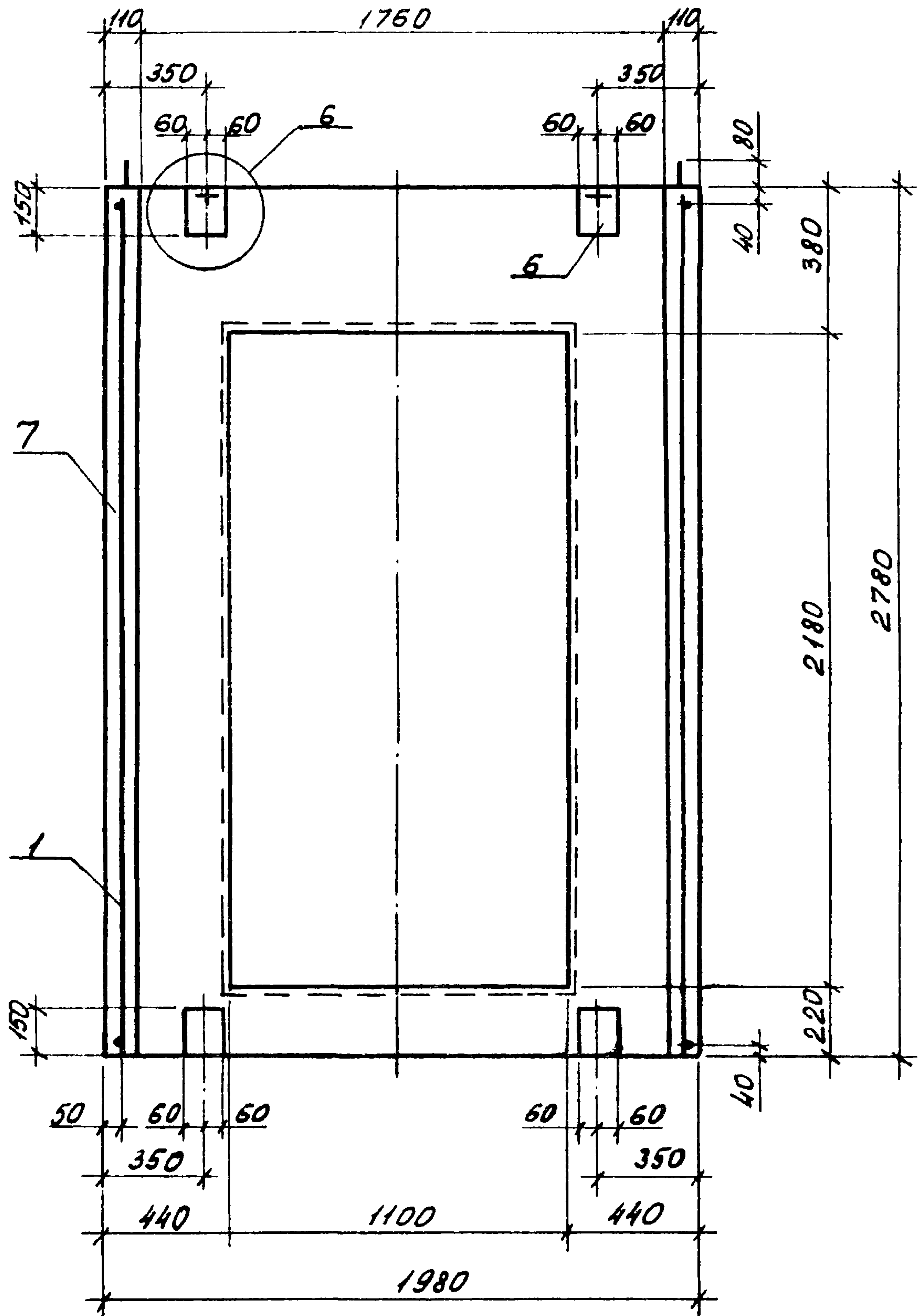
Узлы 3, 4, 5 см. 1.189.1-9.3 00 000 Д2 листы 2,3

Чб. № пог. Поглиць и гата Взам. инвм

1.189.1-9.3 10 000 СБ

Лист
4

4-4

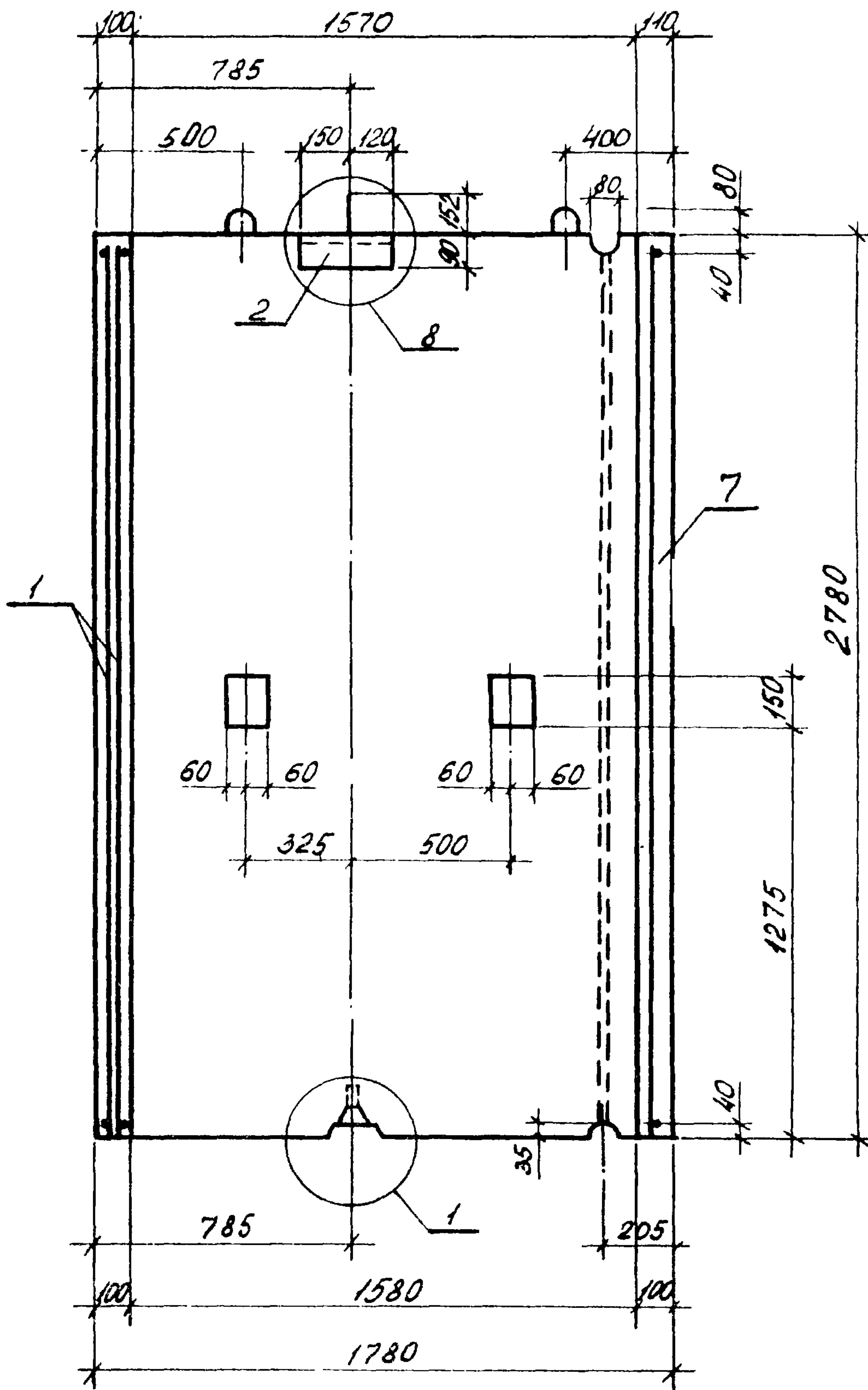


Узел 6 см. 1.189.1-9.3 00 000 Д2 лист 4

1.189.1-9.3 10 000 СБ

Лист
5

5-5

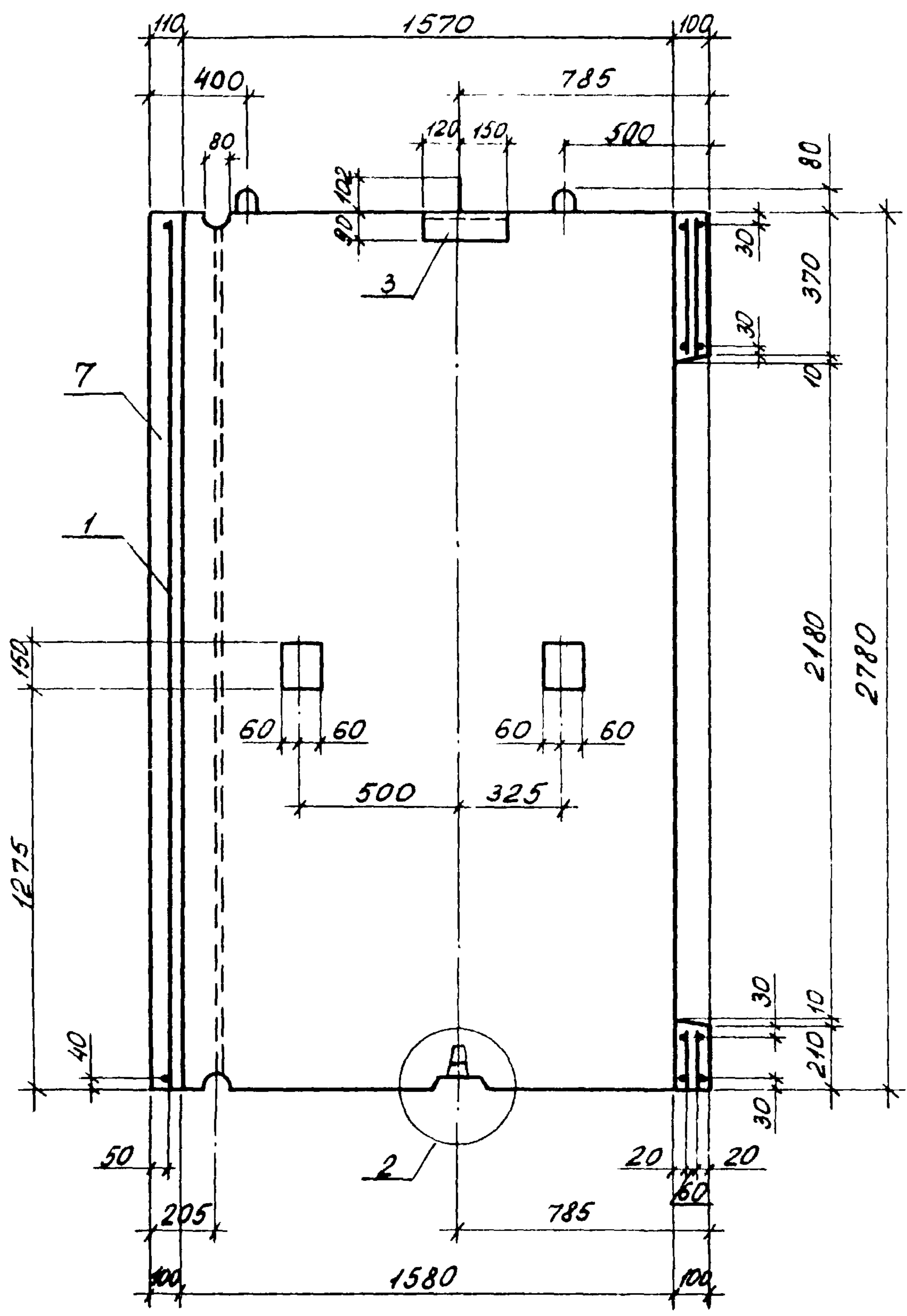


Узлы 1, 8 см. 1.189.1-9.3 00 000 Д2 лист 1, 5

Лист № погр. Погрись и гота Взам. инв. №

1.189.1-9.3 10 000 СБ		Лист
		6

6-6



Узел 2 см. 1.189.1-93 00000 Д2 лист 2

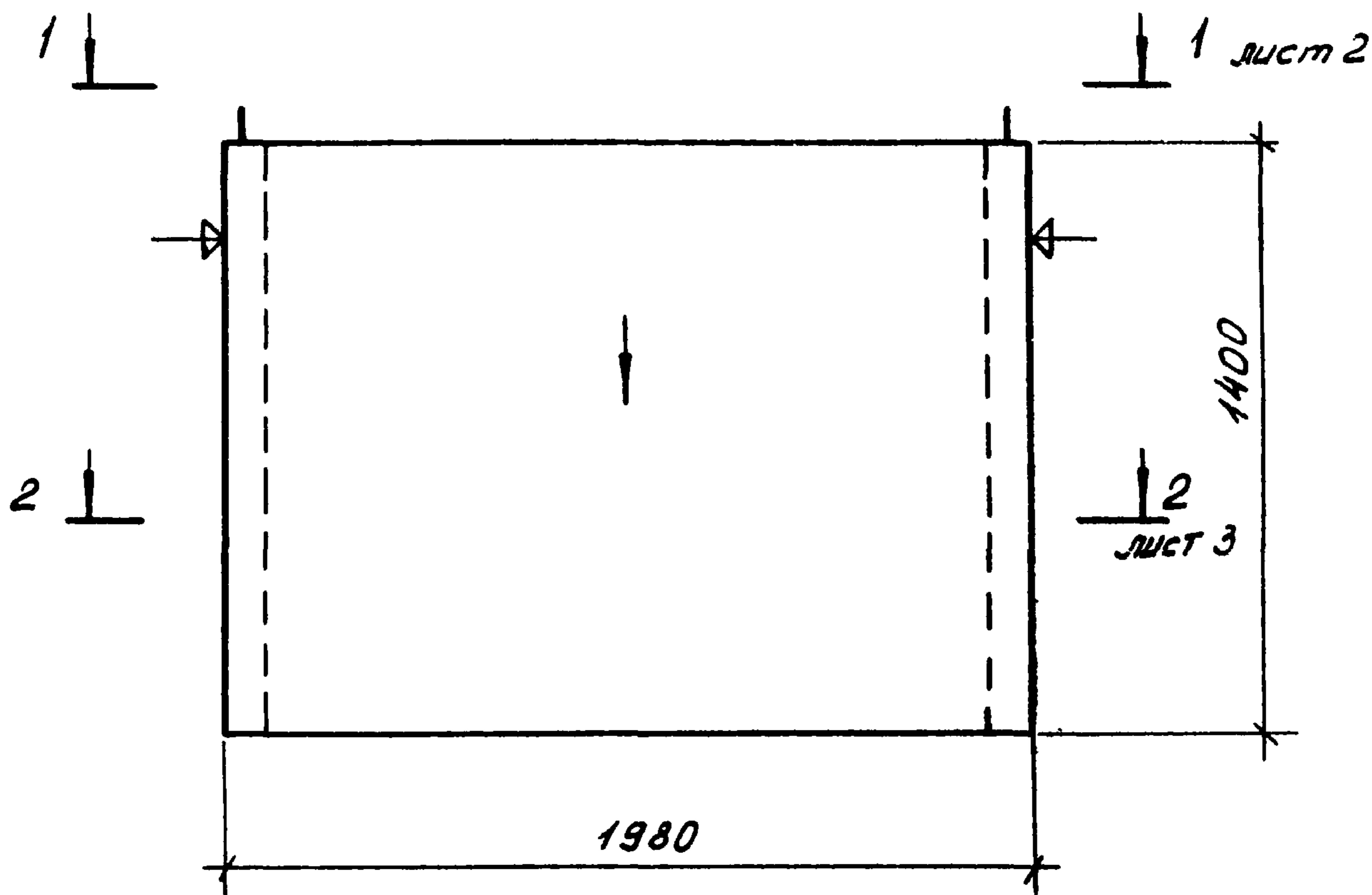
Шк. № подл. Погрлысь и дата Взам. инв. №

1.189.1-9.3 10 000 СБ		Лист
		7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.3 20 000 СБ	Сборочный чертеж		
А4			1.189.1-9.3 00 000 Д2	Узлы 1...9		
А4			1.189.1-9.3 00 000 Т0	Техническое описание		
А4			1.189.1-9.3 00 000 РС	Ведомость расхода стали.		
А4			1.189.1-9.3 00 000 РМ	Ведомость расхода материалов		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.189.1-9.3 21 000	Блок арматурный АБ2	1	
А4	2		00 000	Изделие закладное М1	1	
А4	3		-01	М2	1	
А4	4		-02	М3	1	
А4	5		00 080	М4	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	6		1.189.1-9.3 20 001	Ф12Л1 ГОСТ 5781-82; L=400	1	0,36 кг
				<u>Материалы</u>		
	7			Бетон класса В12,5	1,05	м ³

Ш.б. № подл. Подпись и дата
 Взам. инв. №

			1.189.1-9.3 20 000		
Нач. отд.	Росинский	<i>[Подпись]</i>	Блок нижний ШЛН 14-40		
Н. контр.	Гиберман	<i>[Подпись]</i>			
Гл. констр.	Пальман	<i>[Подпись]</i>			
Гл. инж. пр.	Веллер	<i>[Подпись]</i> 11.86			
Рук. груп.	Палеес	<i>[Подпись]</i>			
Ст. инж.	Шумилова	<i>[Подпись]</i>	Стадия	Лист	Листов
			Р		1
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны Входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком ∇ должны быть гладкими, подготовленными под окраску.

Лист № покл. Подпись и дата Взам. инв. №

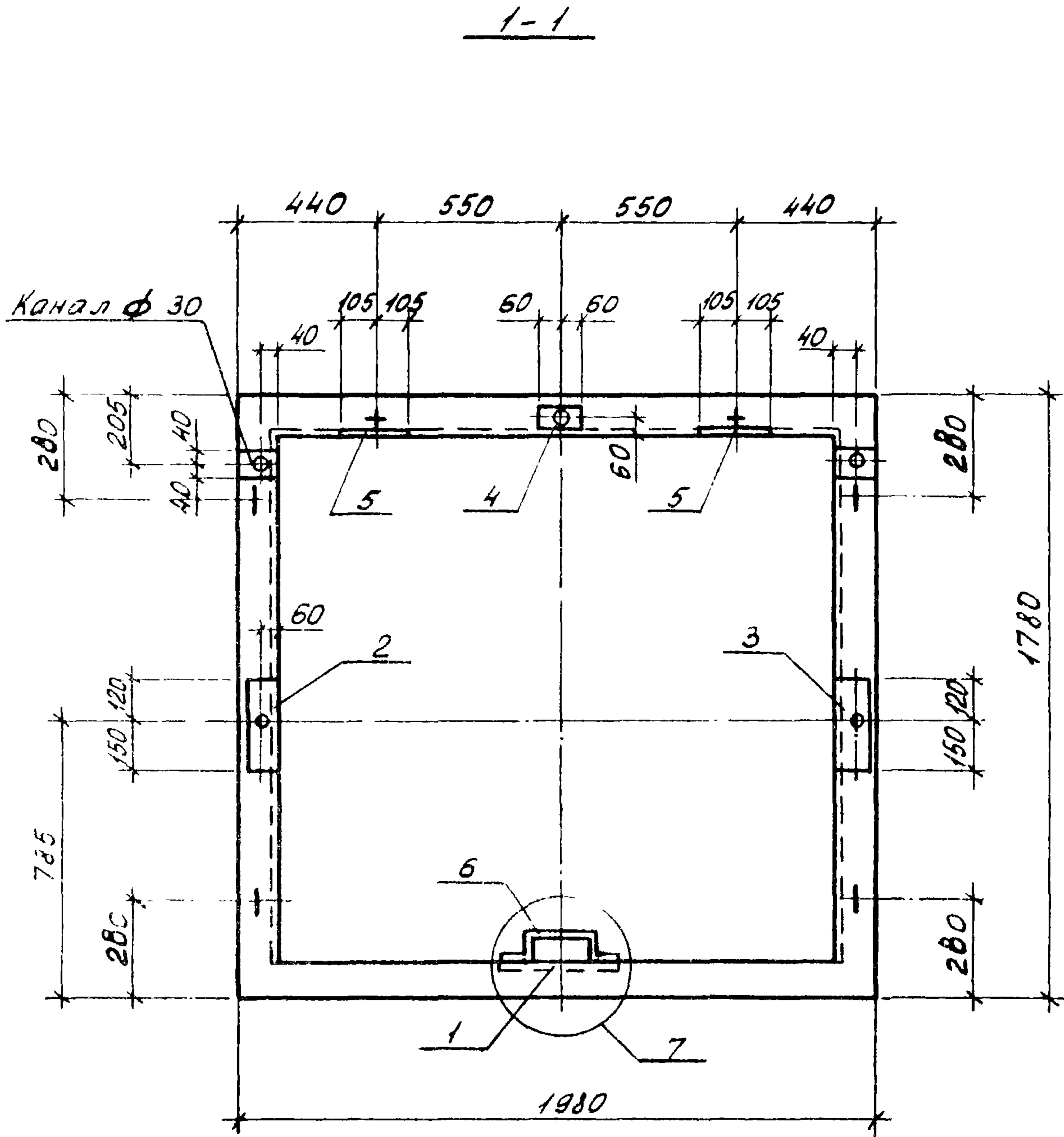
1. 189.1-9.3 20 000 СБ

БЛОК НИЖНИЙ
ШЛН 14-40
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2630	1:20
Лист 1		Листов 5

Нач. отд.	Росинский	ИЗ	
Н. контр.	Губерман		
Гл. констр.	Пальман		
Гл. инж. пр.	Веллер	Вар	11.86
Рук. груп.	Палвес		
Ст. инж.	Шумилова		

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



Узел 7 см. 1.189.1-9.3 00000 Д2 лист 4

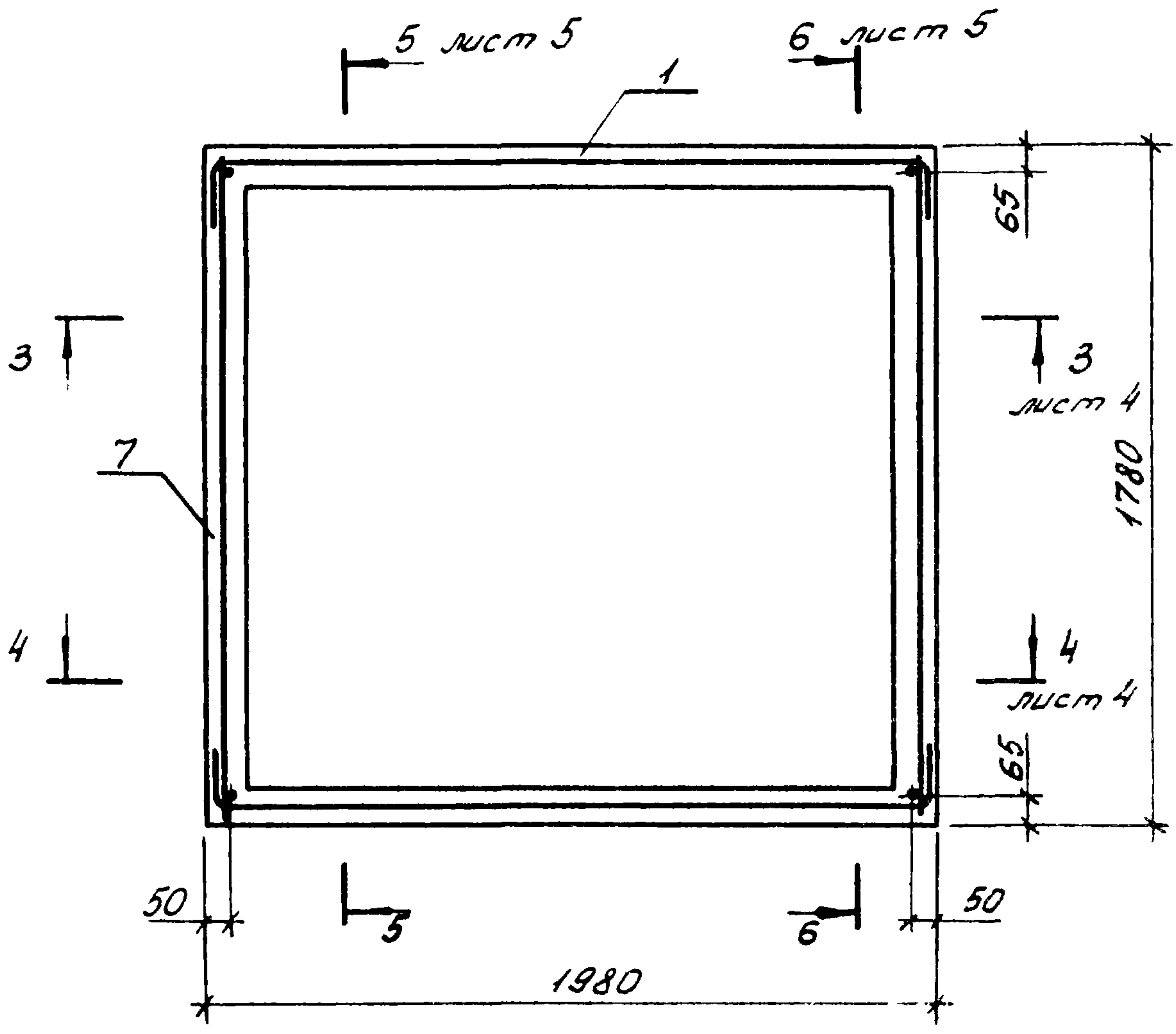
1.189.1-9.3 20 000 СБ

Лист

2

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

2-2

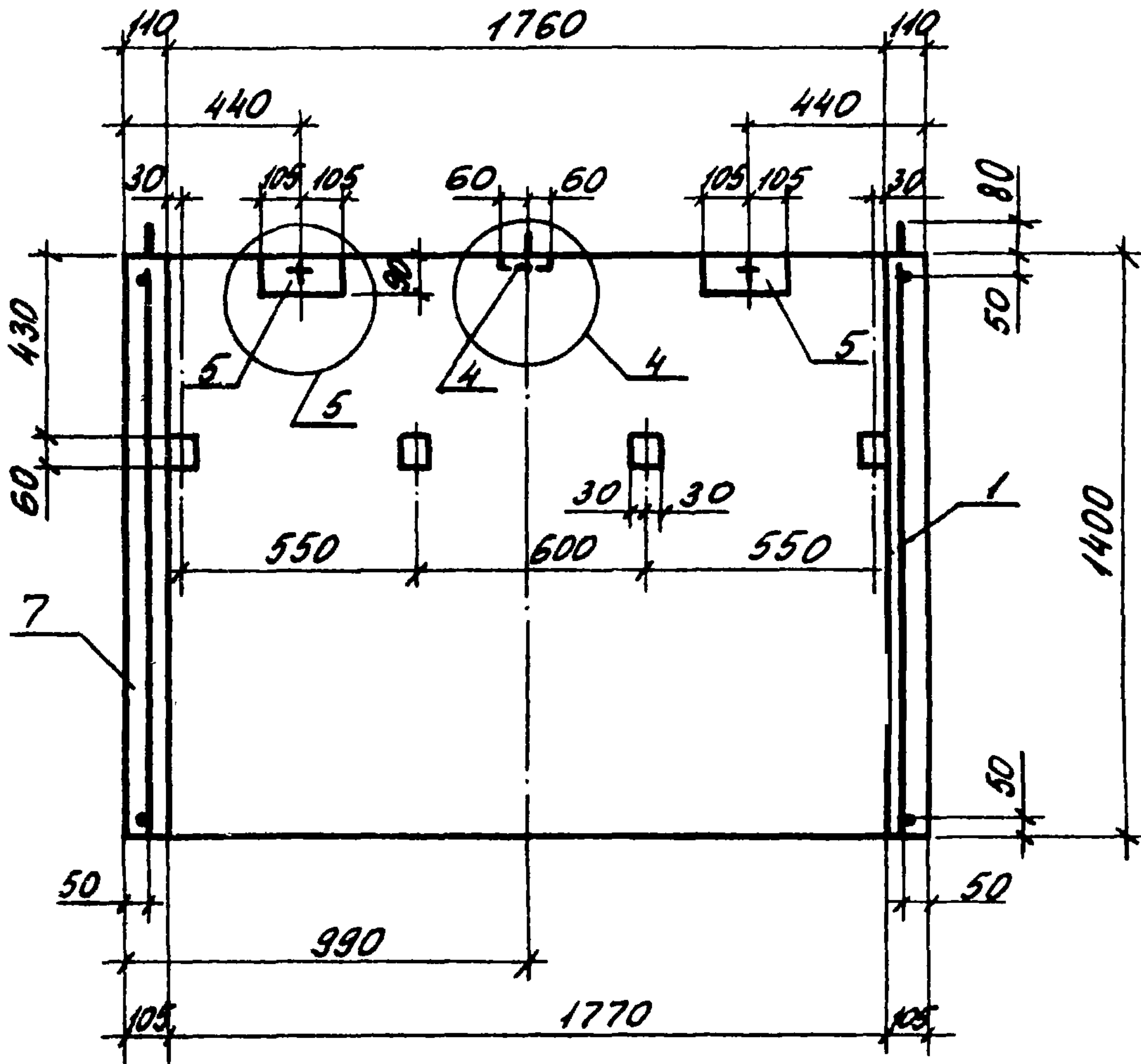


Шиб. №: погн. Погнись и гато Взам шиб №:

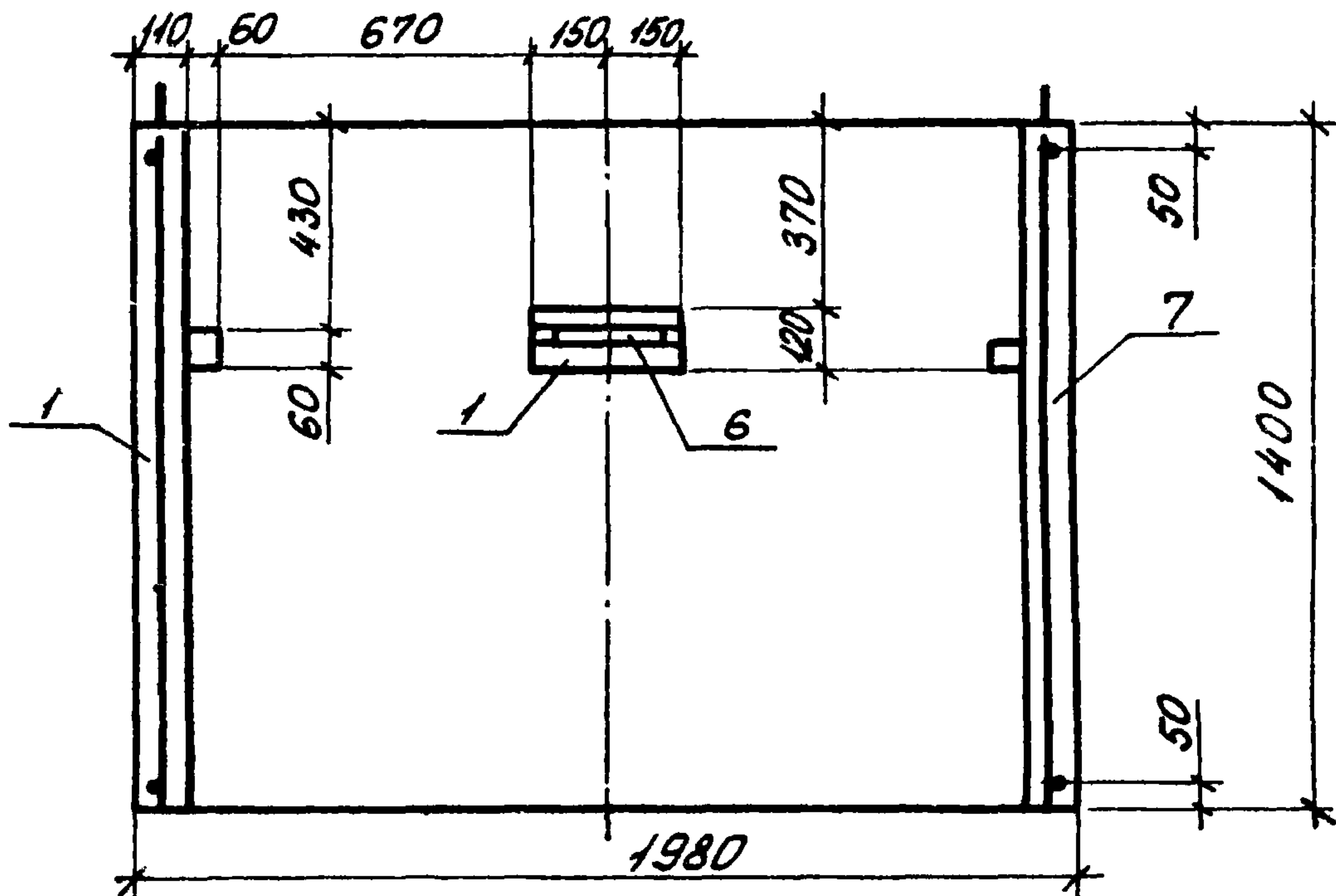
1.189.1-9.3 20 000 СБ

лист 3

3-3

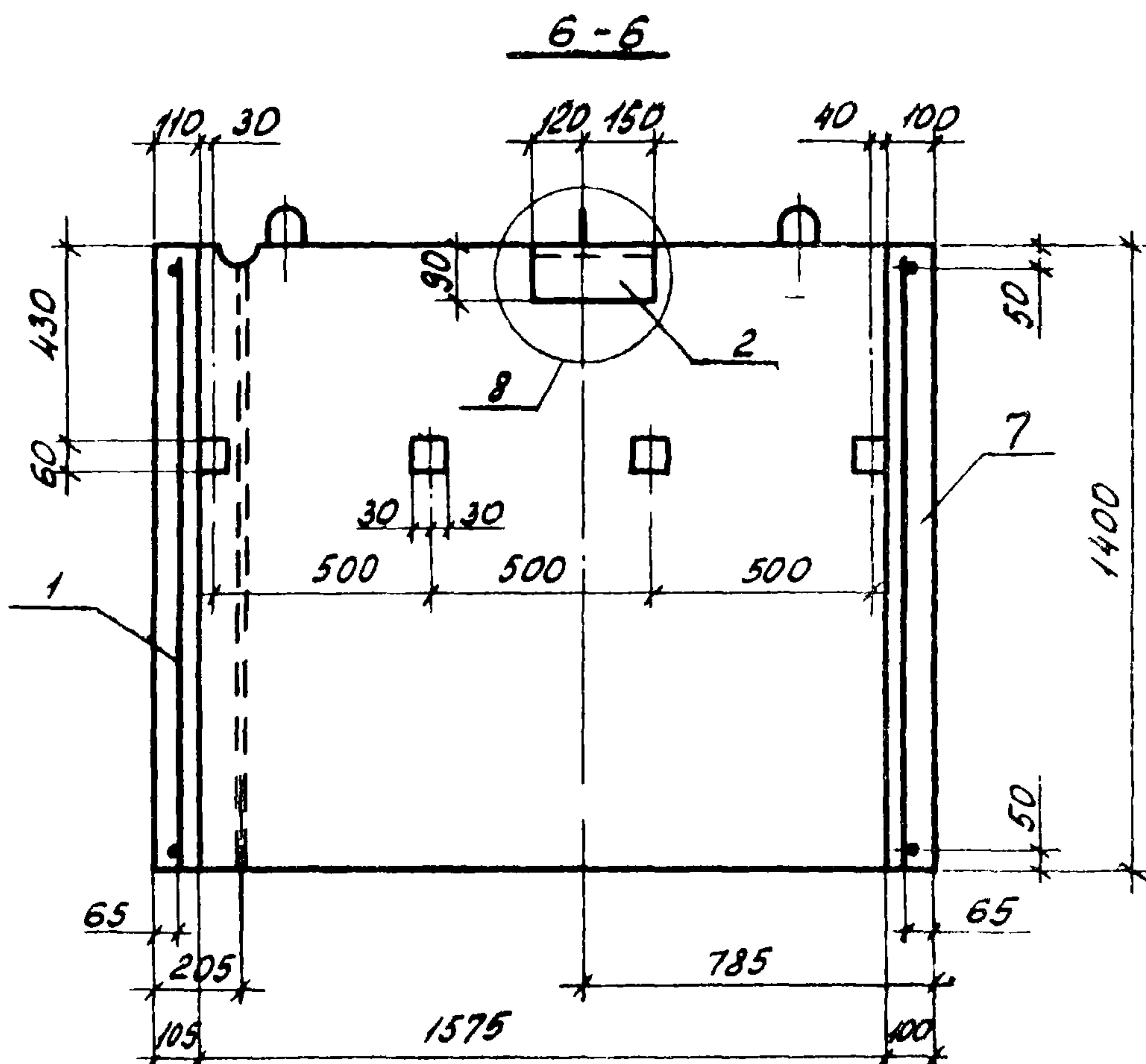
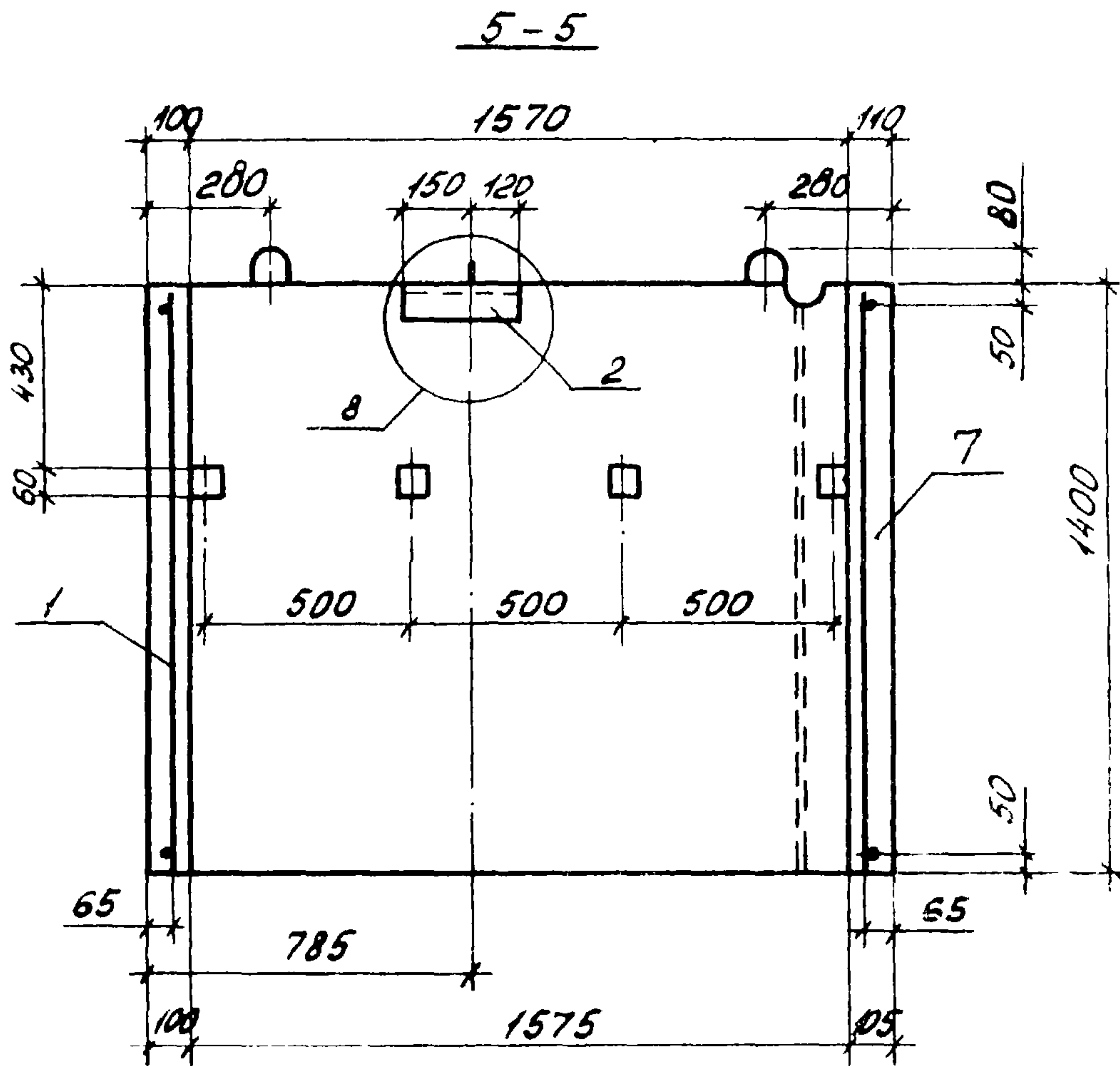


4-4



Узлы 4, 5 см. 1.189.1-9.3 00 000 Д 2 лист 3

1.189.1-9.3 20 000 СБ		Лист
		4



Узел 8

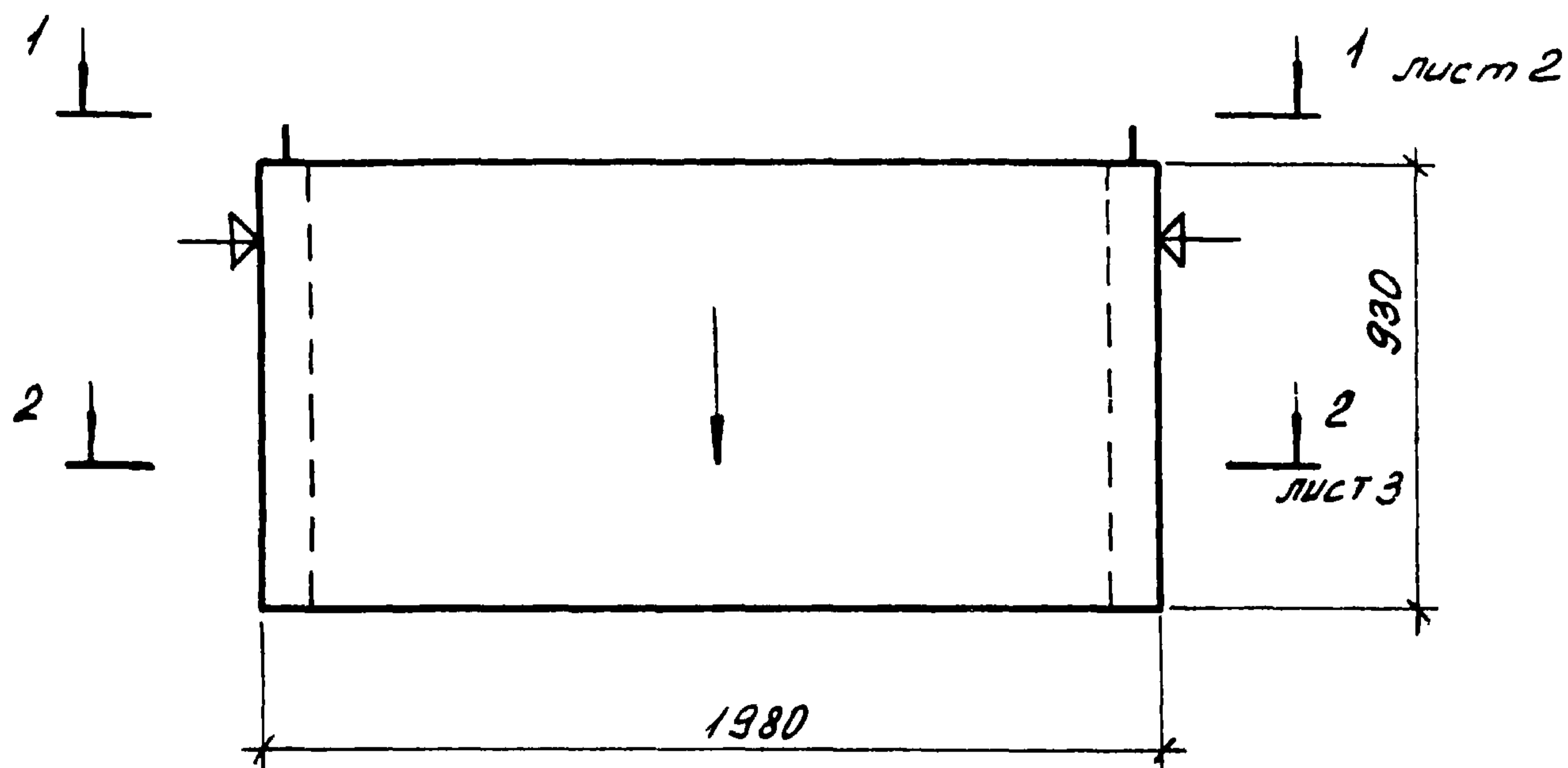
см. 1.189.1-9.3 00 000 Д2 лист 5

ЦНБ № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.189.1-9.3 20 000 СБ	Лист 5
-----------------------	--------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.3 30 000 СБ	Сборочный чертеж		
А4			1.189.1-9.3 00 000 Д2	Узлы 1...9		
А4			1.189.1-9.3 00 000 Т0	Техническое описание		
А4			1.189.1-9.3 00 000 РС	Ведомость расхода стали		
А4			1.189.1-9.3 00 000 РМ	Ведомость расхода материалов		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.189.1-9.3 31 000	Блок арматурный АБЗ	1	
А4	2		1.189.1-9.3 00 080 - 02	Изделие закладное М8	2	
А4	3		- 03	М8а	1	
А4	4		- 04	М8б	1	
				<u>Материалы</u>		
	5			Бетон класса В12,5	0,703	м ³

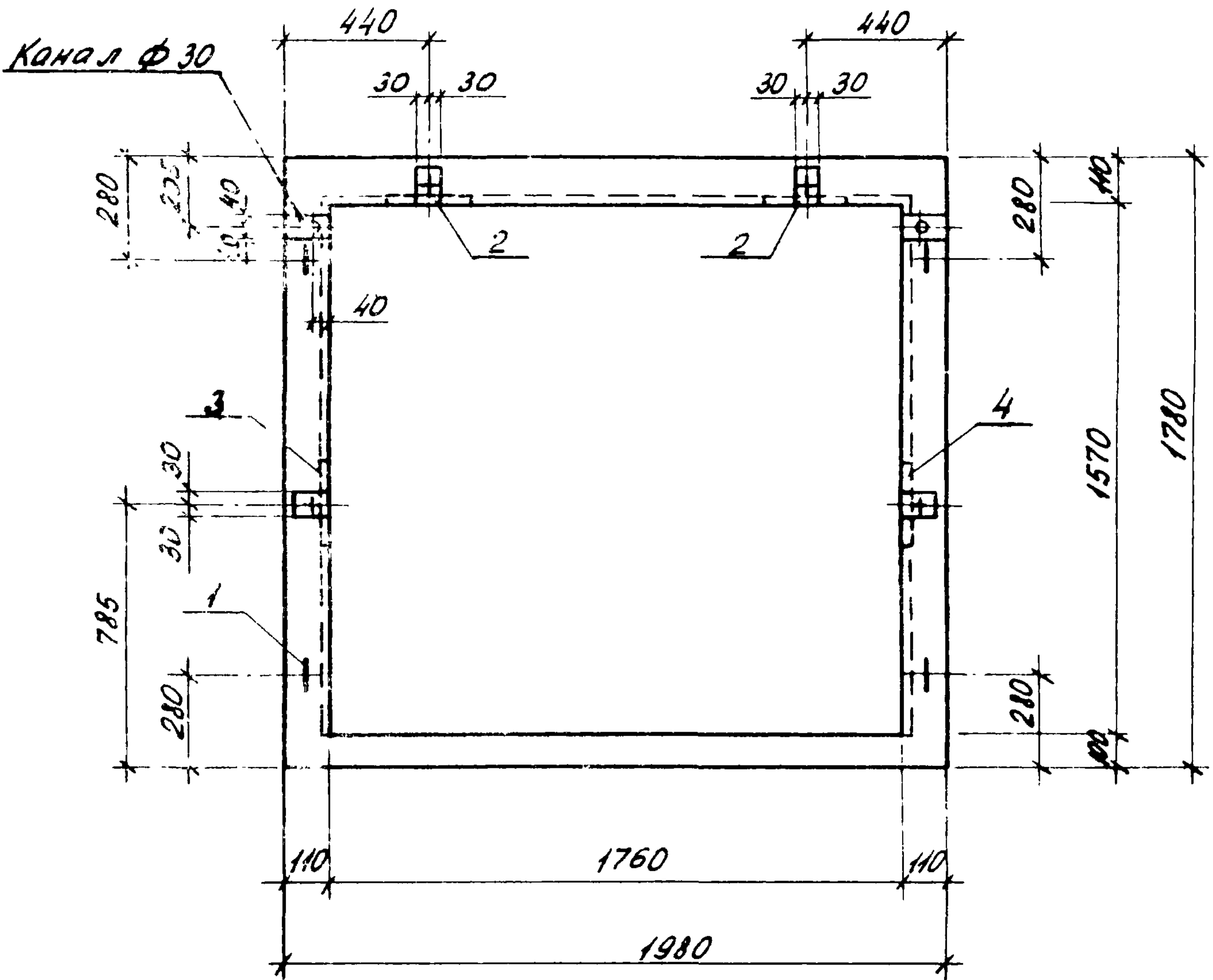
			1.189.1-9.3 30 000		
Нач. отд.	Росинский	<i>ВР</i>	Блок верхний ШЛВ 9-40		
Н. констр.	Губерман	<i>ГГ</i>			
Ст. констр.	Пальман	<i>ПД</i>			
Гл. инж. пр.	Веллер	<i>ВВ</i> 11.86			
Рук. зрн.	Палеес	<i>ПД</i>			
Ст. инж.	Шумилова	<i>ШШ</i>	Стадия	Лист	Листов
			Р		1
			ЦНИЭП ЖИЛИЩА		



1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком ∇ , должны быть гладкими, подготовленными под окраску.

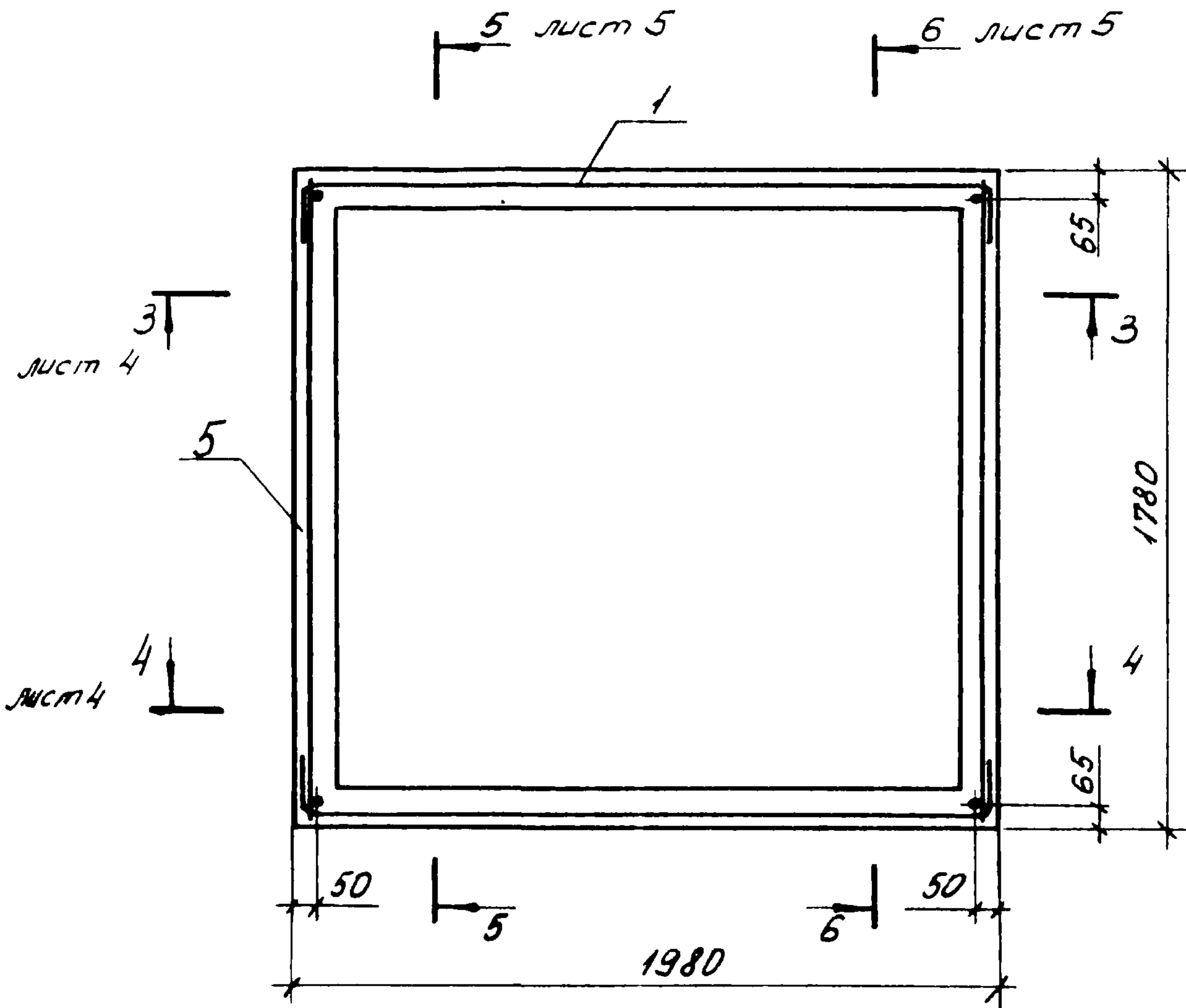
Шиф. № подл.	Взам шиф. №				1. 189.1 - 9.3 30 000 СБ		
	Подпись и дата						
	Нач. отд.	Росинский	1/2		Стадия	Масса	Масштаб
	Н. контр.	Гиберман			Р	1760	1:20
	Гл. констр.	Пальман			Лист 1 Листов. 5		
	Гл. инж. пр.	Веллер	Веллер	11.86	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Рук. груп.	Палеес	Палеес					
Ст. инж.	Шумилова	Шумилова					

1-1



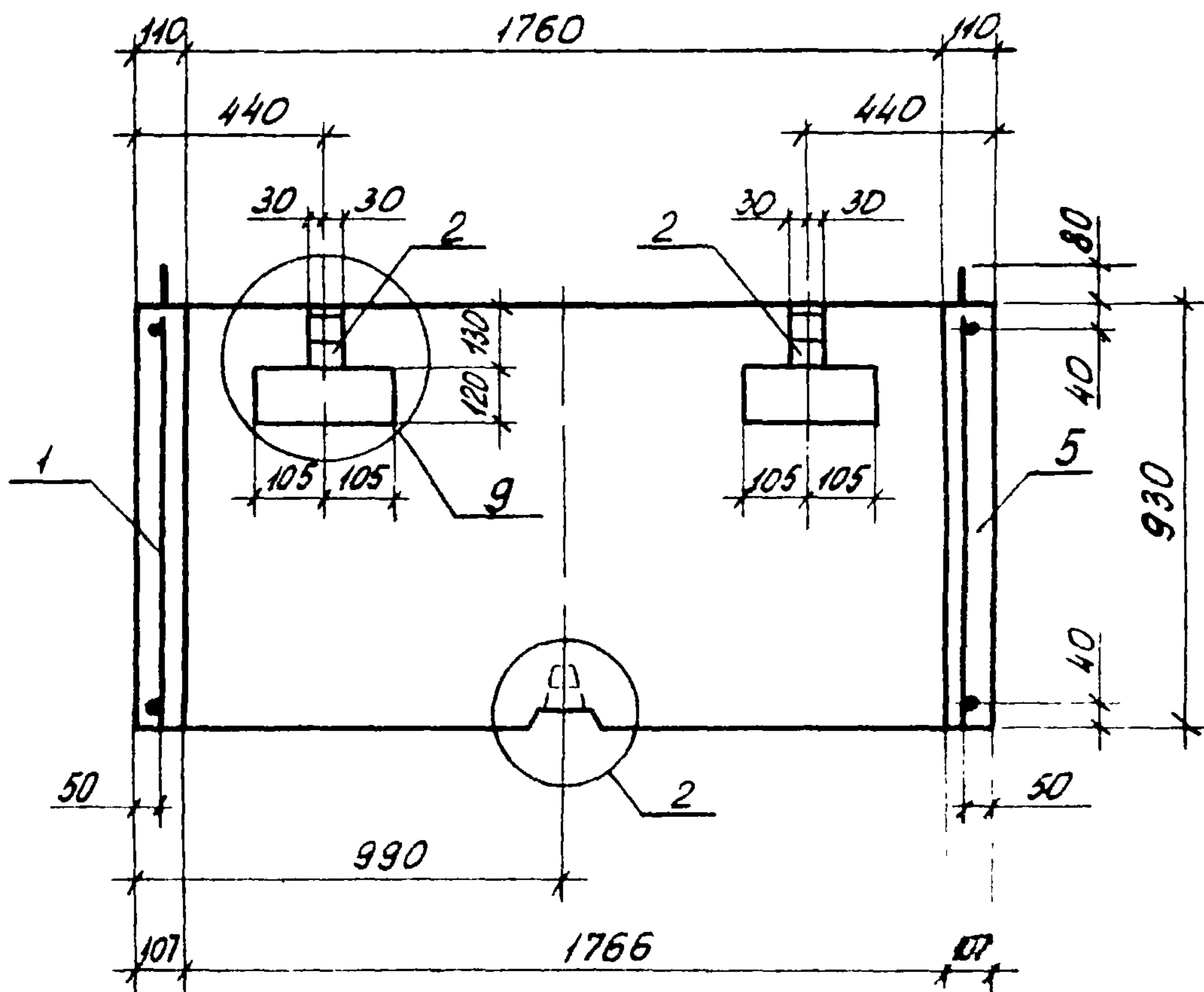
1.189.1 - 9.3 30 000 СБ

Лист
2

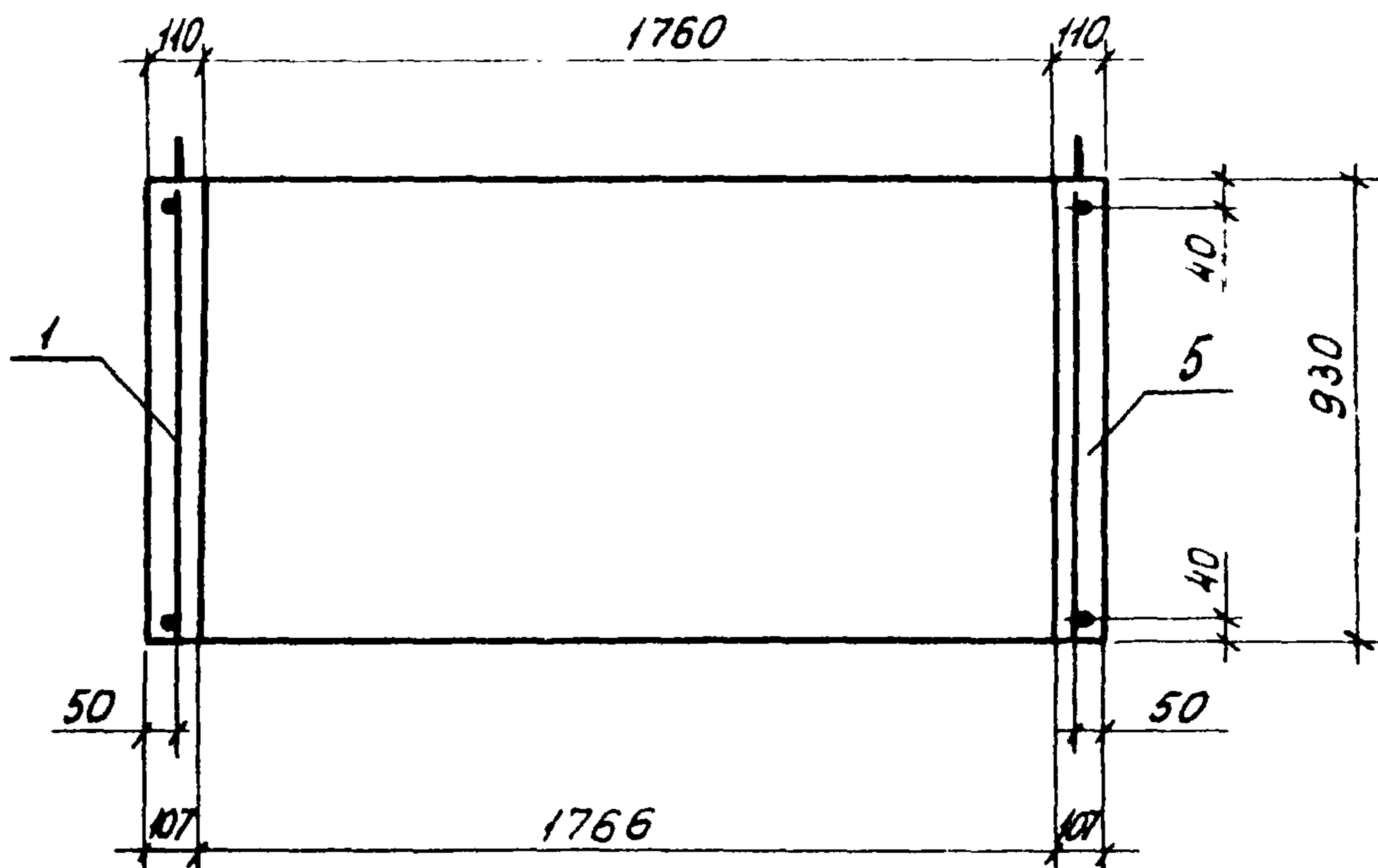


1. 189. 1-9. 3 30 000 СБ	Лист
	3

3-3



4-4



Узлы 2,9 см. 1.189.1-9.3 00 000 Д2 листы 2,5

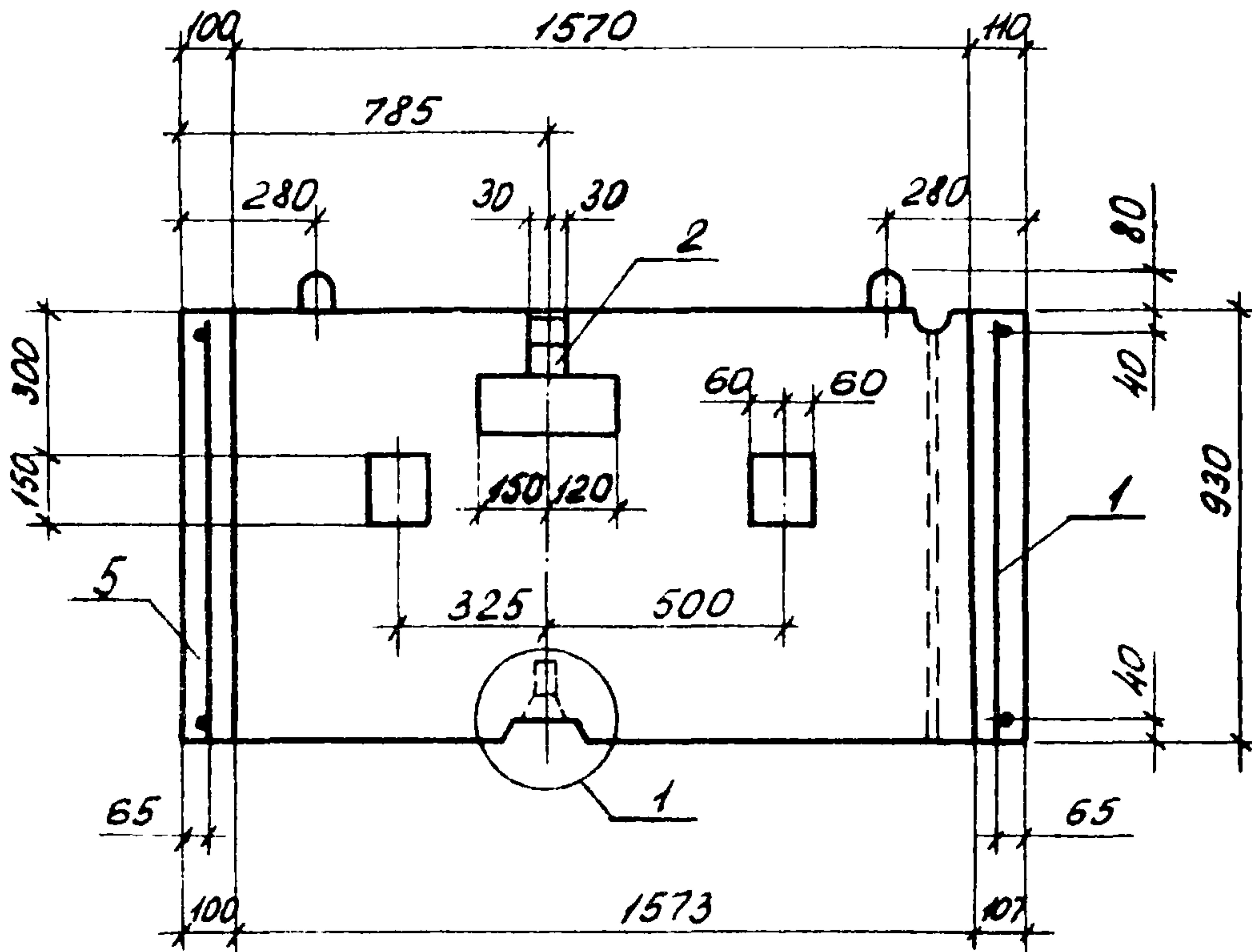
1.189.1-9.3 30 000 СБ

Лист

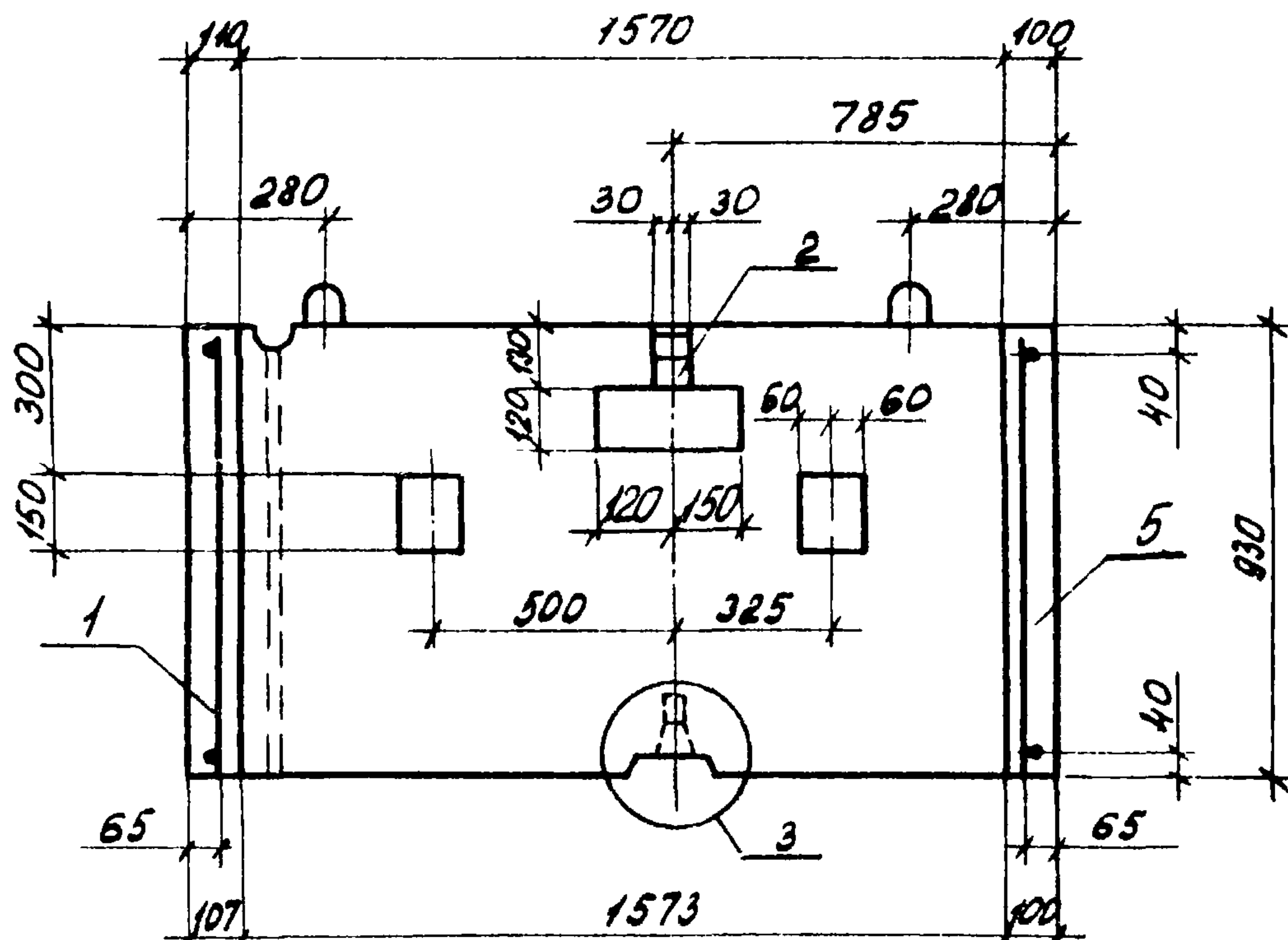
4

УНБ № подл. Подпись и дата ВЗОН. ИИВ. А.

5-5



6-6



Узлы 1,3 см. 1.189.1-9.3 00 000 Д2 листы 1,2

1.189.1-9.3 30 000 СБ

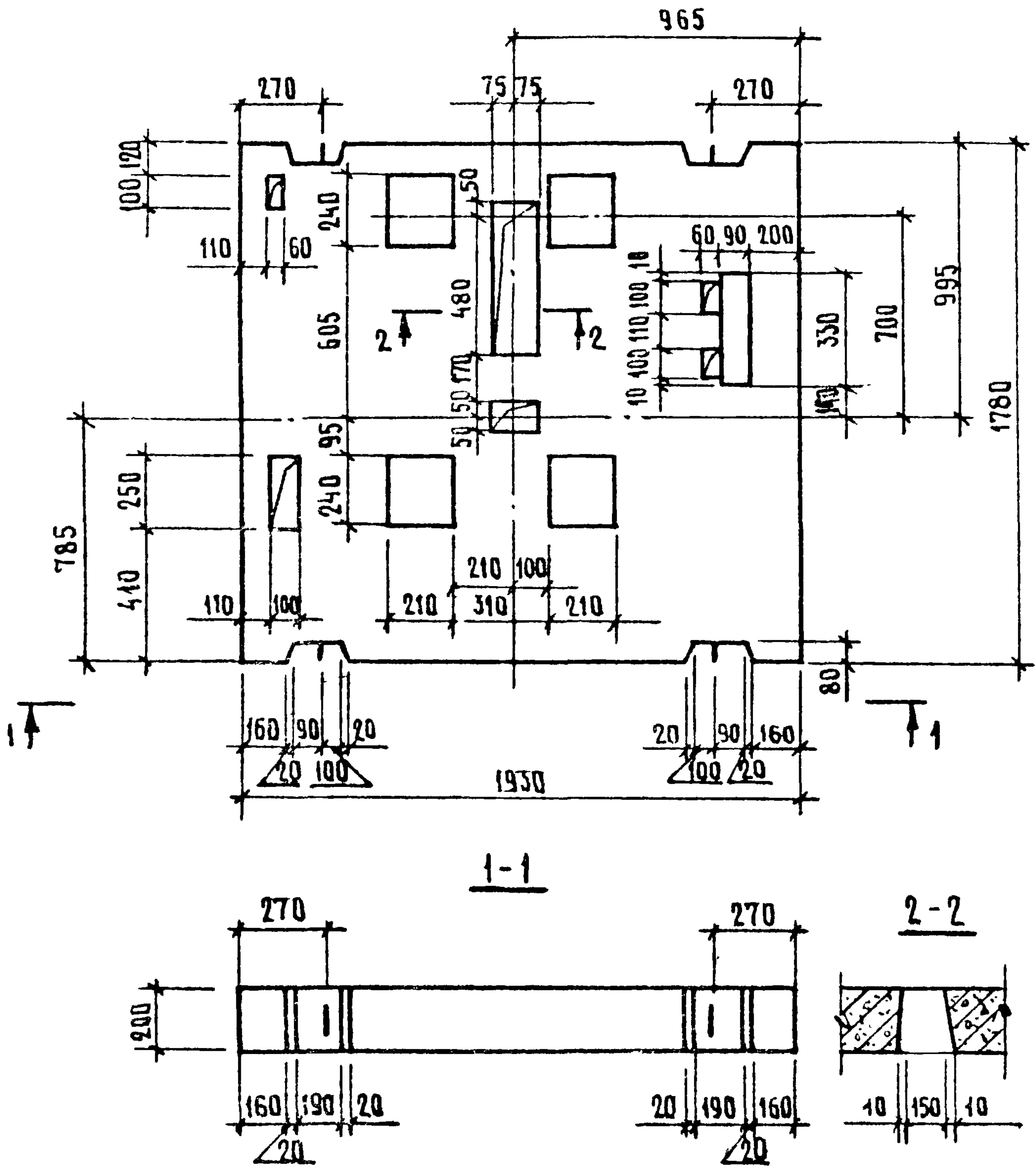
Лист

5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1. 189.1 - 9.3 40 000 СБ	Сборочный чертеж		
А4			1. 189.1 - 9.3 00 000 ТО	Техническое описание		
А4			1. 189.1 - 9.3 00 000 РС	Ведомость расхода стали:		
А4			1. 189.1 - 9.3 00 000 РМ	Ведомость расхода материалов		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1. 189.1 - 9.3 41 000	Блок арматурный АБ4	1	
				<u>Материалы</u>		
	2			Бетон класса В 15	966	м ³

Циб. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

			1. 189.1 - 9.3 40 000			
Нач. отд.	Росинский	<i>Мор</i>	Плита перекрытия ПЛ 20.18-40	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Гиберман	<i>Гиб</i>		Р		1
Гл. констр.	Пальман	<i>Паль</i>				
Гл. инж. пр.	Веллер	<i>Вел</i> 11.86				
Рук. груп.	Палеес	<i>Палеес</i>				
Ст. инж.	Шумилова	<i>Шум</i>				
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



1.189.1-9.3 40 000 СБ

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
ПЛ 19.18-40
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

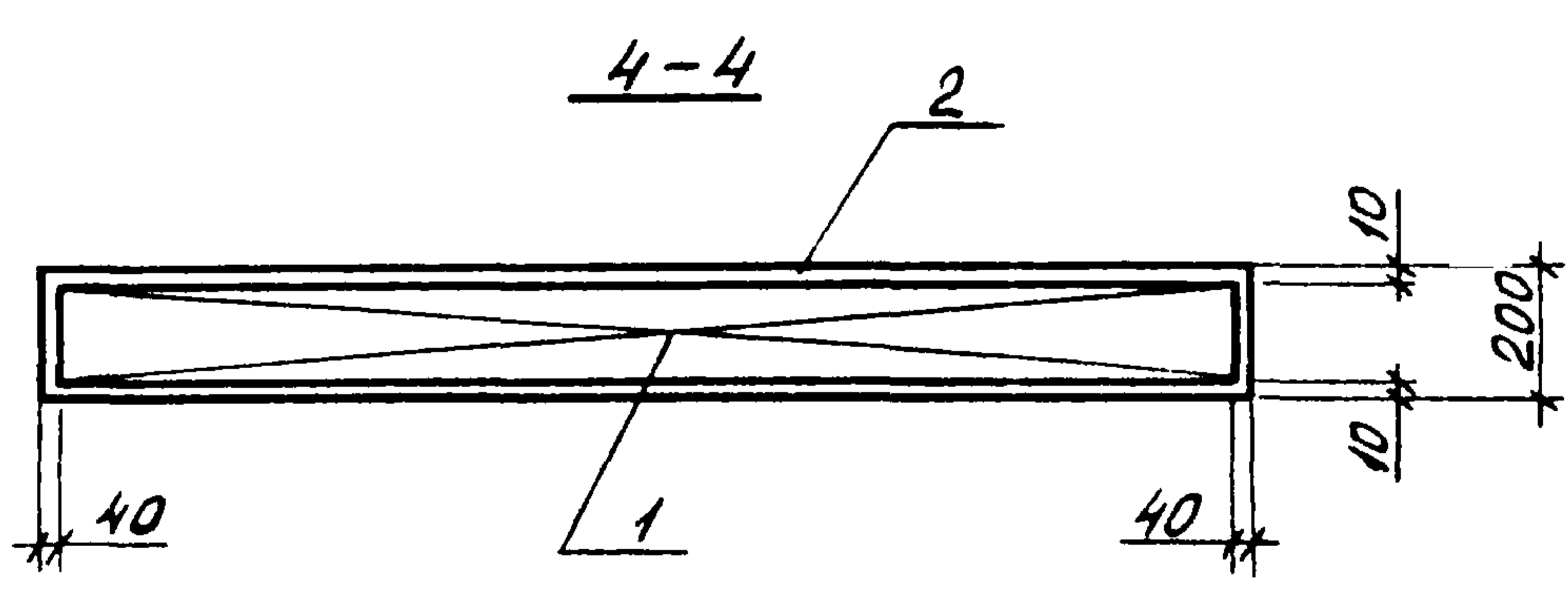
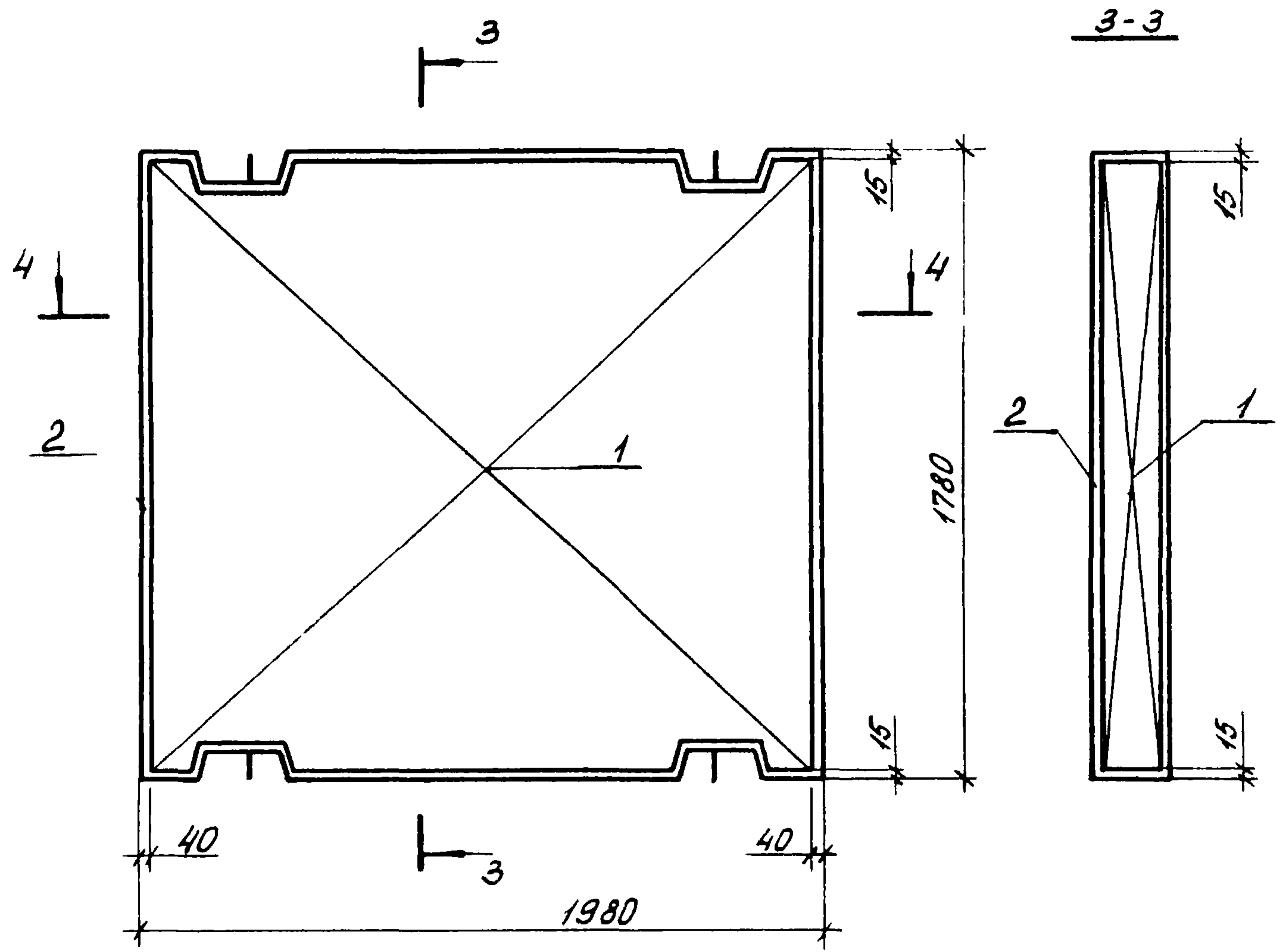
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1600	1:20
Лист 1	Листов 2	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	
ГЛАВ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>	12.90
РУК. ГР.	ПАЛЕЕВ	<i>[Signature]</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>	

ИМЯ, Ф. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМБ. №

Схема армирования



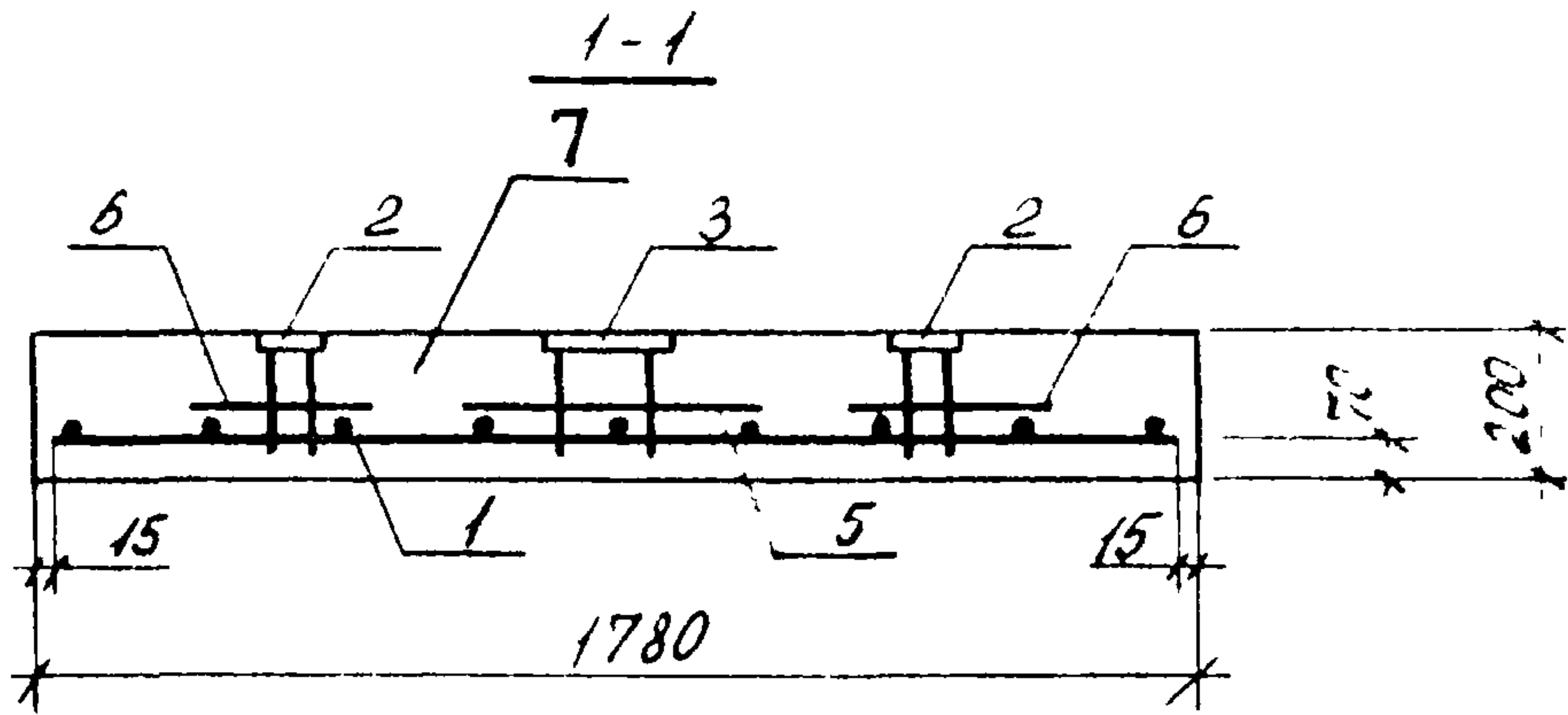
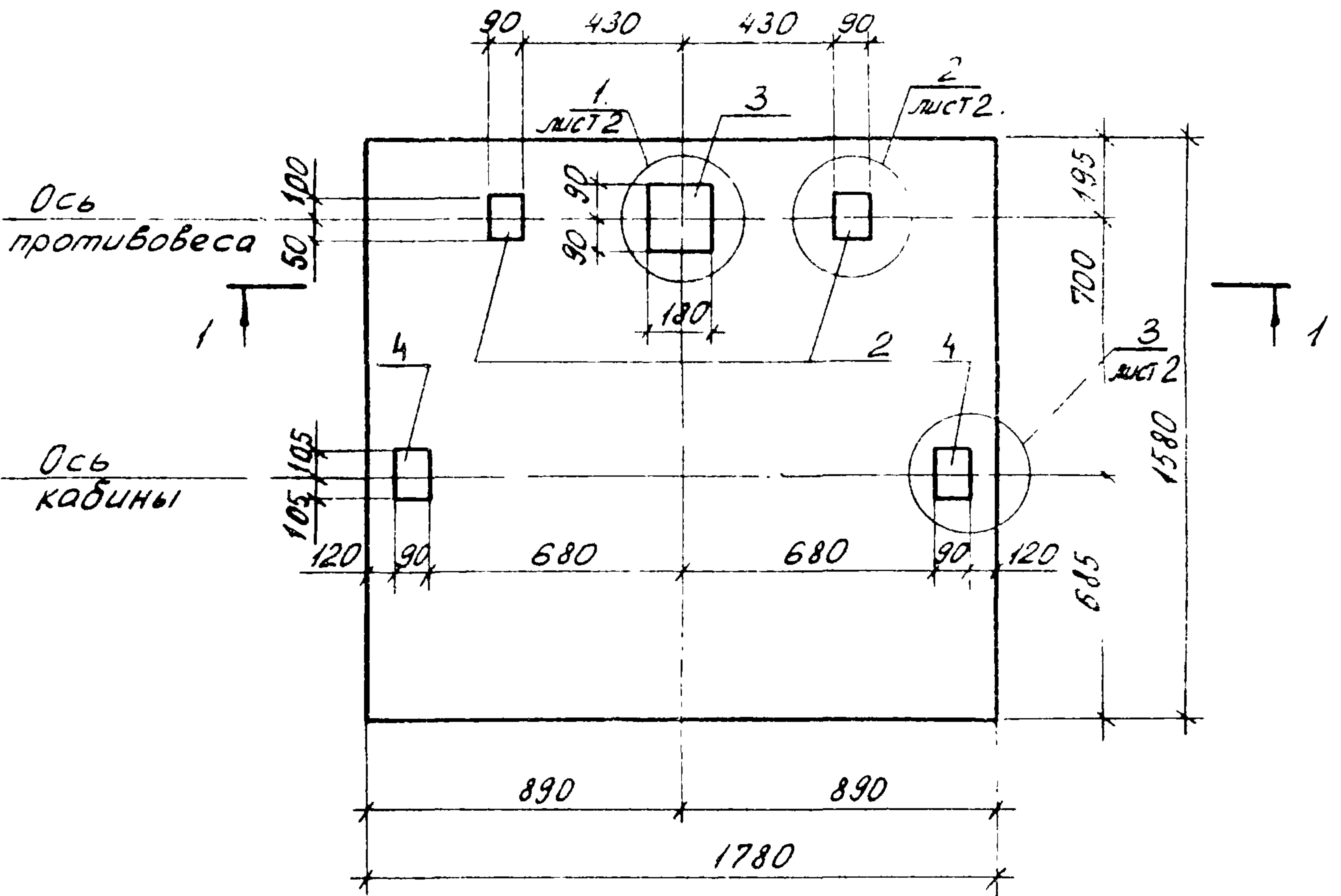
Инв. № позн. Подпись и дата
 Подпись и дата

1. 189.1 - 9.3 40 000 СБ		лист
		2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1. 189.1 - 9.3 50 000 СБ	Сборочный чертеж		
А4			1. 189.1 - 9.3 00 000 ТО	Техническое описание		
А4			1. 189.1 - 9.3 00 000 РС	Ведомость расхода стали		
А4			1. 189.1 - 9.3 00 000 РМ	Ведомость расхода материалов		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1. 189.1 - 9.3 00 040	Сетка С10	1	
А4	2		00 100 - 02	Изделие закладное М11	4	
А4	3		- 03	М12	1	
				<u>Детали</u>		
			1. 189.1 - 9.3 50 001	ФЮЛП, ГОСТ 5781-82		
Б4	4			ℓ = 450	2	0,28 кг
Б4	5			ℓ = 250	6	0,15 кг
Б4	6			ℓ = 350	2	0,22 кг
				<u>Материалы</u>		
	7			Бетон класса В12,5	0,56	м ³

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

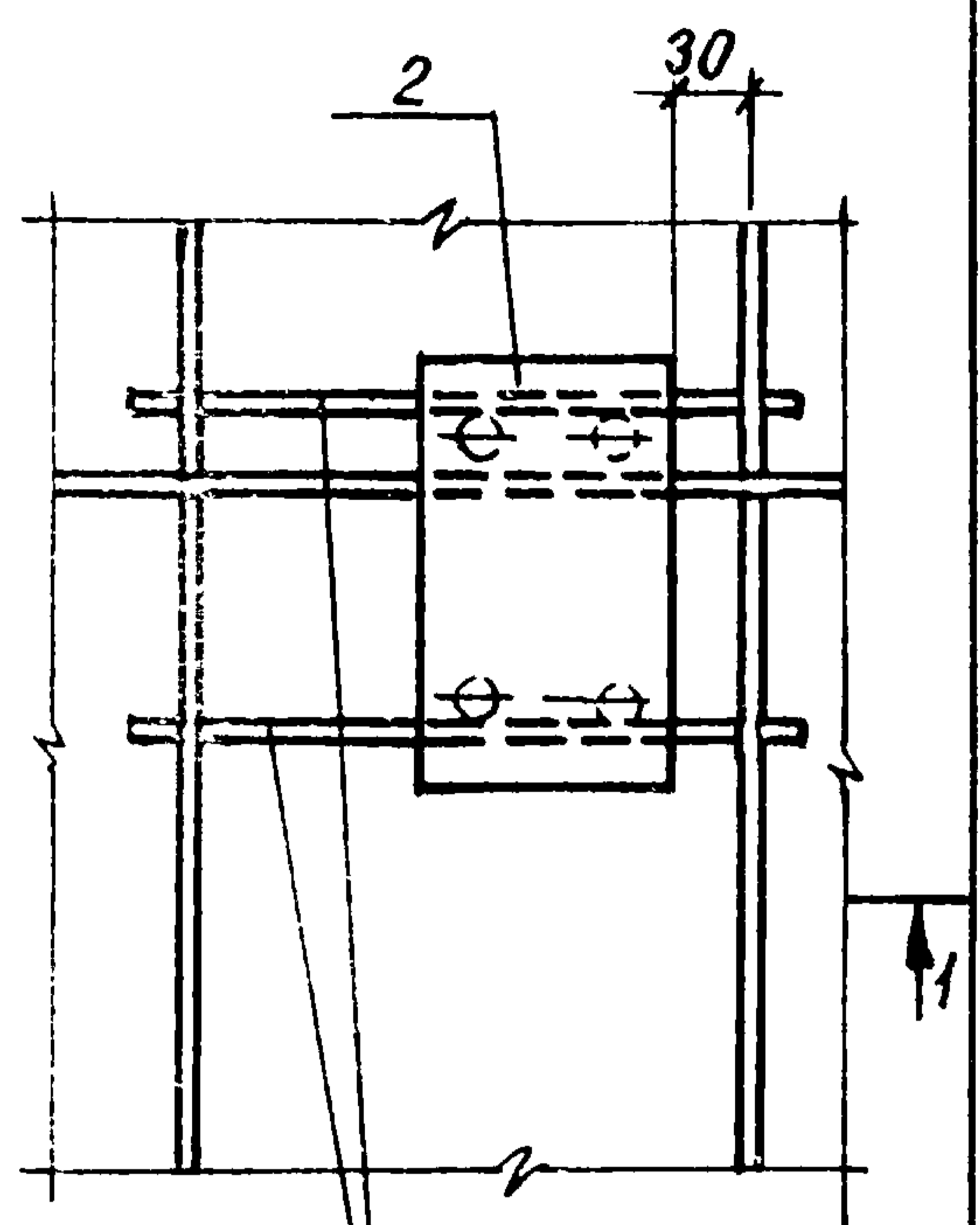
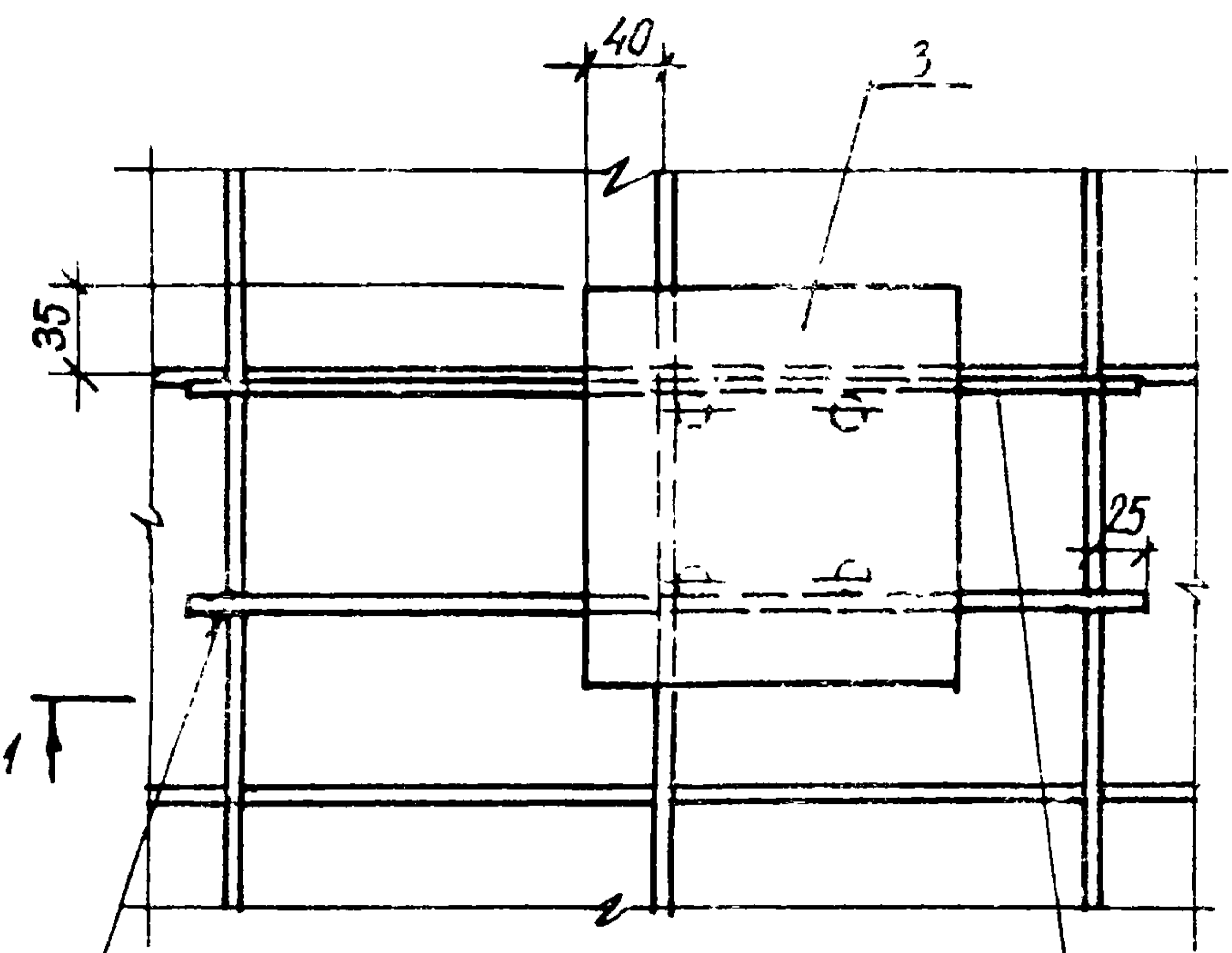
			1. 189.1 - 9.3 50 000			
Нач. отд.	Росинский	<i>[Подпись]</i>	Монолитная плита прямка ПЛМ 18.16-40	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Гиберман	<i>[Подпись]</i>		Р		1
Гл. констр.	Пальман	<i>[Подпись]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Гл. инж. пр.	Веллер	<i>[Подпись]</i> 11.86				
Руч. вруч.	Палеев	<i>[Подпись]</i>				
Ст. инж.	Щумилова	<i>[Подпись]</i>				



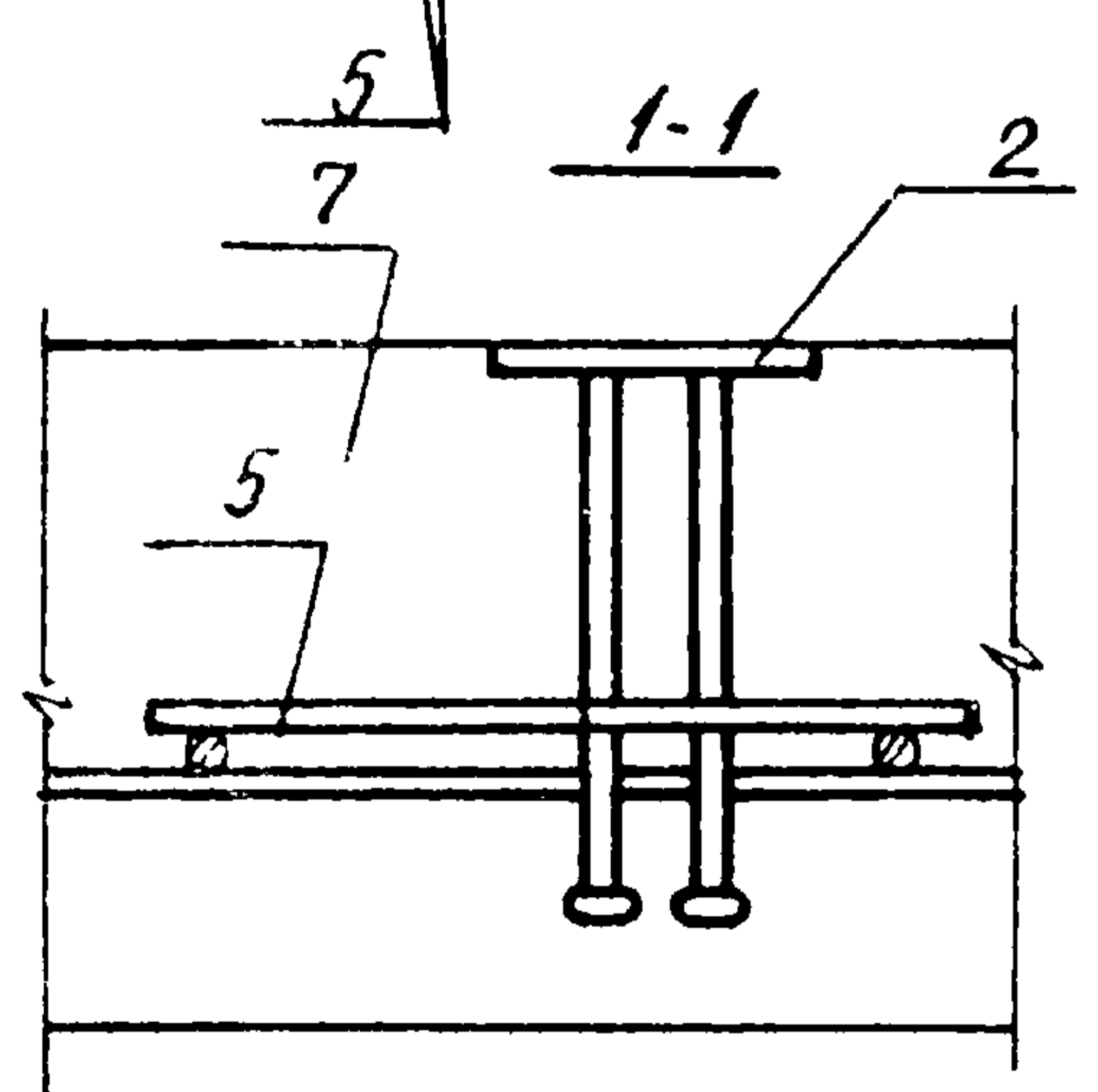
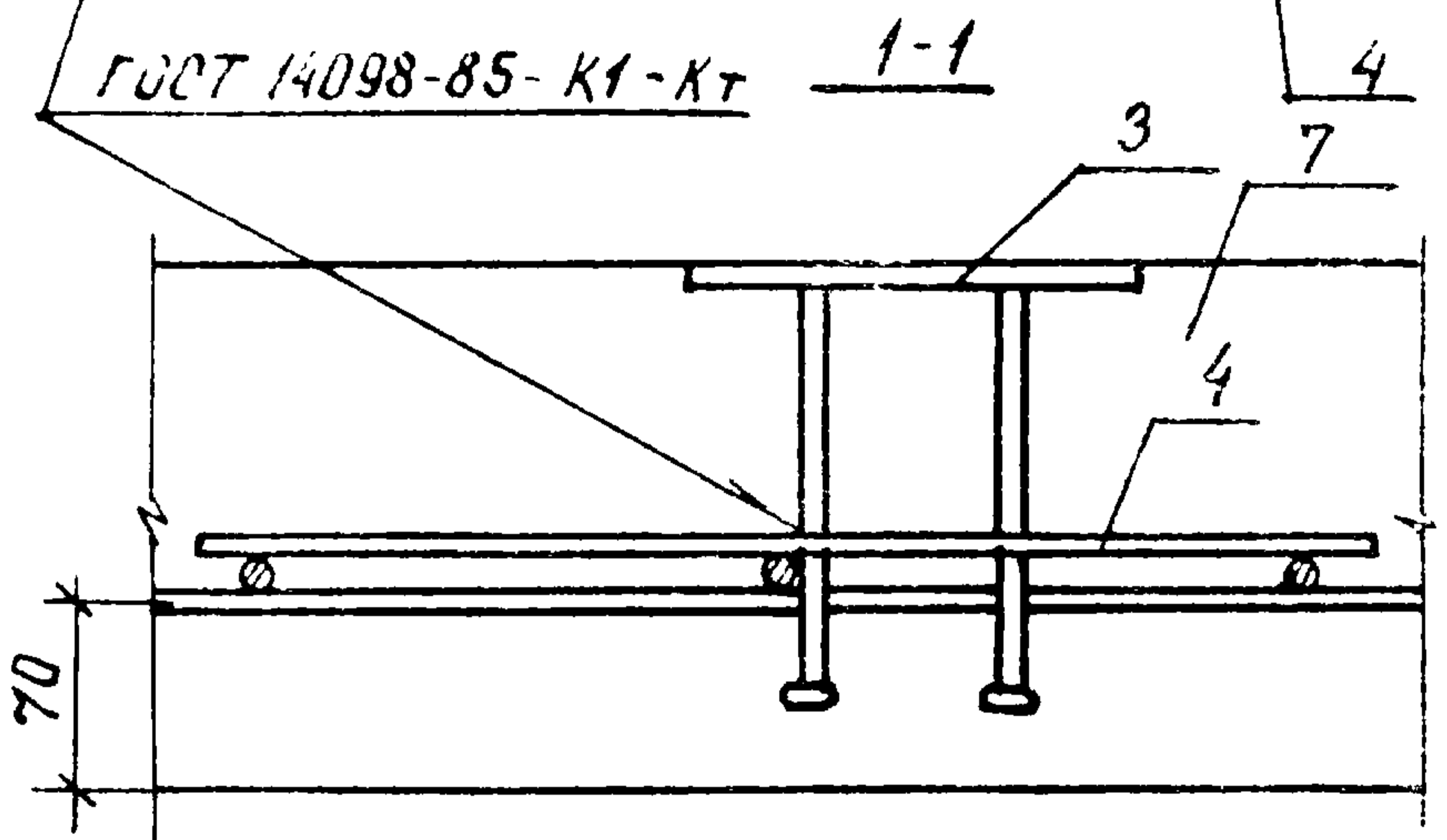
Днев. № подл. Подпись и дата	Взам инв. №			1. 189. 1 - 9. 3 50 000 СБ				
				Монолитная плита прямка		Стадия	Масса	Масштаб
				ПлМ 18. 16 - 40		Р	-	1:20
				Сборочный чертеж		Лист 1	Листов 2	
						ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
	Нач. отд.	Росинский	<i>[Signature]</i>					
Н. контр.	Гиберман	<i>[Signature]</i>						
Гл. конст.	Пальман	<i>[Signature]</i>						
Гл. инж. пр.	Веллер	<i>[Signature]</i>	1186					
Рук. групп.	Палеес	<i>[Signature]</i>						
Ст. инж.	Шумилова	<i>[Signature]</i>						

1

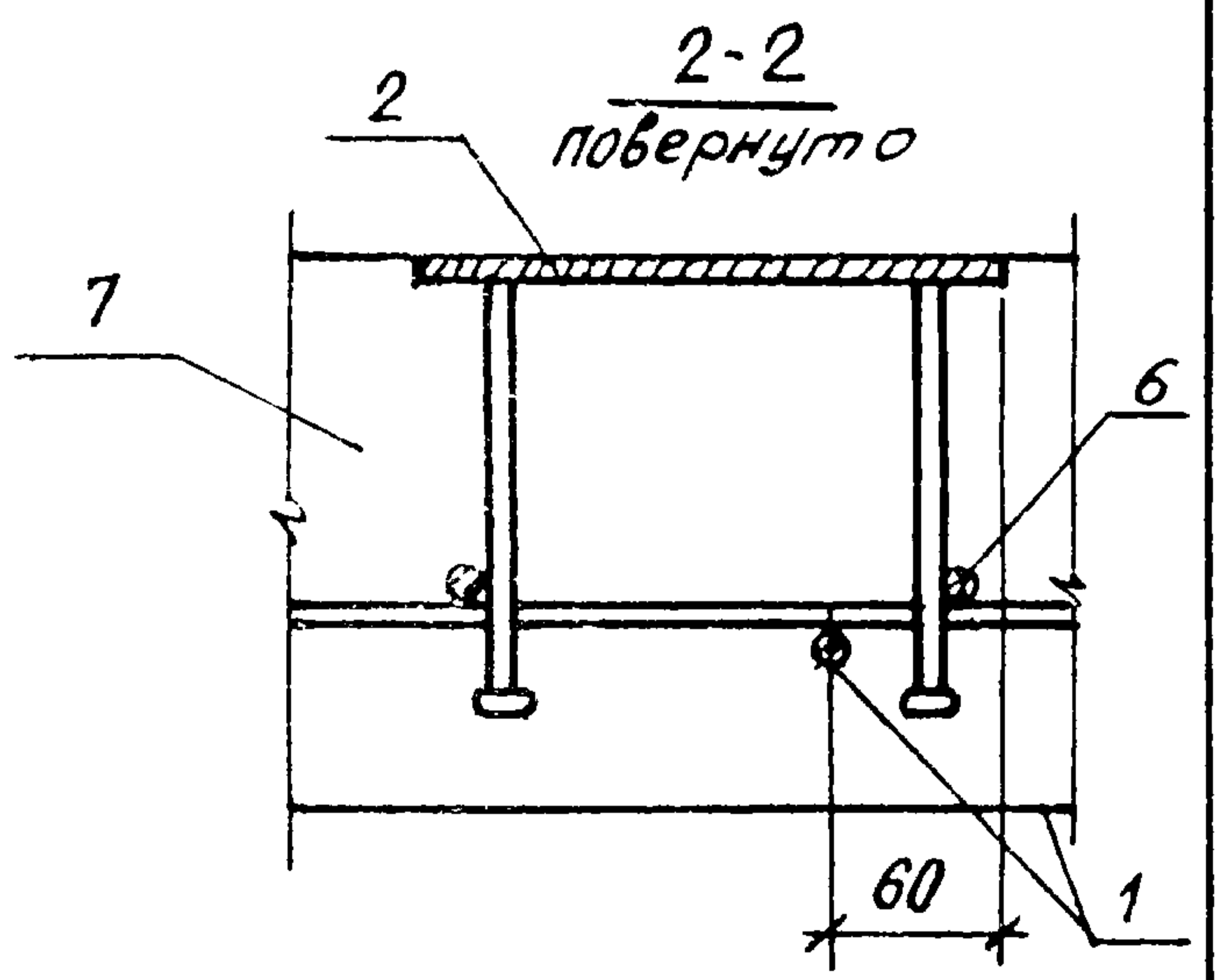
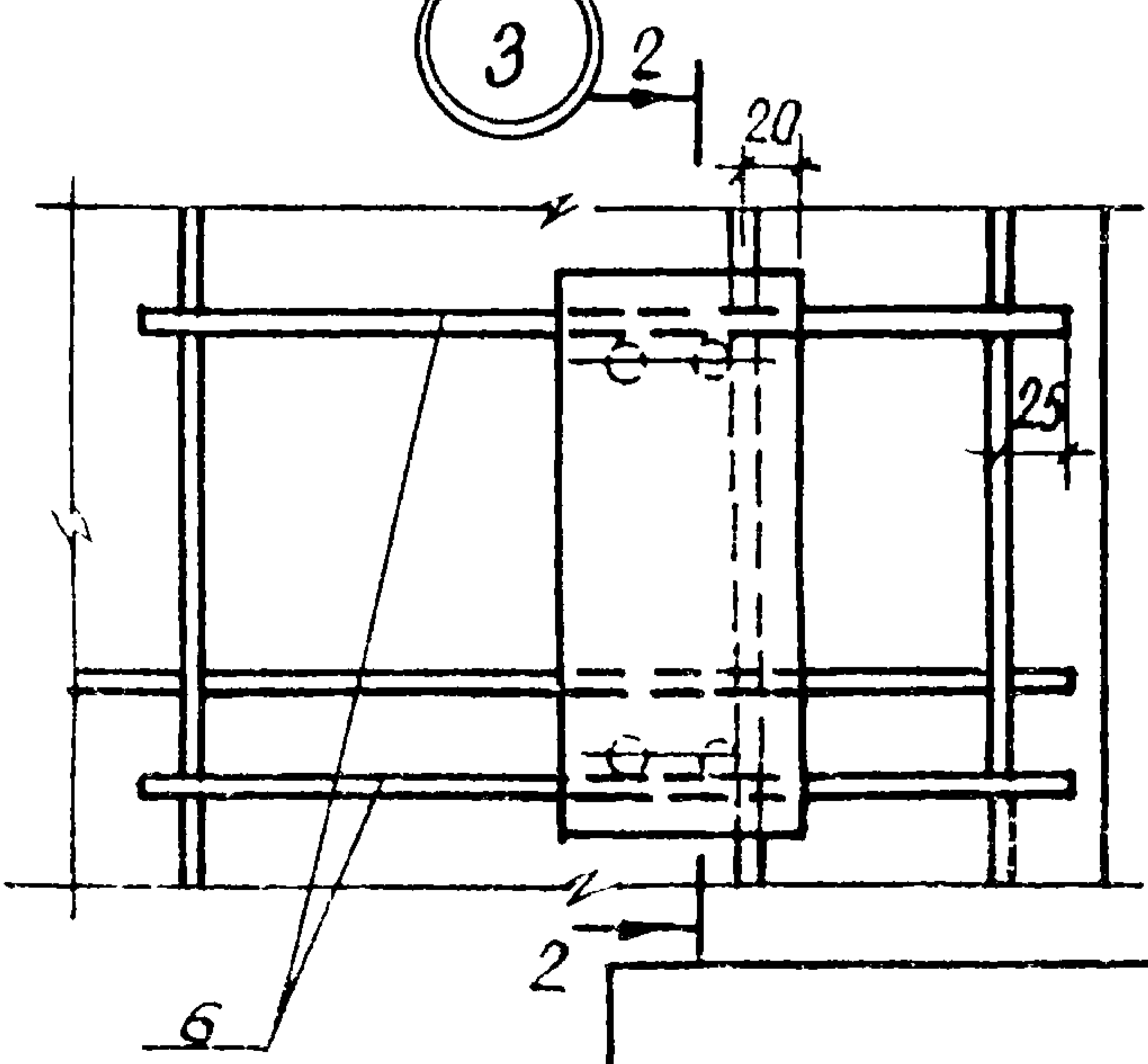
2



ГОСТ 14098-85-К1-КТ 1-1



3

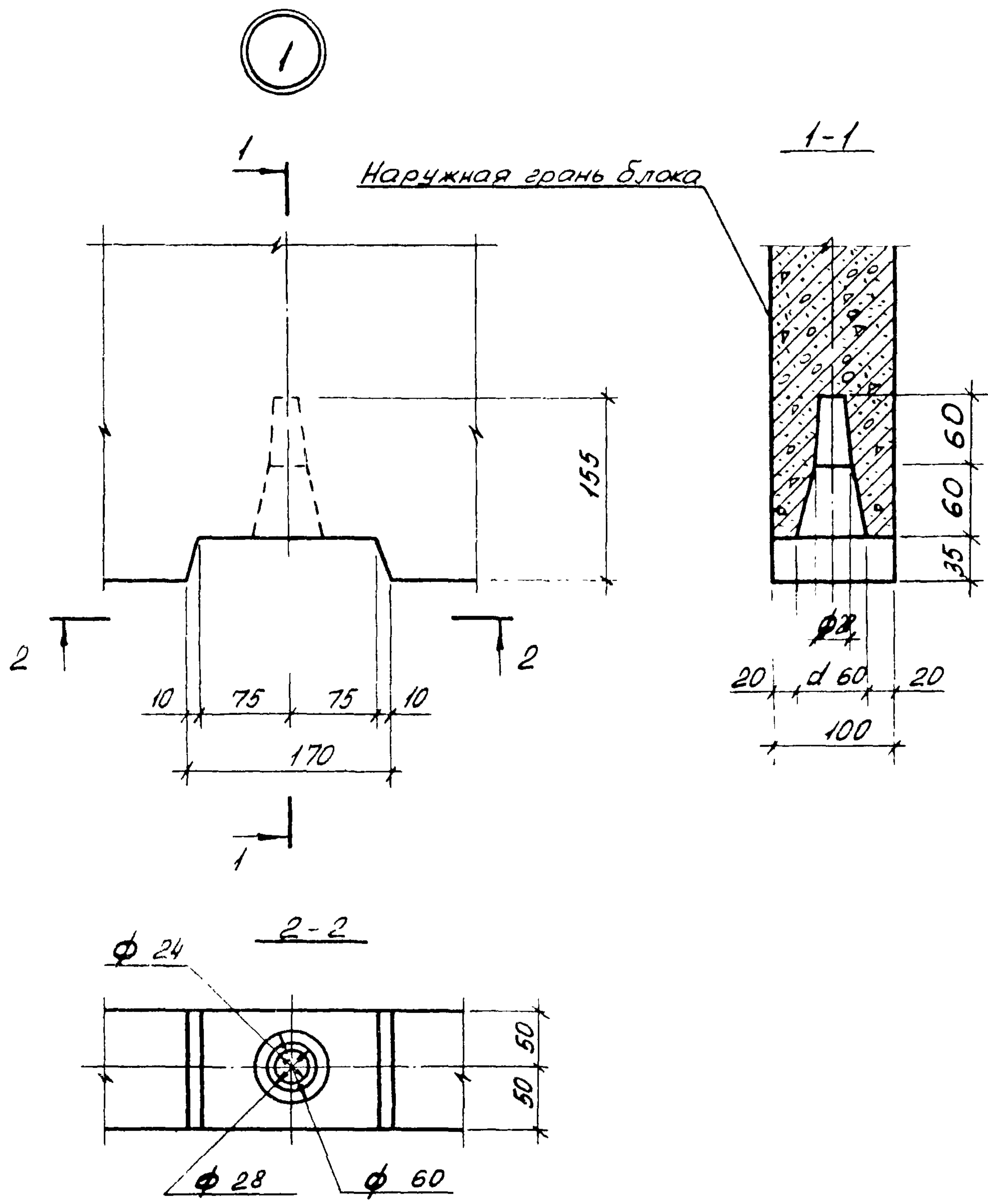


Шкб. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1. 189.1-9.3 50 000 СБ

Лист 2

22135 44



Инв. № подл. Подпись и дата Взам инв. №

1.189.1-9.3 00 000 Д2

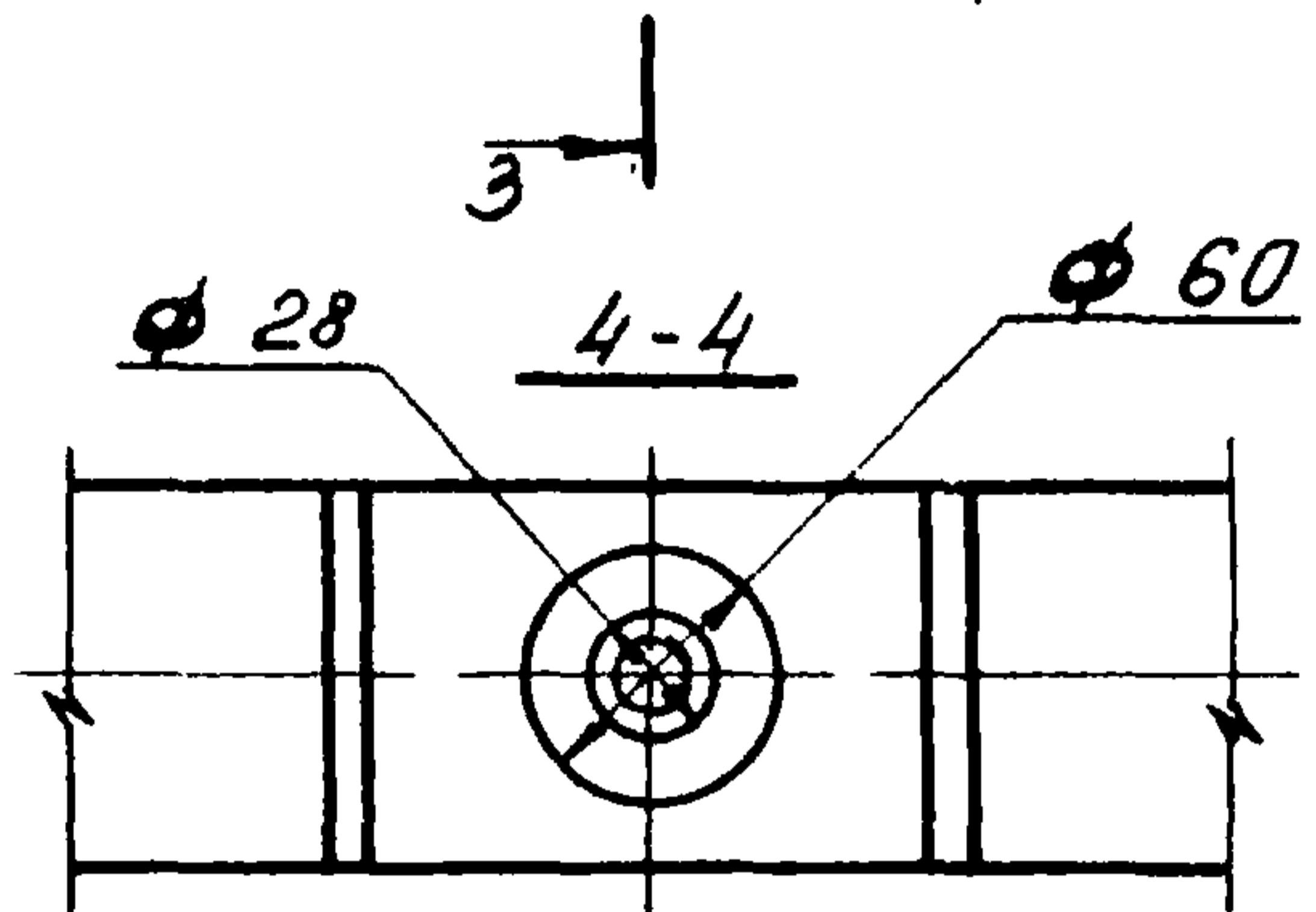
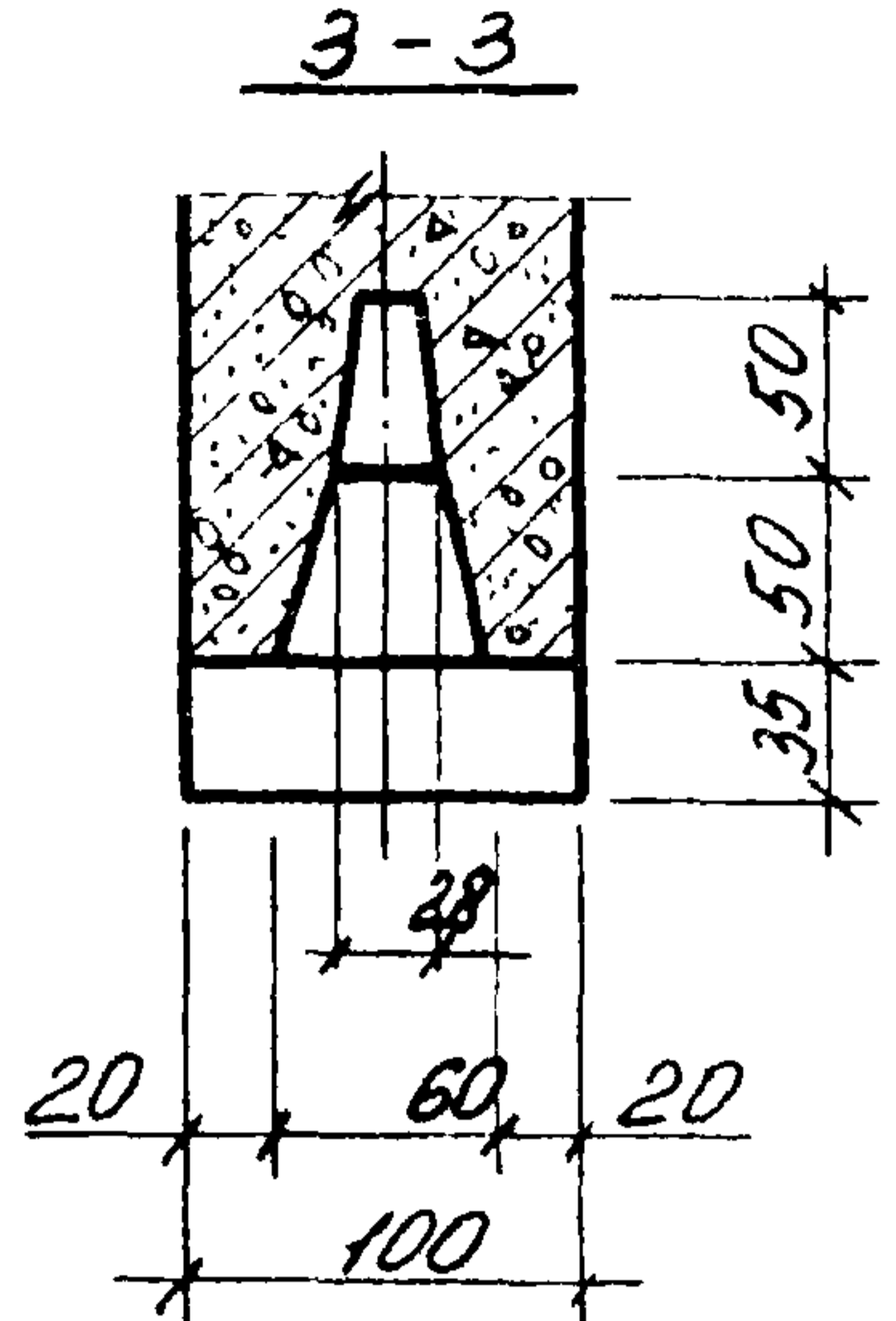
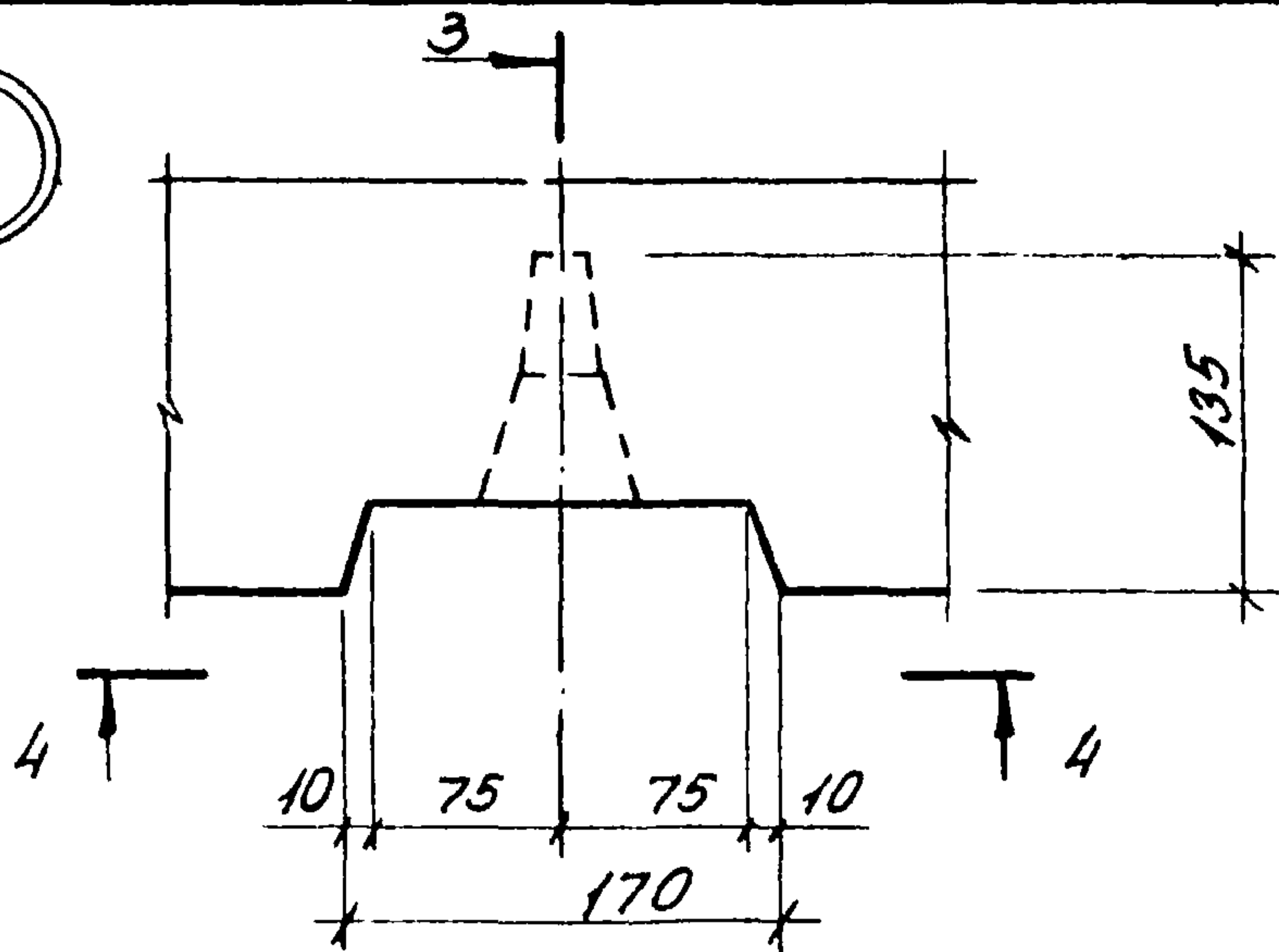
Нач. отд.	Росинский	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Гиберман	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Пальман	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Веллер	<i>[Signature]</i> 11.86
Рук. вrup.	Палеес	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Шумилова	<i>[Signature]</i>

Узлы 1...9

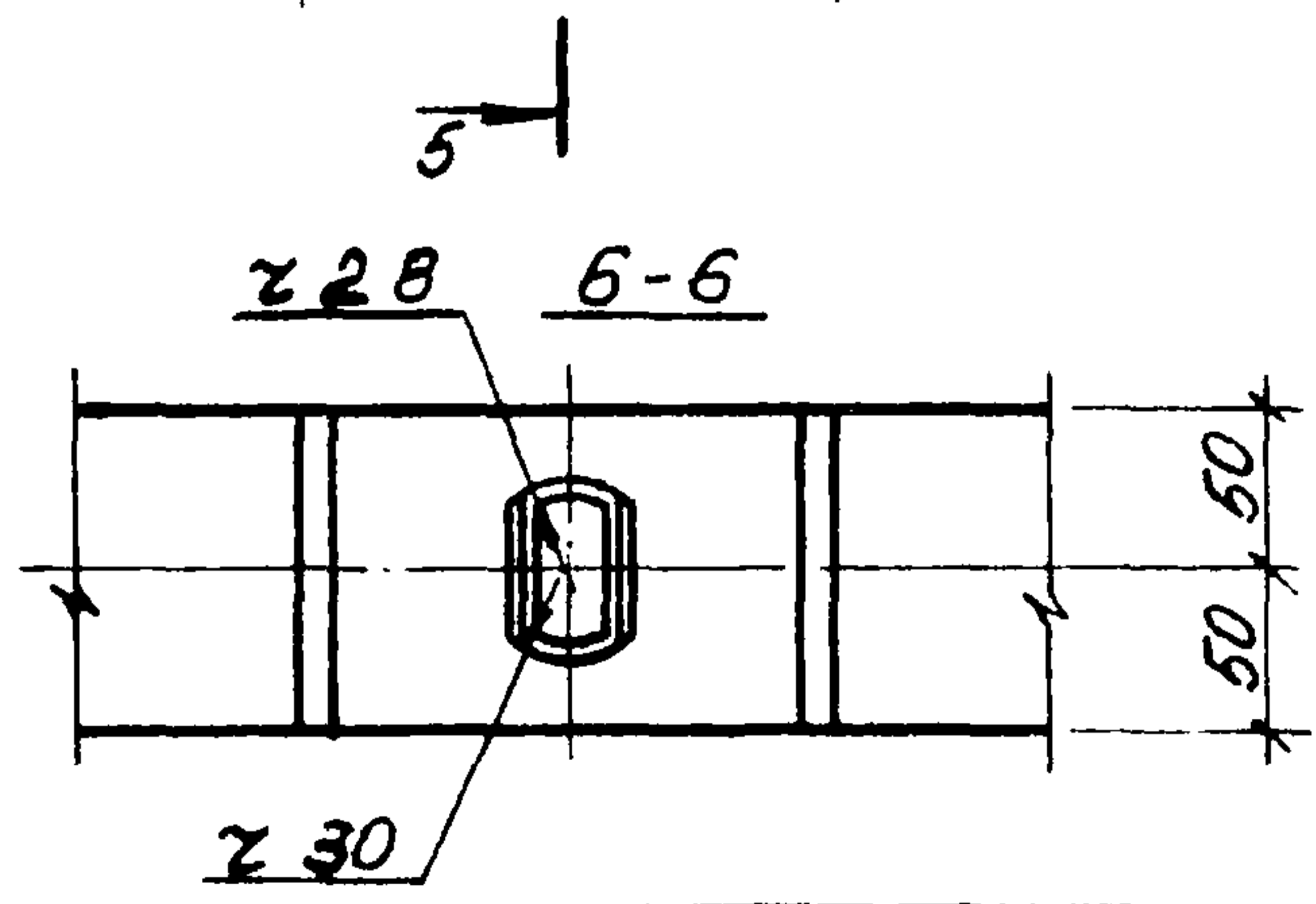
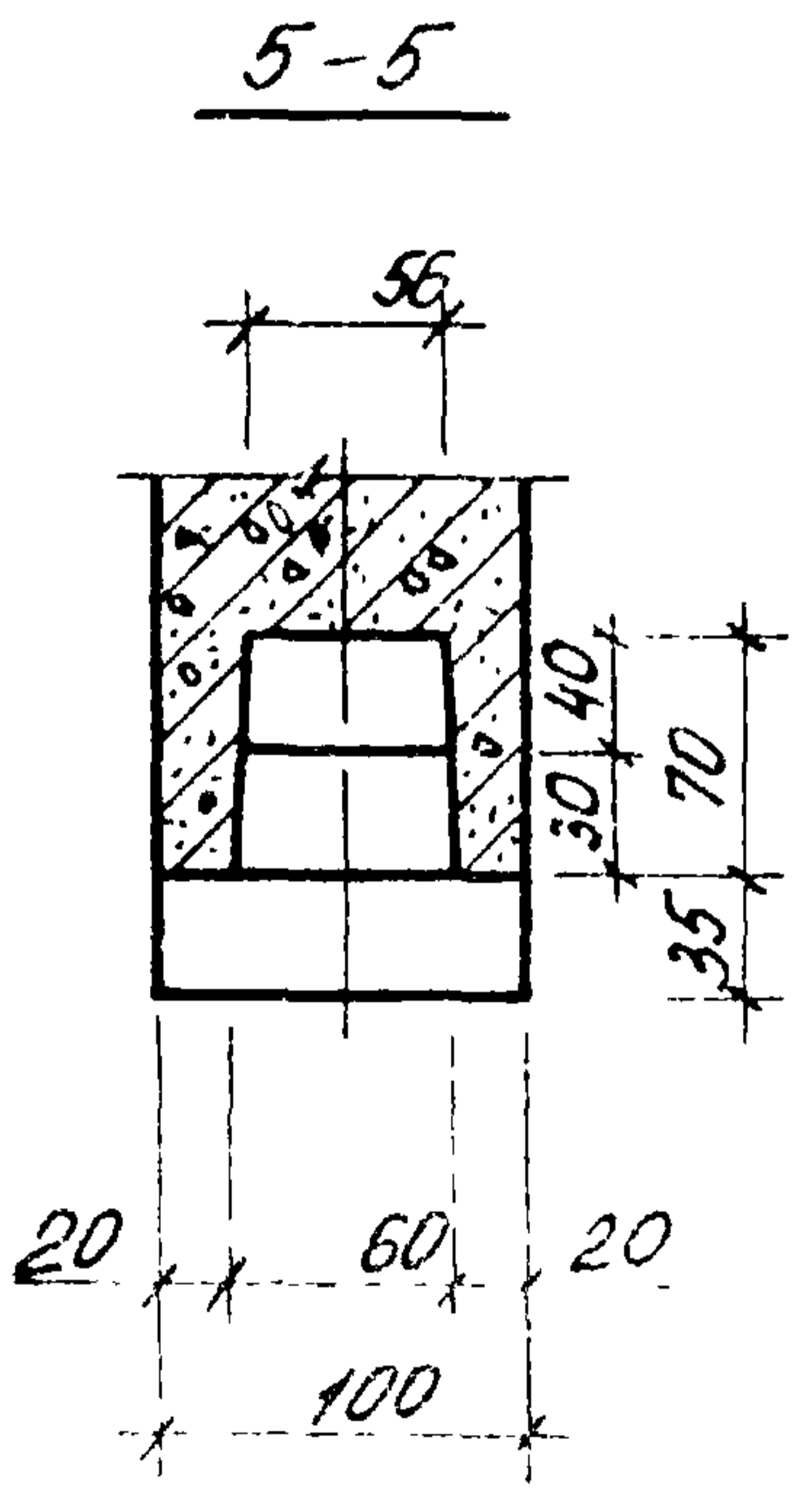
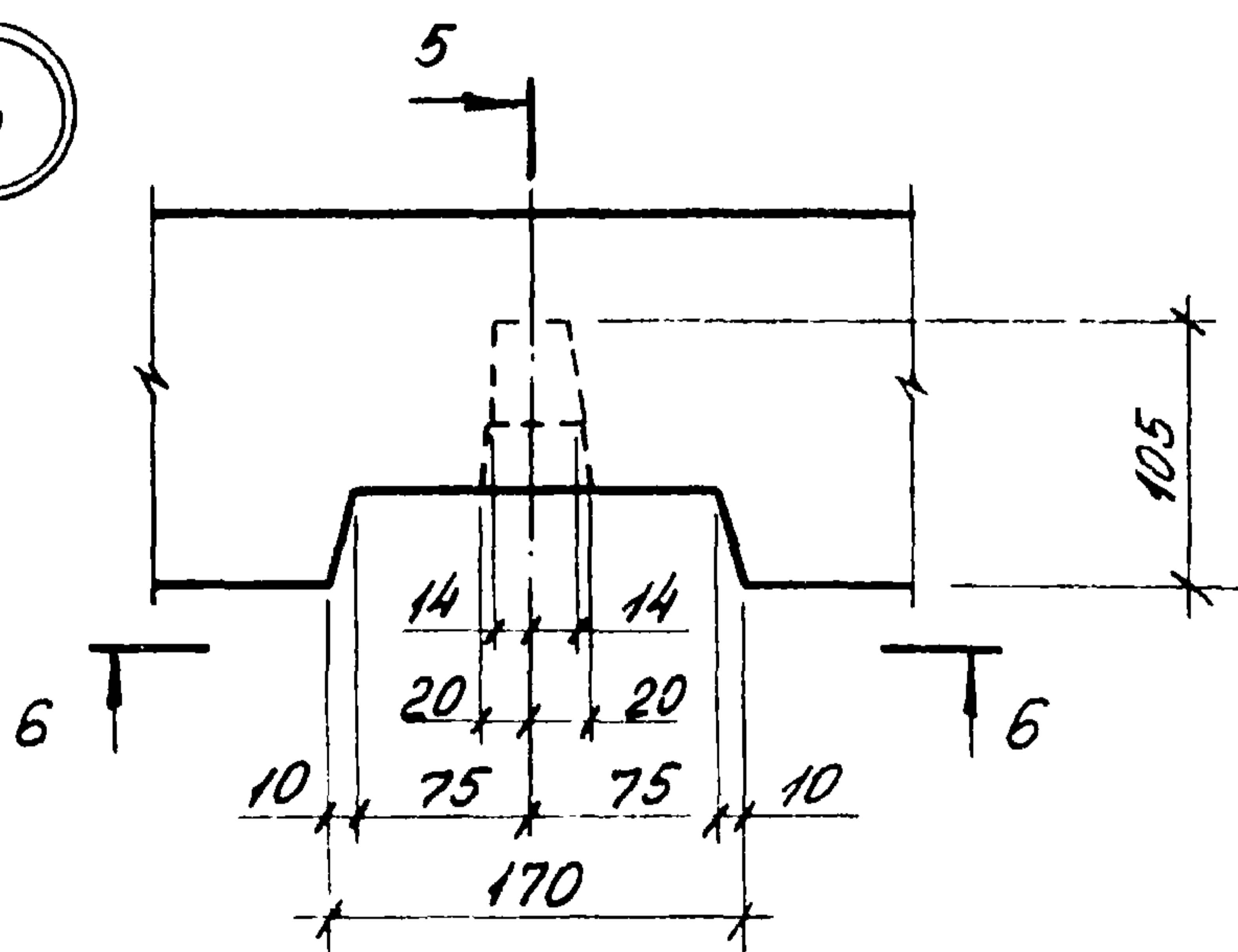
Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

2



3

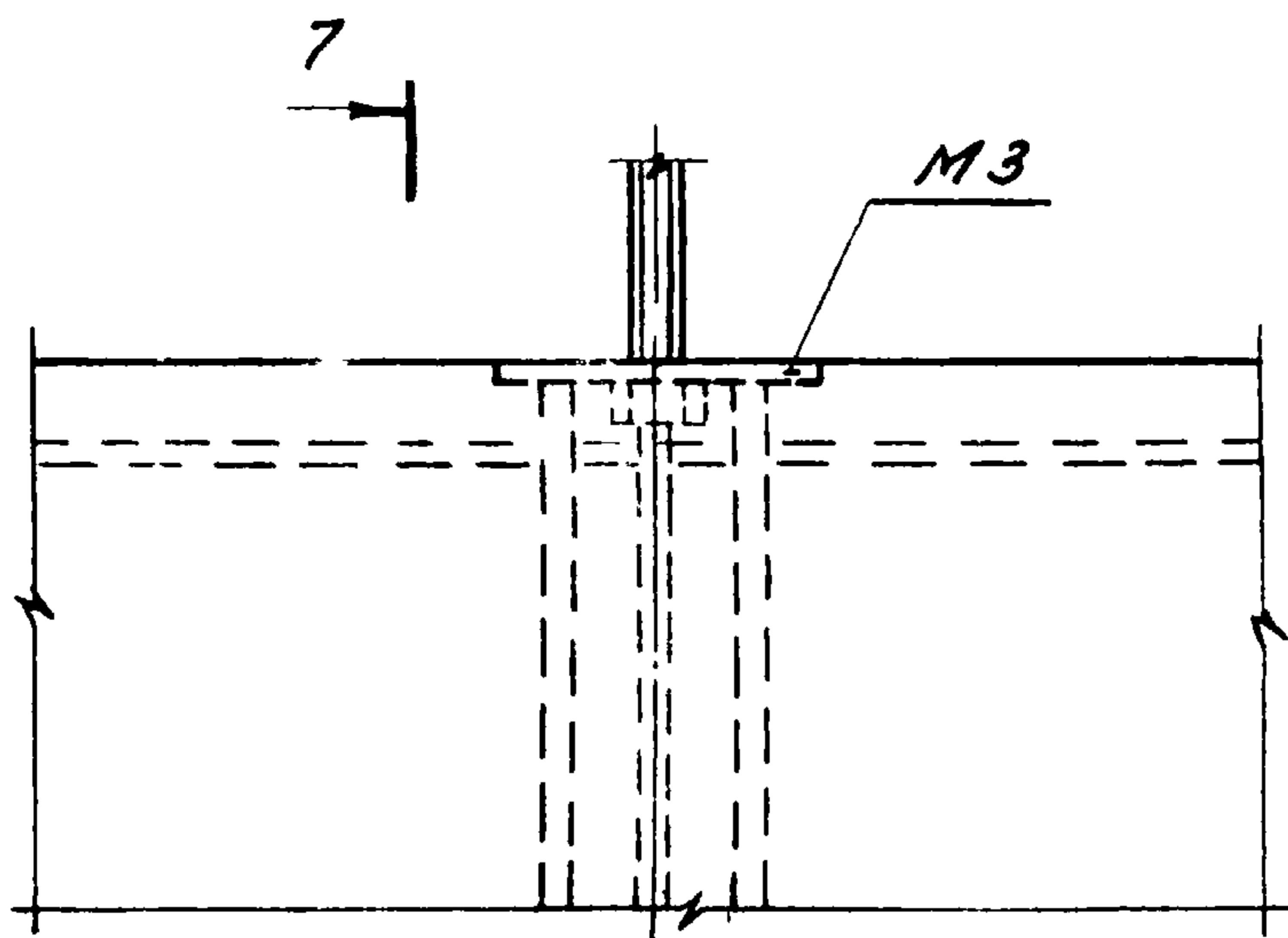


Диб. в. погл. Поглысь и гата Взам. инв. №

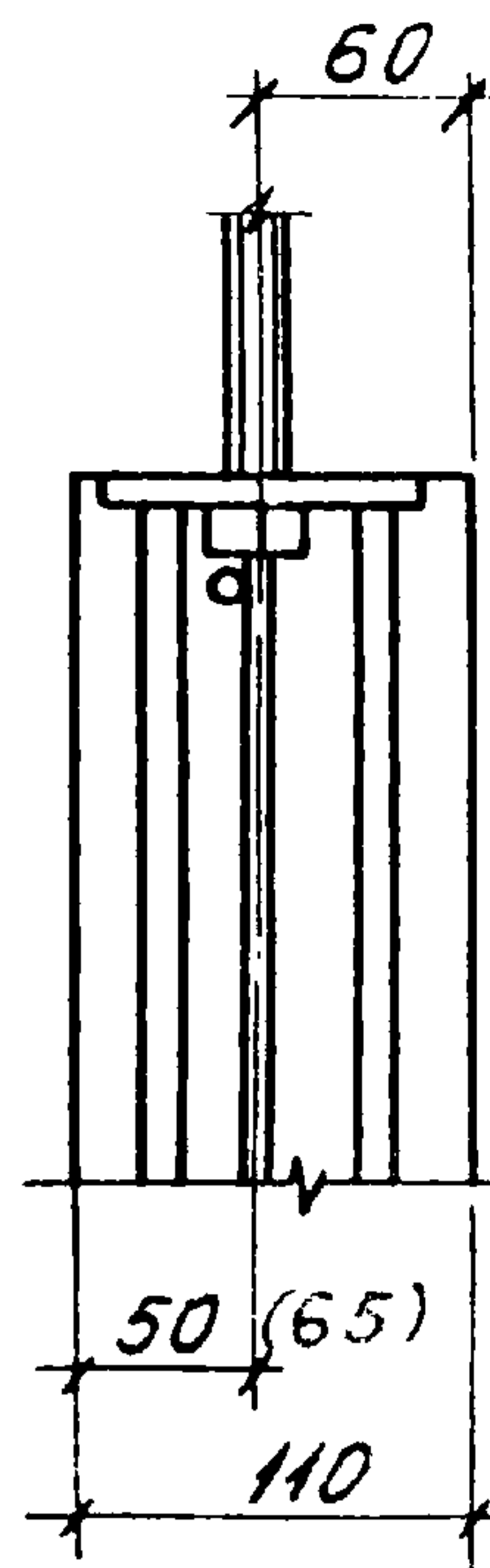
1. 189.1 - 9.3 00 000 12

Лист 2

4



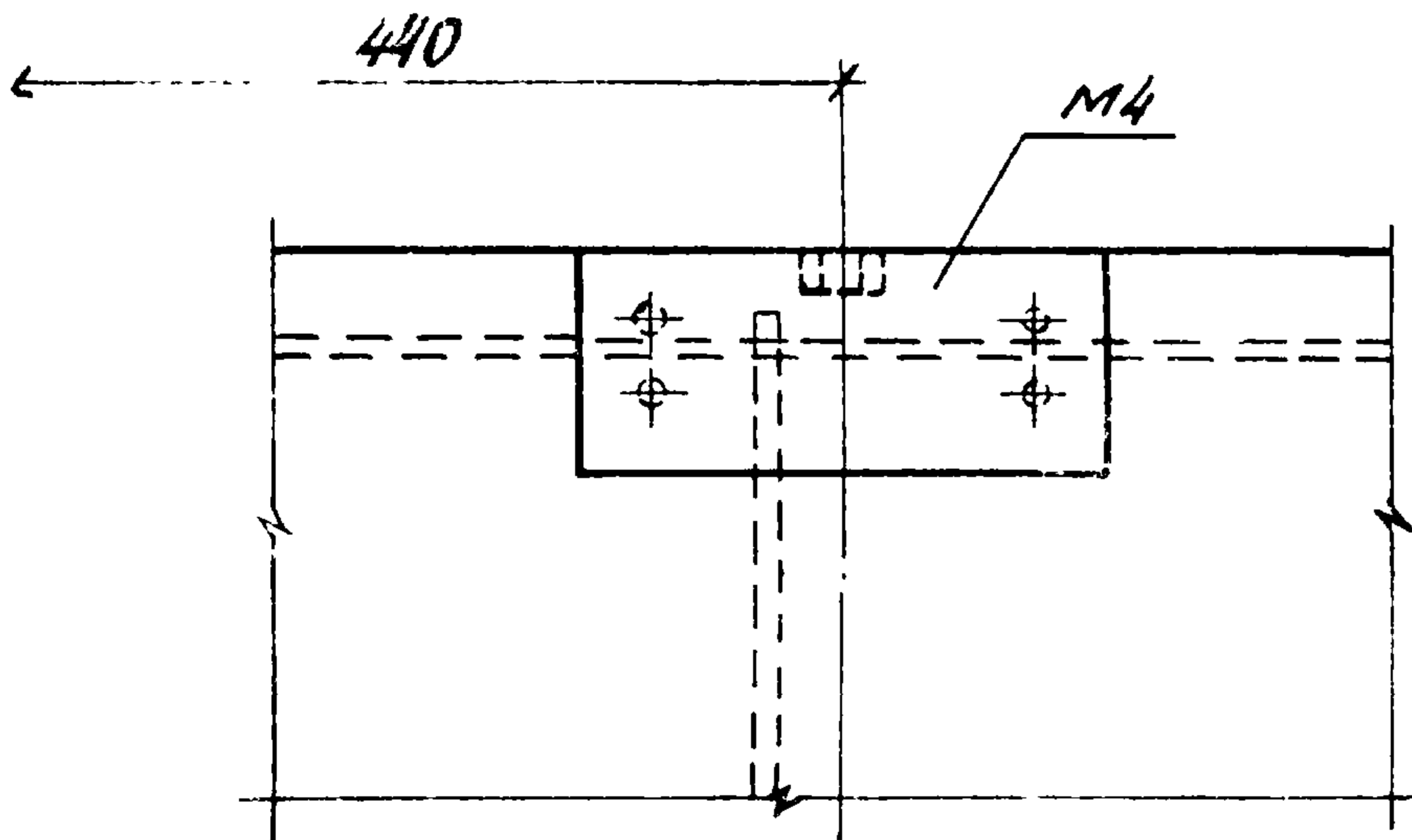
7-7



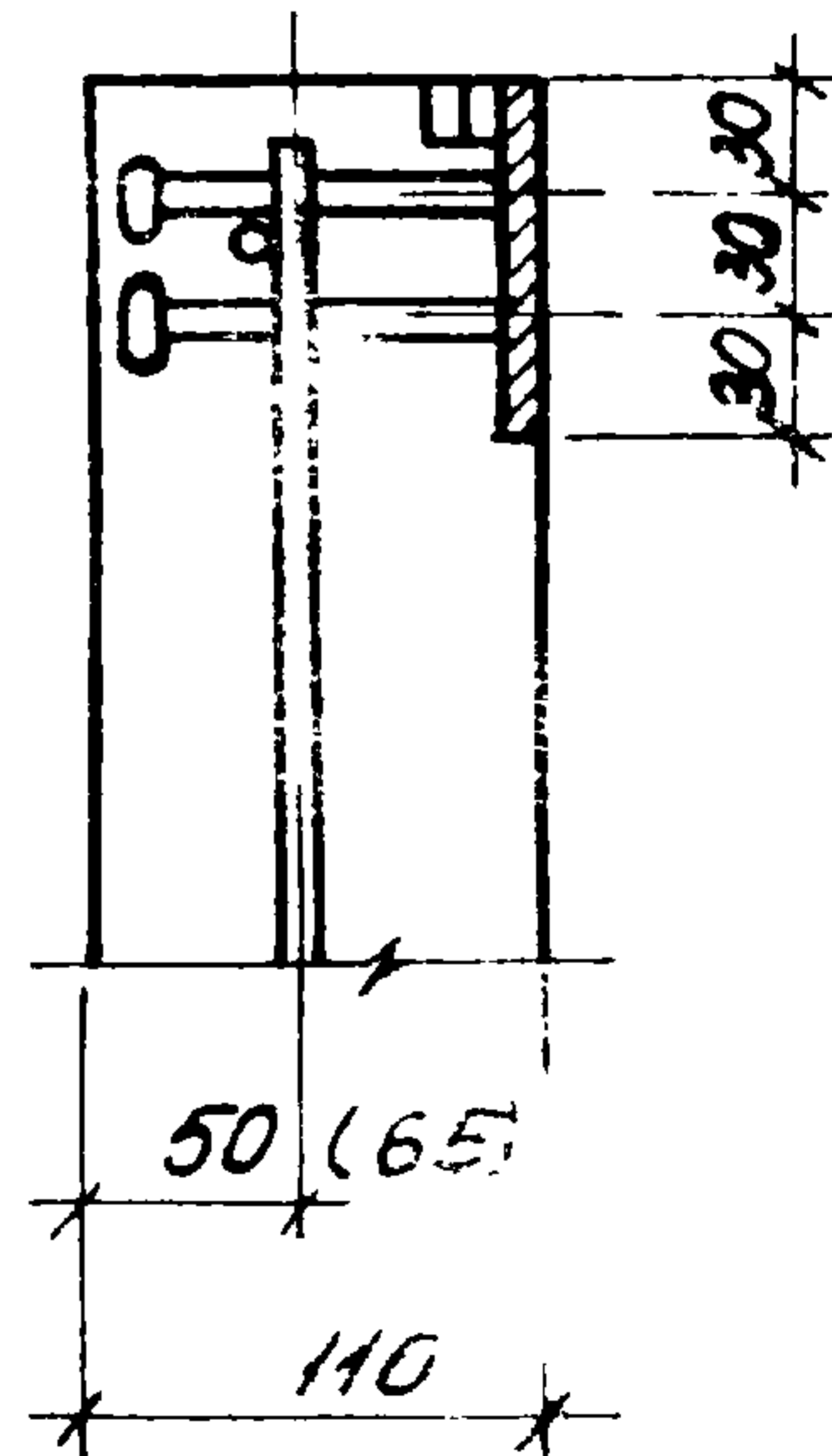
5

7

8



8-8

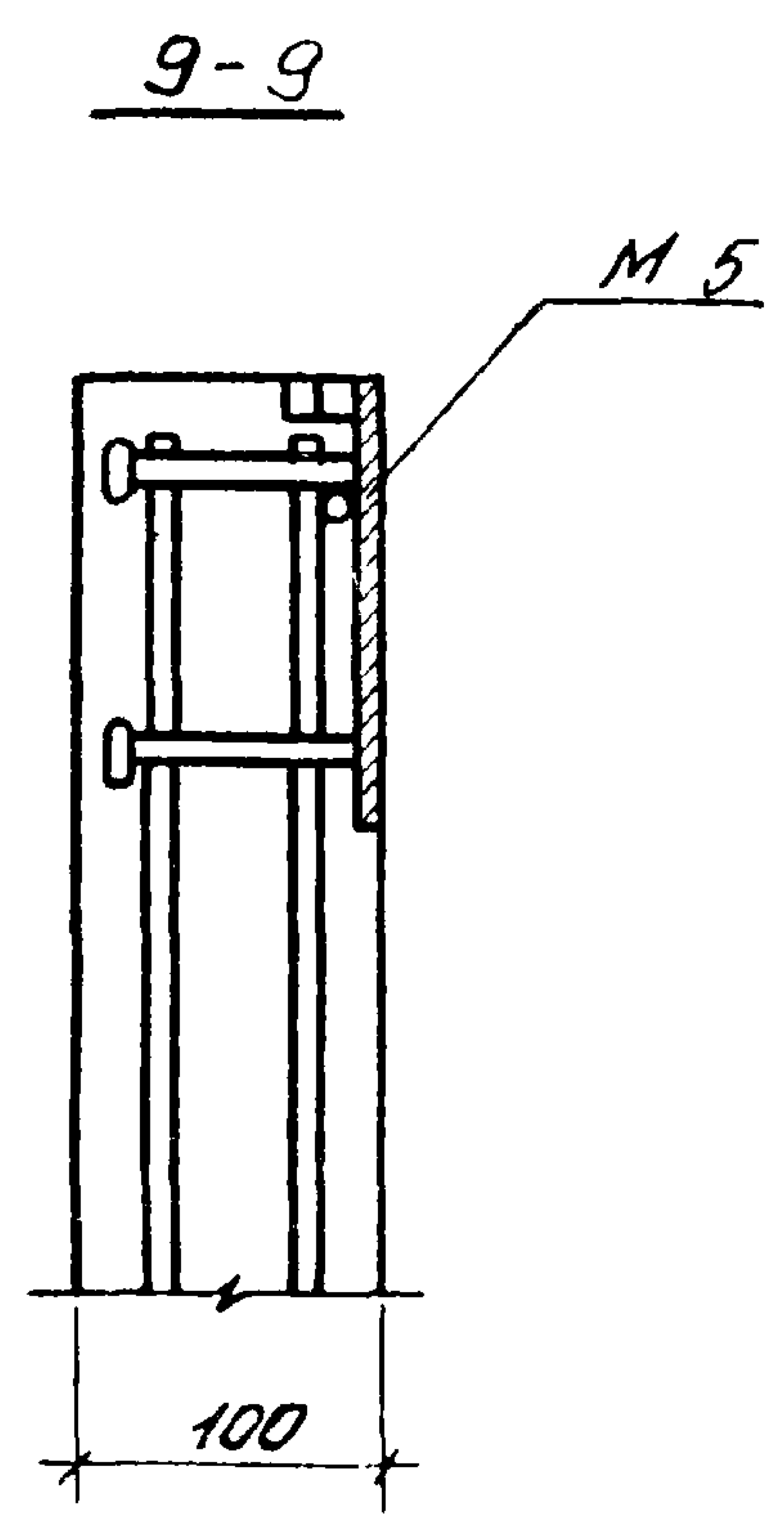
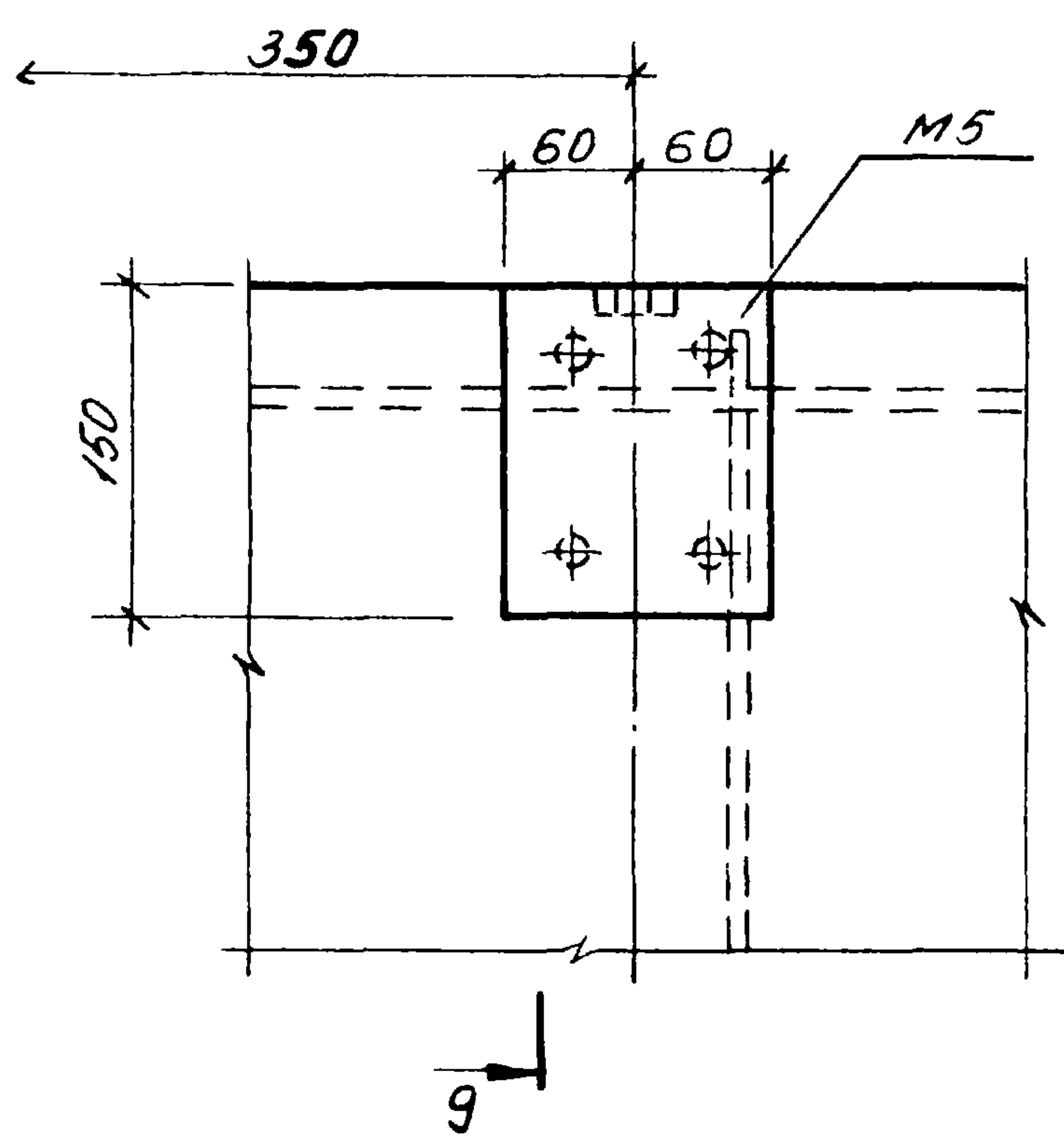


Лист 3 от 189.1-9.3

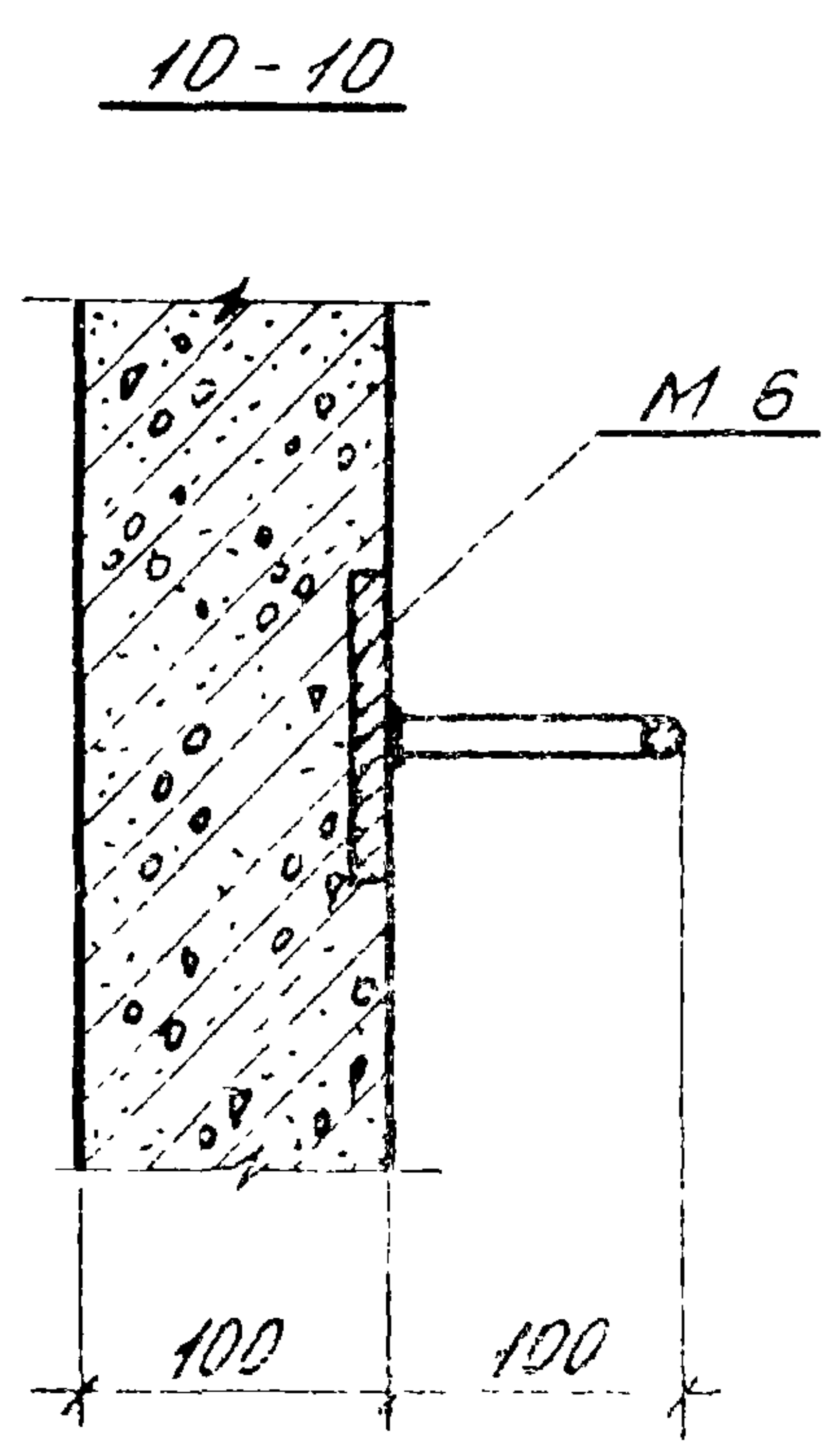
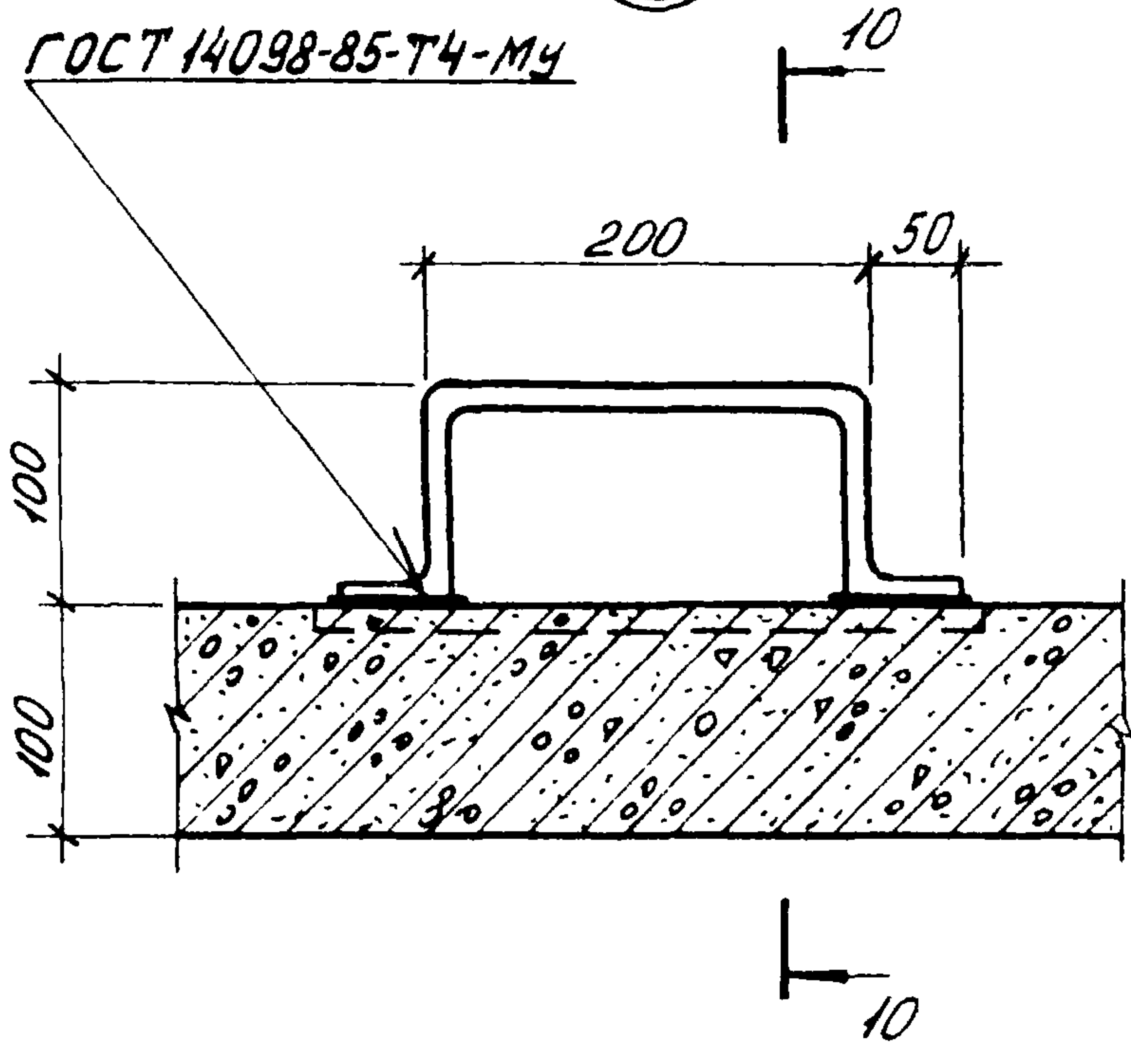
Размеры в скобках указаны для блока ШЛН 14-40

1.189.1-9.3 00 000 12		Лист
		3

6

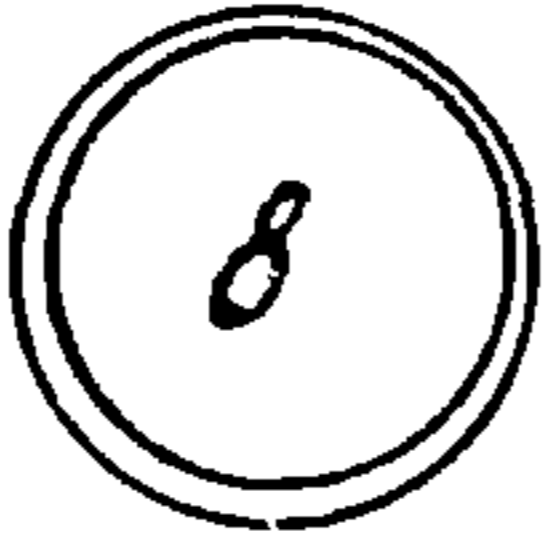


7

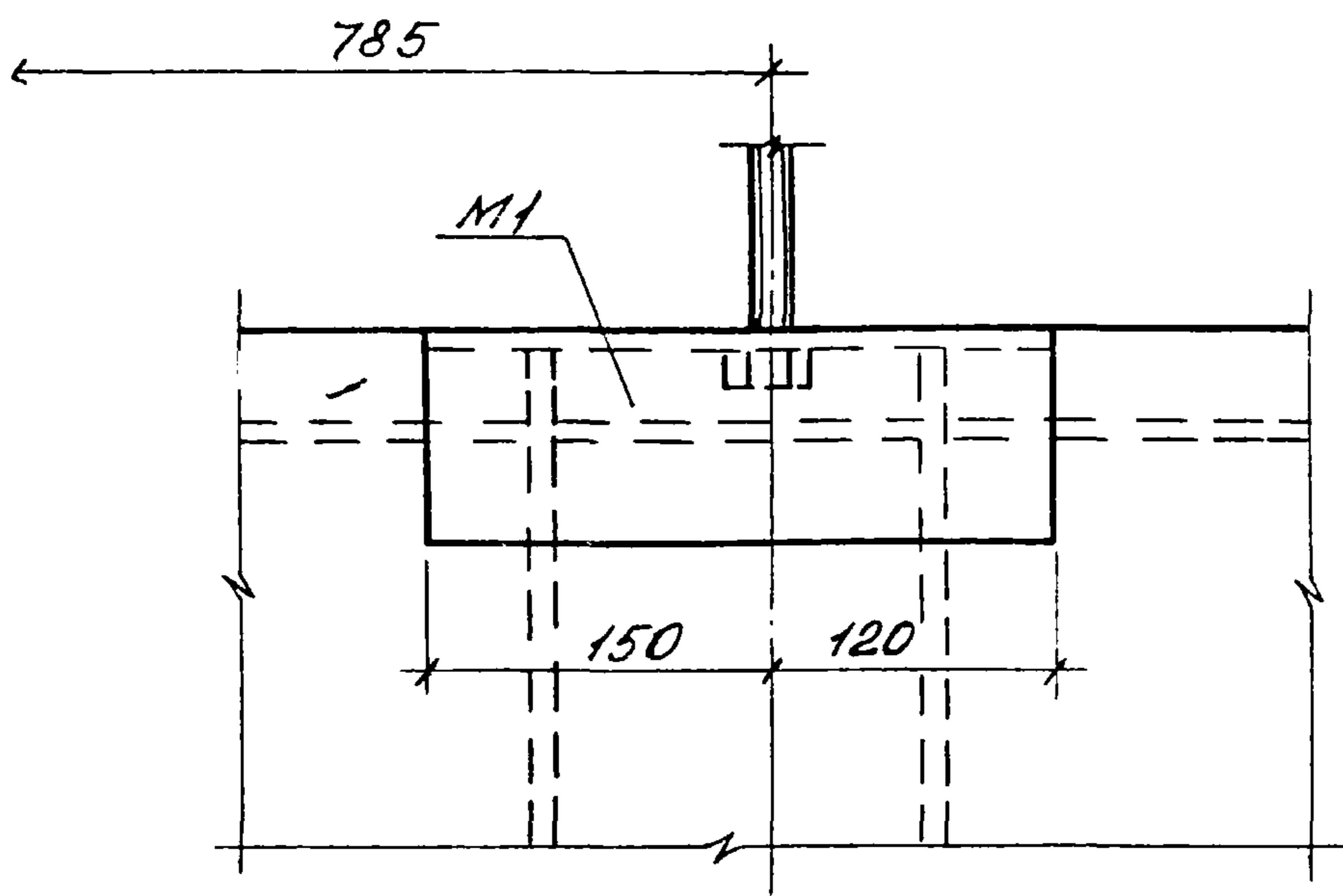


ИЗБ. № ПОДЛ. Подпись и дата Взам инв. №

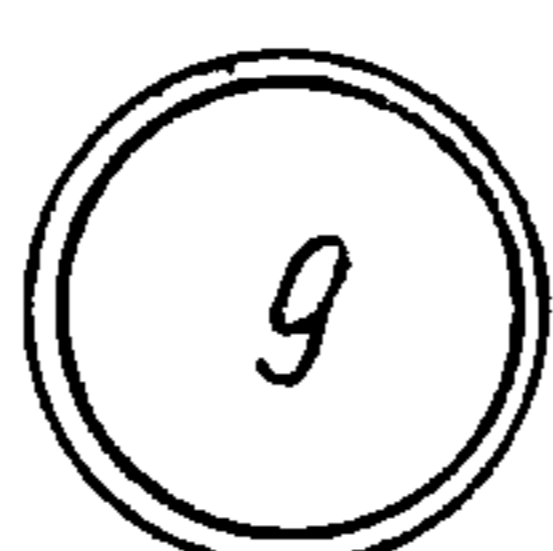
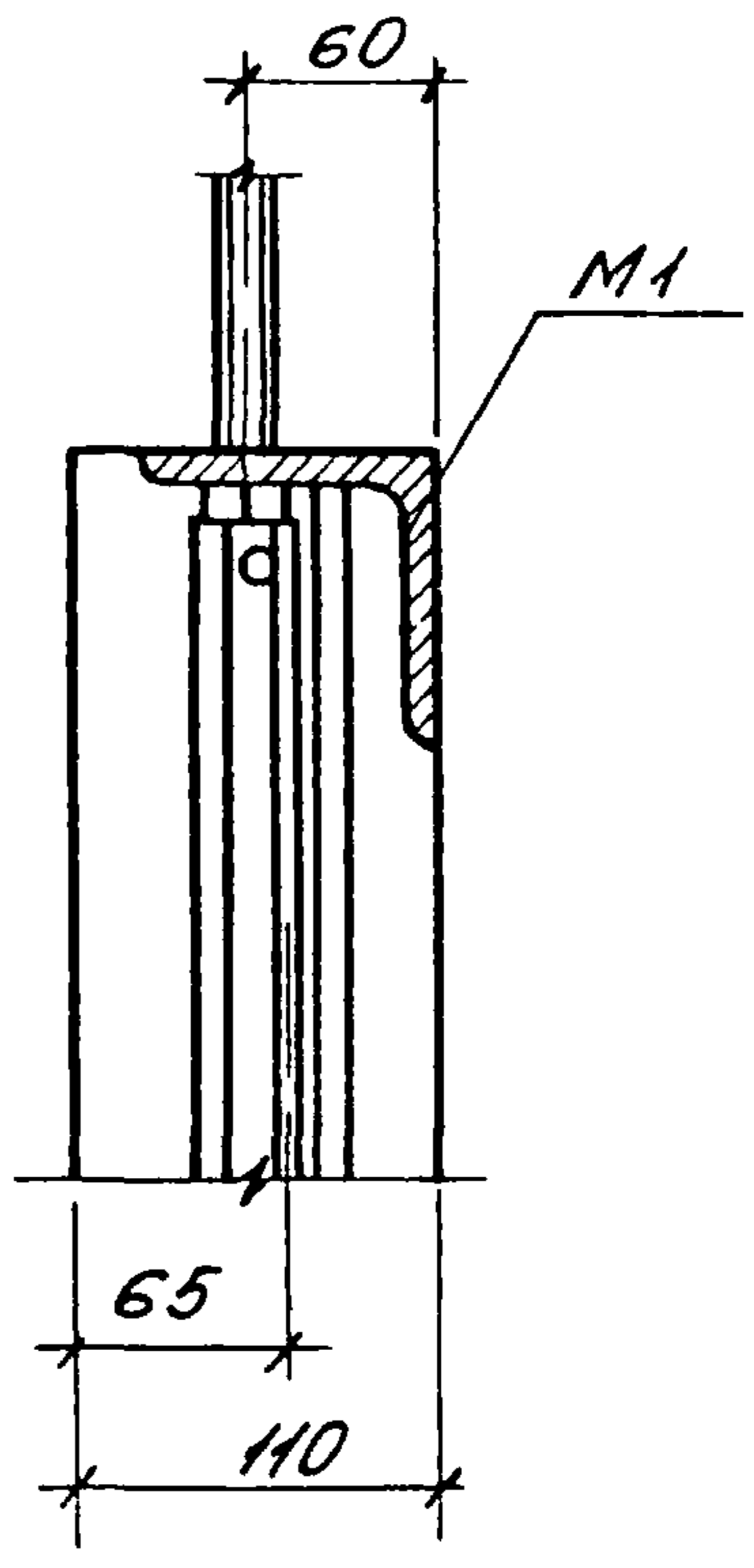
1.189.1-9.3 00 000 22		Лист
		4



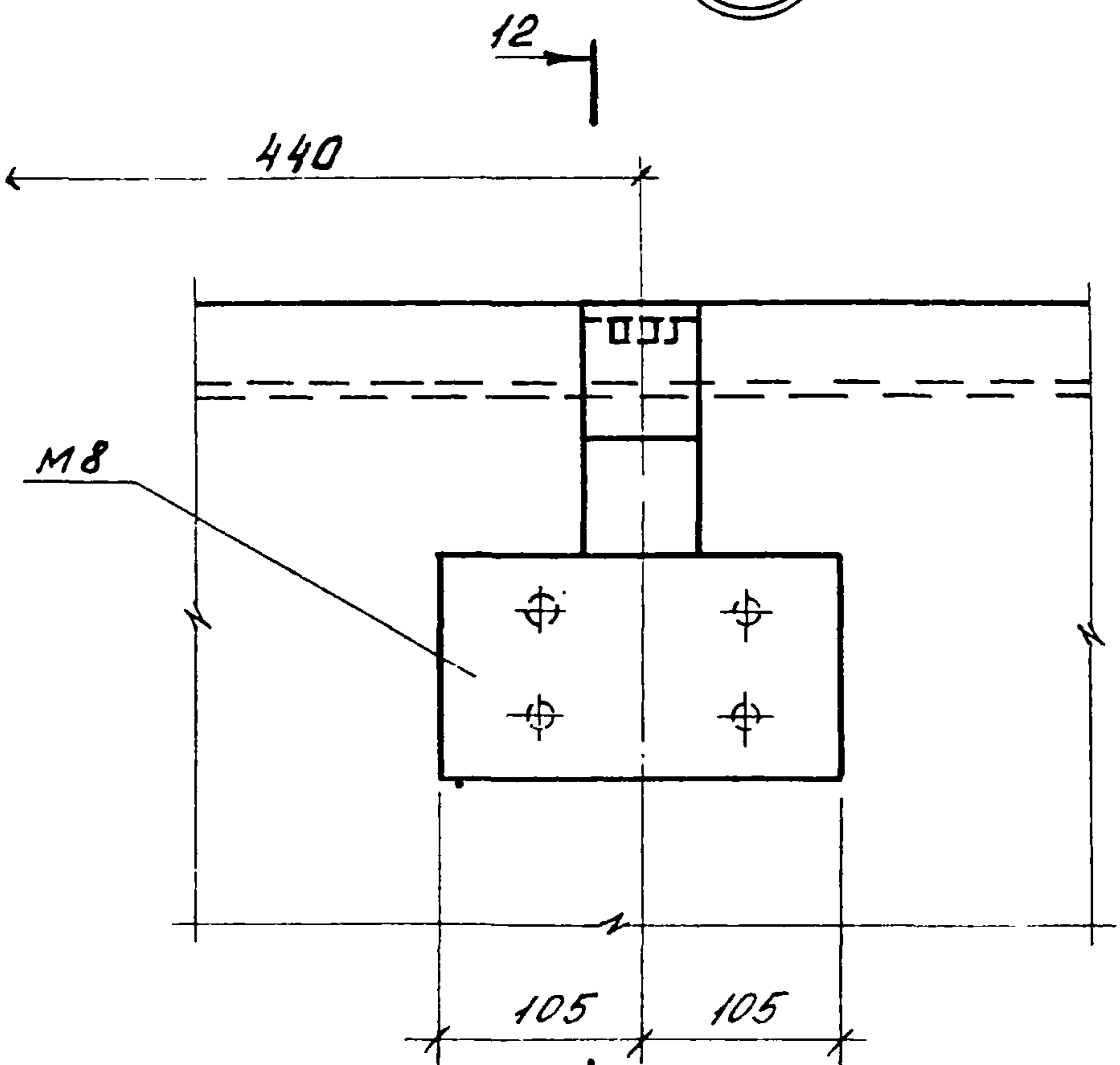
11



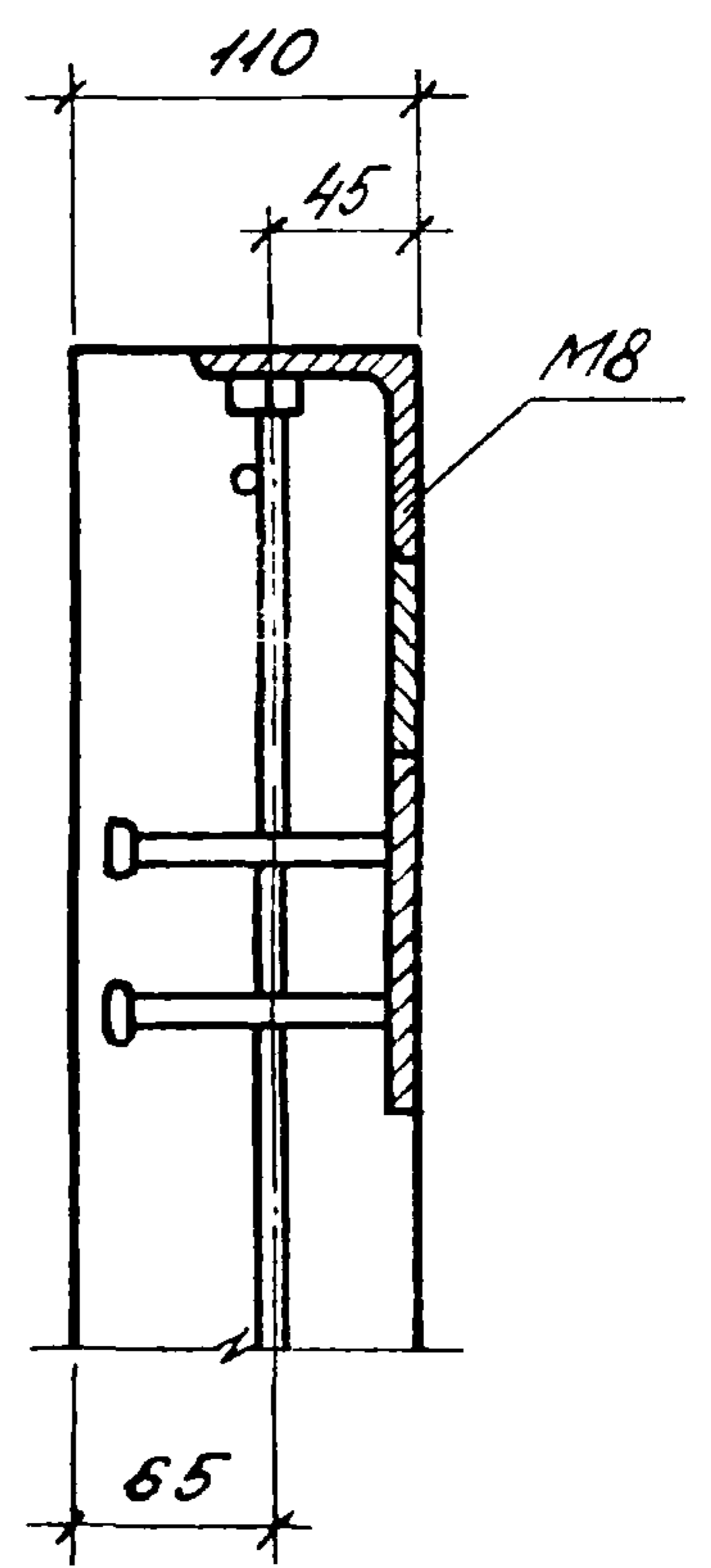
11-11



11



12-12



12

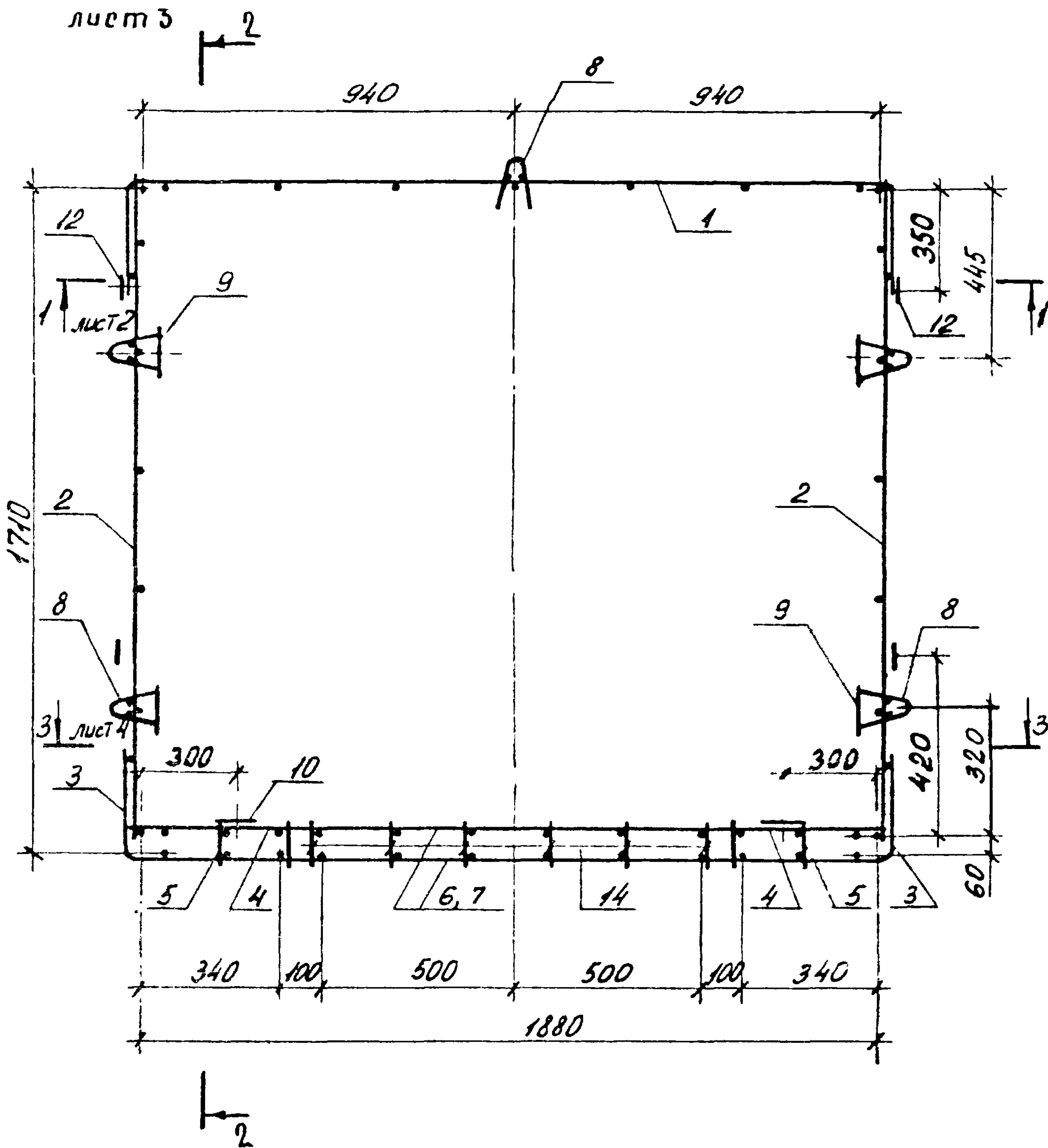
1.189.1-9.3 00 000

Лист
5

Формат	ЭДМГ	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.3 11 000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	1.189.1-9.3 00 010	Сетка С1	1	
А4		2	00 020	С4	2	
А4		3	00 030	С7	2	
А4		4	- 01	С8	2	
А4		5	- 02	С9	2	
А4		6	00 040	Каркас К1	2	
А4		7	- 01	К2	2	
А4		8	00 050	К3	5	
А4		9	00 090	Изделие закладное М6	4	
А4		10	- 01	М60	2	
А4		11	- 02	М7	1	
				<u>Детали</u>		
А4		12	1.189.1-9.3 00 001	Петля строповочная П1	4	
А4		13	11 001	Ø5 Вр1 ГОСТ 6727-80; l=200	1	0,03 кг
А4		14	11 002	l=90	42	0,013 кг

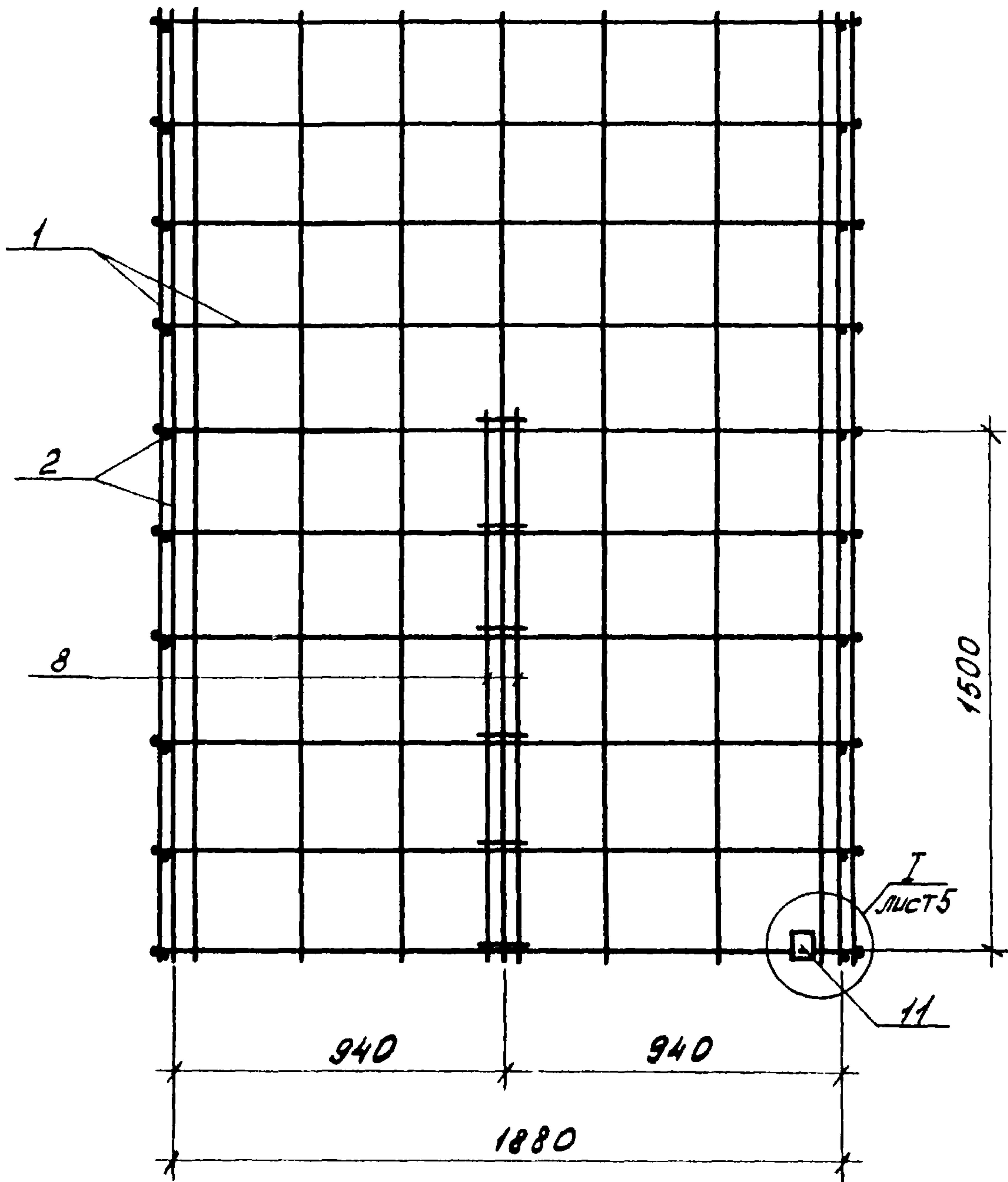
ЦНБ и т.д. Подпись и дата В зам инв. №

			1.189.1-9.3 11 000			
Нач. отд.	Росинский	<i>[Подпись]</i>	Блок арматурный АБ1	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Гиберман	<i>[Подпись]</i>		Р		1
Гл. инж. пр.	Пальман	<i>[Подпись]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Гл. инж. пр.	Веллер	<i>[Подпись]</i> 11 86				
Рук. групп.	Палеес	<i>[Подпись]</i>				
Ст. инж.	Шумилова	<i>[Подпись]</i>				



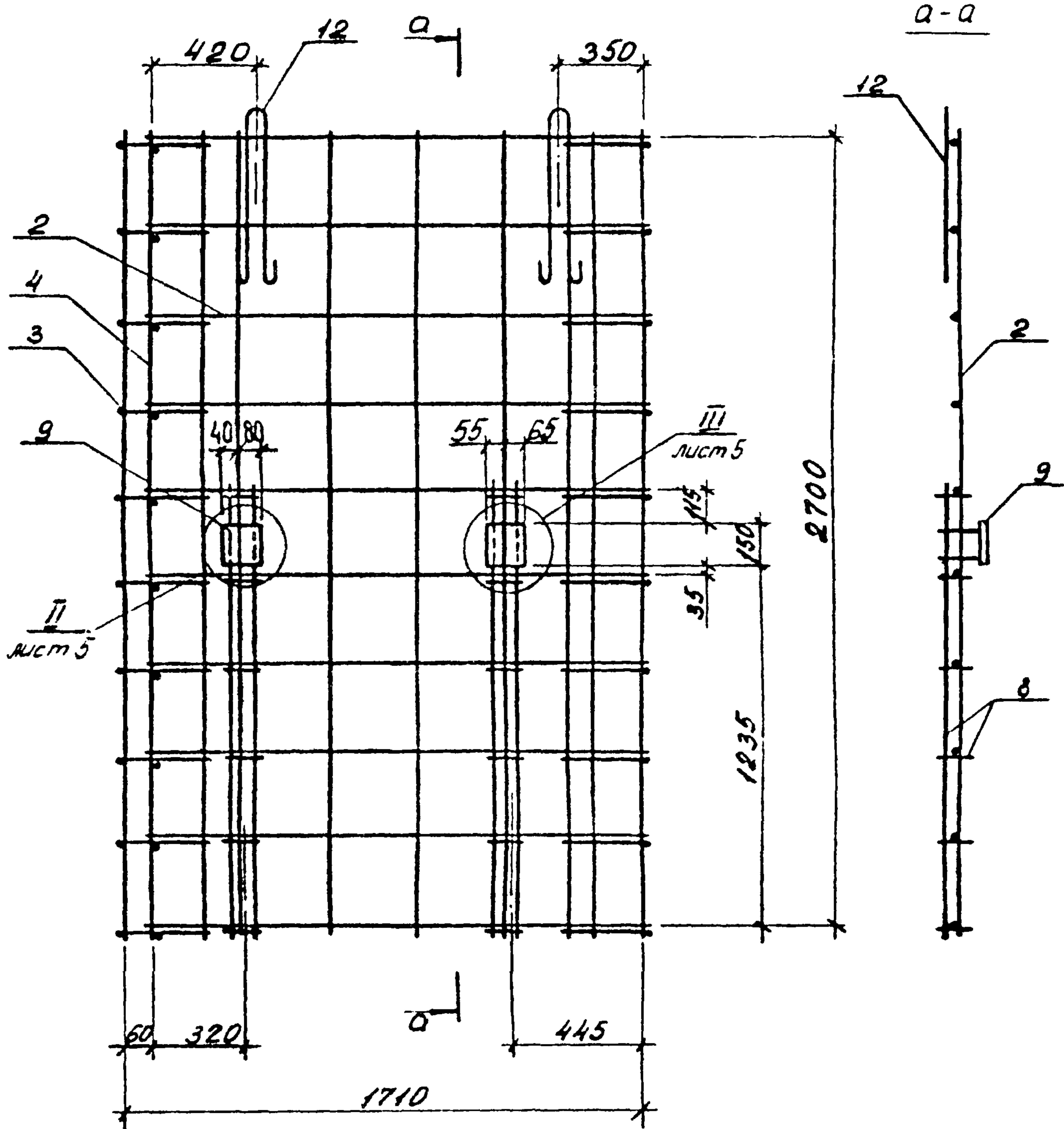
				1. 189.1 - 9.3 11 000 СБ		
				Блок арматурный АБ1		
				Сборочный чертеж		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	52,54	1:15
				Лист 1	Листов 5	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Нач. отд.	Росинский	М.Р.				
Н. контр.	Гиберман	Г.С.				
Гл. констр.	Пальман	В.В.				
Гл. инж. пр.	Веллер	В.С.	11.86			
Рук. груп.	Палеев	С.А.				
Ст. инж.	Шунилова	Ш.И.				

1-1



1. 189.1 - 9.3 11 000 СБ	Лист
	2

2-2



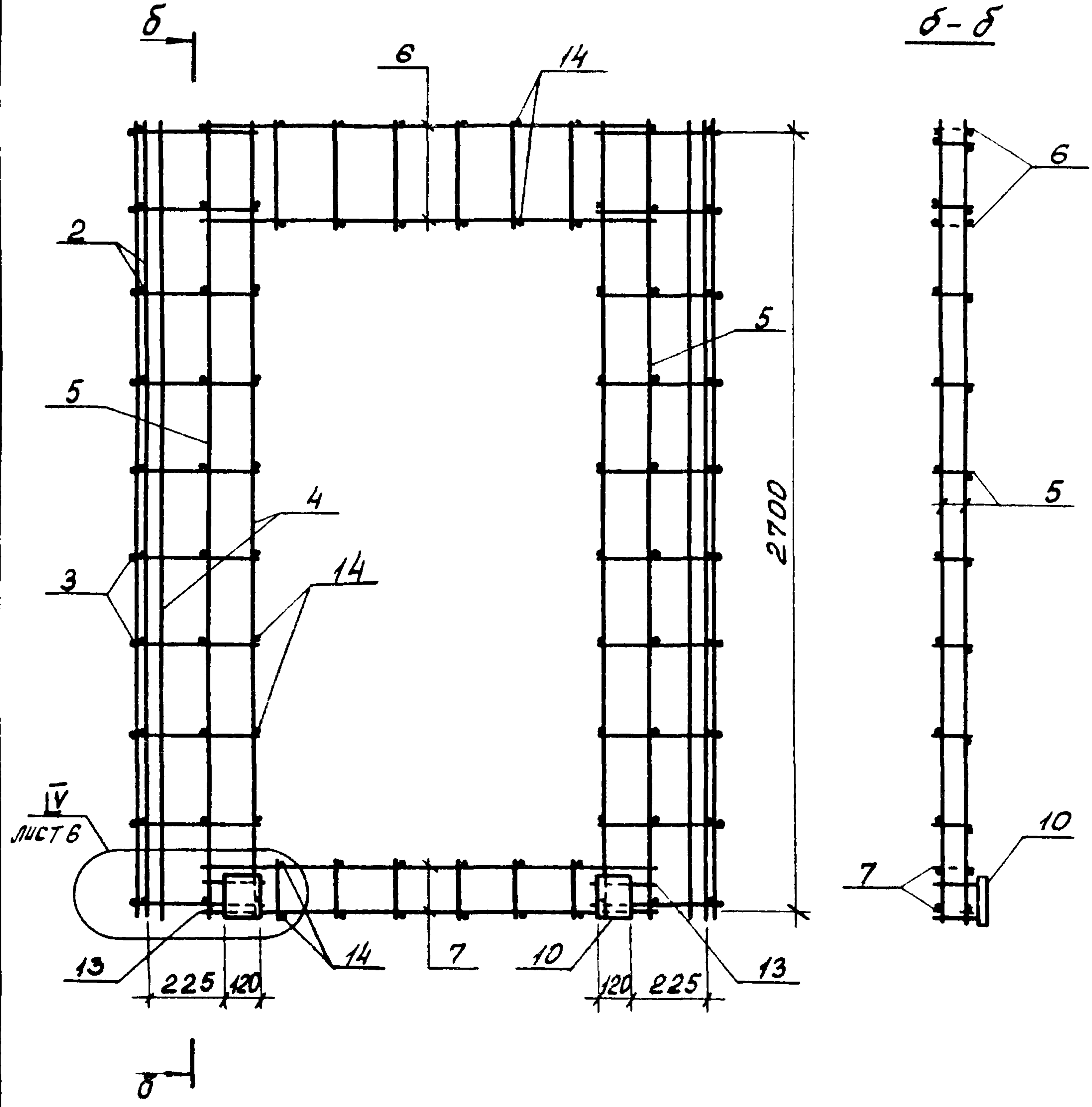
Шиб. № подл. Подпись и дата
 Взам. инв. №

1.1831-9.3 11 000 СБ

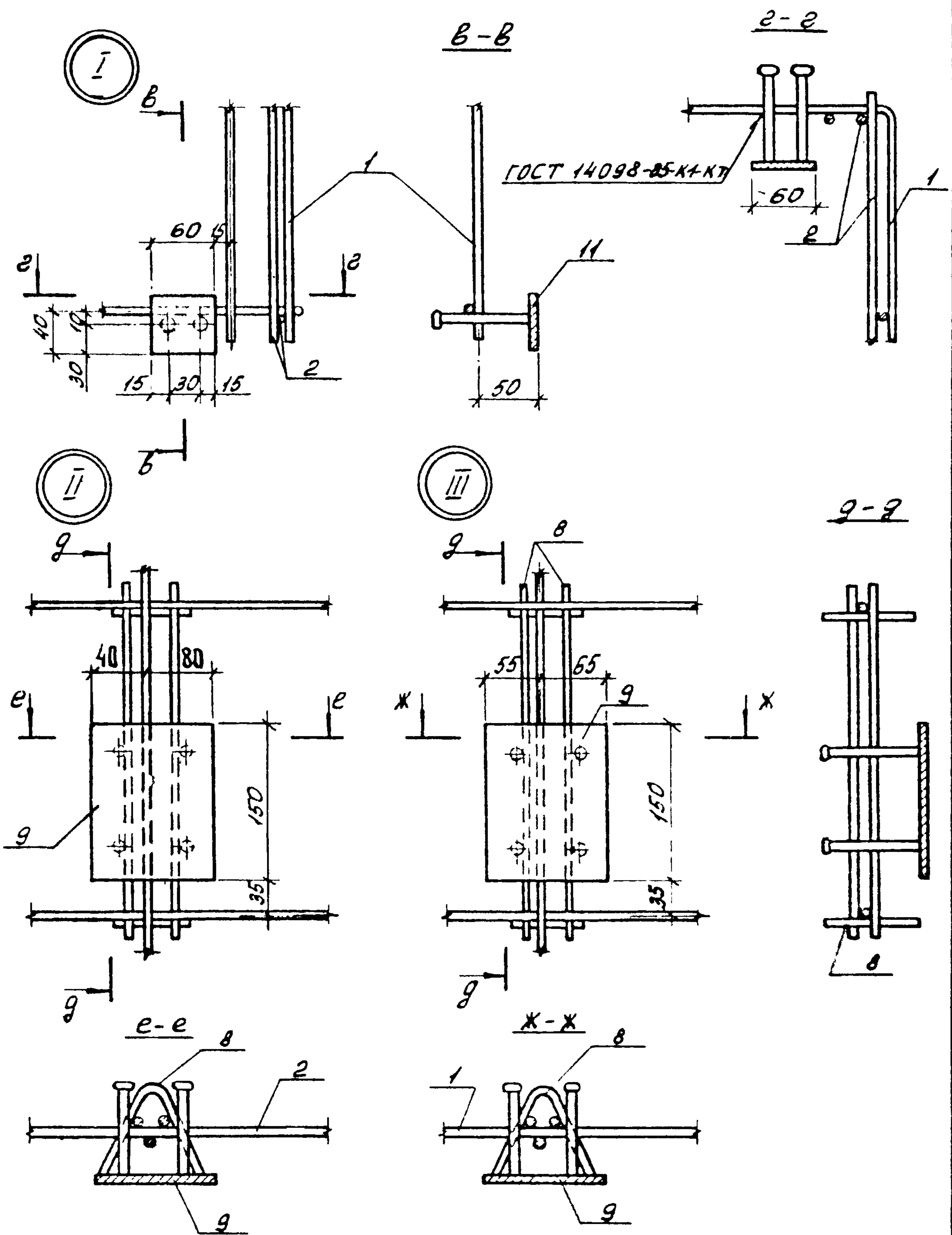
Лист
 3

3-3

δ-δ



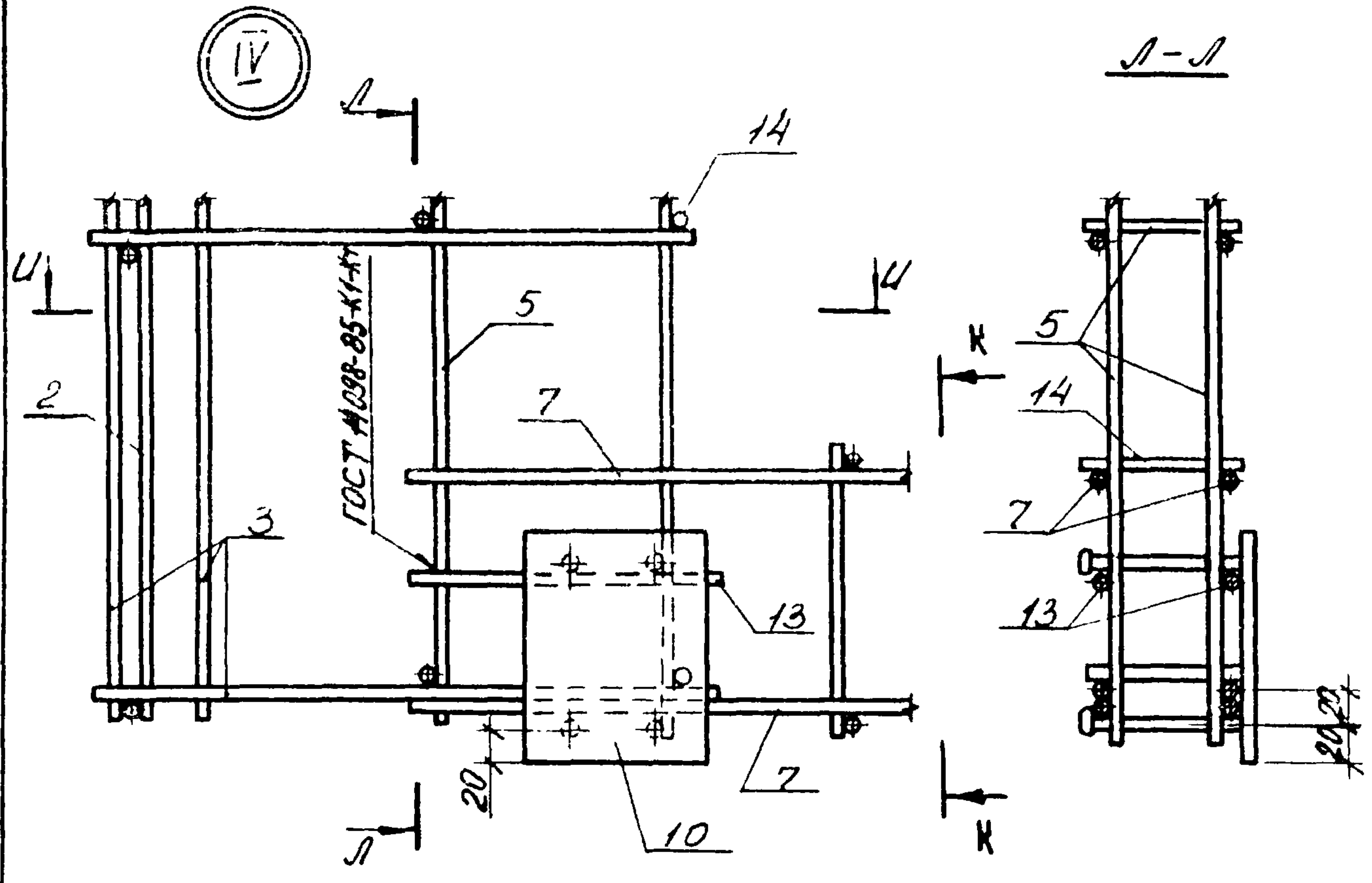
1. 189.4 - 9.3 11 000 СБ	ДУКТ 4
--------------------------	-----------



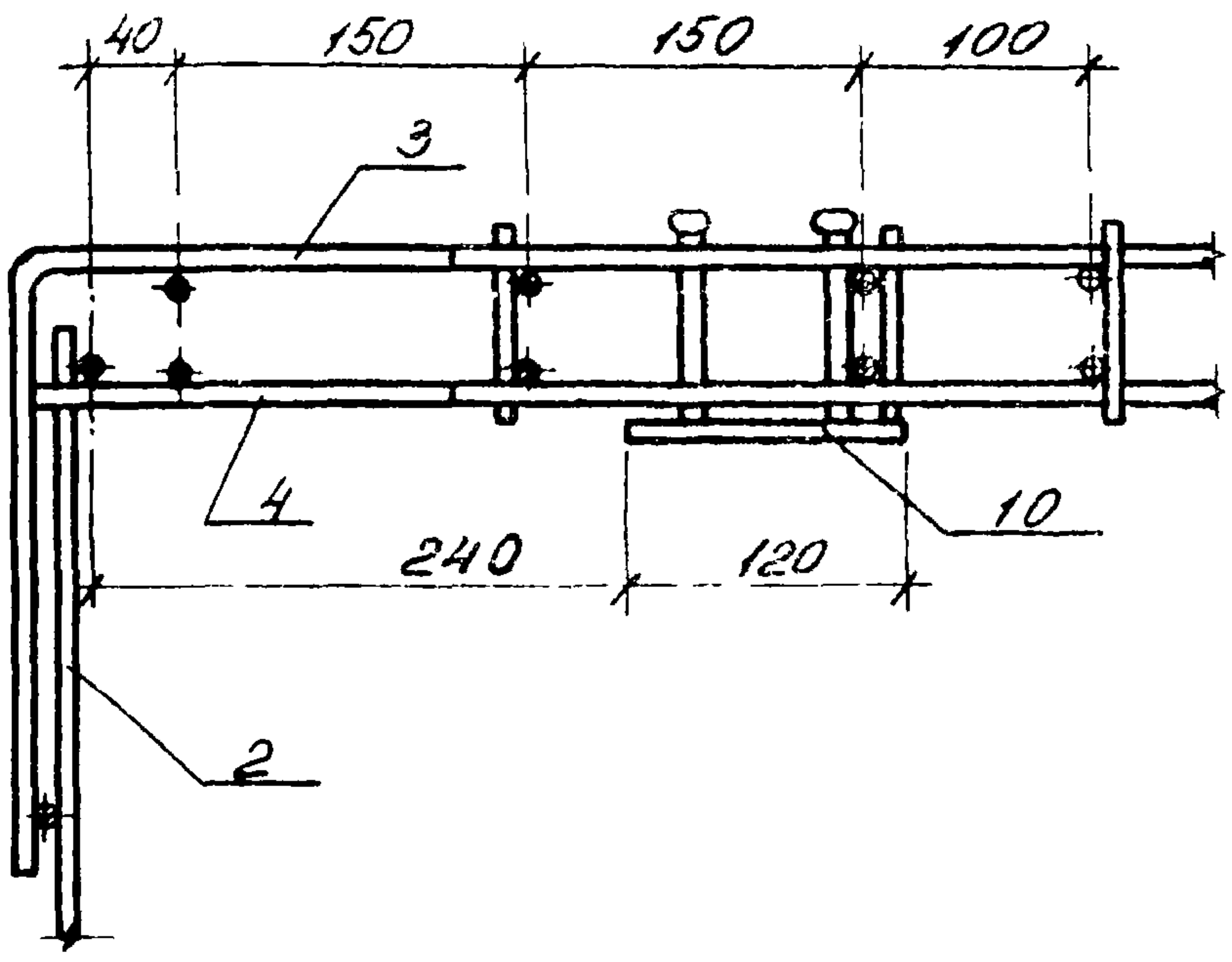
Ш.В. № погл. Подпись и дата
 Взам. инв. №

1. 139.1 - 9.3 11 000 СБ

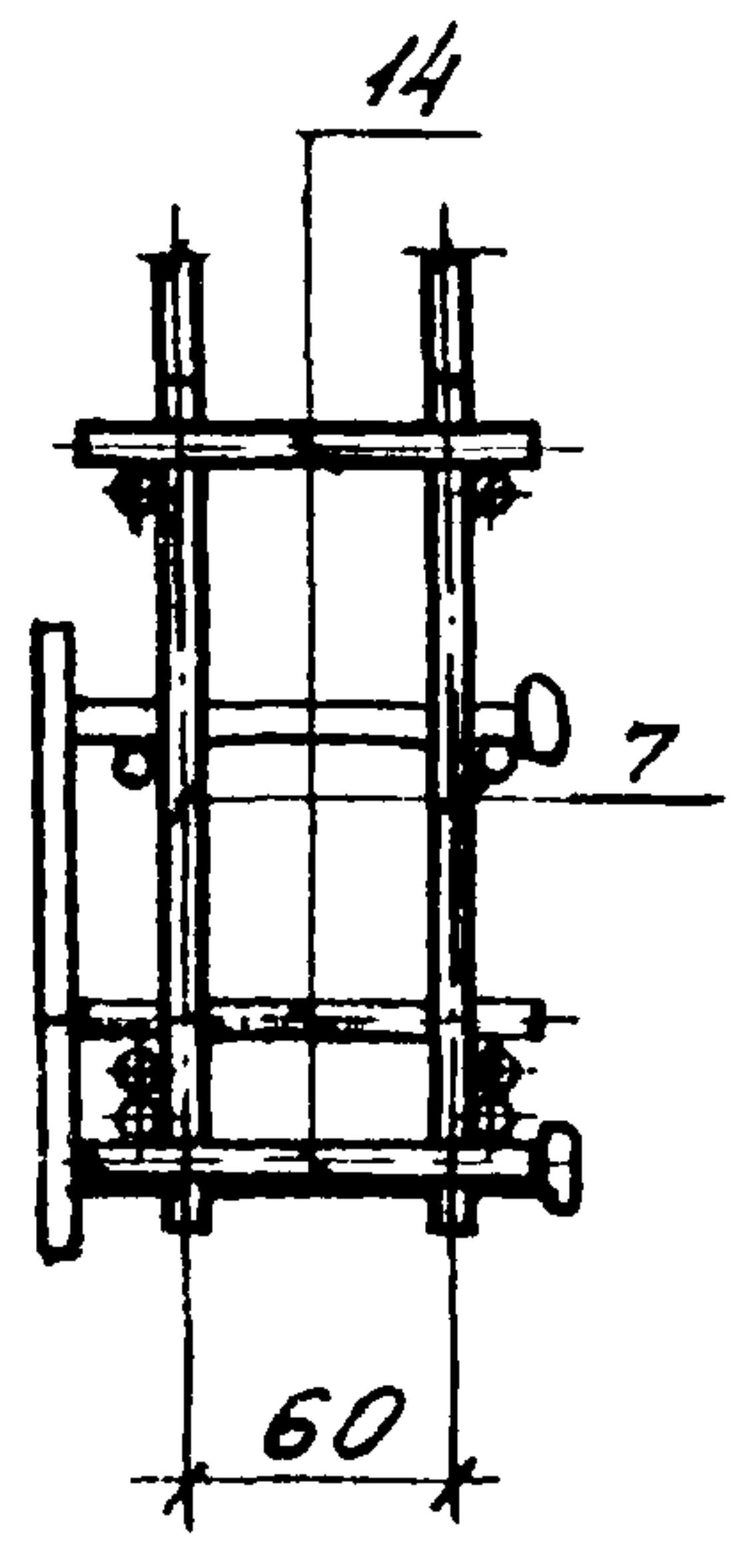
Лист
5



U-U



K-K



1. 189.1 - 9.3 11 000 СБ		Лист
		6

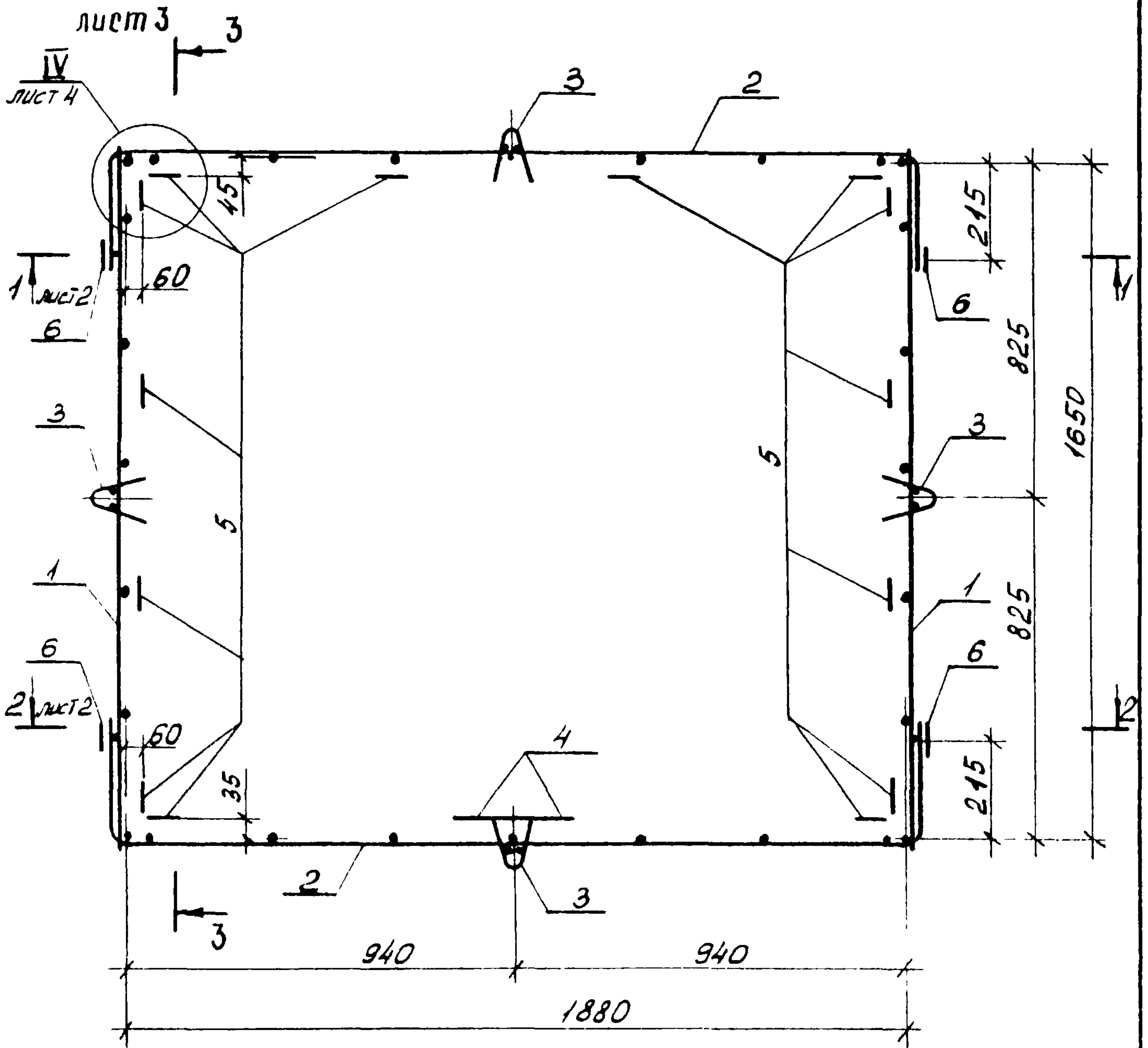
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1 - 9.3 21 000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.189.1 - 9.3 00 010 - 01	Сетка С2	2	
А4	2		00 020 - 01	С5	2	
А4	3		00 060 - 01	Каркас К4	4	
А4	4		00 090	Изделие закладное М6	2	
А4	5		- 02	М7	14	
				<u>Детали</u>		
А4	6		1.189.1 - 9.3 00 001 - 01	Петля страховочная П2	4	
А4	7		21 001	Ø5ВрI, ГОСТ 6727-80; L=840	4	0,12 кг
Б4	8		21 002	L=650	2	0,05 кг

Инв. № по д. Подпись и дата

Науч. отд.	Росинский	1/85
Н. контр.	Гиберман	
Гл. констр.	Польман	
Гл. инж. пр.	Веллер	11.86
Рук. групп.	Палеес	

1.189.1 - 9.3 21 000
 Блок арматурный
 АБ2

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



ЧИМ. №: ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА И. В. С. И. М. И. Н. О. М.

1. 189.1-9.3 21 000 СБ

Блок арматурный
АБ 2
Сборочный чертеж

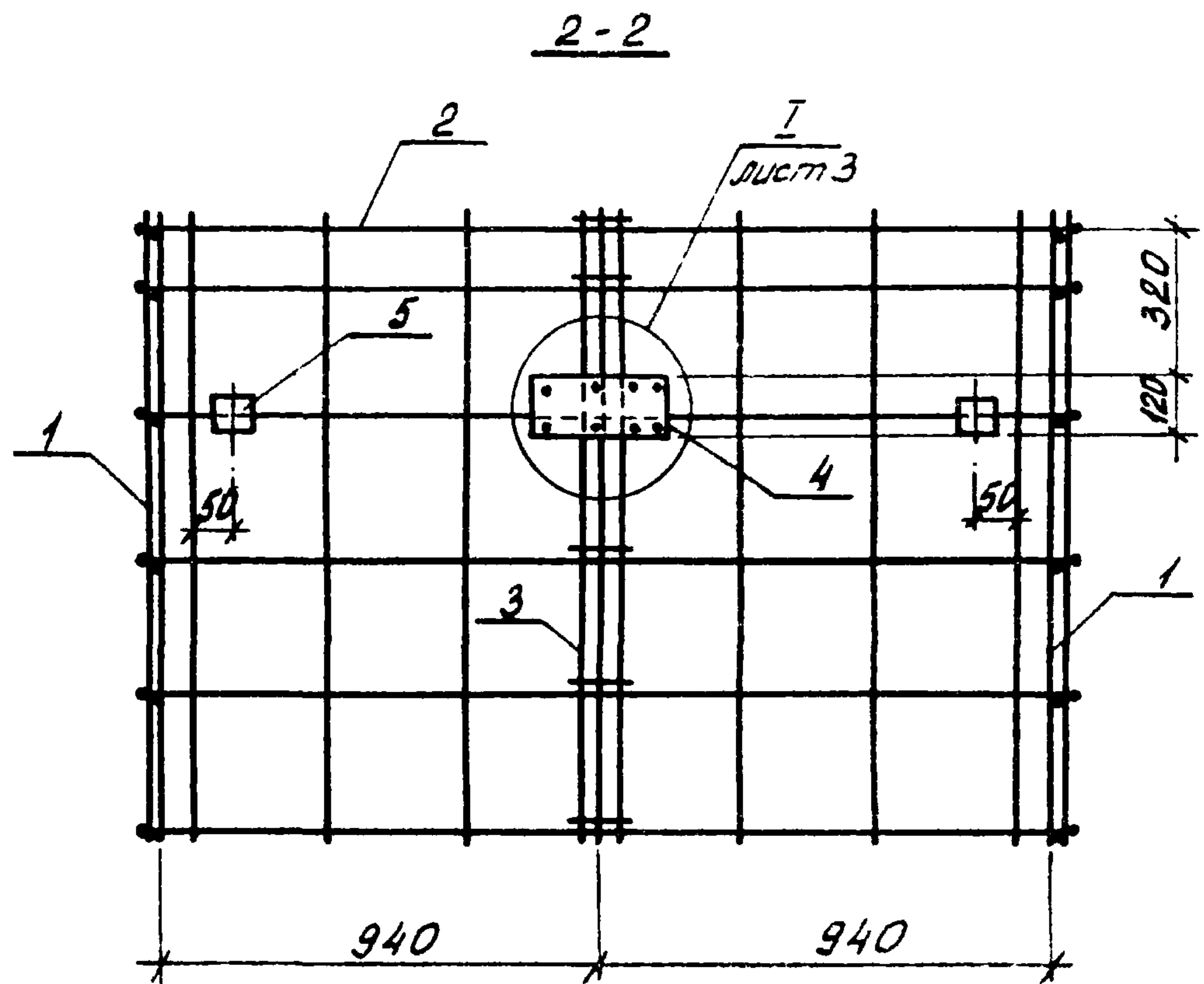
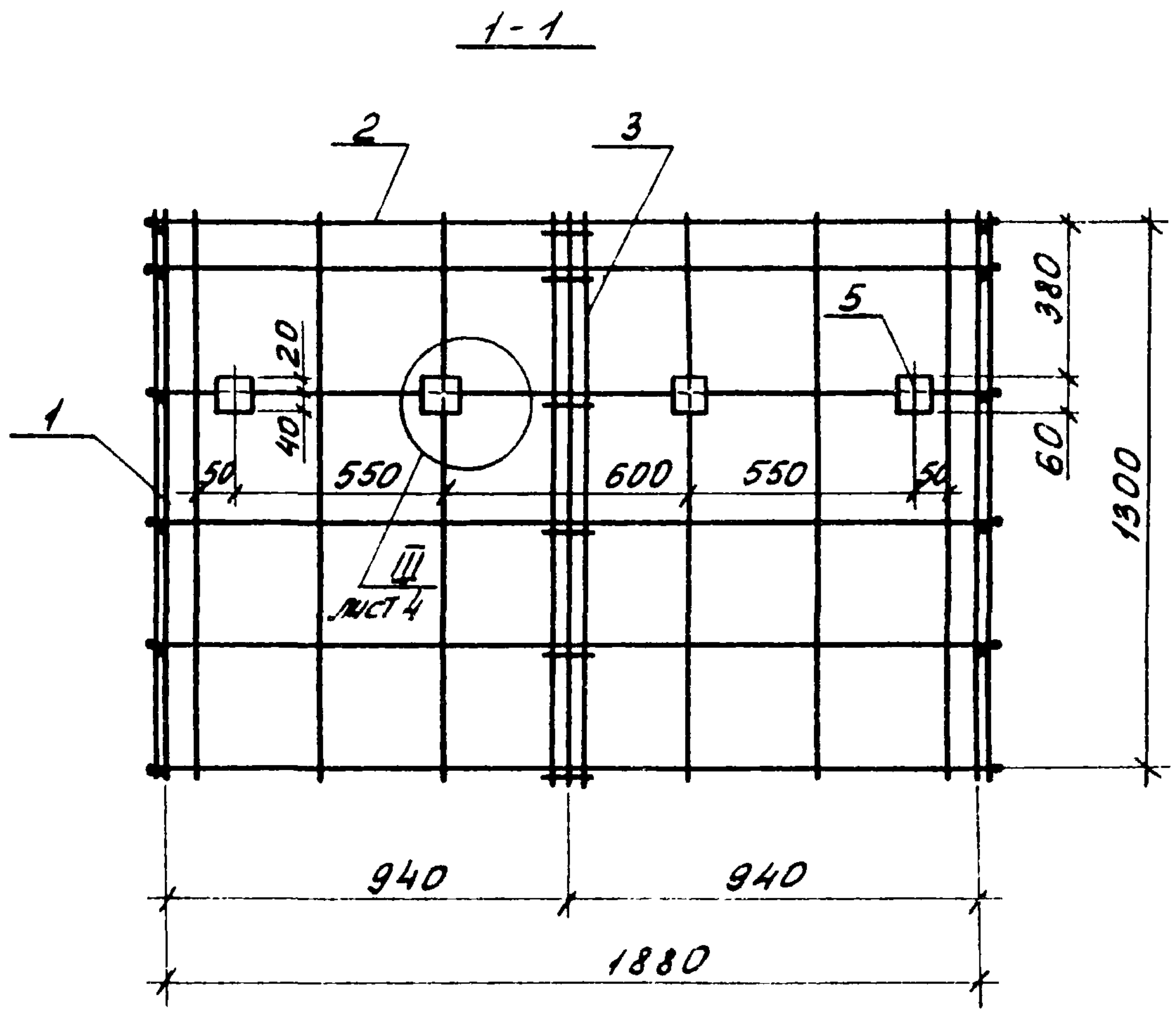
Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

Р	27,55	1:15
---	-------	------

Лист 1	Листов 4
--------	----------

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

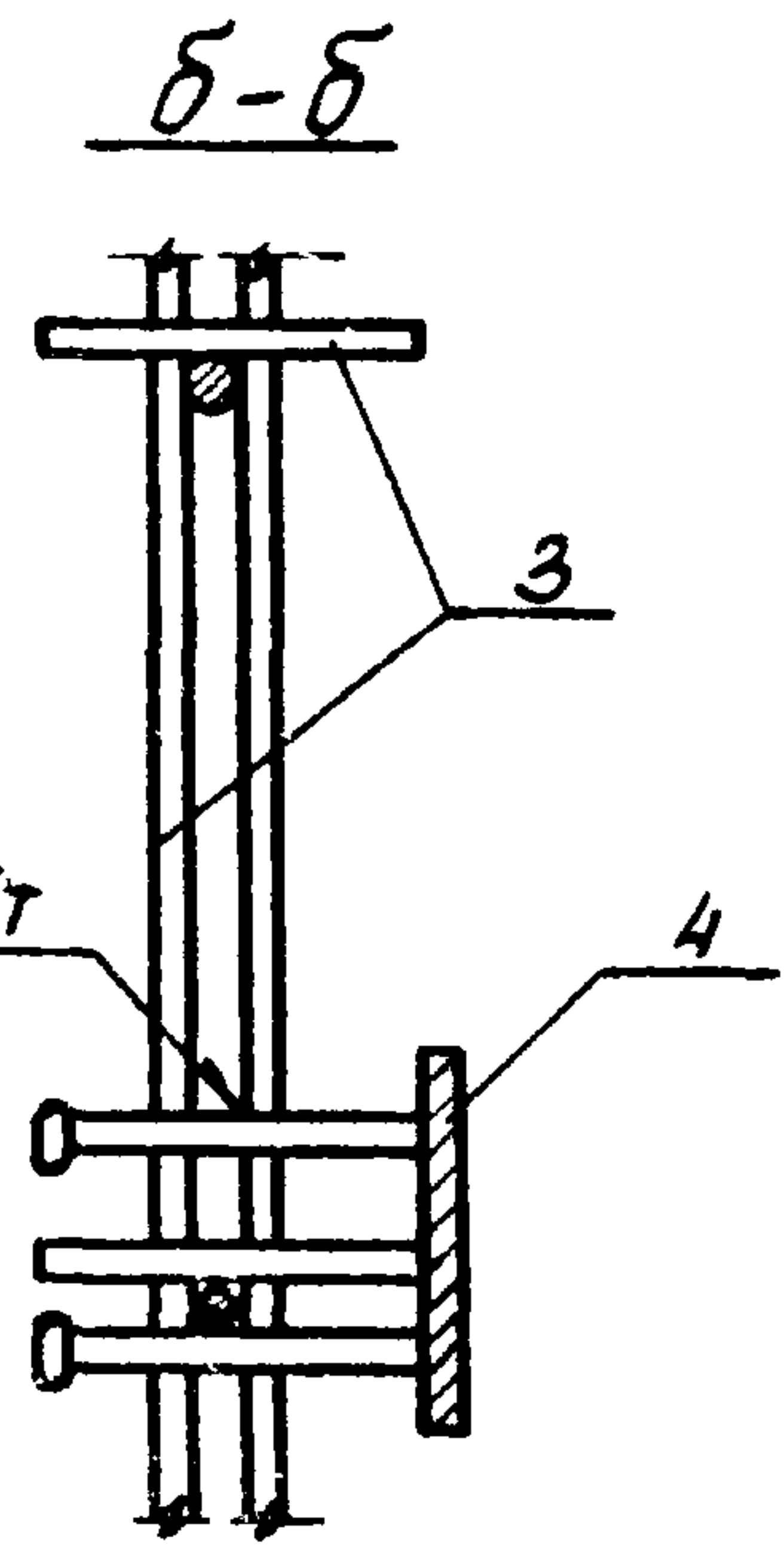
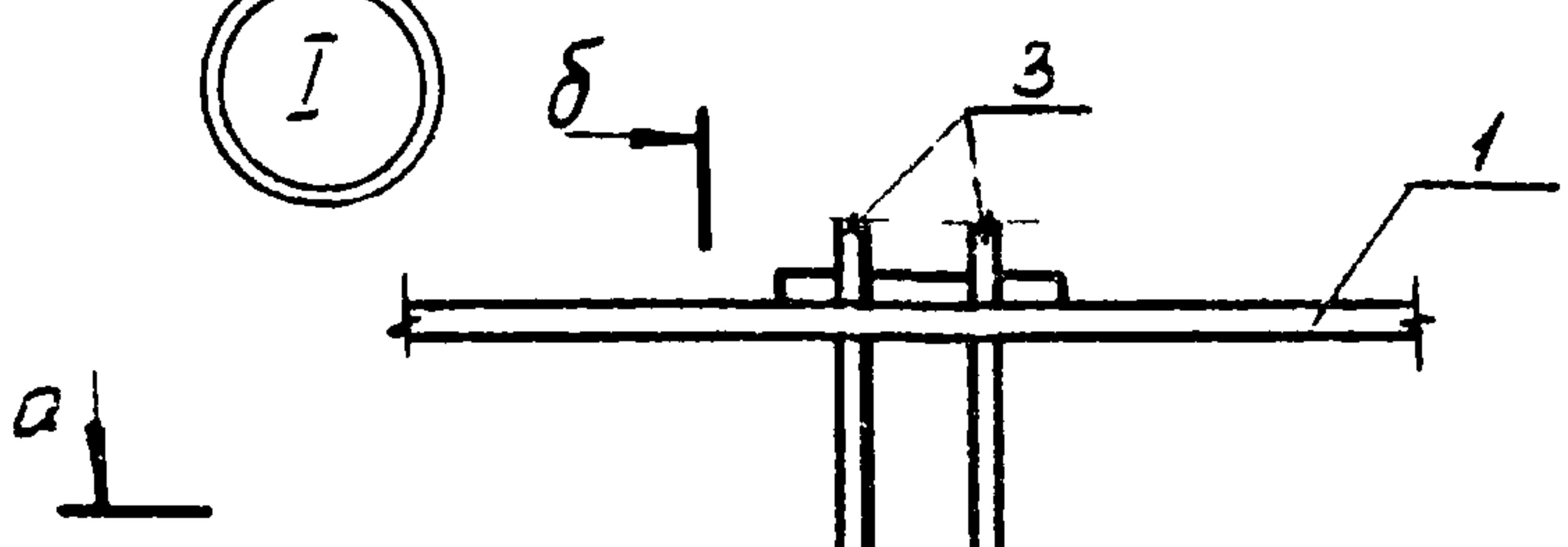
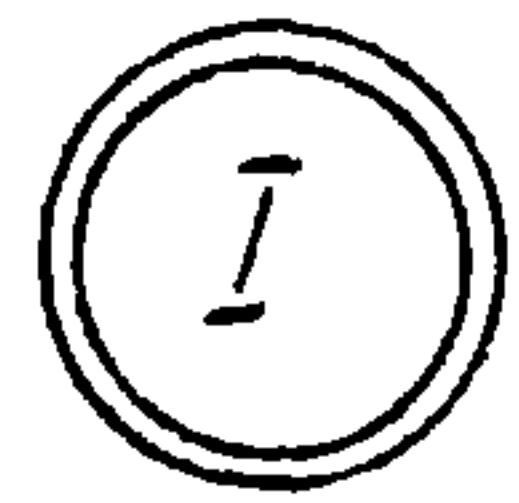
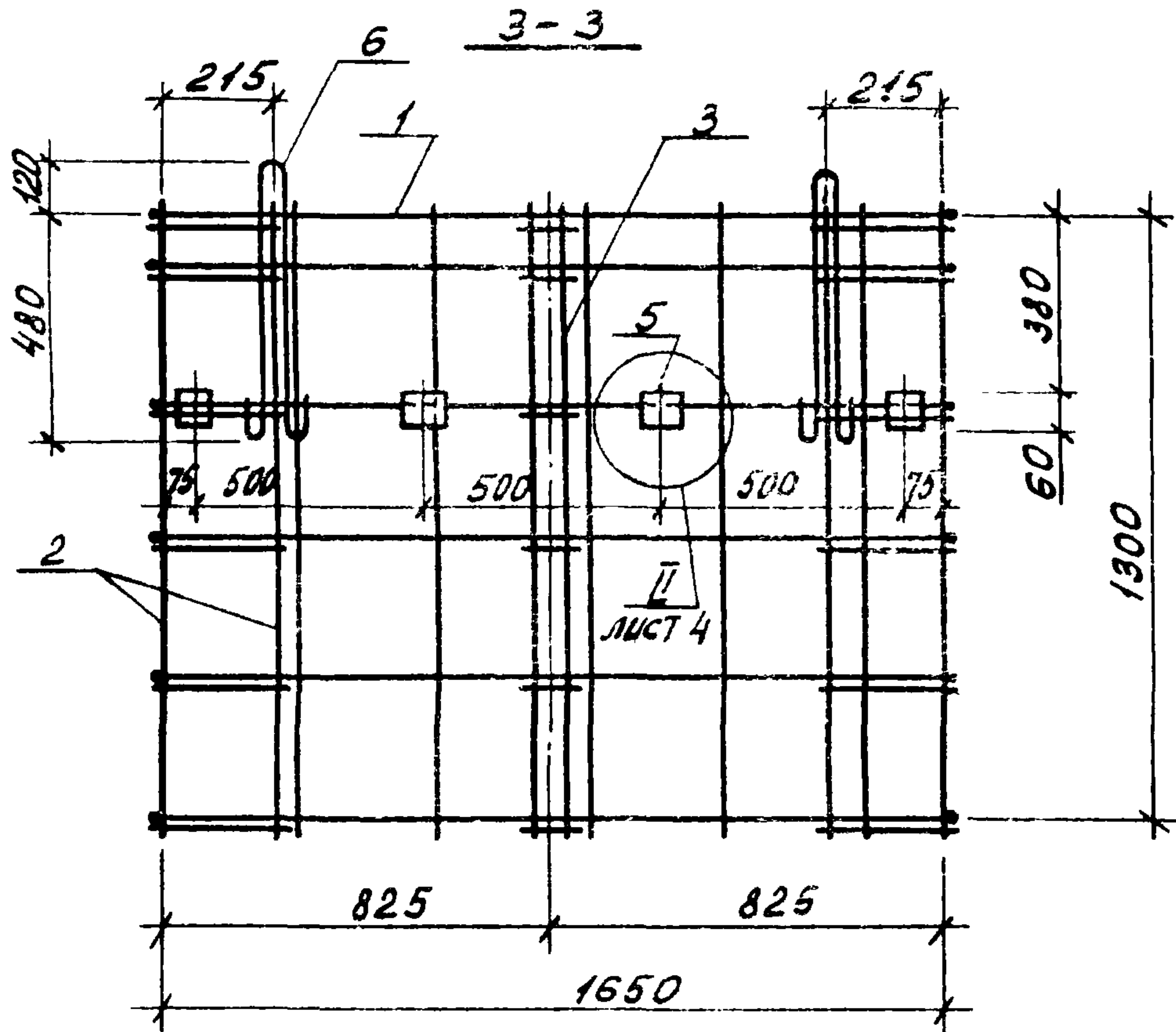
Нач. отд.	Росинский		
Н. контр.	Гцберман		
Гл. констр.	Пальман		
Гл. инж. па.	Веллер	1186	
Рук. групп.	Палеес		
Ст. инж.	Шумилова		



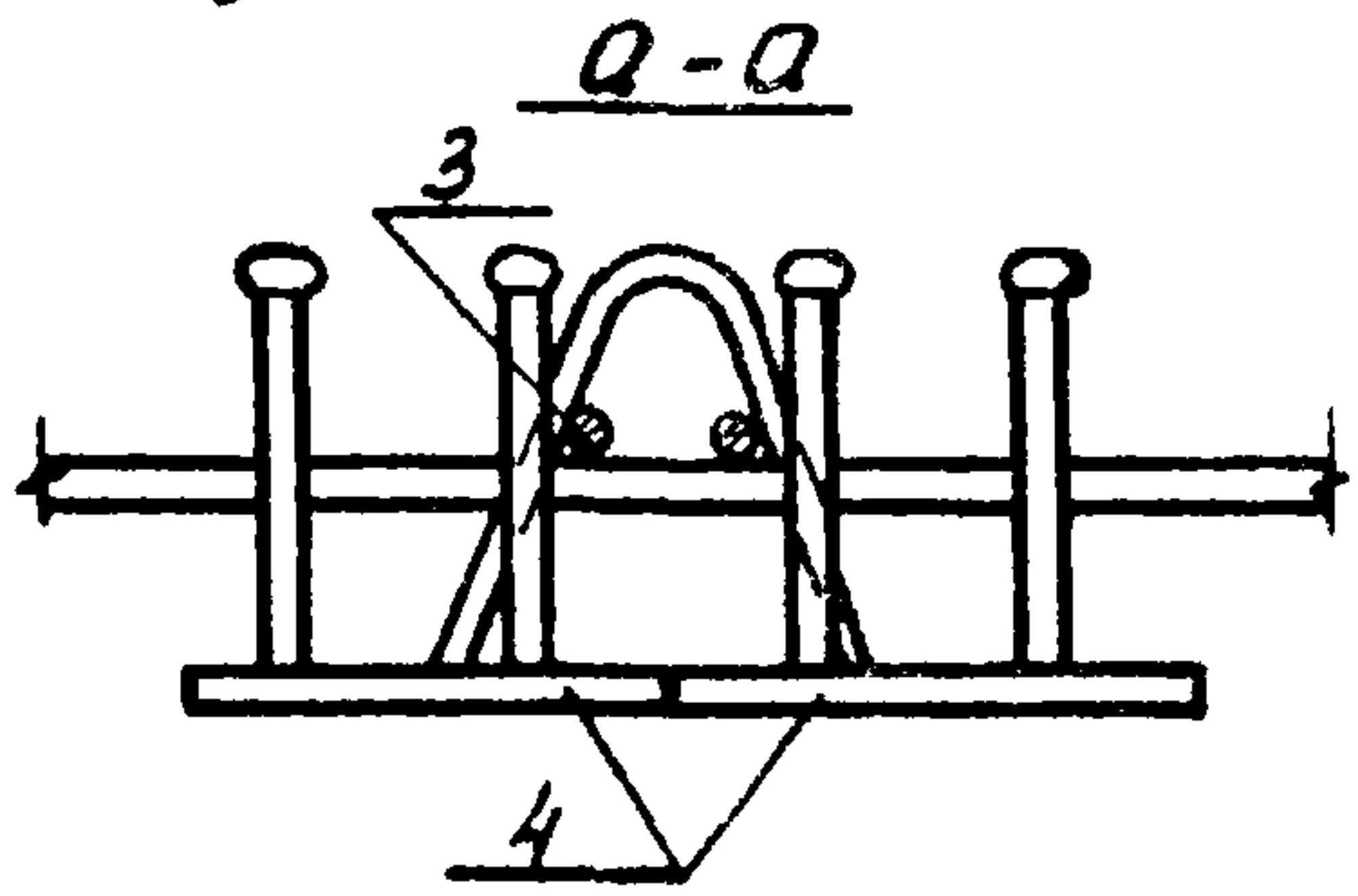
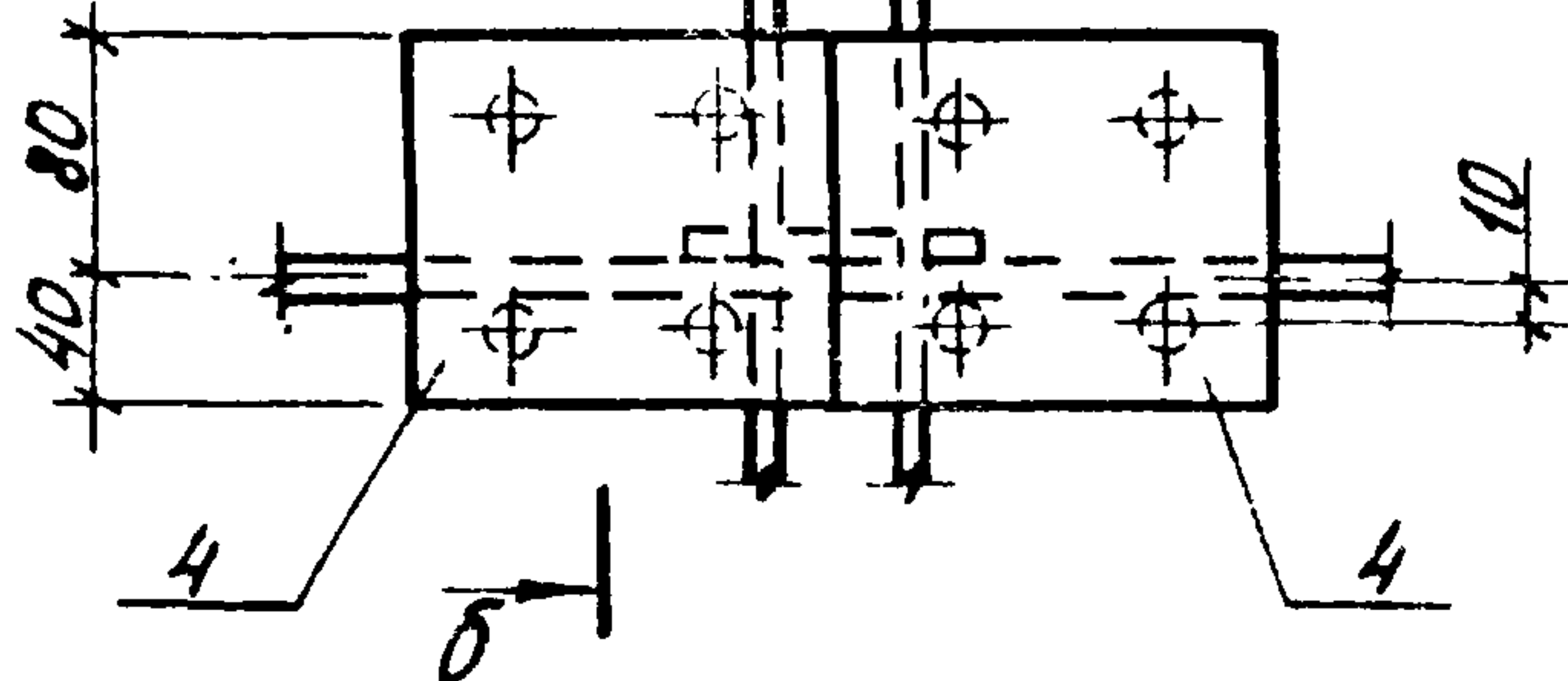
Ш.б. № пожел. Подпись и дата. Взам. Ш.б. №

1.189.1-9.3 21 000 СБ

2



ГОСТ 14098-85-К1-КТ



Унк. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

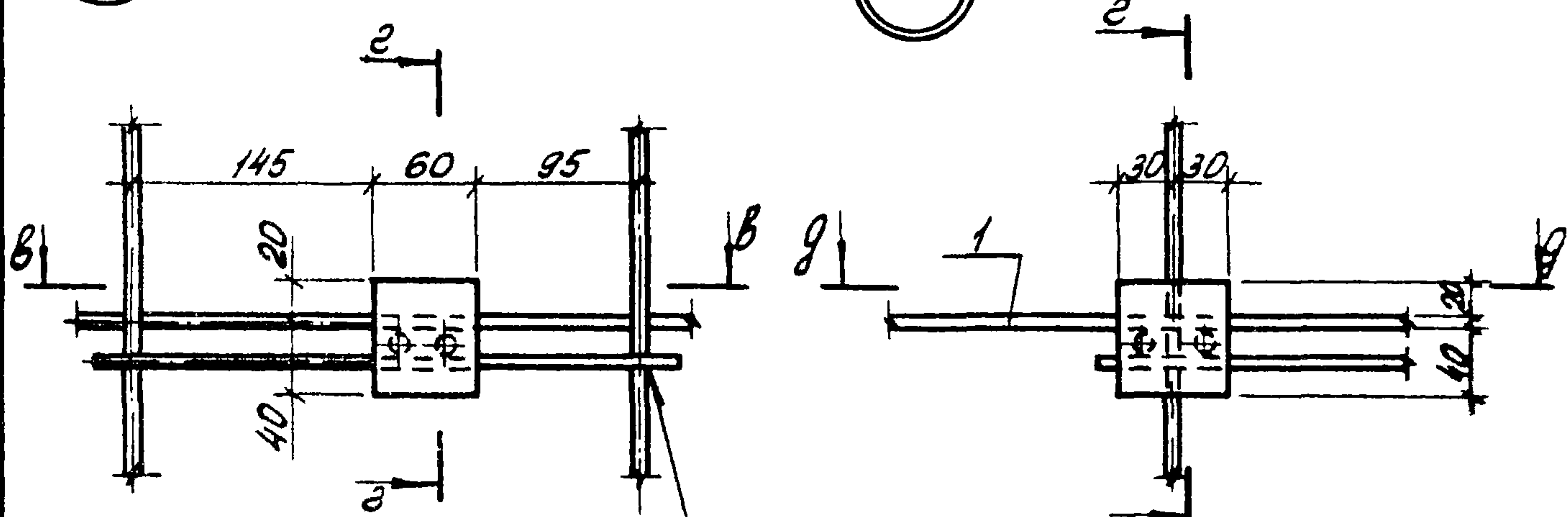
189.1-9.3 21 000 СБ

Лист
3

22135 60

II

III

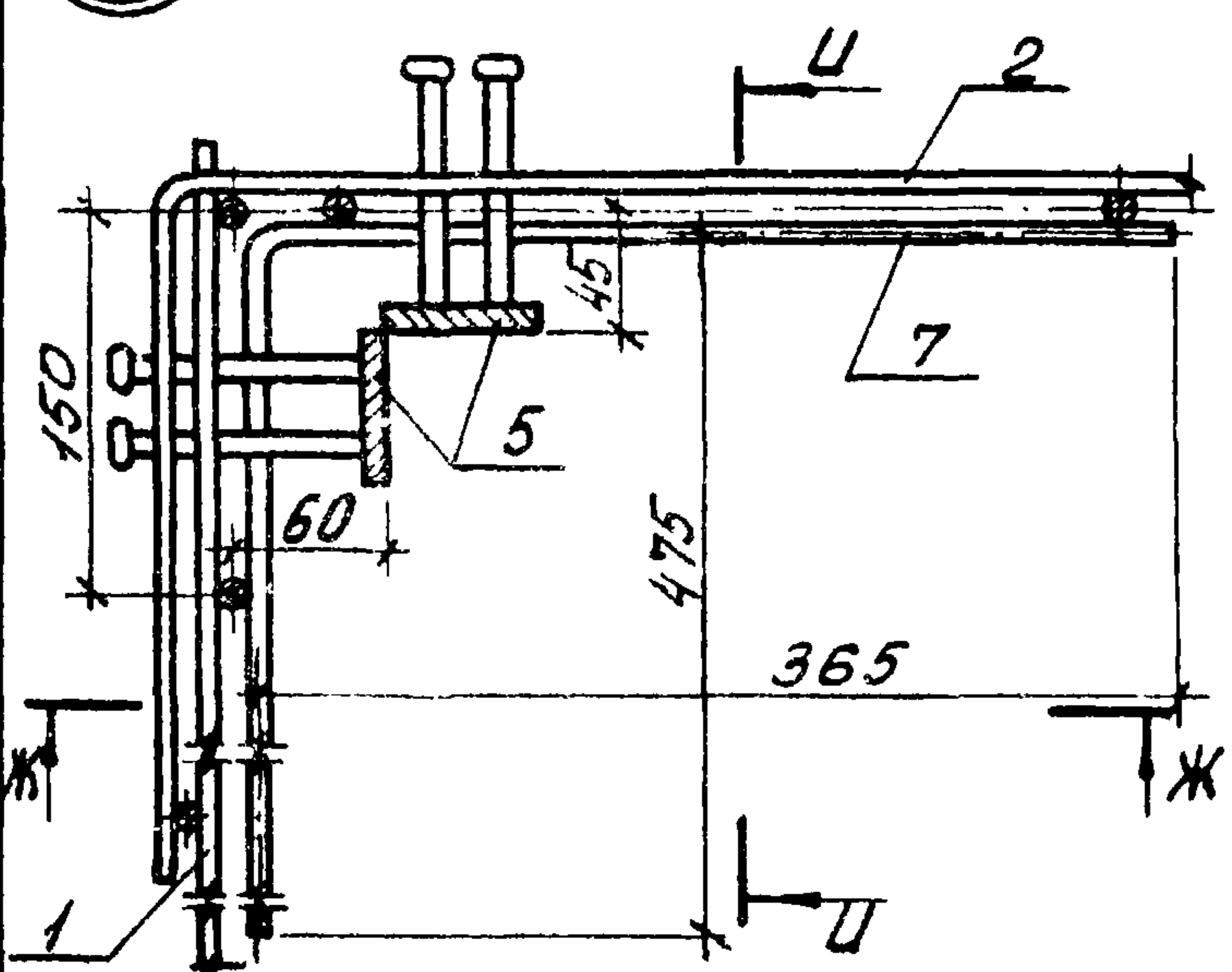


ГОСТ 14098-85-К1-К7

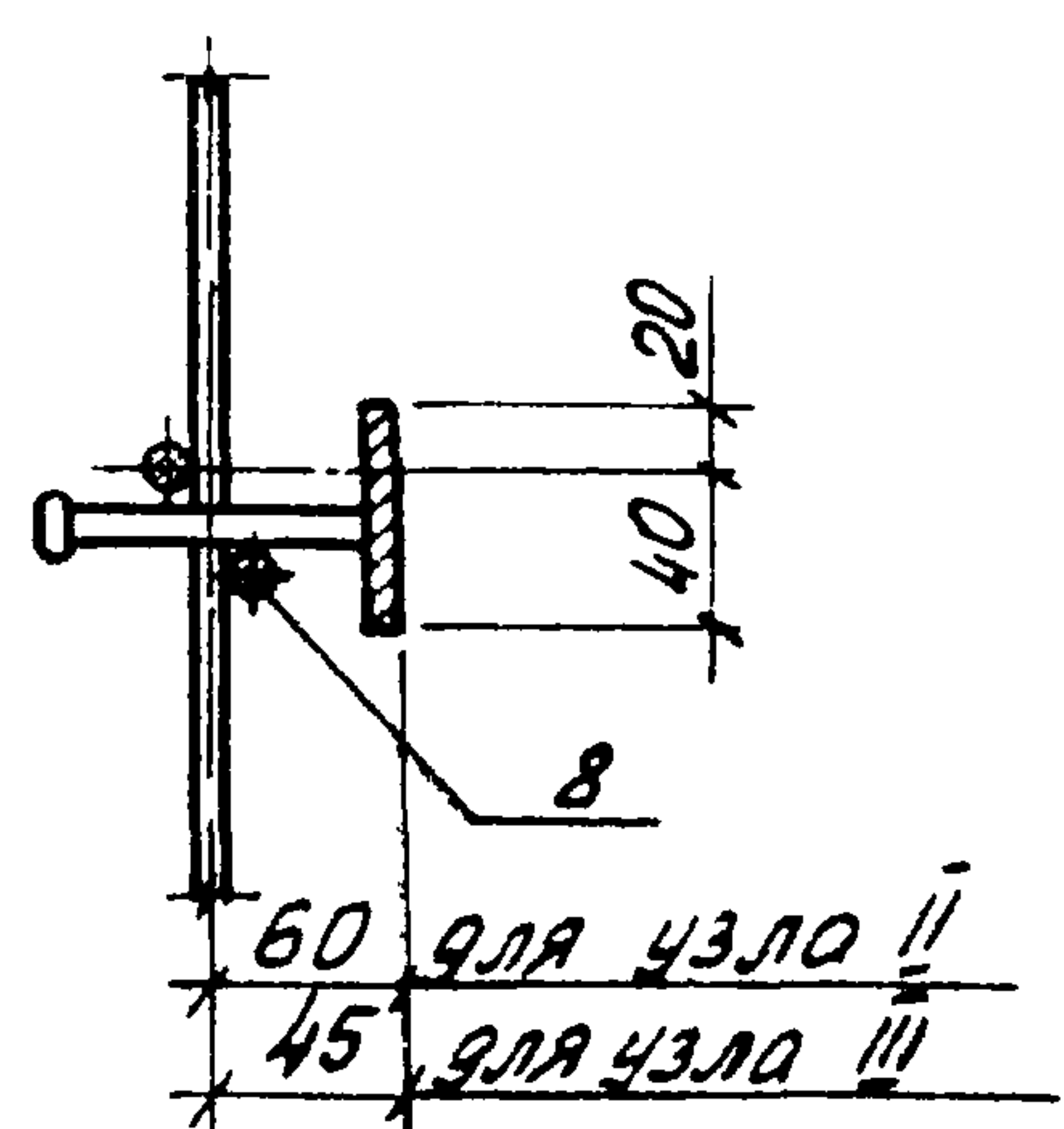
б-б

г-г

IV



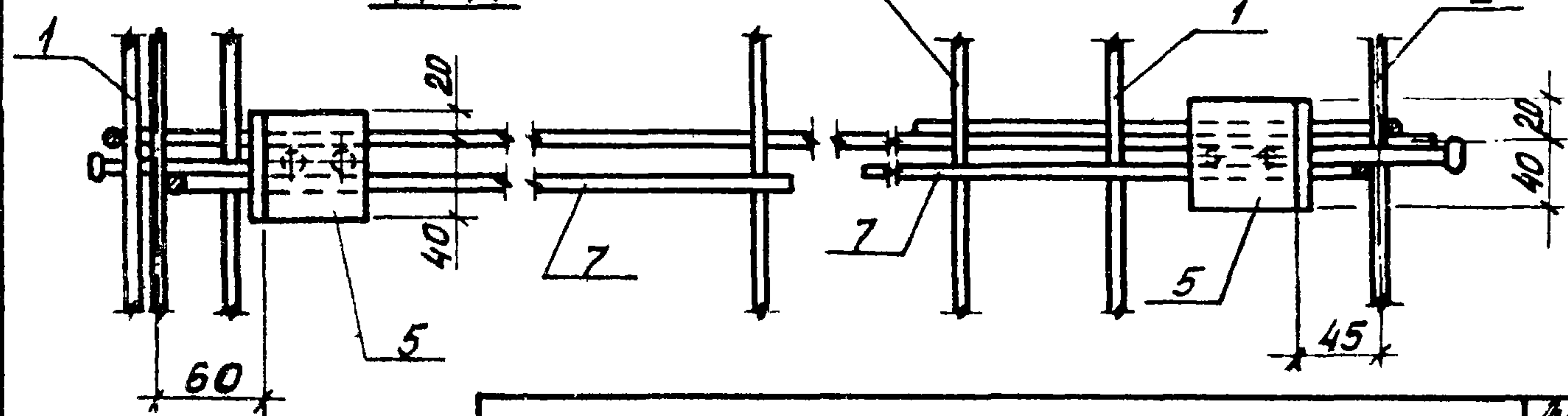
2-2



60 для узла II
45 для узла III

ж-ж

и-и



Л. 189.1-9.3 21 000 СБ

Лист 4

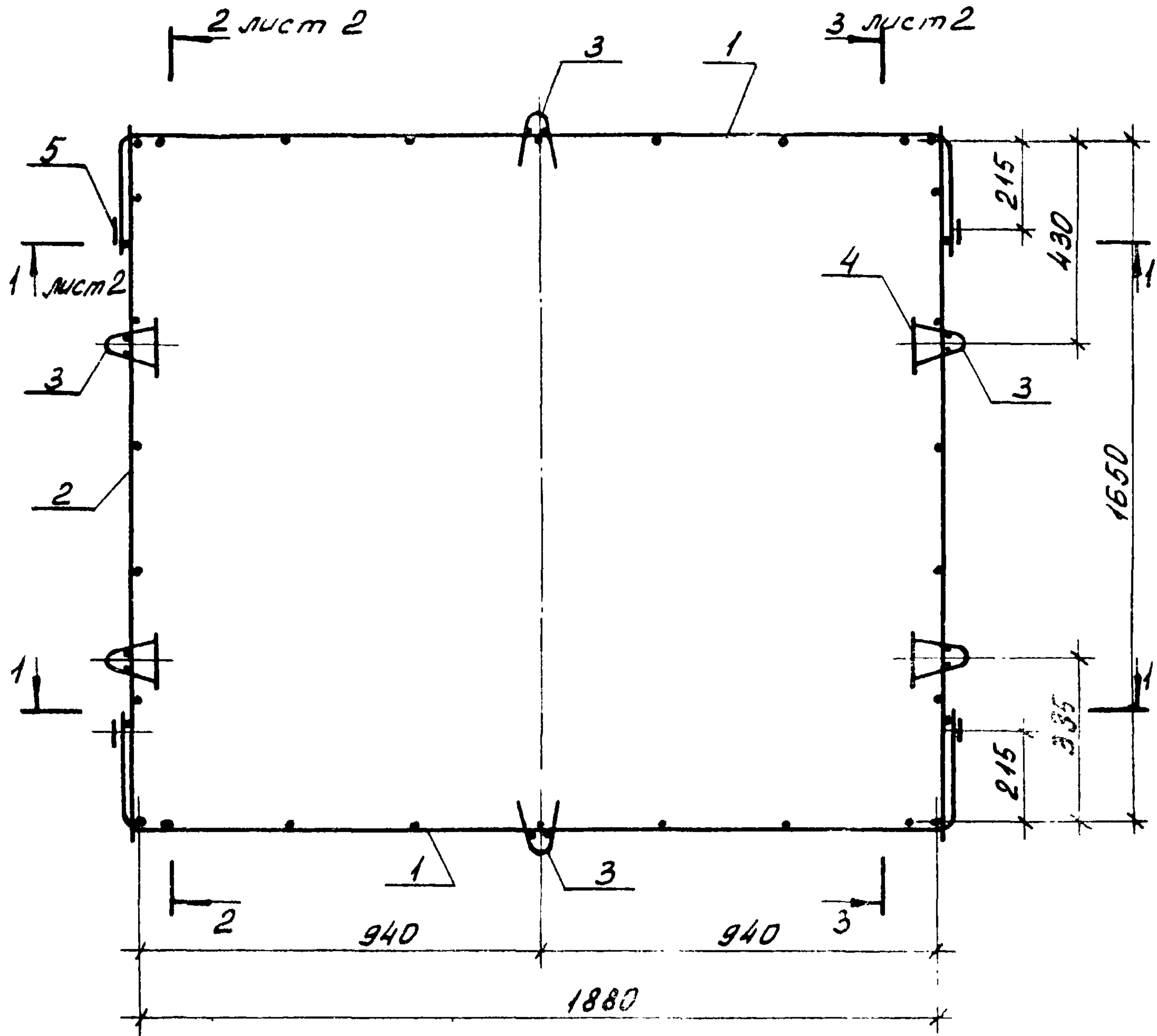
22135 61

Лист № 001. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.3 31 000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	1.189.1-9.3 00 010 - 02	Сетка СЗ	2	
А4		2	00 020 - 02	СБ	2	
А4		3	00 060 - 02	Каркас КБ	6	
А4		4	00 090	Изделие закладное МБ	4	
				<u>Детали</u>		
А4		5	1.189.1-9.3 00 001 - 02	Петля стралобочная ПЗ	4	

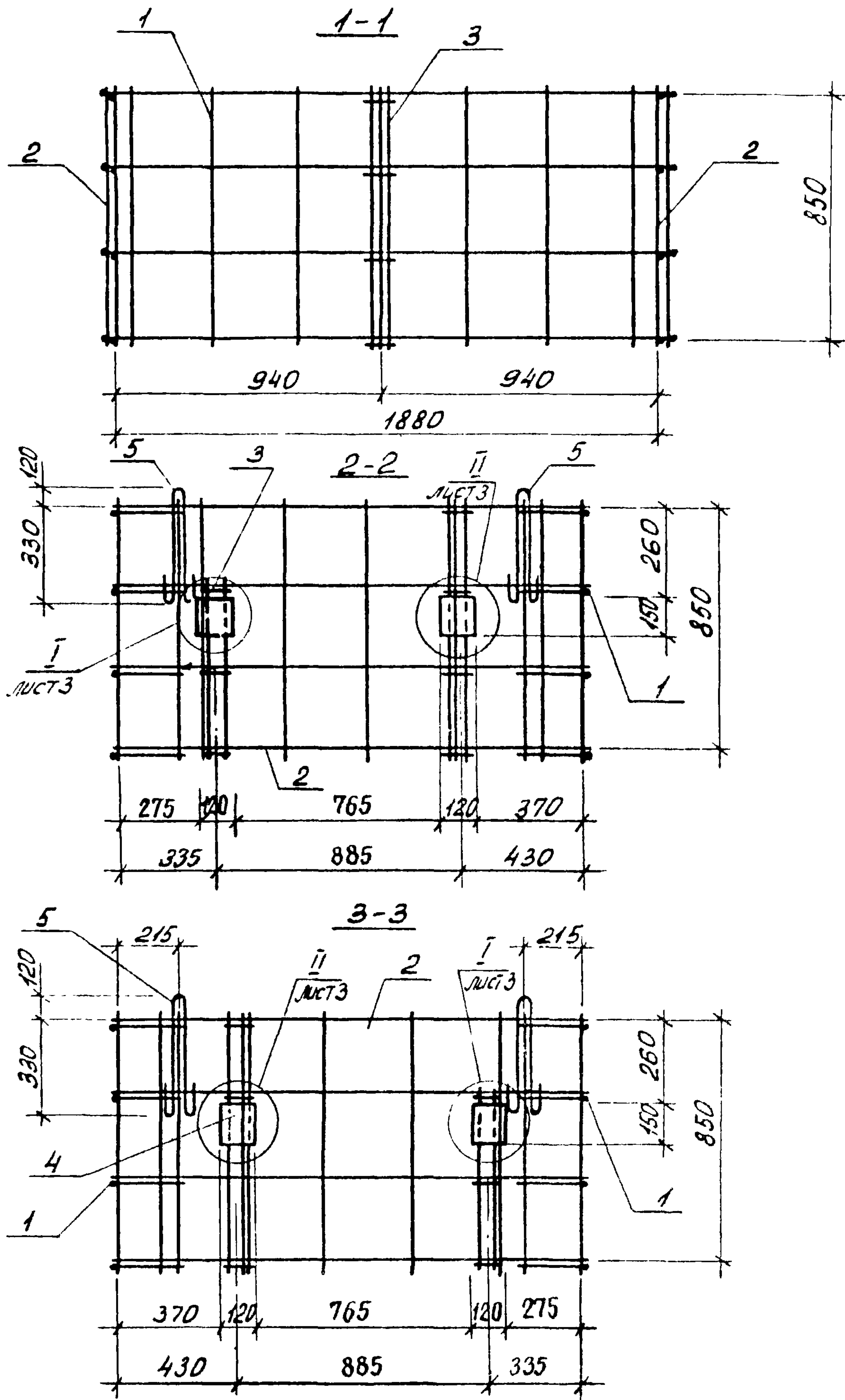
ЦНБ № подл. Подпись и дата В.В.М.И.В.М.

			1.189.1-9.3 31 000			
Нач. отд.	Росинский	И.В.	Блок арматурный АБЗ	Стадия	Лист	Листов
Н. констр.	Губерман	И.В.		Р		1
Гл. констр.	Пальман	И.В.				
Гл. инж. пр.	Веллер	В.В. 11.86				
Рук. групп.	Палес	И.В.				
Ст. инж.	Шумилова	И.В.		ЦНИИЭП	ЖИЛИЩА	



Нач. отд.	Росинский	11.82
Н. контр.	Гиберман	
Гл. констр.	Пальман	
Гл. инж. пр.	Веллер	11.82
Инж. зрн.	Палеев	
Ст. инж.	Шумилова	

1.129.1 - 9.3 31 000 СБ		
Блок арматурный АБ 3		
Сборочный чертеж.		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	18,43	1:15
Лист 1	Листов 3	
ЦНИИП		



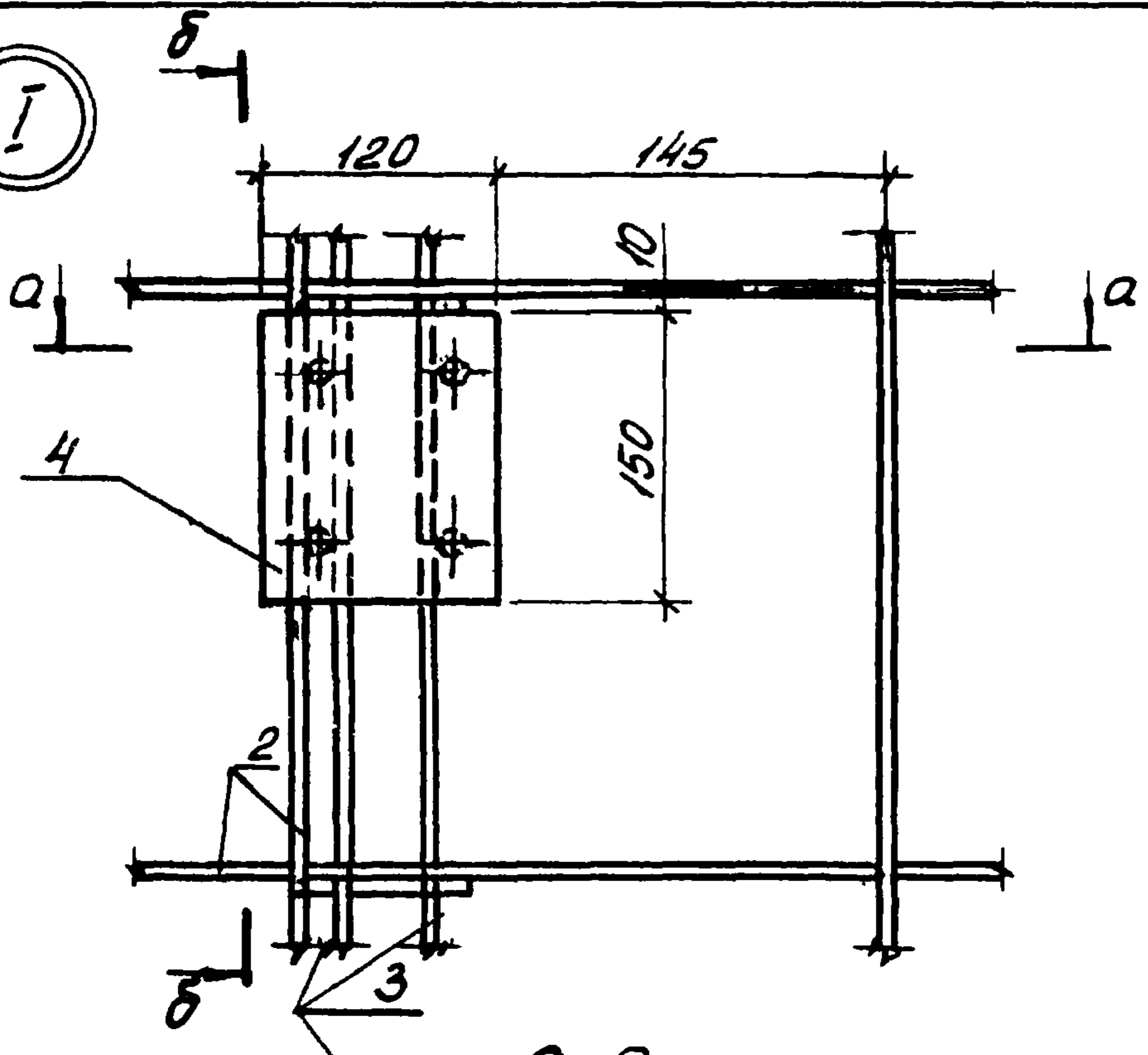
ШНБ. № поз. Л. Подпись и дата. ШНБ. №

ШНБ. № поз. Л. Подпись и дата. ШНБ. №

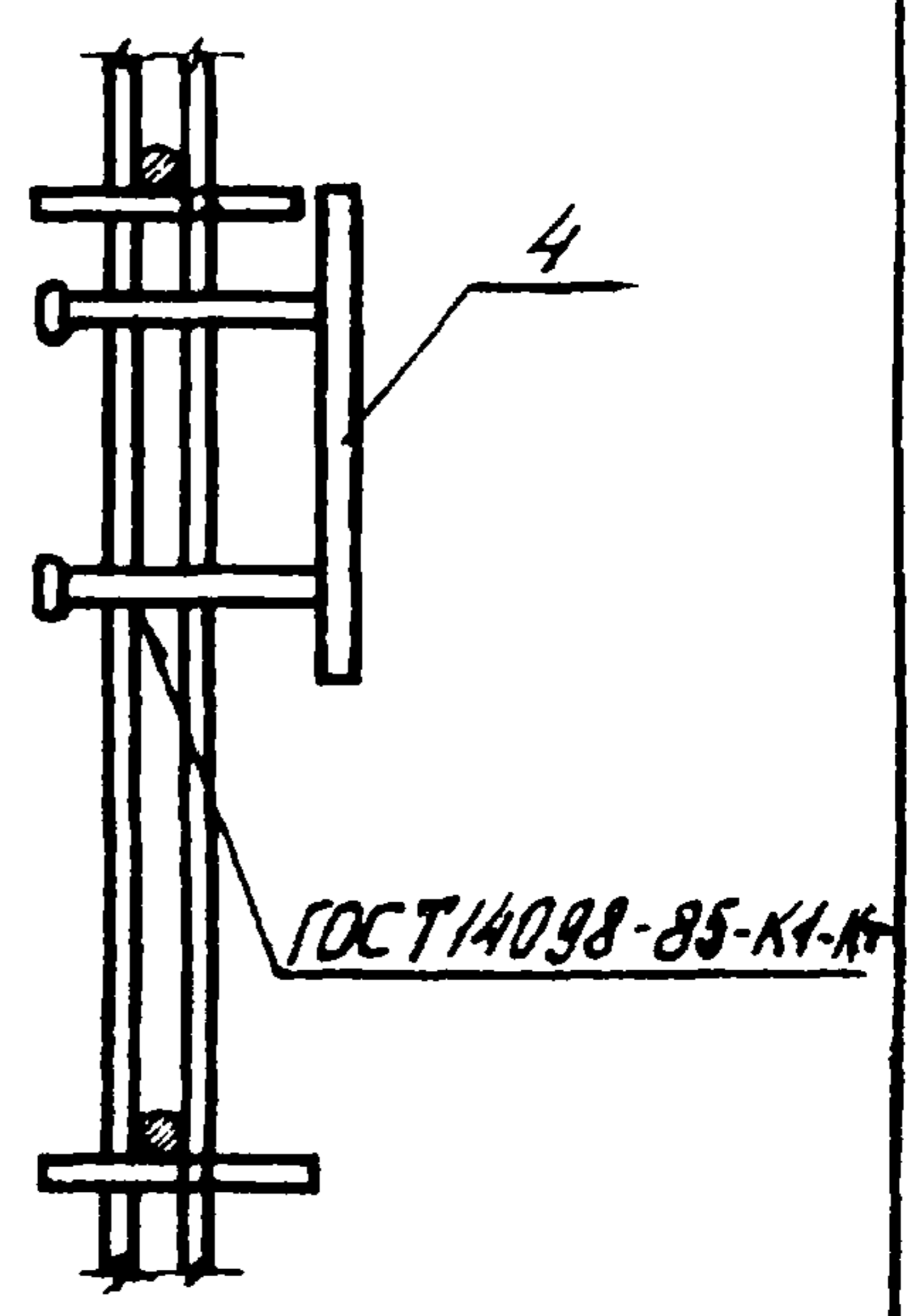
1.189.1 - 9.3 31 000 СБ

ЛУСТ
2

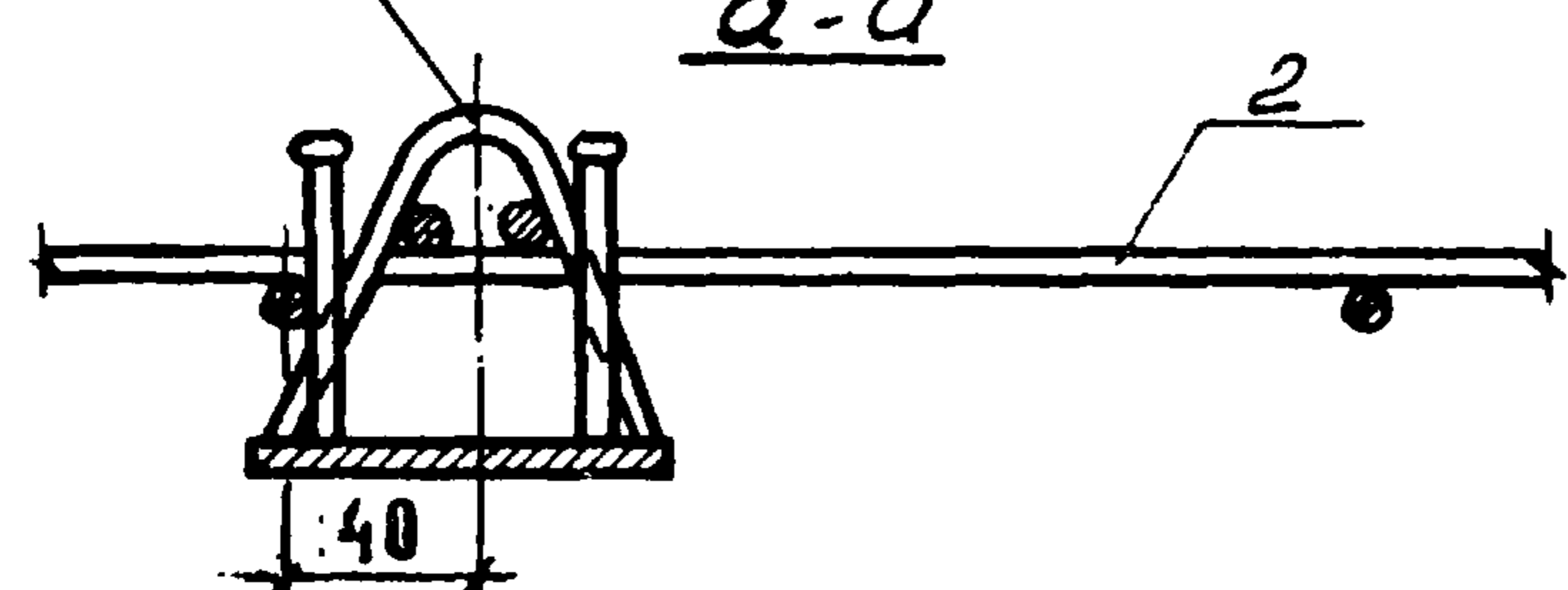
I



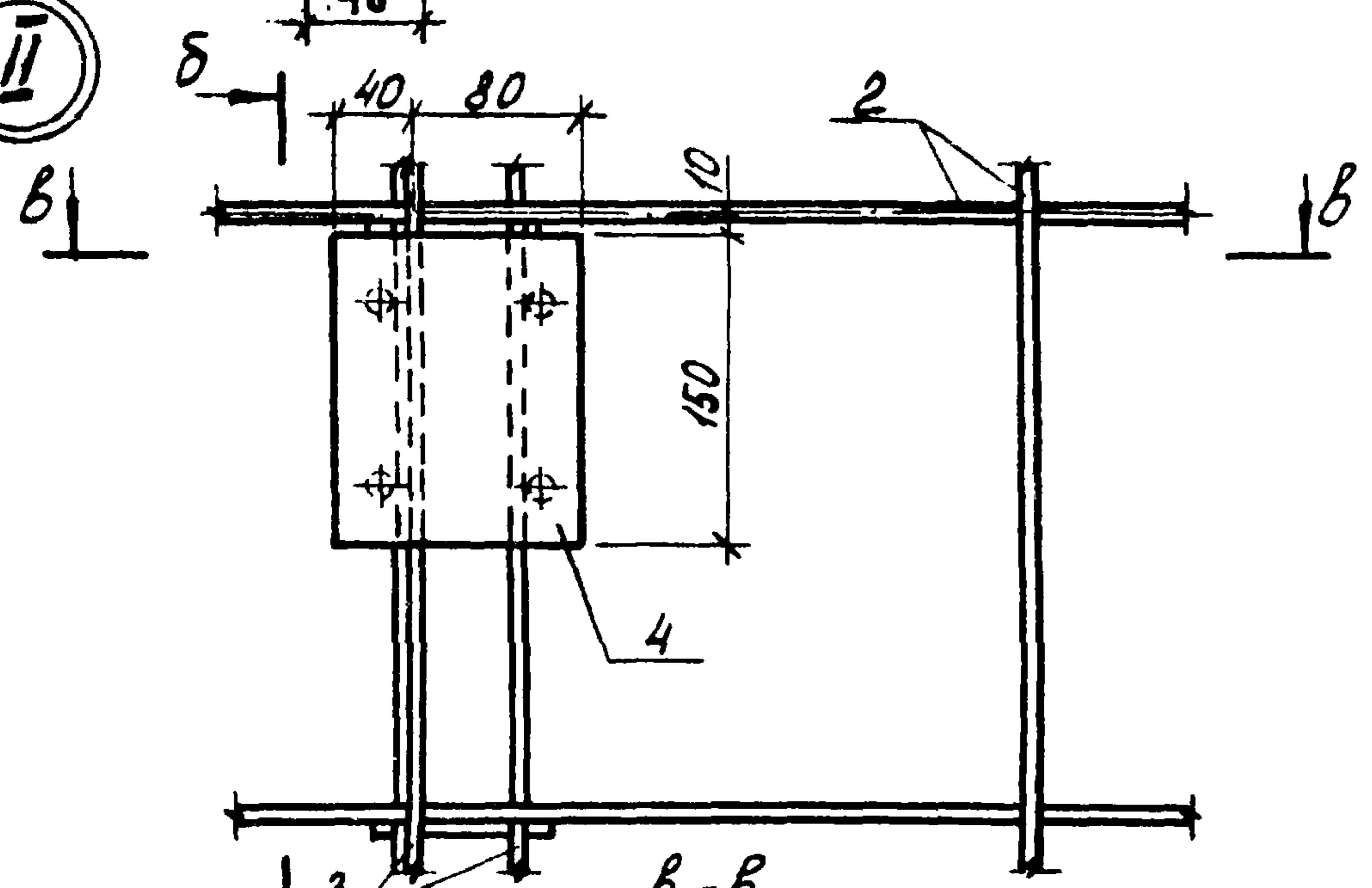
delta-delta



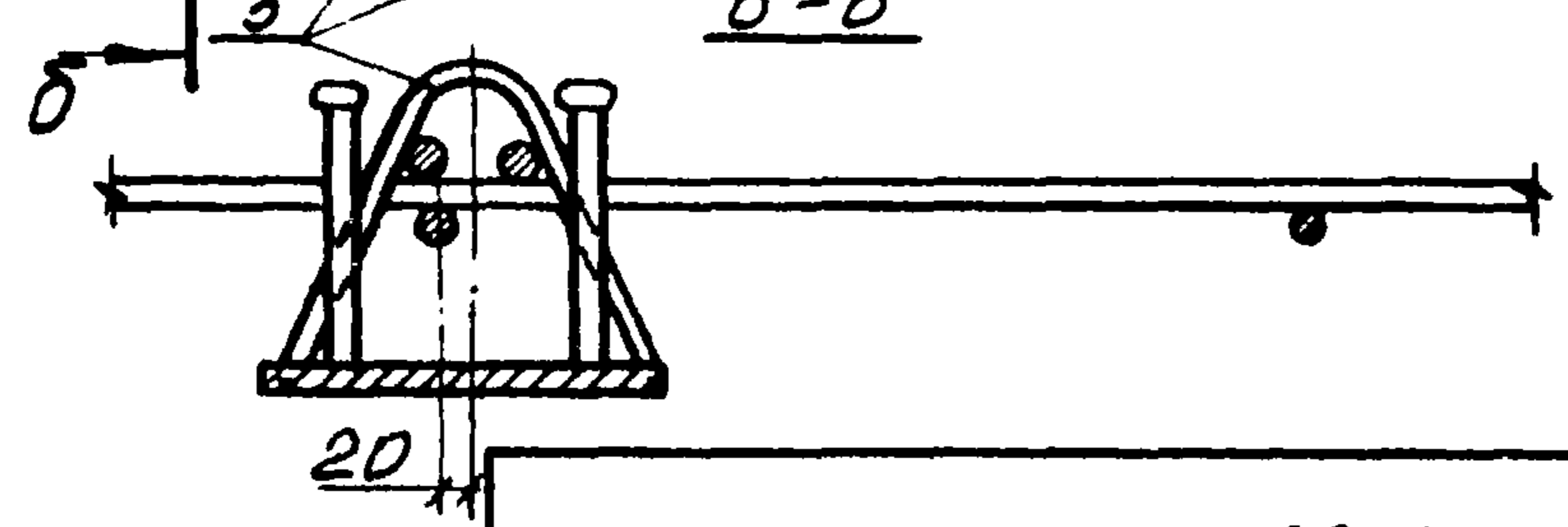
a-a



II



b-b



1.189.1-9.3 31 000 СБ

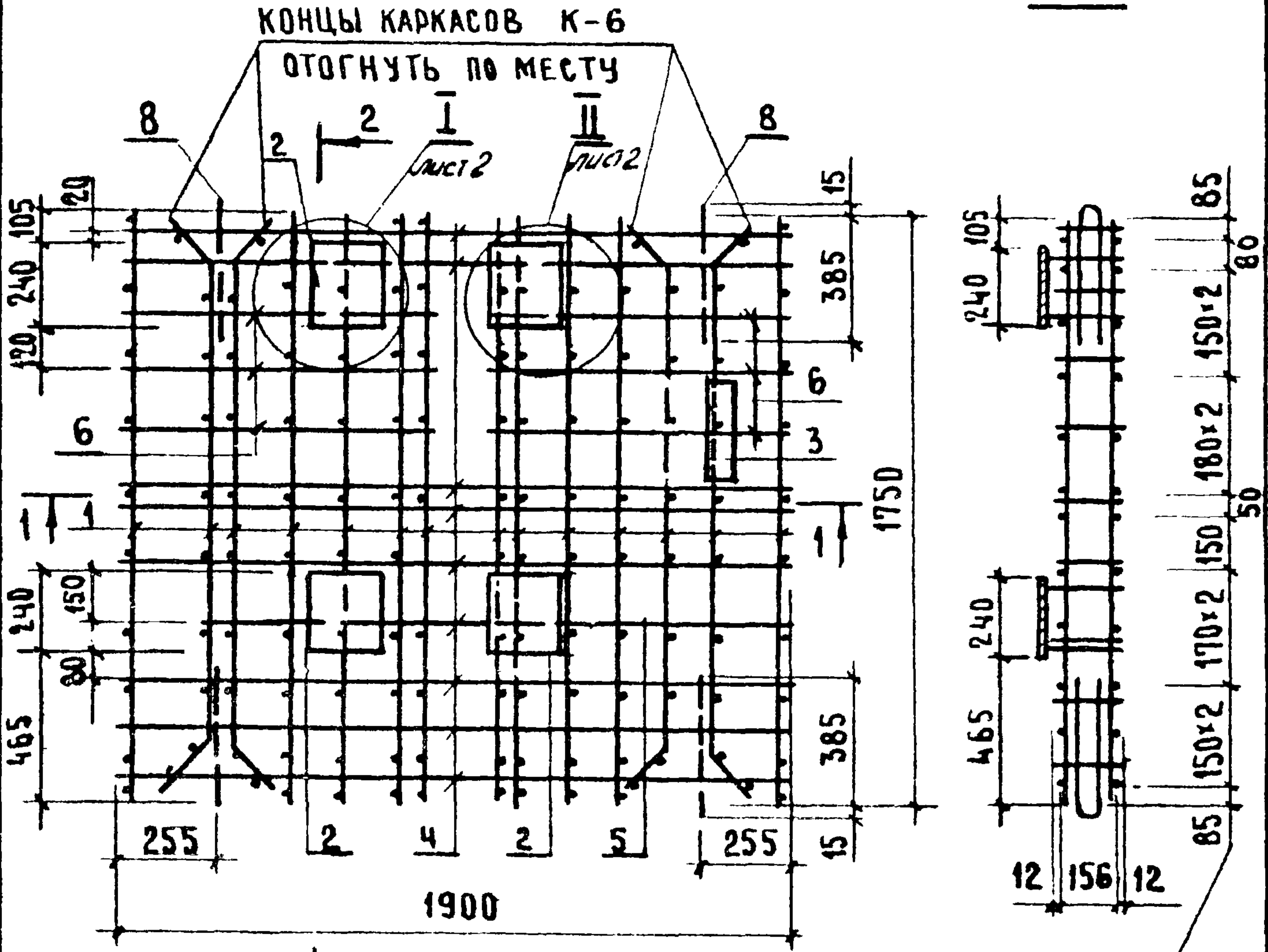
Лист
3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.3 41 000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	1.189.1-9.3	00 060 - 03	Каркас КБ	14	
				Изделие закладное		
А4	2		00 100		М9 4	
А4	3		- 01		М10 1	
				<u>Детали</u>		
Б4	4	1.189.1-9.3	41 001	Ø8 А III ГОСТ 5781-82, L=1900	16	0,75 кг
Б4	5		41 002	L=1700	2	0,67 кг
Б4	6		41 003	L=860	12	0,34 кг
Б4	7		41 004	L=400	10	0,16 кг
Б4	8		00 001 - 03	Петля строповочная П4	4	

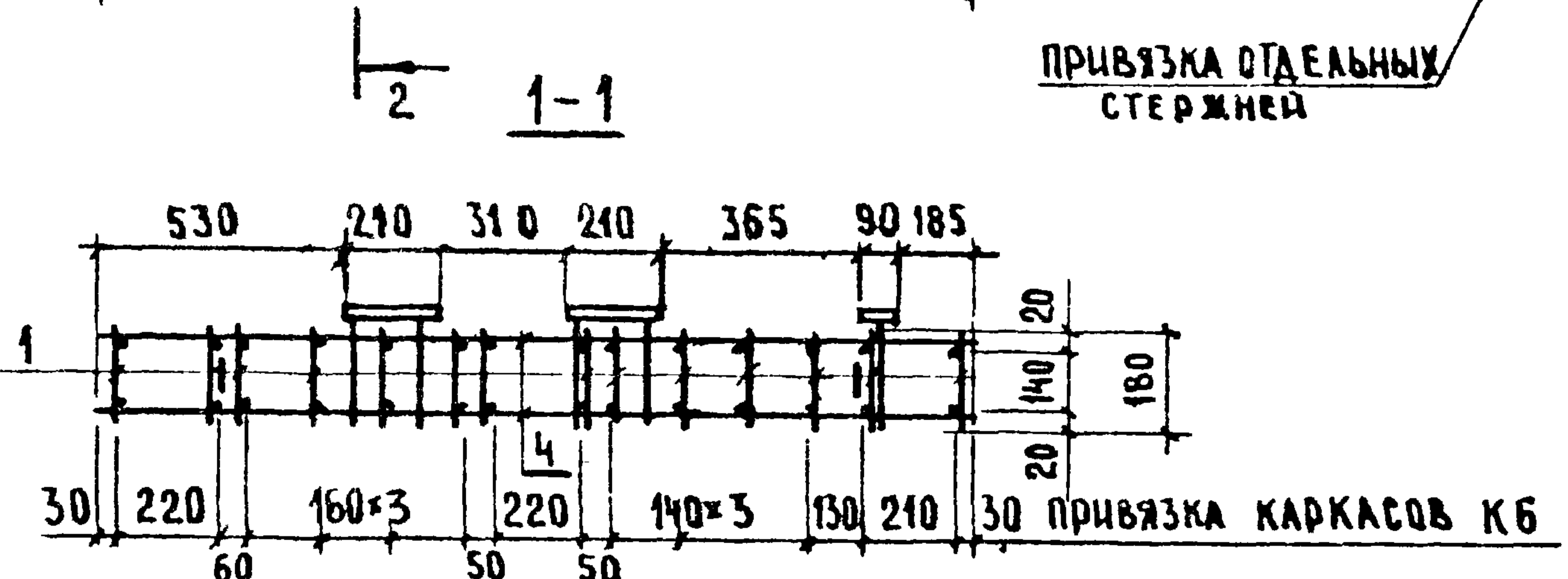
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

			1.189.1-9.3 41 000			
Нач. отд.	Росинский	11.2	Блок арматурный АБЧ	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Губерман			Р		1
Гл. констр.	Пальман			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Гл. инж. гр.	Веллер	11.86				
Рук. гр.	Палеес	Шацков				
Ст. инж.	Шумилова	Шумил				

2-2



ПРИВЯЗКА ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ

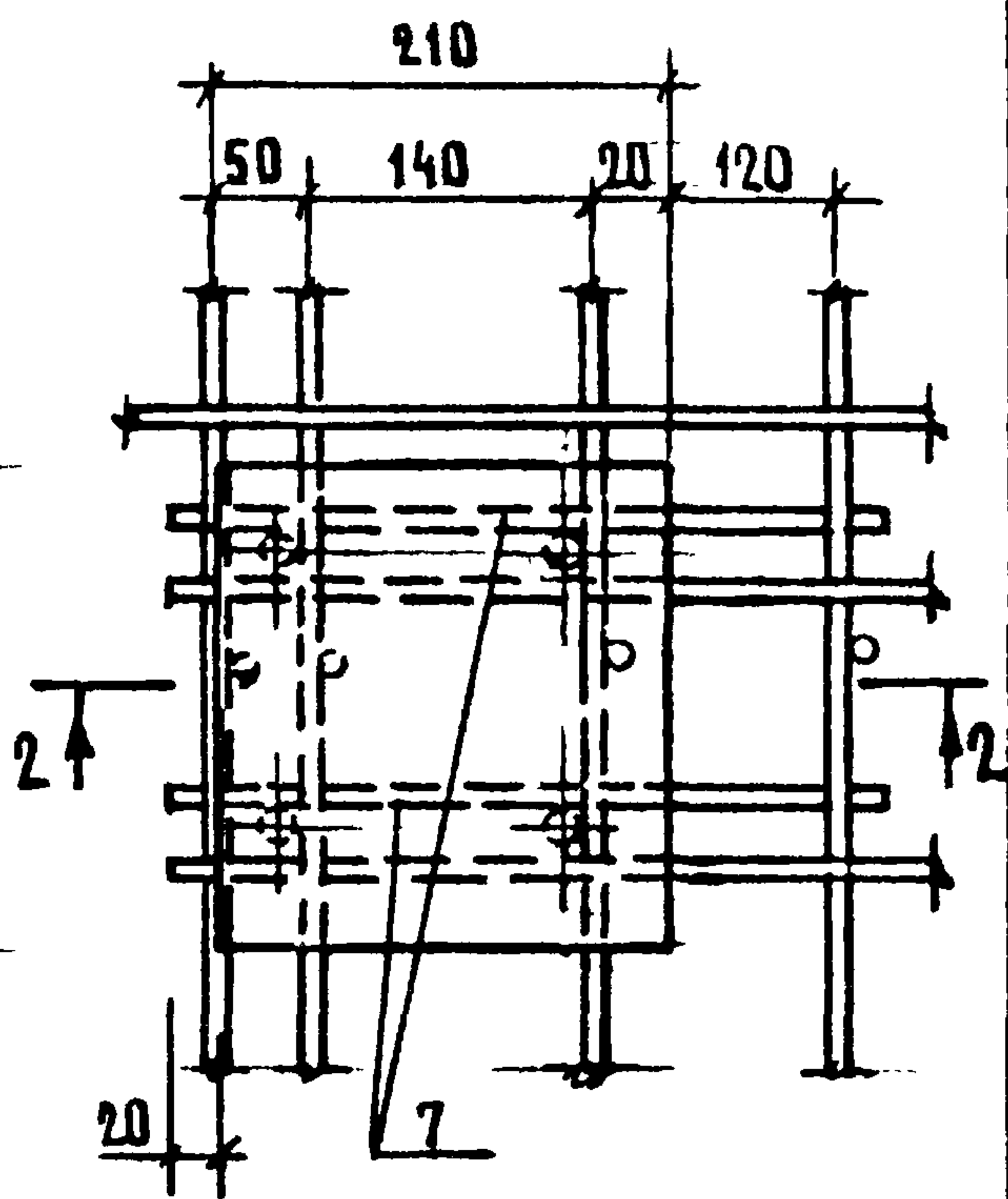
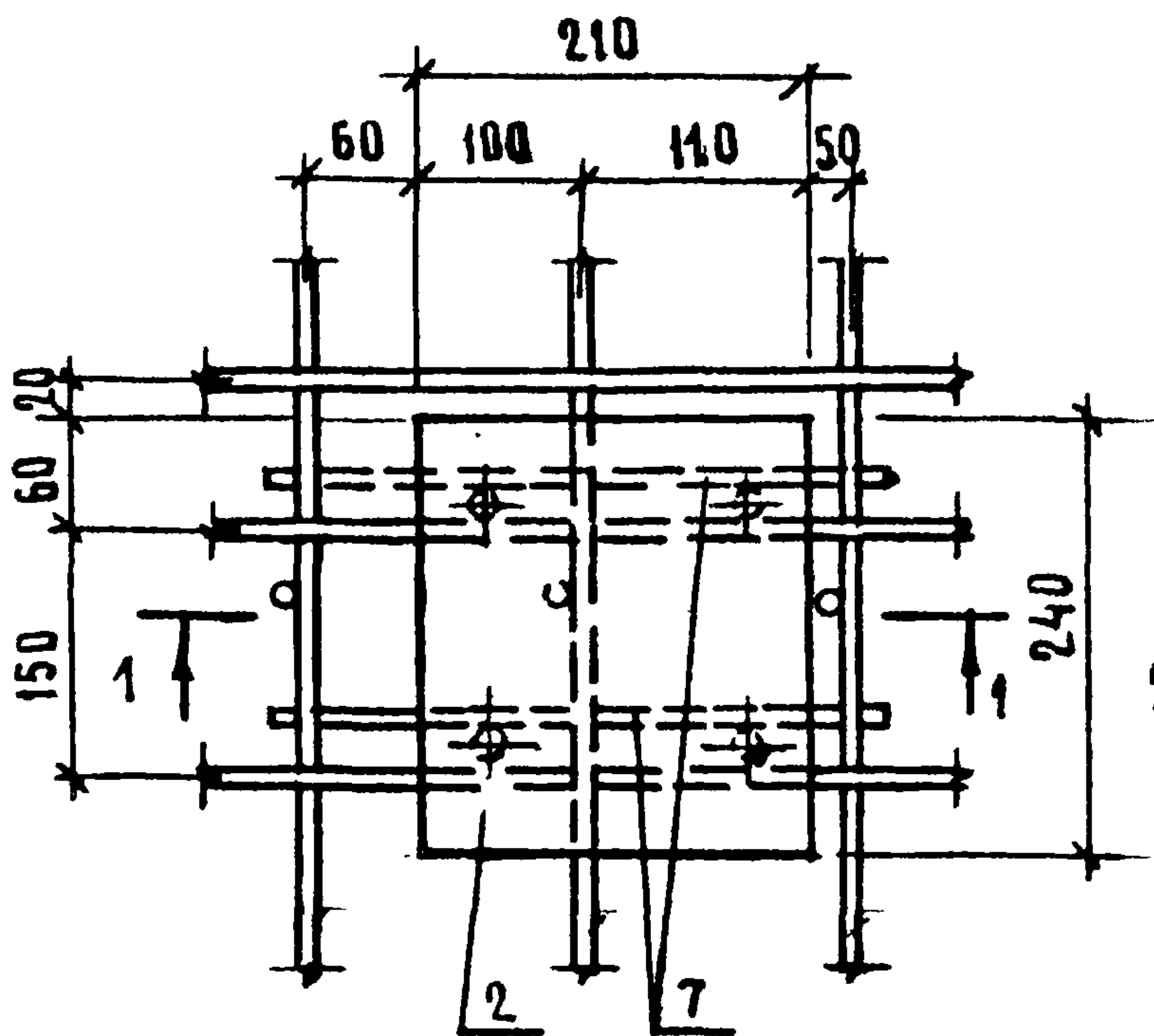


1.189.1-9.3 41 000 СБ

БЛОК АРМАТУРНЫЙ
АБЧ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

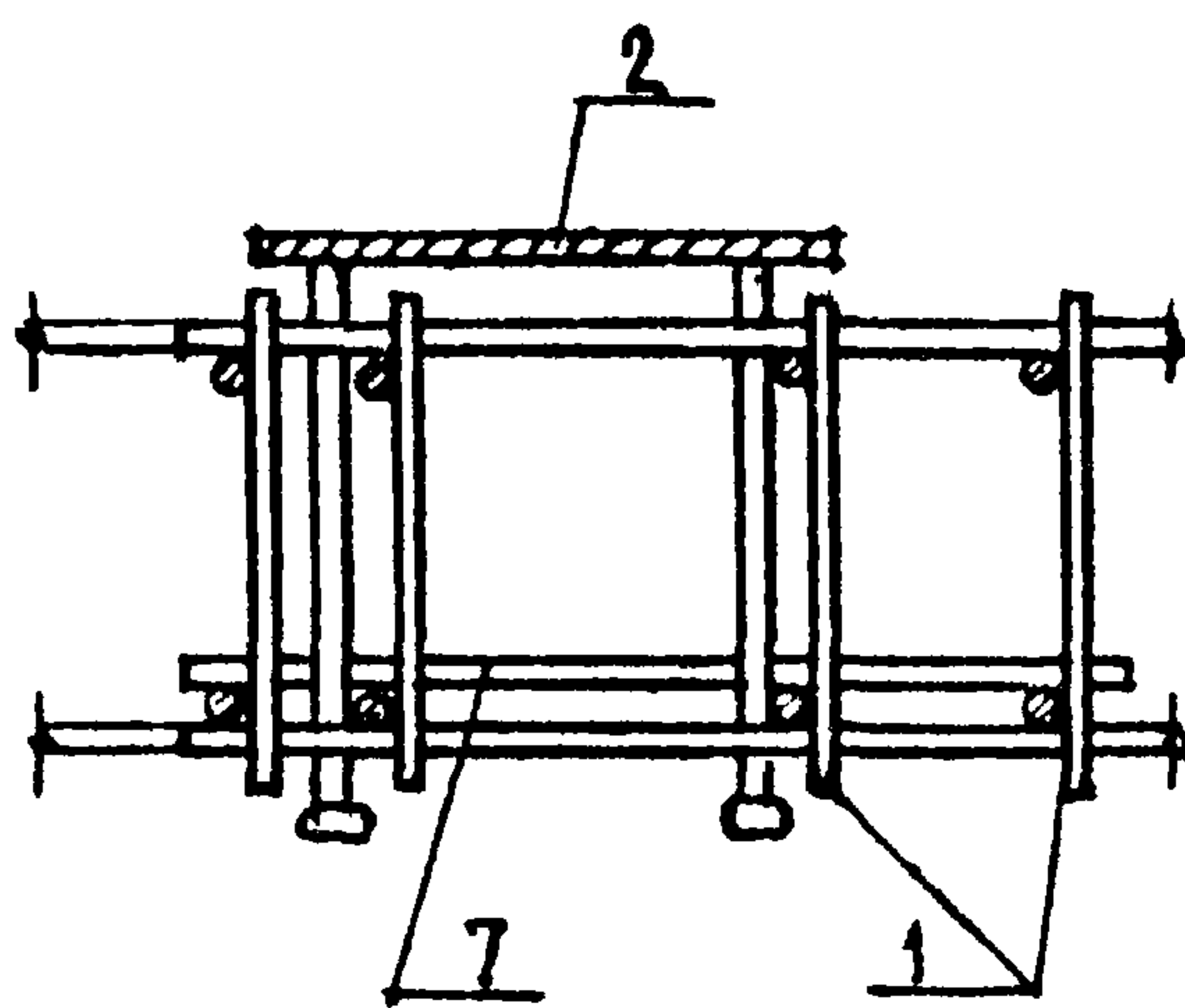
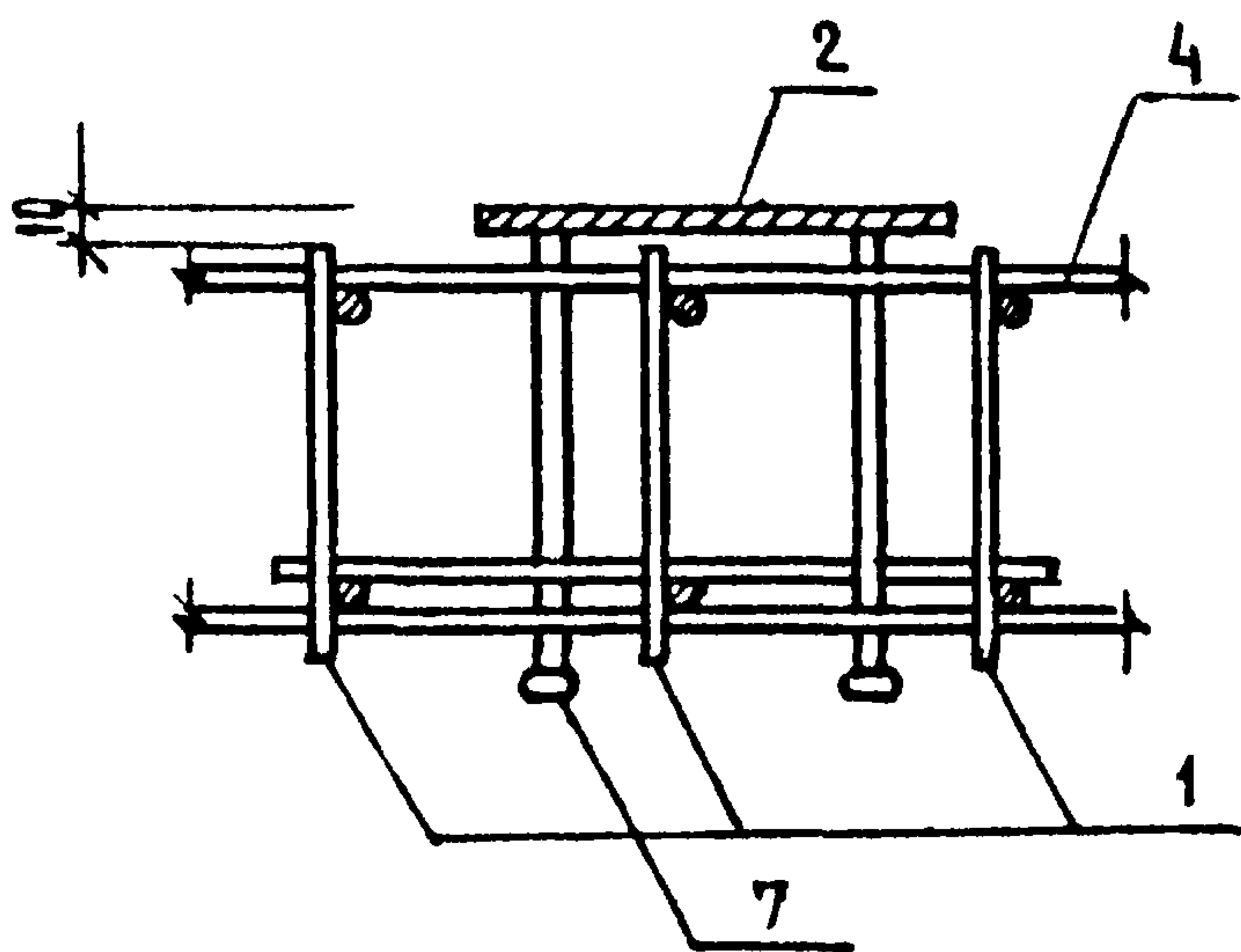
СТАДИЯ	КЛАСС	МАСШТАБ
Р	57,64	1:20
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

НАЧ.ОТД.	РОСНИНСКИЙ	<i>11.02</i>	
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	
ГЛ.КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	
ГИЯ	ВЕЛДЕР	<i>[Signature]</i>	10.86
РУК.ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>	
СТ.ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>	



1-1

2-2



1.189.1 - 9.3 41 000 06

Лист

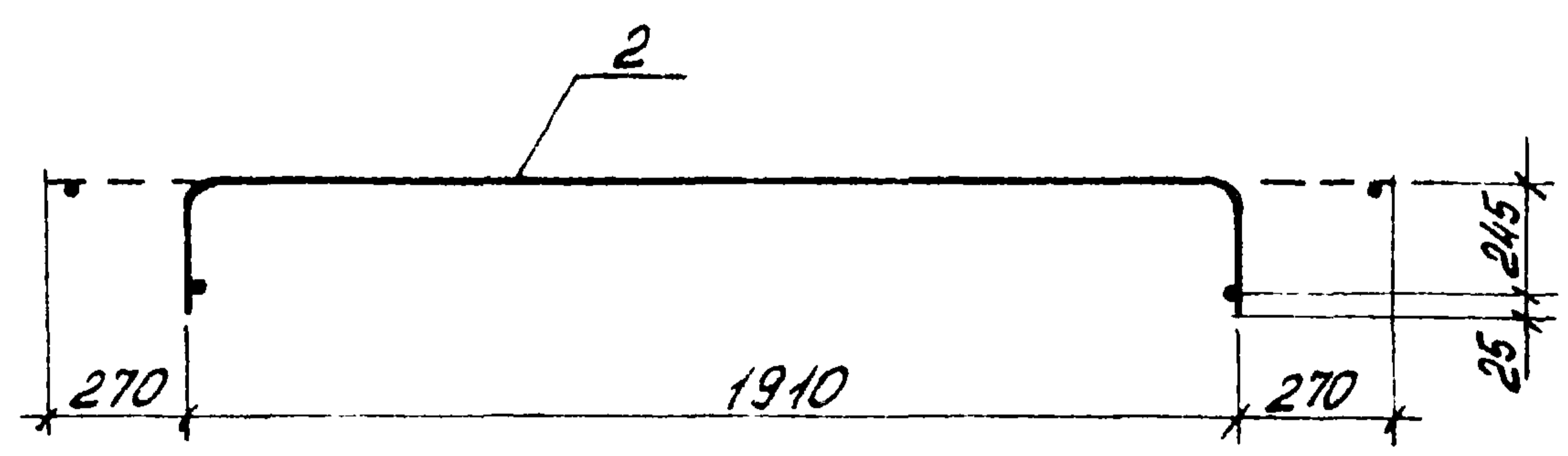
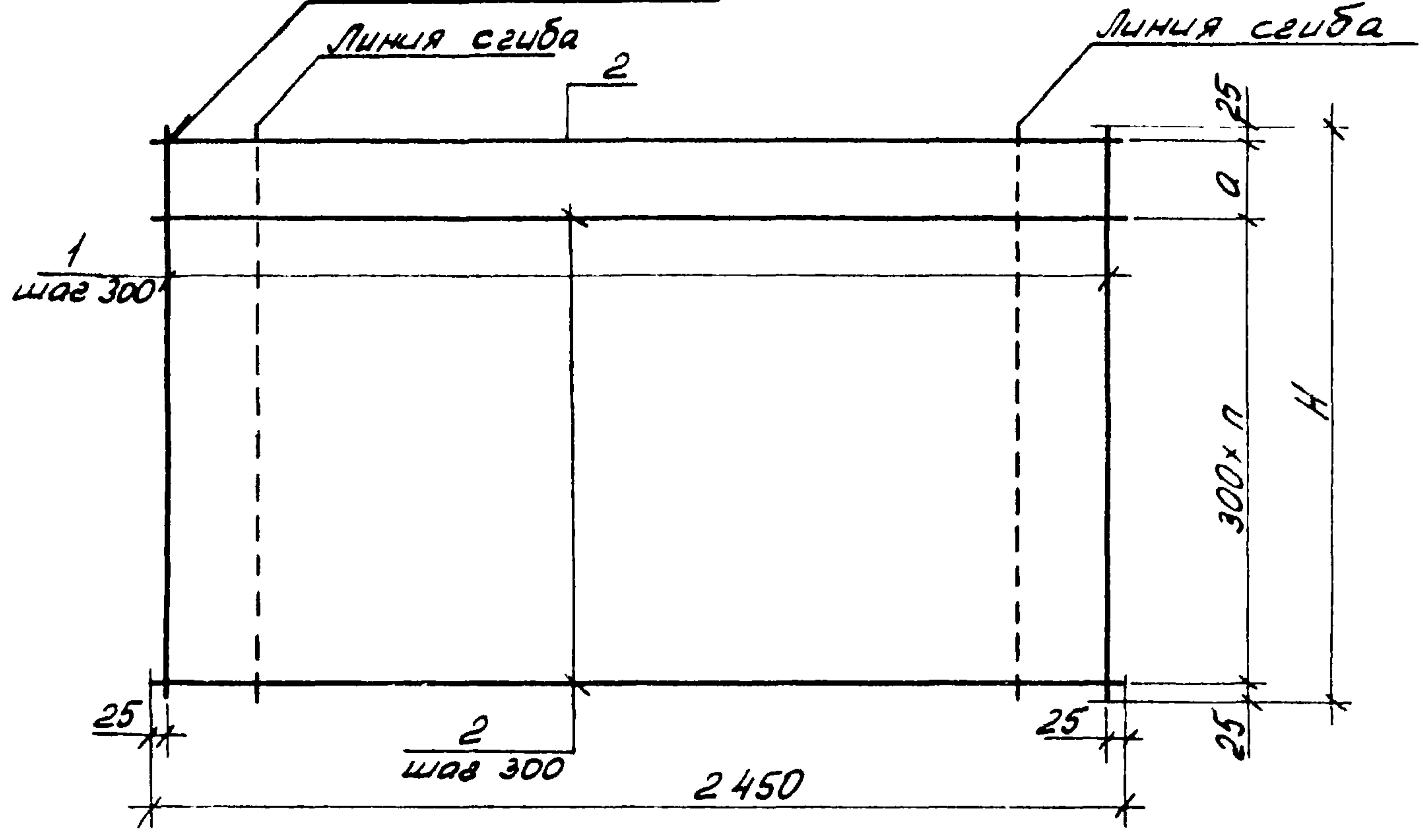
2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.3 00 010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				1.189.1-9.3 00 010		С1
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.189.1-9.3	00 011	φ5Вр!ГОСТ6727-80, L=2750	9	0,40 кг
	2		00 012	φ5Вр!ГОСТ6727-80, L=2450	10	0,35 кг
				1.189.1-9.3 00 010-01		С2
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.189.1-9.3	00 013	φ5Вр!ГОСТ6727-80, L=1350	9	0,19 кг
Б4	2		00 012	φ5Вр!ГОСТ6727-80, L=2450	6	0,35 кг
				1.189.1-9.3 00 010-02		С3
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.189.1-9.3	00 014	φ5Вр!ГОСТ6727-80, L=900	9	0,13 кг
Б4	2		00 012	φ5Вр!ГОСТ6727-80, L=2450	4	0,35 кг

Ш.№: подл. Подпись и дата
 Взам. инв. №

			1.189.1-9.3 00 010		
Нач. отд.	Росинский	<i>[подпись]</i>	Сетка (С1...С3)		
Н. контр.	Губерман	<i>[подпись]</i>			
Гл. констр.	Пальман	<i>[подпись]</i>			
Гл. инж. пр.	Веллер	<i>[подпись]</i> 11.8ю			
Рук. груп.	Палеев	<i>[подпись]</i>			
Ст. инж.	Шумилова	<i>[подпись]</i>	Страниц	Лист	Листов
			Р		1
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ГОСТ 14098-85-К1-К5



Обозначение	Марка	H, мм	a, мм	n	Масса, кг
1.189.1-9.3 00 010	C1	2750	300	8	7,1
-01	C2	1350	100	4	3,81
-02	C3	900	250	2	2,57

1.189.1-9.3 00 010 СБ

Нач. отд.	Росинский	Изд.
Н. контр.	Гиберман	
Гл. констр.	Пальман	
Гл. инж. пр.	Веллер	41.86
Рук. групп.	Палеес	
Стр. инж.	Шумилов	

Сетка
(С1...С3)
Сборочный чертеж

Страница	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:20
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.3 00 020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				<u>1.189.1-9.3 00 020</u>		С4
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.189.1-9.3	00 021	∅5Вр!ГОСТ6727-80, L=2750	7	0,40кг
Б4	2		00 022	∅5Вр!ГОСТ6727-80, L=1700	10	0,24кг
				<u>1.189.1-9.3 00 020-01</u>		С5
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.189.1-9.3	00 023	∅5Вр!ГОСТ6727-80, L=1350	7	0,19кг
Б4	2		00 022	∅5Вр!ГОСТ6727-80, L=1700	6	0,24кг
				<u>1.189.1-9.3 00 020-02</u>		С6
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.189.1-9.3	00 024	∅5Вр!ГОСТ6727-80, L=900	7	0,13кг
Б4	2		00 022	∅5Вр!ГОСТ6727-80, L=1700	4	0,24кг

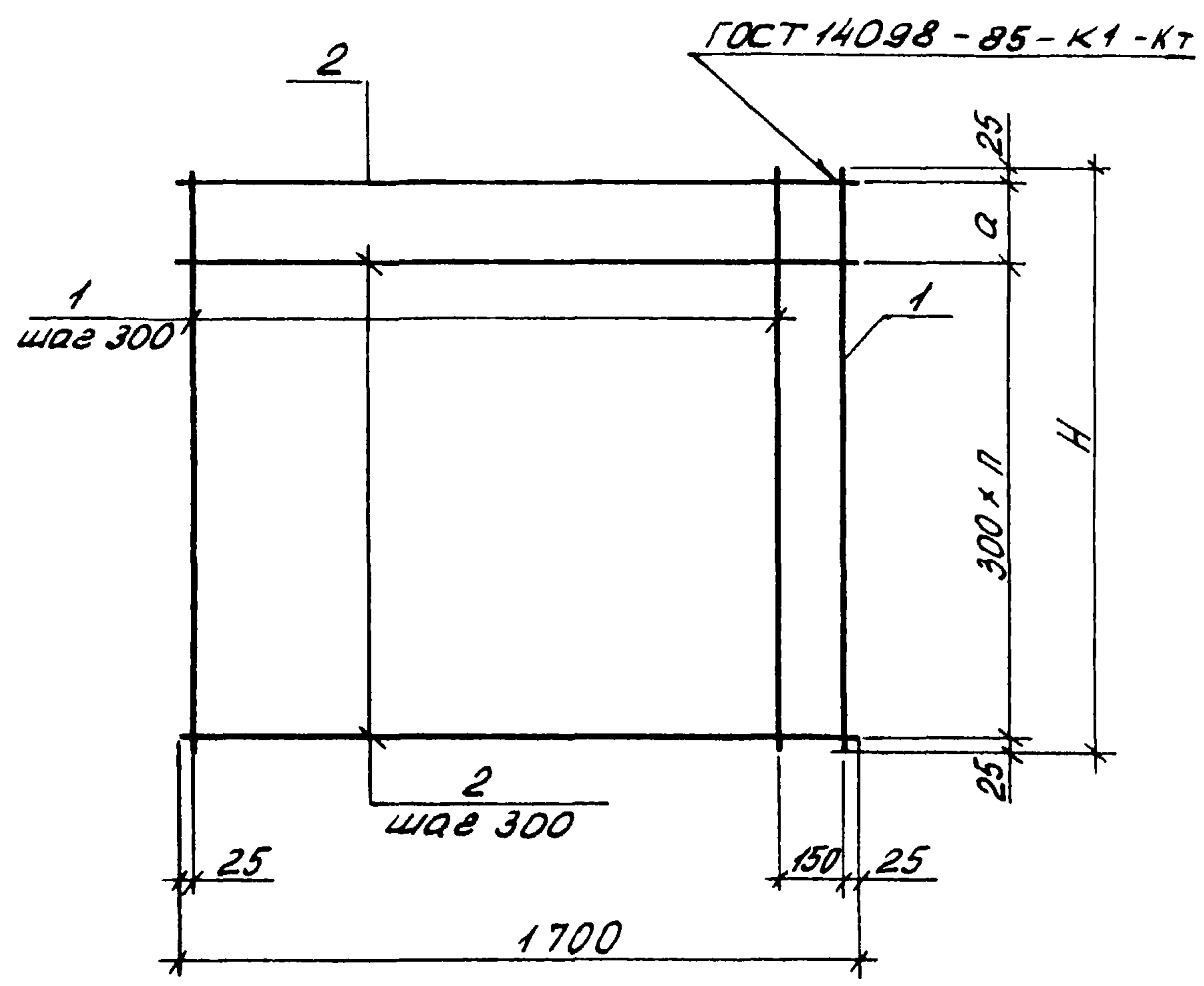
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

			1.189.1-9.3 00 020		
--	--	--	--------------------	--	--

Нач. отд.	РОСИНСКИЙ	№	
Н.контр.	Губерман	№	
Гл. констр.	Пальман	№	
Гл. инж. пр.	Веллер	№	11 86
Рук. групп.	Палеес	№	
Ст.		№	

Сетка
(С4... С6)

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



Обозначение	Марка	H, мм	a, мм	n	Масса, кг
1.189.1-9.3 00 020	С4	2750	300	8	5,20
-01	С5	1350	100	4	2,77
-02	С6	900	250	2	1,87
1.189.1-9.3 00 020 СБ					
		Сетка (С4...С6)		Стадия	Масса
		Сборочный чертеж		Р	См. табл
				Лист	Листов 1
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	

Нач. отд. Росинский
 Н. контр. Гиберман
 Гл. констр. Пальман
 Гл. инж. пр. Веллер
 Рук. груп. Палеес
 Ст. инж. Шумилова

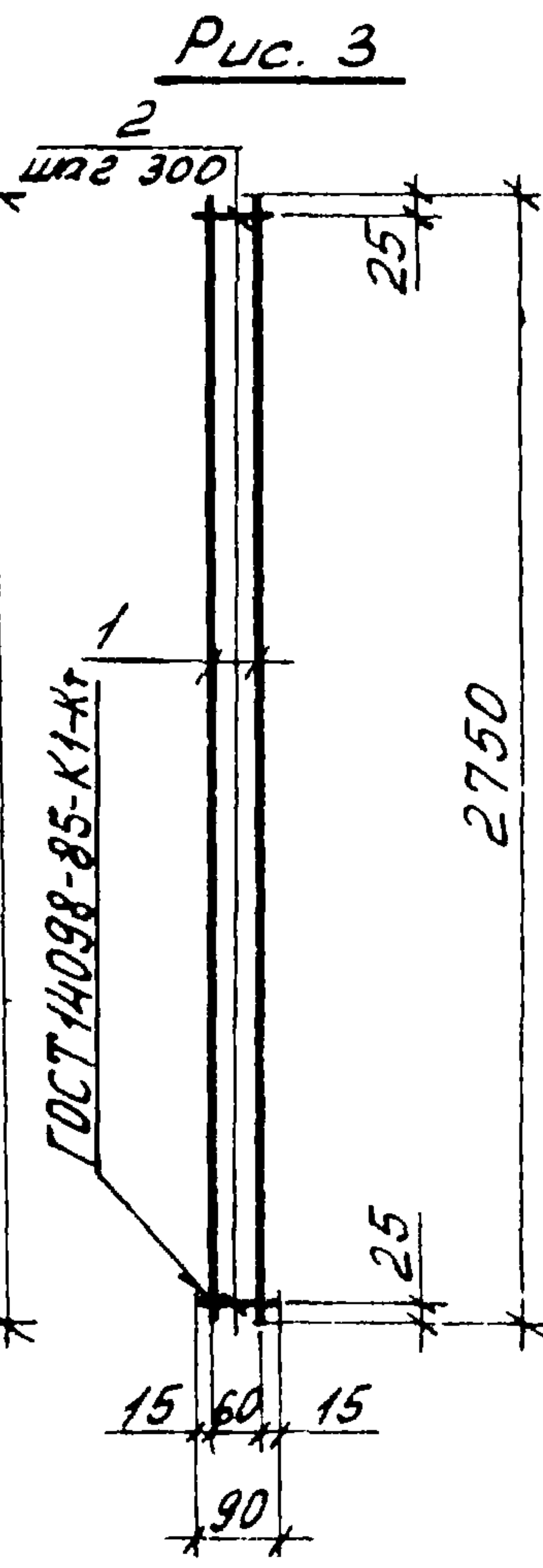
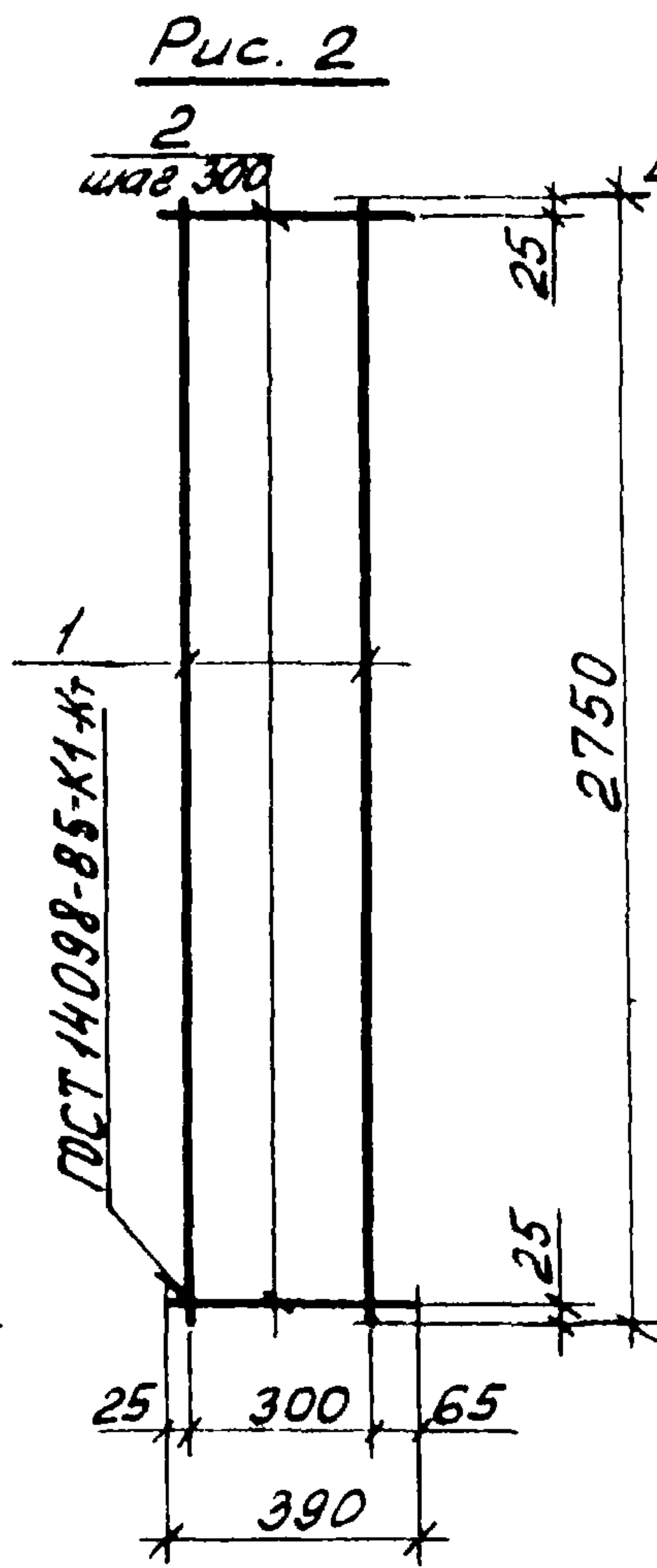
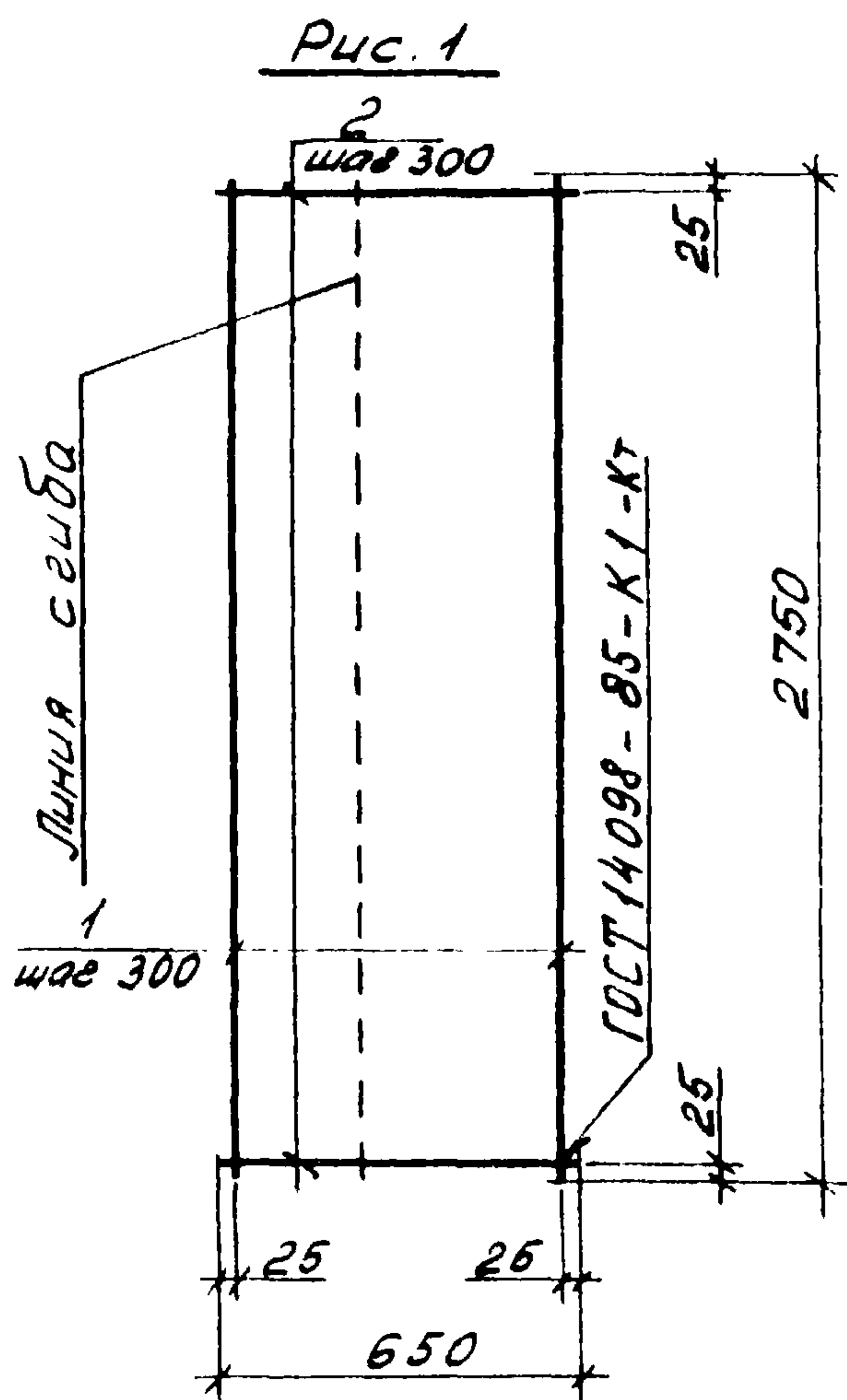
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.3 00 030 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				<u>1.189.1-9.3 00 030</u>		С 7
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.189.1-9.3	00 031	φ5Вр! ГОСТ 6727-80, l=2750	3	0,40 кг
Б4	2		00 032	φ5Вр! ГОСТ 6727-80, l=650	10	0,094 кг
				<u>1.189.1-9.3 00 030-01</u>		С 8
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.189.1-9.3	00 031	φ5Вр! ГОСТ 6727-80, l=2750	2	0,40 кг
Б4	2		00 033	φ5Вр! ГОСТ 6727-80, l=390	10	0,06 кг
				<u>1.189.1-9.3 00 030-02</u>		С 9
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.189.1-9.3	00 031	φ5Вр! ГОСТ 6727-80, l=2750	2	0,40 кг
Б4	2		00 034	φ5Вр! ГОСТ 6727-80, l=90	10	0,013 кг

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

			1.189.1-9.3 00 030		
Нач. отд.	Росинский	1/2			
Н. контр.	Гиберман				
Гл. констр.	Пальман				
Гл. инж. пр.	Веллер	11 86			
Рук. групп.	Палеес				
Ст. инж.	Минина				

Сетка (С 7...С 9)

Страниц	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



Днев. № подл. Подпись и дата

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1. 189.1-9.3 00 030	С7	1	2,14
-01	С8	2	1,40
-02	С9	3	0,93

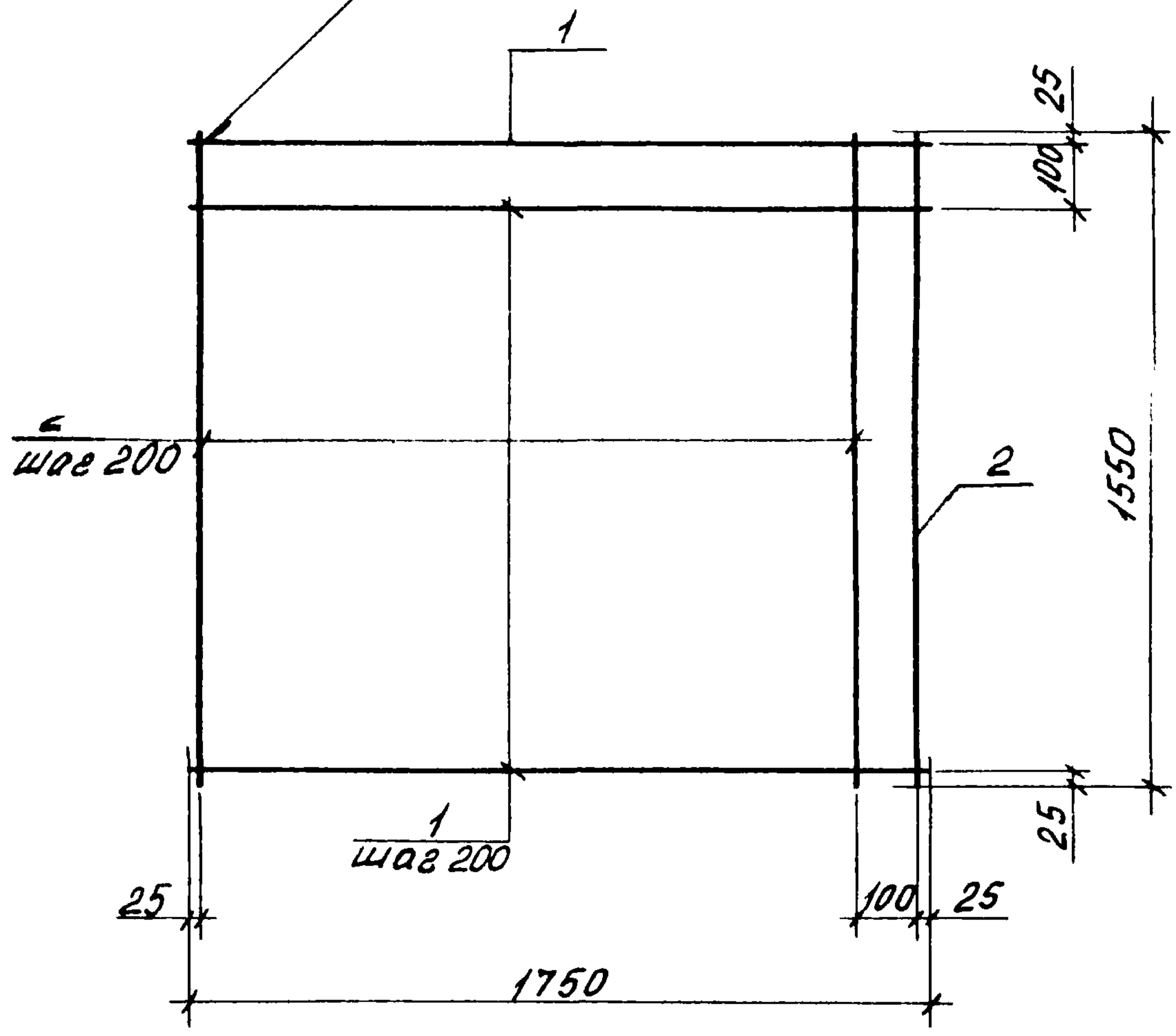
1. 189.1-9.3 00 030 СБ

Нач. отд.	Росинский	11.80
Н. контр.	Гиберман	
Гл. констр.	Пальман	
Сл. инж. пр.	Веллер	11.80
Рук. групп.	Павлов	
Ст. инж.	Щутилова	

Сетка (С7...С9)
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:20
Лист	Листов 2	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ГОСТ 14098-85-К1-КТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Детали</u>			
Б4		1	1.189.1-9.3 00 041	φ10АII, ГОСТ 5781-82, ℓ=1750	9	1,08 кг	
Б4		2	00 042	φ10АII, ГОСТ 5781-82, ℓ=1550	10	0,96 кг	
			1.189.1-9.3 00 040				
				Сетка С 10	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	19,32	1:20
				Лист Листов 1			
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

Шиб. № подл. Подпись и дата Взам инв. №

Нач. отд. Росинский *Н.С.*
 Н. контр. Гиберман *Г.А.*
 Гл. констр. Пальман *П.А.*
 Гл. инж. пр. Веллер *В.В.* 1186
 Рук. групп. Палеес *П.А.*
 Ст. инж. Шумилова *Ш.М.*

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.3 00 050 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнения</u>		
				<u>1.189.1-9.3 00 050</u>		К1
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.3 00 051	∅8 АИ ГОСТ 5781-82, L=1550	2	0,61 кг
Б4	2		00 052	∅5 Вр I ГОСТ 6727-80, L=350	6	0,05 кг
				<u>1.189.1-9.3 00 050-01</u>		К2
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.3 00 051	∅8 АИ ГОСТ 5781-82, L=1550	2	0,61 кг
Б4	3		00 053	∅5 Вр I ГОСТ 6727-80, L=190	6	0,027 кг

Ш. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1-9.3 00 050		
Нач. отд.	Росинский	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Гиберман	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Польман	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Ведлер	<i>[Signature]</i> 11.86
Рук. групп.	Палеес	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Шумилова	<i>[Signature]</i>

Каркас
(К1, К2)

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Рис. 1

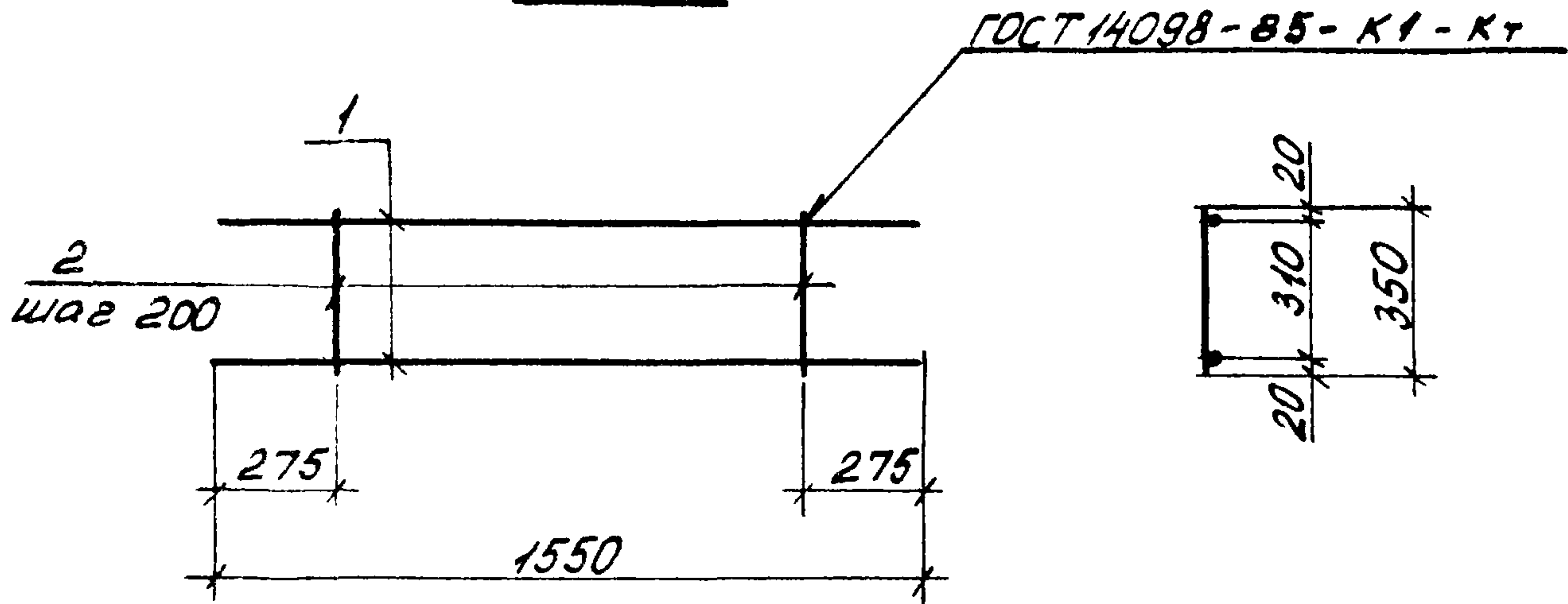
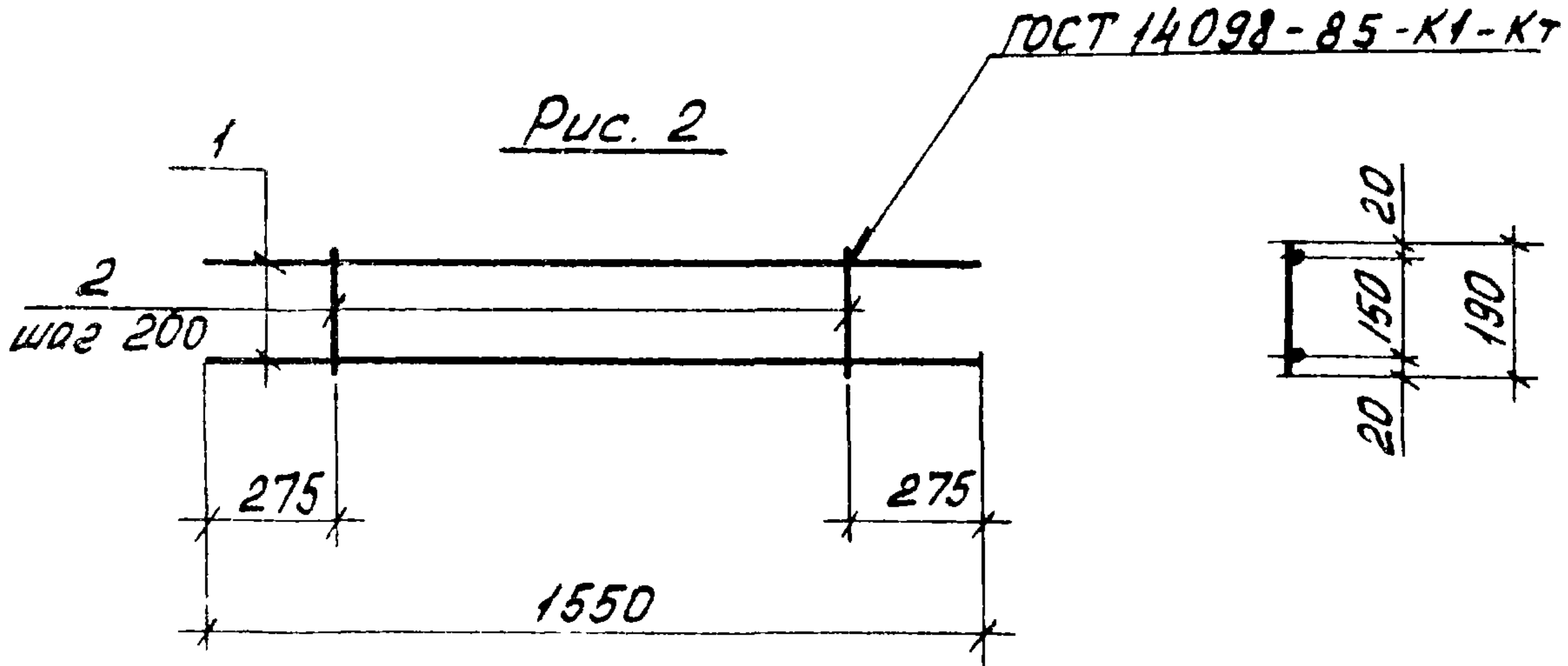


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1. 189.1 - 9.3 00 050	К1	1	1,52
-01	К2	2	1,38

1. 189.1 - 9.3 00 050 СБ

				Каркас (К1, К2)	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Росинский	<i>[Signature]</i>		Сборочный чертеж	Р	См. табл.	1:20
Н. контр.	Гиберман	<i>[Signature]</i>			Лист	Листов 1	
Гл. констр.	Пальман	<i>[Signature]</i>			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Гл. инж. пр.	Веллер	<i>[Signature]</i>	11.86				
Рук. ария.	Палеев	<i>[Signature]</i>					
Ст. инж.	Шумилова	<i>[Signature]</i>					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1. 189.1 - 9.3 00 060 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				<u>1. 189.1 - 9.3 00 060</u>		К3
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1. 189.1 - 9.3	00 061	φ5Вр! ГОСТ 6727-80, ℓ=1550	2	0,22 кг
			00 062	φ5Вр! ГОСТ 6727-80, ℓ=230	6	0,033 кг
				<u>1. 189.1 - 9.3 00 060-01</u>		К4
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1. 189.1 - 9.3	00 063	φ5Вр! ГОСТ 6727-80, ℓ=1350	2	0,19 кг
Б4	2		00 062	φ5Вр! ГОСТ 6727-80, ℓ=230	6	0,033 кг
				<u>1. 189.1 - 9.3 00 060-02</u>		К5
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1. 189.1 - 9.3	00 064	φ5Вр! ГОСТ 6727-80, ℓ=900	2	0,13 кг
Б4	2		00 062	φ5Вр! ГОСТ 6727-80, ℓ=230	4	0,033 кг
				<u>1. 189.1 - 9.3 00 060-03</u>		К6
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1. 189.1 - 9.3	00 065	φ8ЛIII ГОСТ 5781-82, ℓ=1750	2	0,69 кг
Б4	2		00 066	φ5Вр! ГОСТ 6727-80, ℓ=180	10	0,026 кг

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

Нач. отд.	Росинский	№2		
Н. контр.	Губерман			
Гл. констр.	Пальман			
Гл. мех. пр.	Веллер	11.86		
Рук. груп.	Палвес			
Ст. инж.	Шимил			

1. 189.1 - 9.3 00 060

Каркас
(К3... К6)

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Рис. 1

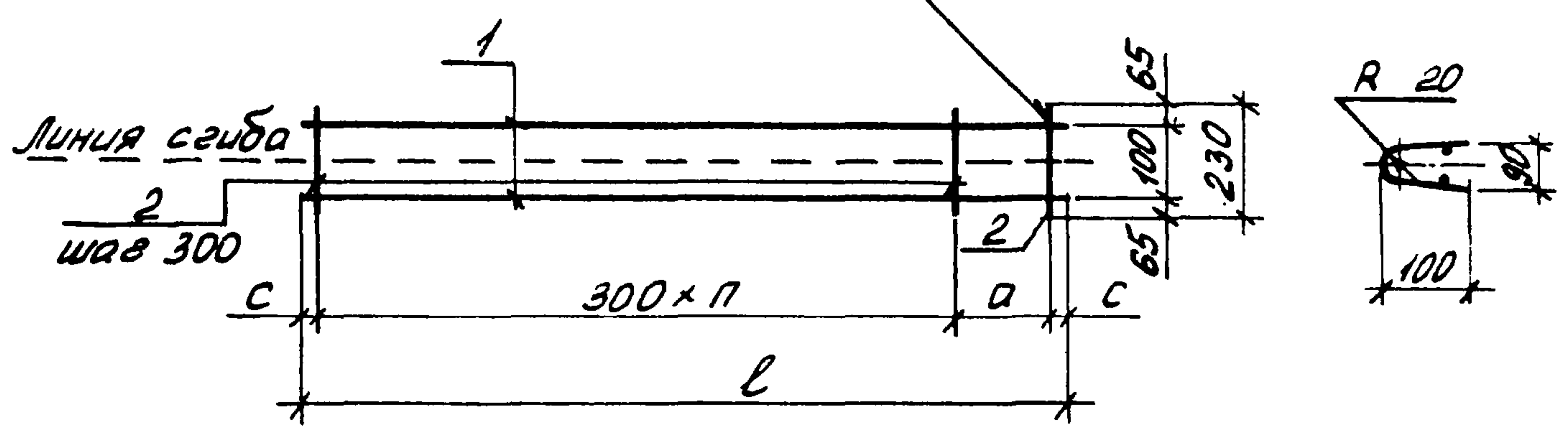
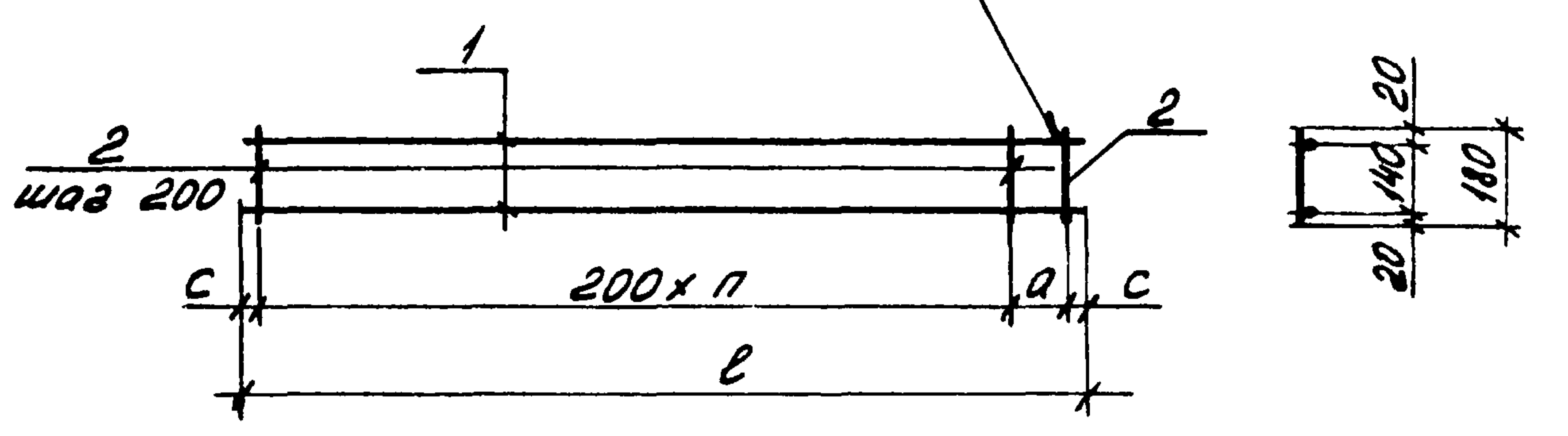


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	l, мм	c, мм	a, мм	n, шт	Масса, кг.
1.189.1-9.3 00 060	К3	1	1550	25	300	4	0,64
-01	К4		1350		100	4	0,58
-02	К5		900		250	2	0,38
-03	К6	2	1750		100	8	1,64

1.189.1-9.3 00 060 СБ

			Каркас (К3...К6) Сборочный чертеж			Стадия	Масса	Масштаб
						Р	См. табл.	1:20
						Лист	Листов 1	
						ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Нач. отд.	Росинский	Росинский						
Н. контр.	Гиберман	Гиберман						
Гл. констр.	Пальман	Пальман						
Гл. инж. пр.	Веллер	Веллер	11.86					
Рук. групп.	Палеес	Палеес						
Ст. инж.	Шумилова	Шумилова						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.3 00 070 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.3 00 071	ФЮЛШ ГОСТ 5781-82, L=250	4	0,15 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	2			Гайка М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11 кг
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				1.189.1-9.3 00 070		М1
				<u>Детали</u>		
А4	3		1.189.1-9.3 00 072	Уголок $\frac{90 \times 90 \times 7 \text{ ГОСТ } 8509-72}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-79}$ L=200	1	2,60 кг
Б4	4		00 073	Полоса $\frac{Б-210 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 380-79}$ L=90	1	0,64 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	5			Болт М24 ГОСТ 7798-70* L=150	1	0,69 кг
				1.189.1-9.3 00 070-01		М2
				<u>Детали</u>		
А4	3		1.189.1-9.3 00 072	Уголок $\frac{90 \times 90 \times 7 \text{ ГОСТ } 8509-72}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-79}$ L=200	1	2,60 кг
Б4	4		00 073	Полоса $\frac{Б-210 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 380-79}$ L=90	1	0,64 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	5			Болт М24 ГОСТ 7798-70* L=150	1	0,51 кг

Шиб. №. подл. Подпись и дата

Взам инв. №	
Подпись и дата	
Нач. отд.	Росинский <i>М.И.</i>
Н. контр.	Гиберман <i>Г.</i>
Гл. констр.	Пальман <i>П.</i>
Гл. инж. пр.	Веллер <i>В.</i> 11.86
Рук. груп.	Палес <i>С.</i>
Ст. инж.	Щумилова <i>Щ.</i>

1.189.1-9.3 00 070		
Издание	Лист	Листов
(М1...М3)	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>1.189.1 - 9.3 00 070-02</u>		МЗ
				<u>Детали</u>		
Б4		4	1.189.1 - 9.3 00 073	Пластина $\frac{Б-2 10 \times 90 \text{ ГОСТ } 10376}{ВСтЗпсБ \text{ ГОСТ } 380-71} \ell=90$	1	0,64 кг
А4		6	00 074	Пластина $\frac{Б-2 6 \times 90 \text{ ГОСТ } 10376}{ВСтЗпсБ \text{ ГОСТ } 380-71} \ell=120$	1	0,5 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Болт М24 ГОСТ 7793-70*, $\ell=130$	1	0,58 кг

1.189.1 - 9.3 00 070	Лист
	2

Рис. 1

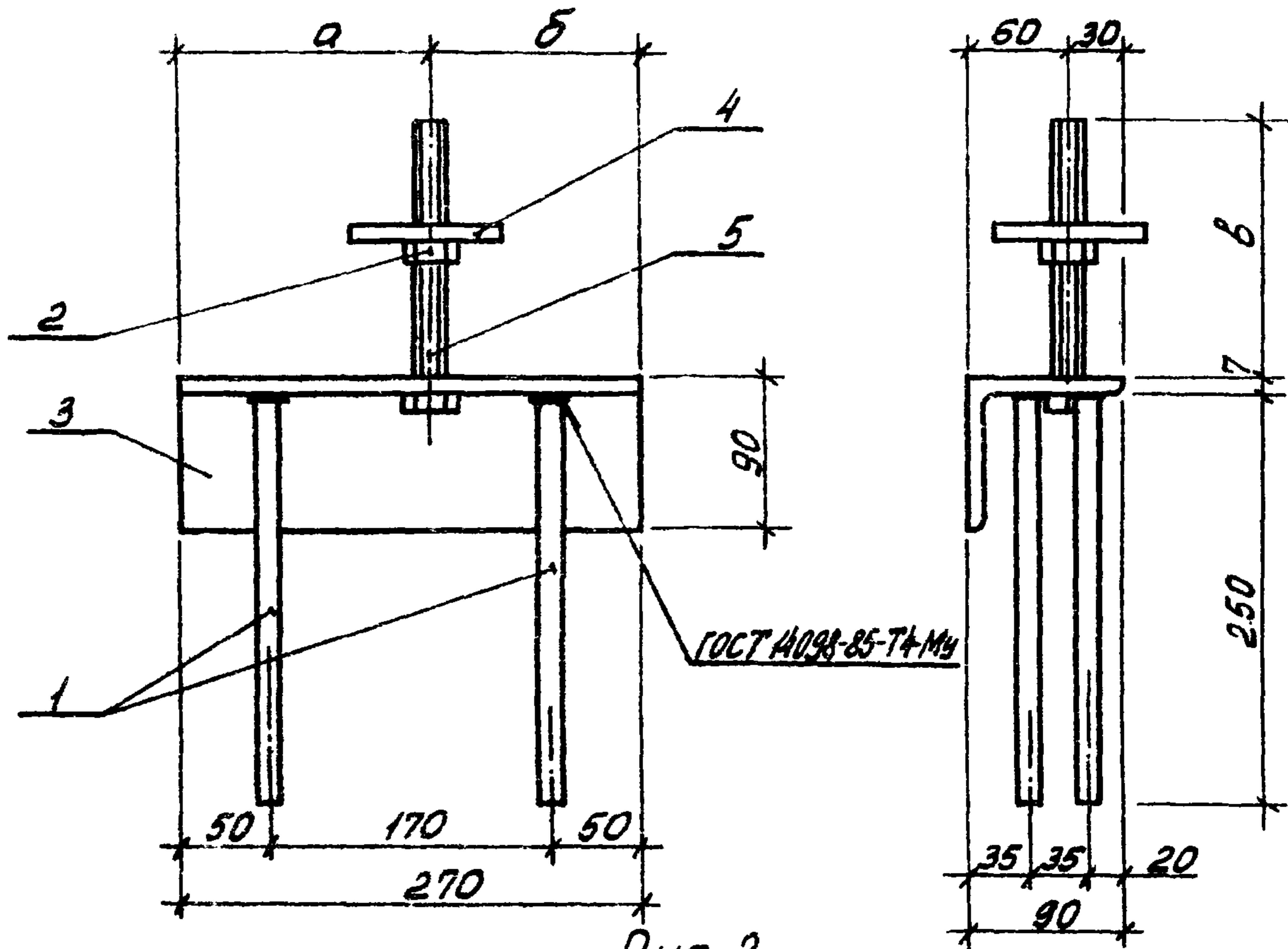
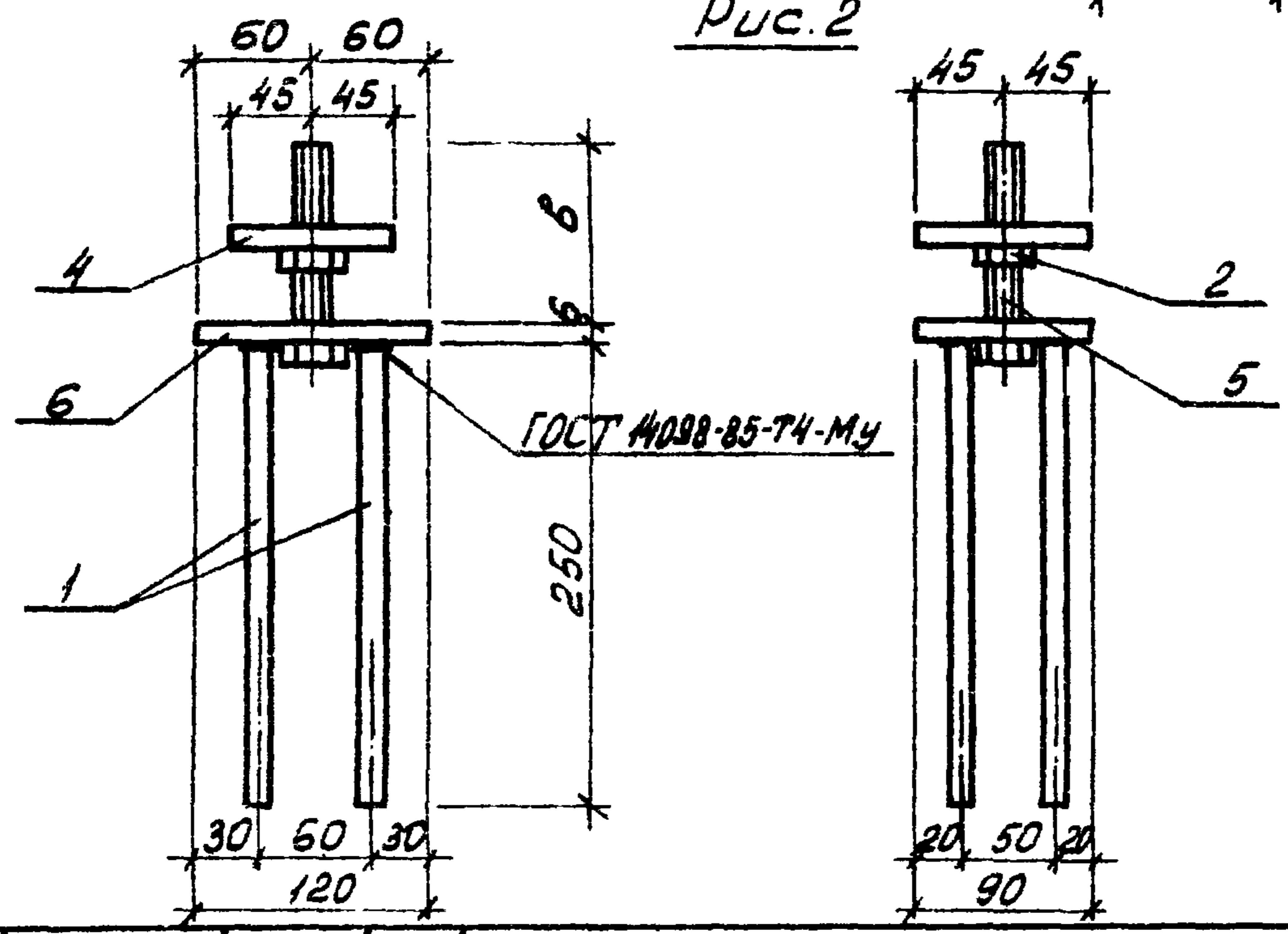


Рис. 2



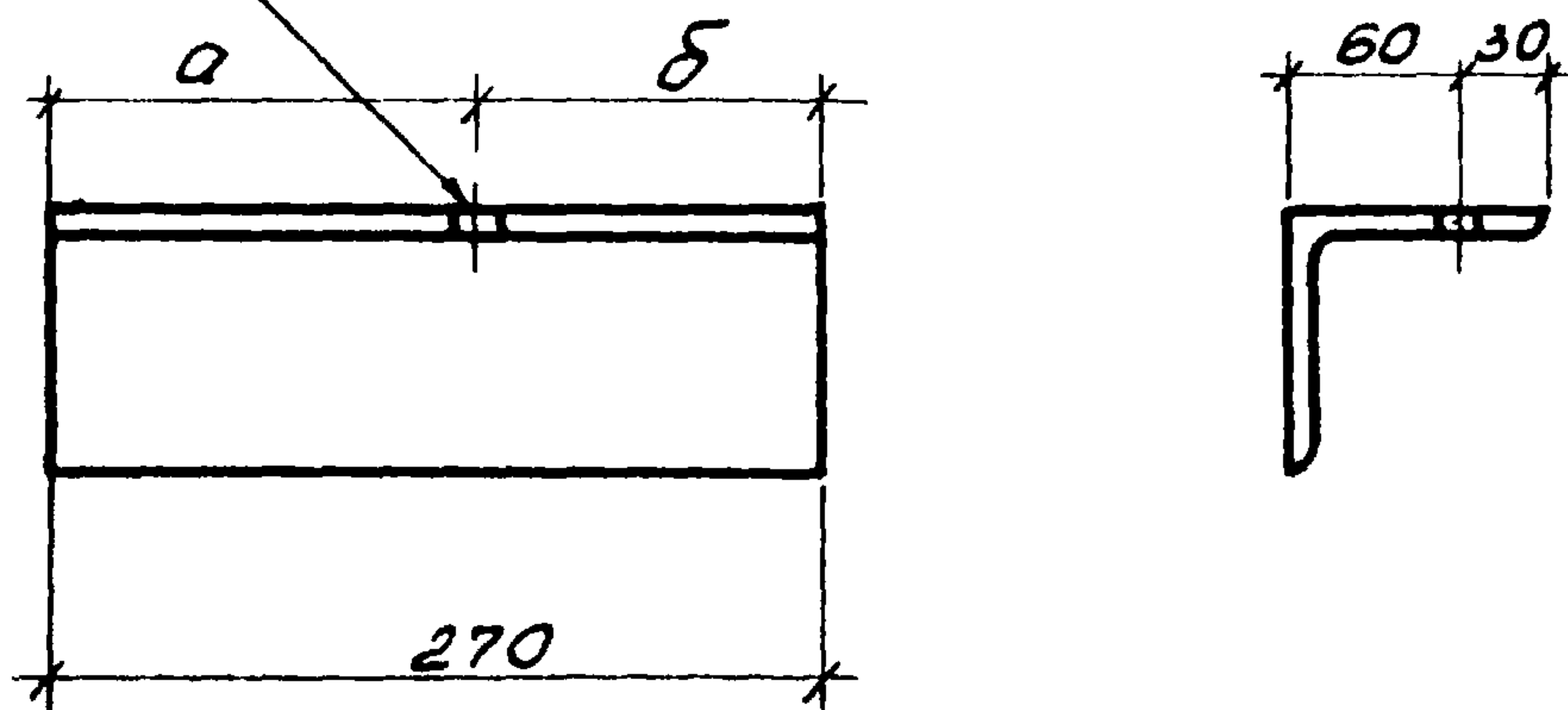
Циб. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Росинский	11.86
Н. контр.	Гиберман	
Гл. констр.	Польман	
Гл. инж. пр.	Воллер	11.86
Рук. груп.	Палеес	
Ст. инж.	Шумилова	

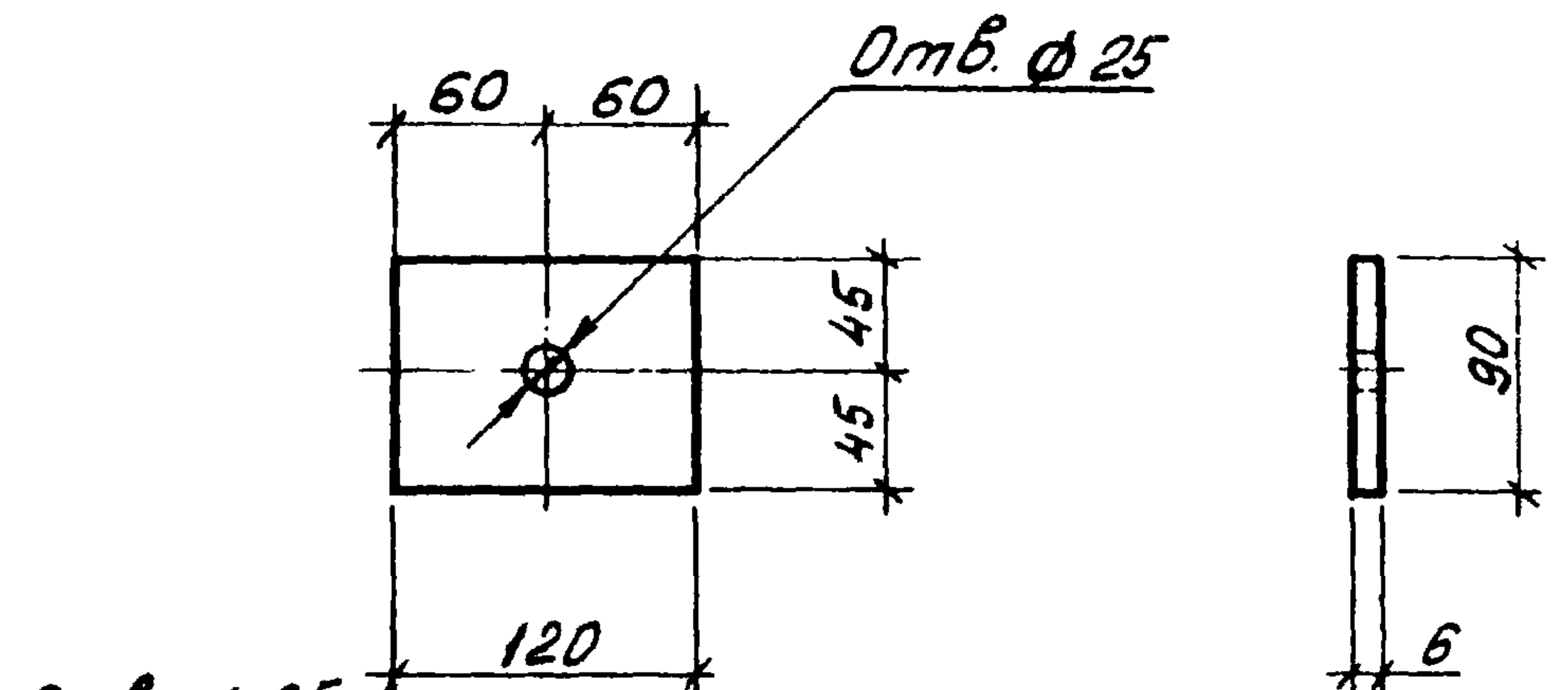
1.189.1 - 9.3 00 070 СБ

Изделие закладное (М1... М3) Сборочный чертёж	Страница	Масса	Масштаб
	Р	См. табл.	1:5
		Лист 1	Листов 2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

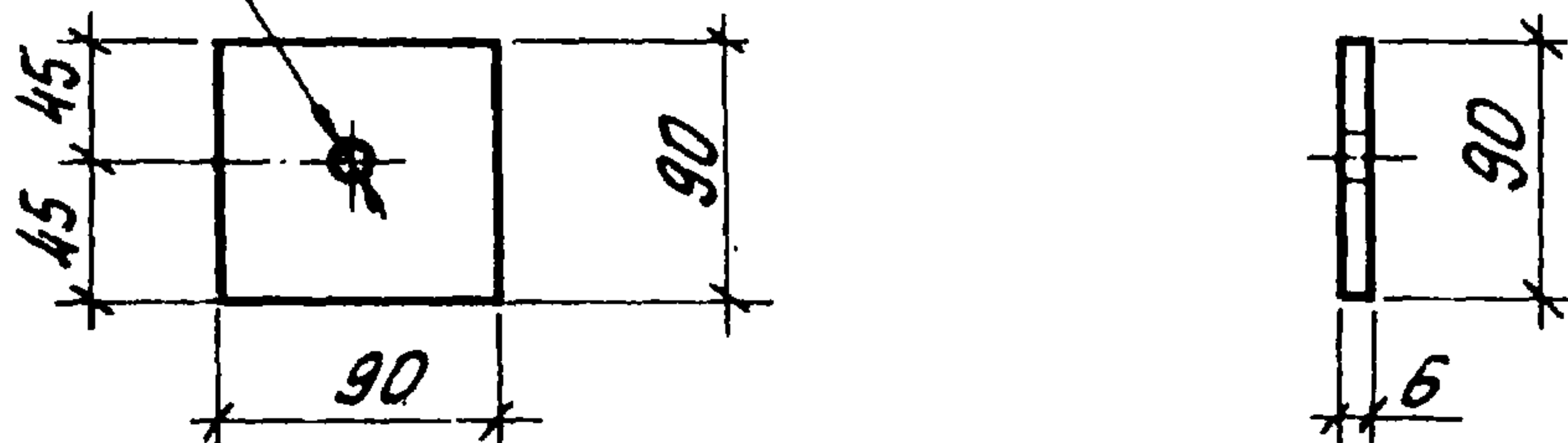
Отв. ϕ 25 Поз. 3 (1.189.1-9.3 00 072)



Поз. 6 (1.189.1-9.3 00 074)



Отв. ϕ 25 Поз. 4 (1.189.1-9.3 00 073)



Обозначение	Марка	Рис.	a, мм	b, мм	в, мм	Масса, кг
1.189.1-9.3 00 070	М 1	1	150	120	152	4,64
-01	М 2	1	120	150	102	4,46
-02	М 3	2	-	-	130	2,44

1.189.1-9.3 00 070 СБ	Лист
	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.3 00 080 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.3 00 081	Фланец ГОСТ 5781-82, R=105	4	0,065 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	2			Гайка 2М16 ГОСТ 5916-70*	1	0,033 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				<u>1.189.1-9.3 00 080</u>		М4
				<u>Детали</u>		
Б4	3		1.189.1-9.3 00 082	Полоса $\frac{Б-2Б \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76}{ВСтЗпсБ \text{ ГОСТ } 380-74} R=20$	1	0,89 кг
				<u>1.189.1-9.3 00 080-01</u>		М5
				<u>Детали</u>		
Б4	4		1.189.1-9.3 00 083	Полоса $\frac{Б-2Б \times 120 \text{ ГОСТ } 103-76}{ВСтЗпсБ \text{ ГОСТ } 380-74} R=20$	1	0,85 кг
				<u>1.189.1-9.3 00 080-02</u>		М8
				<u>Детали</u>		
Б4	5		1.189.1-9.3 00 084	Углок $\frac{70 \times 70 \times 6 \text{ ГОСТ } 8509-72}{ВСтЗпсБ \text{ ГОСТ } 535-79} R=60$	1	0,38 кг
Б4	6		00 085	Полоса $\frac{Б-2Б \times 60 \text{ ГОСТ } 103-76}{ВСтЗпсБ \text{ ГОСТ } 380-74} R=60$	1	0,17 кг
Б4	7		00 086	Полоса $\frac{Б-2Б \times 120 \text{ ГОСТ } 103-76}{ВСтЗпсБ \text{ ГОСТ } 380-74} R=20$	1	1,19 кг

			1.189.1-9.3 00 080			
Нач. отд.	Росинский	<i>[Signature]</i>	Изделие закладное (М4, М5, М8, М8а, М8б)	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Гиберман	<i>[Signature]</i>		Р	1	2
Гл. констр.	Пальман	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Гл. инж. пр.	Веллер	<i>[Signature]</i> 11.86				
Рук. груп.	Палеес	<i>[Signature]</i>				
Ст. инж.	Шумилова	<i>[Signature]</i>				

Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>1.189.1-9.3 00 080-03</u>		М8а
				<u>Детали</u>		
Б4		5	1.189.1-9.3 00 084	Цеплок $\frac{70 \times 70 \times 6 \text{ ГОСТ } 8509-72}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-79}$; $R=60$	1	0,38 кг
Б4		6	00 085	Полоса $\frac{Б-2 6 \times 60 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 380-79}$; $R=60$	1	0,17 кг
Б4		7	00 087	Полоса $\frac{Б-2 6 \times 120 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 380-79}$; $R=270$	1	1,56 кг
				<u>1.189.1-9.3 00 080-04</u>		М8б
				<u>Детали</u>		
Б4		5	1.189.1-9.3 00 084	Цеплок $\frac{70 \times 70 \times 6 \text{ ГОСТ } 8509-72}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-79}$; $R=60$	1	0,38 кг
Б4		6	00 085	Полоса $\frac{Б-2 6 \times 60 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 380-79}$; $R=60$	1	0,17 кг
Б4		7	00 087	Полоса $\frac{Б-2 6 \times 120 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 380-79}$; $R=270$	1	1,56 кг

Инв. № по док. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.3 00 080	Лист
	2

Рис. 1

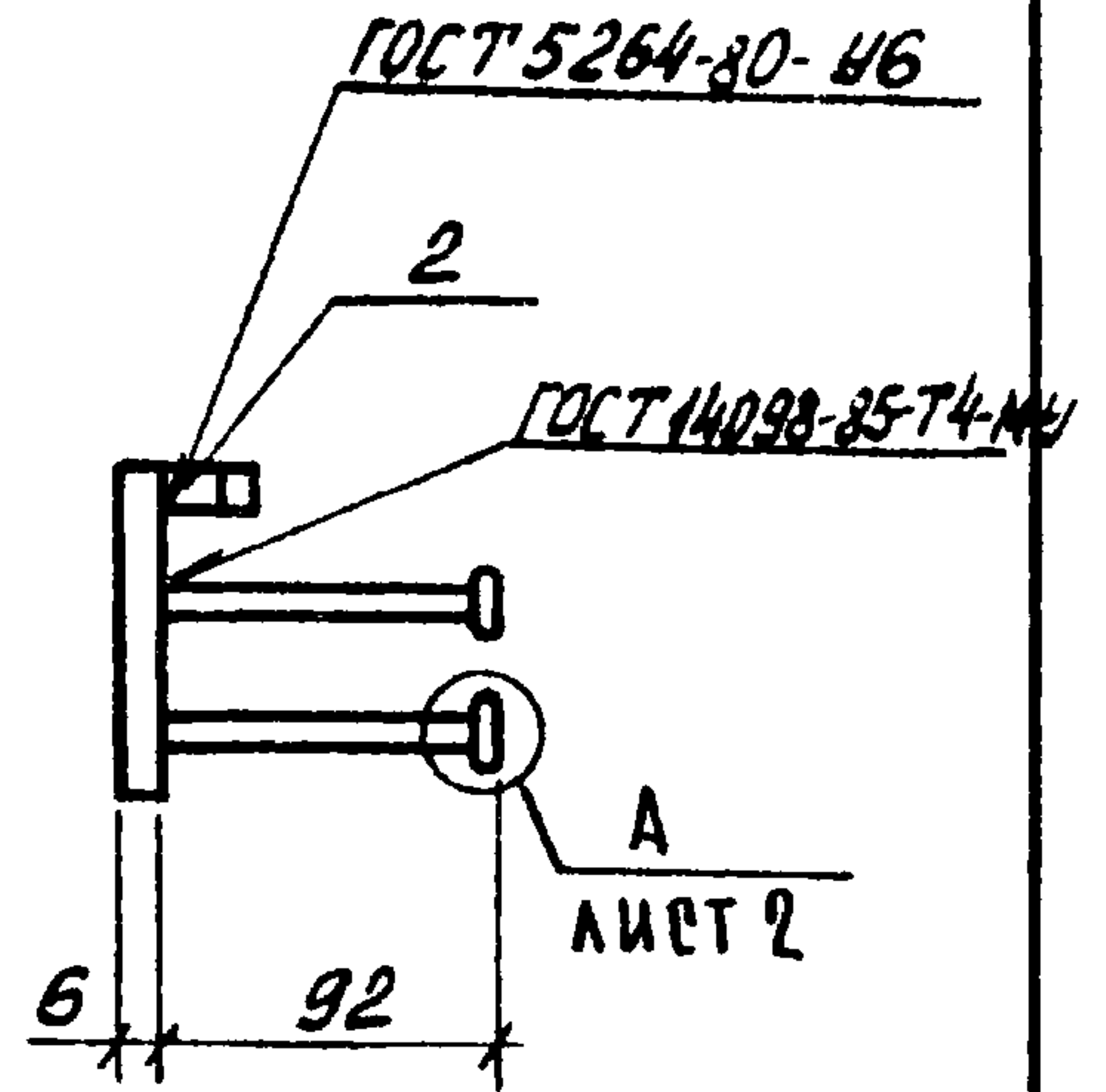
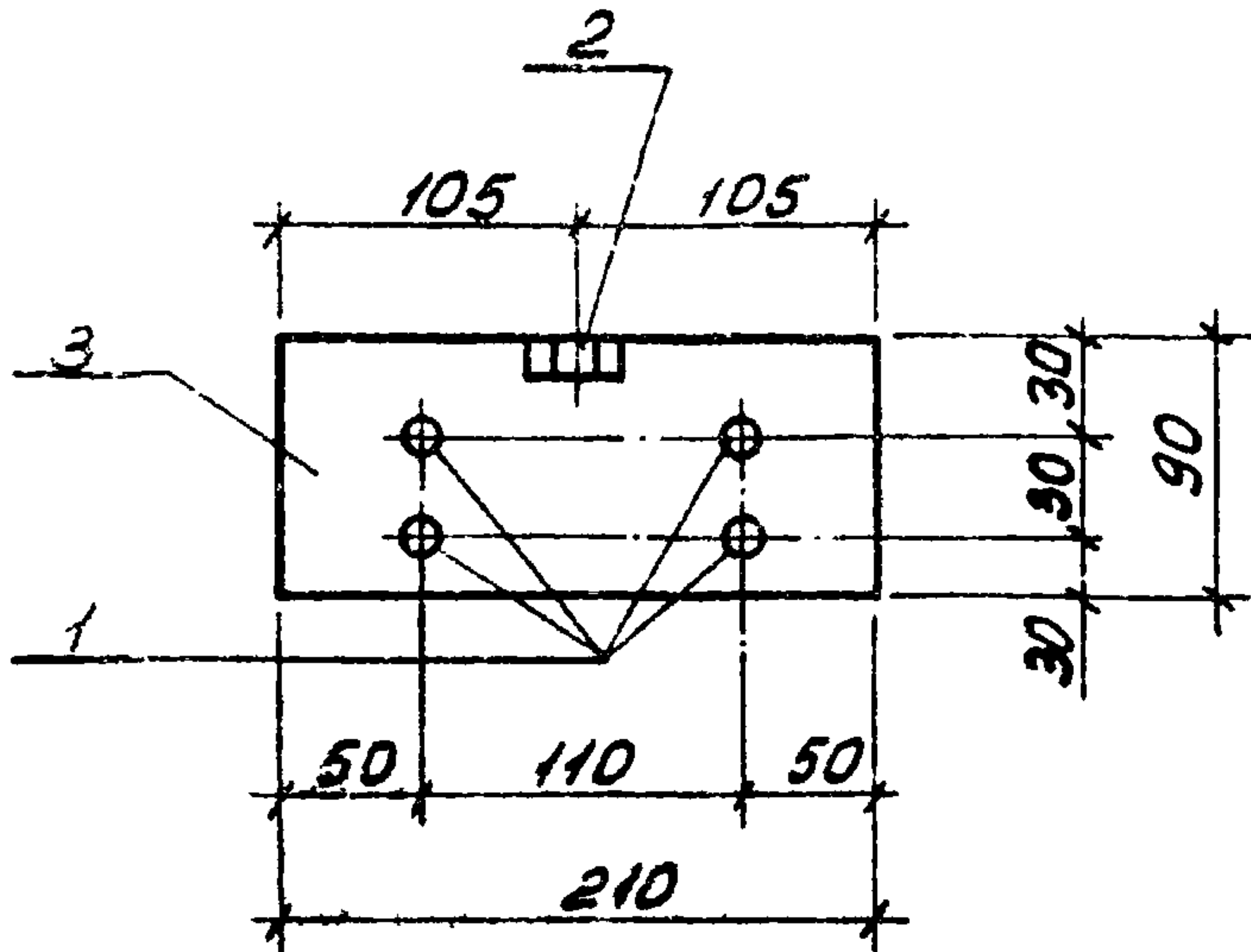
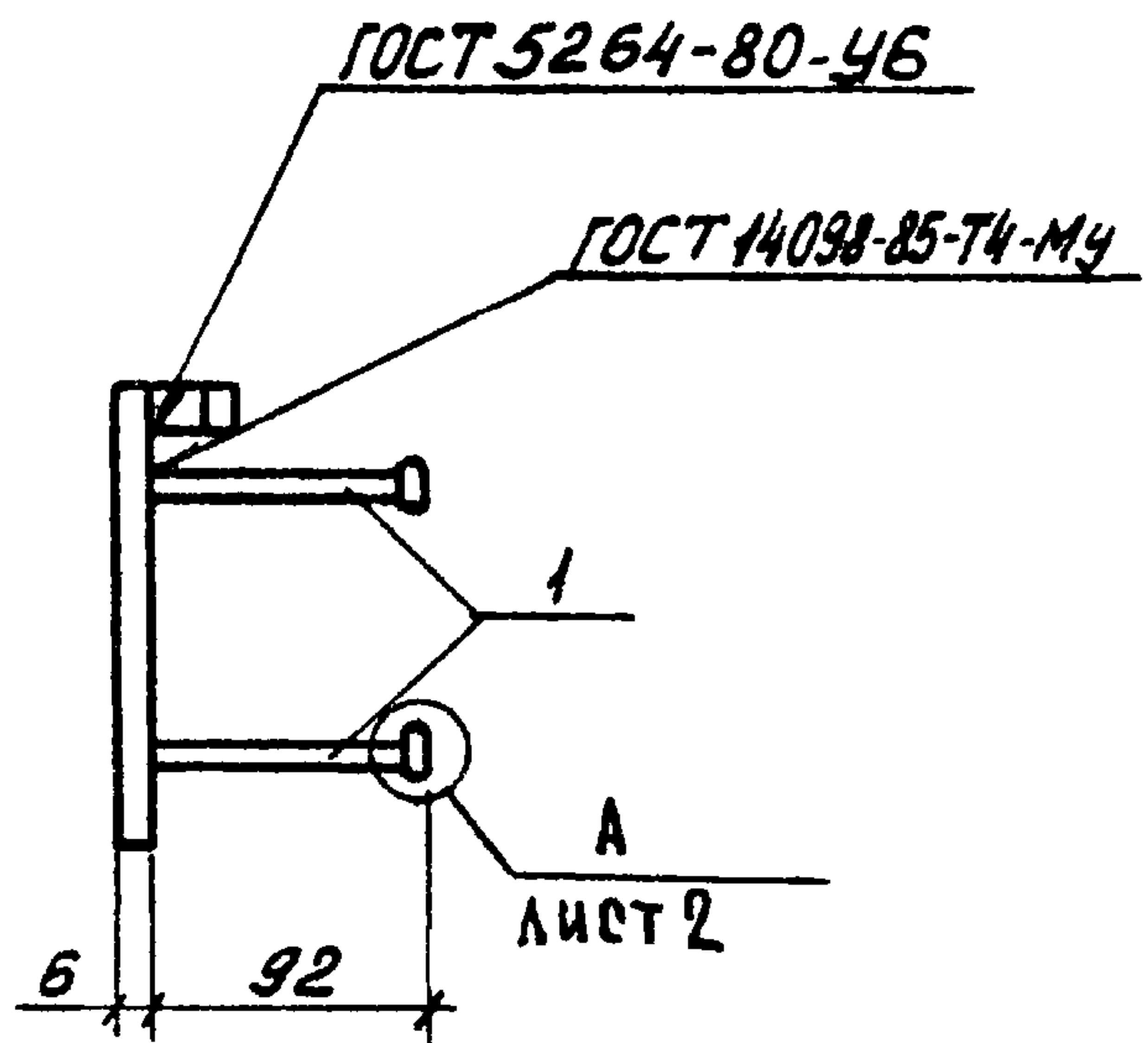
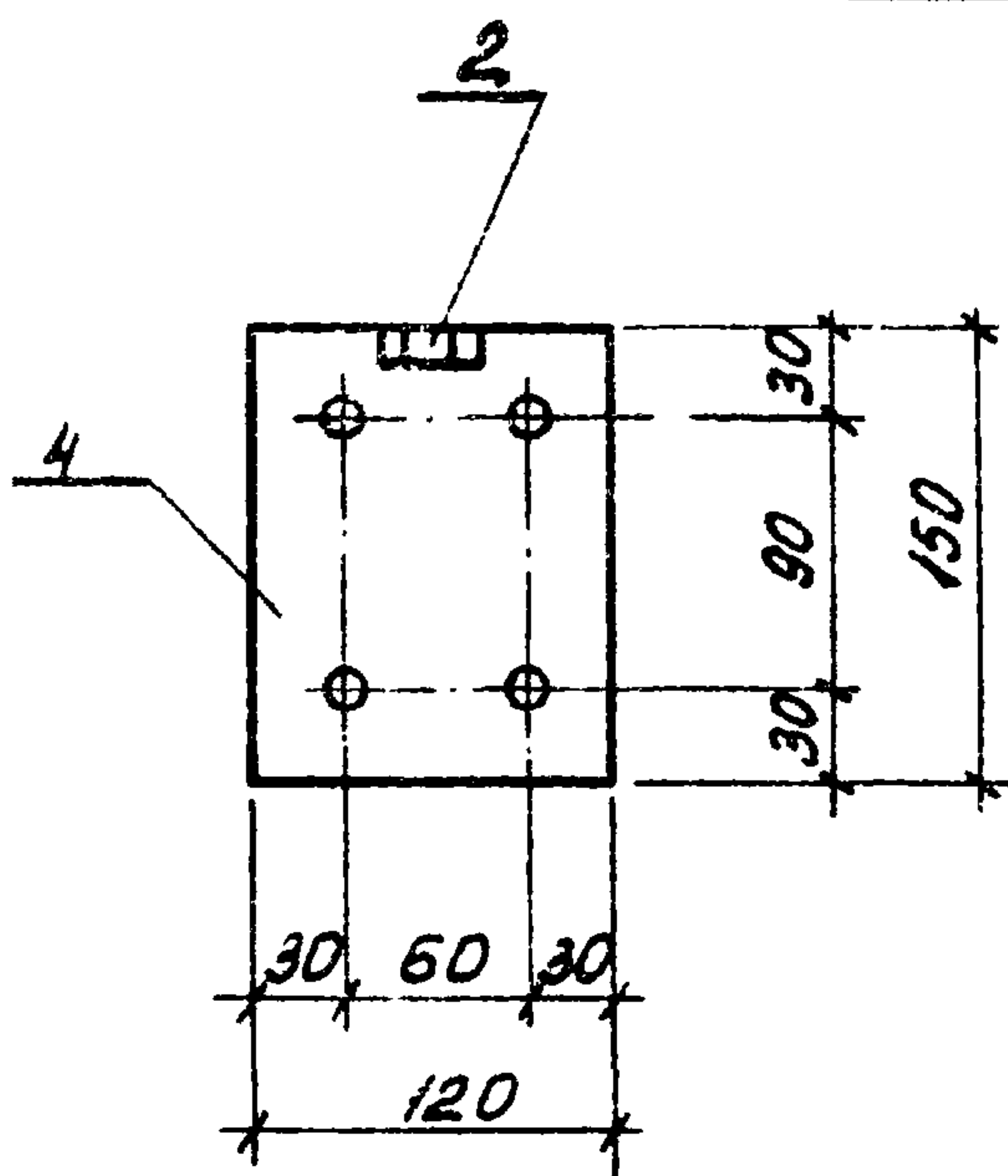


Рис. 2



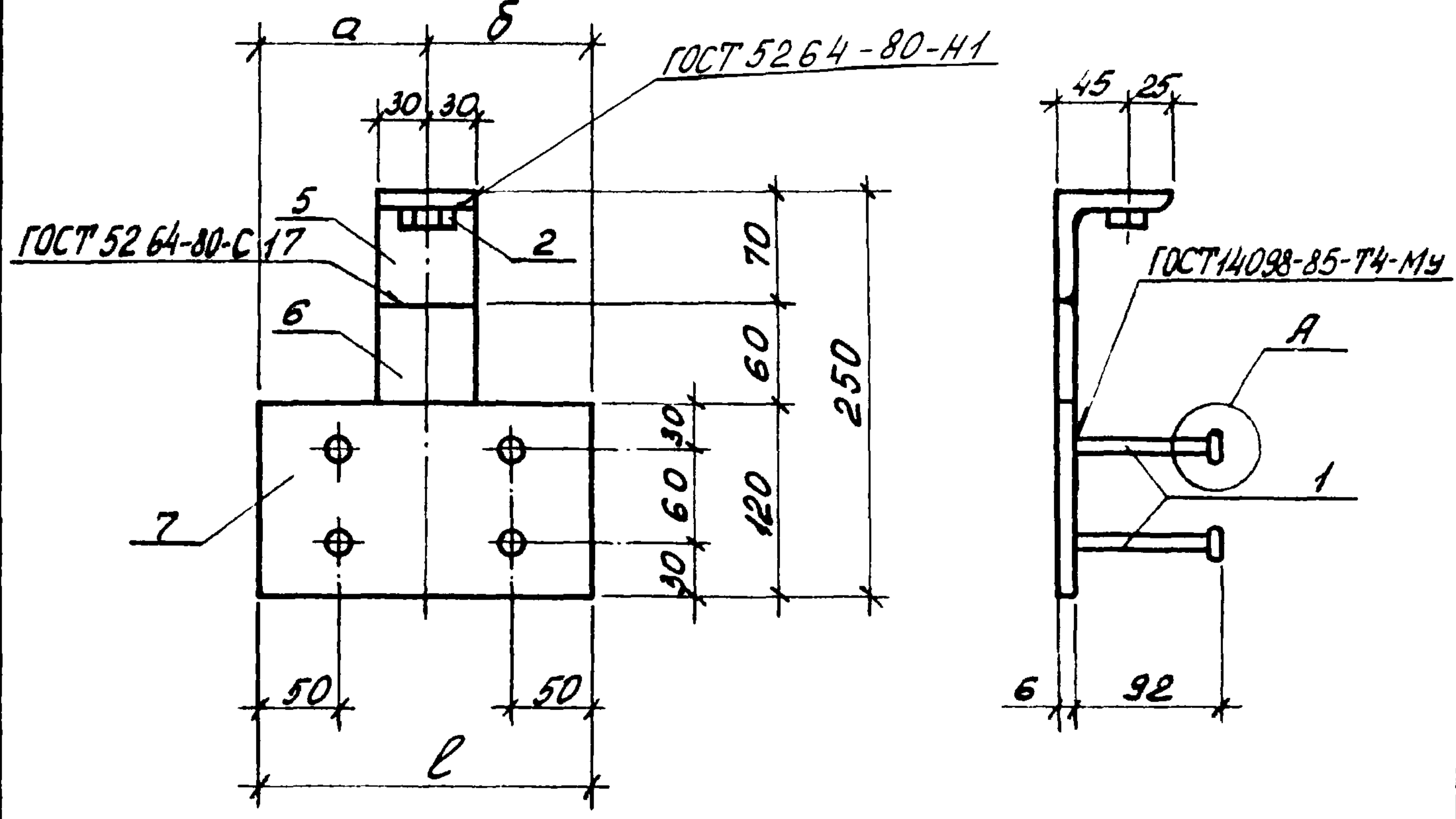
1. 189.1 - 9.3 00 080 СБ

Науч. отв.	Росинский	11.86
Н. контр.	Гидерман	
Гл. констр.	Пальман	
Гл. инж. пр.	Веллер	11.86
Рук. экзп.	Полес	
Ст. инж.	Шумилова	

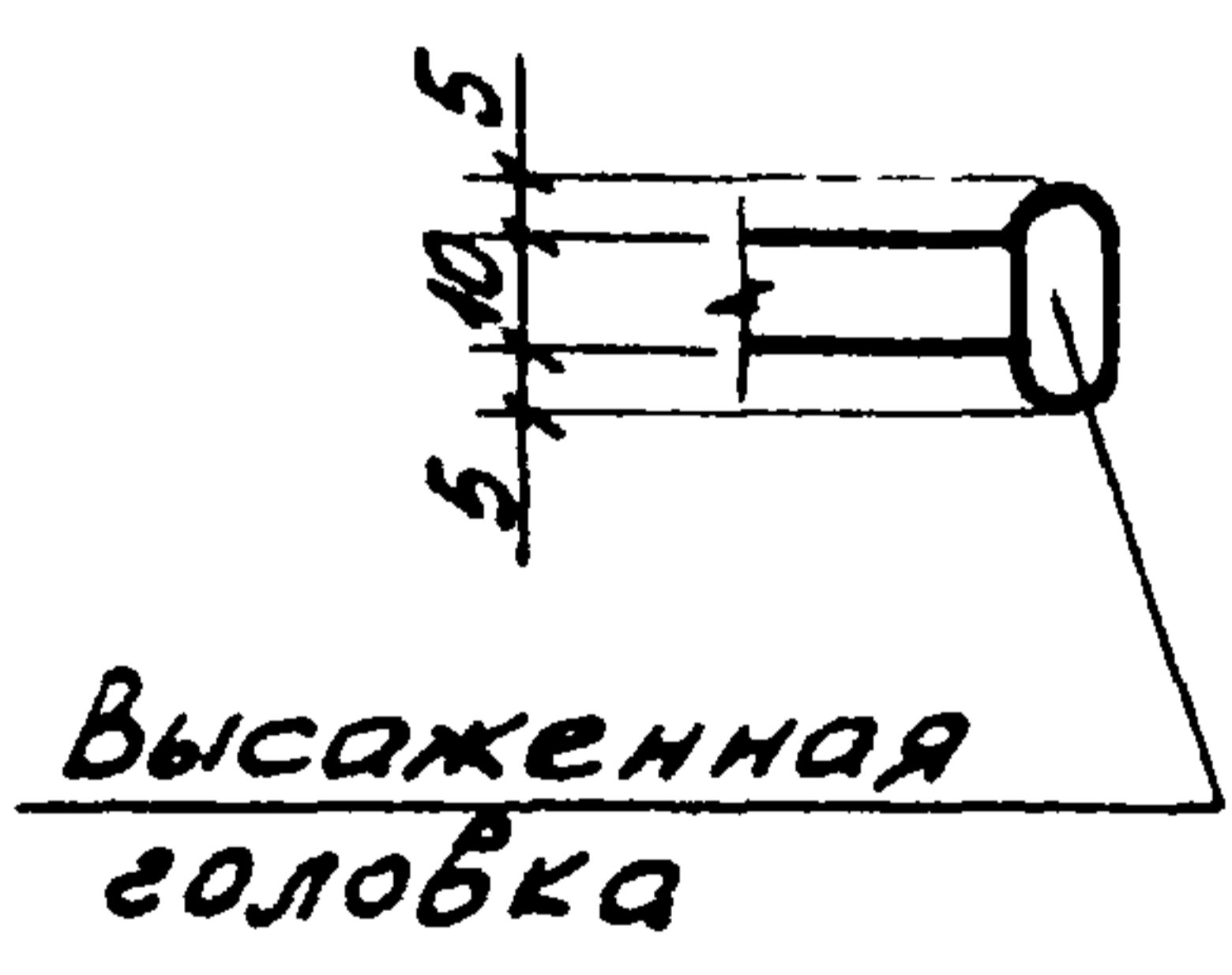
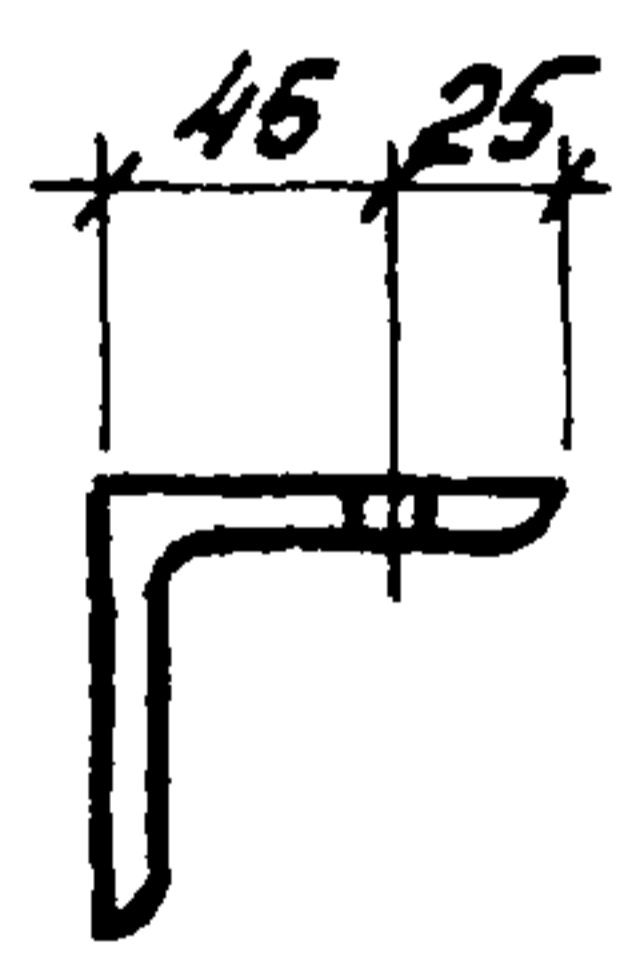
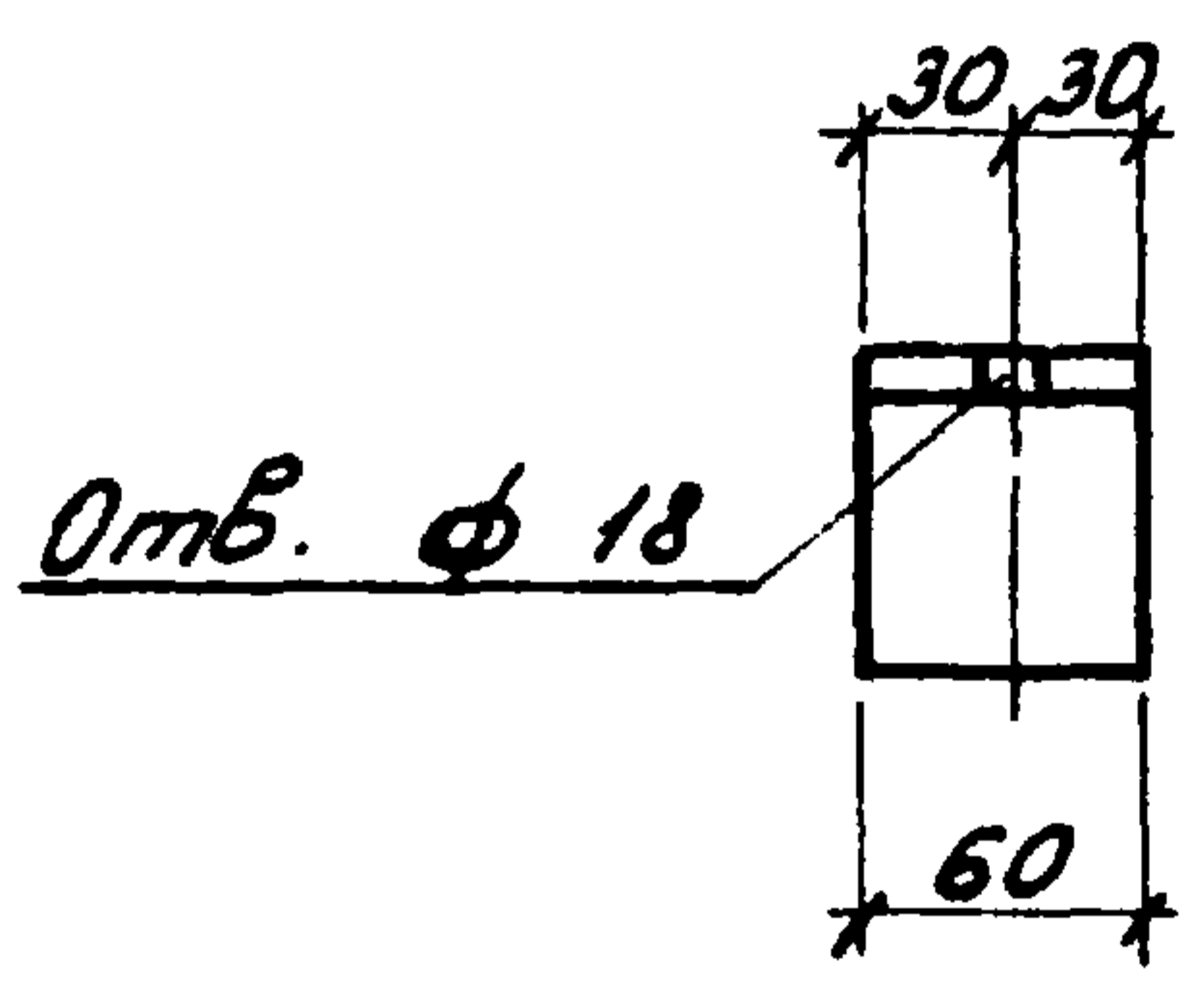
Изделие закладное
(М4; М5; М8; М8а; М8б)
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:50
Лист 1	Листов 2	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Рис. 3



ПОЗ. 5 (1. 189.1 - 9.3 00 084)



Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Рис.	а, мм	б, мм	с, мм	Масса, кг
1. 189.1 - 9.3 00 080	М4	1	-	-	-	1,18
-01	М5	2	-	-	-	1,14
-02	М8	3	105	105	210	2,00
-03	М8а	3	150	120	270	2,37
-04	М8б	3	120	150	270	2,37

1. 189.1 - 9.3 00 080 СБ

Лист
2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.189.1-9.3 00 090 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				<u>1.189.1-9.3 00 090</u>		МБ
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1.189.1-9.3 00 091	Полоса $\frac{Б-2 \text{ } 6 \times 120 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 380-71\text{П}}$ $\ell=150$	1	0,85 кг
Б4		2	00 092	ФЮЛН ГОСТ 5781-82, $\ell=105$	4	0,065 кг
				<u>1.189.1-9.3 00 090-01</u>		МБa
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1.189.1-9.3 00 091	Полоса $\frac{Б-2 \text{ } 6 \times 120 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 380-71\text{П}}$ $\ell=150$	1	0,85 кг
Б4		2	00 092	ФЮЛН ГОСТ 5781-82, $\ell=105$	4	0,065 кг
				<u>1.189.1-9.3 00 090-02</u>		М7
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1.189.1-9.3 00 093	Полоса $\frac{Б-2 \text{ } 6 \times 160 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 380-71\text{П}}$ $\ell=60$	1	0,17 кг
Б4		2	00 092	ФЮЛН ГОСТ 5781-82; $\ell=106$	2	0,065 кг

			1.189.1 - 9.3 00 090			
Нач. отд.	Росинский	<i>1/2</i>	Изделие закладное (МБ, МБa, М7)	Стадия	Лист	Листов
Н. констр.	Гиберман	<i>1/2</i>		Р		1
Гл. констр.	Пальман	<i>1/2</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Гл. инж. п.	Веллер	<i>1/2</i> 11.86				
Рук. групп.	Палеев	<i>1/2</i>				
Ст. инж.	Шумилова	<i>1/2</i>				

Рис. 1

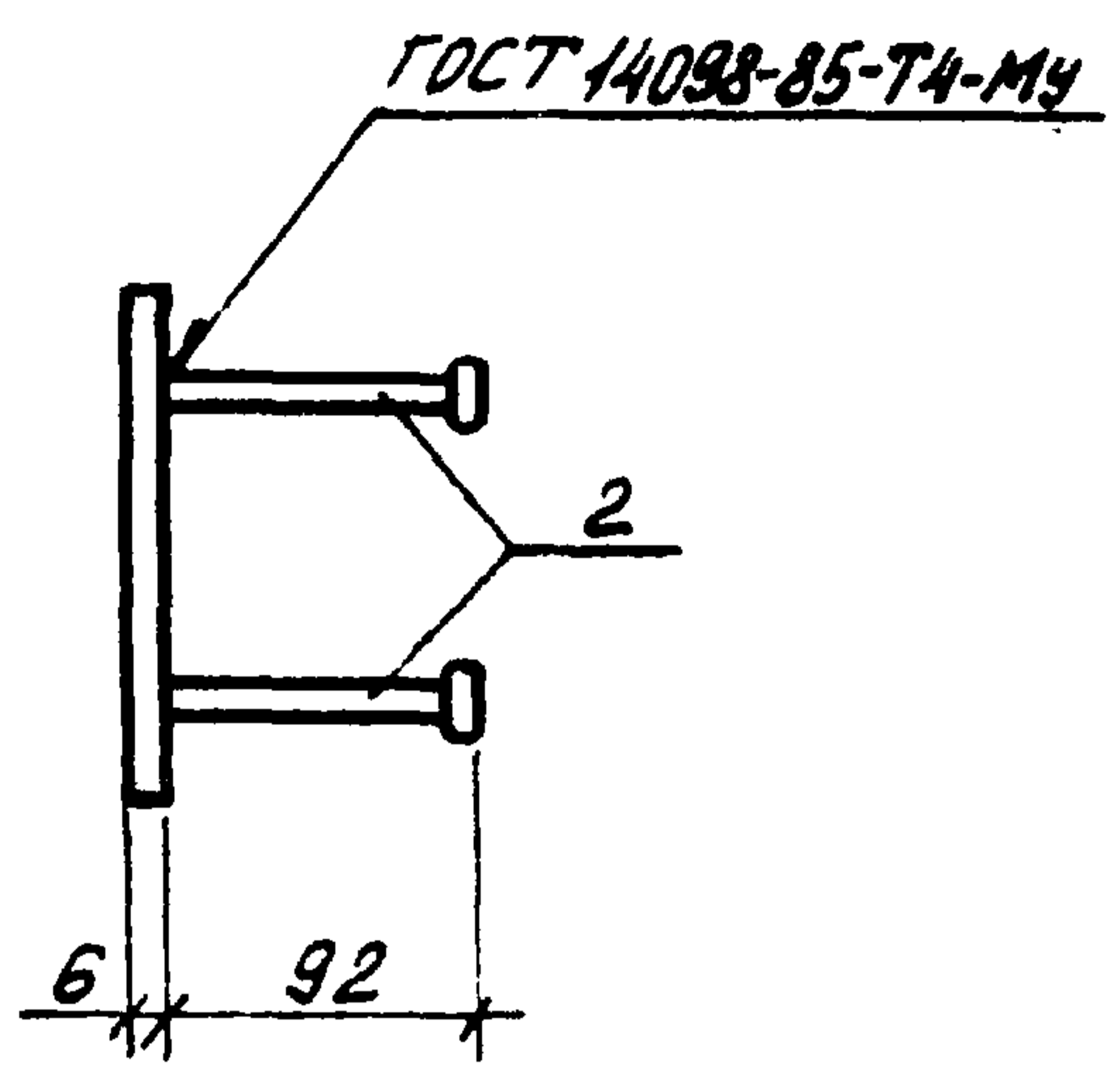
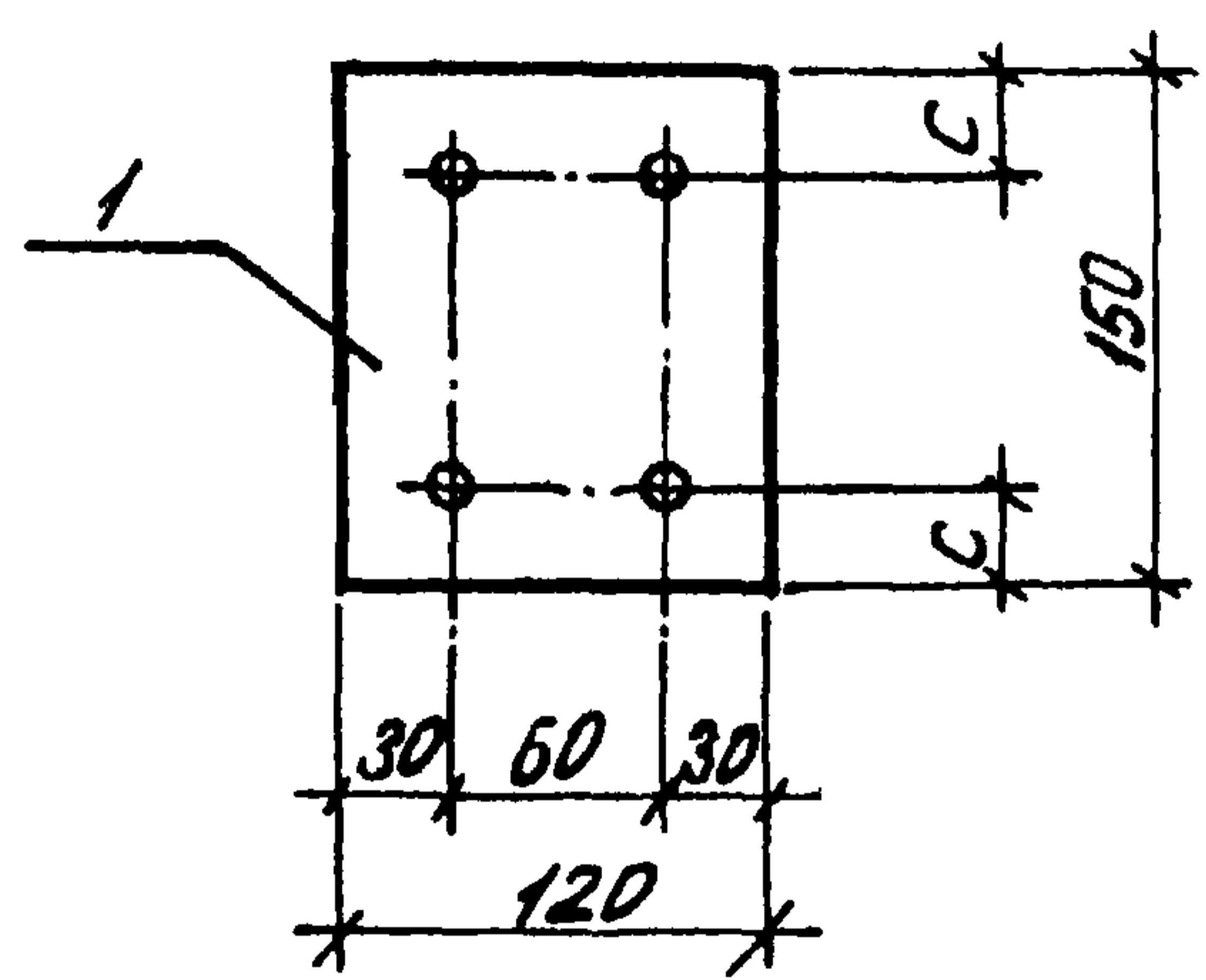
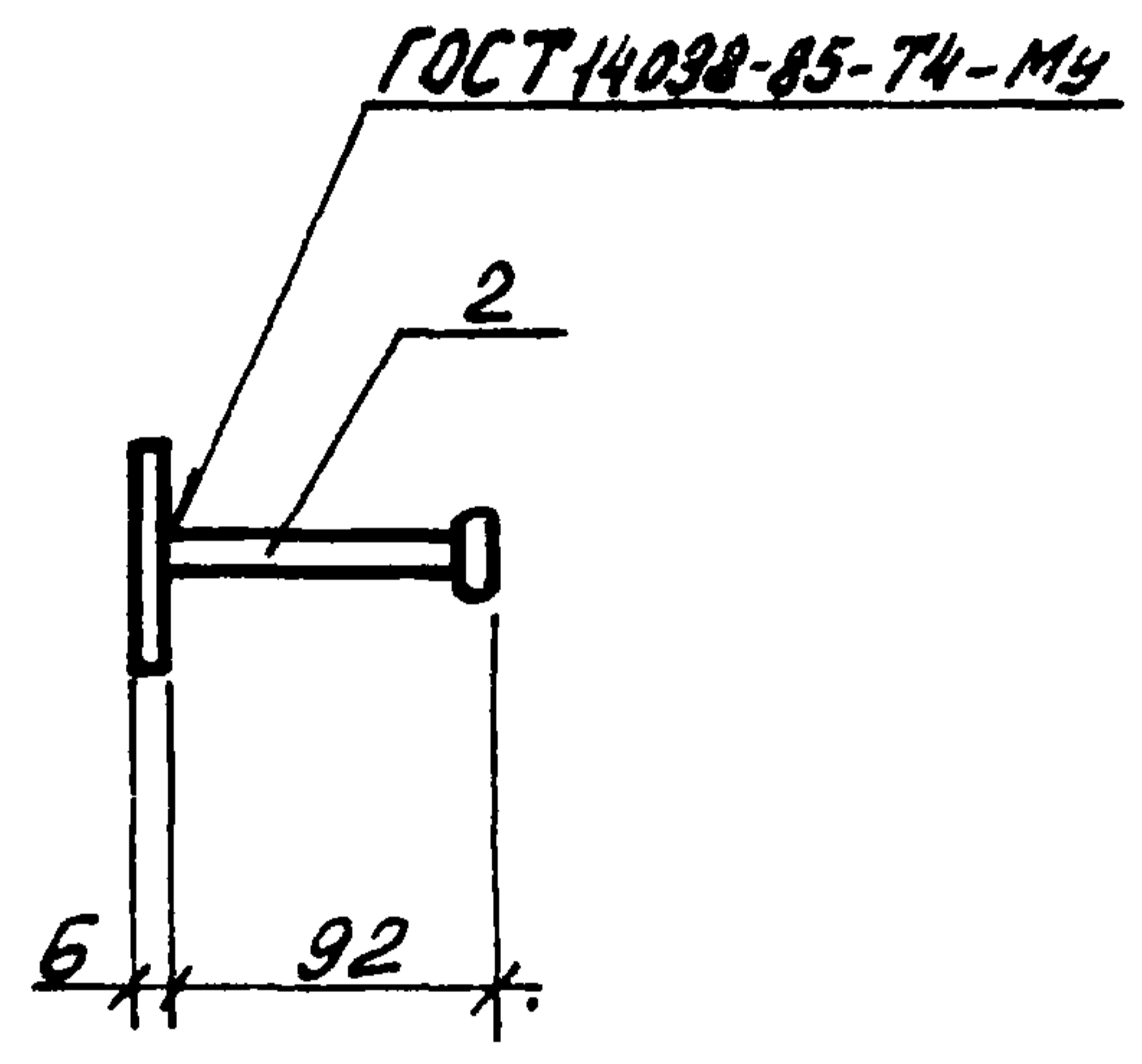
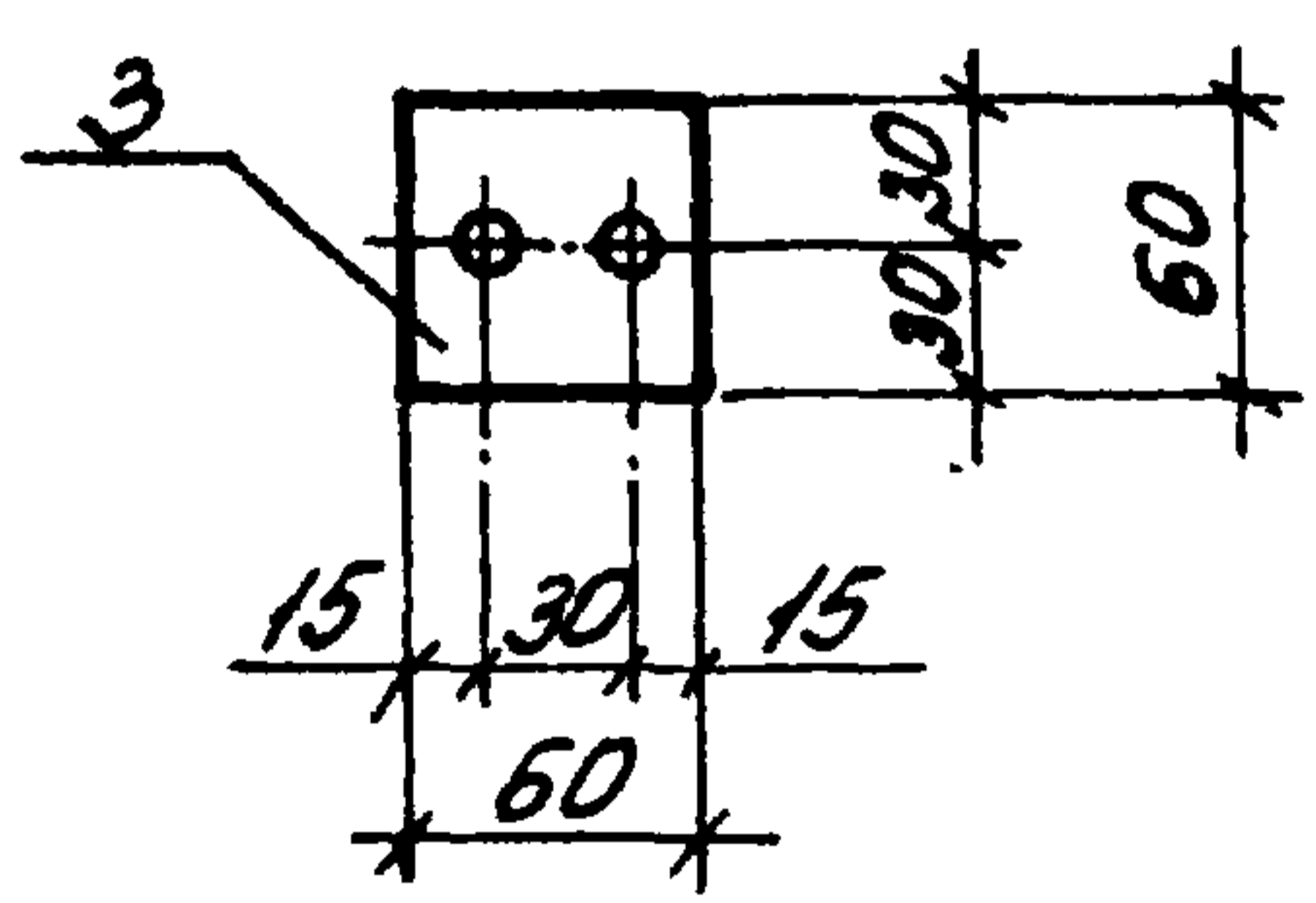


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	С, мм	Масса, кг
1. 189.1-9.3 00 090	М6	1	30	1,11
-01	М6а	1	20	1,11
-02	М7	2		0,30

1. 189.1-9.3 00 090 СБ

			Стадия	Масса	Масштаб
Изделие закладное (М6, М6а, М7)			Р	См. табл.	1:5
Сборочный чертеж			Лист	Листов 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Ноч. отв. Росинский
 Н. контр. Губерман
 Гл. констр. Пальман
 Гл. инж. пр. Веллер
 Рук. групп. Палеес
 Ст. инж. Шумилова

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.3 00 100 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				1.189.1-9.3 00 100		М9
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.3 00 101	Полоса $\frac{Б-26 \times 300 \text{ ГОСТ } 103-76}{ВСтЗпсБ \text{ ГОСТ } 380-71}$ $l=200$	1	2,37 кг
Б4	2		00 102	ФЮЛП ГОСТ 5781-82, $l=175$	4	0,11 кг
				1.189.1-9.3 00 100-01		М10
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.3 00 103	Полоса $\frac{Б-26 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76}{ВСтЗпсБ \text{ ГОСТ } 380-71}$ $l=300$	1	1,36 кг
Б4	2		00 102	ФЮЛП ГОСТ 5781-82, $l=175$	6	0,11 кг
				1.189.1-9.3 00 100-02		М11
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.3 00 104	Полоса $\frac{Б-26 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76}{ВСтЗпсБ \text{ ГОСТ } 380-71}$ $l=150$	1	0,64 кг
Б4	2		00 102	ФЮЛП ГОСТ 5781-82, $l=150$	4	0,092 кг
				1.189.1-9.3 00 100-03		М12
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.3 00 105	Полоса $\frac{Б-26 \times 180 \text{ ГОСТ } 103-76}{ВСтЗпсБ \text{ ГОСТ } 380-71}$ $l=100$	1	1,53 кг
Б4	2		00 106	ФЮЛП ГОСТ 5781-82, $l=150$	4	0,092 кг
				1.189.1-9.3 00 100-04		М13
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.3 00 107	Полоса $\frac{Б-26 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76}{ВСтЗпсБ \text{ ГОСТ } 380-71}$ $l=210$	1	0,89 кг
Б4	2		00 106	ФЮЛП ГОСТ 5781-82, $l=150$	4	0,092 кг

Шв. № поз. Подпись и дата. Взам инв. №

1.189.1-9.3 00 100		
Нач. отд.	Росинский	И.С.
Н. контр.	Губерман	И.С.
Сл. констр.	Пальман	И.С.
Т. инж. пр.	Веллер	И.С. 1186
Рук. груп.	Палеес	И.С.
Ст. инж.	Шумилова	И.С.
Изделие закладное (М9... М13)		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИЭП ЖИЛИЩА		

Рис.1

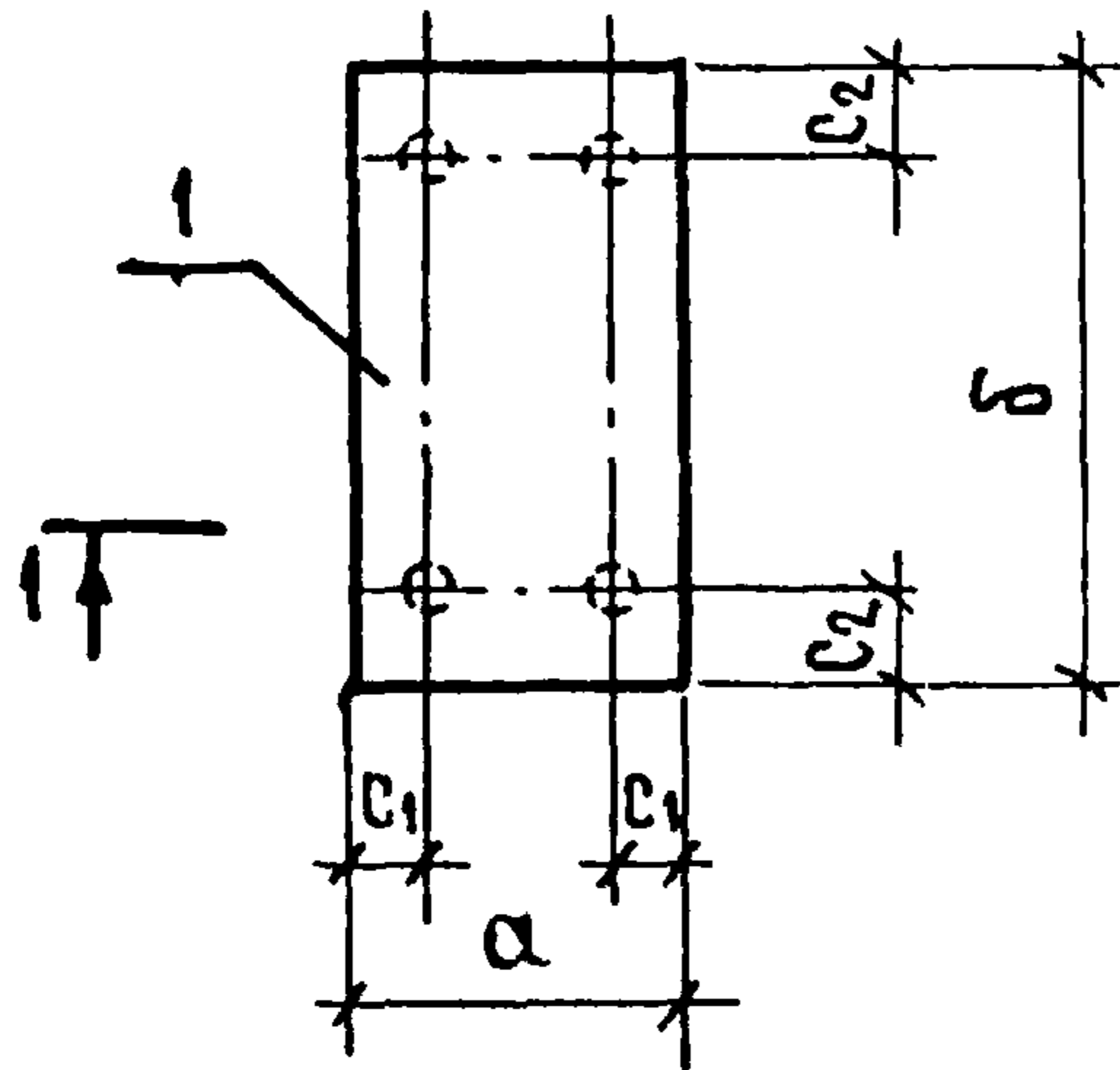
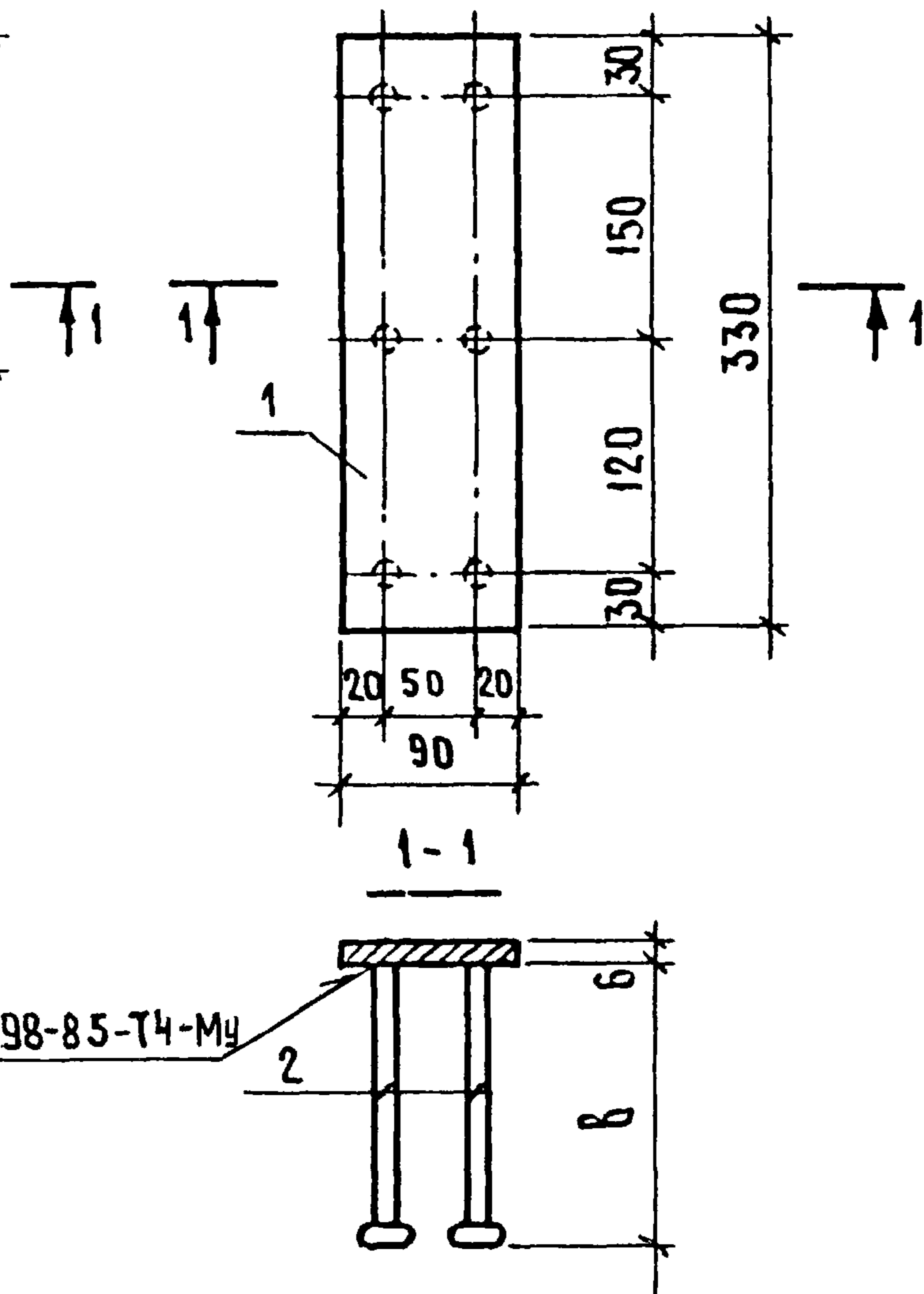


Рис.2



ГОСТ 14098-85-Т4-М4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	α, мм	δ, мм	β, мм	с ₁ , мм	с ₂ , мм	МАССА, кг
1.189.1-9.2 00 100	М9	1	210	240	175	30	50	2,81
-01	М10	2	—	—	175	—	—	2,02
-02	М11	1	90	150	150	20	30	1,01
-03	М12	1	180	180	150	30	30	1,90
-04	М13	1	90	210	150	20	30	1,26

1.189.1-9.3 00 100 СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(М9... М13)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	1:5
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ИНВ. Н. ПДА. ПОДПИСЬ И ДАТА	НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
	Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ИНВ. Н. ПДА. ПОДПИСЬ И ДАТА	ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
	ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i> 12.86
	РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>
	СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>

Рис. 1

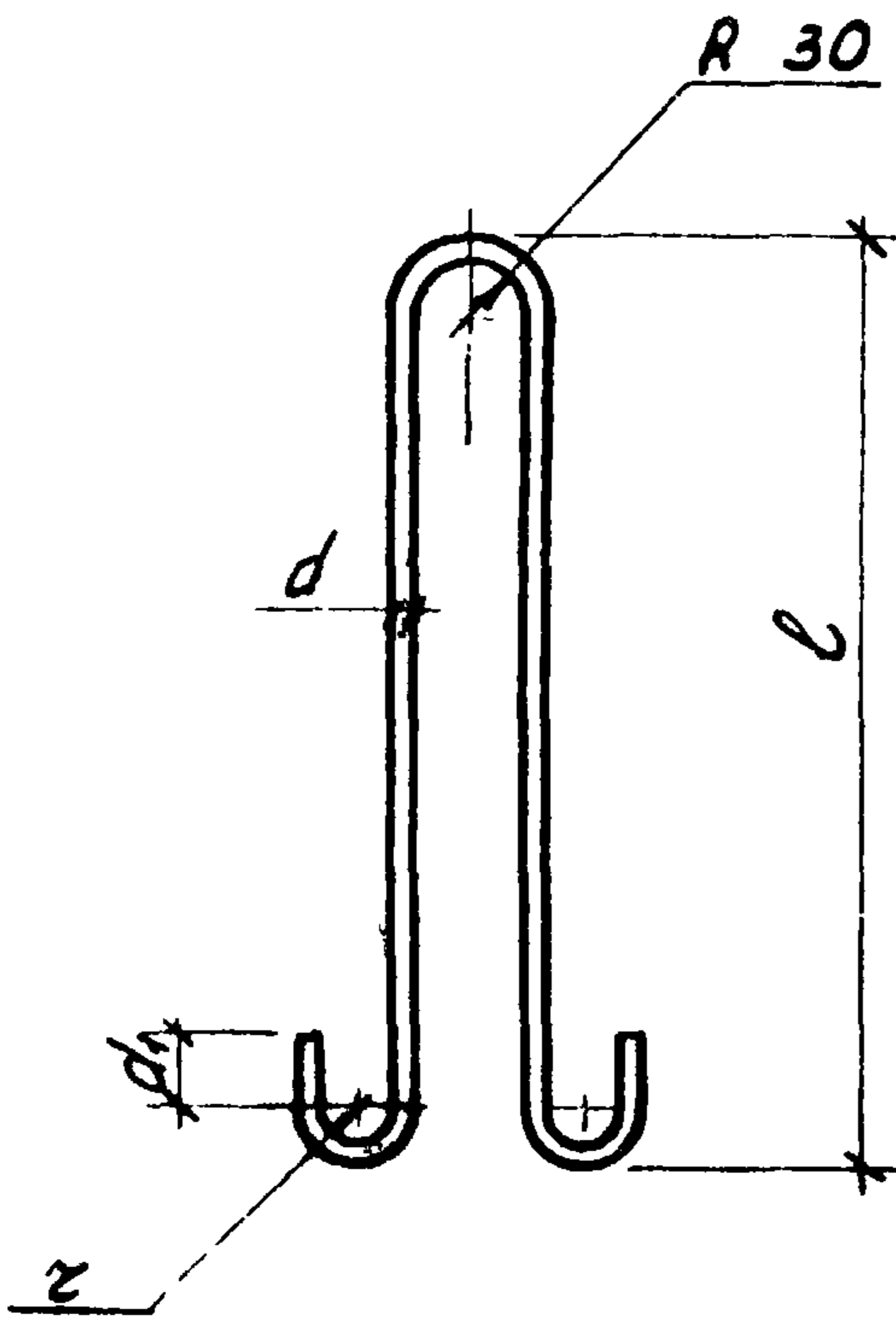
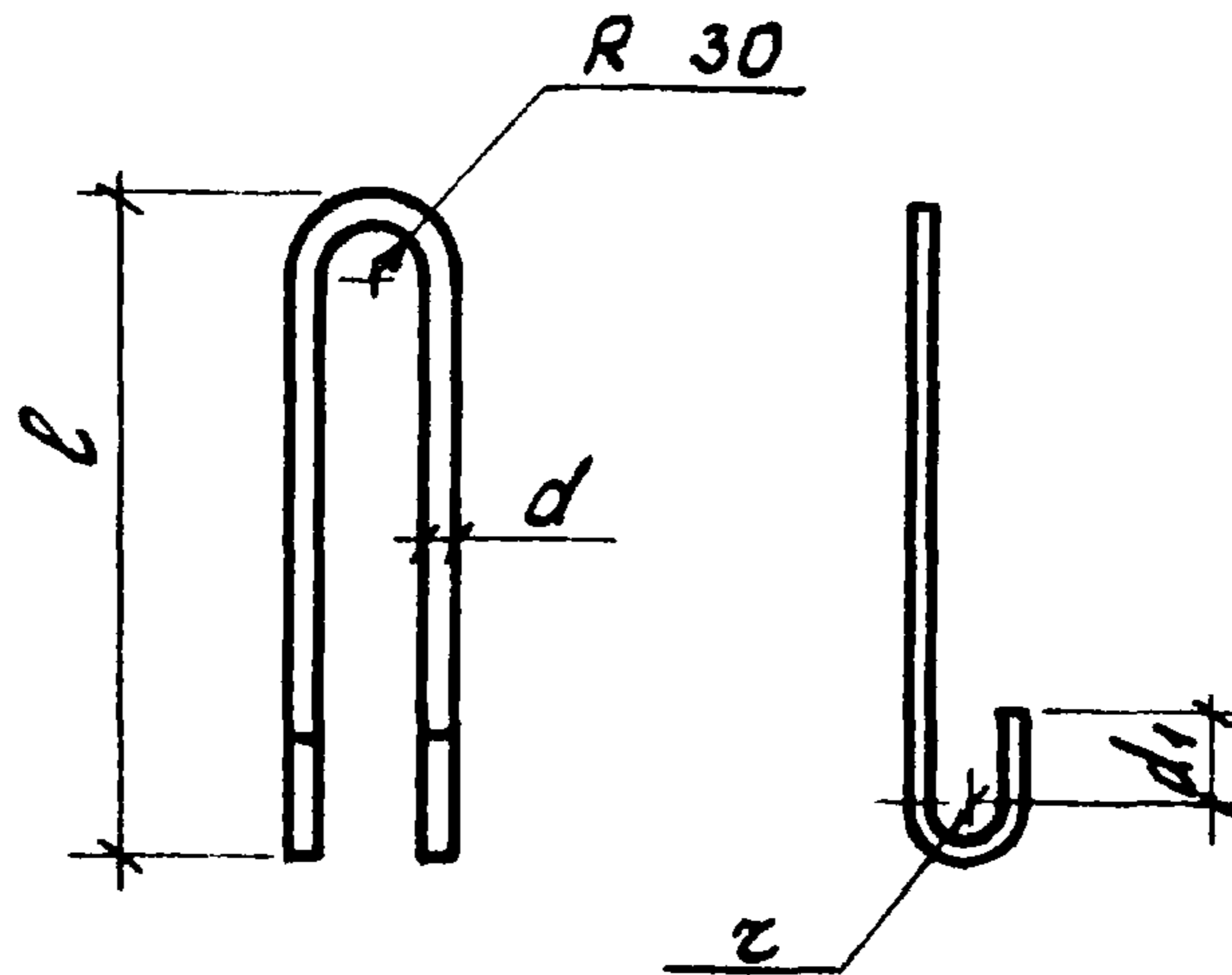


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	d, мм	d ₁ , мм	z, мм	l, мм	L ₁ , мм	Масса, кг
1.189.1-9.3 00 001	П1	1	14	50	30	640	1,62	1,96
-01	П2	1	12	30	20	600	1,43	1,27
-02	П3	1	10	30	20	450	1,13	0,69
-03	П4	2	10	30	20	400	0,97	0,60

1.189.1-9.3 00 001

			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Росинский	№2	Р	С.м. табл.	1:10
Н. контр.	Гибертман				
Гл. констр.	Пальман		Лист	Листов 1	
Гл. инж. пр.	Веллер	11.86	Сталь класса АІ; ГОСТ 5781-82		
Рис. групп.	Полес		ВСтЗсп2 ГОСТ 380-71*		
Ст. инж.	Шумилова	Шучи	ЦНИИЭП жилища		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Марка элемента	Изделия арматурные									Изделия закладные													Общий расход кг			
	Арматура класса									А-III	Прокат марки															
	A-I			A-III			Bp-I				Всего	Bcт 3 пс 6														
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						ГОСТ 8270	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 5915-70*	ГОСТ 7807	Всего				
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ8	φ10	Итого	φ5	Итого		φ10	Итого	6x60	6x90	6x120	6x150	6x180							6x210	6x240	6x300
ШЛС 28-40			7,84	7,84	4,88		4,88	30,43	30,43	43,15	4,53	4,53	0,17	2,29	6,80		4,92			5,20	0,13	0,33	1,78	18,62	23,15	66,3
ШЛН 14-40		5,44		5,44				14,05	14,05	21,49	4,66	4,66	2,38	2,29	1,70		4,92			5,20	0,07	0,33	1,78	15,67	20,33	41,82
ШЛВ 9-40	2,76			2,76				11,23	11,23	13,99	2,08	2,08	0,68		8,90				1,52		0,13			11,23	13,31	27,3
ПЛ 20.18-40	2,40			2,40	38,34		38,34	3,64	3,64	44,38	2,42	2,42			4,38				9,48					10,84	15,26	57,64
ПЛМ 18.16-40						21,52	21,52			24,52	1,85	1,85			3,06		1,53							4,59	6,44	27,96

			1. 189. 1 - 9. 3 00 000 РС		
Нач. отд.	РОСЛИНСКИЙ	№2	Ведомость расхода стали		
Н. контра.	ИДЕРМАН				
Гл. констр.	ПАЛЬМАН				
Сл. инж. яр.	ВЕЛДЕР	Вел 11.86			
Рук. групп.	ПАЛЕС	Палес			
Ст. техн.	ФАИН	Фай	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Код и марка изделия. Количество на марку.									
		Материал	Ед. изм.	ШЛС 28 - 40	ШЛН 14 - 40	ШЛВ 9 - 40	ПЛС 20.18 - 40	ПЛМ 18.16 - 40					
12	Полоса стальная горячекатанная												
13	крупносортовая, кг	09 3 100	166	11,18	8,29	9,58	12,84	4,59					
14	полоса 6x60, кг		166	0,17	2,38	0,68							
15	6x90, кг		166	2,29	2,29		1,96	3,06					
16	6x120, кг		166	6,80	1,70	8,90							
17	6x180, кг		166					1,53					
18	6x210, кг		166				9,48						
19	10x90, кг		166	1,92	1,92								
20	Сталь прокатная целовая равнополочная												
21	крупносортовая, кг	09 3 100	166	5,20	5,20	1,52							
22	уголок 70x70x6, кг		166			1,52							
23	90x90x7, кг		166	5,20	5,20								
24	Итого сортового проката обыкновенного												
25	качества, кг	09 3000	166	33,65	23,59	15,94	54,00	27,96					
26	Итого стали в натуральной массе, кг		166	33,65	23,59	15,94	54,00	27,96					
				1. 189. 1-9.3 00 000 PM							Лист		
											2		

22135 95

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Код и марка изделия. Количество на марку								
		материала	Ед. изм.	58 9621 2219 ШЛС 28-40	58 9621 2220 ШЛН 14-40	58 9621 2221 ШЛВ 9-40	58 9621 2222 ПЛ 20.18-40	ПЛМ 18.16-40				
27	В том числе по укрупненному сортоменту											
28	крупносортная, кг	09 3 100	166	16,38	13,49	14,1	10,84	4,59				
29	мелкосортная, кг	09 3 300	166	12,37	10,1	4,84	4,82	23,37				
30	котанка, кг	09 3 400	166	4,88			38,34					
31	Металлоизделия промышленного											
32	назначения	12 000										
33	Проволока из низкоуглеродистой стали											
34	холоднокатаная класса Вр-1, кг	12 1 401	166	30,43	16,05	14,23	3,64					
35	Гайка 2М16, кг		166	0,13	0,07	0,13						
36	Гайка 2М24, кг		166	0,33	0,33							
37	Болт М24, кг		166	1,78	1,78							
38	Итого металлоизделий промышленного											
39	назначения		166	32,67	18,23	14,36	3,64					
40	Итого стали, приведенной к стали											
41	класса А-1, кг		166	66,03	35,70	22,24	66,04	33,42				
42	Итого стали, приведенной к стали											
43	марки Ст 3, кг		166	18,62	15,67	14,23	10,84	4,59				
				1. 189.1 - 9.3 00 000 PM							Итого	3

22135

96

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Код и марка изделия. Количество на марку								
		Материала	Ед. изм.	58 9621 2219 ШЛС 28-40	58 9621 2220 ШЛН 14-40	58 9621 2221 ШЛВ 9-40	58 9621 2222 ПЛ 20.18-40	ПЛМ 18.16-40				
44	Итого стали, приведенной к											
45	стали класса А-І и СтЗ, кг		166	84,65	51,37	33,47	76,88	38,01				
46	Бетон класса В 12,5, м ³		119	1,79	1,05	0,70		0,56				
47	Бетон класса В 15, м ³		113				0,66					
48	Портландцемент марки 300, т		168	0,60	0,35	0,25		0,19				
49	Портландцемент, приведенный											
50	к марке 400, т		168	0,54	0,32	0,22	0,23	0,17				

1.189.1-9.3 00 000 PM	лсг
	4

22135 97