

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ
ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8М

ВЫПУСК 4

КОНСТРУКЦИИ УНИФИЦИРОВАННЫЕ ШАХТ
ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 630 и 500 кг
С ПРОТИВОВЕСОМ СПРАВА КАБИНЫ (ГЛУБОКАЯ КАБИНА)
ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 17 ЭТАЖЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

22716

ЦЕНА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ
ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8М

ВЫПУСК 4

КОНСТРУКЦИИ УНИФИЦИРОВАННЫЕ ШАХТ
ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 630 И 500 КГ
С ПРОТИВОВЕСОМ СПРАВА КАБИНЫ (ГЛУБОКАЯ КАБИНА)
ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 17 ЭТАЖЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

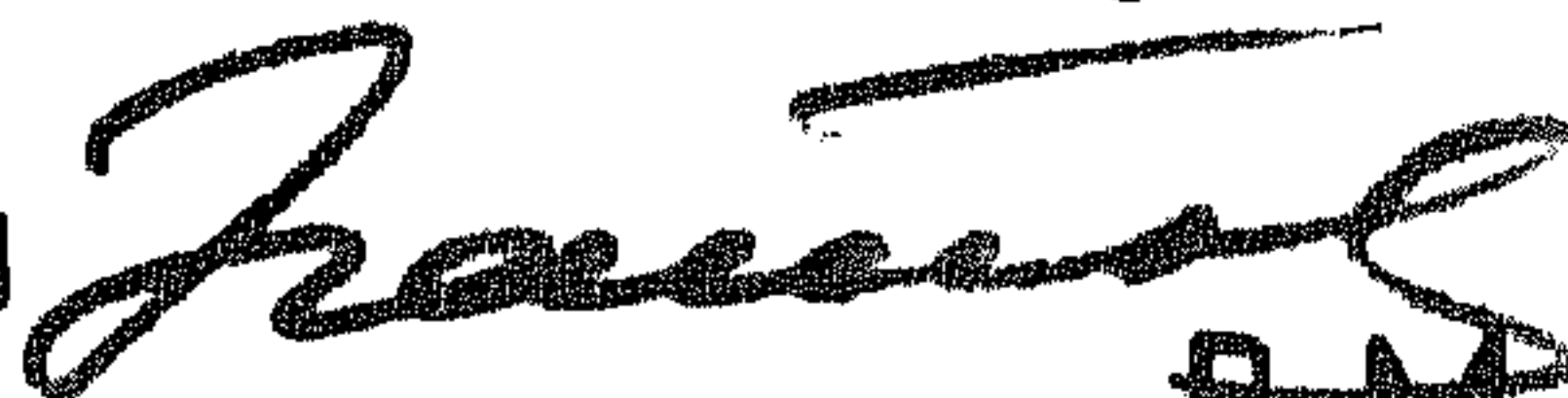
© ЦИТП Госстроя СССР, 1988

Разработаны ЦНИИЭП жилища

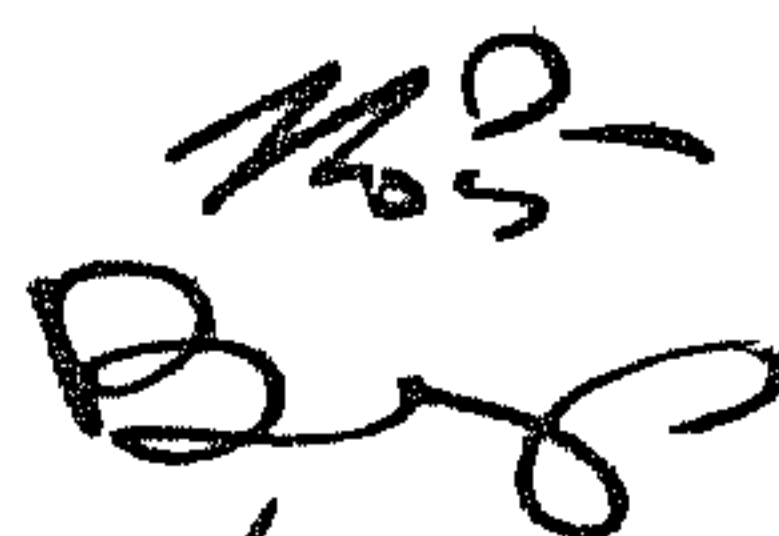
Утверждены и введены
в действие Госграждан-
строем с 1. XII. 87г.

ПРИКАЗ № 385 от 30. XI. 87г.

Руководитель отделения
проектных работ
Начальник отдела № 11
Гл. инженер проекта



В.М. ОСТРЕЦОВ
Н.Б. РОСИНСКИЙ
Ю.М. ВЕЛЛЕР



В.П. ЗАХАРОВ

СОГЛАСОВАНО
ЗАМ. ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА ГИПРОСТРОММАШ

Handwritten notes:
1-22.05.87г.
[Illegible signature]

Обозначение	Наименование	Стр.
1.189.1-9.4 000 000 ТО	Техническое описание	4
1.189.1-9.4 000 000 Н	Номенклатура конструкций	10
1.189.1-9.4 000 000 Д1	Схема расположения блоков, детали, узлы А,Б,В,Г	11
1.189.1-9.4 100 000	Блок средний ШЛС 28 пр-БЗ(50)	18
1.189.1-9.4 100 000 СБ	Блок средний ШЛС 28 пр-БЗ(50). Сборочный чертеж	19
1.189.1-9.4 200 000	Блок нижний ШЛН 4 пр-БЗ(50)	26
1.189.1-9.4 200 000 СБ	Блок нижний ШЛН 4 пр-БЗ(50). Сборочный чертеж	27
1.189.1-9.4 300 000	Блок верхний ШЛВ 9 пр-БЗ(50)	32
1.189.1-9.4 300 000 СБ	Блок верхний ШЛВ 9 пр-БЗ(50). Сборочный чертеж	33
1.189.1-9.4 400 000	Плита перекрытия ПЛ 21.28	38
1.189.1-9.4 400 000 СБ	Плита перекрытия ПЛ 21.28. Сборочный чертеж	39
1.189.1-9.4 500 000	Плита прямка монолитная ПЛМ 19.26-БЗ;	
	ПЛМ 19.26-50.	41
1.189.1-9.4 500 000 СБ	Плита прямка монолитная ПЛМ 19.26-БЗ;	
	МПЛ 19.26-50. Сборочный чертеж	42
1.189.1-9.4 600 000	Тумба ТЛ 4-32	45
1.189.1-9.4 600 000 СБ	Тумба ТЛ 4-32. Сборочный чертеж.	46
1.189.1-9.4 000 000 Д2	Узлы 1...9	47
1.189.1-9.4 110 000	Блок арматурный АБ1.	52
1.189.1-9.4 110 000 СБ	Блок арматурный АБ1. Сборочный чертеж.	53
1.189.1-9.4 210 000	Блок арматурный АБ2	59
1.189.1-9.4 210 000 СБ	Блок арматурный АБ2. Сборочный чертеж.	60
1.189.1-9.4 310 000	Блок арматурный АБ3	64
1.189.1-9.4 310 000 СБ	Блок арматурный АБ3. Сборочный чертеж.	65
1.189.1-9.4 410 000	Блок арматурный АБ4.	68
1.189.1-9.4 410 000 СБ	Блок арматурный АБ4. Сборочный чертеж.	69
1.189.1-9.4 000 100	Сетка (С1...С3).	71

Нач. отд. Росинский
Н. контр. Губерман

1.189.1-9.4 000 000

Гл. констр. Пальман
Гл. инж. пр. Веллер
Рук. груп. Палеес
Ст. инж. Шумилова
Ст. техн. Кулишева

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Обозначение	Наименование	Стр.
1.189.1-9.4 000 100 СБ	Сетка (С1...С3). Сборочный чертеж	72
1.189.1-9.4 000 200	Сетка (С4...С6)	73
1.189.1-9.4 000 200 СБ	Сетка (С4...С6). Сборочный чертеж	74
1.189.1-9.4 000 300	Сетка (С7...С10)	75
1.189.1-9.4 000 300 СБ	Сетка (С7...С10). Сборочный чертеж	77
1.189.1-9.4 000 400	Сетка С11	79
1.189.1-9.4 000 500	Каркас (К1; К2)	80
1.189.1-9.4 000 500 СБ	Каркас (К1; К2). Сборочный чертеж	81
1.189.1-9.4 000 600	Каркас (К3...К6)	82
1.189.1-9.4 000 600 СБ	Каркас (К3...К6). Сборочный чертеж.	83
1.189.1-9.4 000 700	Изделие закладное (М1...М3)	84
1.189.1-9.4 000 700 СБ	Изделие закладное (М1...М3). Сборочный чертеж	86
1.189.1-9.4 000 800	Изделие закладное (М4...М6; М9...М12)	88
1.189.1-9.4 000 800 СБ	Изделие закладное (М4...М6; М9...М12). Сборочный чертеж	90
1.189.1-9.4 000 900	Изделие закладное (М7; М7а; М8)	92
1.189.1-9.4 000 900 СБ	Изделие закладное (М7; М7а; М8). Сборочный чертеж.	93
1.189.1-9.4 000 100	Изделие закладное (М13...М18)	94
1.189.1-9.4 000 100 СБ	Изделие закладное (М13...М18). Сборочный чертеж.	96
1.189.1-9.4 000 001	Петля строповочная (П1...П4)	97
1.189.1-9.4 000 000 РС	Ведомость расхода стали	98
1.189.1-9.4 000 000 РМ	Ведомость расхода материалов	99

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1. Вводная часть

Входящие в состав „Общесоюзного строительного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов строительства“ рабочие чертежи серии 1.189.1-9 „Конструкции железобетонные для шахт пассажирских лифтов жилых зданий с высотой этажа 2,8 м“, выпуск 4 „Конструкции унифицированные шахт лифтов грузоподъемностью 630 и 500 кг с противовесом справа кабины (глубокая кабина) для зданий высотой до 17 этажей. Рабочие чертежи“ разработаны на основании задания, утвержденного Управлением по жилищному строительству Госгражданстроя 12.02.1986 г.

Разработка настоящих рабочих чертежей выполнена с учетом требований следующих документов: СНиП 2.03.01-84; ГОСТ 17538-82; ГОСТ 10922-75; ГОСТ 14098-85; ГОСТ 5746-83; СН 393-78; АТ-7.00-001. „Альбом заданий на проектирование строительной части установки лифтов (стандартных конструкций)“, ЦПКБ ВПО „Союзлифтмаш“, 1984 г. с изменениями, изложенными в „Задании на проектирование строительной части пассажирского лифта Q=630 (500) кг, v=1,0 м/с“ ОБН.00.00.000Д-01, выданном ЦПКБ ВПО „Союзлифтмаш“.

Железобетонные элементы шахт лифтов, приведенные в настоящих рабочих чертежах, предназначены для применения в жилых зданиях всех конструктивных систем, возводимых в обычных условиях строительства.

2. Технические требования.

Настоящий комплект рабочих чертежей разработан для шахт

1.189.1-9.4 000000 Т0

ЦИБ. № подл. Подпись и дата
 Взам. инв. №
 Гл. спец.
 Согласовано
 Мареев.

Нач. отд.	Росинский	<i>[подпись]</i>
Н. контр.	Гиберман	<i>[подпись]</i>
Гл. констр.	Пальман	<i>[подпись]</i>
Гл. инж. пр.	Веллер	<i>[подпись]</i>
Рук. групп.	Палеес	<i>[подпись]</i>

Техническое описание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

каркасов. Монтажные петли привариваются или привязываются к сеткам пространственного арматурного блока.

Арматурные сетки выполняются из обыкновенной проволоки периодического профиля класса Вр-I (ГОСТ 6727-80), арматурные каркасы - из такой же проволоки и стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-II (ГОСТ 5781-82).

Закладные изделия выполняются из полосовой стали и прокатных уголков из углеродистой стали, марка стали ВСтЗпсБ (в соответствии с таблицей приложения 2 СНиП 2.03.01-84. - как для закладных изделий, рассчитываемых на усилия от динамических и многократно повторяющихся нагрузок). Размеры плоских элементов закладных изделий назначены с учетом требований АТ-7.00-001 (с изменениями и дополнениями, изложенными в задании на проектирование строительной части Общ.00.00.000Д-01) и модульной системы размеров закладных изделий, принятой для унифицированных сварных и штампованных закладных изделий (кратность 30 мм). Анкерные стержни закладных изделий - из стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82).

Монтажные петли выполняются из стержневой горячекатаной гладкой арматуры класса А-I, марки стали ВСтЗпс2 и ВСтЗсп2. Применение стали марки ВСтЗпс2 для изготовления петель сборных элементов шахт лифтов, транспортируемых и монтируемых при температуре минус 40°С и ниже, не допускается.

Сталь, применяемая для изготовления сеток, каркасов и закладных изделий, должна иметь гарантию свариваемости.

Изготовление блоков предусматривается в проектном положении на специальных установках с применением жесткого внутреннего вкладыша, изготовление плит перекрытий - в горизонтальных формах. Формовочное оборудование и технология изготовления должны обеспечивать проектное положение пространственного арматурного блока и закладных изделий.

Изготовление сеток и каркасов производится контактной точечной электросваркой, приварка анкеров закладных

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

изделий - дуговой сваркой под слоем флюса.

Точность изготовления сборных железобетонных изделий шахт лифтов, а также качество поверхностей и внешний вид конструкций должны соответствовать требованиям раздела 2 ГОСТ 17538-82.

С особой точностью должна быть выполнена фиксация закладных изделий для крепления направляющих кабины, противовеса, дверей шахты, а также изделий, обеспечивающих точную стыковку блоков. Соответствующие закладные изделия фиксируются на наружной опалубке формовочной установки. Закладные изделия, находящиеся в нижней части передней стенки и нижней части задней стенки блока шахты лифта, фиксируются анкерными стержнями на сетках пространственного арматурного блока. Закладные изделия в средней части боковых стенок блока шахты лифта фиксируются анкерными стержнями на специальных, вертикально расположенных, каркасах.

Отклонения положения закладных изделий, от указанного в рабочих чертежах, не должны превышать в плоскости грани конструкции - 10 мм, из плоскости грани конструкции - 1 мм (для закладных изделий, предназначенных для крепления направляющих) и 3 мм (для всех прочих закладных изделий).

Закладные изделия готовых сборных элементов следует защищать от коррозии масляными или синтетическими грунтовками (СНЧ П 2.03.11-85)

По согласованию с организацией, осуществляющей монтаж лифтов, закладные изделия на боковых стенках блоков шахт лифтов, предназначенные для приварки уголков, в которые устанавливаются опорные элементы брусьев под настилы, с которых ведется монтаж оборудования лифта, могут быть заменены нишами.

Поставляемые потребителю сборные железобетонные элементы шахт лифтов должны иметь заводскую готовность, соответствующую требованиям ГОСТ 17538-82. Поставка потребителю изделий шахт лифтов может производиться после достижения бетоном не менее 70% (в теплый период года) или 80% (в холодный период года) от его проектной прочности на сжатие в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83 при условии, что завод-изготовитель

Диб. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

1. 189. 1 - 9.4 000 000 Т0	Лист 4
----------------------------	-----------

гарантирует достижение бетоном проектной прочности в возрасте 28 суток.

4. Правила приемки.

Приемка конструкций шахт лифтов - в соответствии с указаниями раздела 4 ГОСТ 17538-82.

5. Методы контроля

Методы контроля и испытаний элементов сборных железобетонных шахт лифтов - в соответствии с указаниями, содержащимися в разделе 5 ГОСТ 17538-82.

6. Транспортирование и хранение

Блоки и плиты перекрытия шахт лифтов складуют и транспортируют в рабочем положении. Более подробные указания по складированию и транспортированию сборных элементов шахт лифтов - см. раздел 6 ГОСТ 17538-82

7. Указания по монтажу.

Монтаж шахты лифта выполняется с опережением монтажа примыкающих конструкций здания не более, чем на один блок. Для подвеса блоков шахт лифтов применяются траверсы с вертикальными стропами. После установки блока в проектное положение монтажные петли должны быть срезаны.

Точный монтаж блоков шахт лифтов обеспечивается с помощью фиксирующих стыковочных устройств.

Горизонтальные стыки между блоками зачеканиваются жестким мелкозернистым бетоном группы А класса по прочности на сжатие В15 с установкой упорных досок с одной сторо-

Днев. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1. 189.1-9.4 000 000 Т0

Лист 5

ны шва. При этом необходимо обращать особое внимание на тщательное заполнение швов.

Шахта лифта по всей своей высоте должна быть отделена от окружающих конструкций здания. В уровне каждого перекрытия по контуру шахты необходимо обеспечить зазор шириной 20 мм, заполняемый специальными упругими (звукоизолирующими) прокладками. ОпираНИЕ на шахту лифта или жесткое примыкание к ней смежных элементов конструкций здания категорически запрещается!

Нижний блок шахты лифта, в случае установки в грунт, должен иметь гидроизоляционное покрытие, характер которого определяется в процессе проектирования здания применительно к конкретным условиям строительства.

В прямке лифтовой шахты устраивается монолитная железобетонная плита из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В 12,5, укладываемая по тщательно уплотненному и выровненному песчаному основанию, в поверхность которого втрамбовывается щебень на глубину не менее 50 мм. Плита армируется сеткой из стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82). В верхней плоскости плиты прямка предусматривается установка специальных закладных изделий, фиксируемых на сетке плиты анкерными стержнями.

8. Указания по привязке

При проектировании зданий высотой более 10 этажей верхние блоки лифтовых шахт ШЛ9пр-63 (50) подлежат привязке, в процессе которой в стенках блоков в зависимости от конкретных планировочных решений следует предусматривать отверстия для системы вентиляции, обеспечивающей подпор воздуха в лифтовой шахте.

Инв. № позл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1 - 9.4 000 000 TO

Лист

6

Рис.1

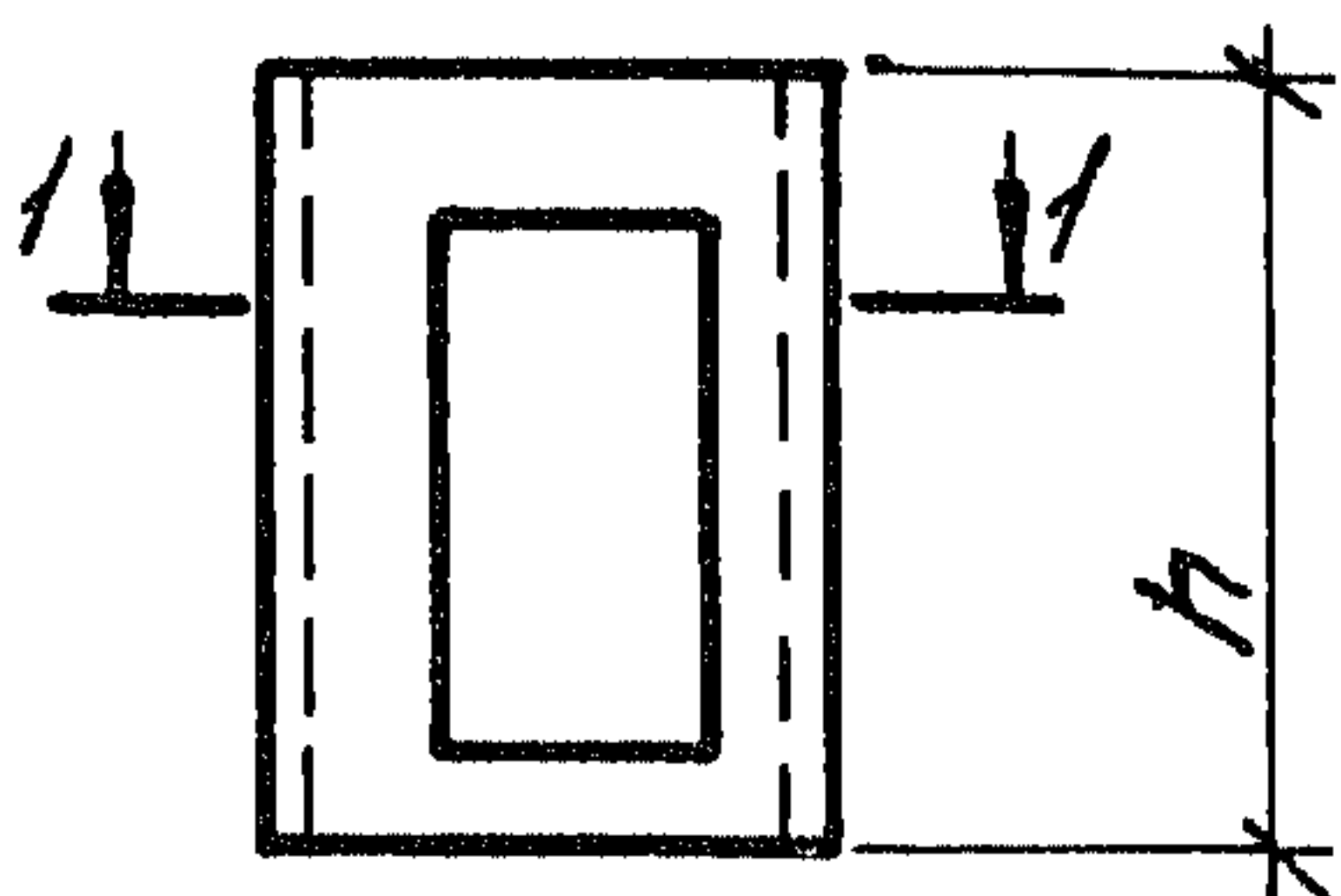


Рис.2

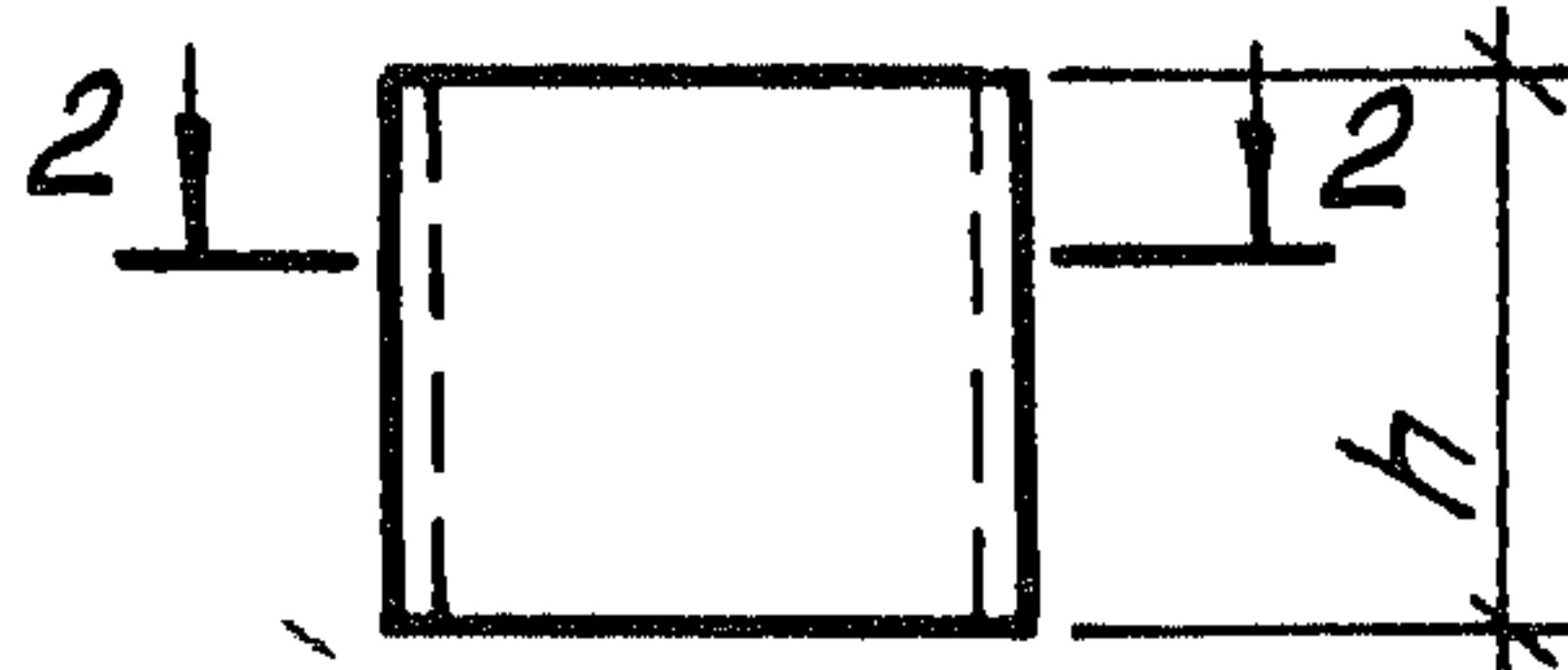


Рис.3

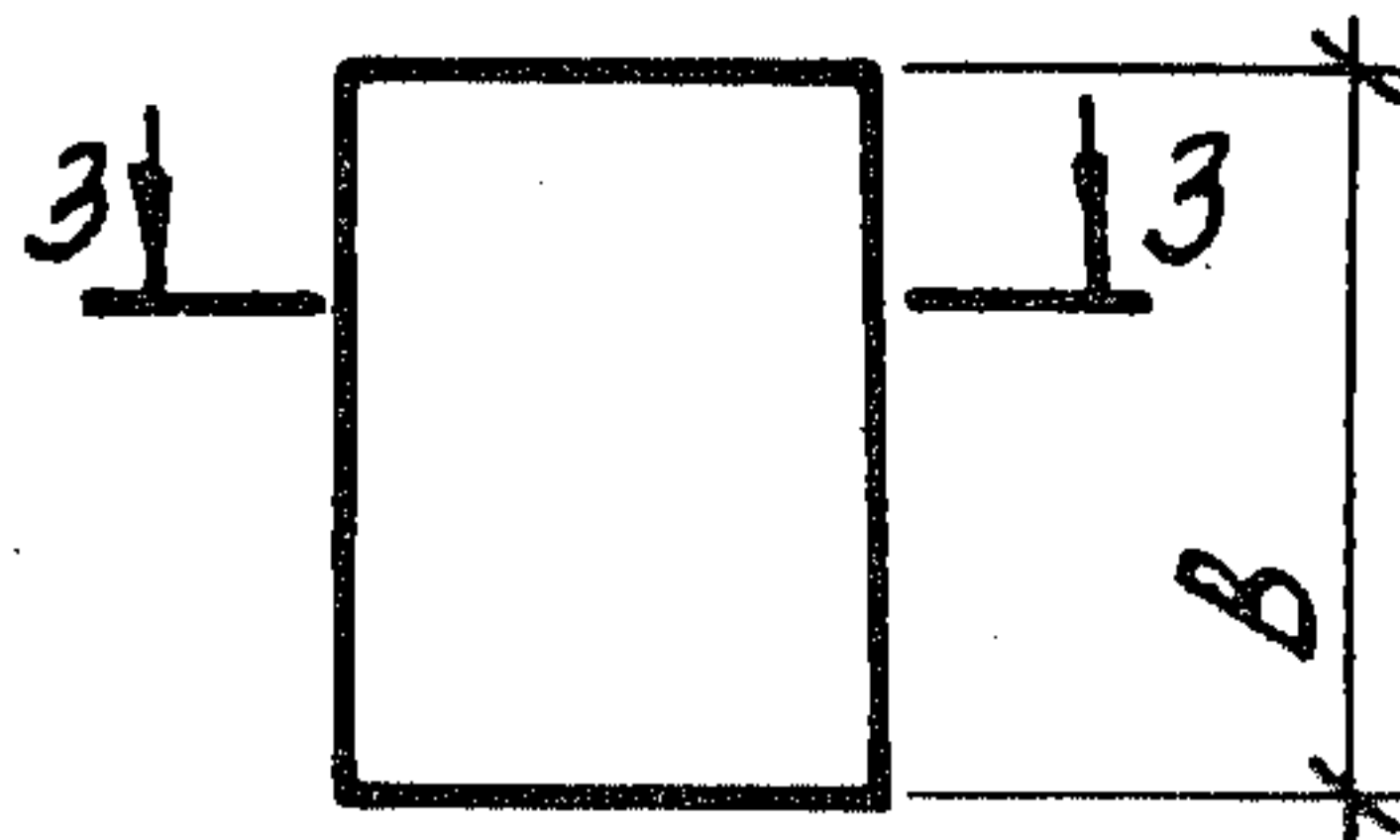
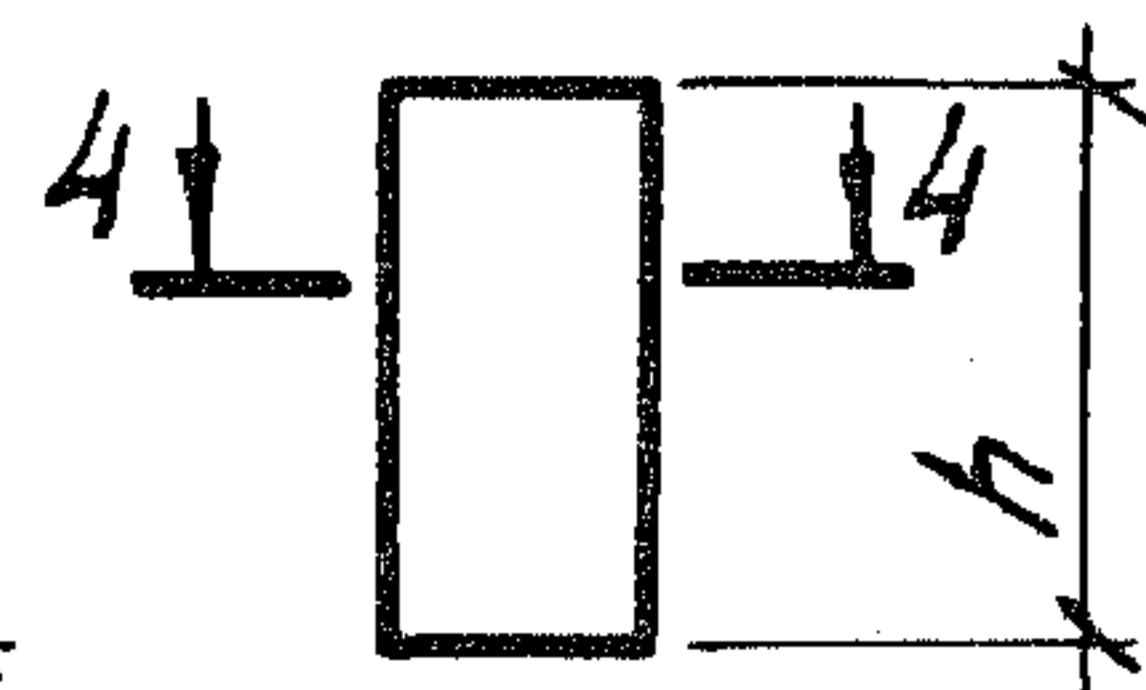
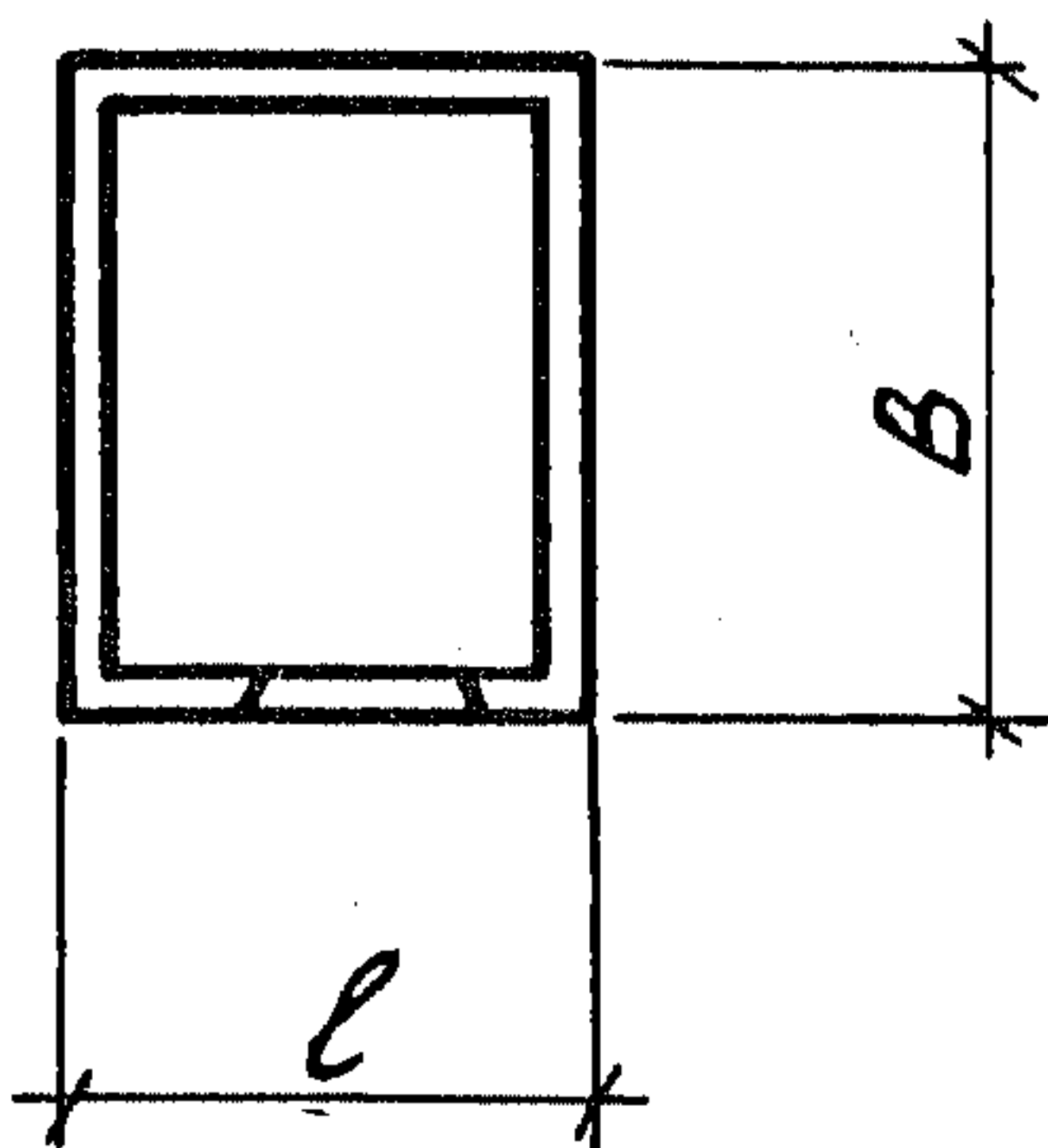


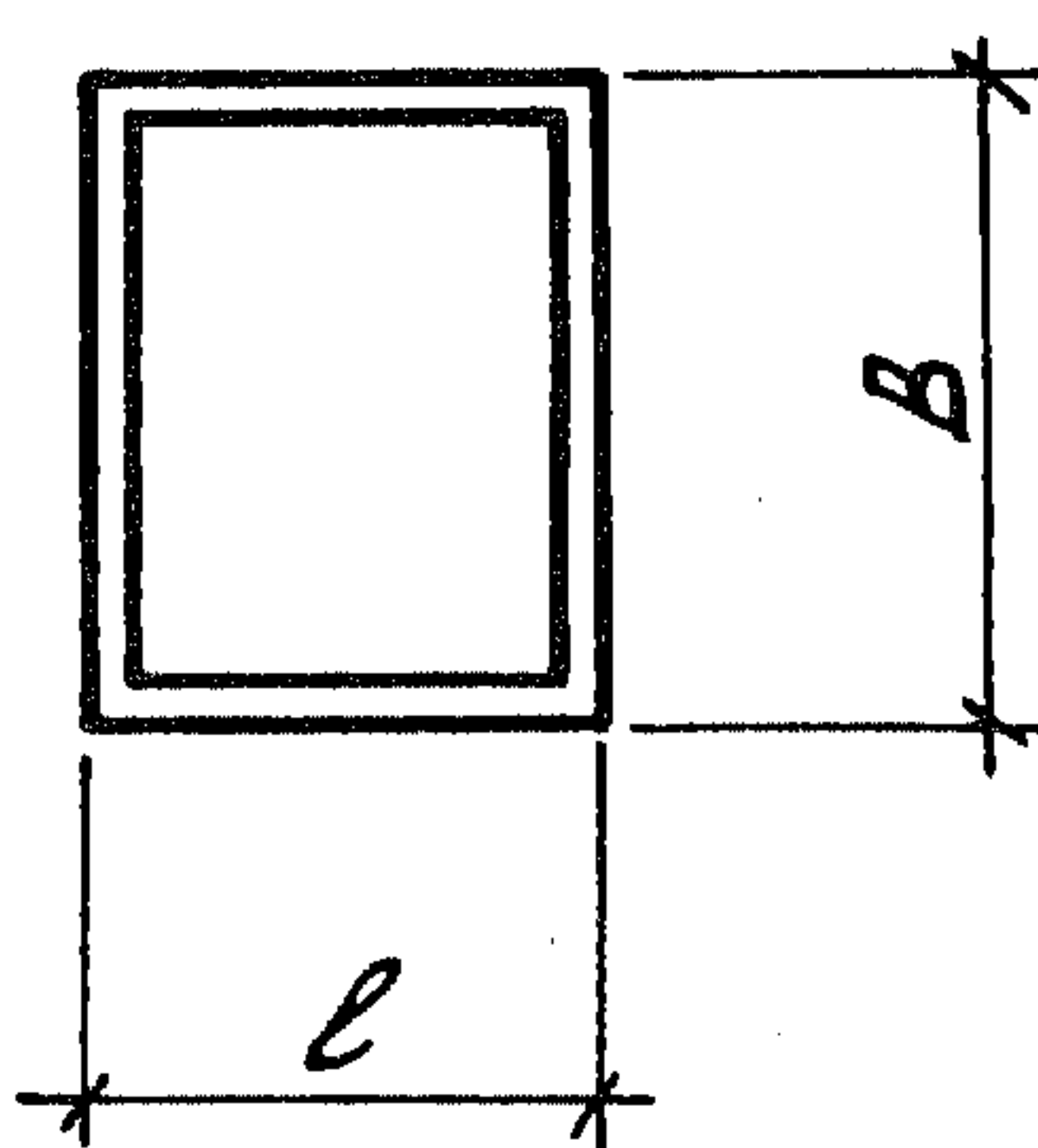
Рис.4



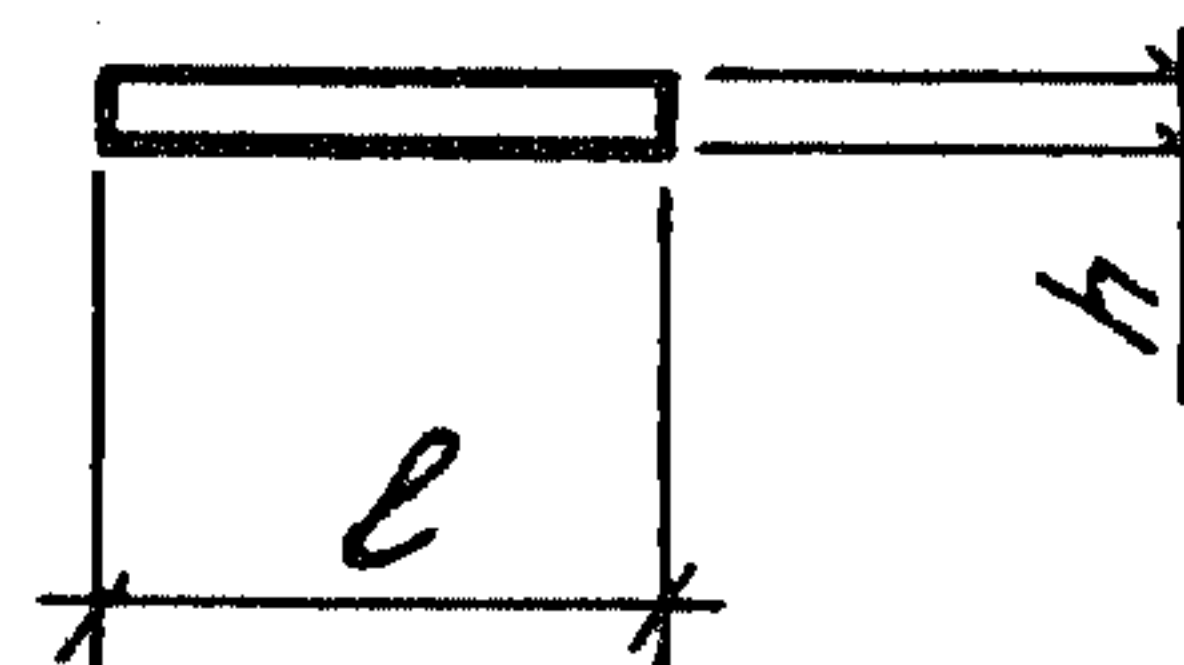
1-1



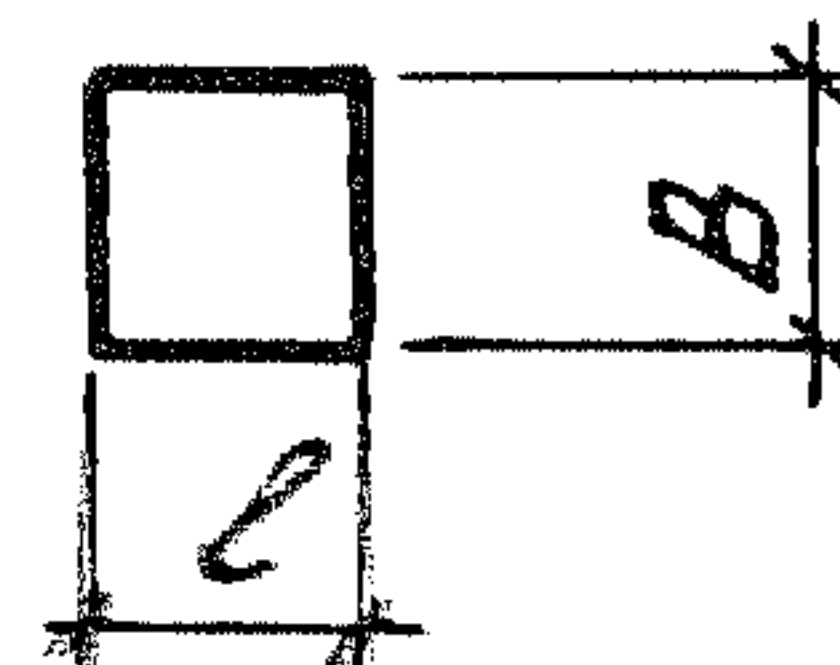
2-2



3-3



4-4



Обозначение	Марка	Рис.	Габаритные размеры			Масса, кг
			l	B	h	
1. 189.1-9.4 100 000	ШЛС 28 пр - 63(50)	1	2080	2780	2780	6250
200 000	ШЛН 14 пр - 63(50)	2	2080	2780	1400	3440
300 000	ШЛВ 9 пр - 63(50)	2	2080	2780	930	2300
400 000	ПЛ 21.28	3	2080	2780	200	2700
500 000	ПЛМ 19.26-63	3	1880	2580	200	-
-01	ПЛМ 19.26-50	3	1880	2580	200	-
600 000	ТЛ4-32	4	250	250	425	198

Лист № погр. Подпись и дата

Нач. отд. Росинский *И.С.*
 Н. контр. Гиберман *Г.*
 Гл. констр. Пальман *П.*
 Гл. инж. пр. Веллер *В.*
 Рук. груп. Палеес *П.*
 Ст. инж. Шумилова *Ш.*

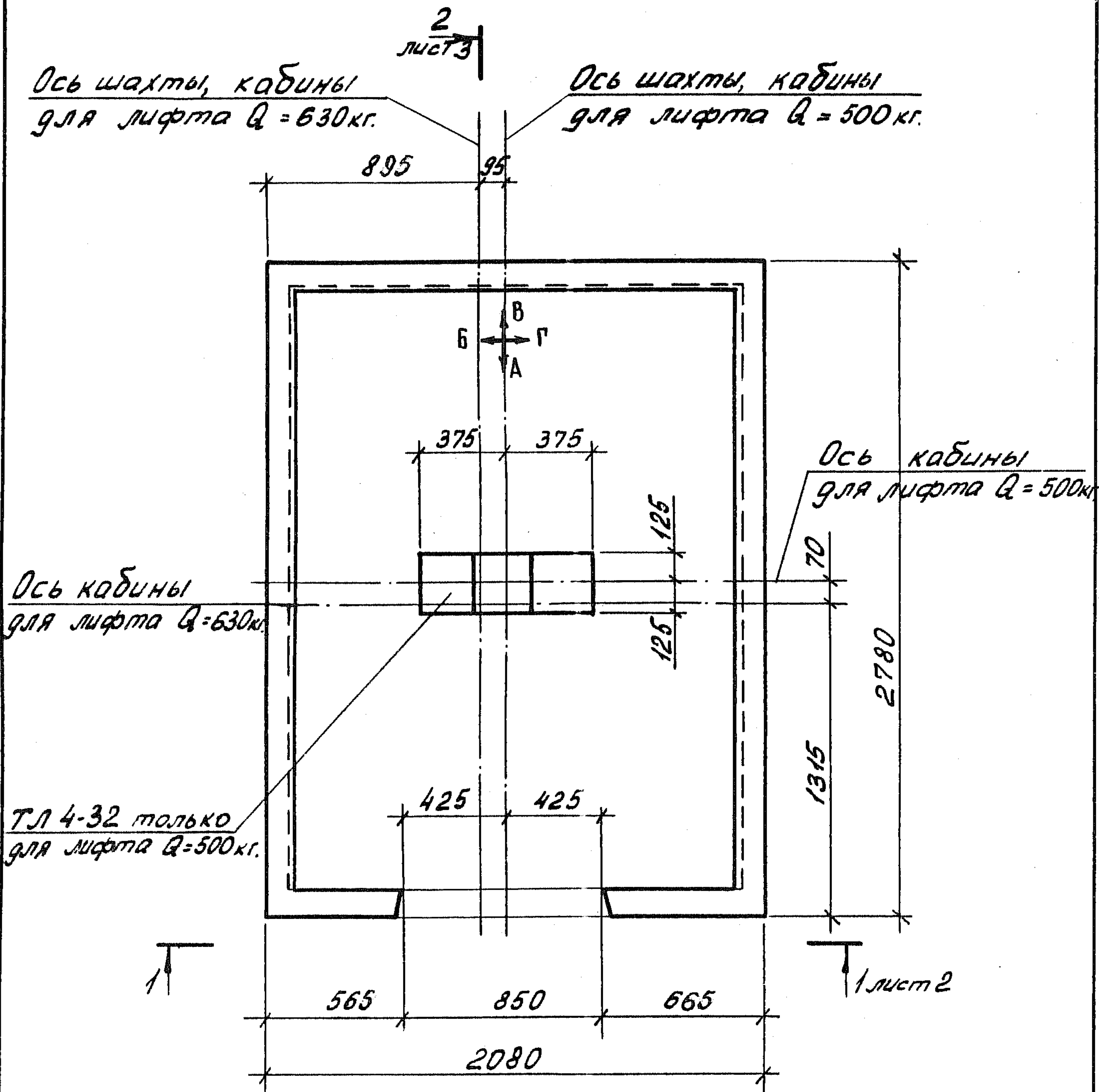
1. 189.1 - 9.4 000 000 Н

Номенклатура железобетонных изделий

Стация	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

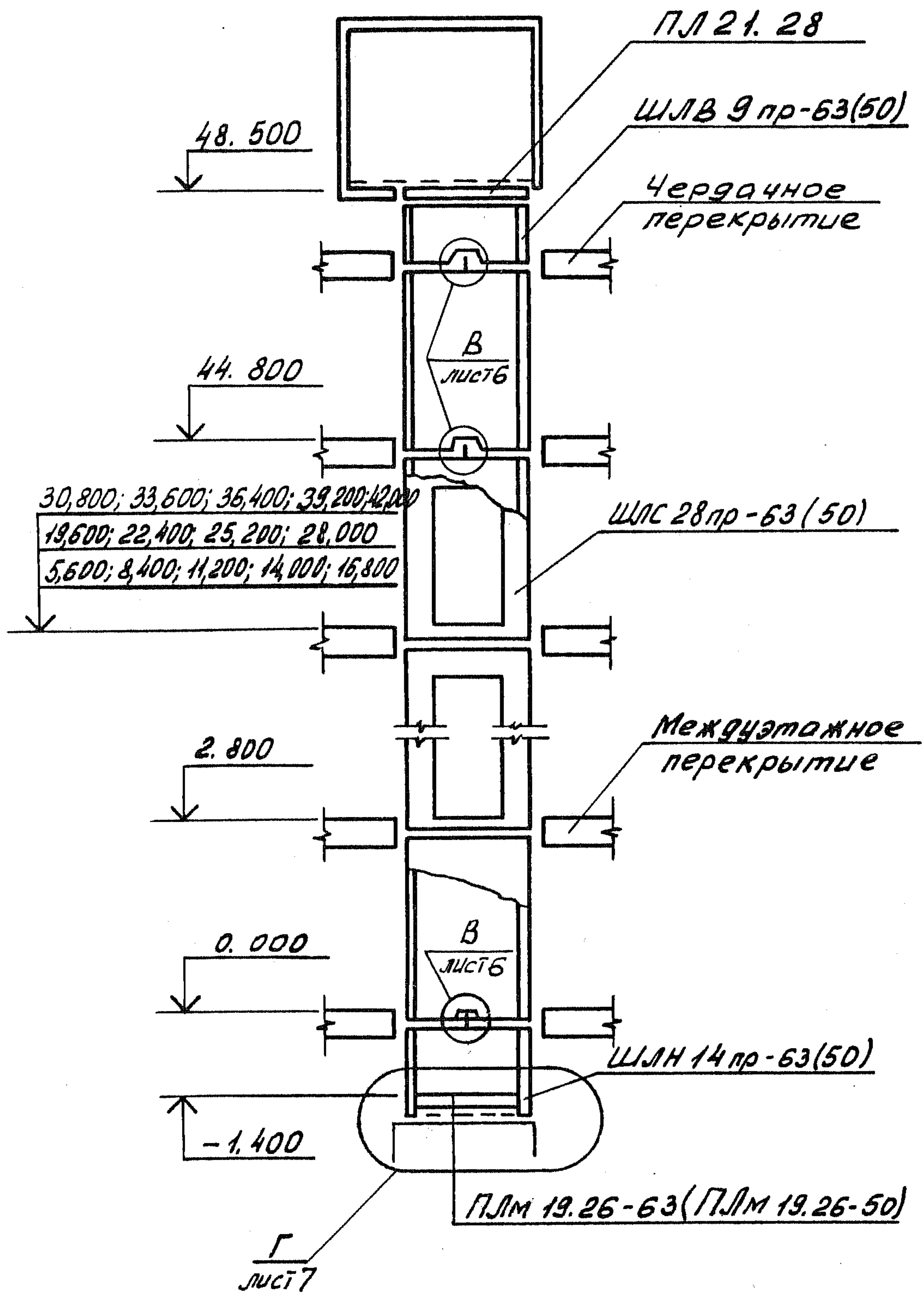
План шахты



Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

			1.189.1-9.4 000 000 Д1			
Нач. отд.	Росинский	112	Схема расположения блоков, детали, узлы А, Б, В, Г	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Гидерман			Р	1	7
Гл. констр.	Пальман			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Гл. инж. пр.	Веллер					
Рук. груп.	Палеес					
Ст. инж.	Шумилова	Шумил				

1-1

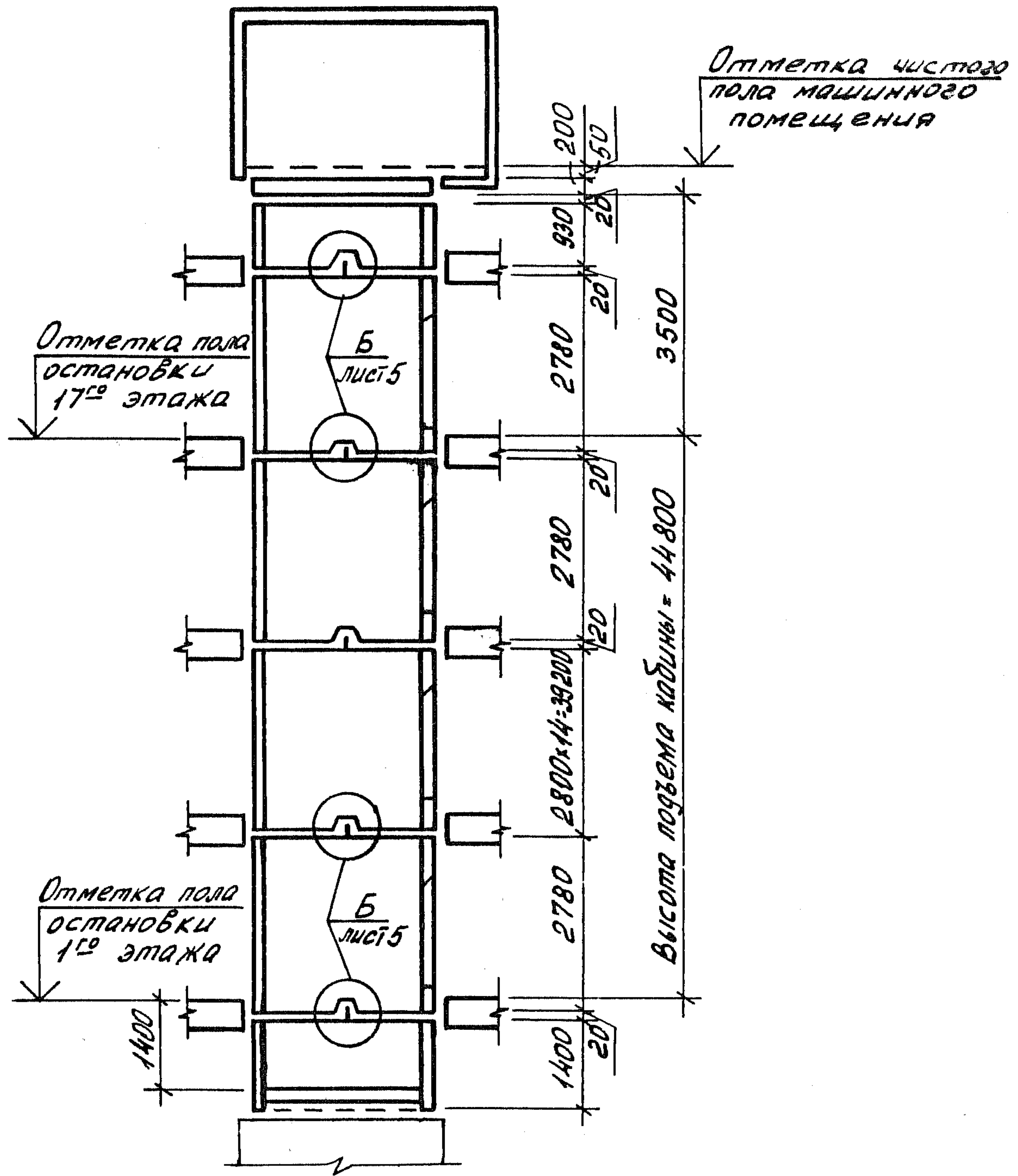


Шифр № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1-9.4 000 000 Д1

Лист 2

2-2

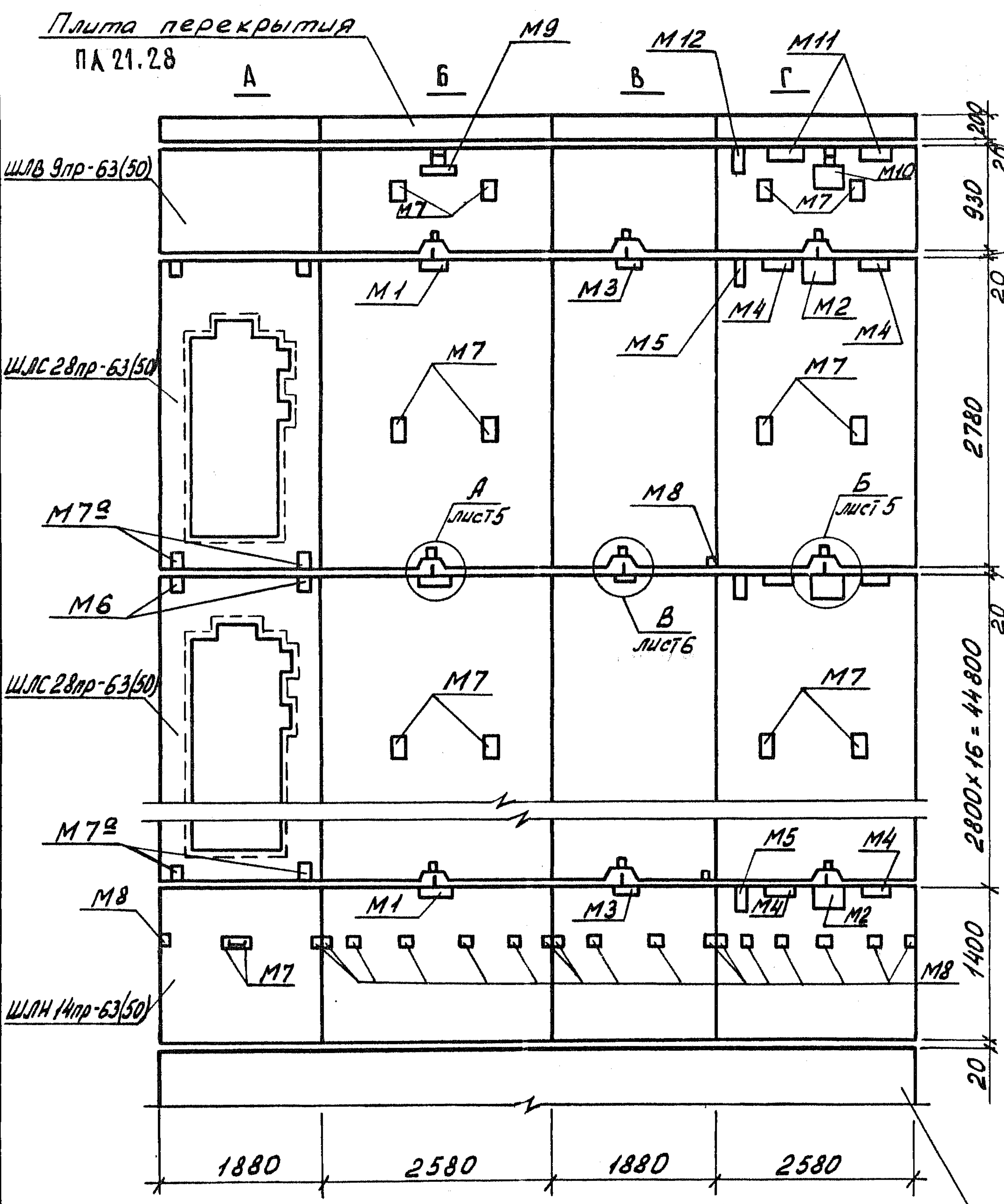


Ш/№. № подл. Подпись и дата
 Взам. Ш/№

1.189.1-9.4 000 000 Д1

Лист
3

Развертка блоков шахты лифта



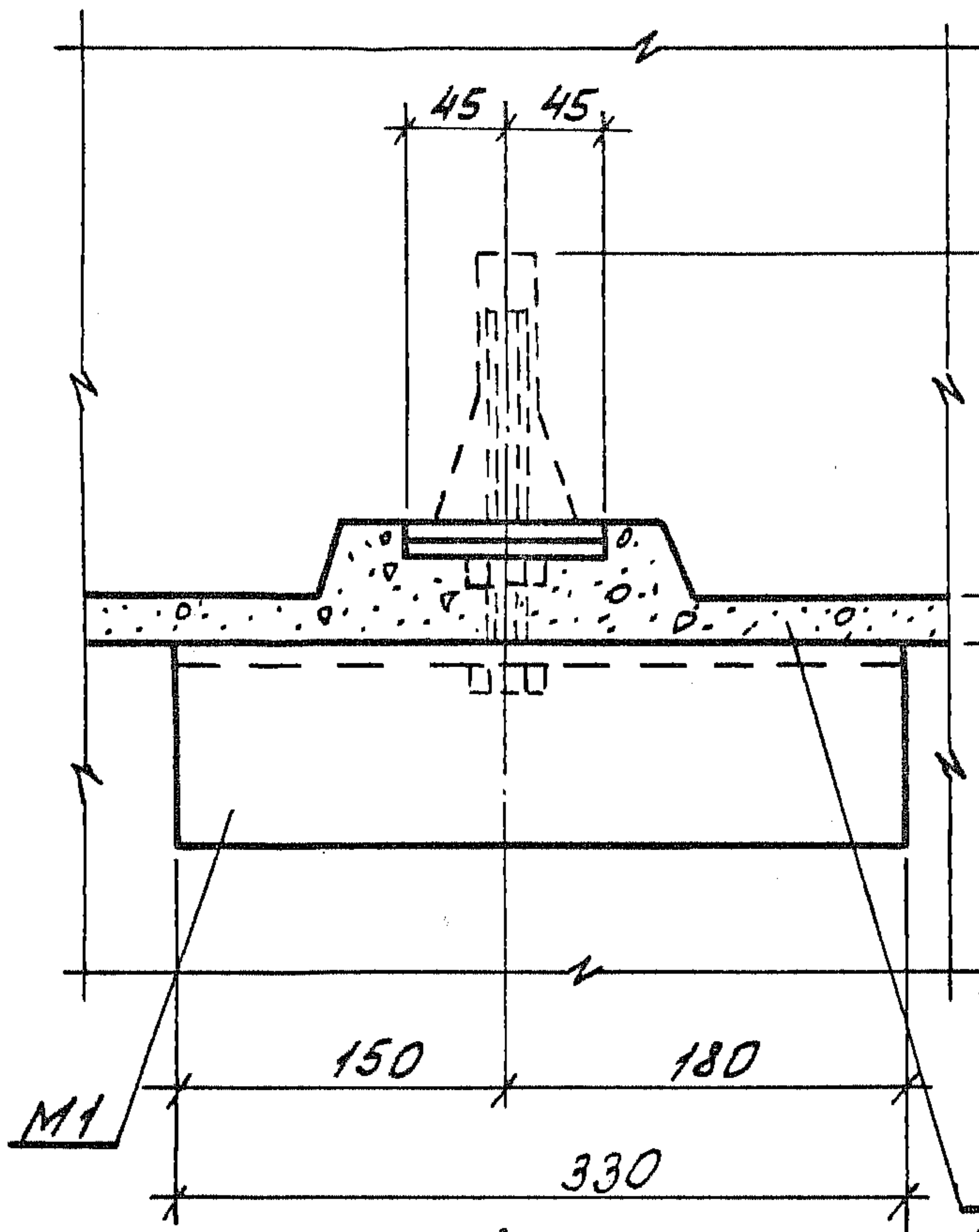
Фундамент под шахту лифта

Инв. № подл. Подпись и дата
 Взам. инв. №

1.189.1-9.4 000 000 Д1		Лист
		4

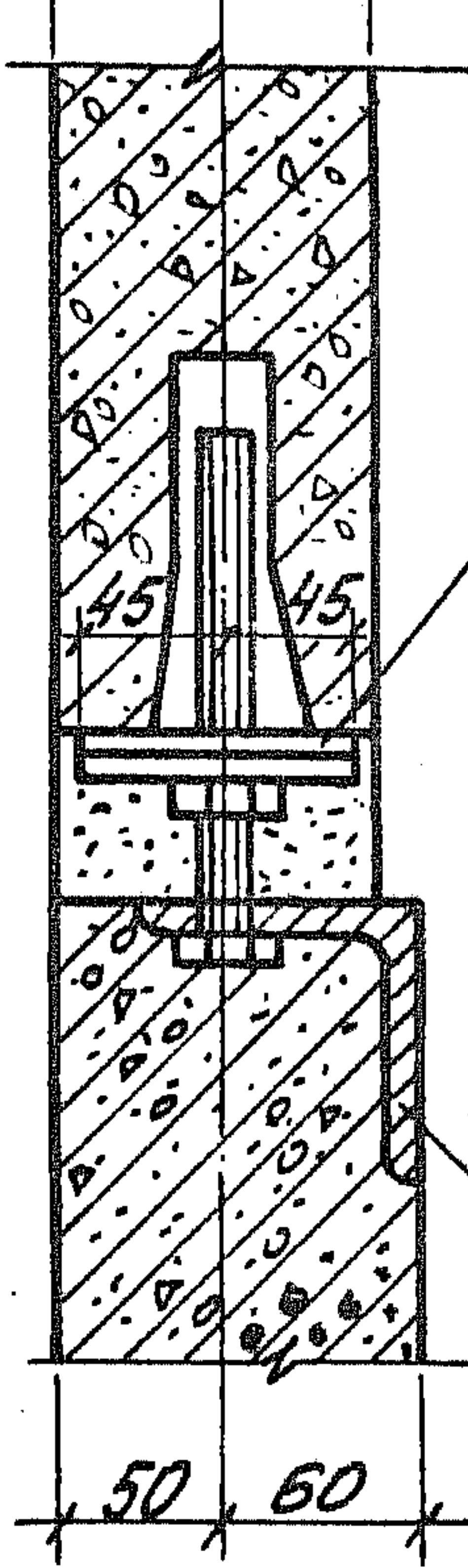
А

3



3-3

50 50

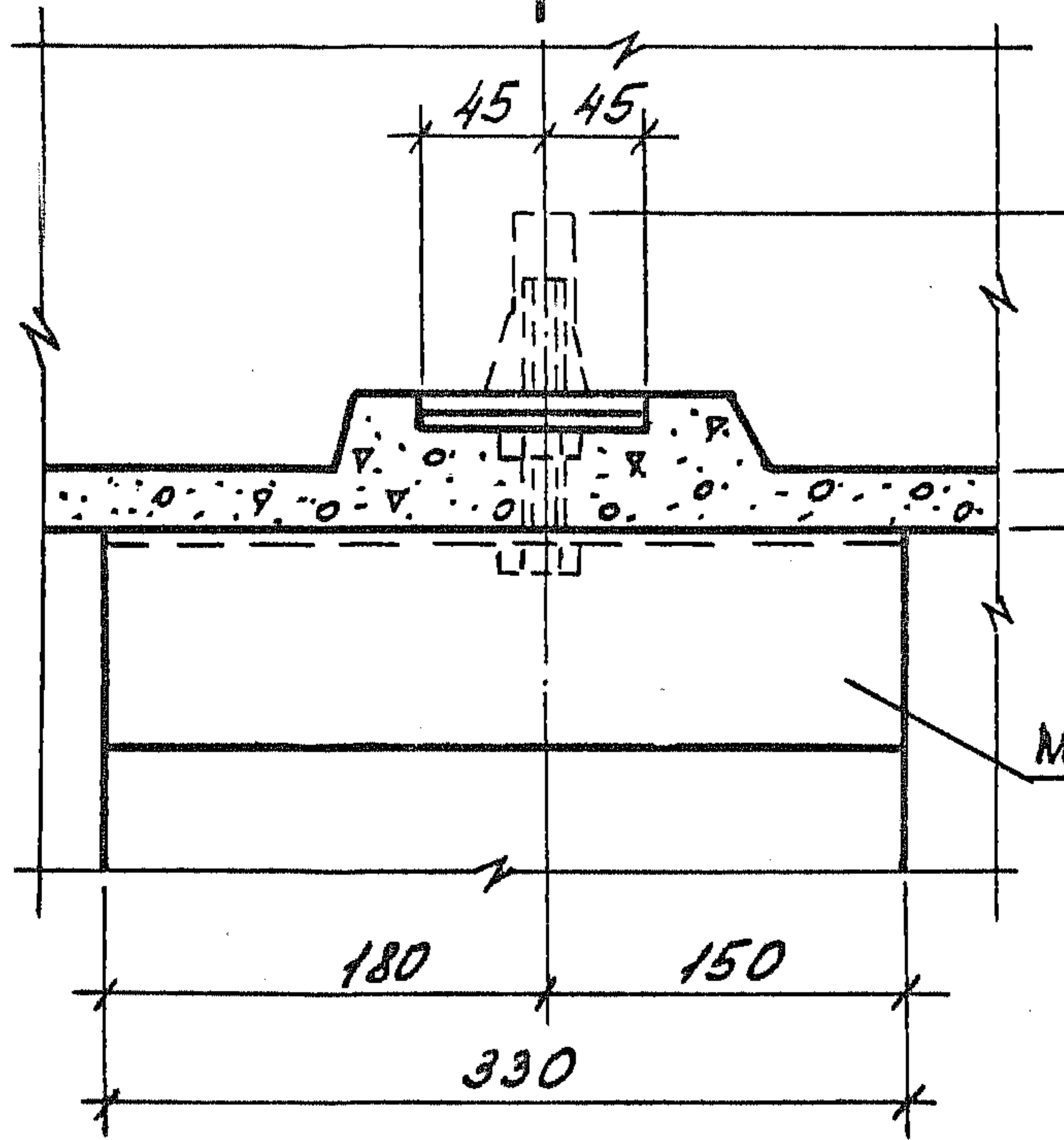


Шайба пластмасовая размер 90x90x10

Жесткий мелкозернистый бетон В 15 или жесткий раствор марки 150

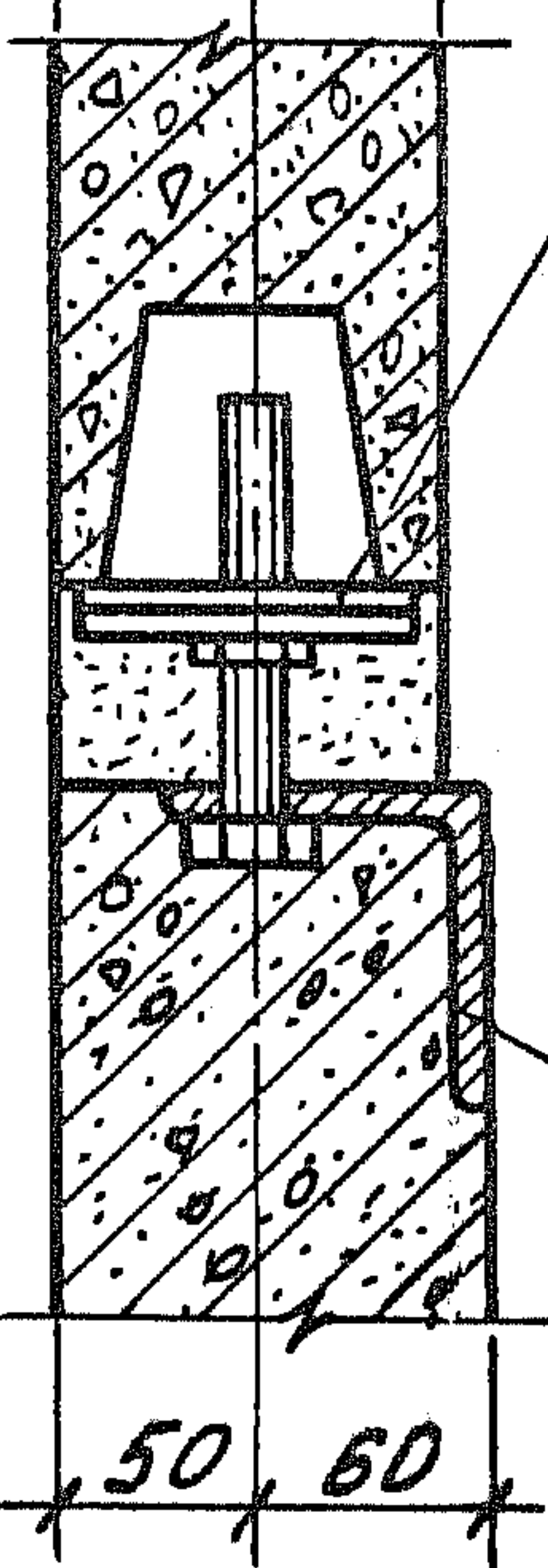
Б

3
4



4-4

50 50



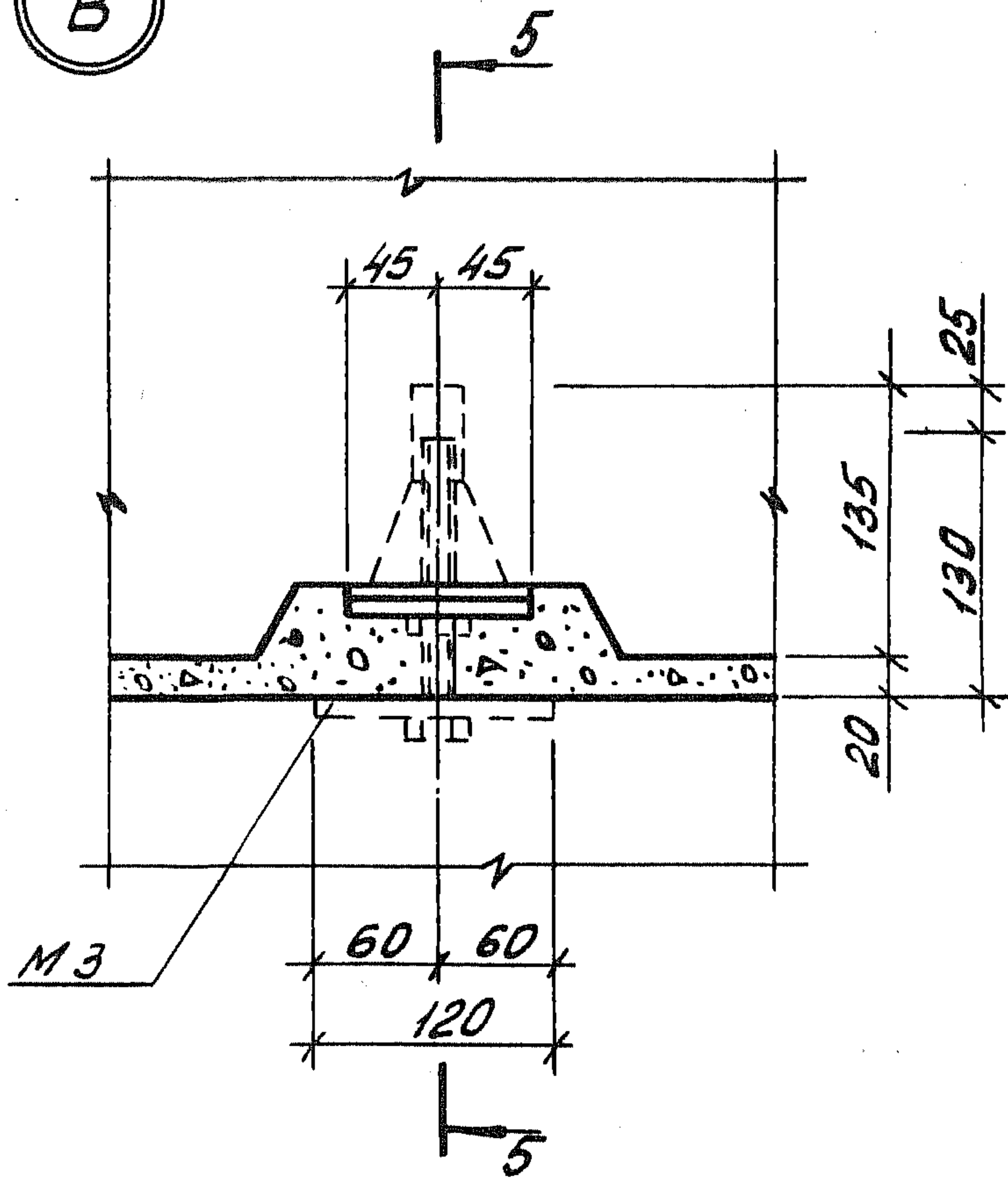
Шайба пластмас. разм. 90x90x10

Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

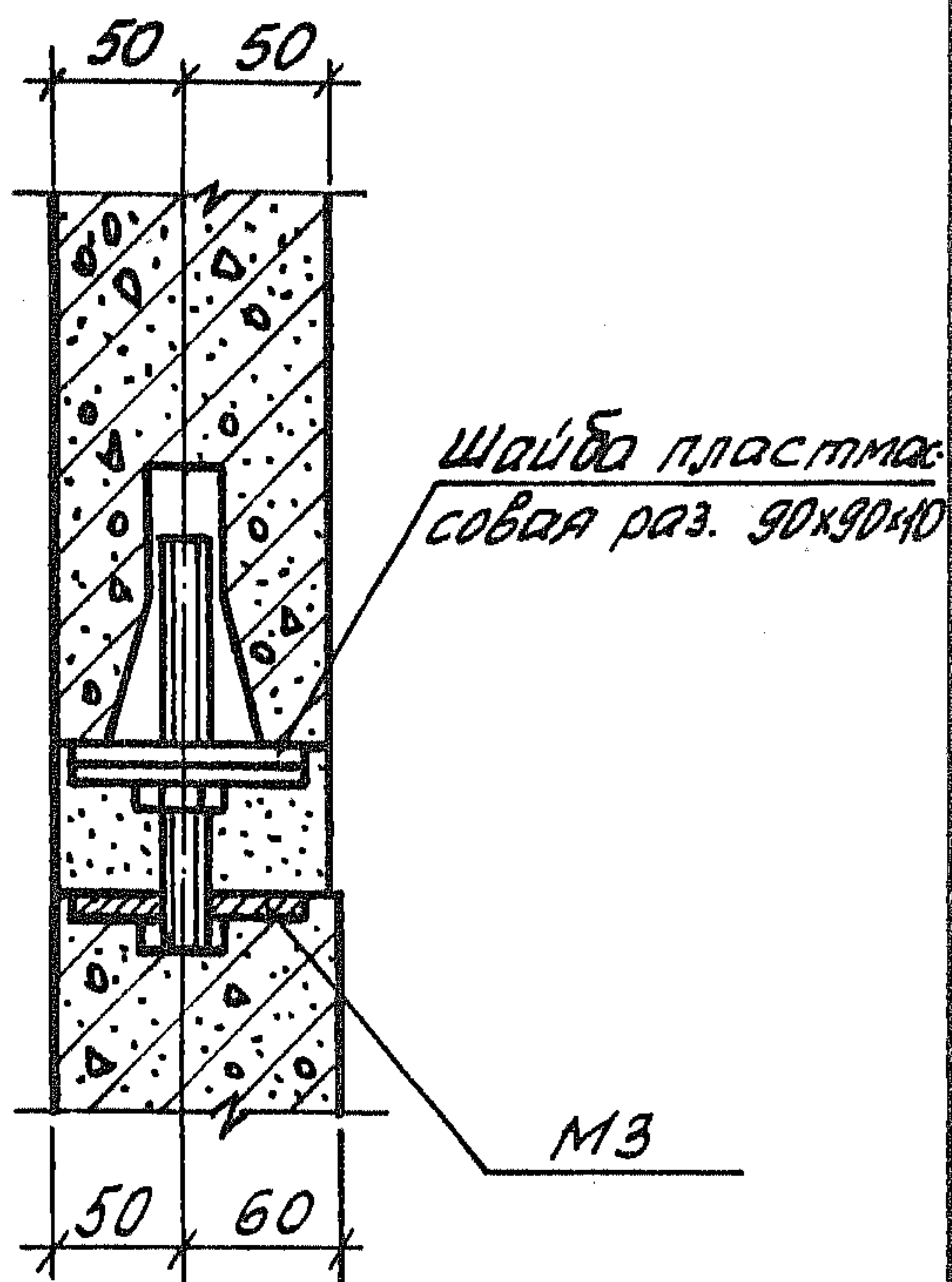
1.189.1 - 9.4 000 000 Д1

Лист 5

В

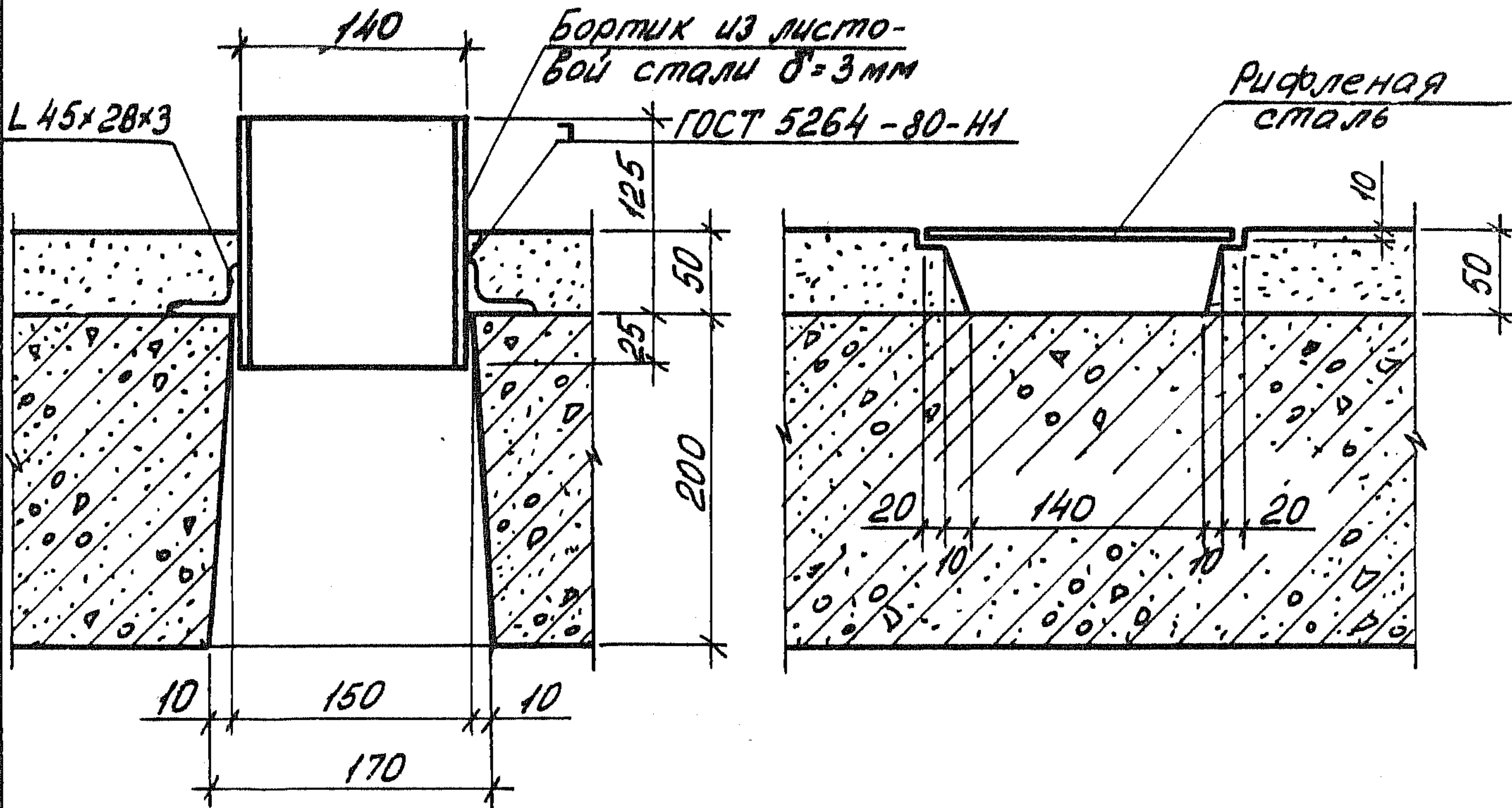


5-5



Деталь ограждения отверстий
плиты перекрытия ПЛ 21.28

Деталь канала для скрытой
прокладки электропроводки



ЦНБ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.4 000 000 Д1

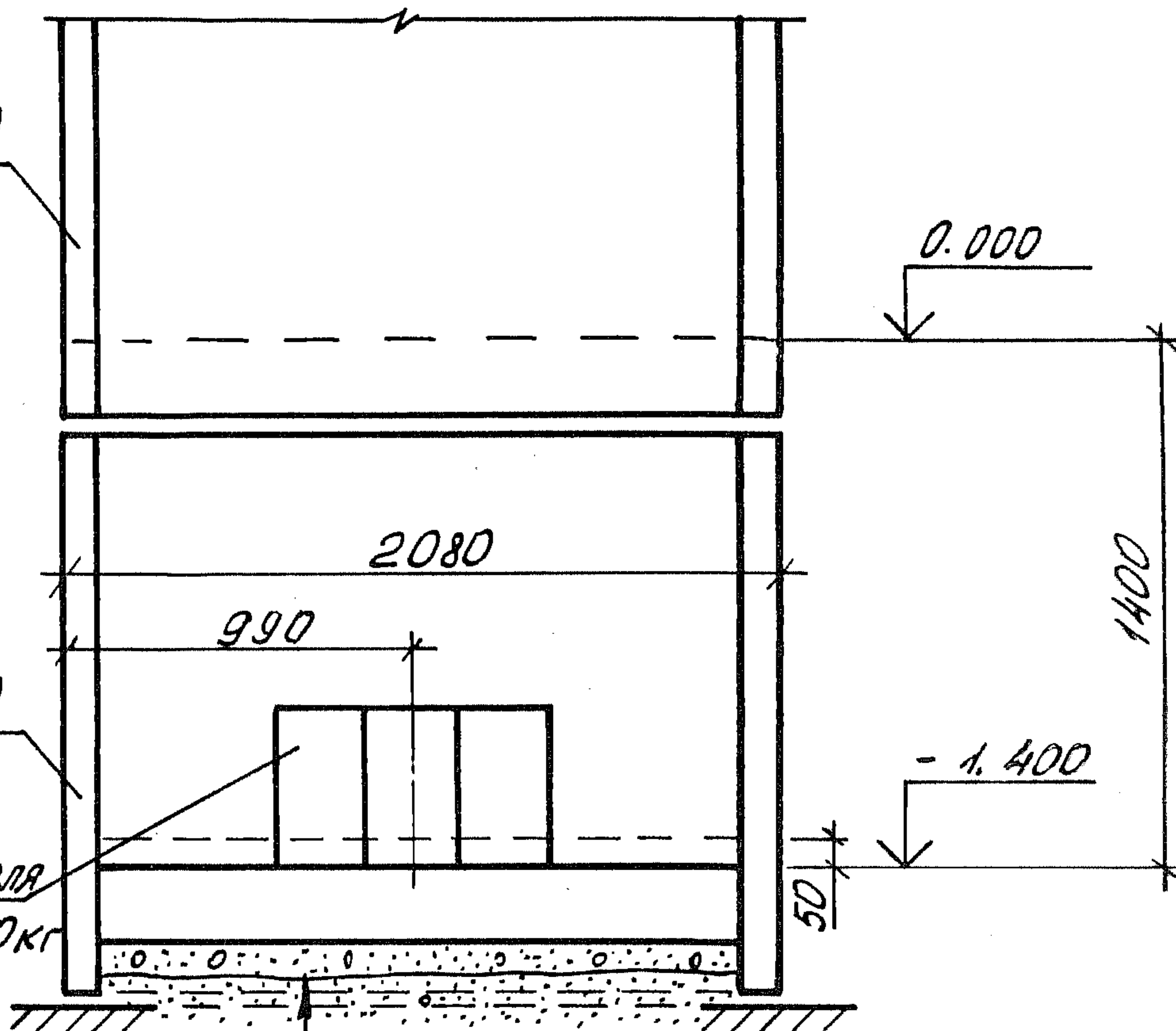
Лист
6



ЩЛС 28 пр-63 (50)

ЩЛН 14 пр-63 (50)

ТЛН-32 только для лифта Q = 500 кг



Уплотнен. песчаный грунт
 Грунт уплотнен. щебнем - 50 мм
 Монолитная ж.б. плита - 200 мм
 Цементный раствор - 50 мм (только для лифта Q = 500 кг)

Днев. № по р.л. Подпись и дата
 Днев. № по р.л. Подпись и дата

1.189.1-9.4 000 000 Д2

Лист
7

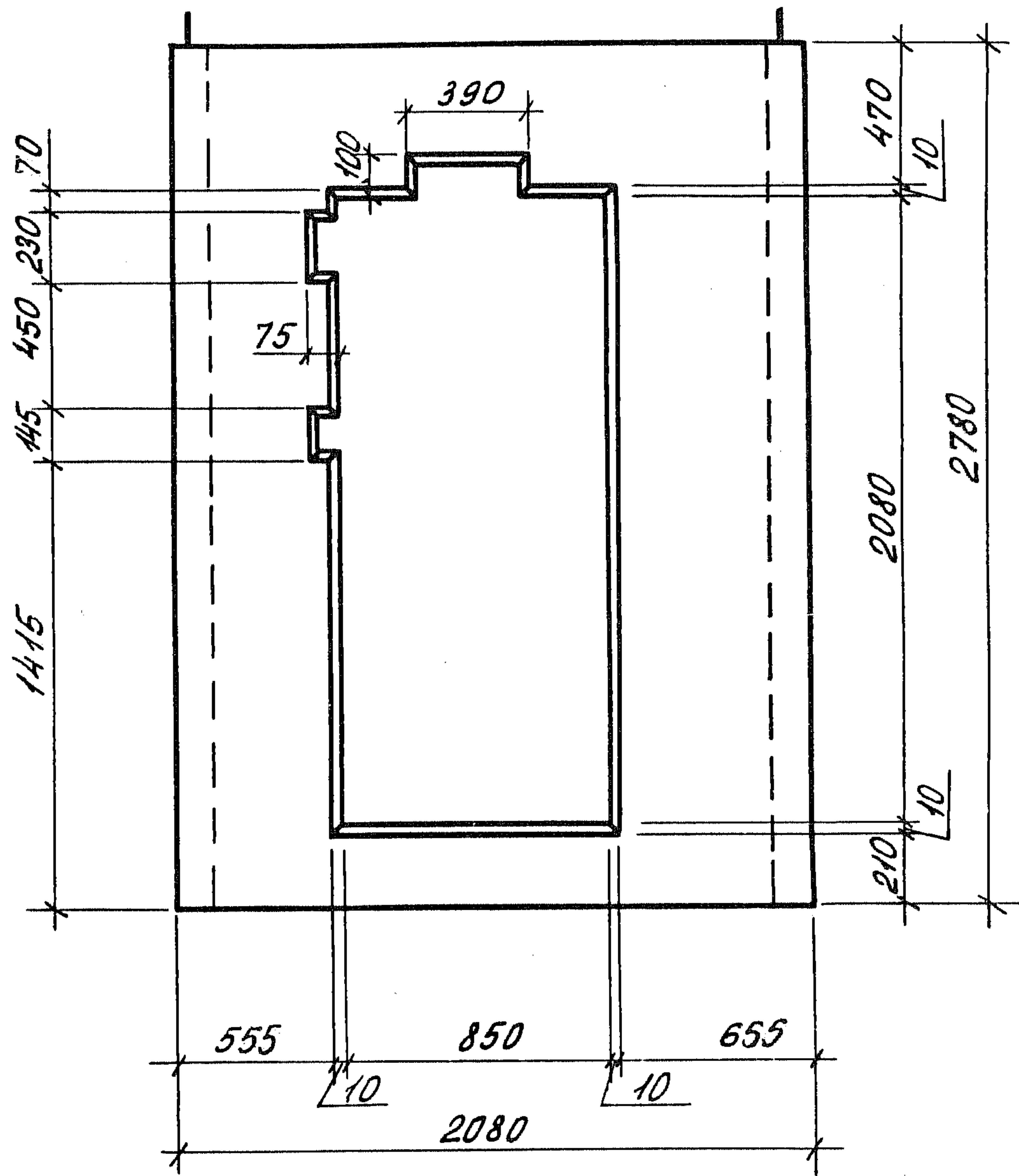
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.4 100 000 СБ	Сборочный чертеж		
А4			1.189.1-9.4 000 000 Д2	Узлы 1...9		
А4			1.189.1-9.4 000 000 Т0	Техническое описание		
А4			1.189.1-9.4 000 000 РМ	Ведомость расхода материалов		
			1.189.1-9.4 000 000 РС	Ведомость расхода стали		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	1.189.1-9.4 110 000	Блок арматурный АБ1	1	
А4		2	000 700	Изделие закладное М1	1	
А4		3	- 01	М2	1	
А4		4	- 02	М3	1	
А4		5	000 800	М4	2	
А4		6	- 01	М5	1	
А4		7	- 02	М6	2	
				<u>Материалы</u>		
		8		Бетон В15	2,5	м ³

ЦиФ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

			1.189.1-9.4 100 000			
Нач. отд.	Росинский	122	Блок средний ШЛС 28 пр - 63 (50)	Стация	Лист	Листов
Н. контр.	Гиберман			Р		1
Гл. констр.	Пальман			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Гл. инж. пр.	Веллер					
Рук. груп.	Палеес					
Ст. инж.	Шумилова	Шумил				

СТАЛЬ-ОСНОВ
15 ИЮНЬ 1950
СОЮЗ
ПРОЕКТА
ЛЕНИ
И И О
ОБРАЗ

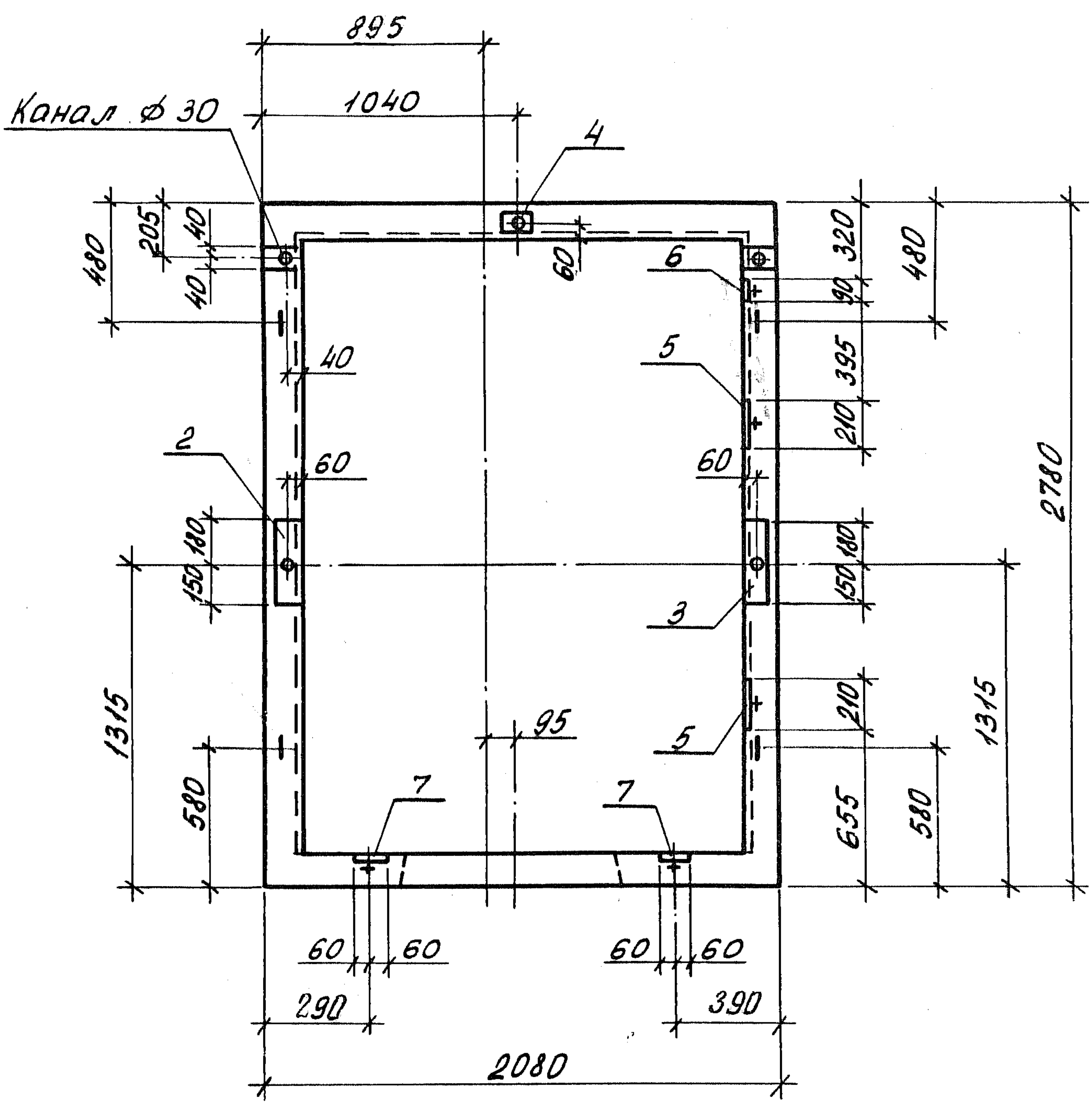
1 лист 2



2
лист 3

Ш.№. № погв. Подпись и дата	Взам. Ш.№. №		1. 189.1-9.4 100 000 СБ			
	Блок средний ШЛС 28 пр - 63 (50) Сборочный чертеж			Стадия	Масса	Масштаб
				Р	6250	1:25
				Лист 1		Листов 7
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Ш.№. № погв.	Подпись	Дата				
	Нач. отд. Росинский	1/2				
	Н. контр. Гиберман					
	Гл. конст. Пальман					
	Гл. инж. пр. Веллер					
	Рук. эр. Палеес					
	Ст. инж. Шумилова					

1-1

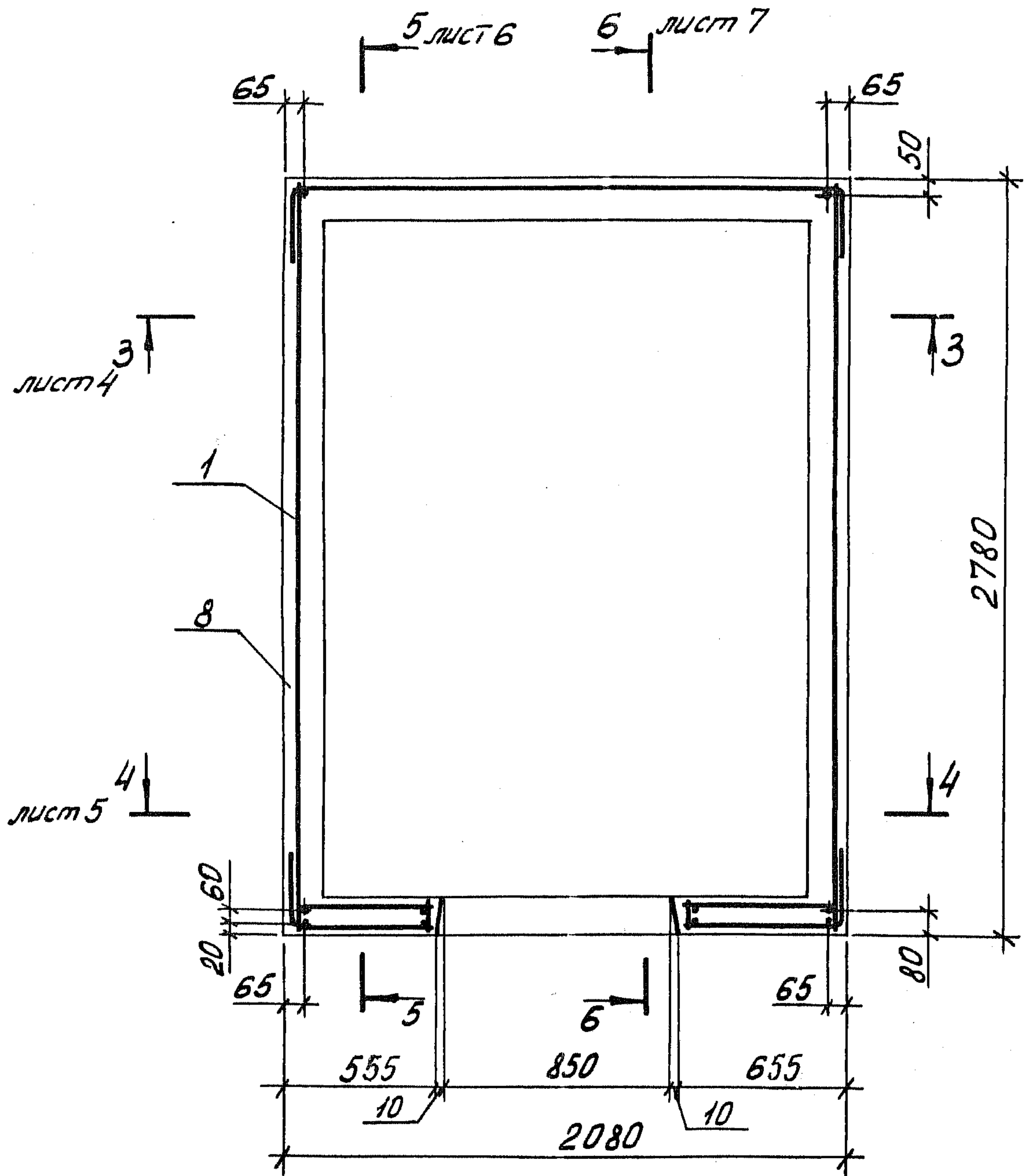


ШНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1. 189.1-9.4 100 000 СБ

Лист 2

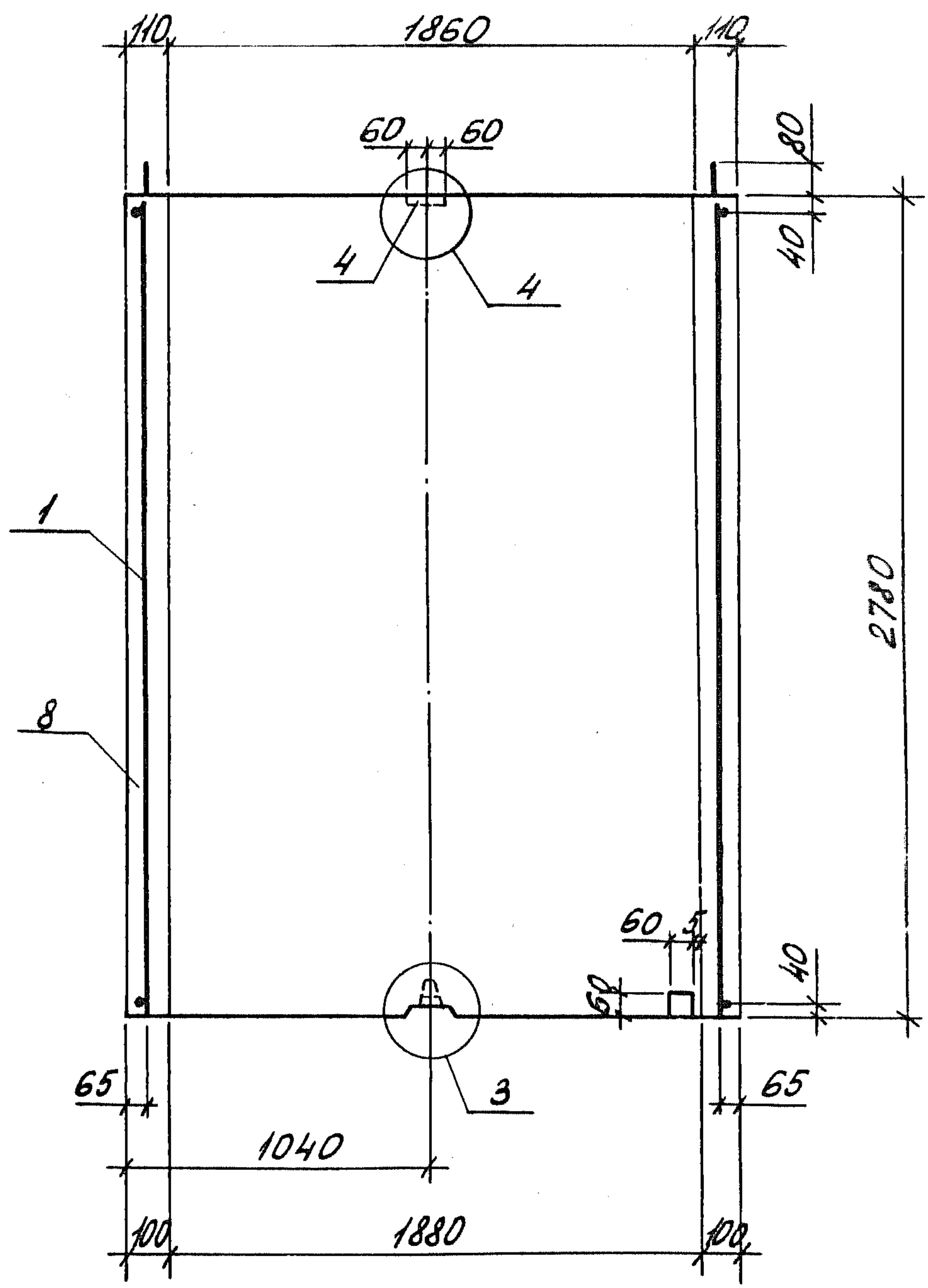
2-2



Лист № повор. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1-9.4 100 000 СБ		Лист
		3

3-3

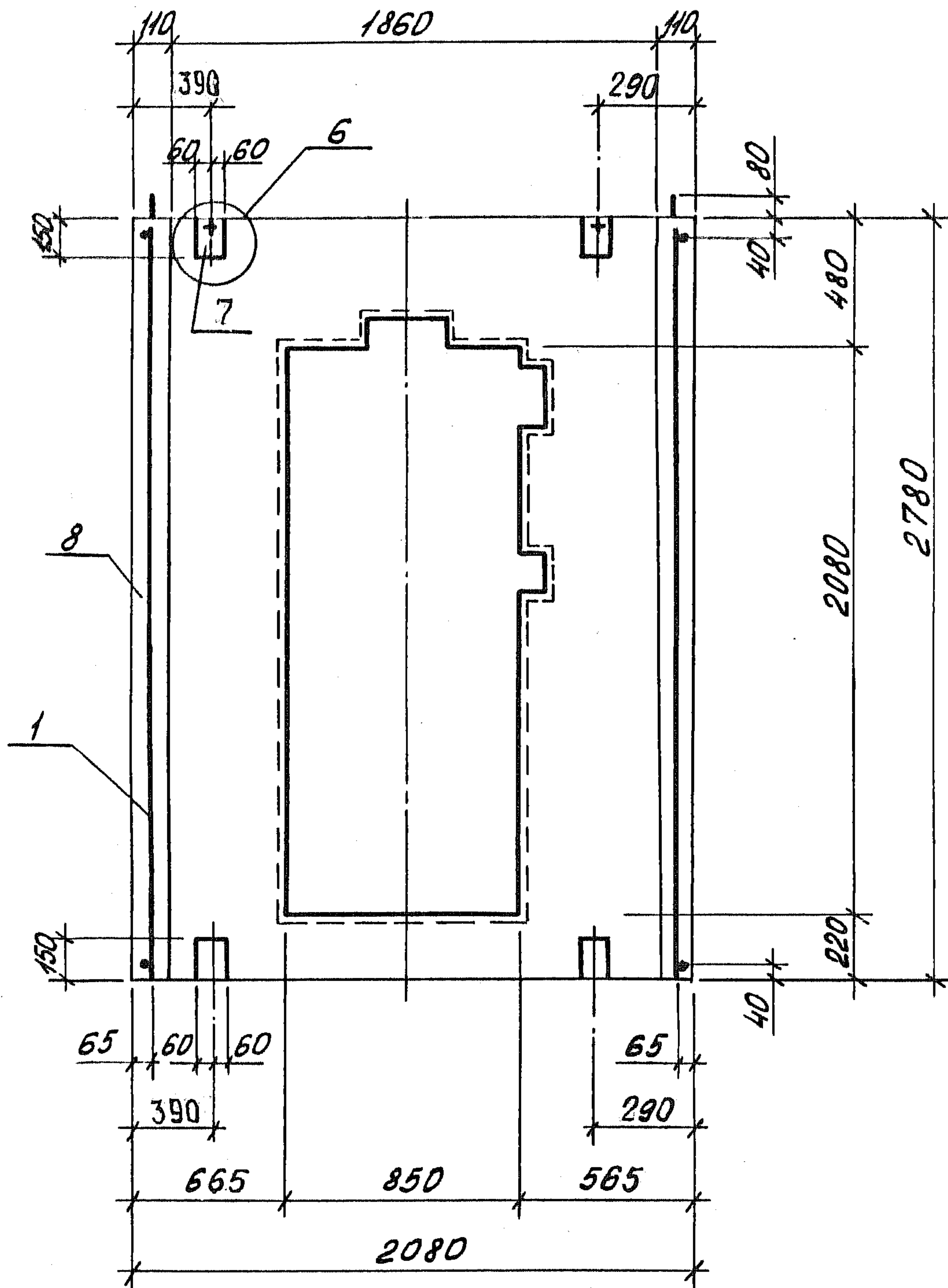


Узлы 3,4 см. 1.189.1-9.4 000 000 Д2 листы 2,3

Шиб. №: подл.	Прочисль и дата	Взам. шиб. №

1.189.1-9.4 100 000 СБ		Лист
		4

4-4



Узел 6 см. 1.189.1-9.4 000 000 Д2 лист 4

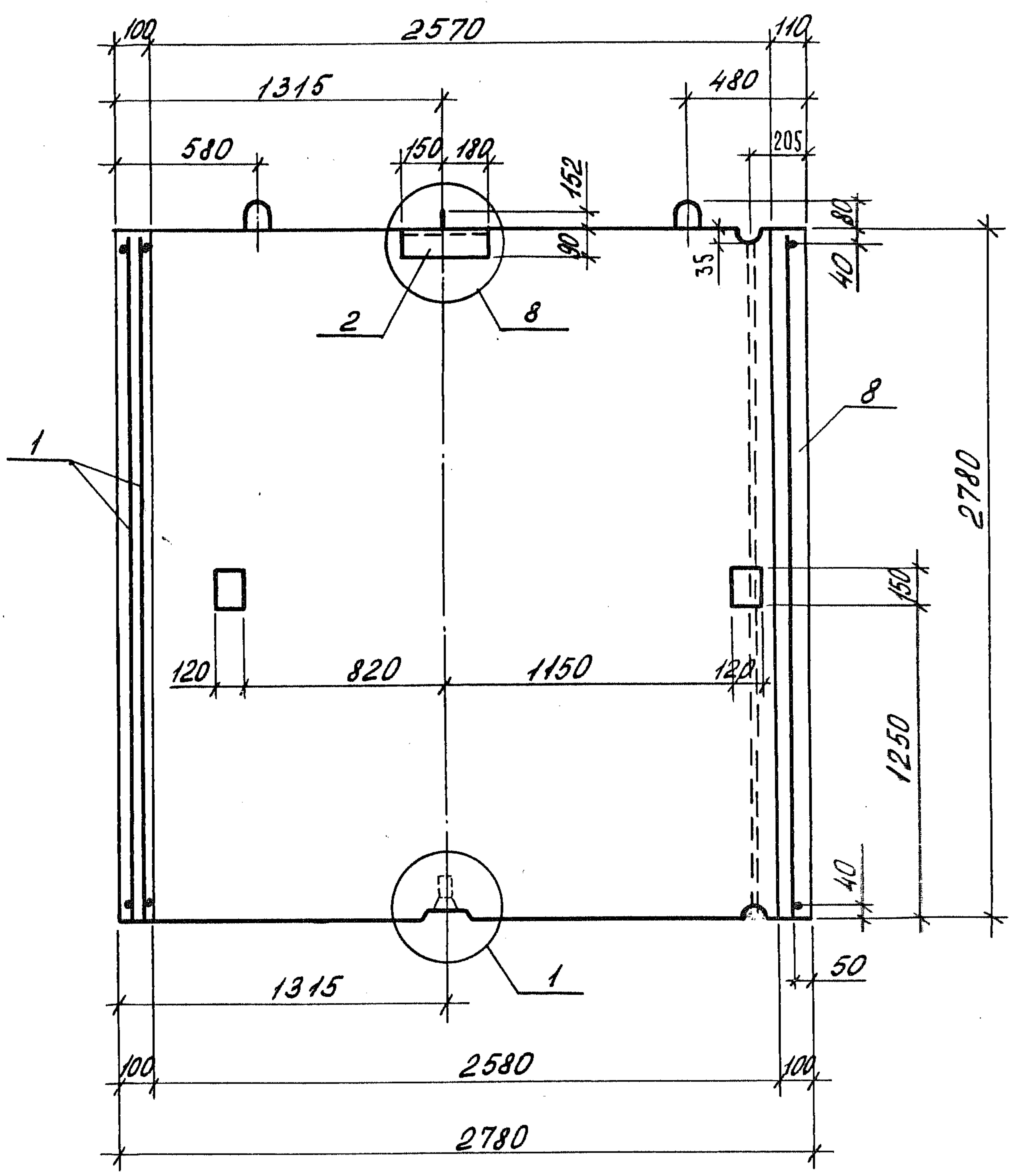
ШНБ. № пог.л. Подпись и дата Взам. ШНБ.

1.189.1-9.4 100 000 СБ

Лист

5

5-5



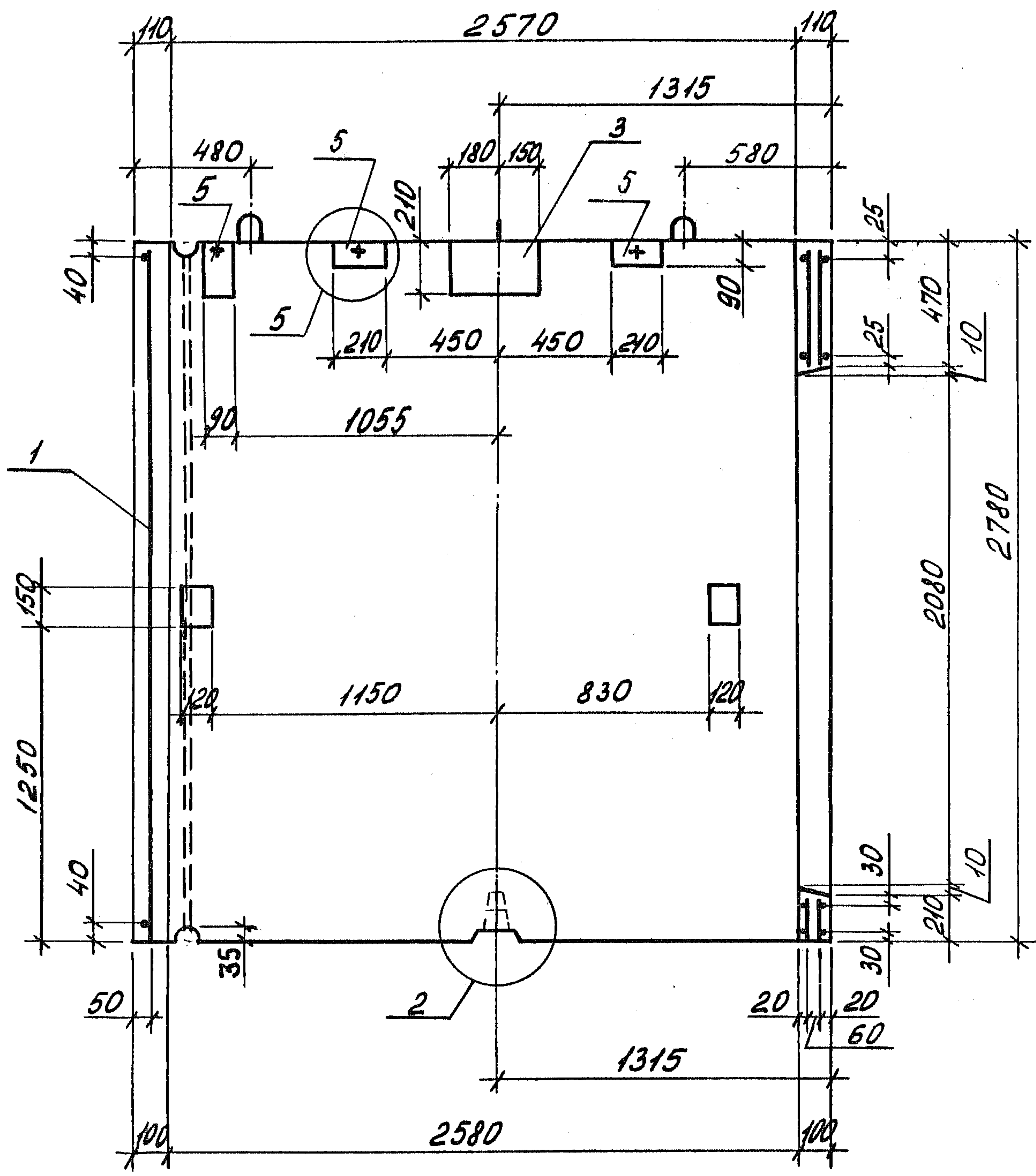
Узел 1,8 см. 1.189.1-9.4 000000 Д2 листы 1,5

ИНВ. № по фл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1-9.4 100 000 СБ

Лист
6

6-6



Узлы 2,5 см. 1.189.1-9.4 000 000 Д2 листы 2,3

УИВ № 109.Л. Подпись и дата Взам. инв. №

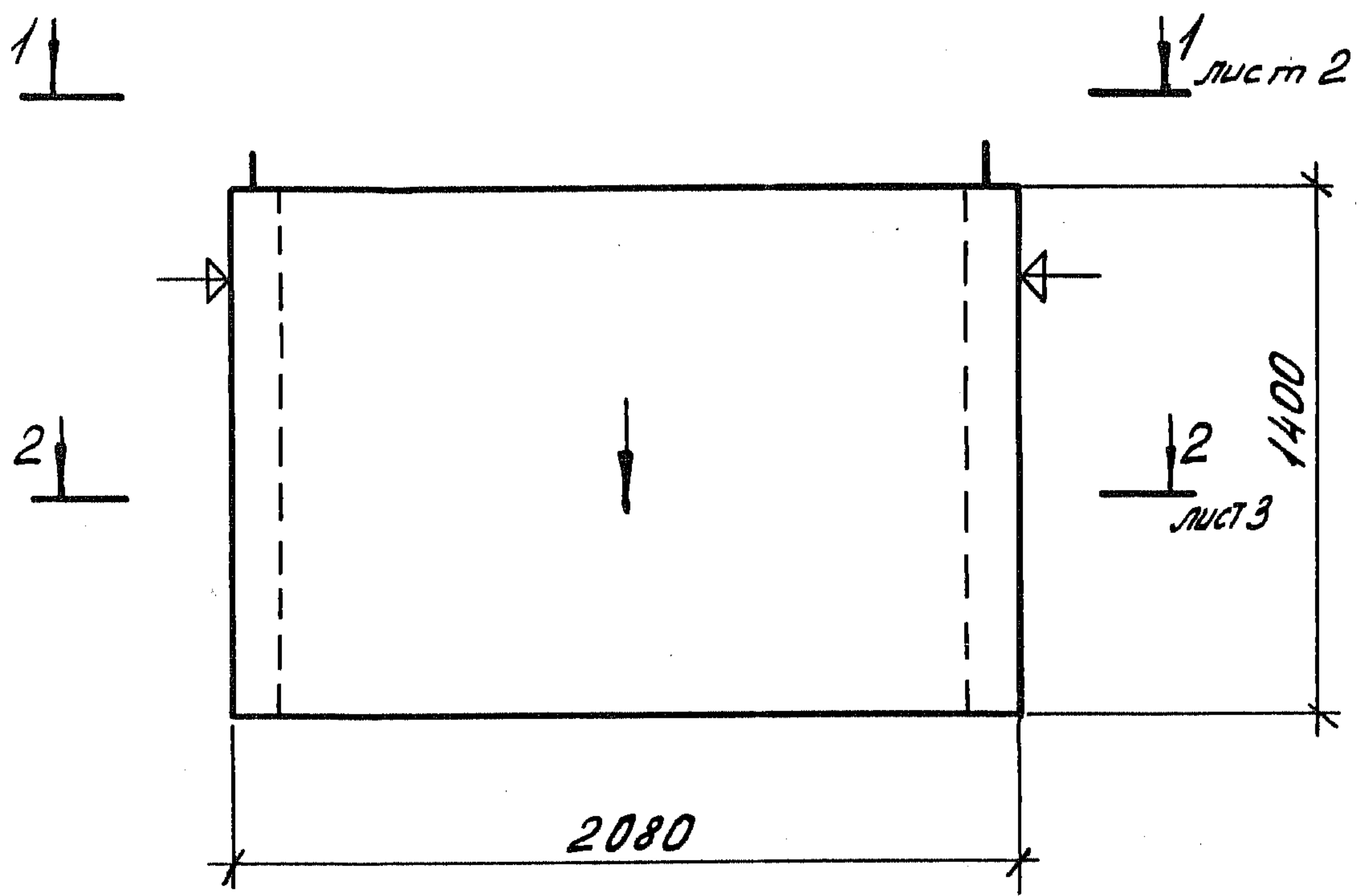
1.189.1-9.4 100 000 СБ

Лист 7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.4 200 000 СБ	Сборочный чертеж		
А4			1.189.1-9.4 000 000 Д2	Узлы 1...9		
А4			1.189.1-9.4 000 000 ТО	Техническое описание		
А4			1.189.1-9.4 000 000 РМ	Ведомость расхода материалов		
			1.189.1-9.4 000 000 РС	Ведомость расхода стали		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.189.1-9.4 210 000	Блок арматурный АБ 2	1	
А4	2		000 700	Изделие закладное М1	1	
А4	3		- 01	М2	1	
А4	4		- 02	М3	1	
А4	5		000 800	М4	2	
А4	6		- 01	М5	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	7		1.189.1-9.4 200 001	φ12 АІ ГОСТ 5781-82; l=400	1	0,36 кг
				<u>Материалы</u>		
	8			Бетон В 15	1,378	м ³

ЦИБ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

			1.189.1-9.4 200 000			
Нач. отд.	Росинский	ИЗ	Блок нижний ЩЛН 14 пр-63(50)	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Гиберман			Р		1
Гл. конст.	Пальман			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Гл. инж. пр.	Веллер					
Рук. гр.	Палеес					
Ст. инж.	Шумилова					

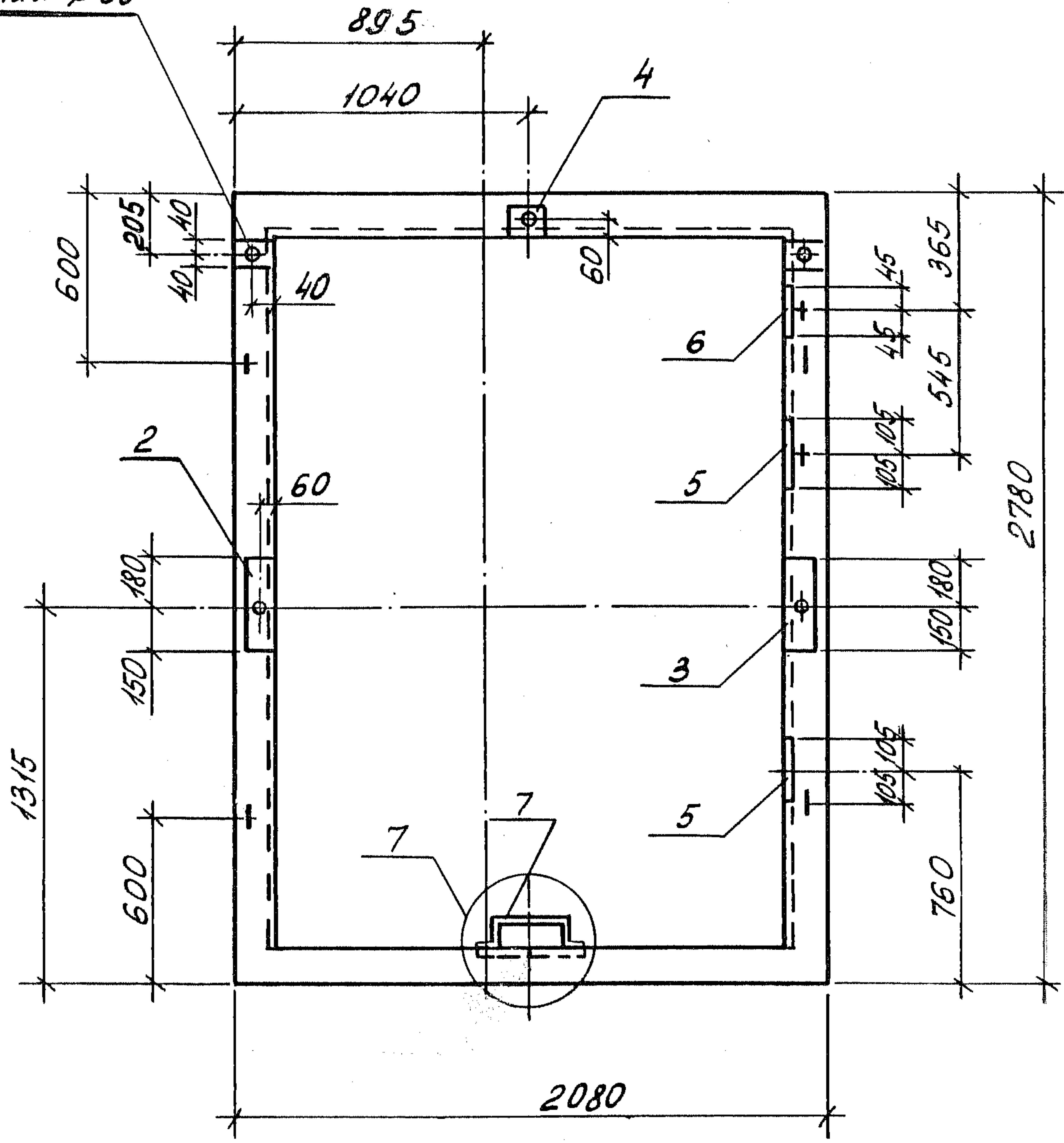


1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком \blacktriangle должны быть гладкими, подготовленными под покраску.

Шифр № покл.	Подпись и дата	Взам. шиф. №	1.189.1-9.4 200 000 СБ		
			Блок нижний ШЛН 14 пр - 63(50) Сборочный чертеж		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	3440	1:25
			Лист 1 Листов 5		
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Нач. отд.	Росинский	И.В.			
Н. контр.	Гиберман	Е.В.			
Гл. констр.	Пальман	Ю.В.			
Гл. инж. пр.	Ведлер	В.В.			
Рук. экзп.	Полес	И.И.			
Ст. инж.	Шумилова	И.И.			

1-1

Канал $\varnothing 30$



Узел 7 см. 1.189.1-9.4 000 000 Д2 лист 4

ДНБ. № подл.	Подпись и дата	Взам. ДНБ. №

1.189.1-9.4 200 000 СБ	Лист
	2



2-2

5 лист 5

6 лист 5

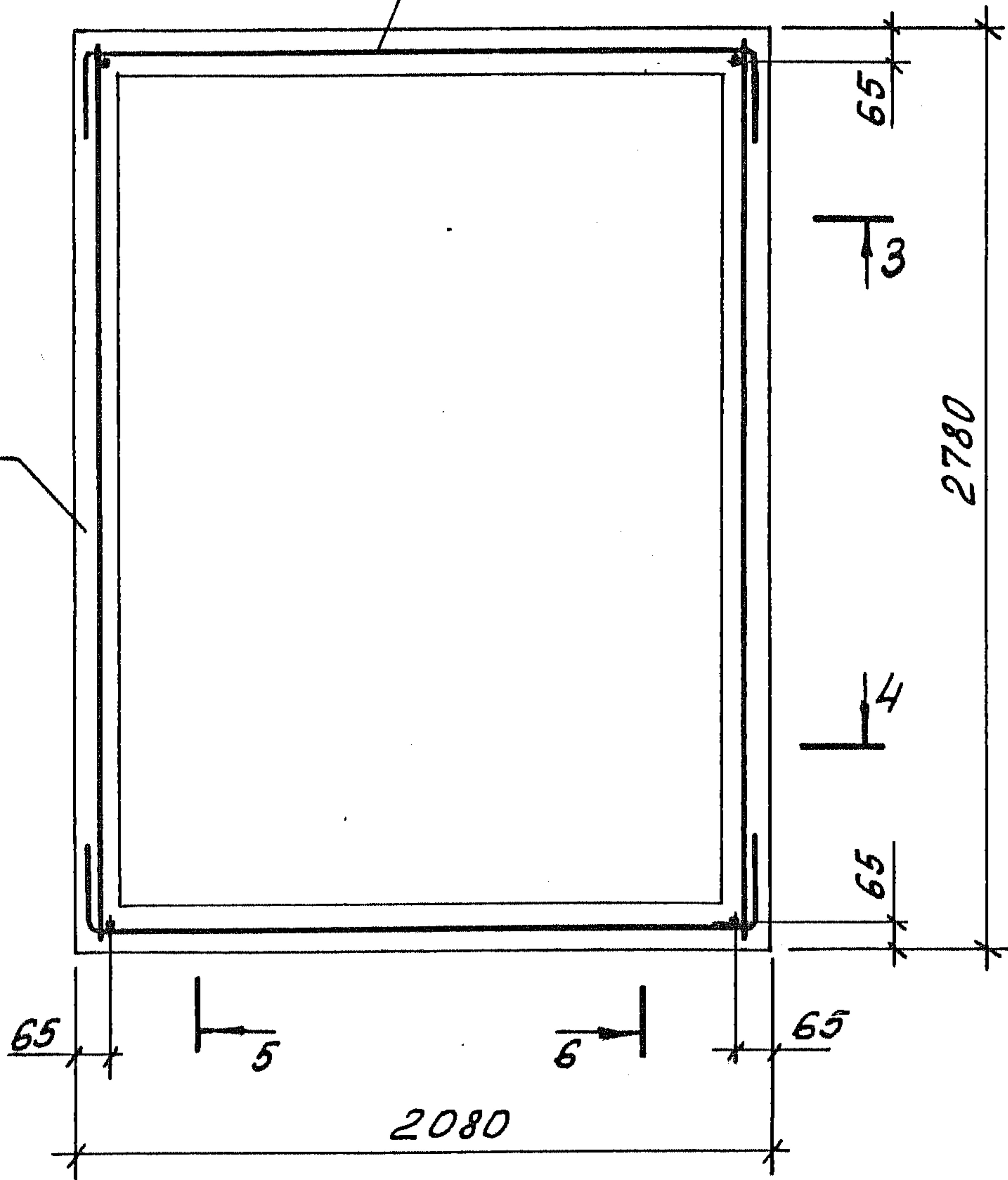
лист 4

3

8

лист 4

4



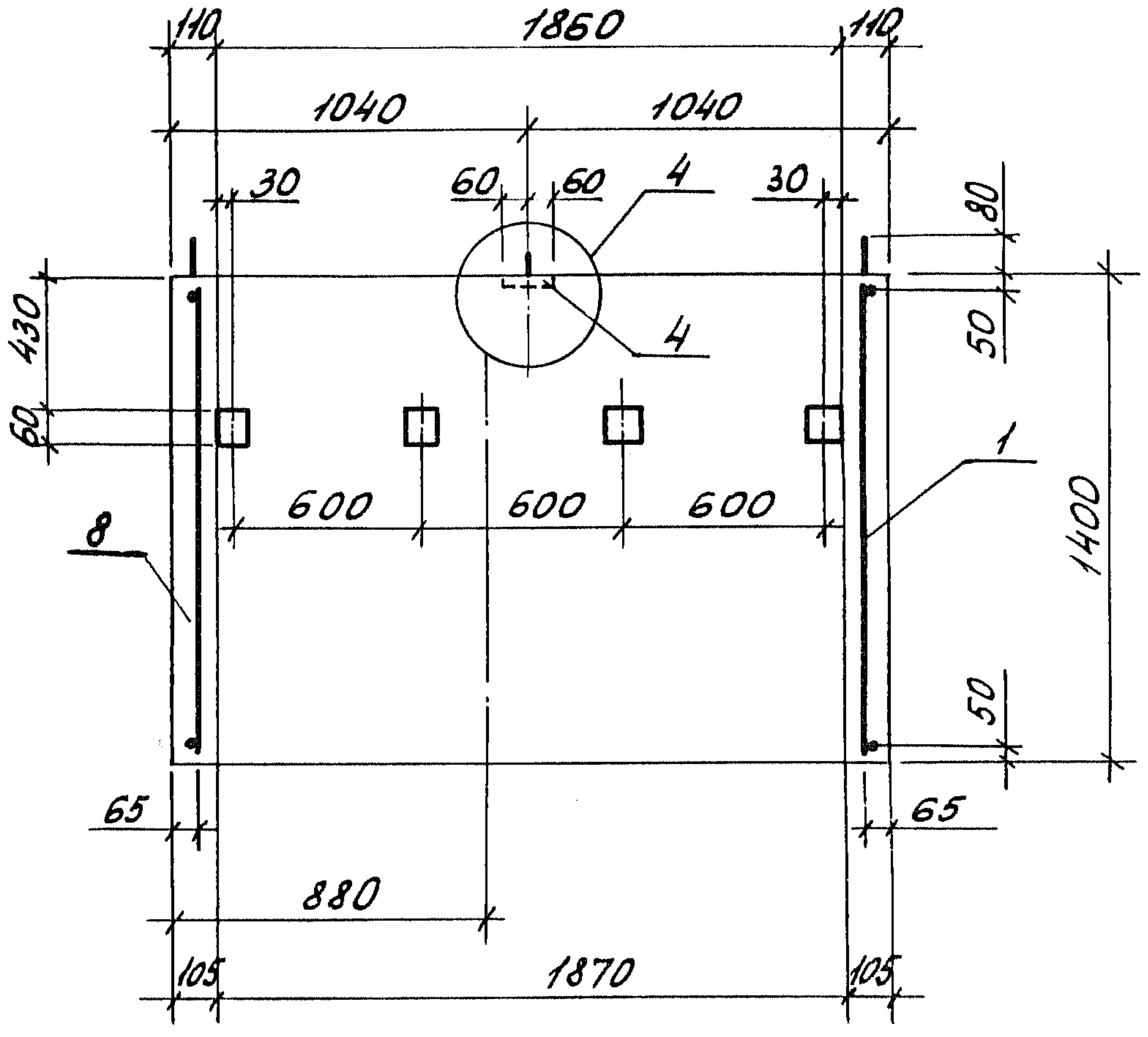
Ш.№. №. подл. Подпись и дата. Ш.№. №.

1. 189.1-9.4. 200 000 СБ

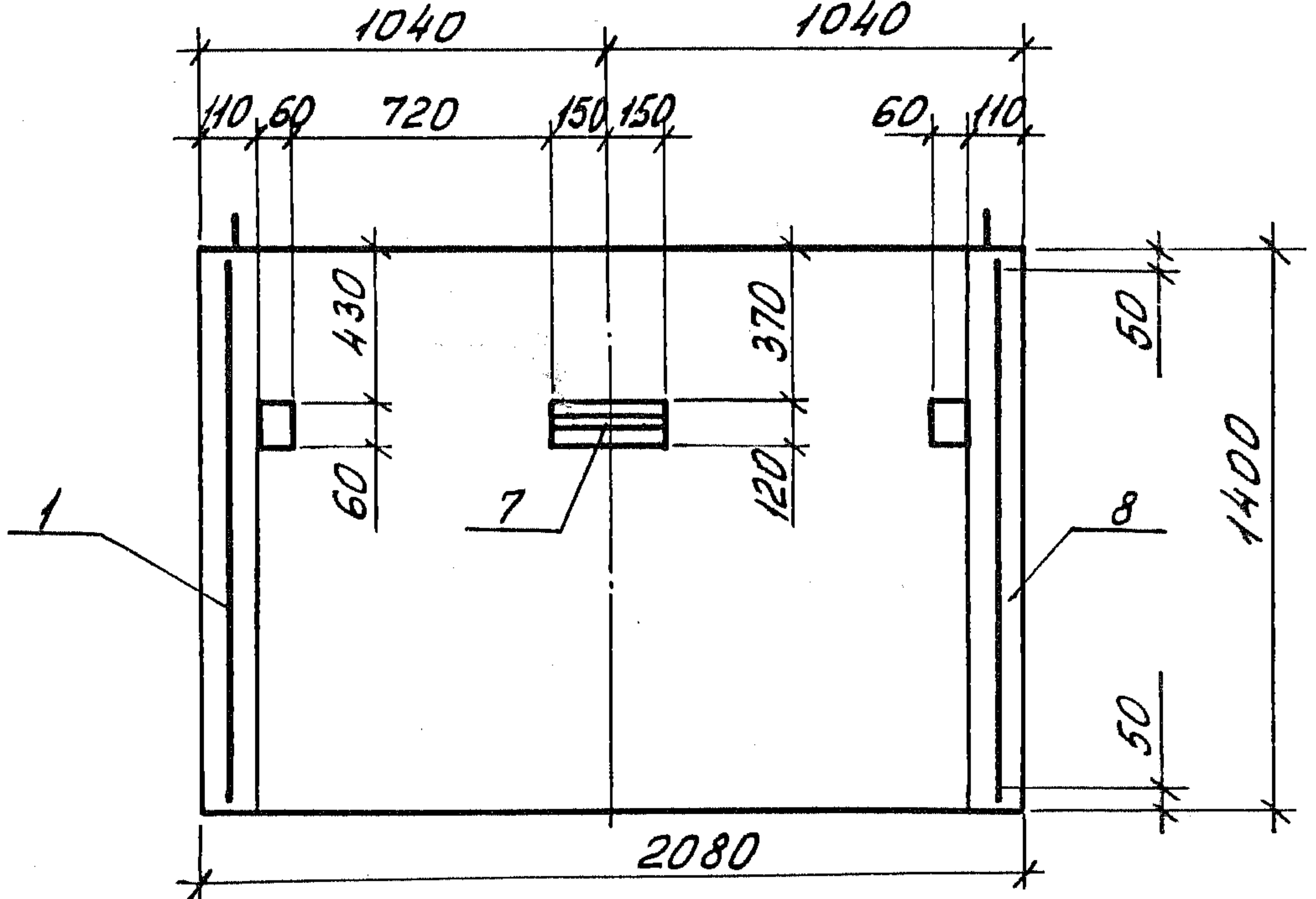
лист

3

3-3



4-4

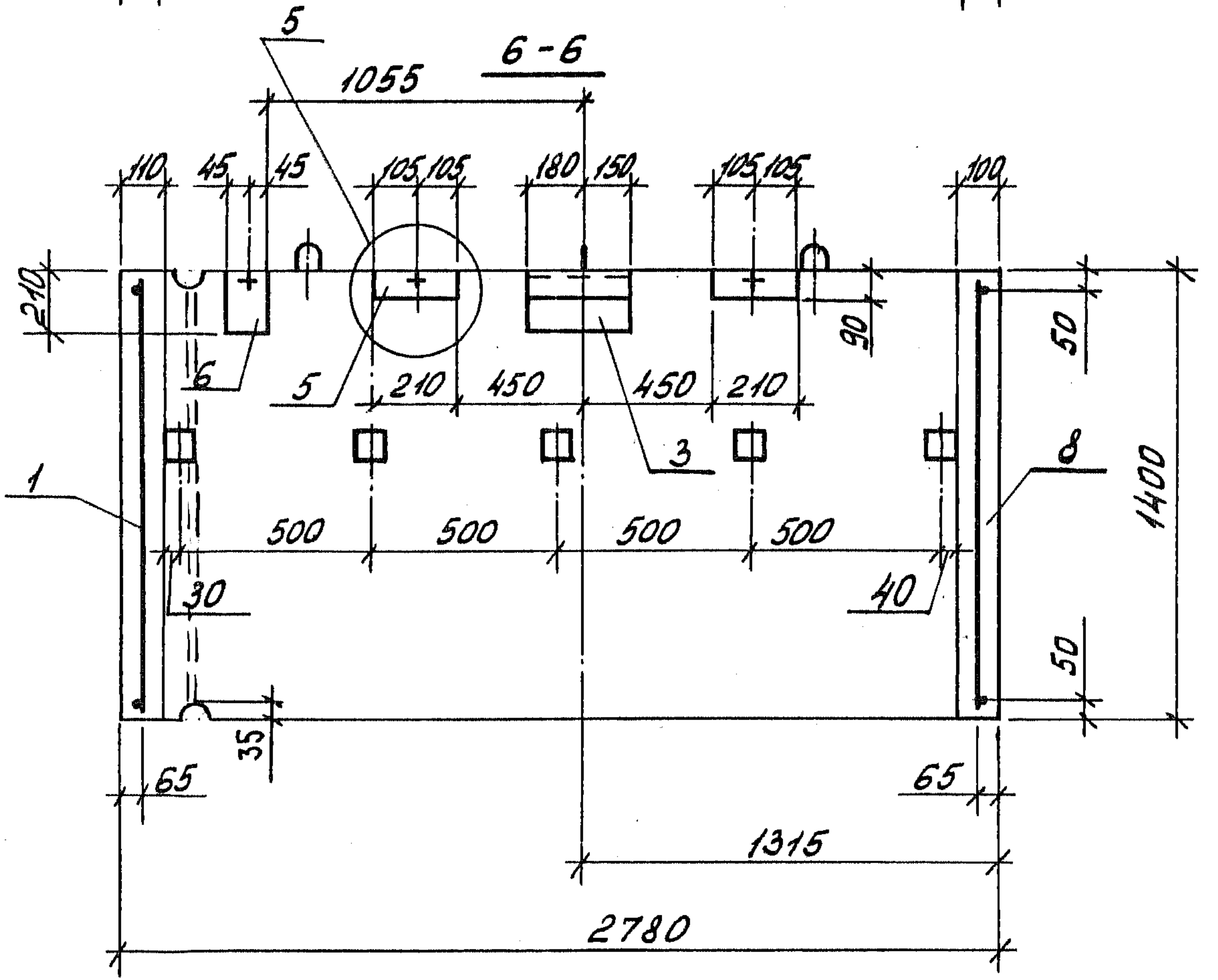
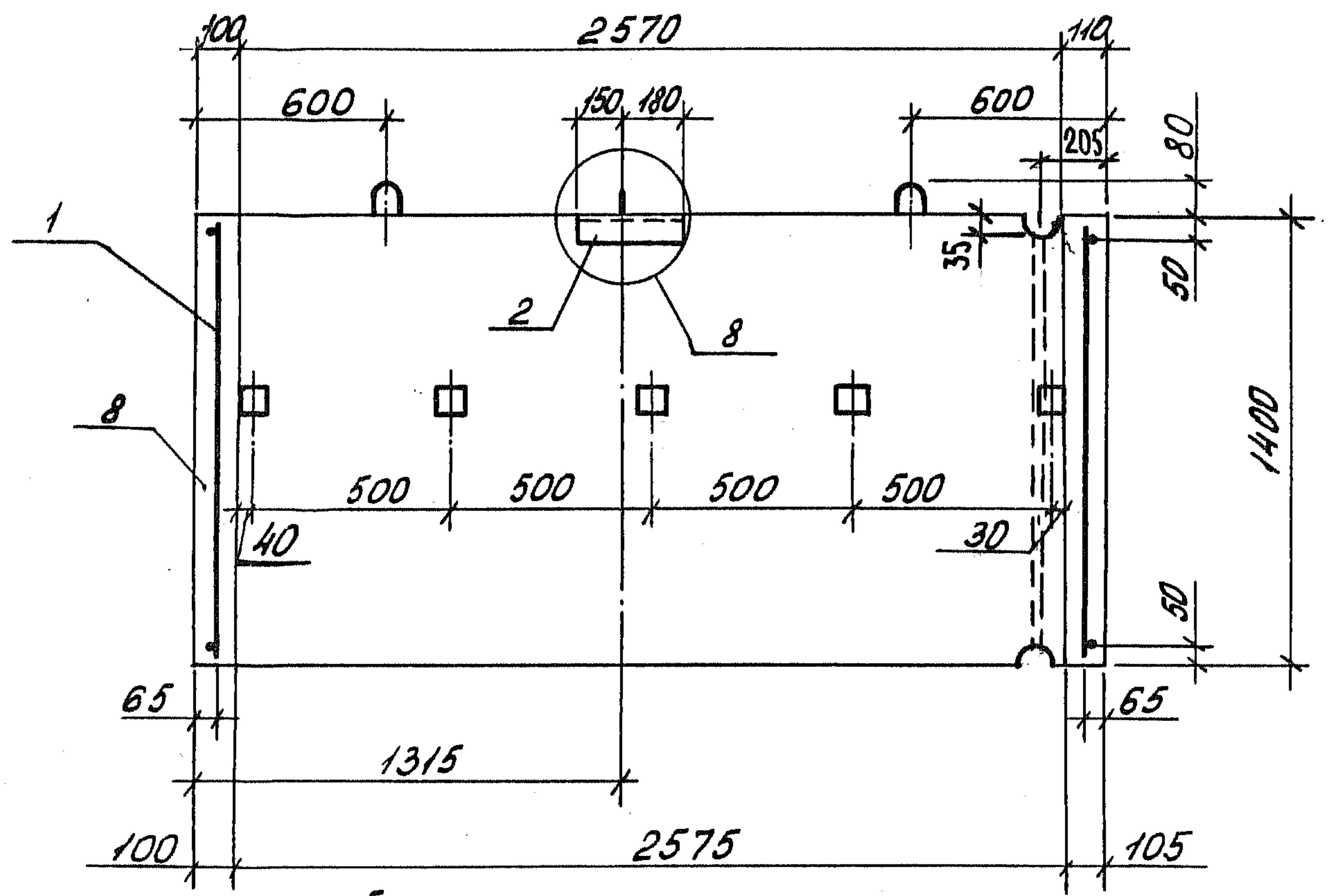


Узел 4 см. 1.189.1-9.4 000 000 Д2 лист 3

Лист № позн. Подпись и дата
Взам. инв. №

1.189.1-9.4 200 000 СБ		Лист
		4

5-5



Узлы 5, 8 см. 1.189.1-9.4 000 000 Д.2 листы 3,5

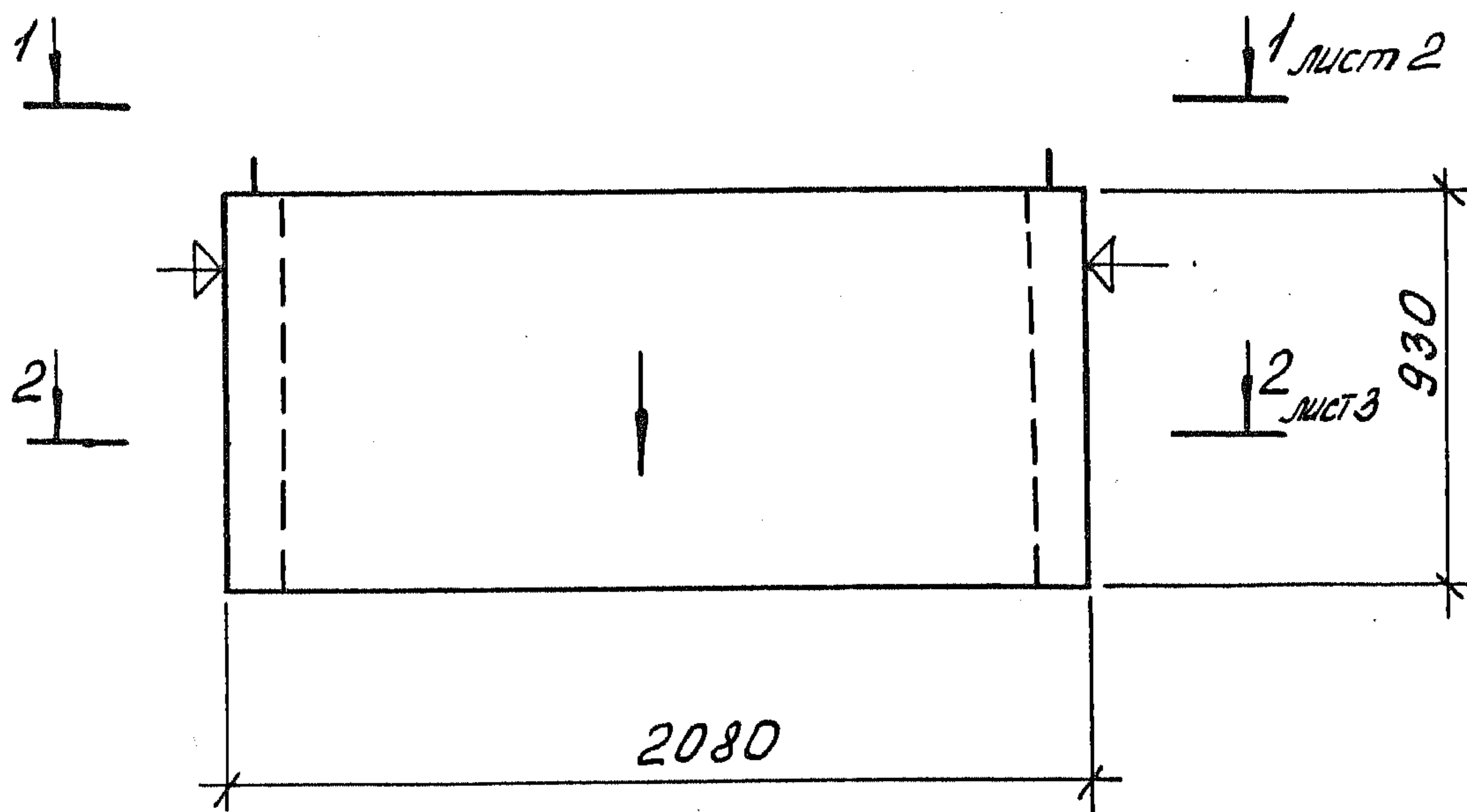
Ш. № пог. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1-9.4 200 000 СБ		Лист
		5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.189.1-9.4 300 000 СБ	Сборочный чертеж		
A4			1.189.1-9.4 000 000 Д2	Узлы 1... 9		
A4			1.189.1-9.4 000 000 Т0	Техническое описание		
A4			1.189.1-9.4 000 000 РМ	Ведомость расхода материалов		
			1.189.1-9.4 000 000 РС	Ведомость расхода стали		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		1.189.1-9.4 310 000	Блок арматурный АБЗ	1	
A4	2		000 800-03	Изделие закладное М9	1	
A4	3		-04	М10	1	
A4	4		-05	М11	2	
A4	5		-06	М12	1	
				<u>Материалы</u>		
	6			Бетон В15	0,922	м ³

Днев. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

			1.189.1-9.4 300 000				
Нач. отд.	Росинский	1/2	Блок верхний ШЛВ9 пр-БЗ(50)	Стадия	Лист	Листов	
Н. контр.	Гиберман			Р		1	
Гл. констр.	Пальман			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
Гл. инж. пр.	Веллер						
Рук. групп.	Палеес						
Ст. инж.	Шумилова						



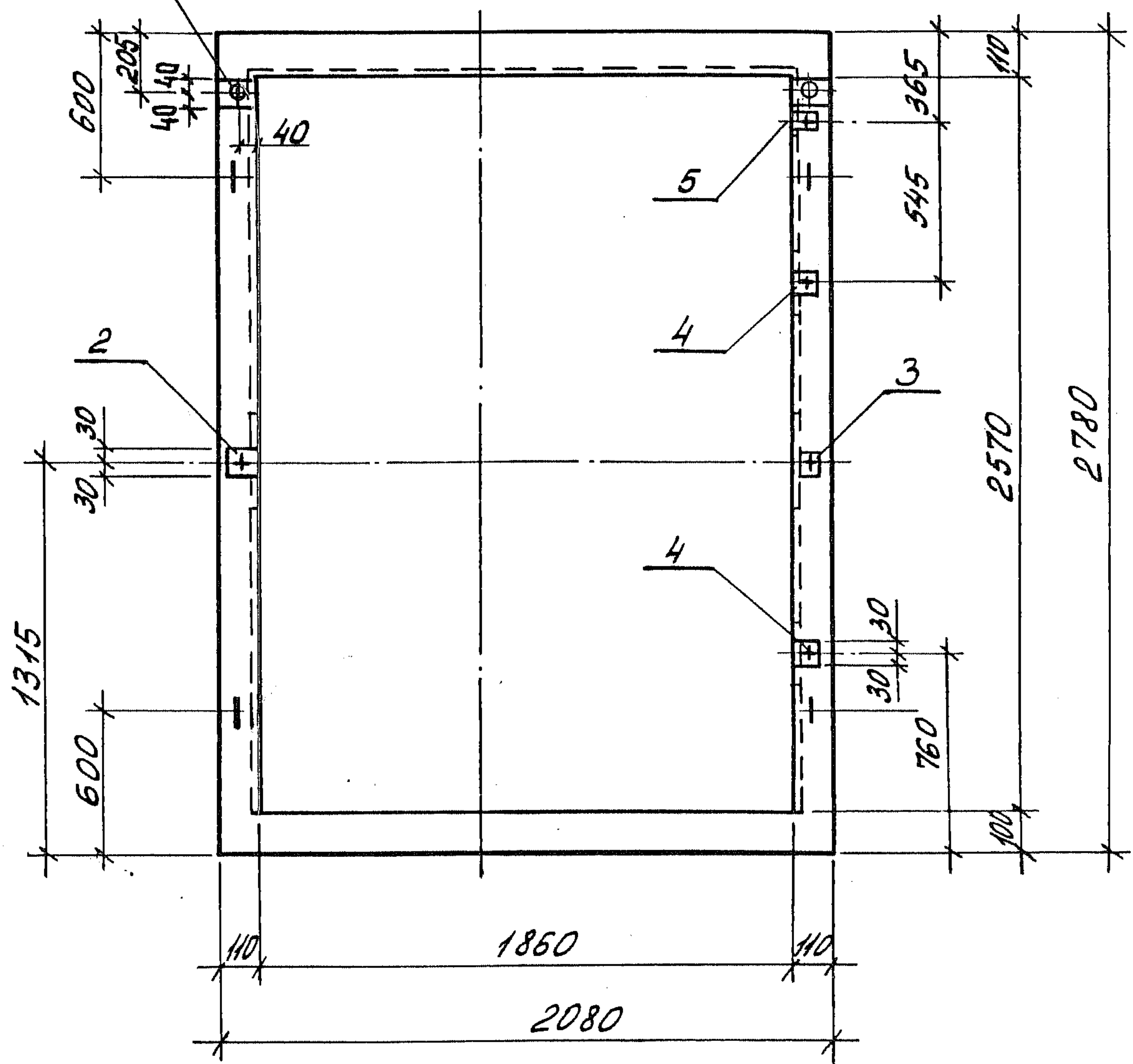
1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком ∇ , должны быть гладкими, подготовленными под окраску.

Ш. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

			1. 189.1-9.4 300 000 СБ		
			Блок верхний ШЛВ 9 пр-63(50) Сборочный чертеж		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	2300	1:25
			Лист 1 Листов 5		
			ЦНИИЭП жилища		
Нач. отд.	Росинский	1/2			
Н. контр.	Гиберман	<i>[Signature]</i>			
Гл. констр.	Пальман	<i>[Signature]</i>			
Гл. инж. пр.	Веллер	<i>[Signature]</i>			
Рук. груп.	Палеес	<i>[Signature]</i>			
Ст. инж.	Щуმიлова	<i>[Signature]</i>			

1-1

Канал $\varnothing 30$

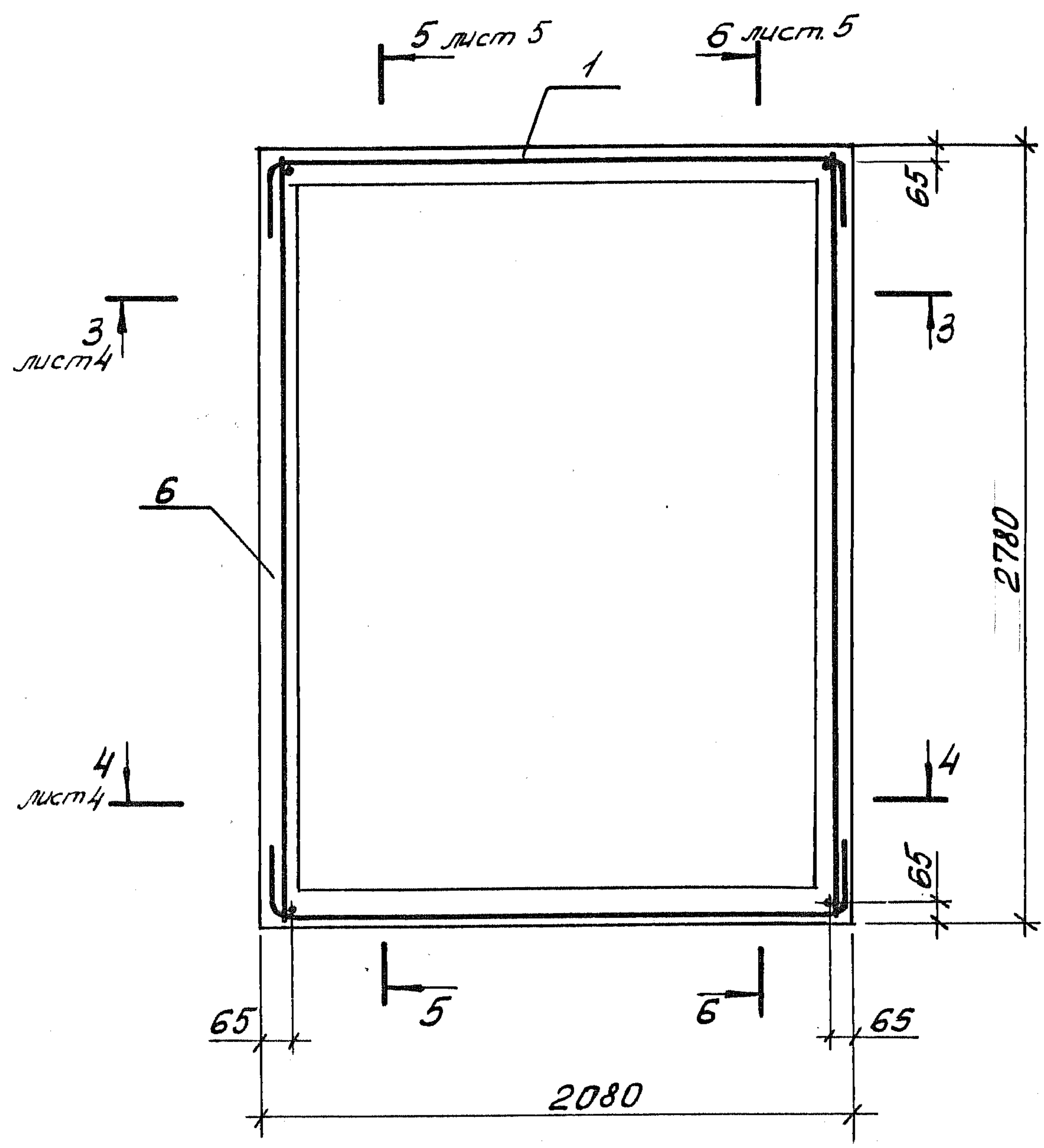


ЦНБ. №: повл. Поглись и дата взом. ЦНБ. №	
---	--

1.189.1-9.4 300 000 СБ	лсн
	2

УТВЕРЖДЕНО
ДИРЕКТОРОМ
ИЗДАТЕЛЬСКОГО
ЦЕНТРА
ИМЕНИ
И.М.С.И.

2-2

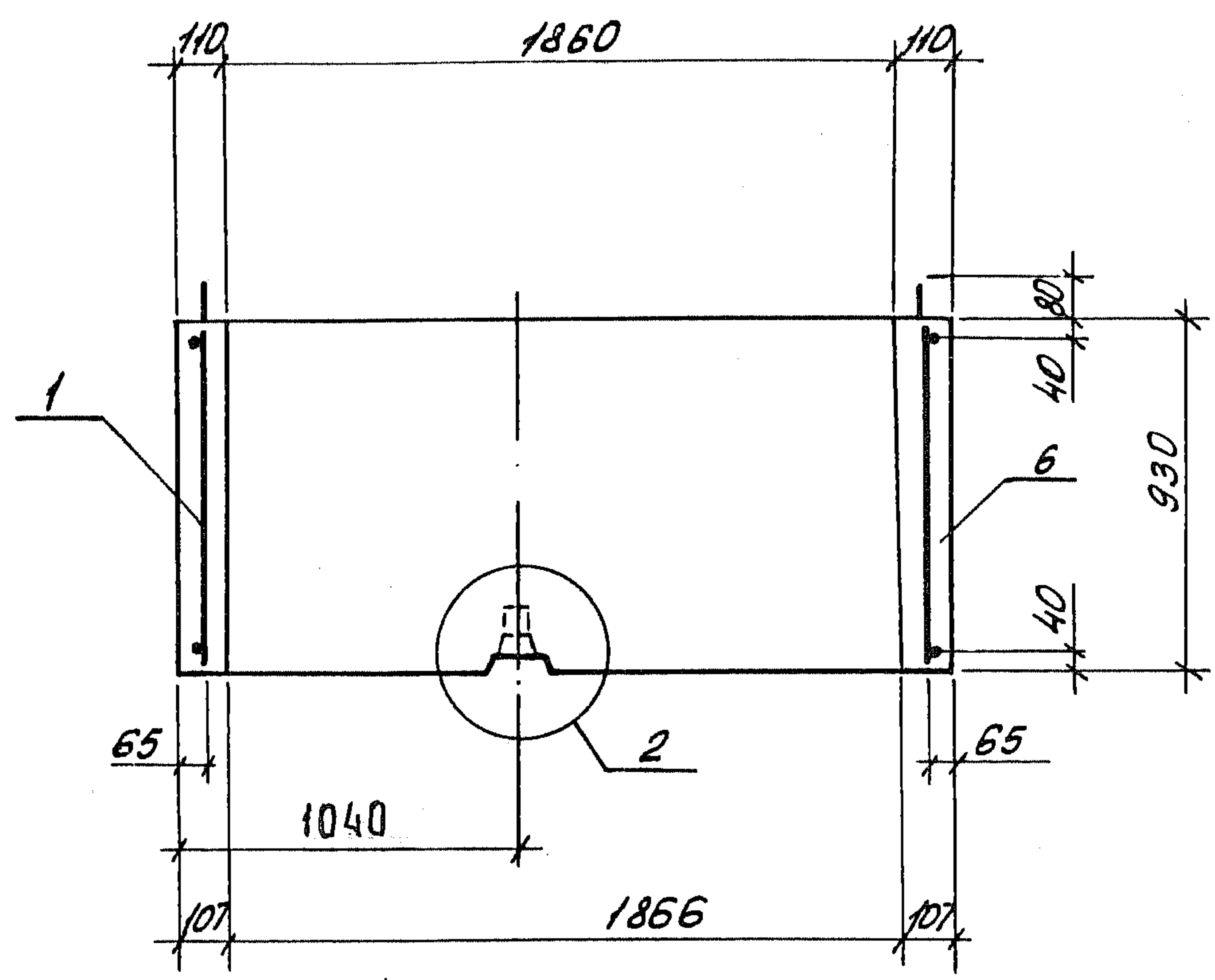


Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

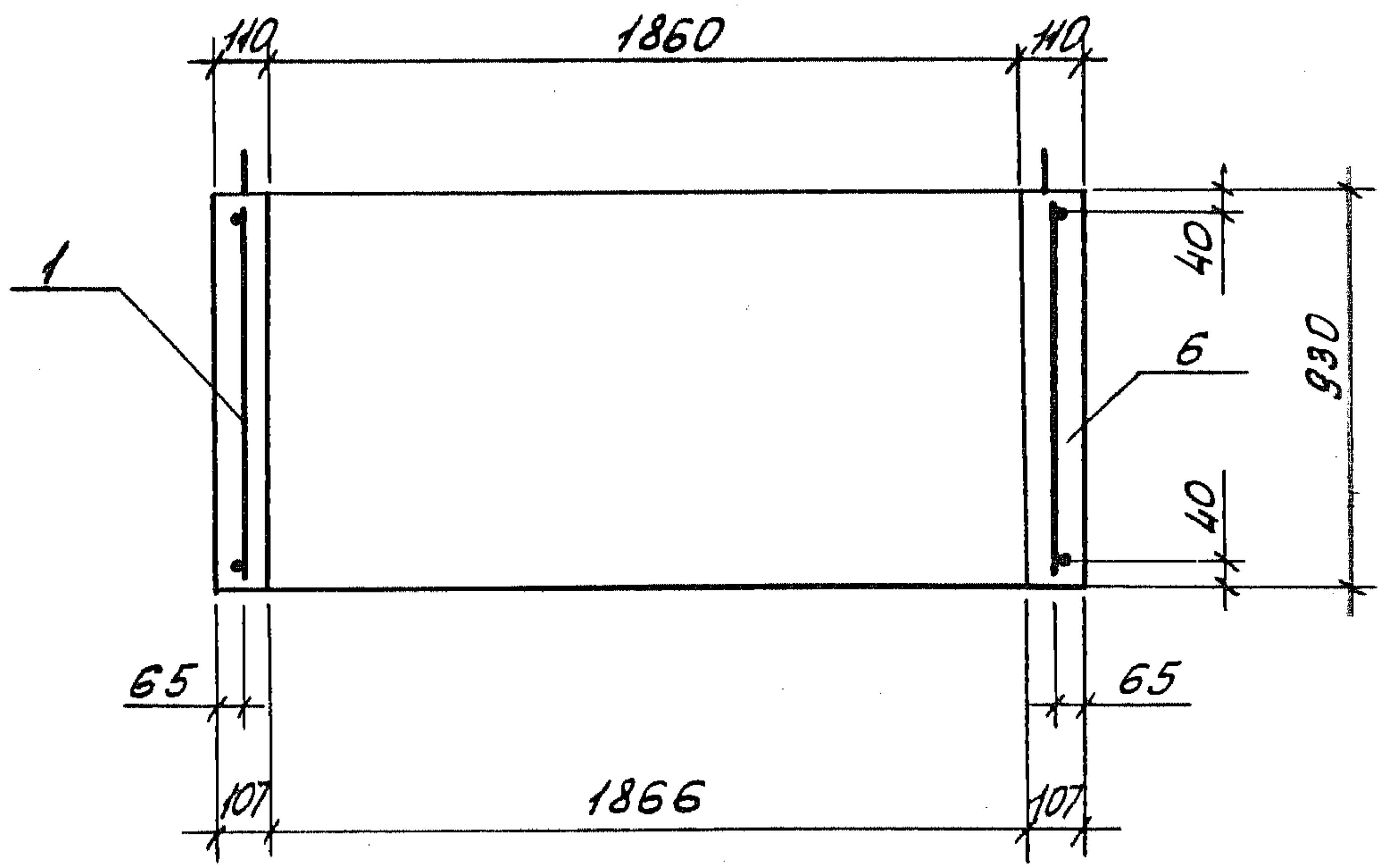
1.189.1-9.4 300 000 СБ

Лист
3

3-3



4-4

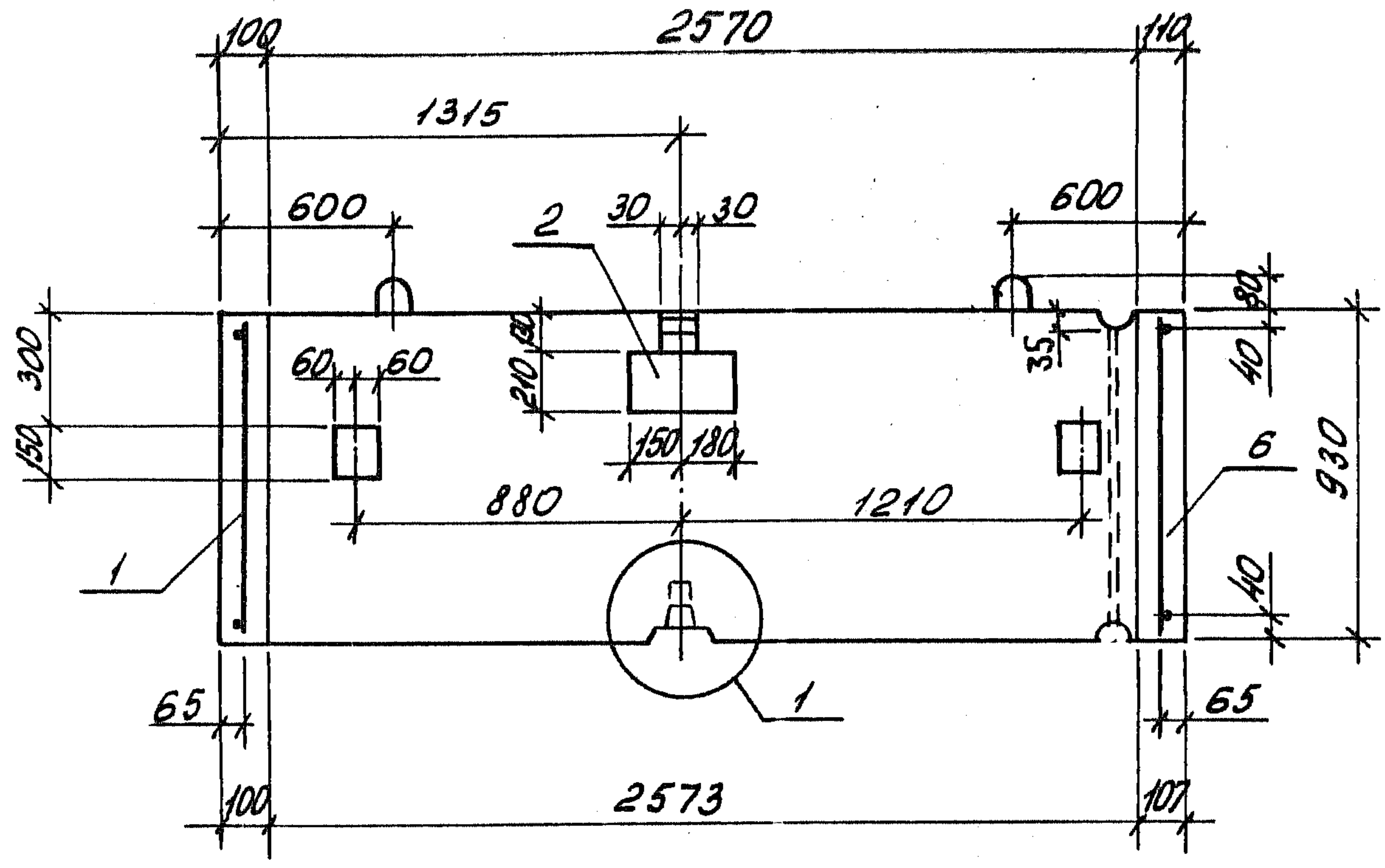


Узел 2 см. 1.189.1-9.4 000 000 Д2 лист 2

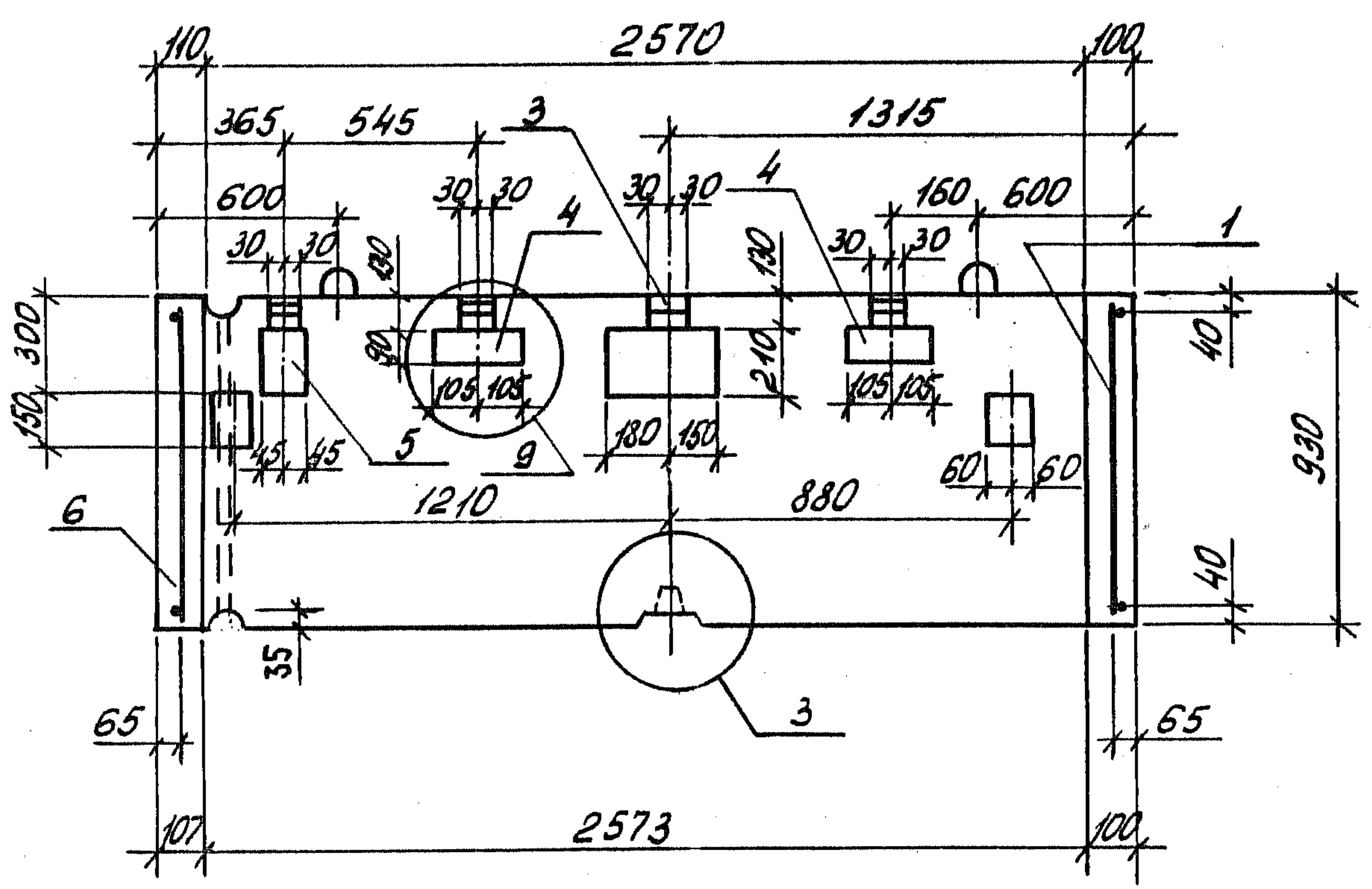
Ш.В. № погр. Подпись и дата
Взам. инв. №

1.189.1-9.4 300 000 СБ		Лист
		4

5-5



6-6



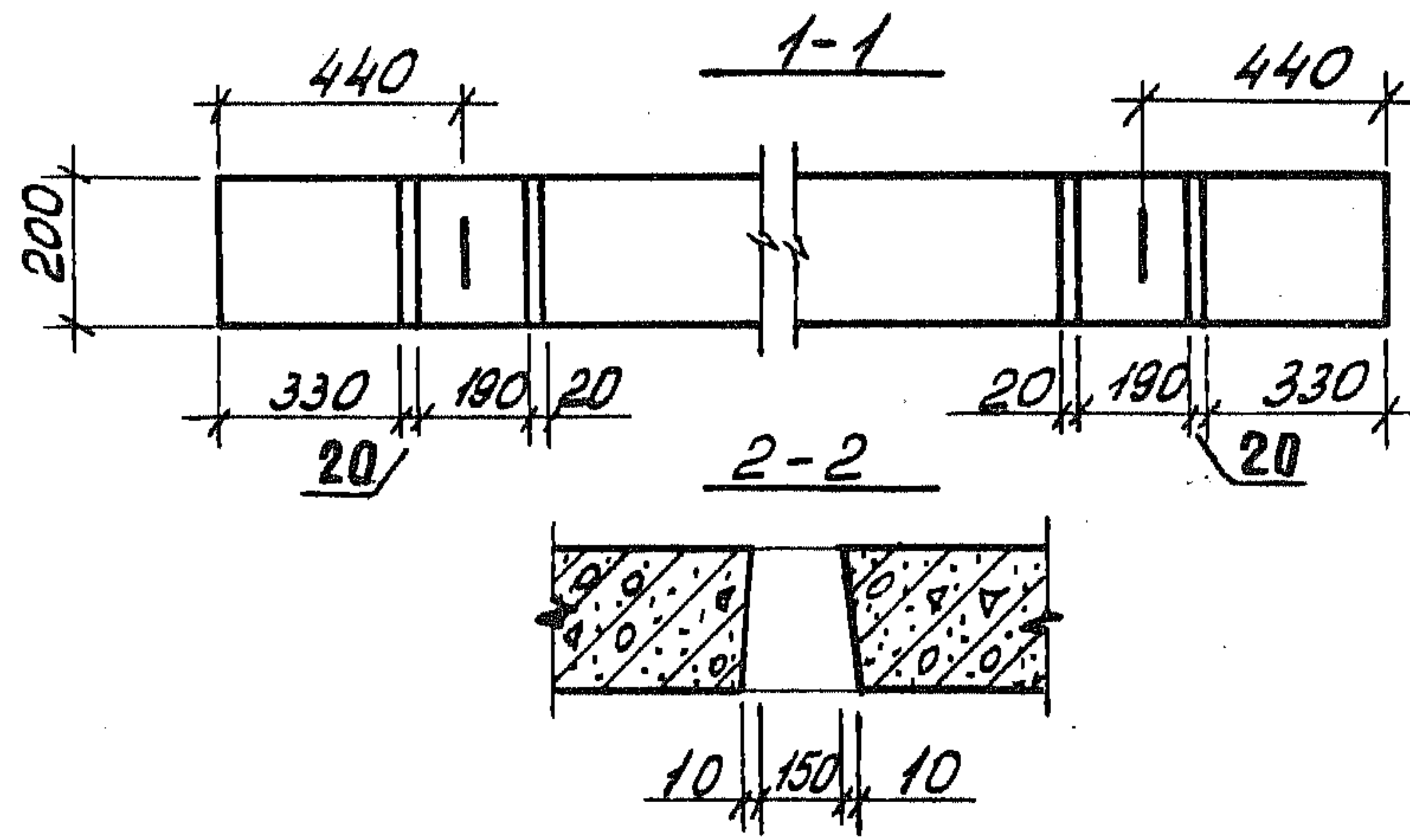
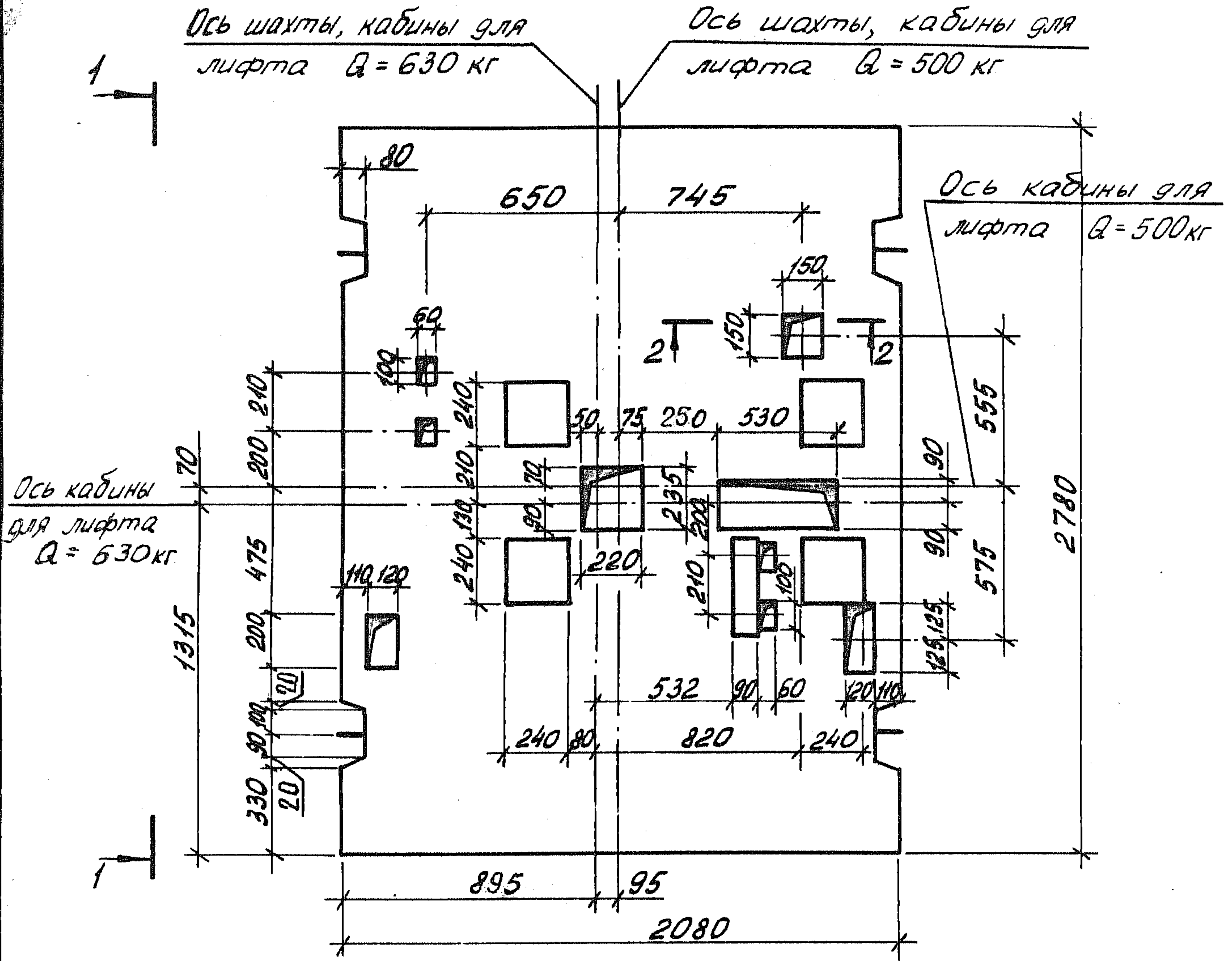
Узлы 1, 3 см. 1.189.1-9.4 000 000 Д2 листы 1, 2

Шиб № пофр. Пофрлись и гата Взам. Шиб. №

1.189.1-9.4 300 000 СБ		Лист
		5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.4 400 000 СБ	Сборочный чертеж		
А4			1.189.1-9.4 000 000 ТО	Техническое описание		
А4			1.189.1-9.4 000 000 РМ	Ведомость расхода материалов		
А4			1.189.1-9.4 000 000 РС	Ведомость расхода стали		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	1.189.1-9.4 410 000	Блок арматурный АБЧ	1	
				<u>Материалы</u>		
		2		Бетон В15	1,08	м ³

ЦИВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №	Нач. отд. Росинский 1/82			1.189.1-9.4 400 000			
	Н.контр. Губерман						
	Гл. констр. Пальман			Плита перекрытия ПЛ 21.28	Стадия	Лист	Листов
	Гл. инж. пр. Веллер				Р		1
	Рук. груп. Палеес			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
	Ст. инж. Шумилова						
Ст. техн. Кулишова							



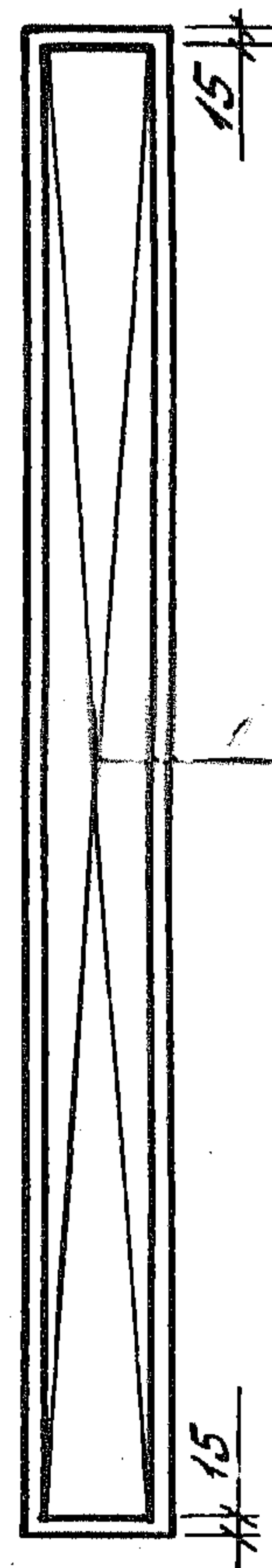
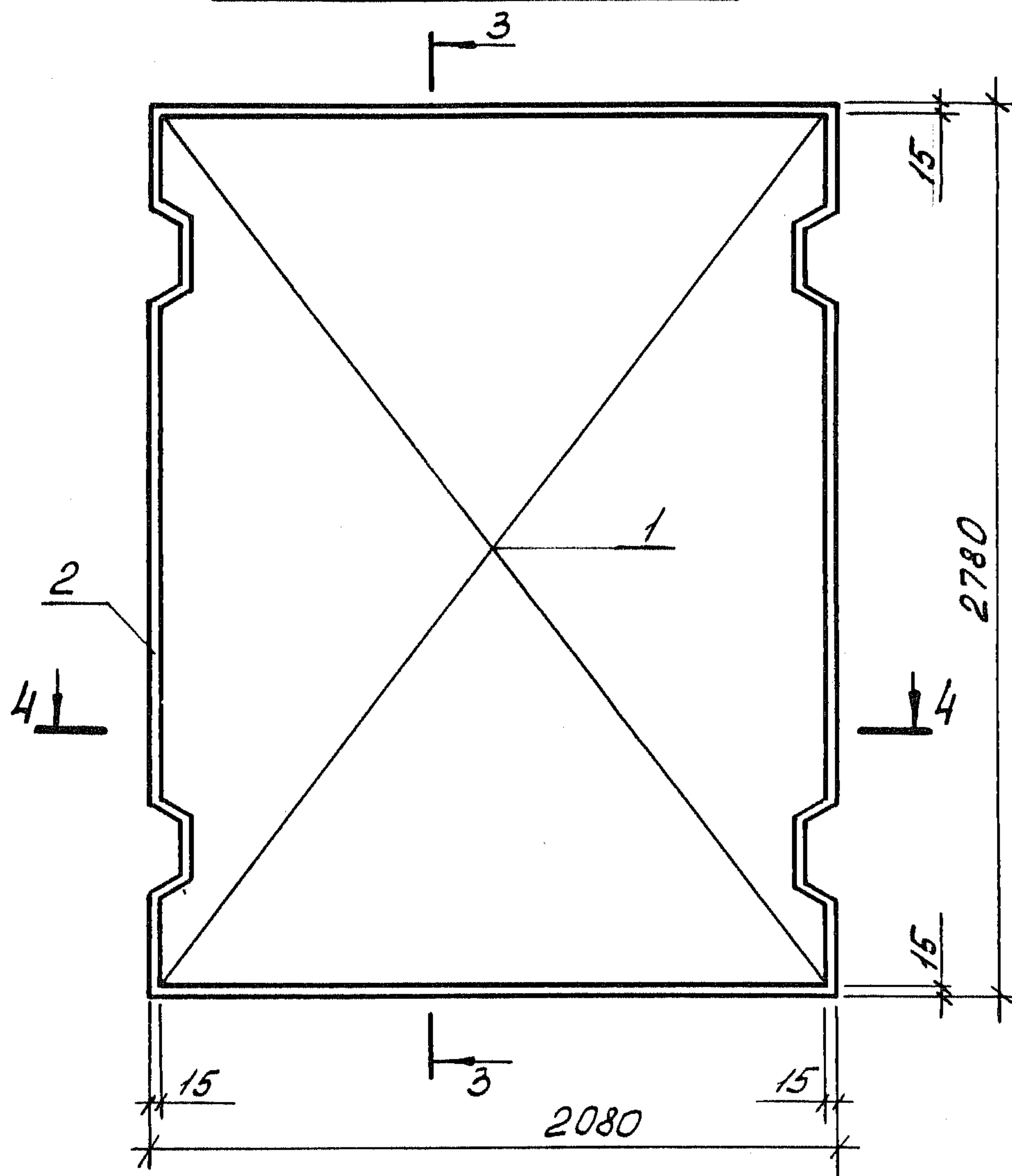
ЦИВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

			1.189.1-9.4 400 000 СБ			
			Плита перекрытия Пл 21.28 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	2700	1:25
			Лист 1 Листов 2			
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

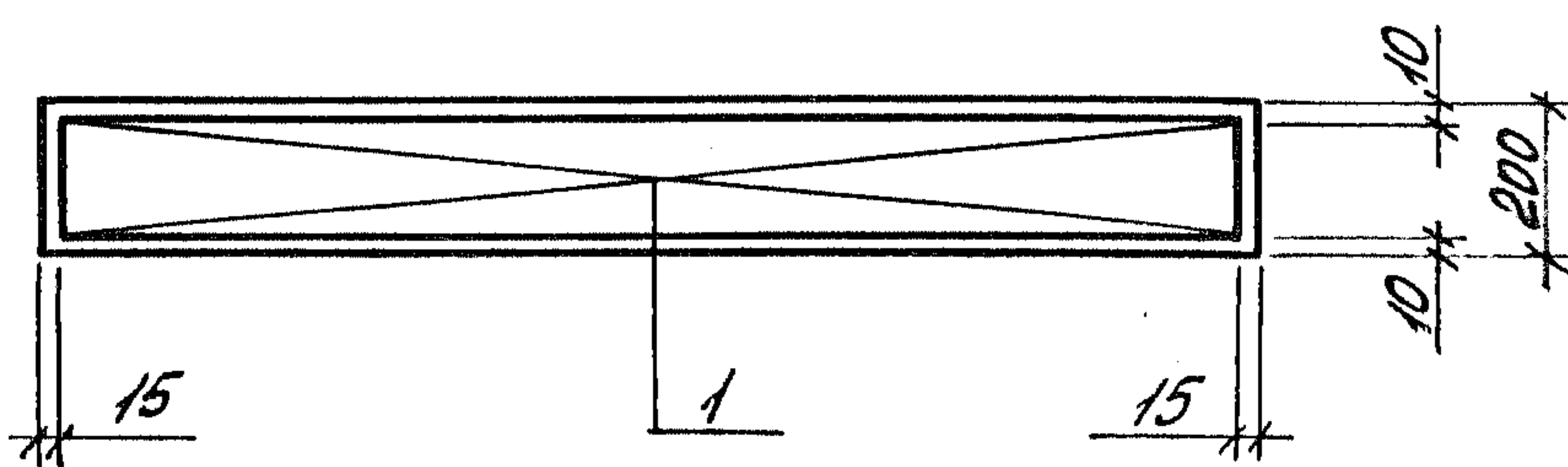
Нач. отд.	Росинский	М ²
Н. контр.	Гиберман	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Пальман	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Веллер	<i>[Signature]</i>
Рук. груп.	Палеес	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Шумилова	<i>[Signature]</i>
Ст. техн.	Кулишева	<i>[Signature]</i>

Схема армирования

3-3



4-4



Шнб. № позл. Подпись и дата
 Взят. Шнб. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.4 500 000 СБ	Сборочный чертеж		
А4			1.189.1-9.4 000 000 ТО	Техническое описание		
А4			1.189.1-9.4 000 000 РМ	Ведомость расхода материалов		
А4			1.189.1-9.4 000 000 РС	Ведомость расхода стали		
				<u>1.189.1-9.4 500 000</u>		ПЛМ 19.26-63
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.189.1-9.4 000 400	Сетка СН	1	
А4	2		001 000 - 02	Изделие закладное М15	2	
А4	3		- 03	М16	2	
А4	4		- 04	М17	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	5		1.189.1-9.4 500 001	Ф10АШ, ГОСТ 5781-82; l=250	10	0,14 кг
				<u>Материалы</u>		
	6			Бетон В12,5	0,97	м ³
				<u>1.189.1-9.4 500 000-01</u>		ПЛМ 19.26-50
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.189.1-9.4 000 400	Сетка СН	1	
				<u>Материалы</u>		
	6			Бетон В12,5	0,97	м ³

Шифр. № поз. Подпись и дата Взам. инв. №

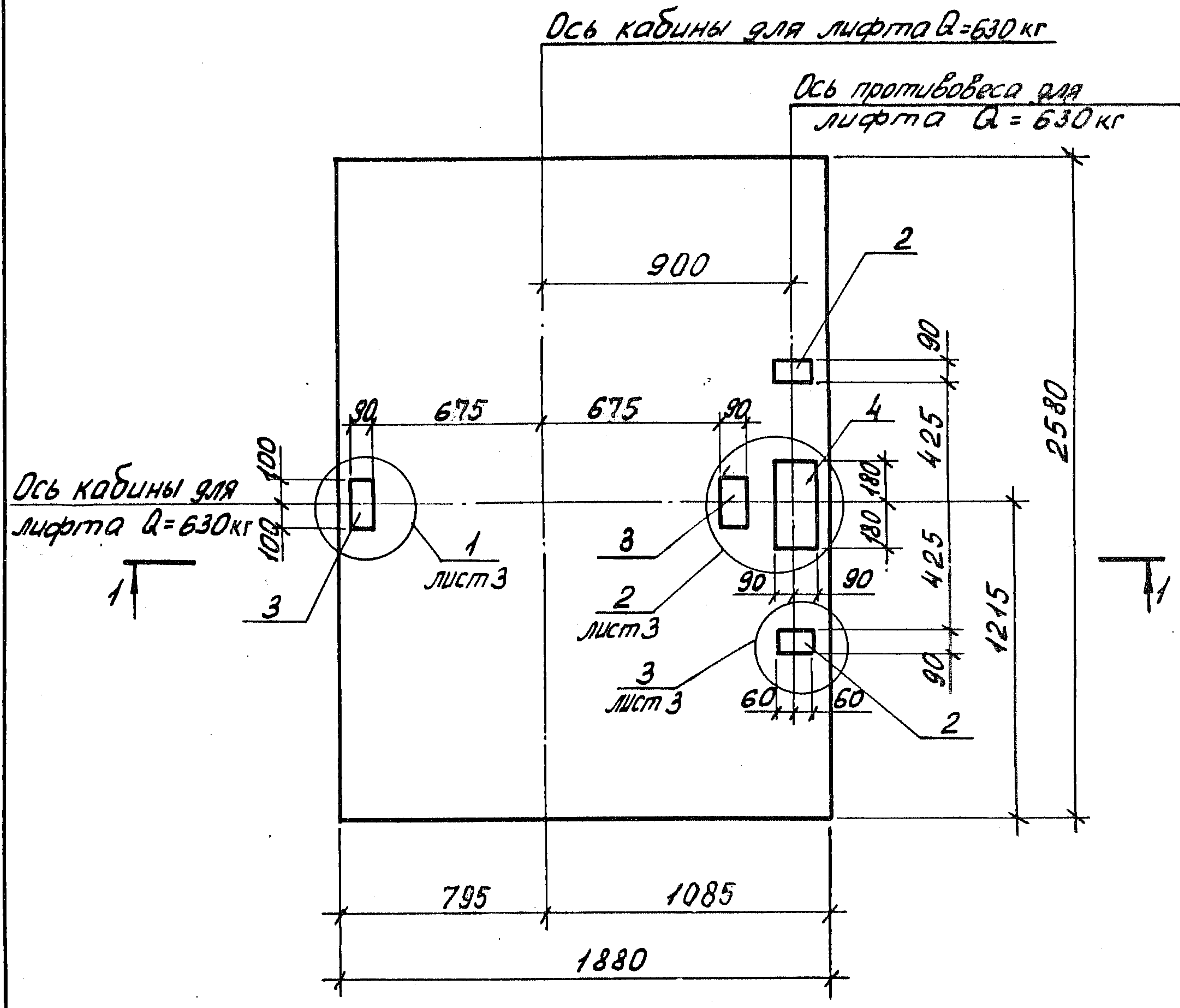
Нач. отд.	Росинский	112-	1.189.1-9.4 500 000
Н. контр.	Гиберман		
Гл. констр.	Пальман		
Гл. инж. пр.	Веллер		
Рук. групп.	Палеес		
Ст. инж.	Шумилова		
Ст. техн.	Кулишева		

Плита прямая монолитная
 (ПЛМ 19.26-63
 ПЛМ 19.26-50)

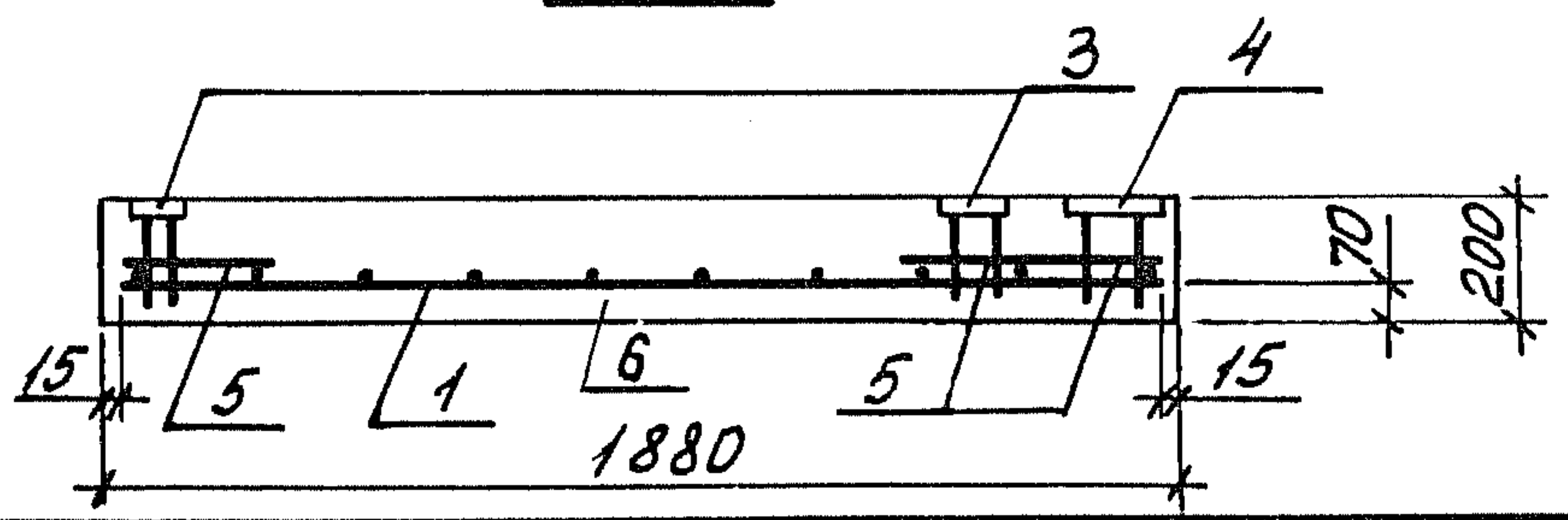
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП жилища

Рис. 1



1-1



Ш. № поз. Подпись и дата. Взам. инв. №

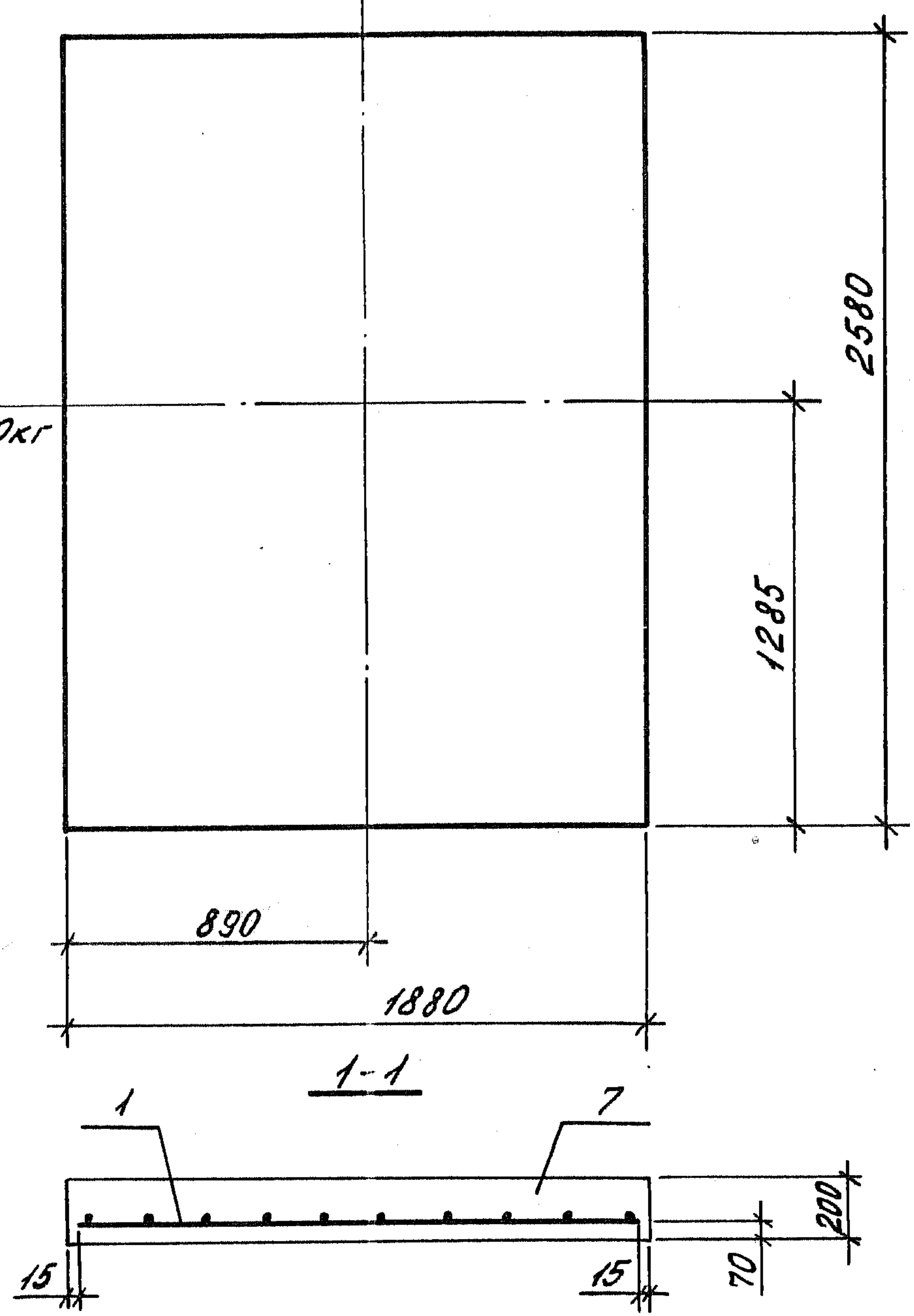
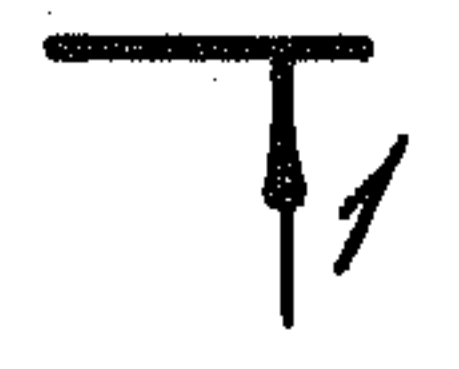
1.189.1 - 9.4 500 000 СБ

			Монолитная плита прямка	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Росинский	<i>[Signature]</i>	(ПЛМ 19.26-63; ПЛМ 19.26-50)	Р	-	1:25
Н. контр.	Гиберман	<i>[Signature]</i>	Сборочный чертеж	Лист 1 Листов 3		
Гл. констр.	Пальман	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Гл. инж. пр.	Веллер	<i>[Signature]</i>				
Рук. груп.	Палеес	<i>[Signature]</i>				
Ст. инж.	Шумилова	<i>[Signature]</i>				

Рис. 2

Ось шахты, кабины
для лифта Q = 500 кг

Ось кабины
для лифта Q = 500 кг



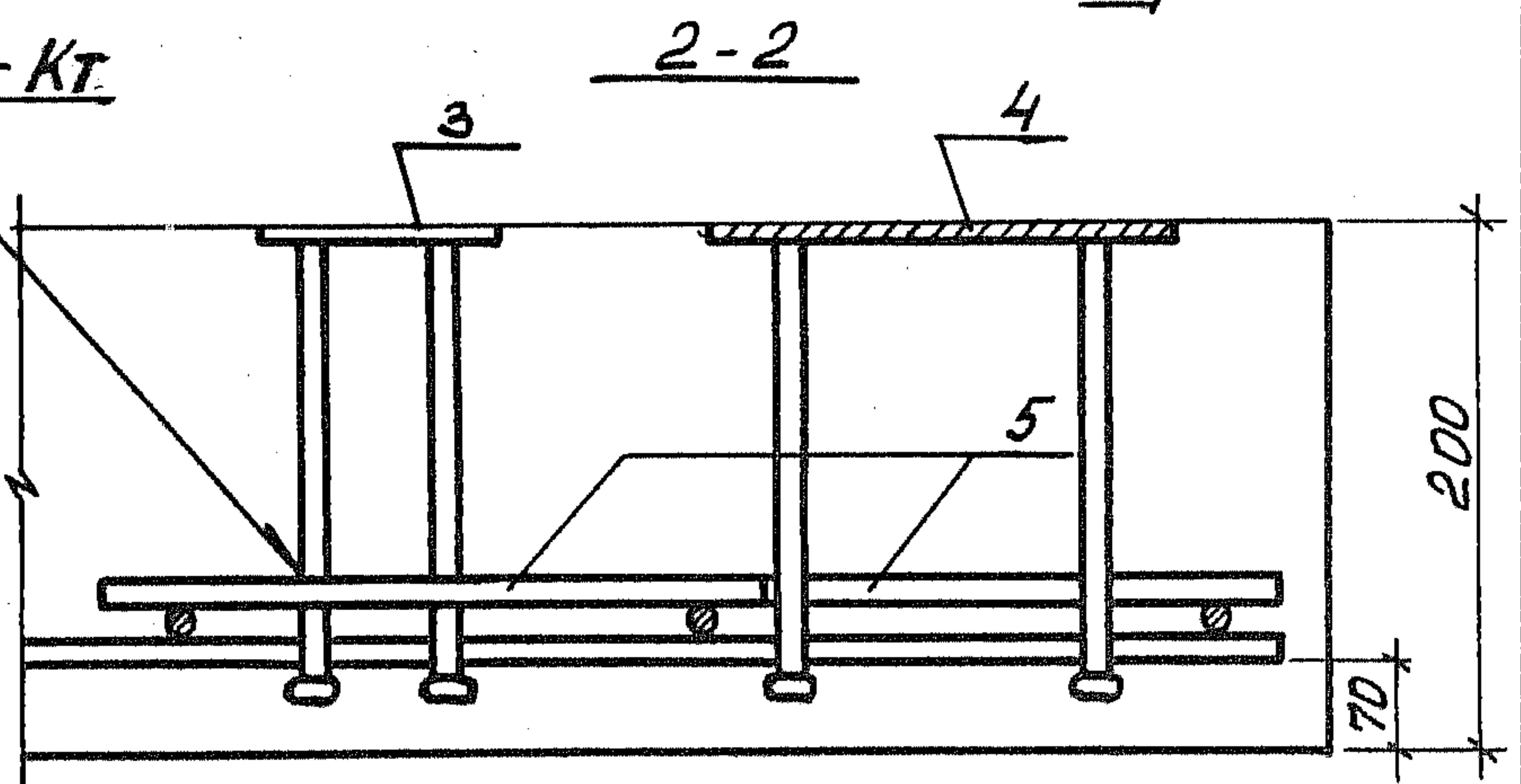
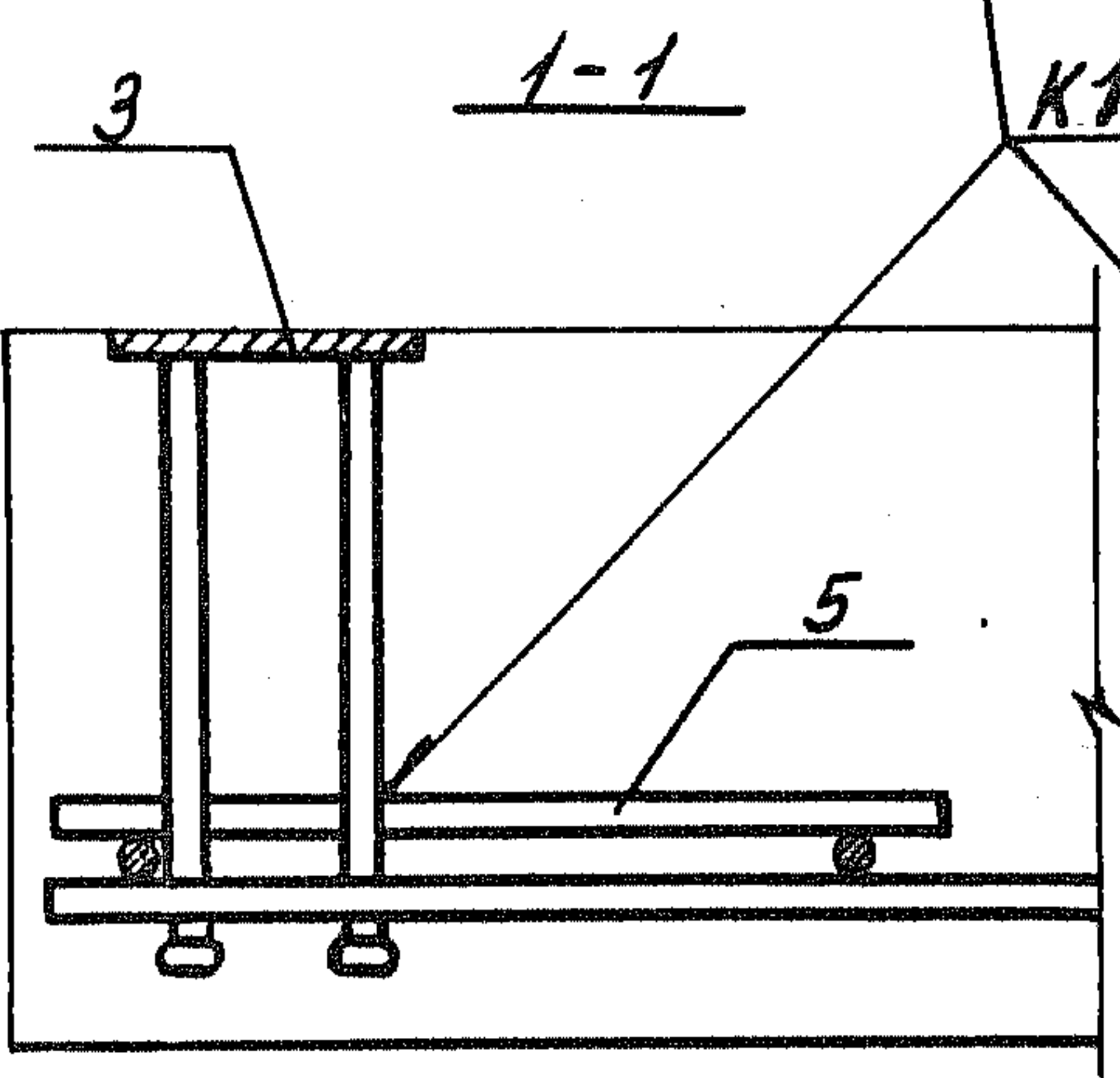
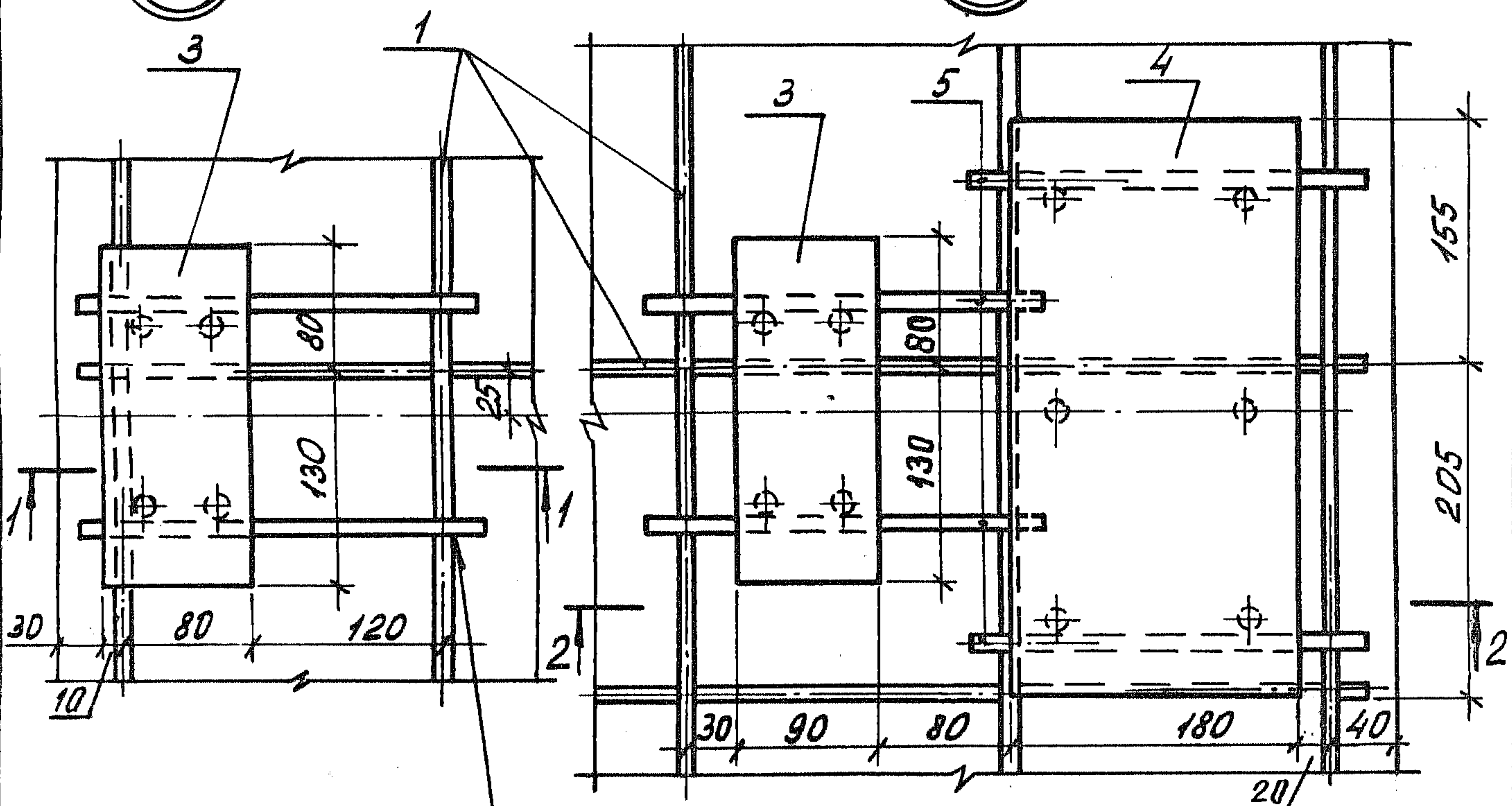
Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Рис.
1.189.1-9.4 500 000	ПЛМ 19.26 - 63	1
- 01	ПЛМ 19.26- 50	2

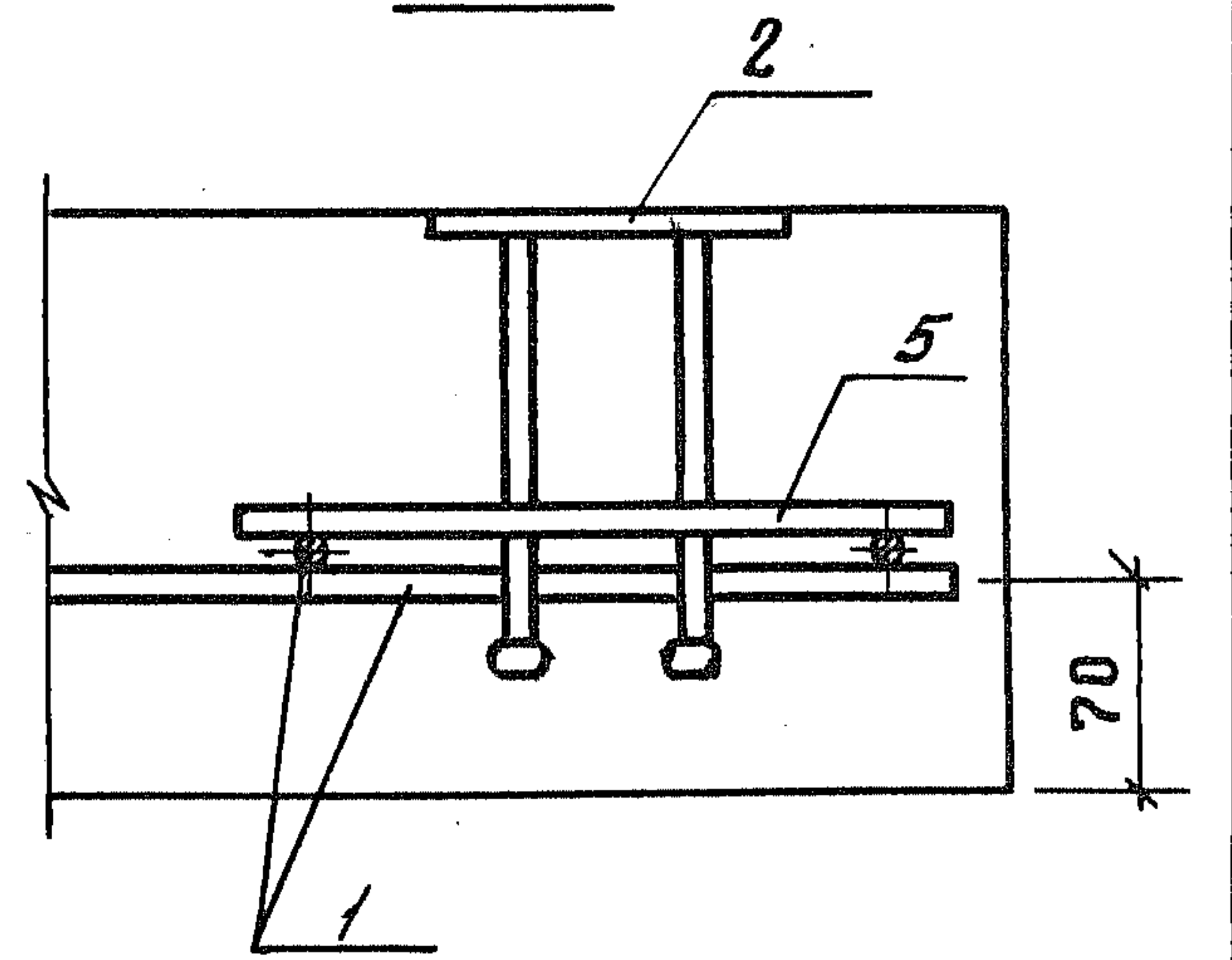
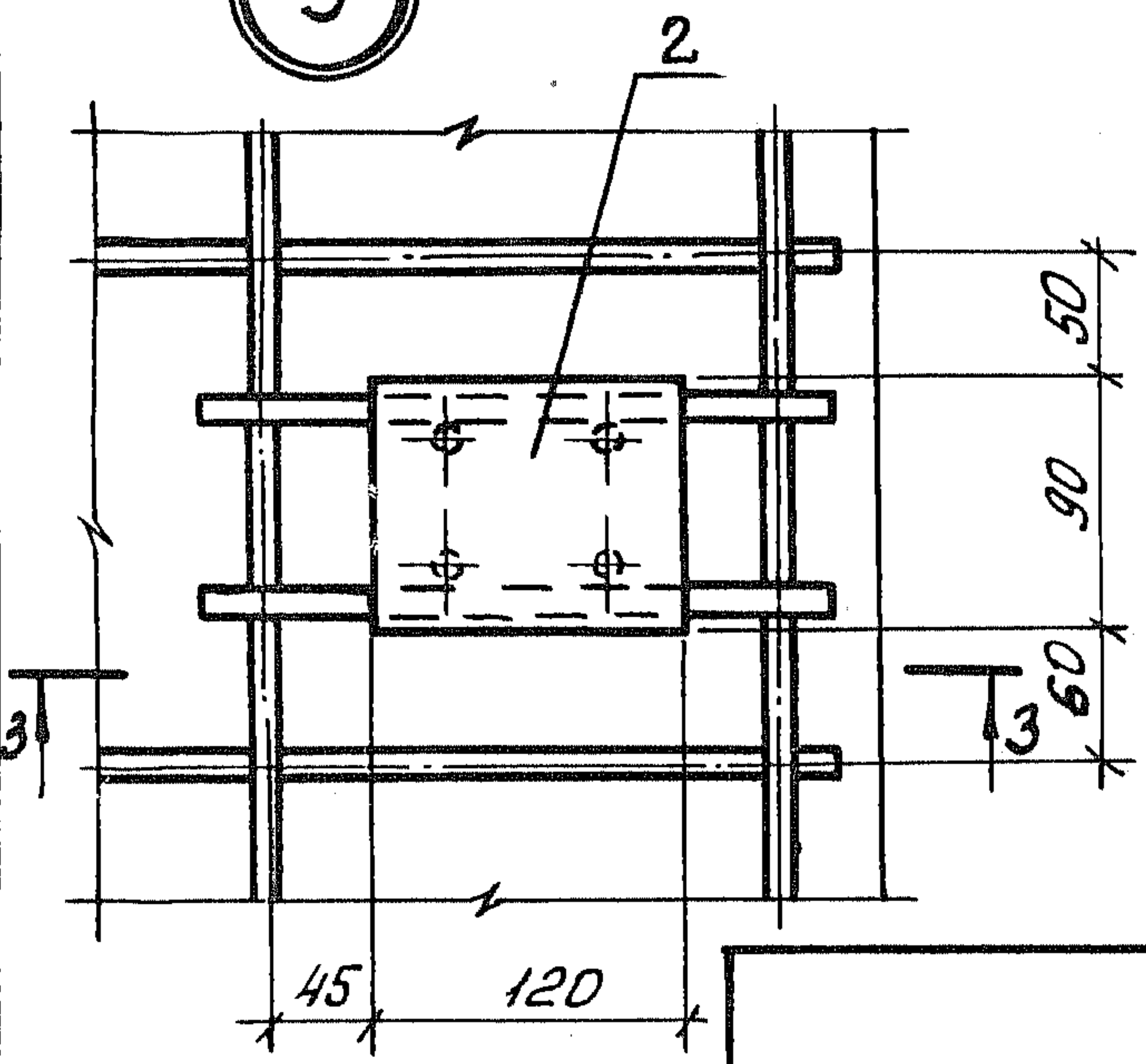
1.189.1-9.4 500 000 СБ

Лист
2

УЧЕБНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ЧЕРЧЕНИЮ
И МАШИНОСТРОЕНИЮ
САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКОГО
НАЦИОНАЛЬНОГО УНИВЕРСИТЕТА
КОМПЬЮТЕРНО-ГРАФИЧЕСКОЕ
ОБЕСПЕЧЕНИЕ



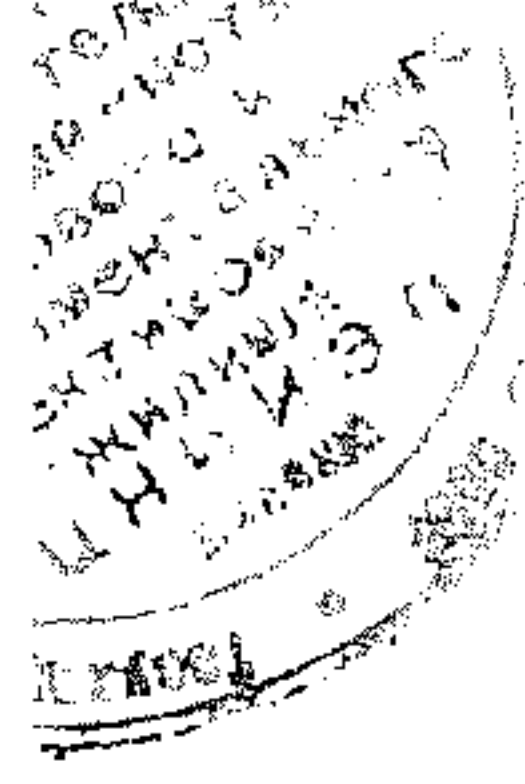
3-3



Ш. № позв. Подпись и дата
Взам. инв. №

1.189.1-9.4 500 000 СБ

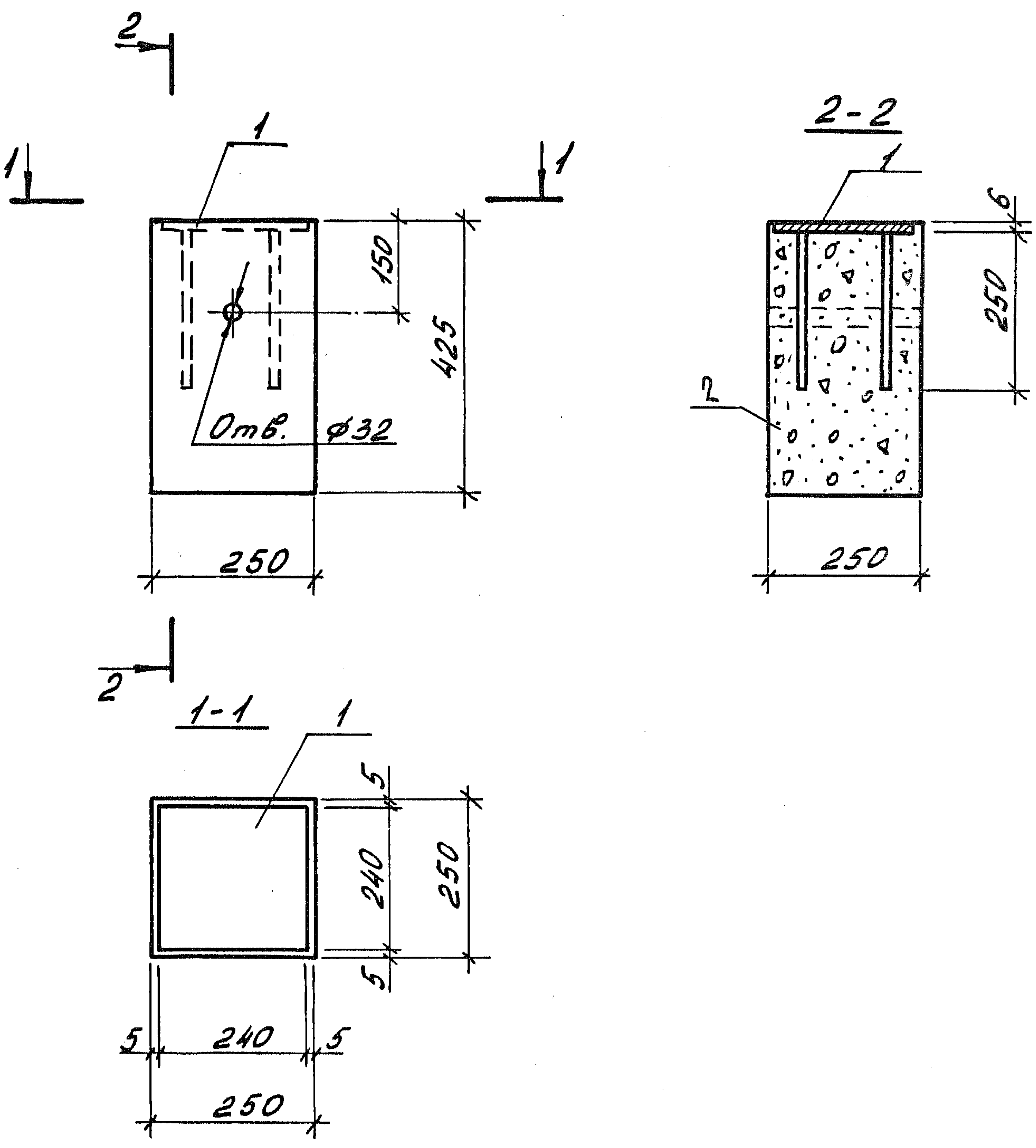
Лист 3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.4 600 000 СБ	Сборочный чертеж		
А4			1.189.1-9.4 000 000 Д2	Узлы 1...9		
А4			1.189.1-9.4 000 000 Т0	Техническое описание		
А4			1.189.1-9.4 000 000 РМ	Ведомость расхода материалов		
А4			1.189.1-9.4 000 000 РС	Ведомость расхода стали		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Изделие закладное		
А4		1	1.189.1-9.4 001 000-06	М18	3	
				<u>Материалы</u>		
		2		Бетон В 12,5	0,0288	м ³

Шв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Росинский	1/2	1.189.1-9.4 600 000
Н. контр.	Гидерман	<i>[Signature]</i>	
Гл. констр.	Пальман	<i>[Signature]</i>	Тумба ТЛ4-32
Гл. инж. пр.	Веллер	<i>[Signature]</i>	
Рук. групп	Палеев	<i>[Signature]</i>	
Ст. инж.	Шумилова	<i>[Signature]</i>	
Ст. техн.	Кулишева	<i>[Signature]</i>	
Стадия	Р	Лист 1	Листов 2
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



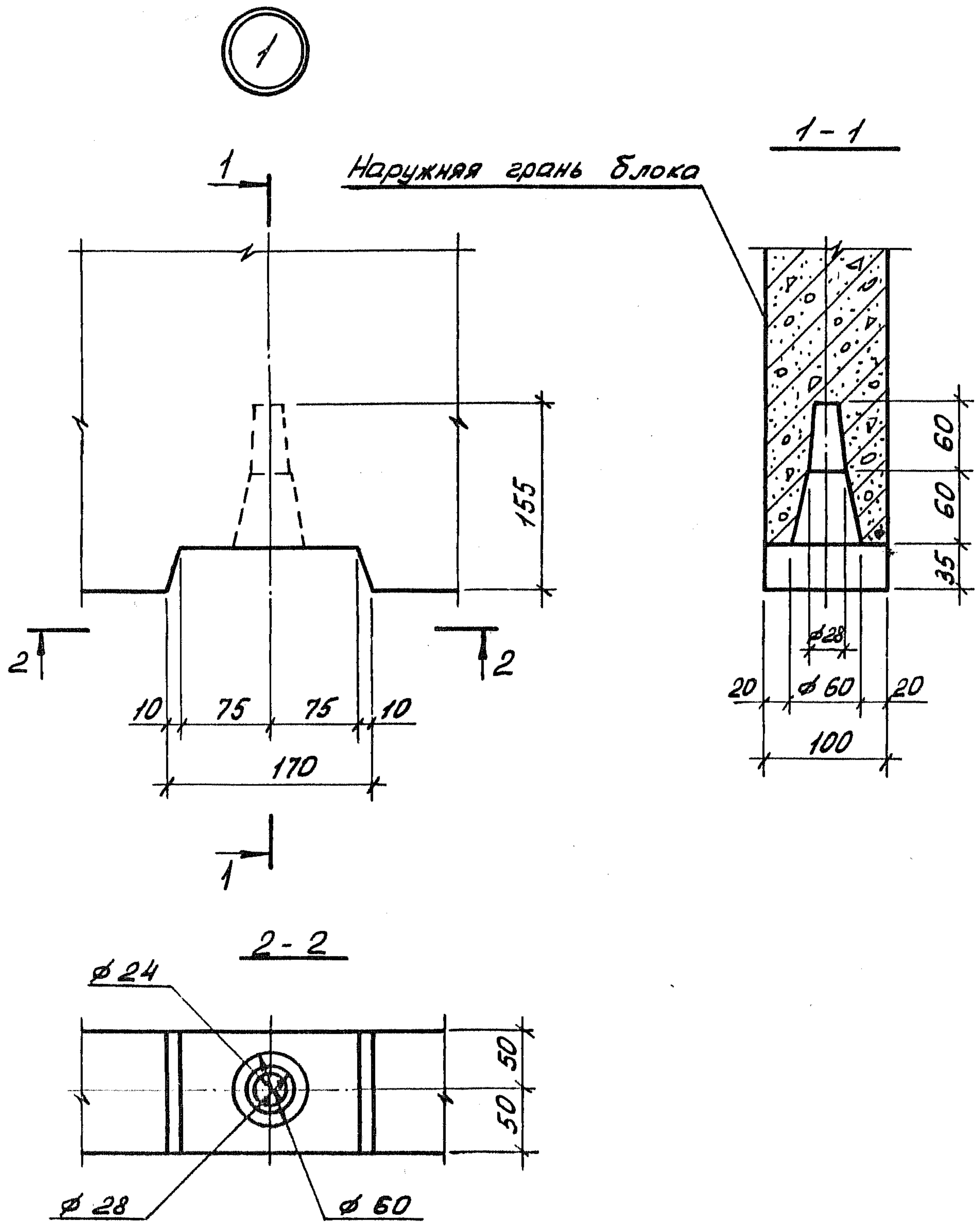
Днев. № покл. Подпись и дата

Взам. инв. №			
Нач. отд.	Росинский	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Гиберман	<i>[Signature]</i>	
Гл. констр.	Пальман	<i>[Signature]</i>	
Гл. инж. пр.	Веллер	<i>[Signature]</i>	
Рук. груп.	Палеес	<i>[Signature]</i>	
Ст. тех.	Кулишева	<i>[Signature]</i>	

1. 189.1 - 9.4 600 000 СБ

Тумба ТЛ4-32
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	66,5	1:10
Лист 2		Листов 2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



Ш. №. подл. Подпись и дата

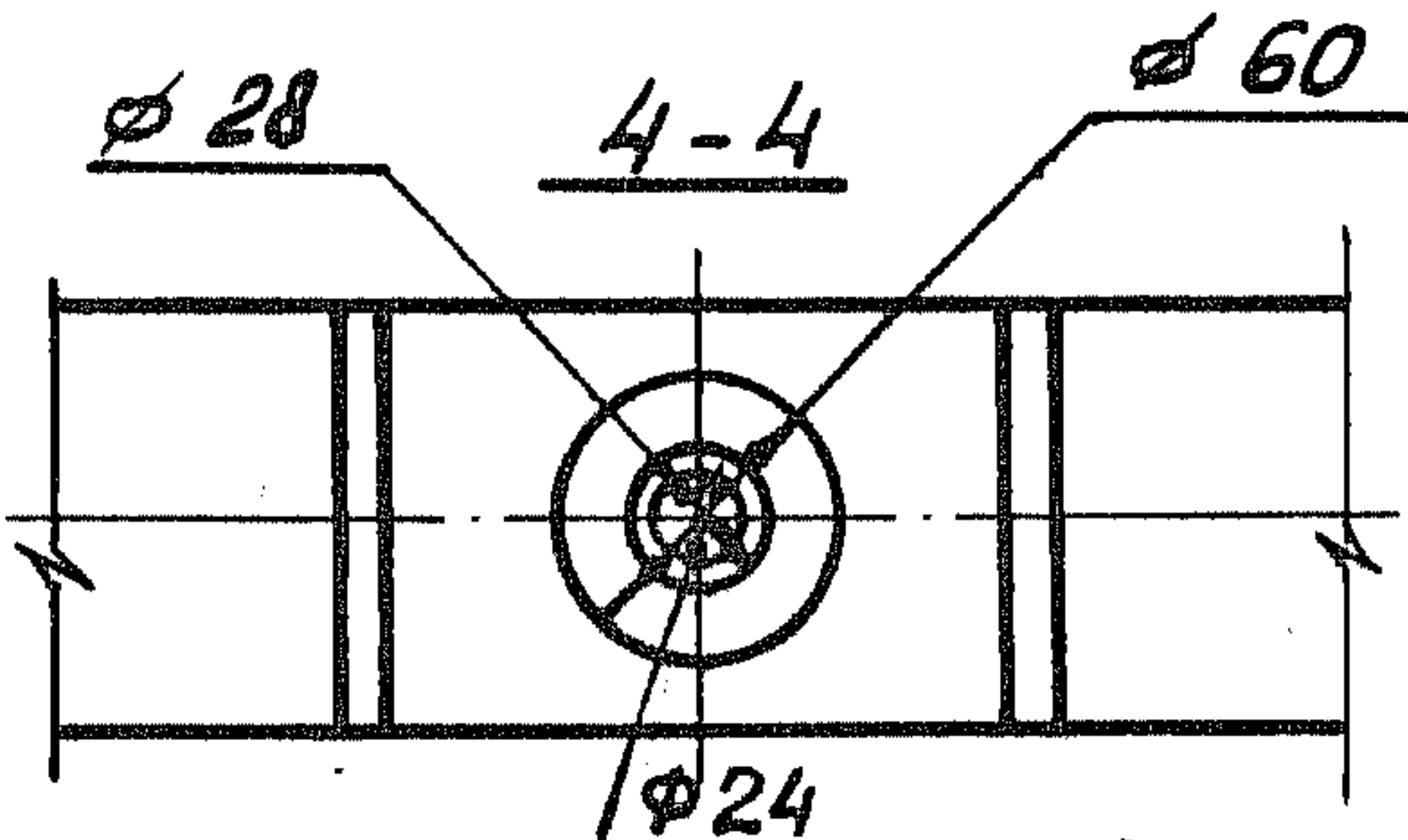
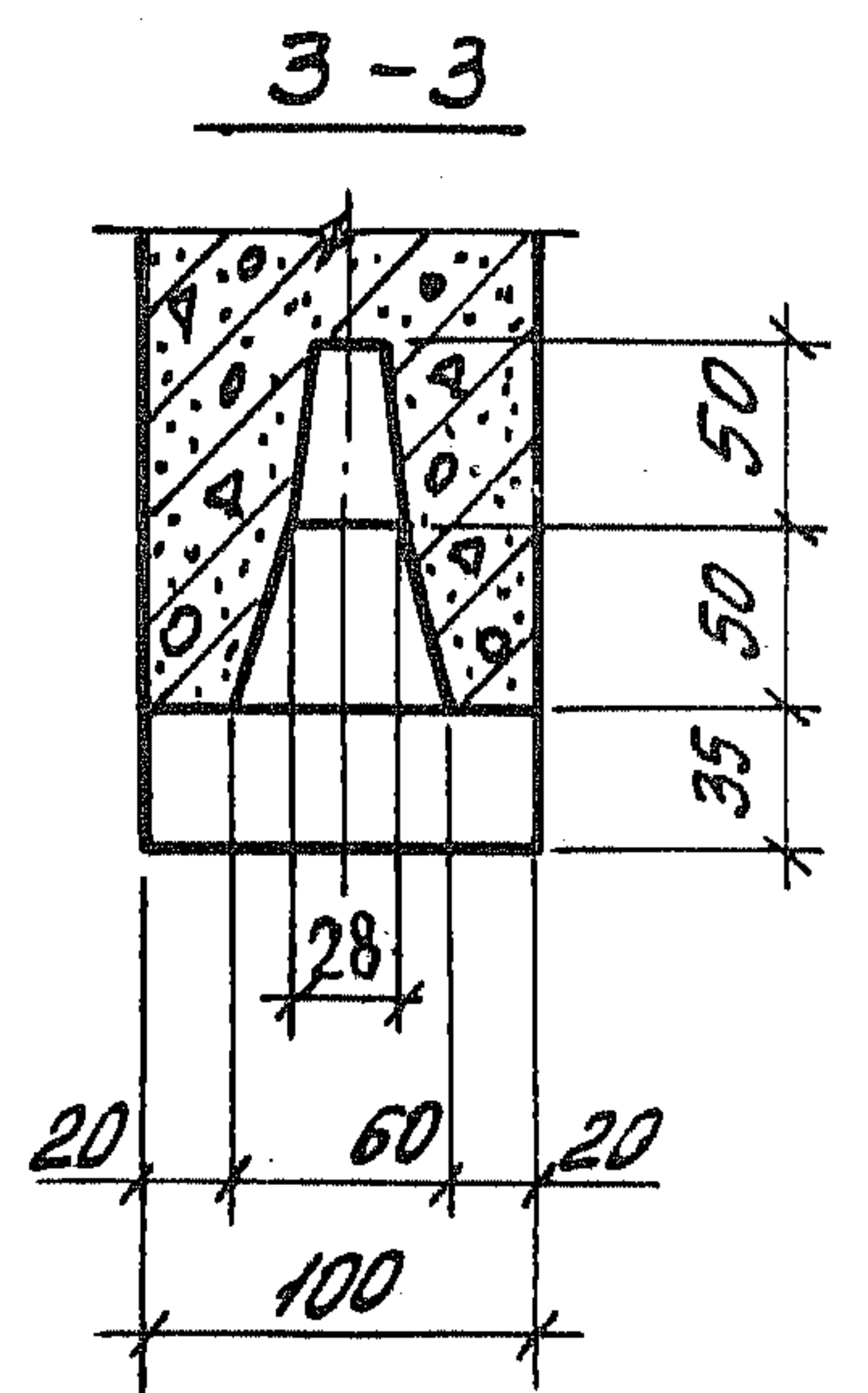
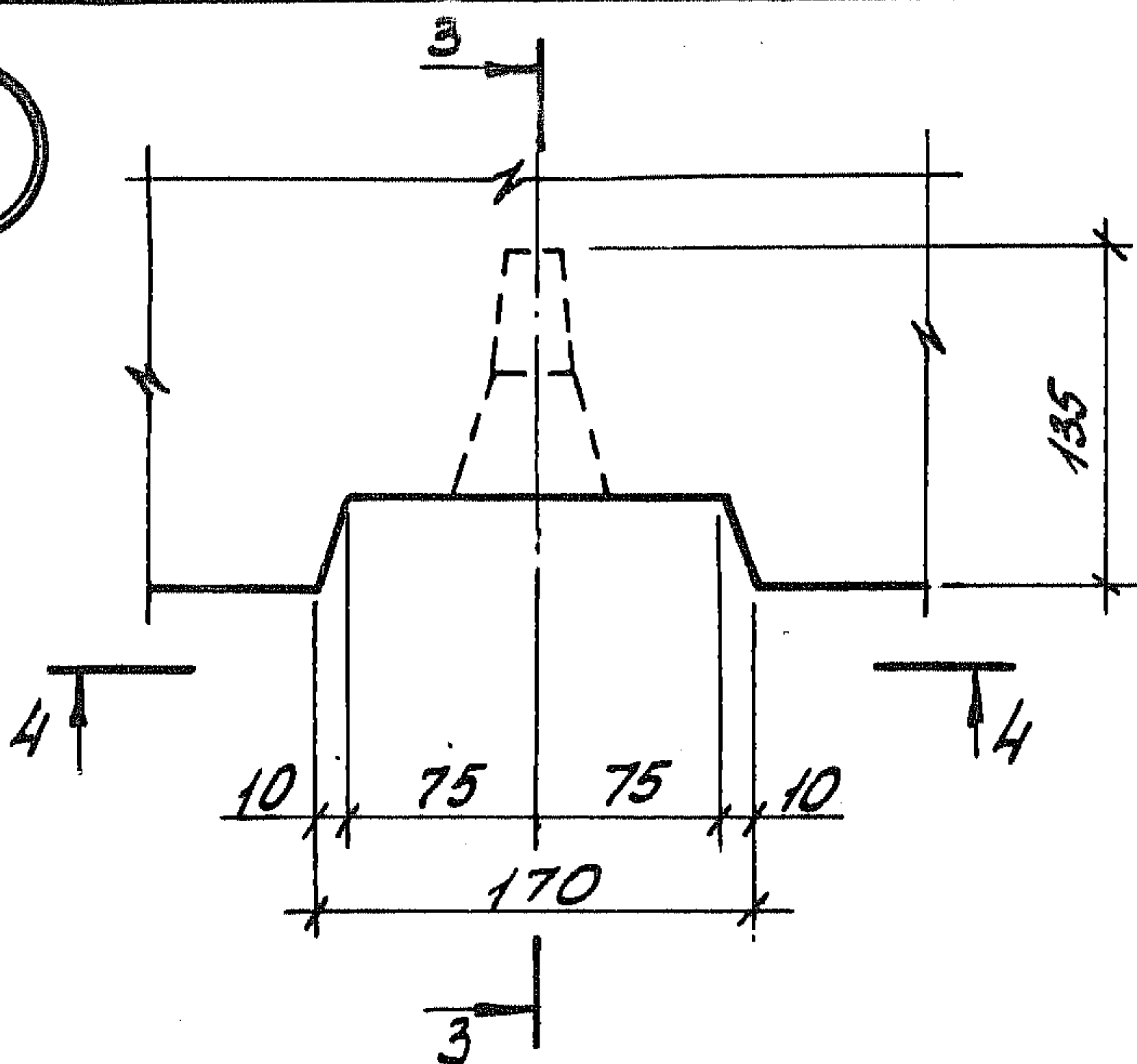
Нач. отд.	Росинский	1/25
Н. контр.	Гиберман	1/25
Гл. констр.	Пальман	1/25
Гл. инж. пр.	Веллер	1/25
Рук. груп.	Палеес	1/25
Ст. инж.	Шумилова	1/25

1.189.1-9.4 000 000 Д2

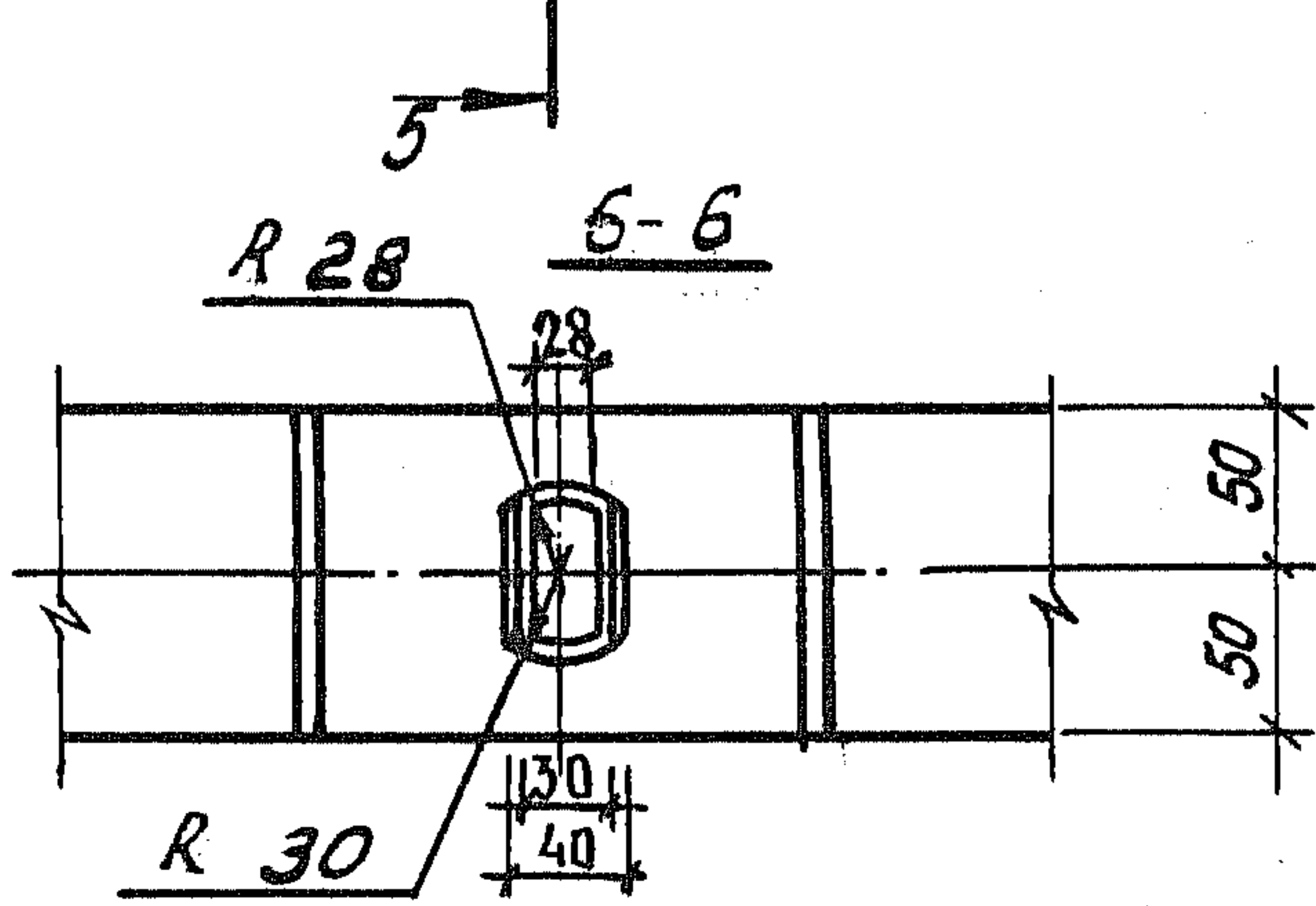
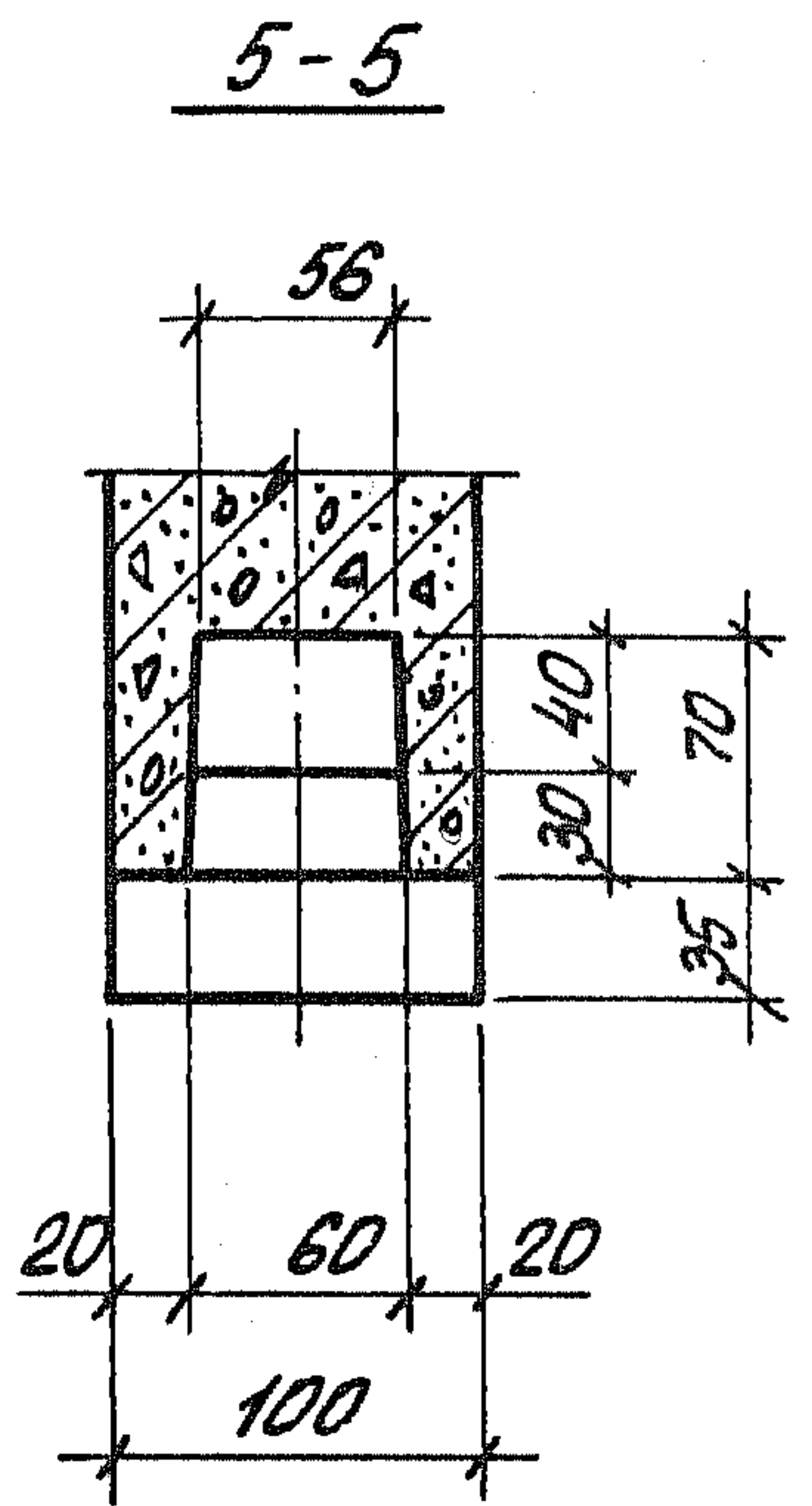
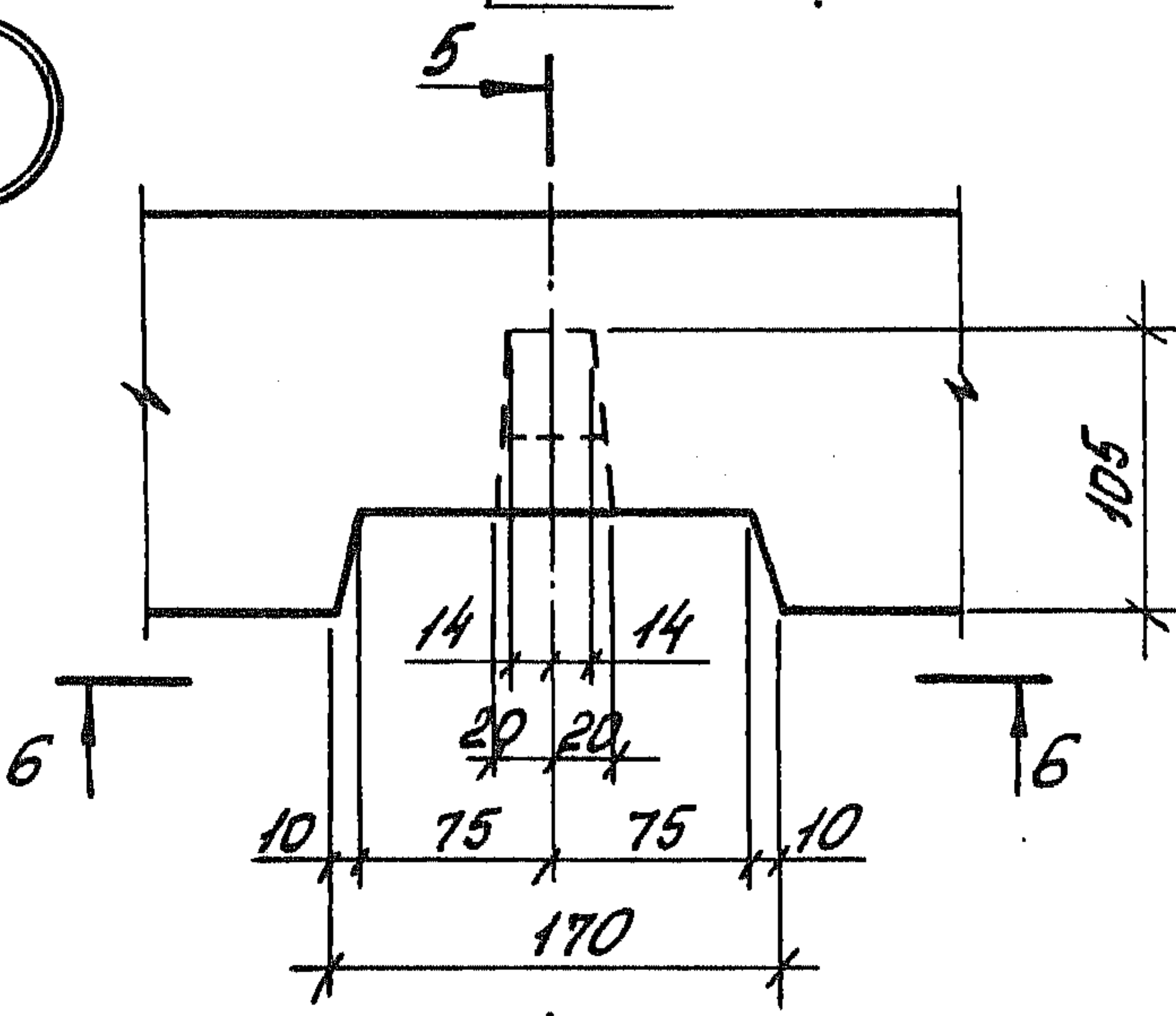
Узлы 1... 9

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

2



3



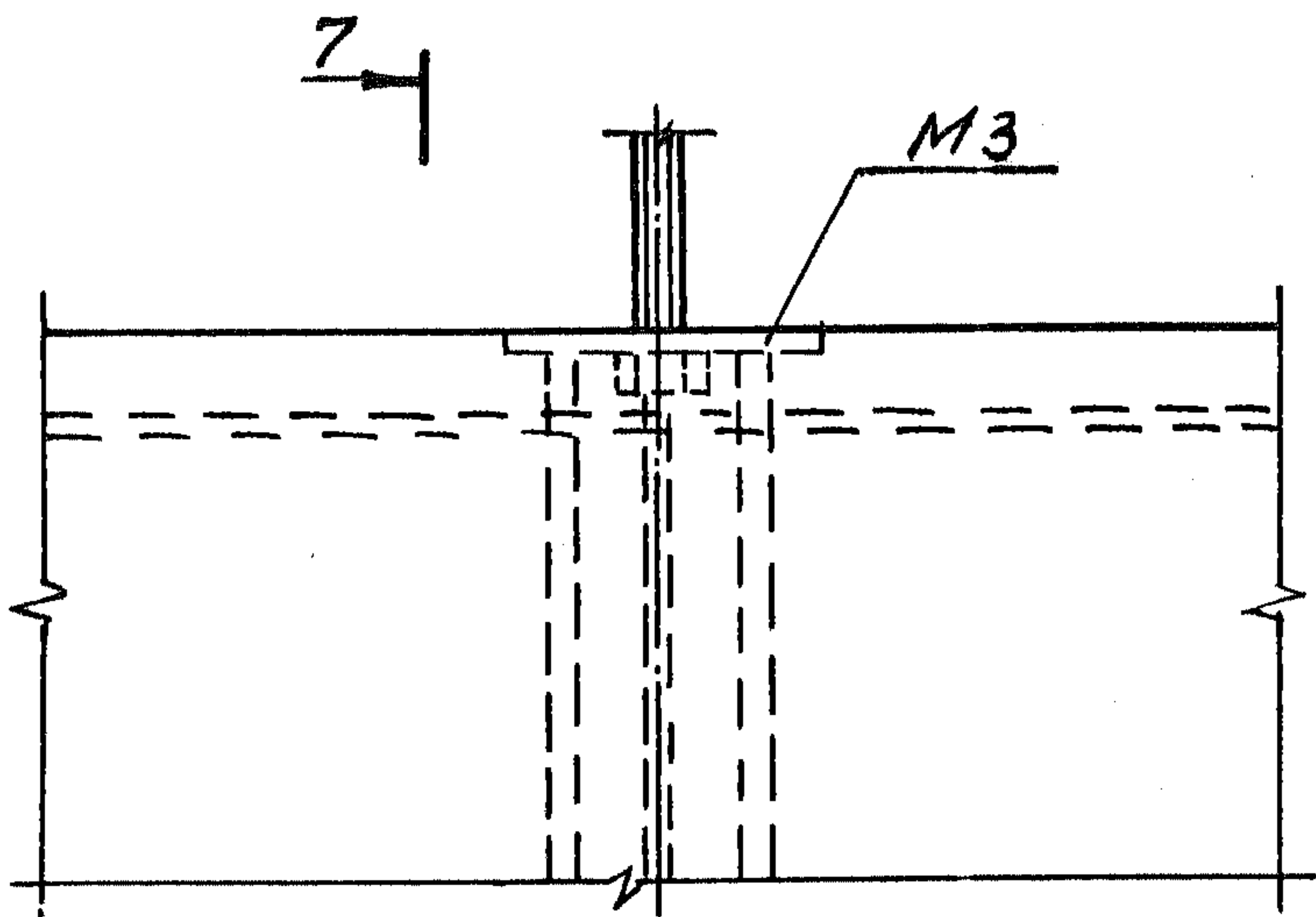
ШНБ. № позн. Погмысь и дата Взам. ШНБ. №

1.189.1-9.4 000 000 Д.2

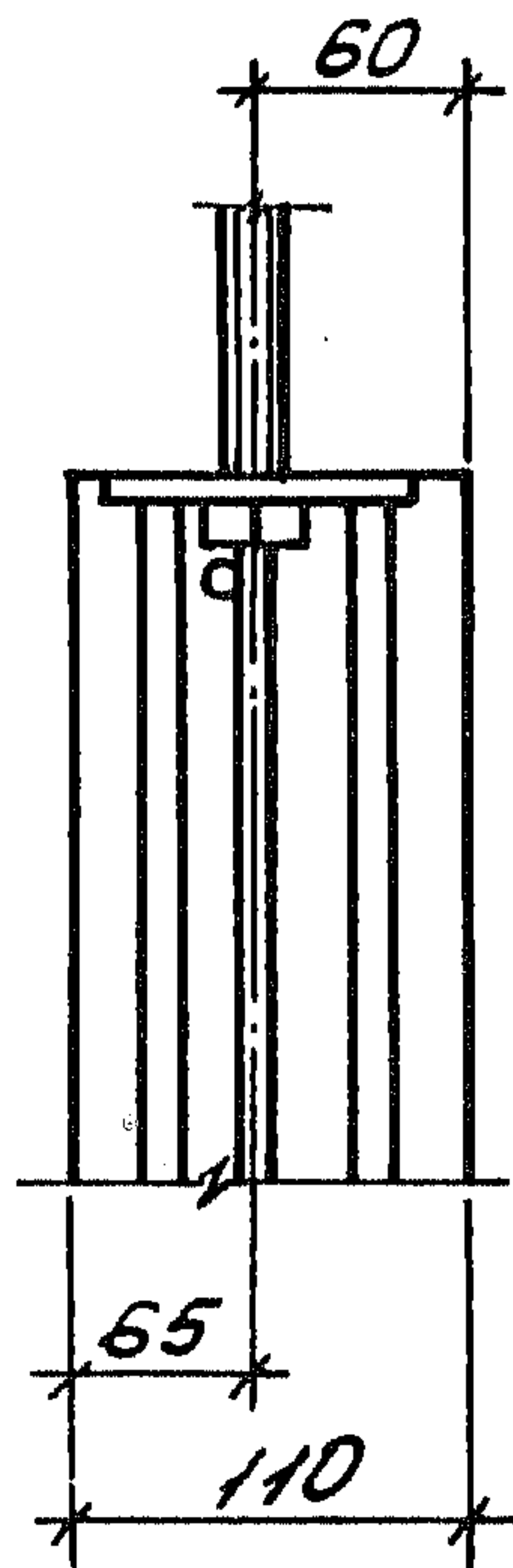
Лист

2

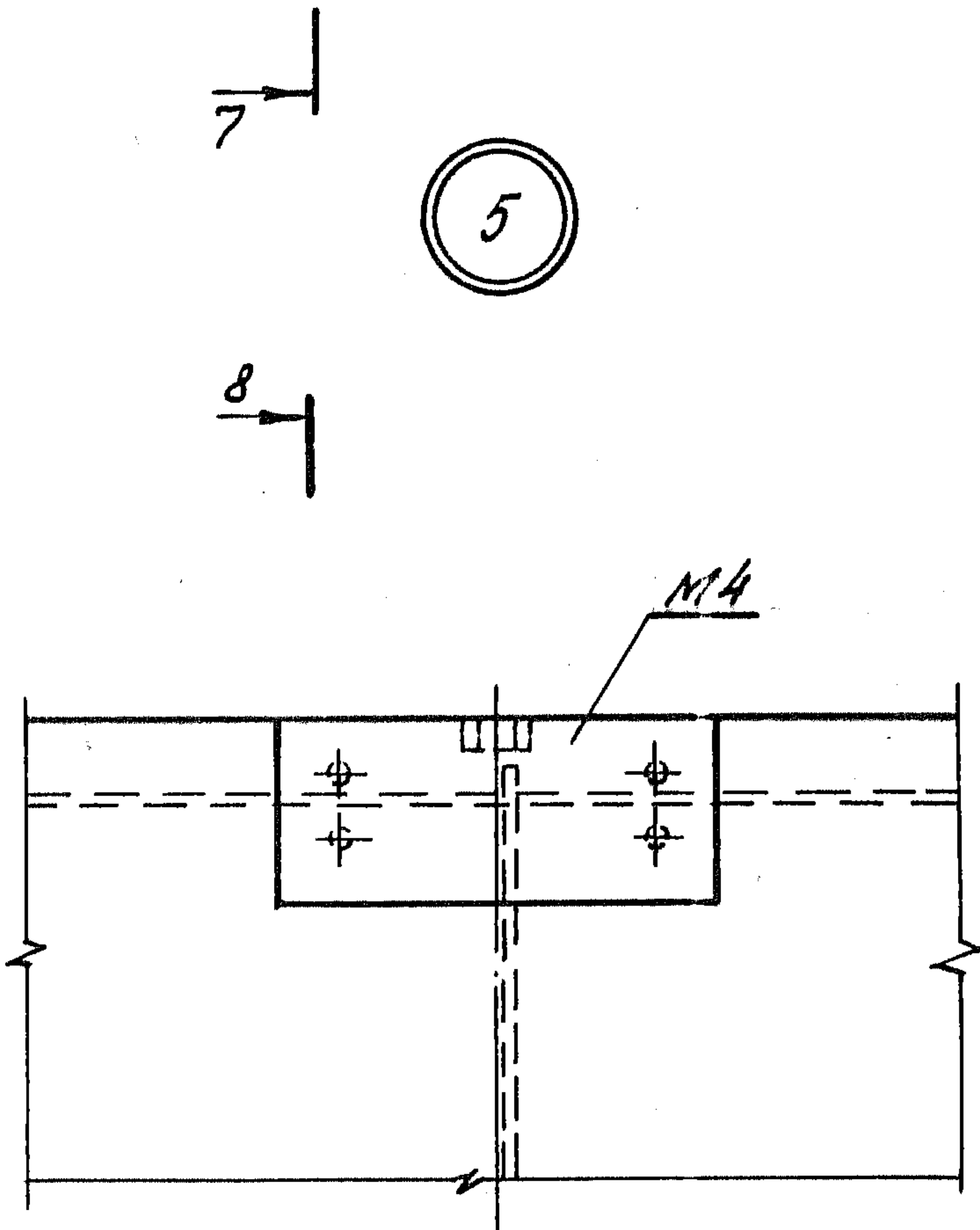
4



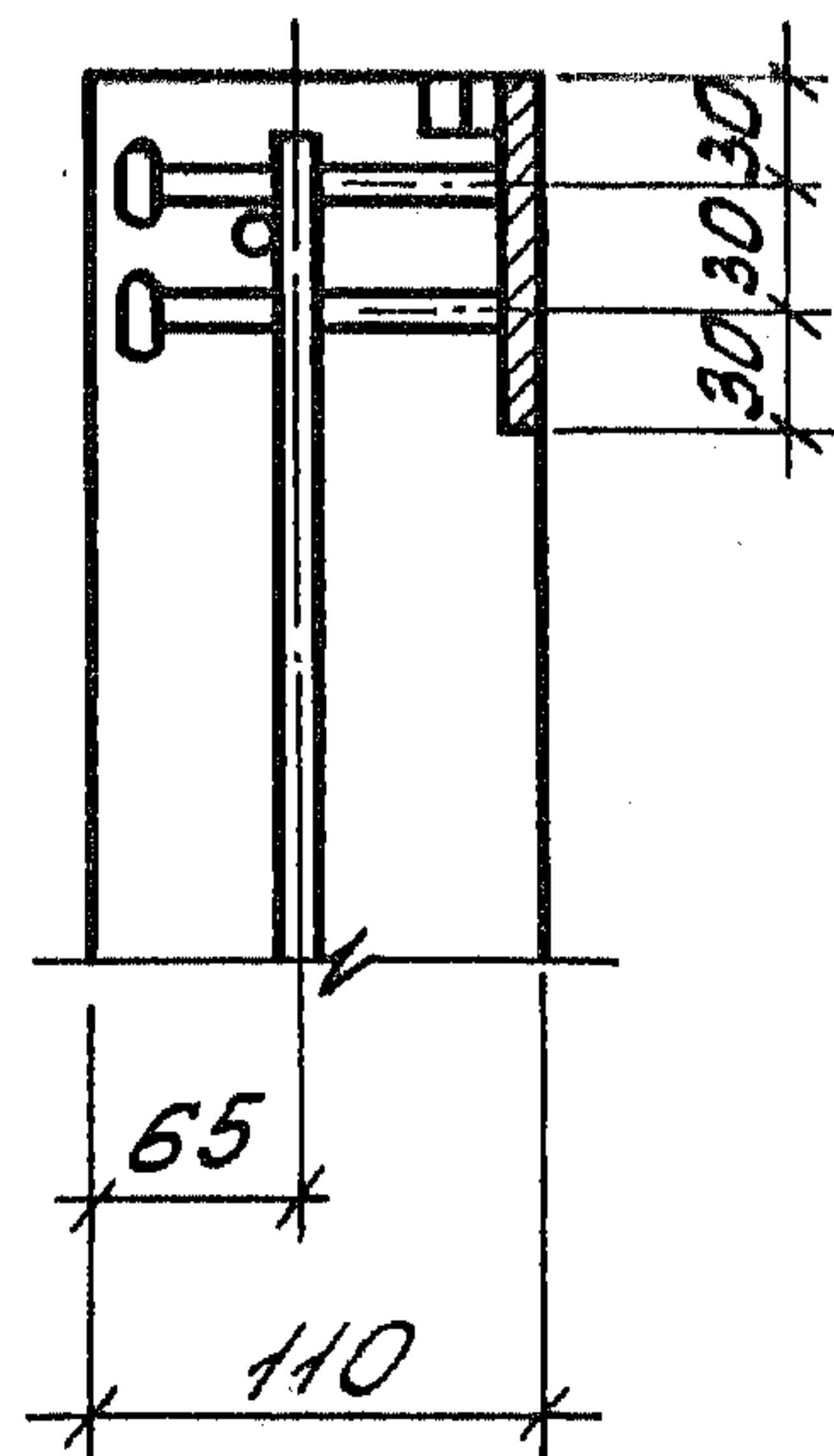
7-7



5



8-8



Шиб. №: подл. Подпись и дата. Взам. шиб. №:

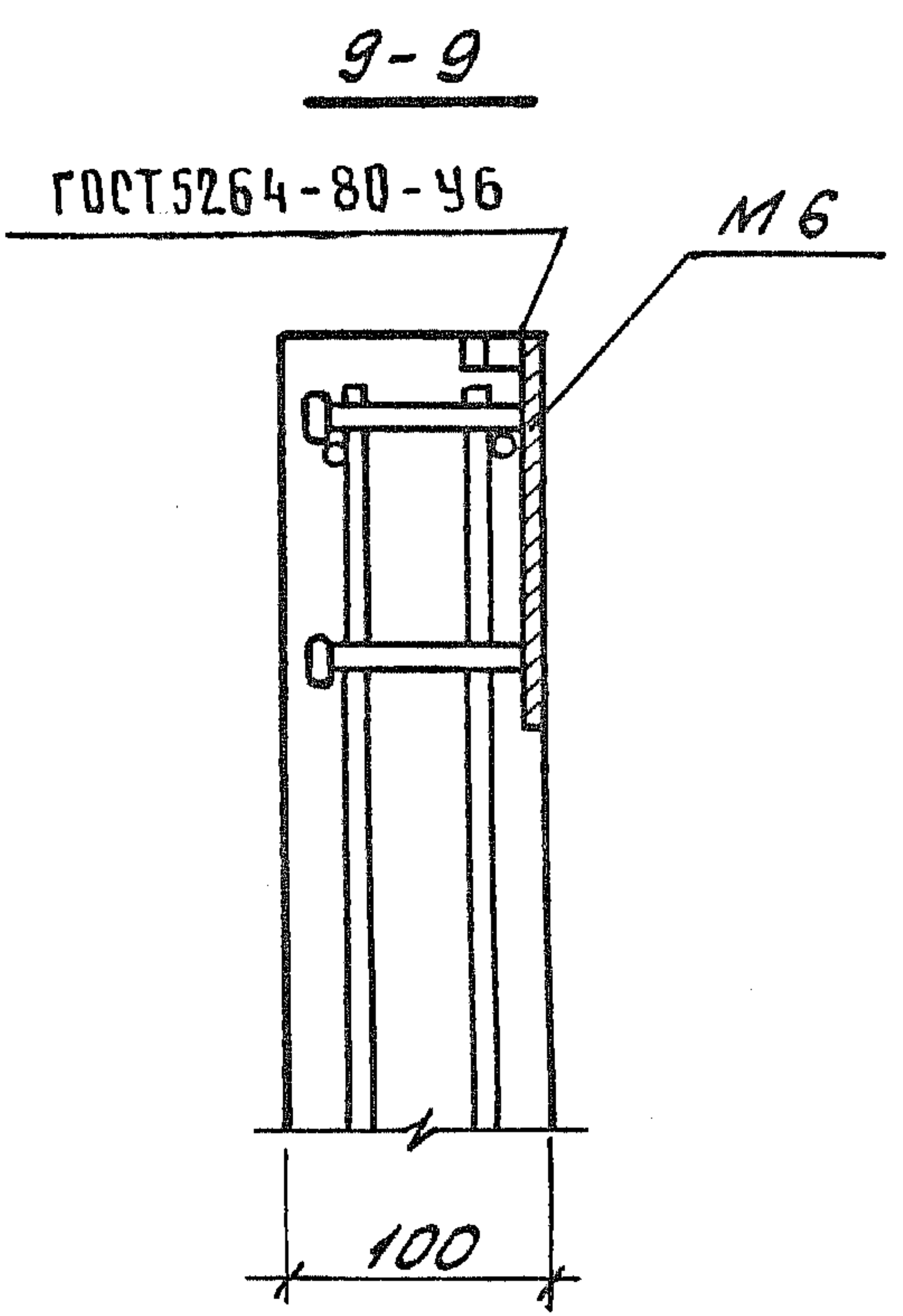
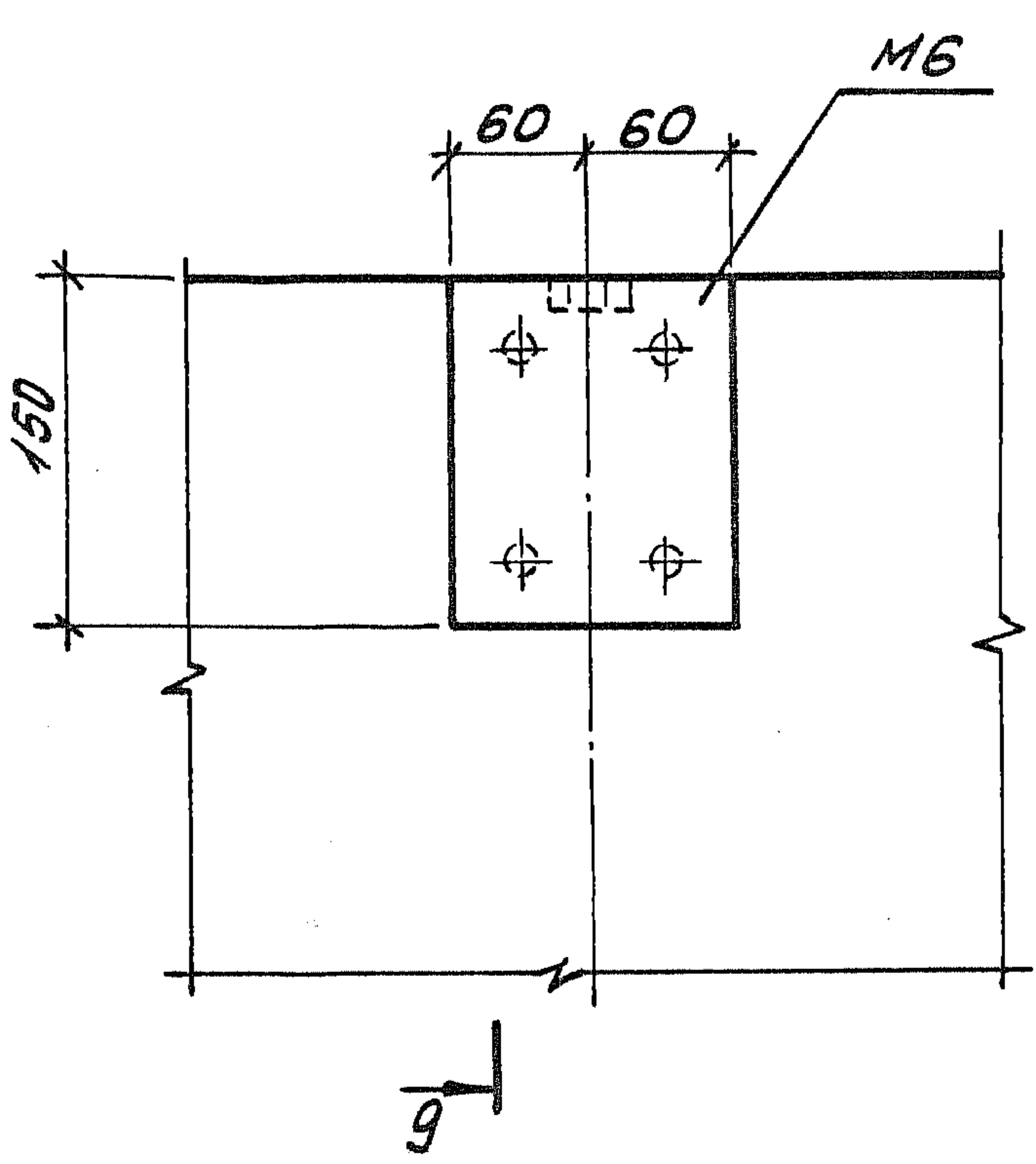
1.189.1-9.4 000 000 Д2

Лист

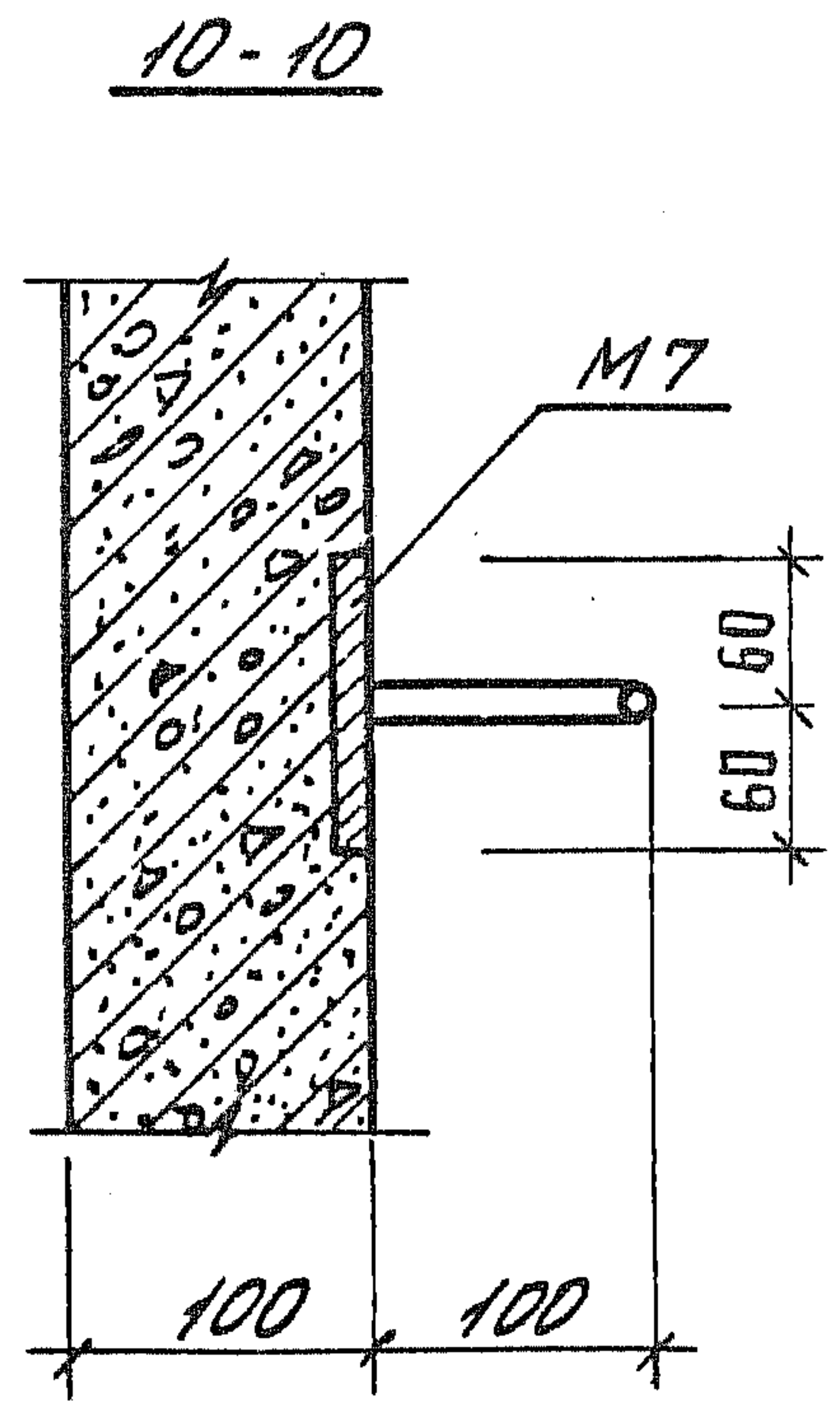
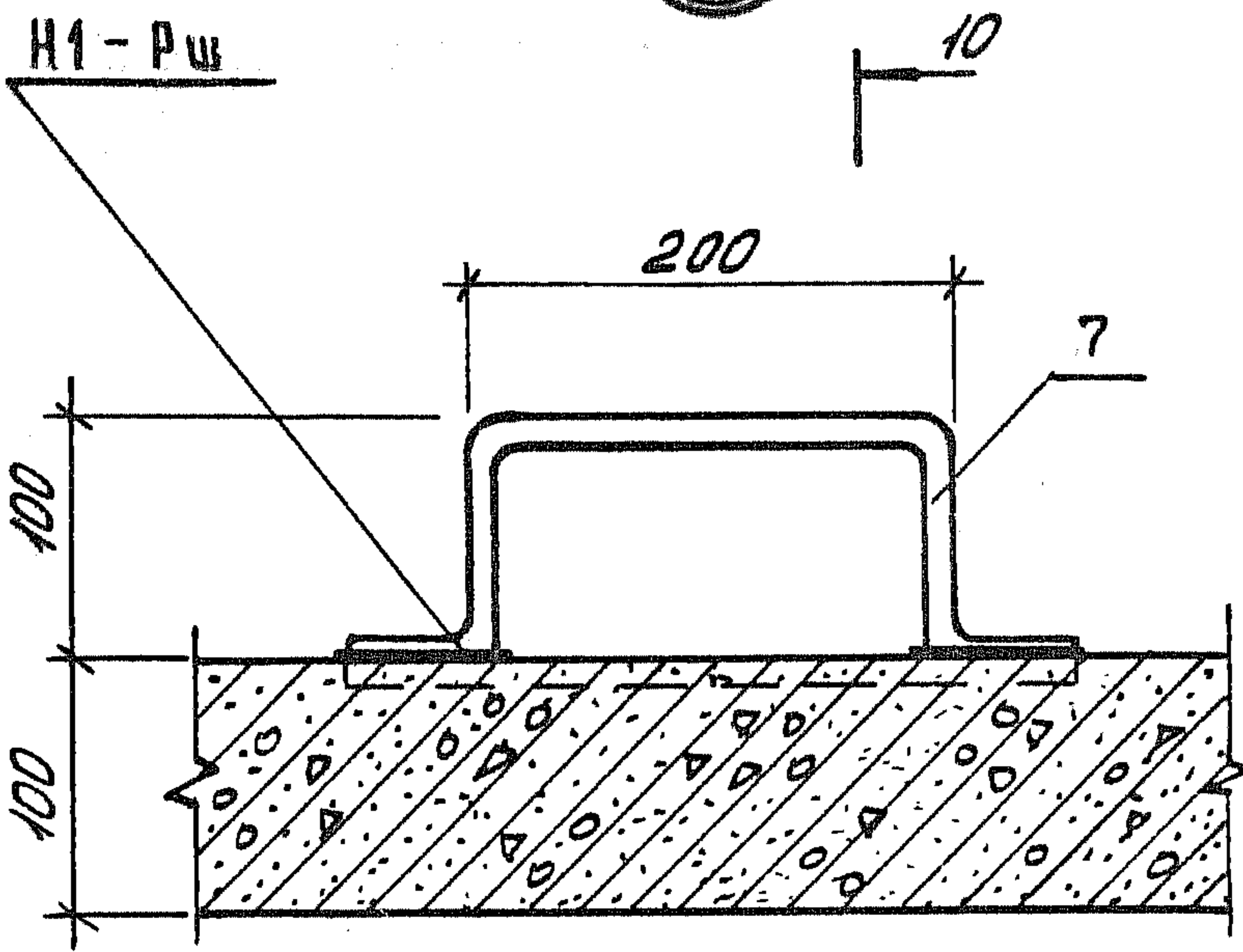
3

ТОЛЬКО
В ИЖС
И
СНЭП
СИБИРИ
И
ИЖС
И
ИЖС

6



7



Скоба приваривается после формованця изделия

Шиб. № луга. Подпись и дата. Взом. шиб. №

1.189.1-9.4 000 000 д2

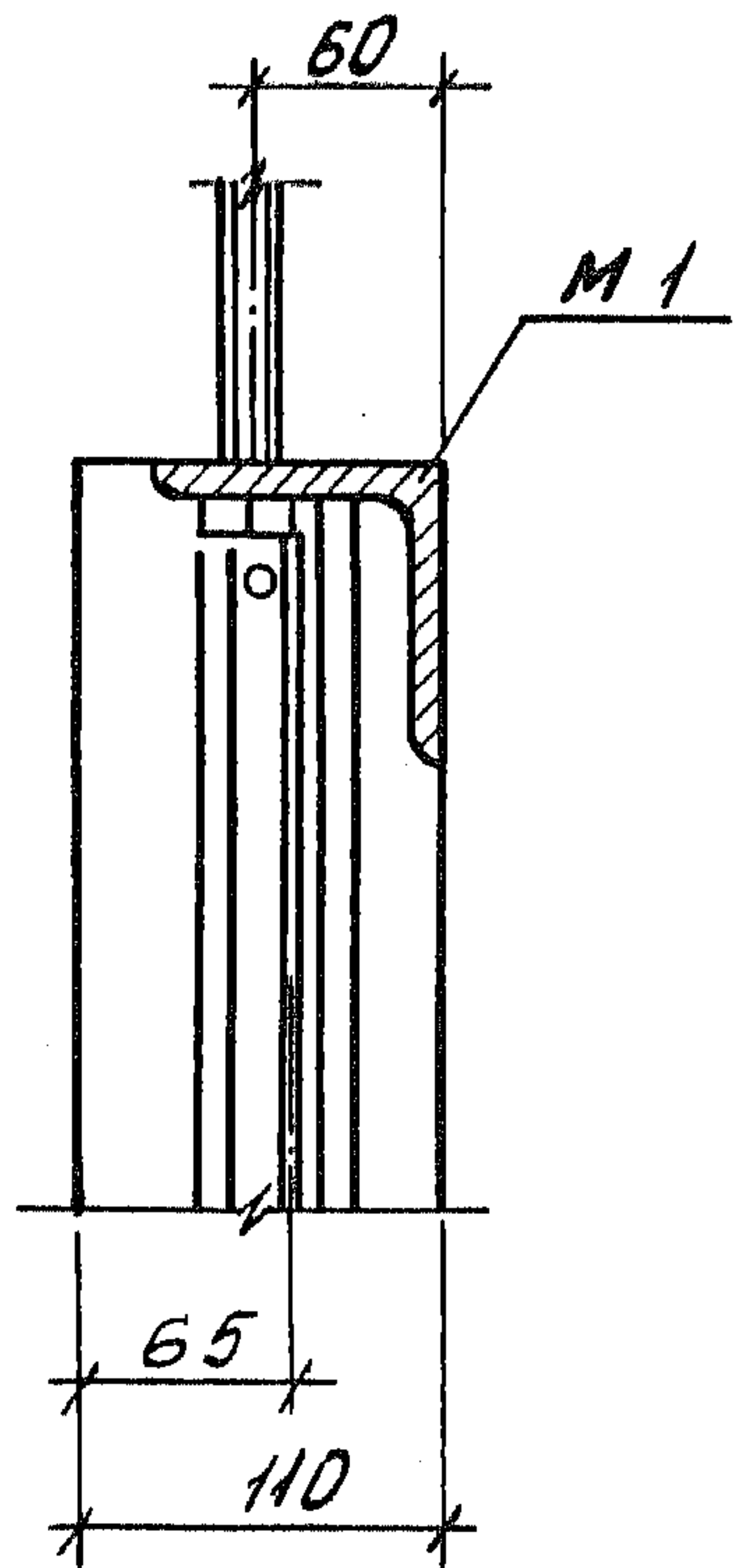
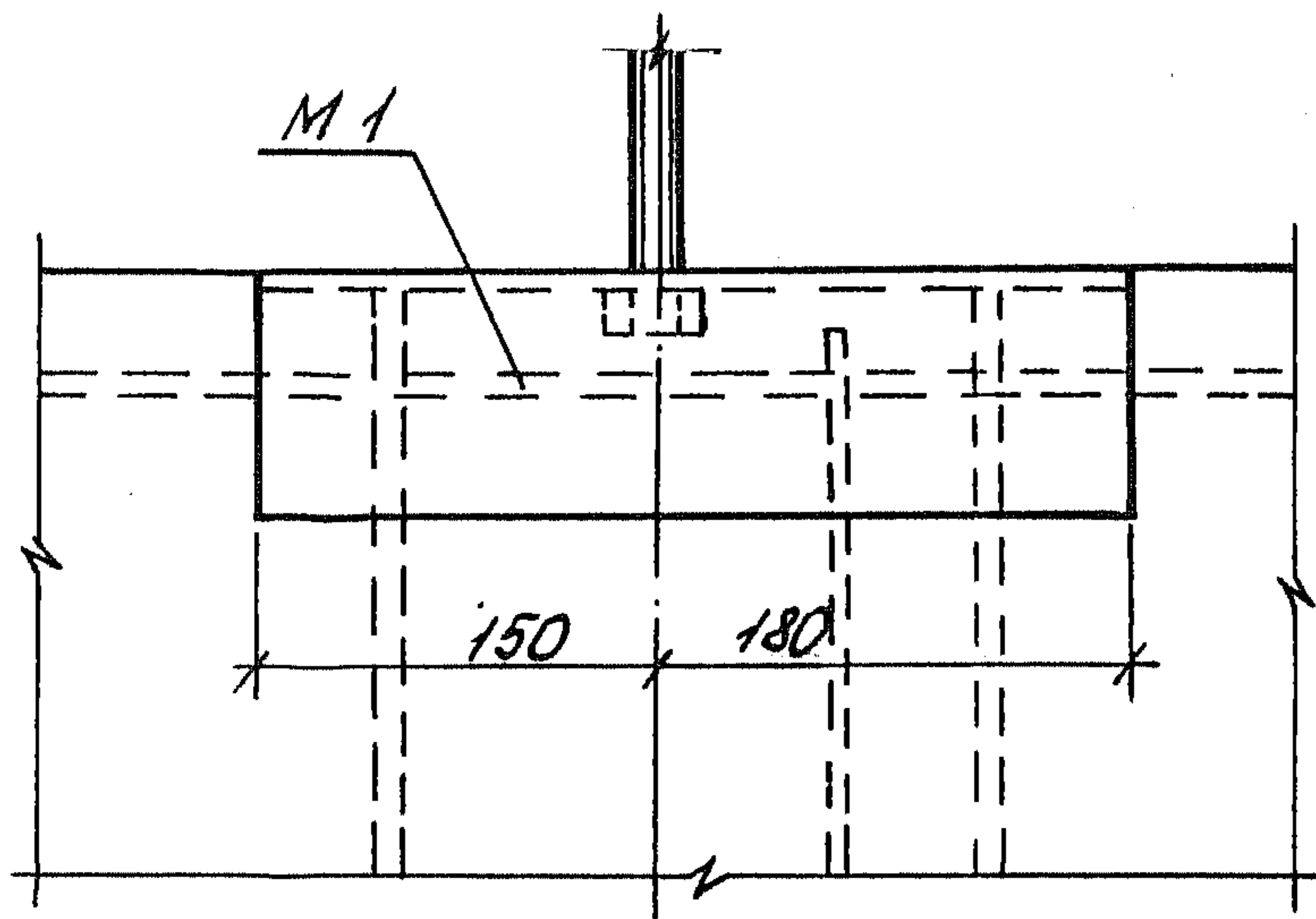
22716 51

Лист 4

8

11

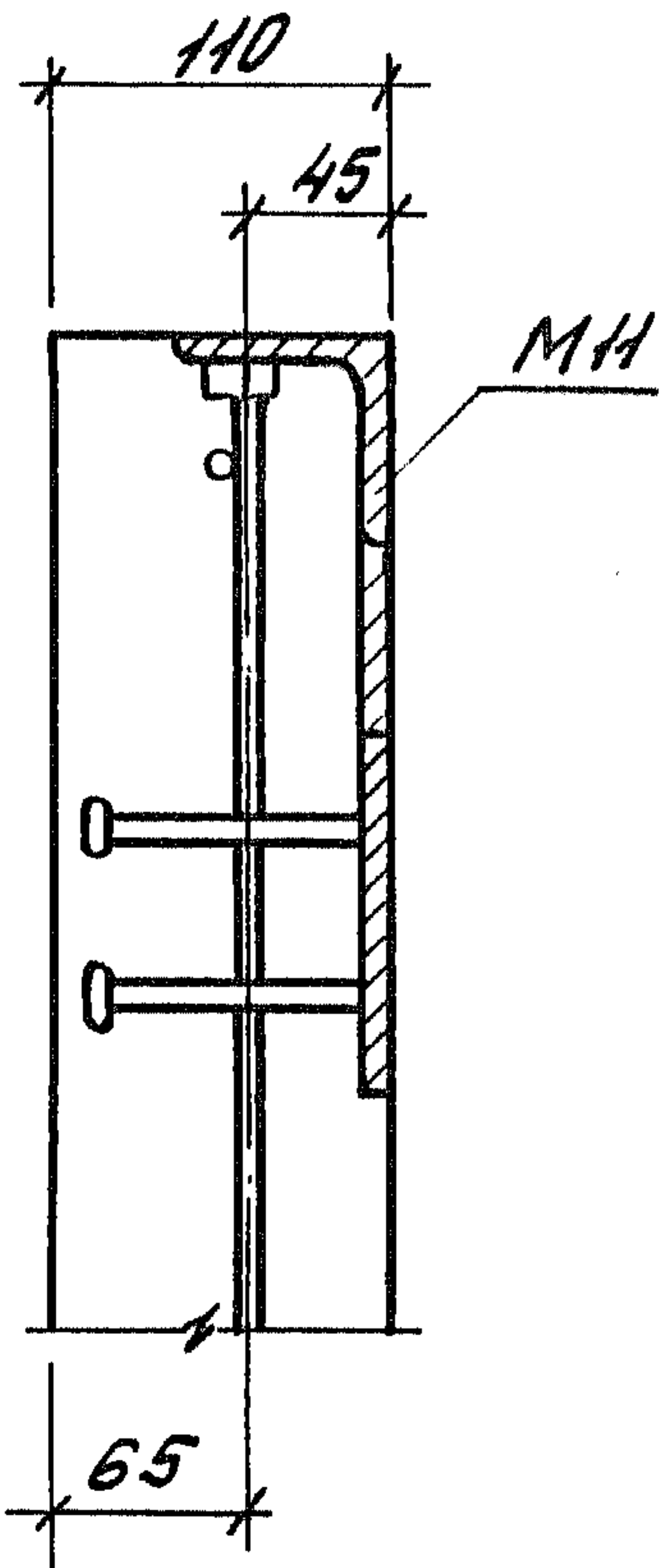
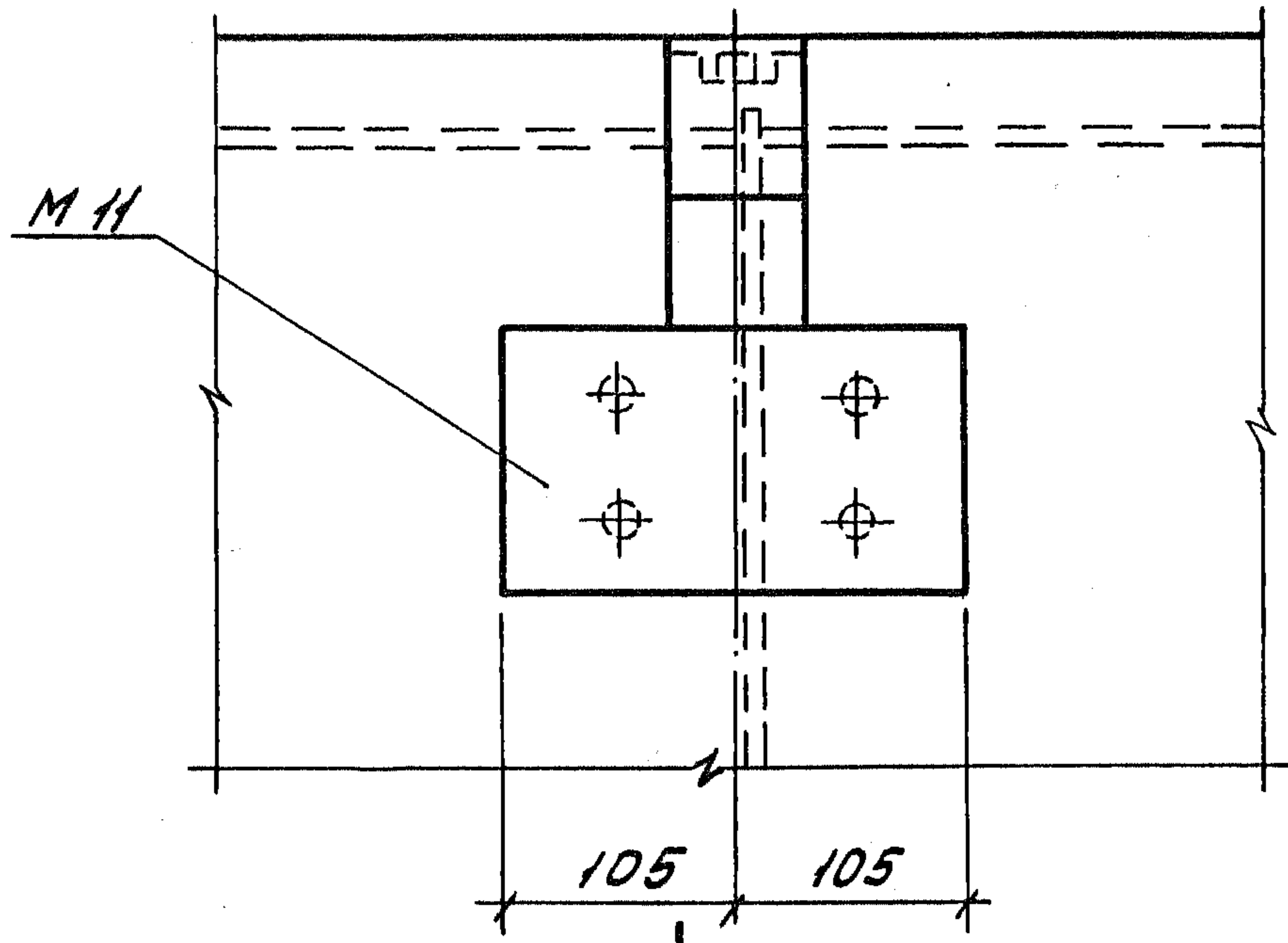
11-11



9

12

12-12



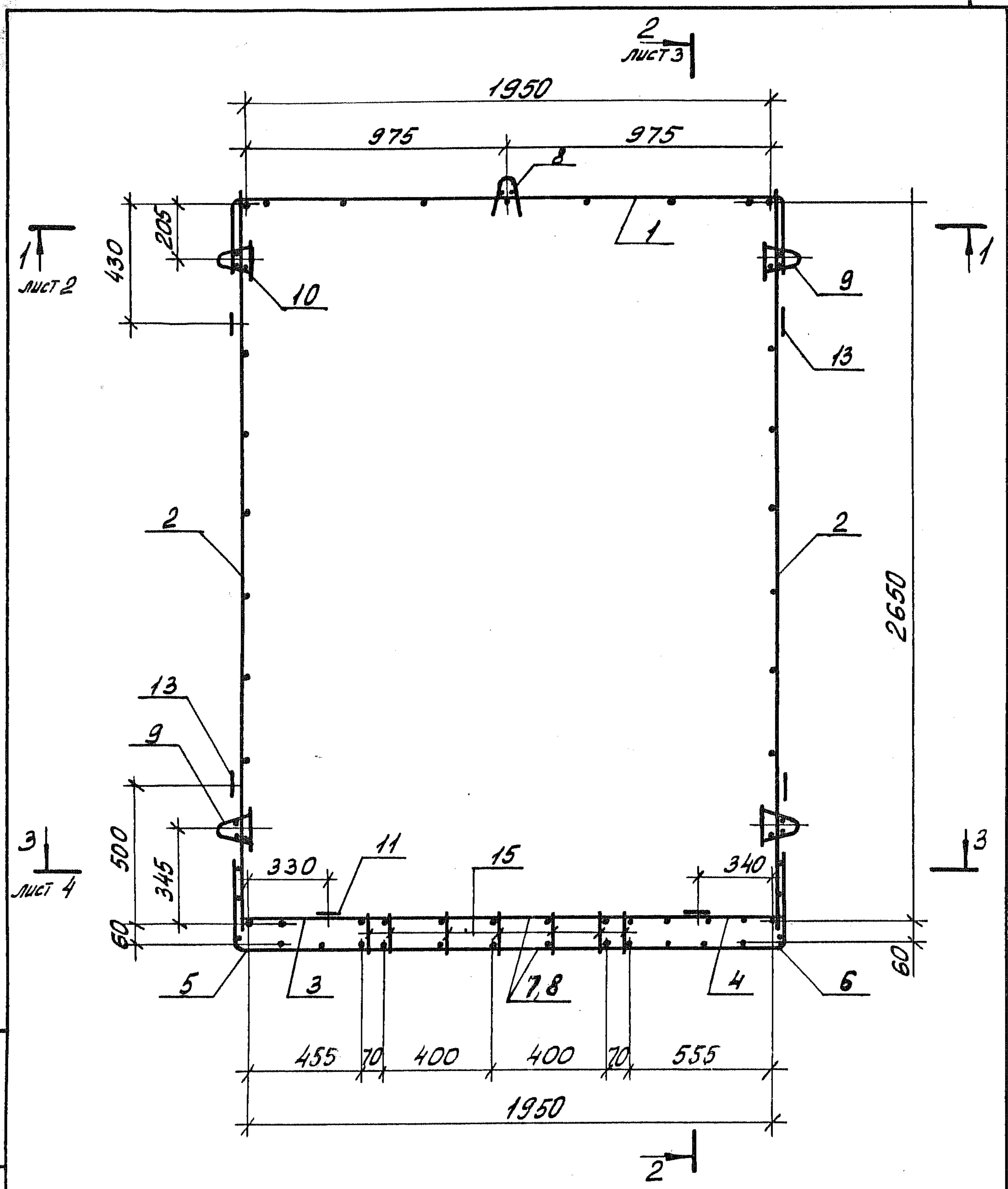
ЛНБ. № рег. и дата. Подпись и дата. Взам. ЛНБ. №

1.189.1 - 9.4 000 000 Д2

Лист 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.4 110 000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.189.1-9.4 000 100	Сетка С1	1	
А4	2		000 200	С4	2	
А4	3		000 300	С7	1	
А4	4		- 01	С8	1	
А4	5		- 02	С9	1	
А4	6		- 03	С10	1	
А4	7		000 500	Каркас К1	2	
А4	8		- 01	К2	2	
А4	9		000 600	К3	5	
А4	10		000 900	Изделие закладное М7	4	
А4	11		- 01	М7а	2	
А4	12		- 02	М8	1	
				<u>Детали</u>		
А4	13		1.189.1-9.4 000 001	Петля строповочная П1	4	
Б4	14		110 001	φ5 ВрТ ГОСТ 6727-80; L=600	4	0,087 кг
Б4	15		110 002	L=350	4	0,051 кг
Б4	16		110 003	L=90	42	0,013 кг

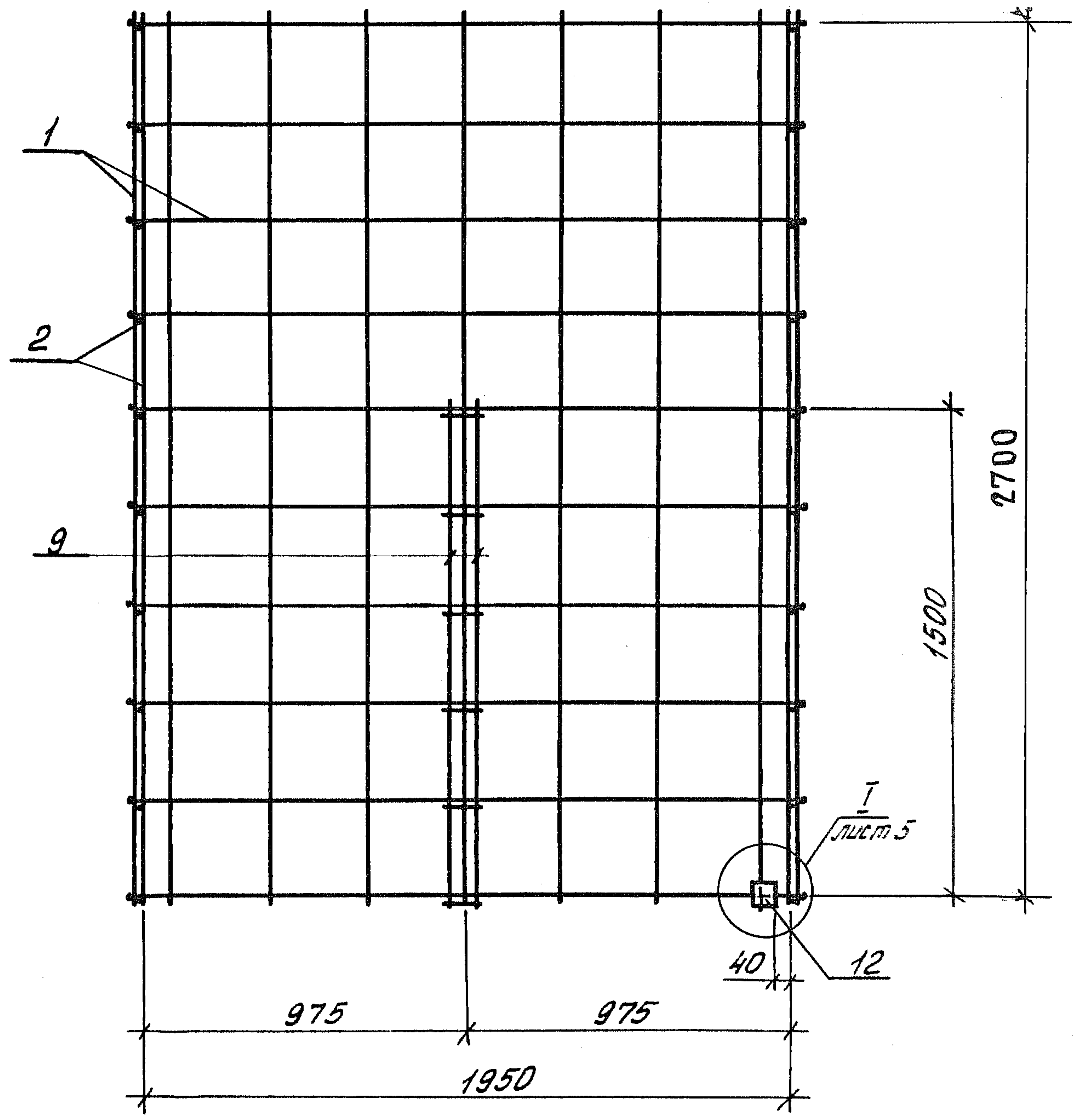
Цив. № поз. Подпись и дата Вып. инв. №				1.189.1-9.4 110 000				
	Нач. отд.	Росинский	<i>[Подпись]</i>	Блок арматурный АБ1	Стадия	Лист	Листов	
	Н. констр.	Гиберман	<i>[Подпись]</i>		Р		1	
	Гл. констр.	Пальман	<i>[Подпись]</i>		ЦНИИЭП жилища			
	Гл. инж. пр.	Веллер	<i>[Подпись]</i>					
Рук. групп.	Палеес	<i>[Подпись]</i>						
Ст. инж.	Шутилова	<i>[Подпись]</i>						



ЦИВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

			1.189.1-9.4 110 000 СБ		
			Блок арматурный АБ 1		
			Сборочный чертеж		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	51,29	1:20
			Лист 1 Листов 6		
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

1-1



Лист № позн. Подпись и дата Взам. Лист №

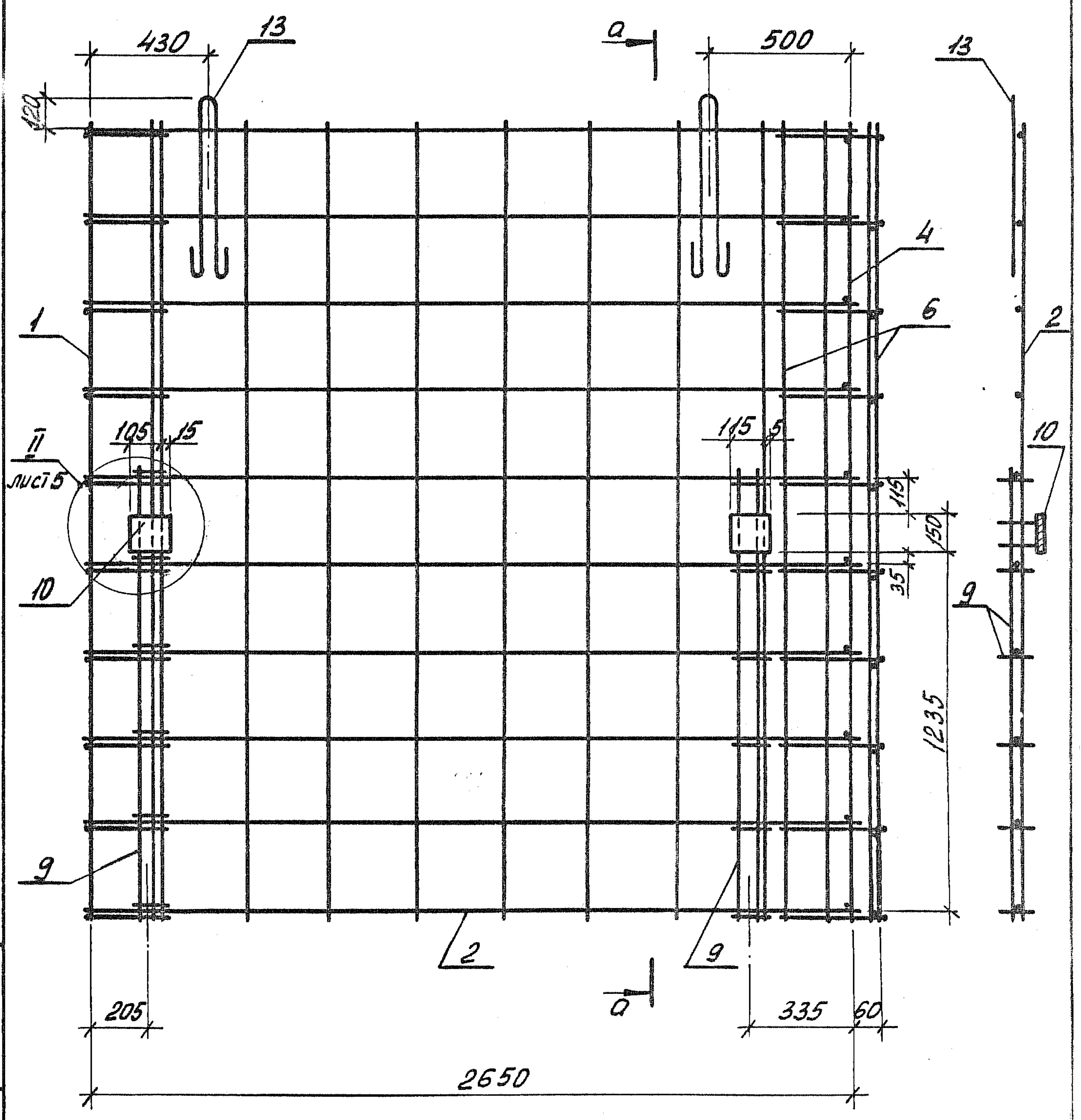
1.189.1-9.4 110 000 СБ

Лист
2

В ГА
В ИНОСТ
ЮРО К
КТО ДА
ПРОД
И В

2-2

а-а



№№. № позн.	Получить и дата	Взам. инв. №

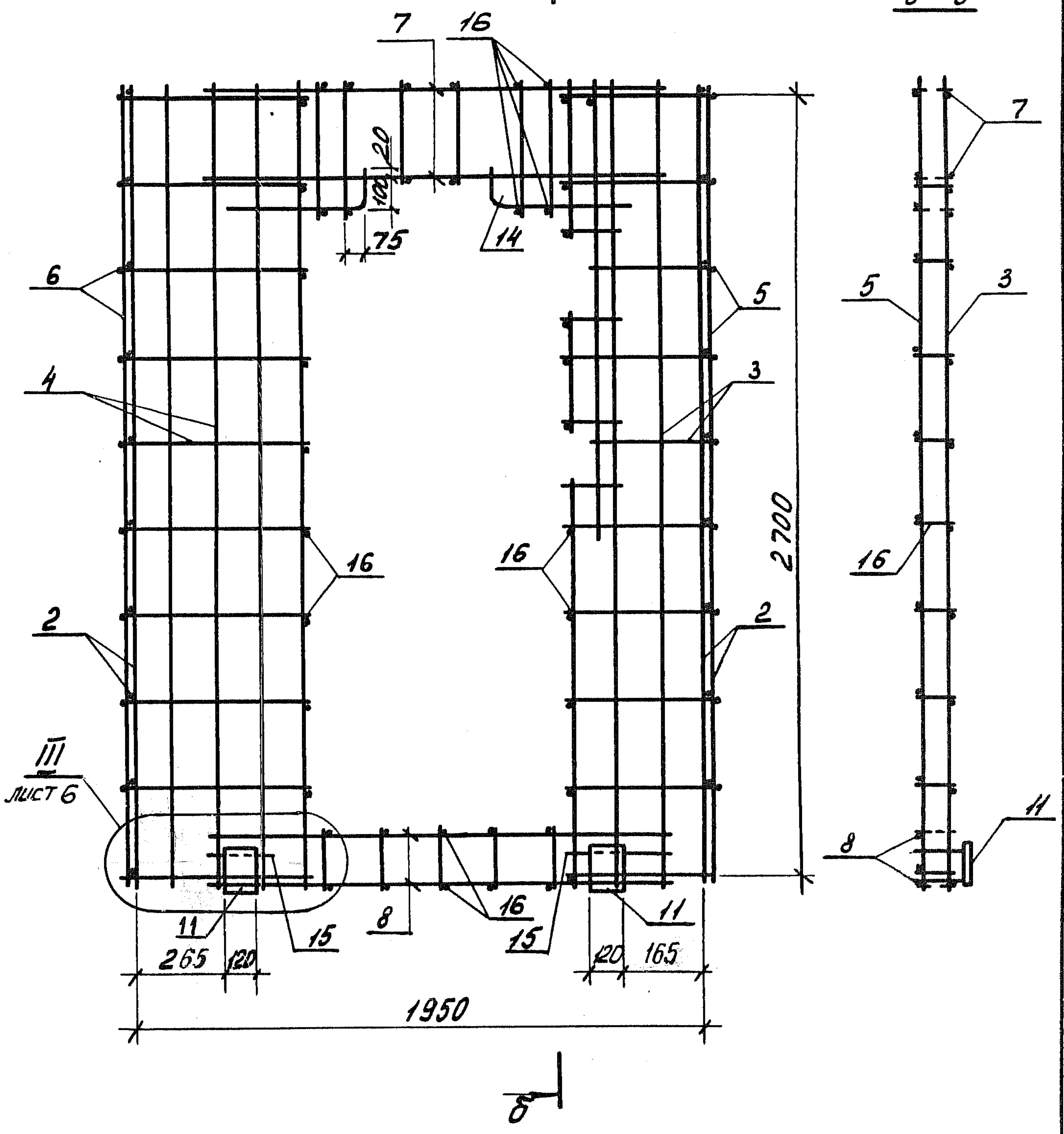
1.189.1-9.4 110 000 СБ		ЛУСТ
		3

Исполнитель
Инженер
И. И. И.

3-3

δ

5-5

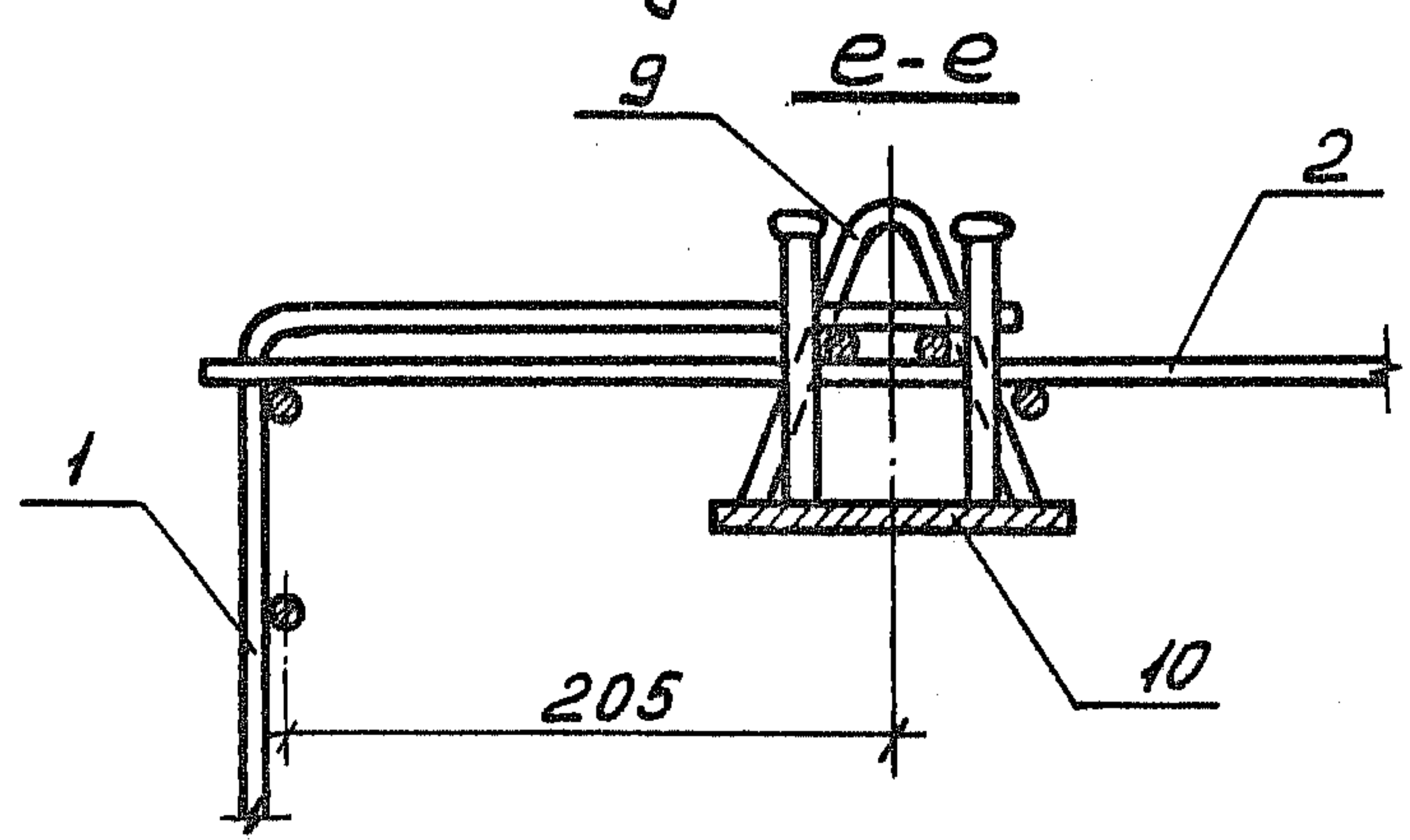
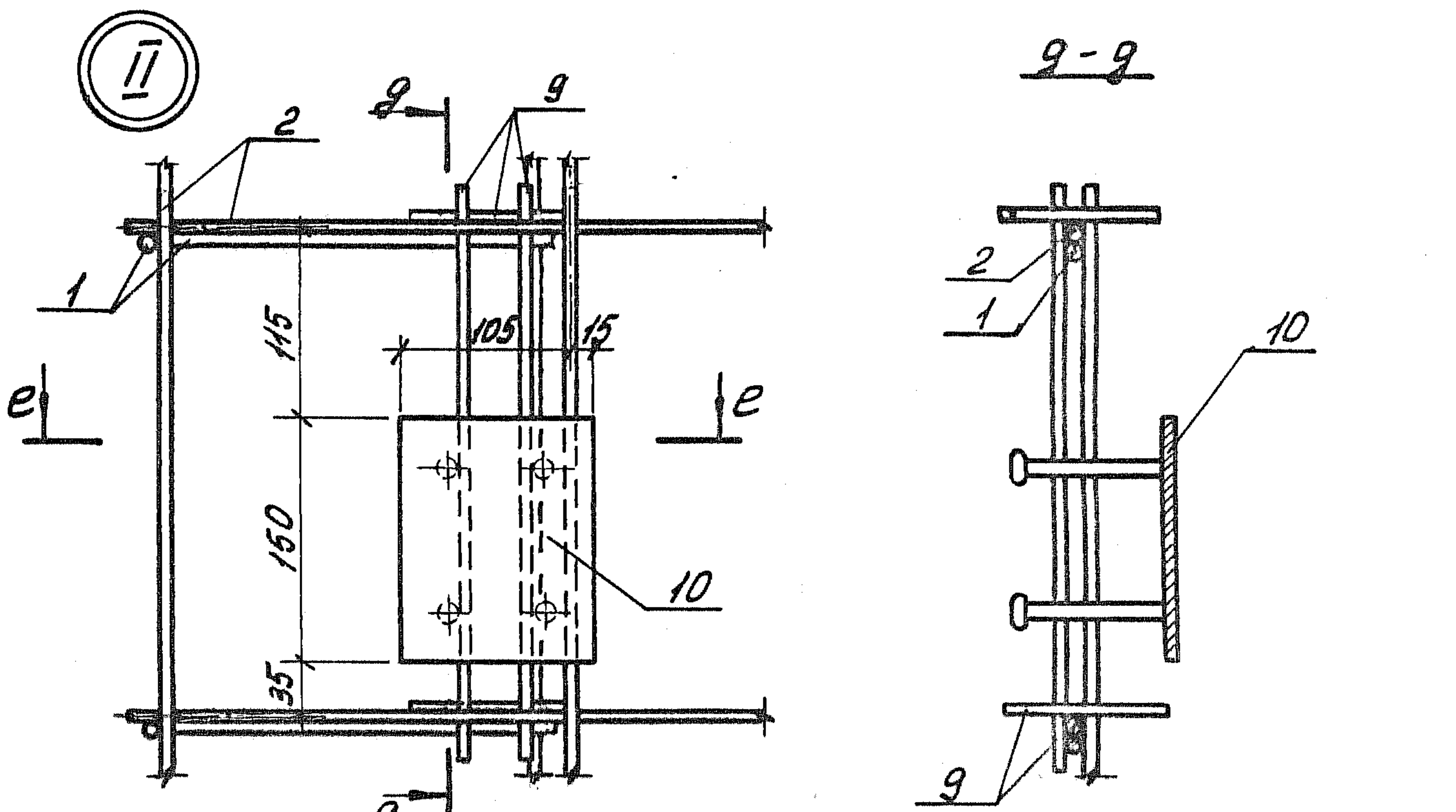
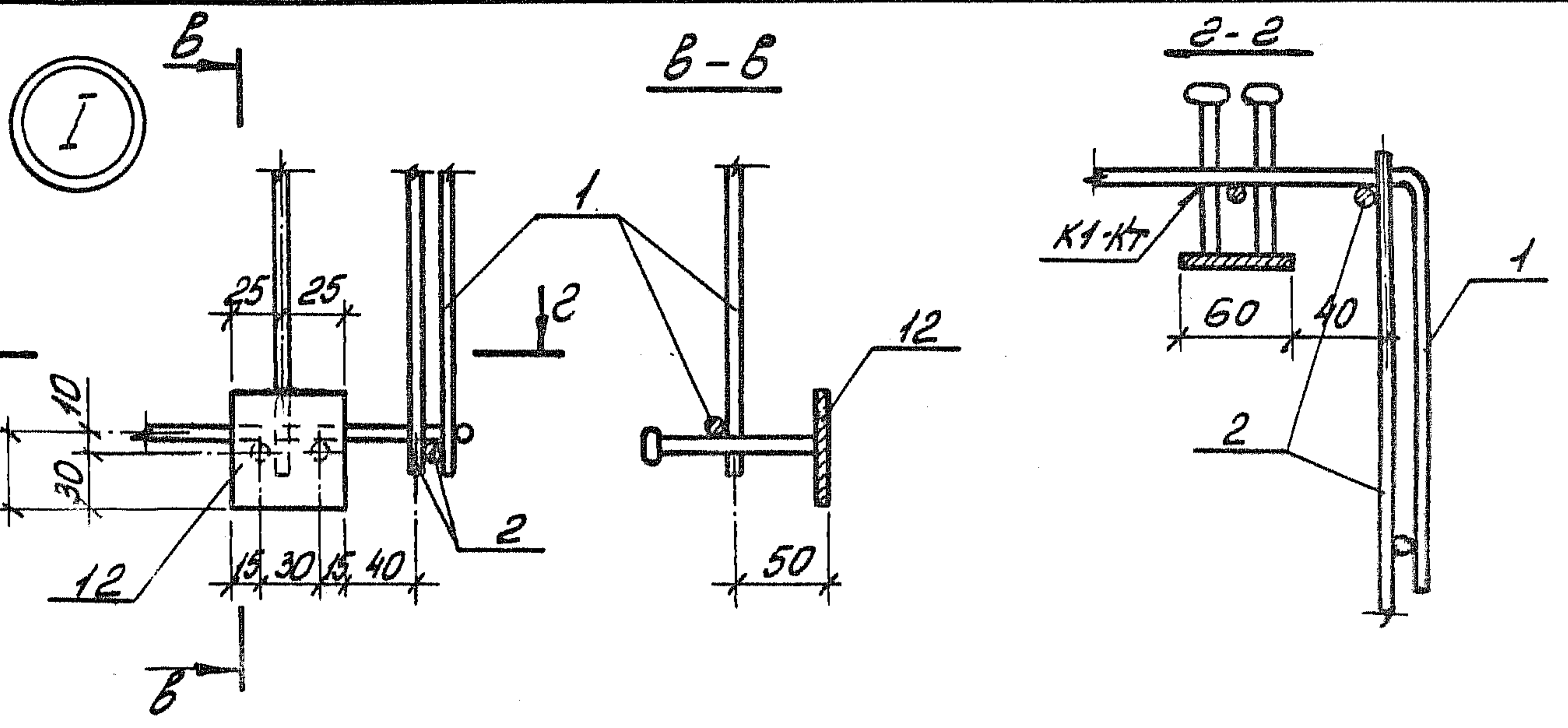


Шиб. № позн. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1-9.4 110 000

Лист
4

22716 57



ШНБ. № позл. Подпись и дата. Взам. ШНБ. №.

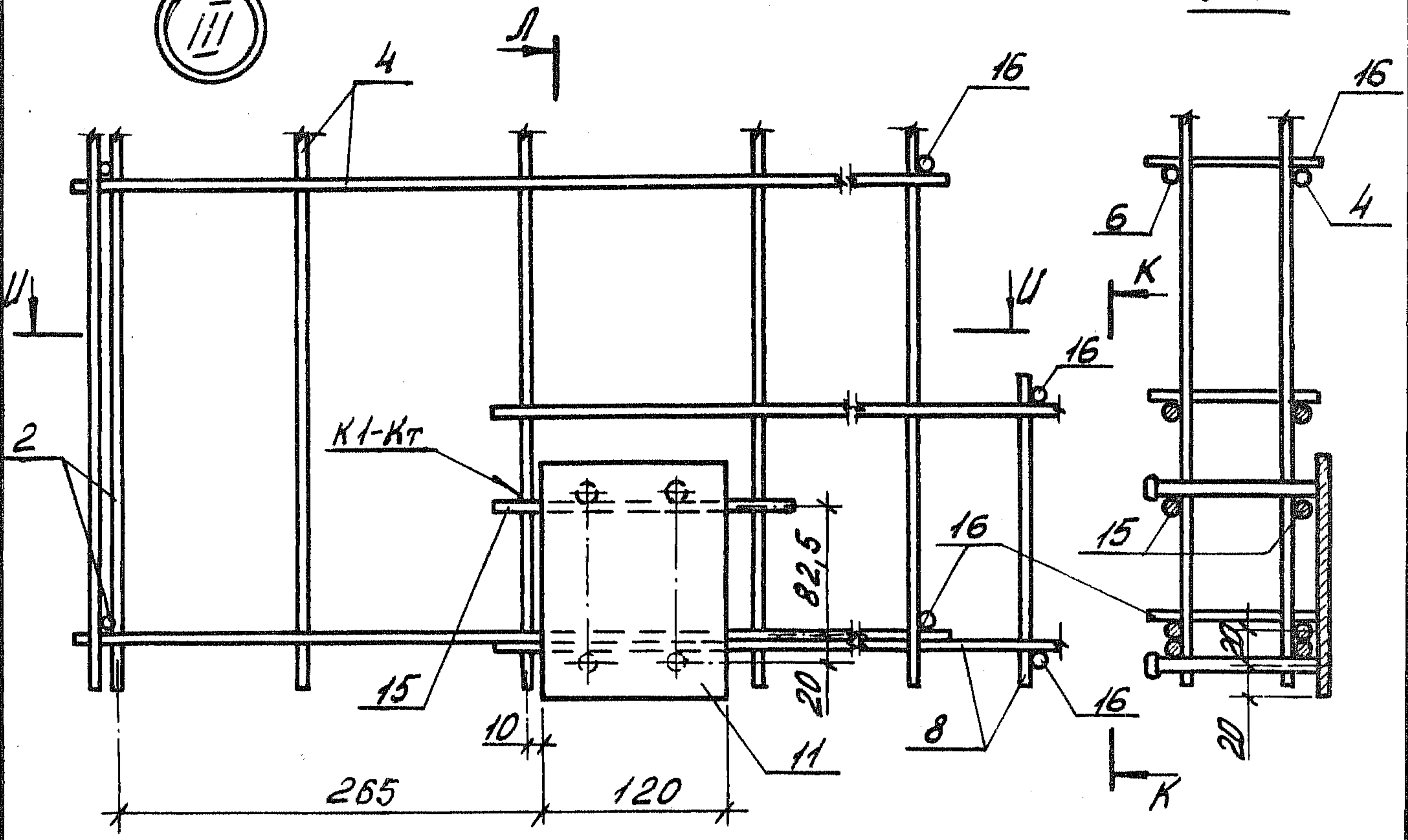
1.189.1-9.4 110 000 СБ

Лист 5

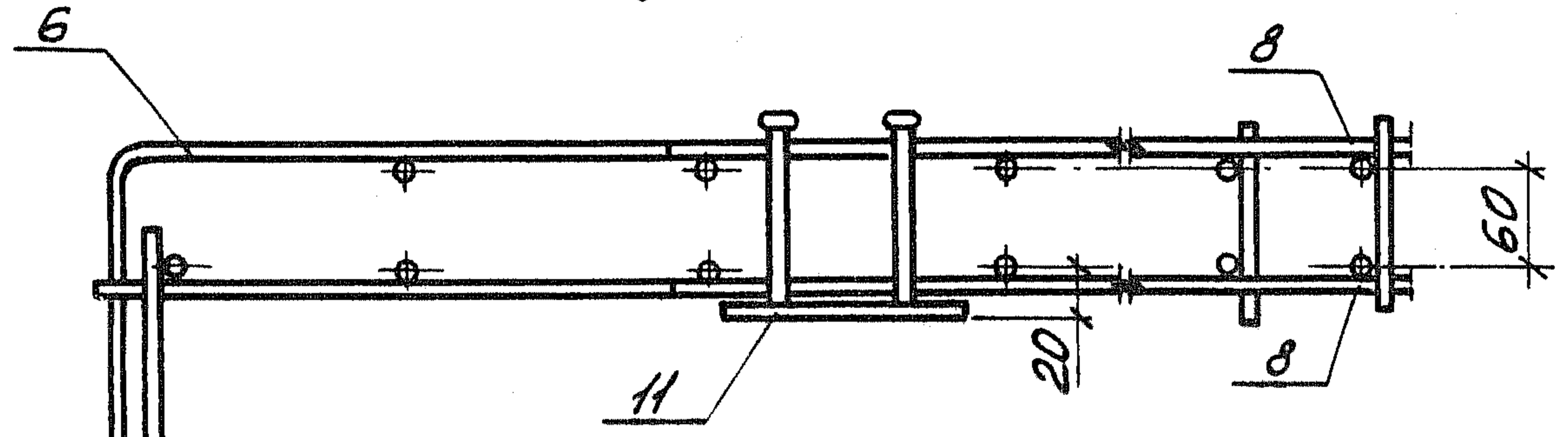
ГОЛОСОВ:
ИЛИ ИЛИ
СН: ДЛАН
ПРОФ 44
Л. ША
143 П
Л. ША



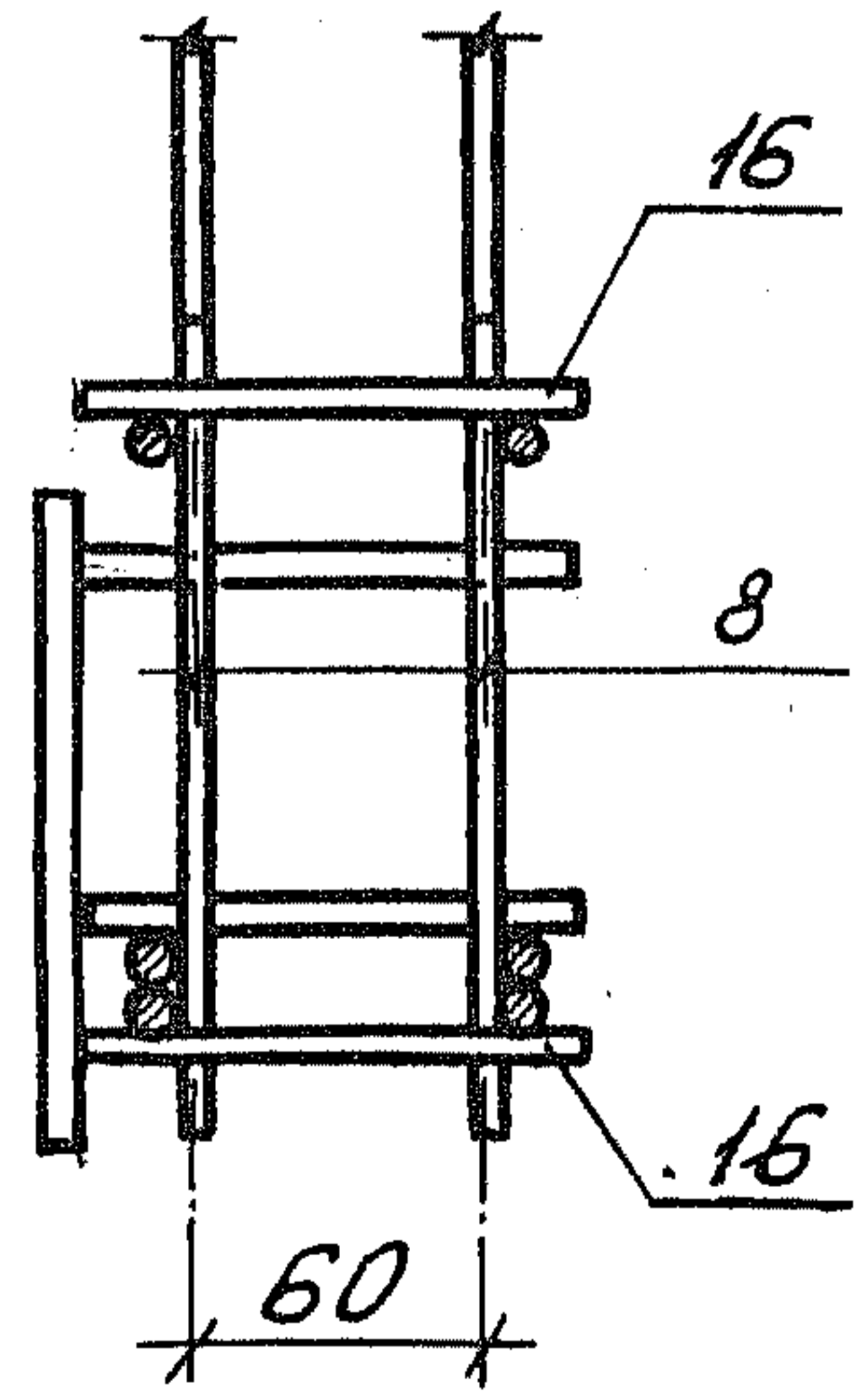
Л-Л



U-U



K-K

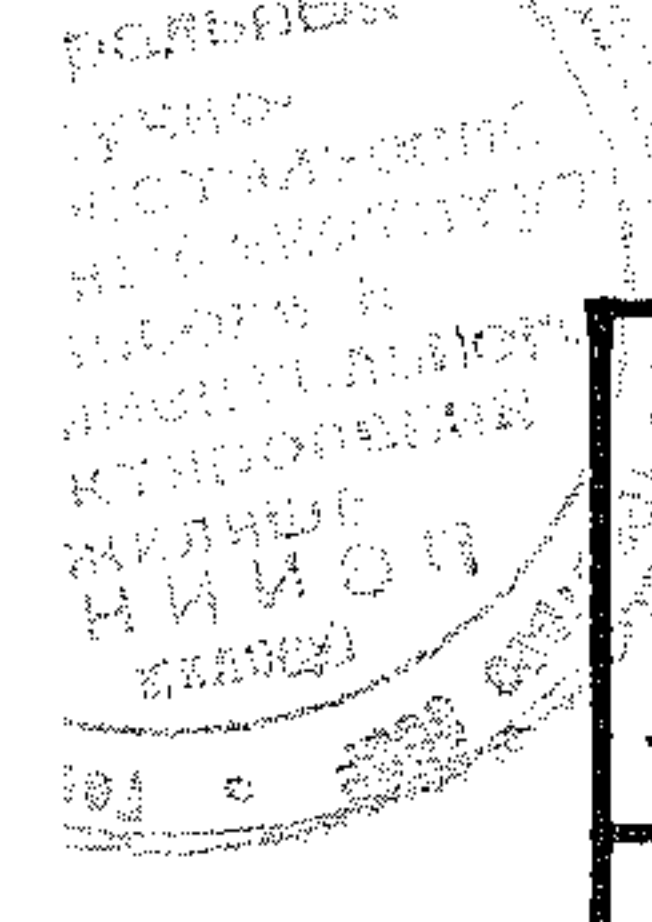


Ш. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.4 110 000 СБ

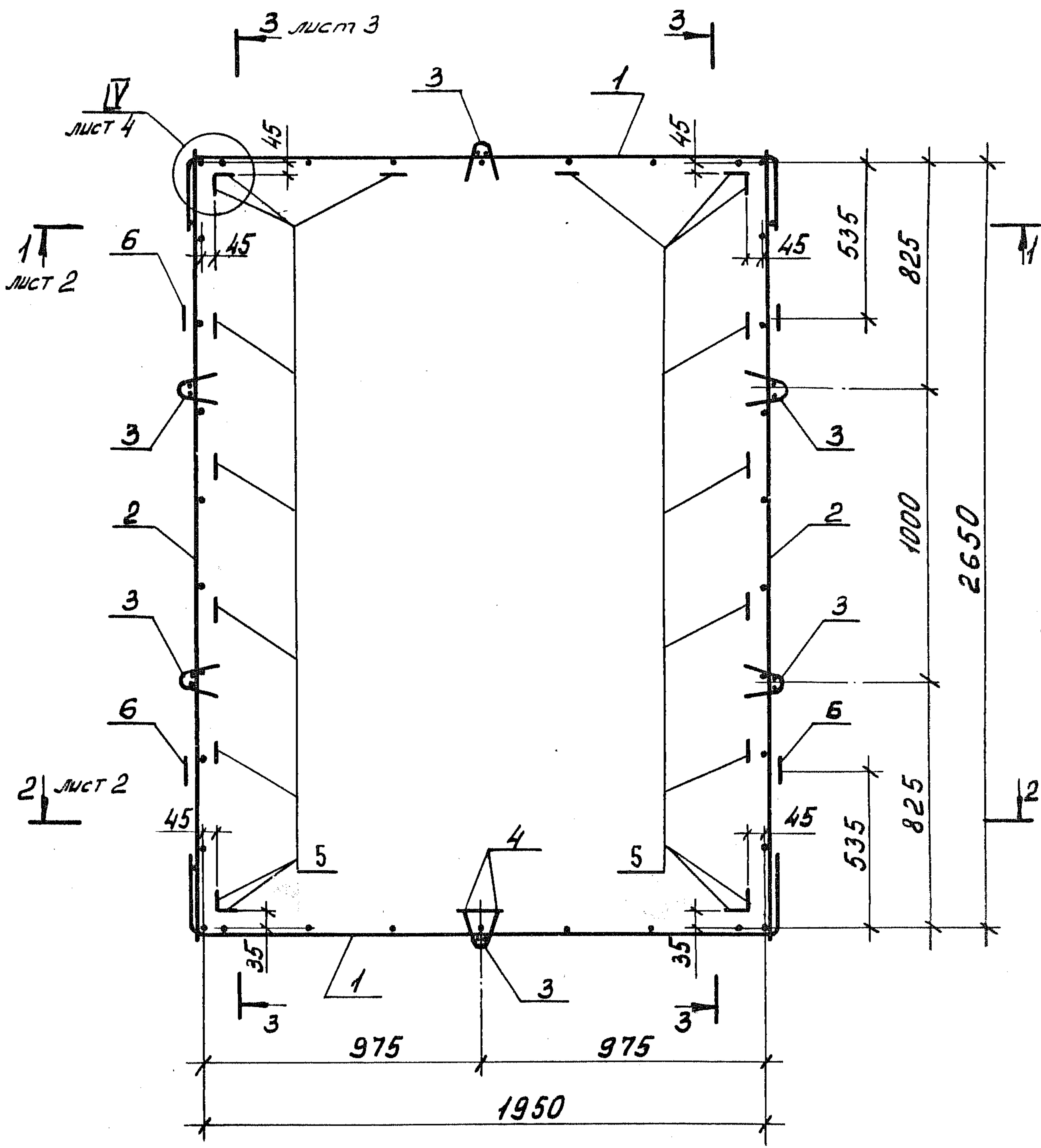
Лист

6



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.4 210 000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.189.1-9.4 000 100 - 01	Сетка С2	2	
А4	2		000 200 - 01	С5	2	
А4	3		000 600 - 01	Каркас К4	6	
А4	4		000 900	Изделие закладное М7	2	
А4	5		- 01	М8	18	
				<u>Детали</u>		
А4	6		1.189.1-9.4 000 001 - 01	Петля строповочная П2	4	
Б4	7		210 001	φ5ВрI ГОСТ 6727-80; L=730	4	0,11 кг
Б4	8		210 002	L=700	5	0,10 кг

ШМБ № 109/Л. Подпись и дата. Взам. инв. №				1.189.1-9.4 210 000				
	Нач. отд.	Росинский	1/02	Блок арматурный АБ2	Стадия	Лист	Листов	
	Н. контр.	Гиберман	[Подпись]		Р		1	
	Гл. констр.	Пальман	[Подпись]		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
	Гл. инж. пр.	Веллер	[Подпись]					
	Рук. груп.	Палеес	[Подпись]					
Ст. инж.	Шумилова	[Подпись]						



Ш.№. № подл. Подпись и дата

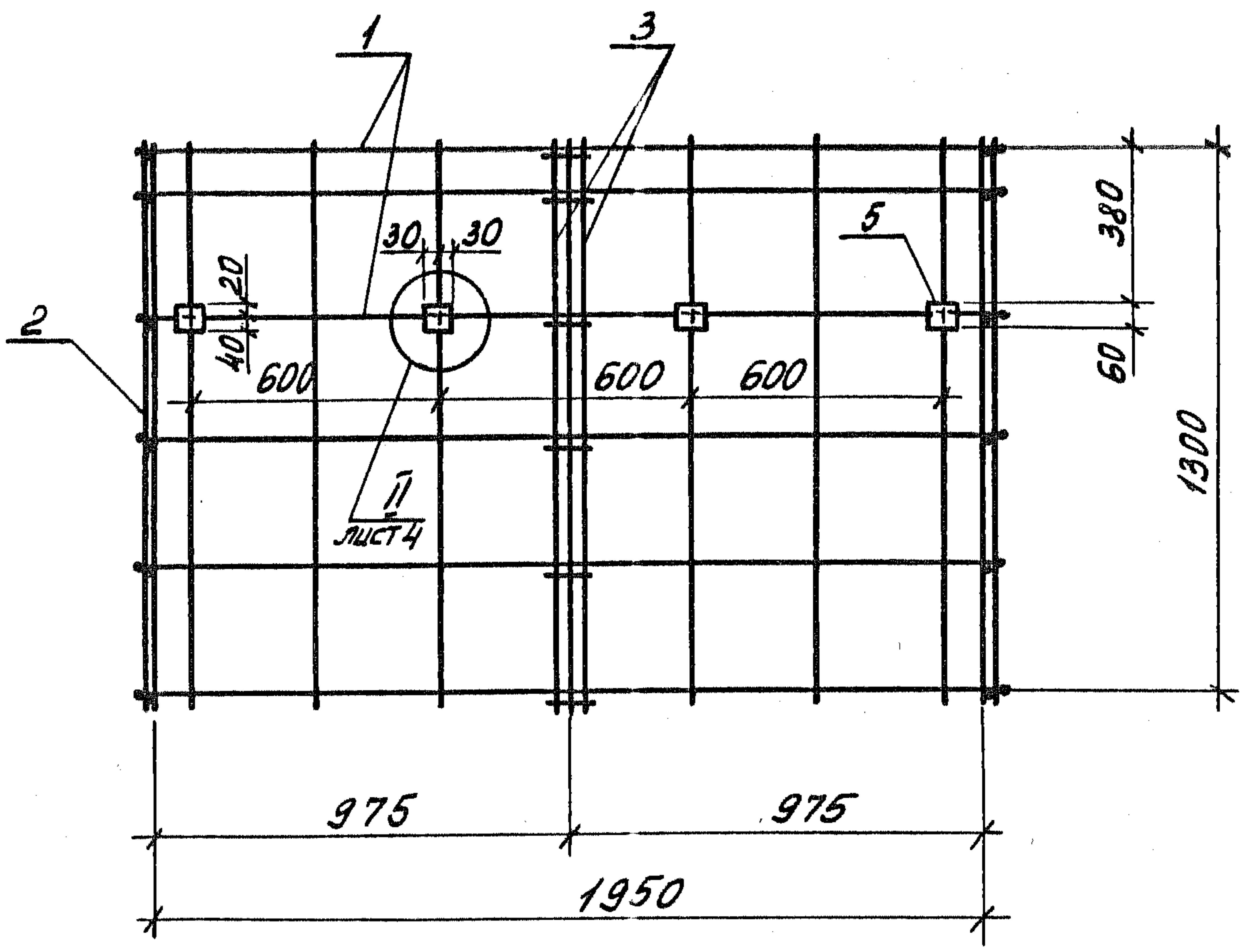
Взам. инв. №			
Ш.№. № подл.			
Подпись и дата			
Нач. отд.	Росинский	И.В.	
Н. контр.	Гиберман	И.В.	
Гл. конст.	Пальман	И.В.	
Гл. инж. пр.	Веллер	И.В.	
Рук. групп.	Палеес	И.В.	
Ст. инж.	Щуმიлова	И.В.	

1.189.1-9.4 210 000 СБ

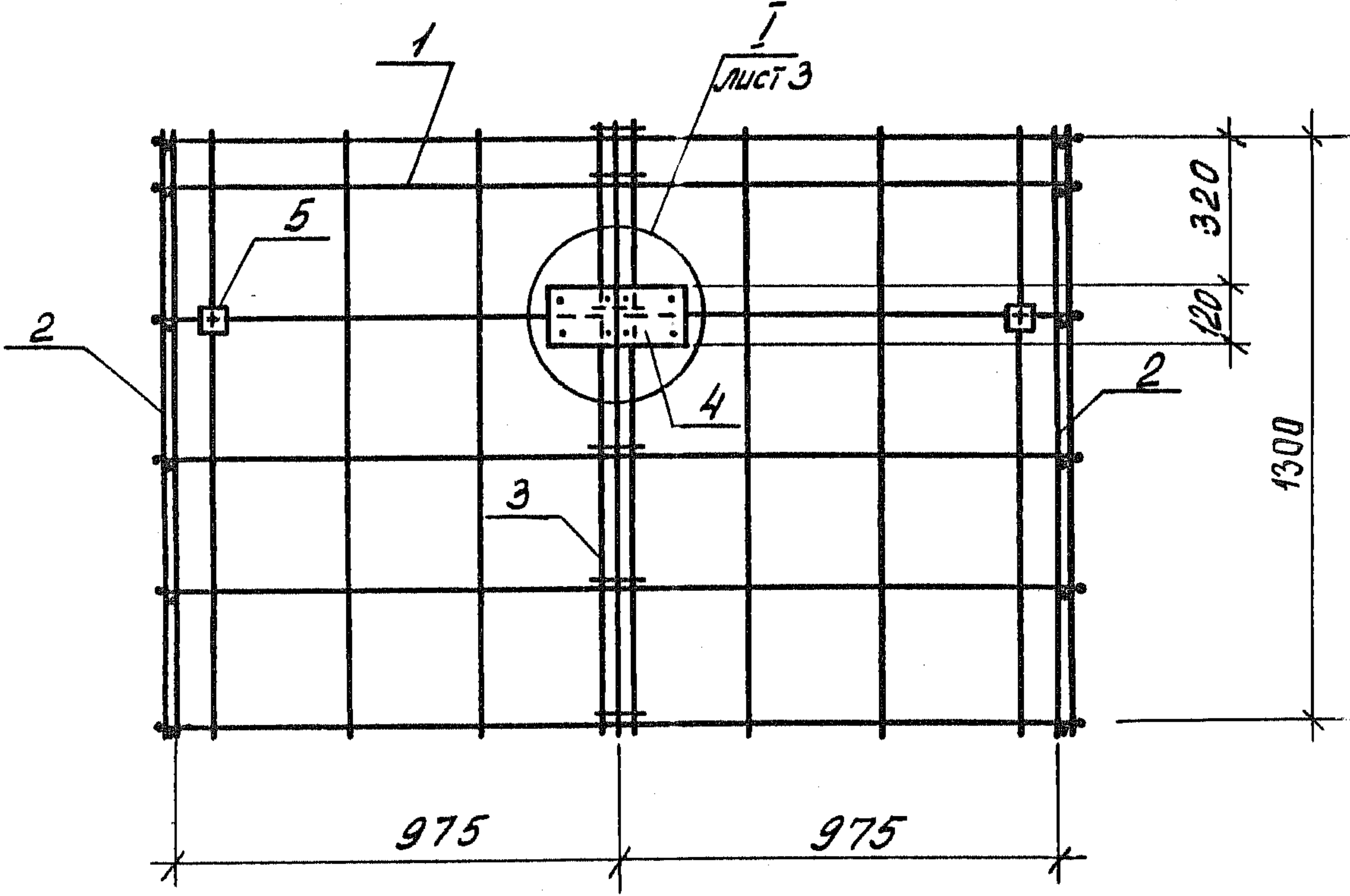
Блок арматурный
АБ-2
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	34,93	1:20.
Лист 1		Листов 4
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

1-1



2-2

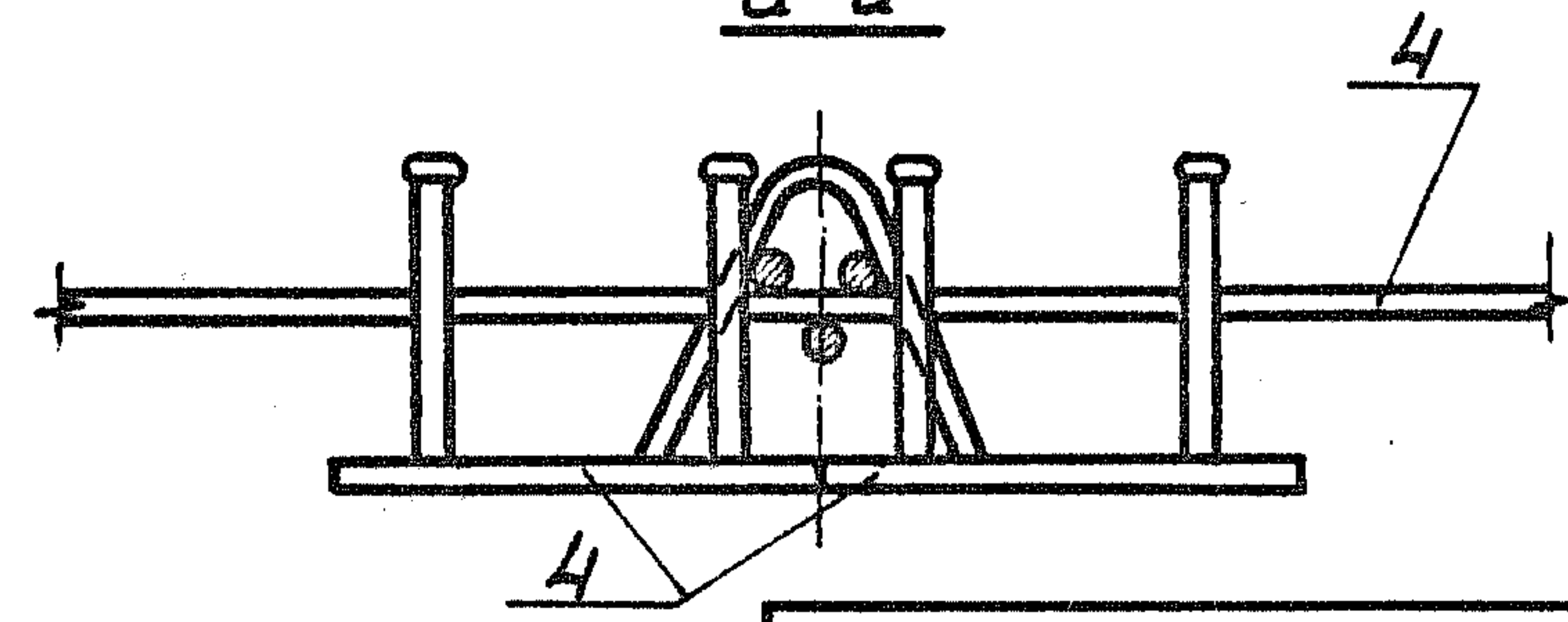
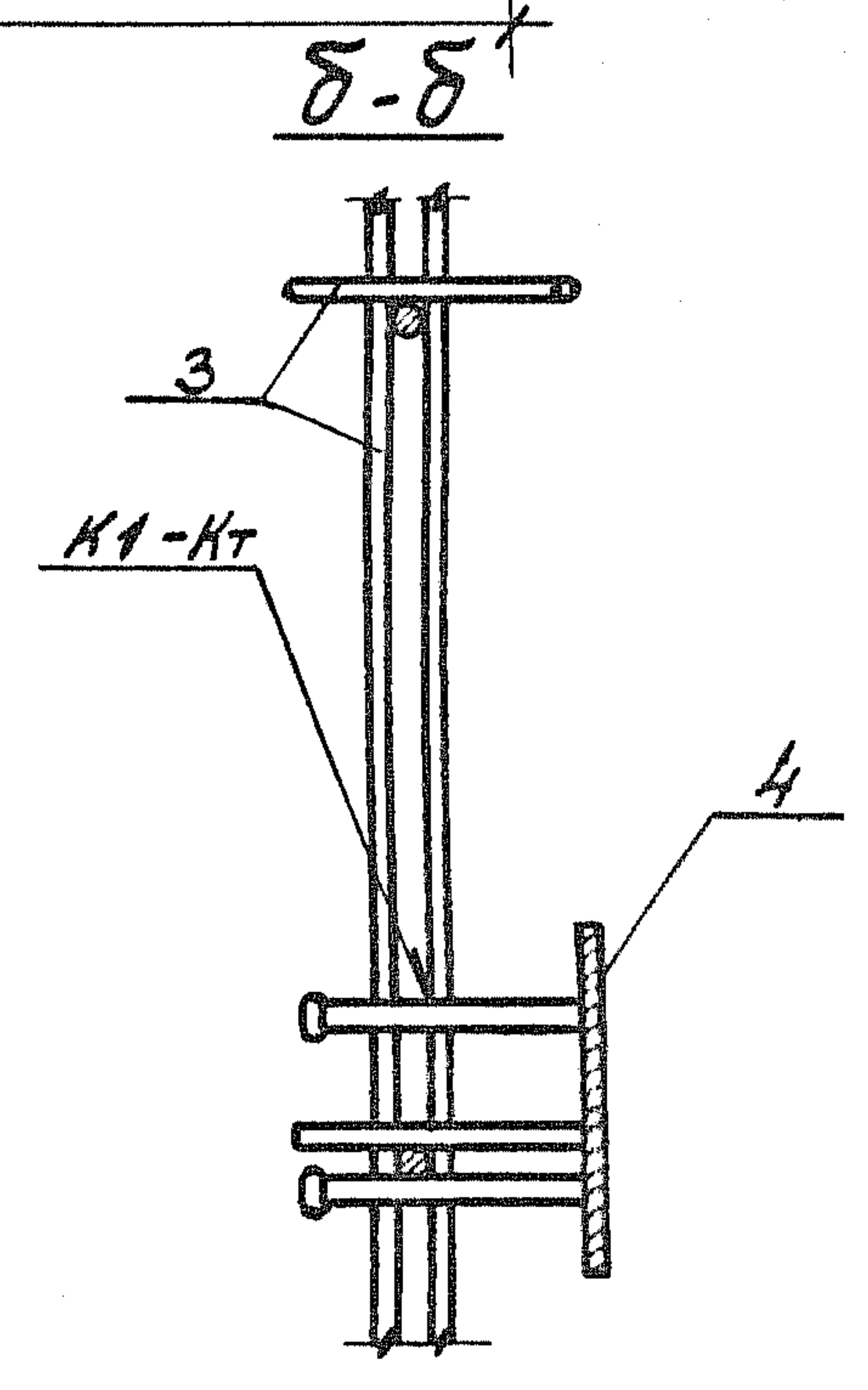
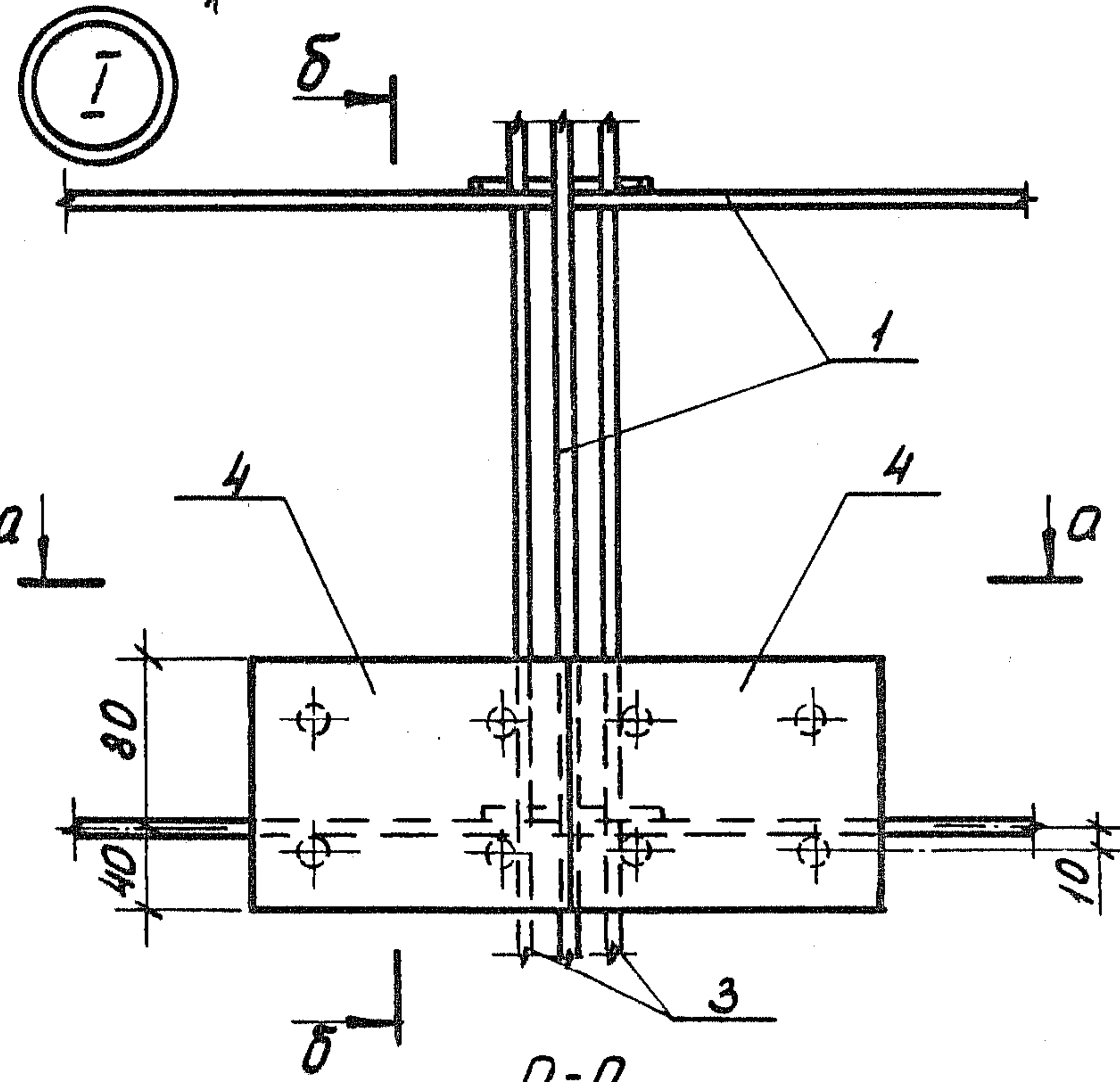
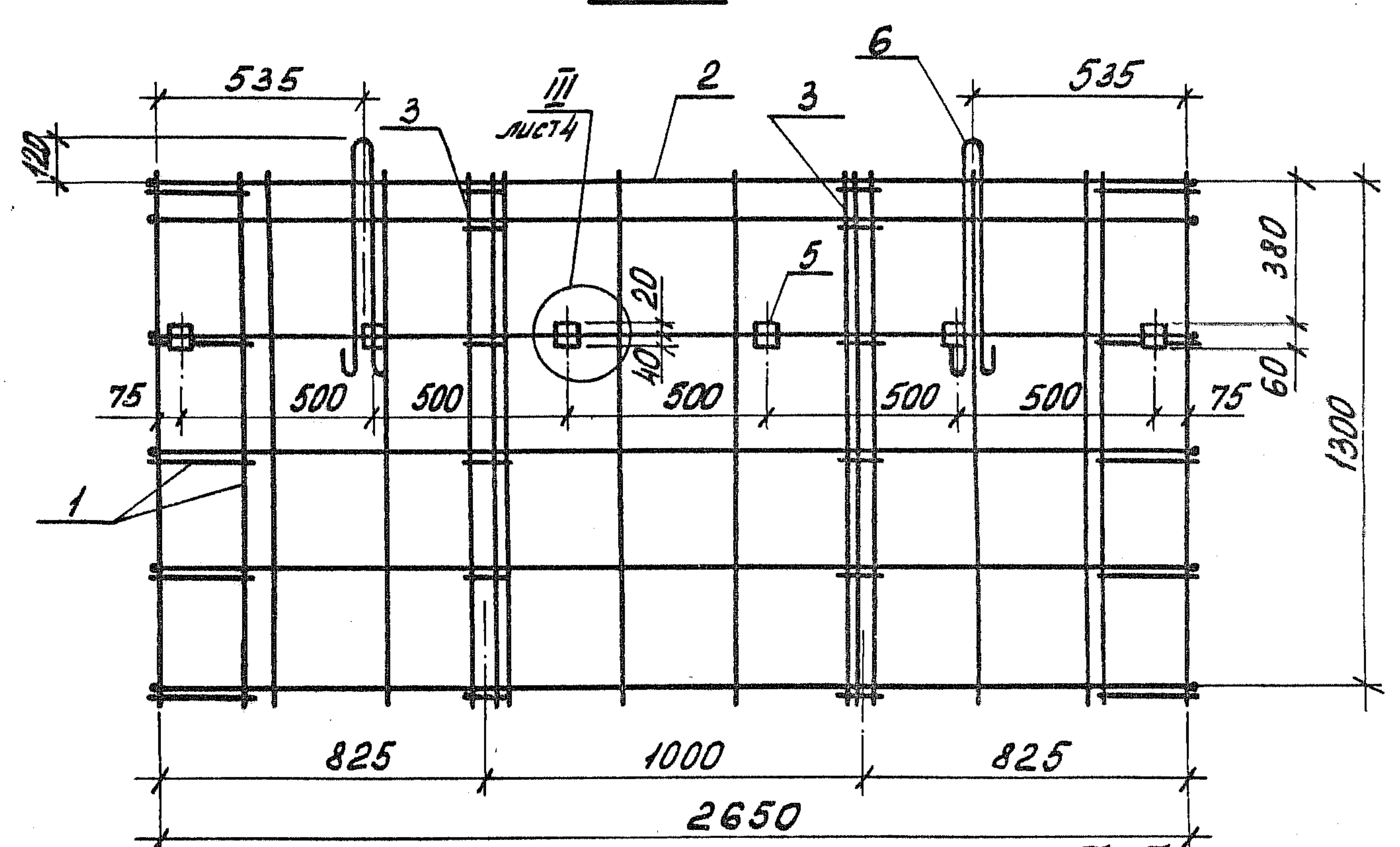


Шиб. №: подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.4 210 000 СБ		Лист
		2

учен.
обязательное
имеющее
образ и
вент пленар-
т. 1000
1. 1. 3

3-3

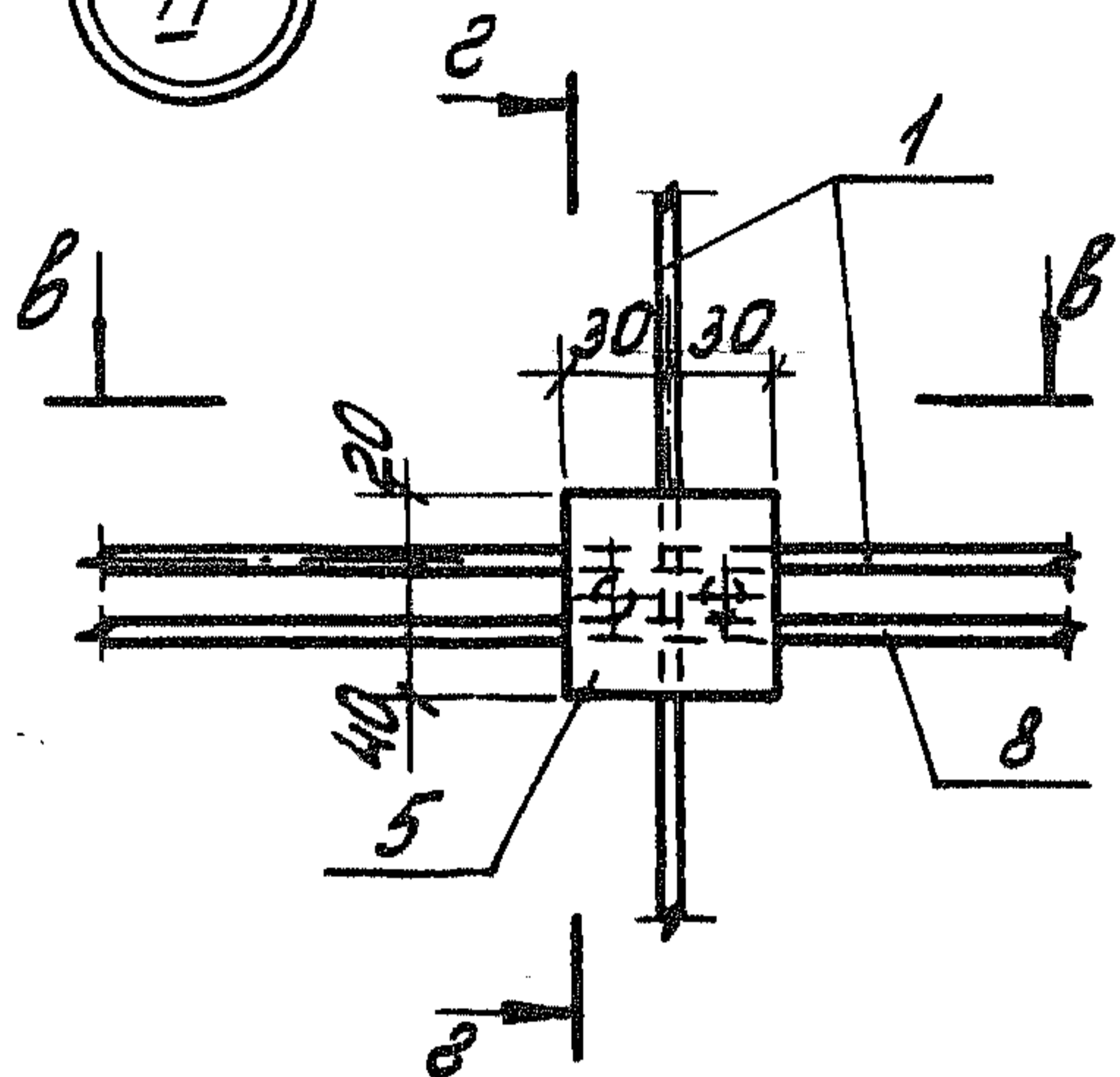


Диб. № подл. Покрыль и гата. Взам. Инв. №

1.189.1-9.4 210000 СБ

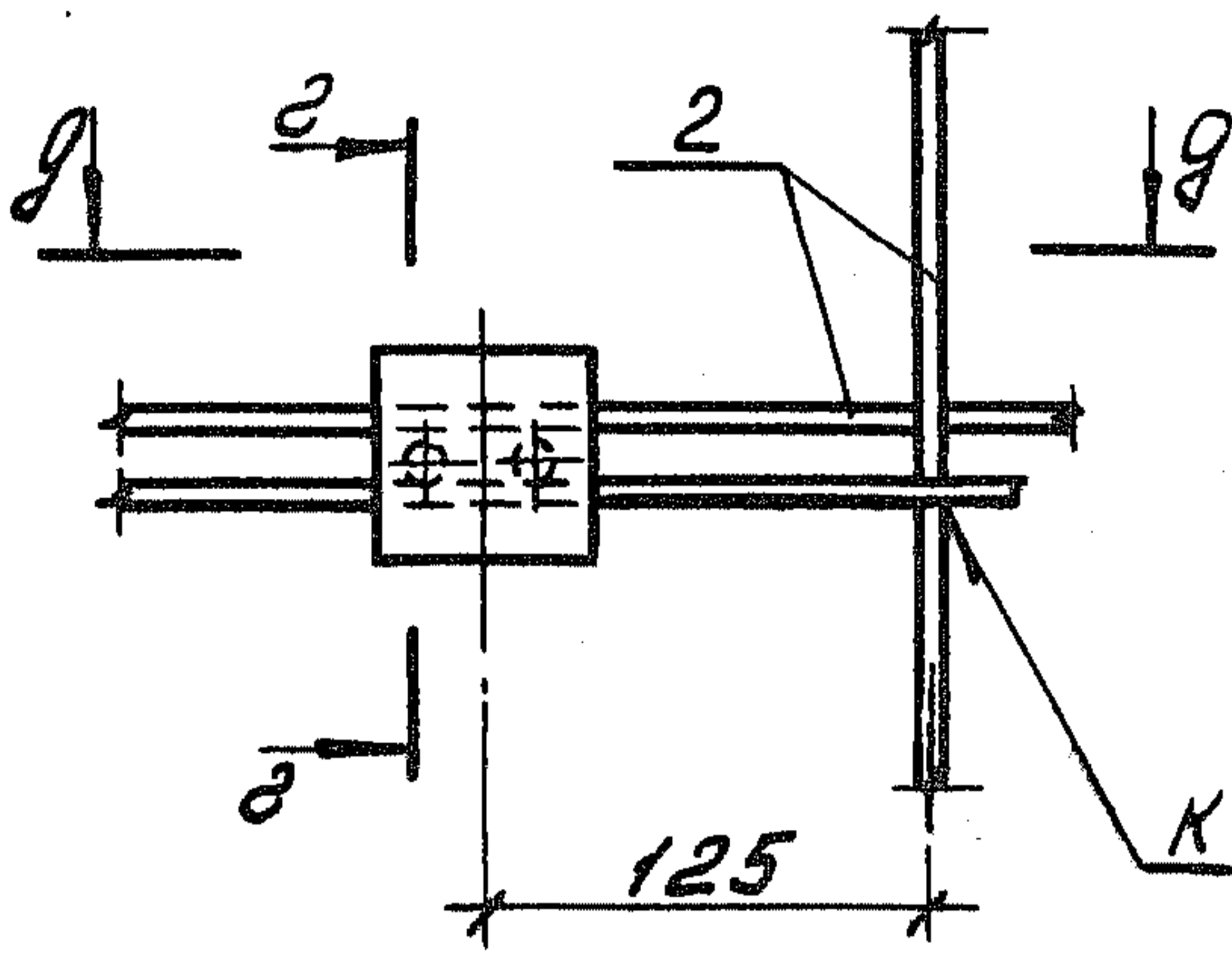
Лист 3

II



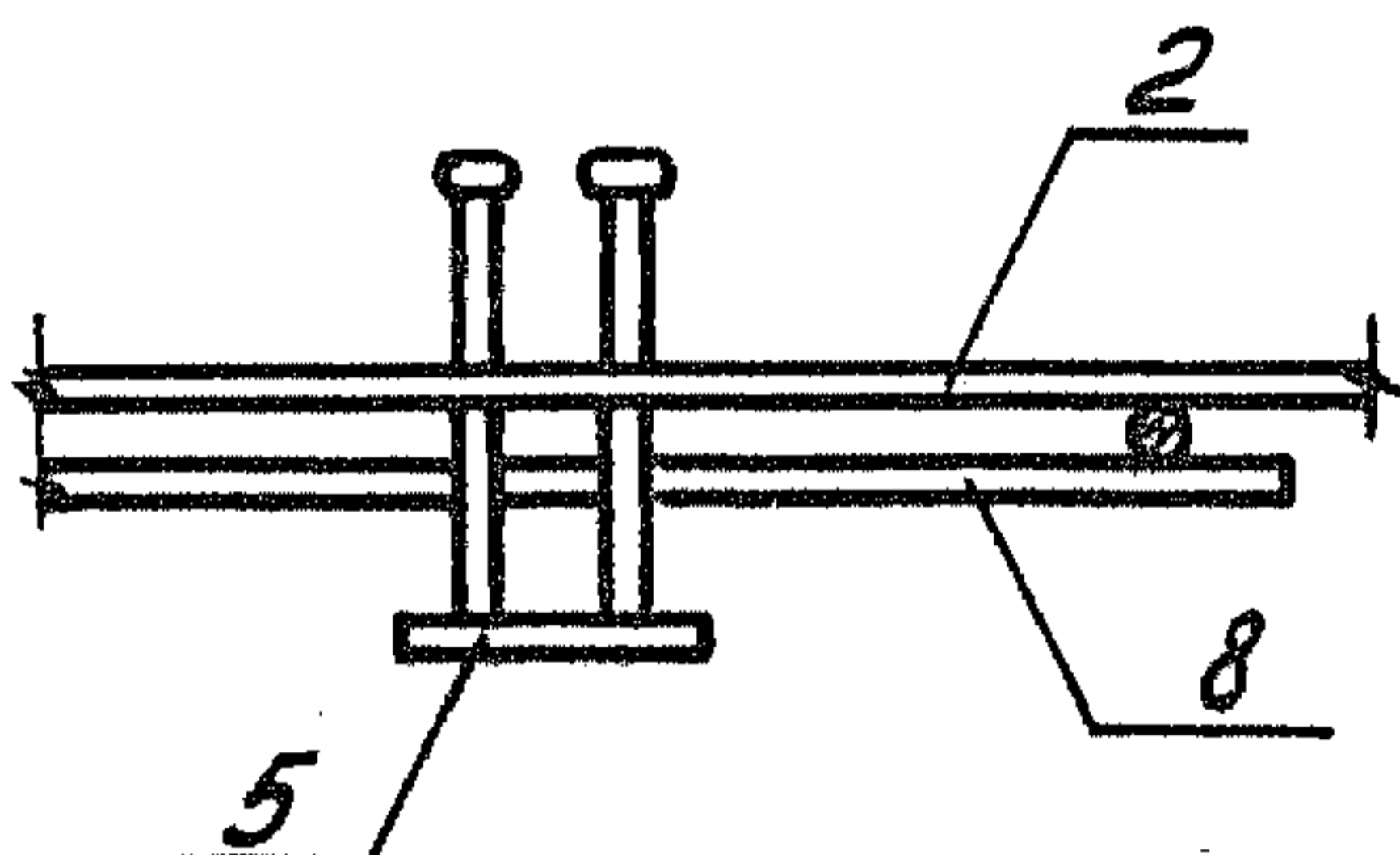
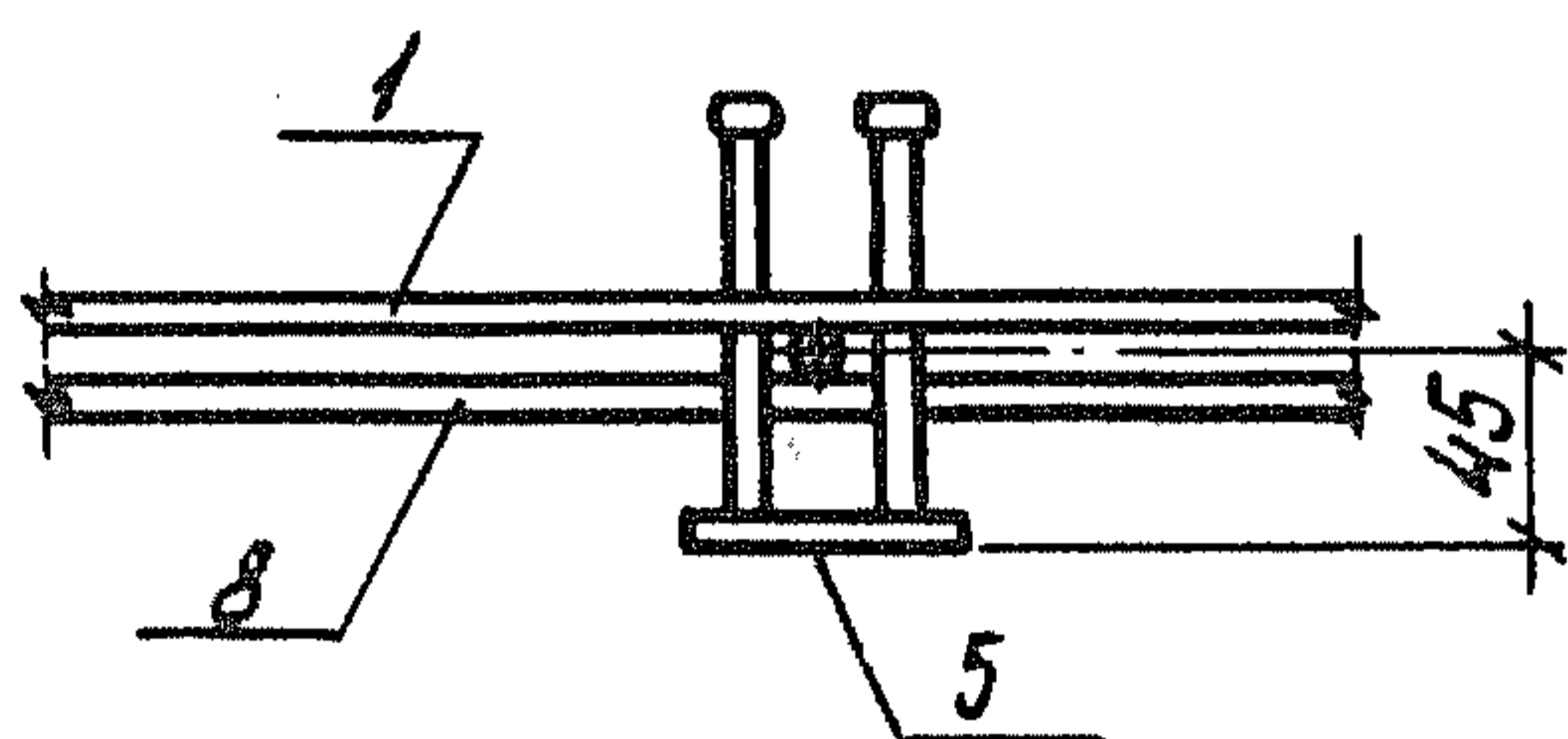
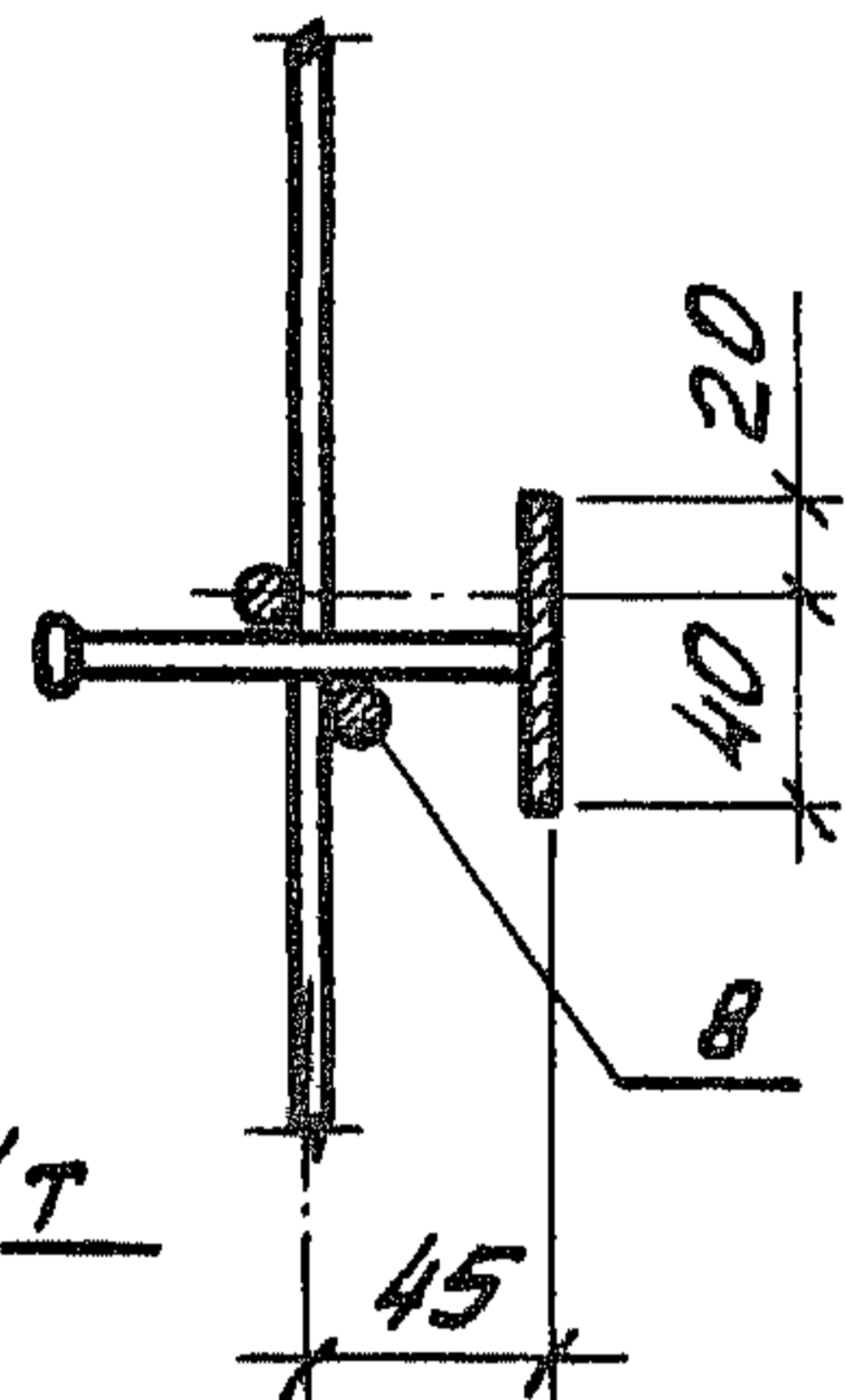
B-B

III

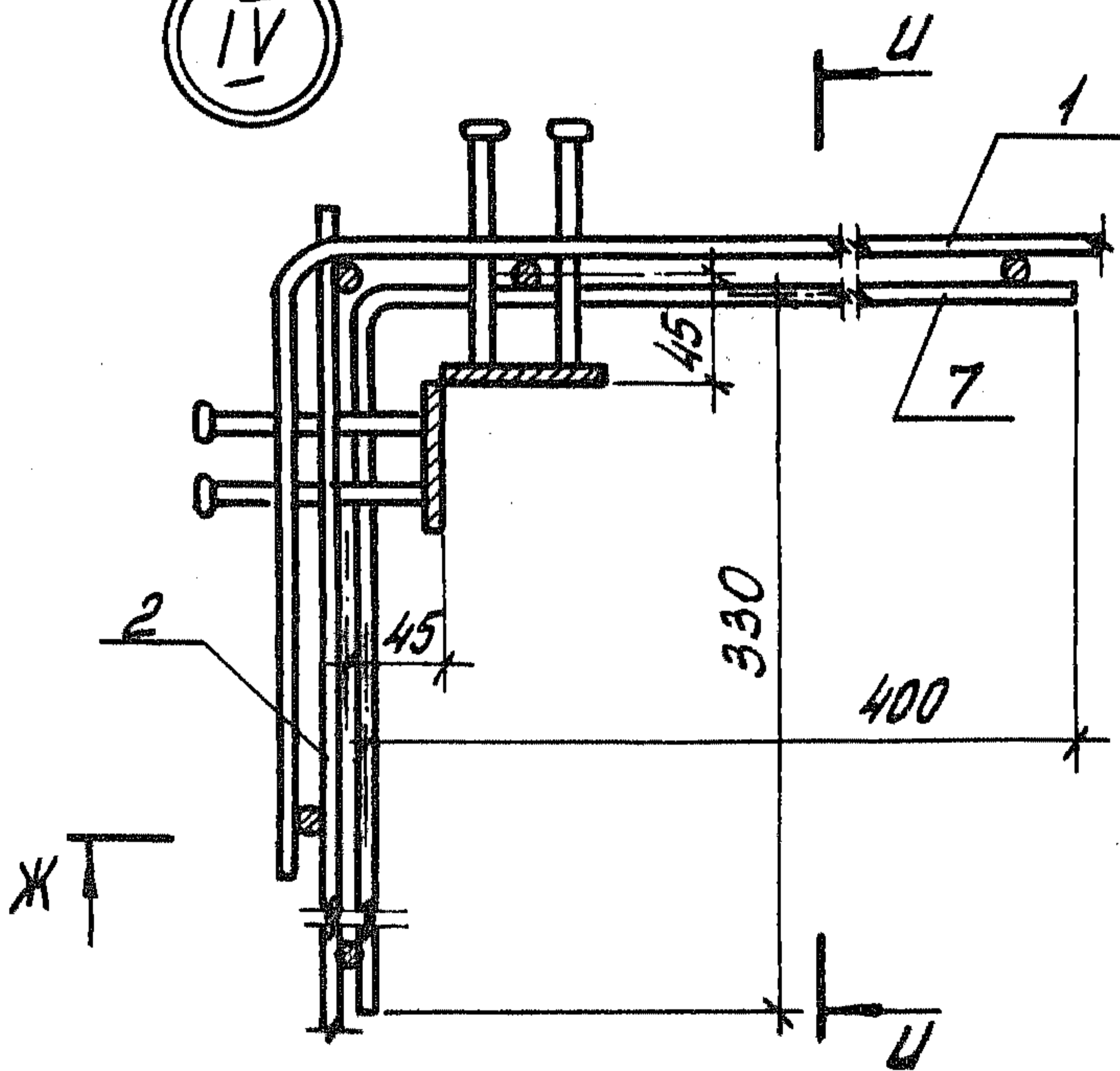


g-g

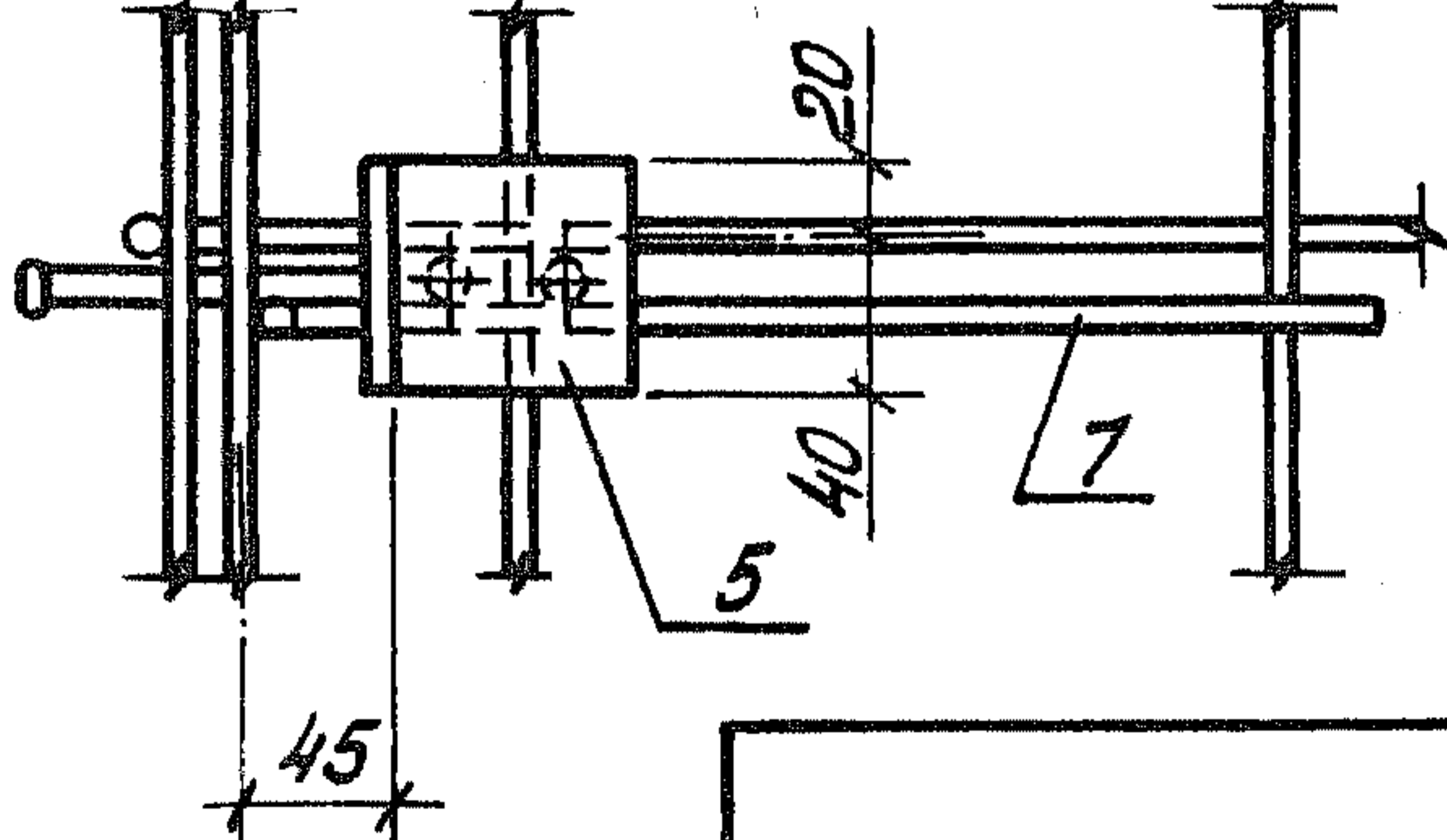
e-e



IV

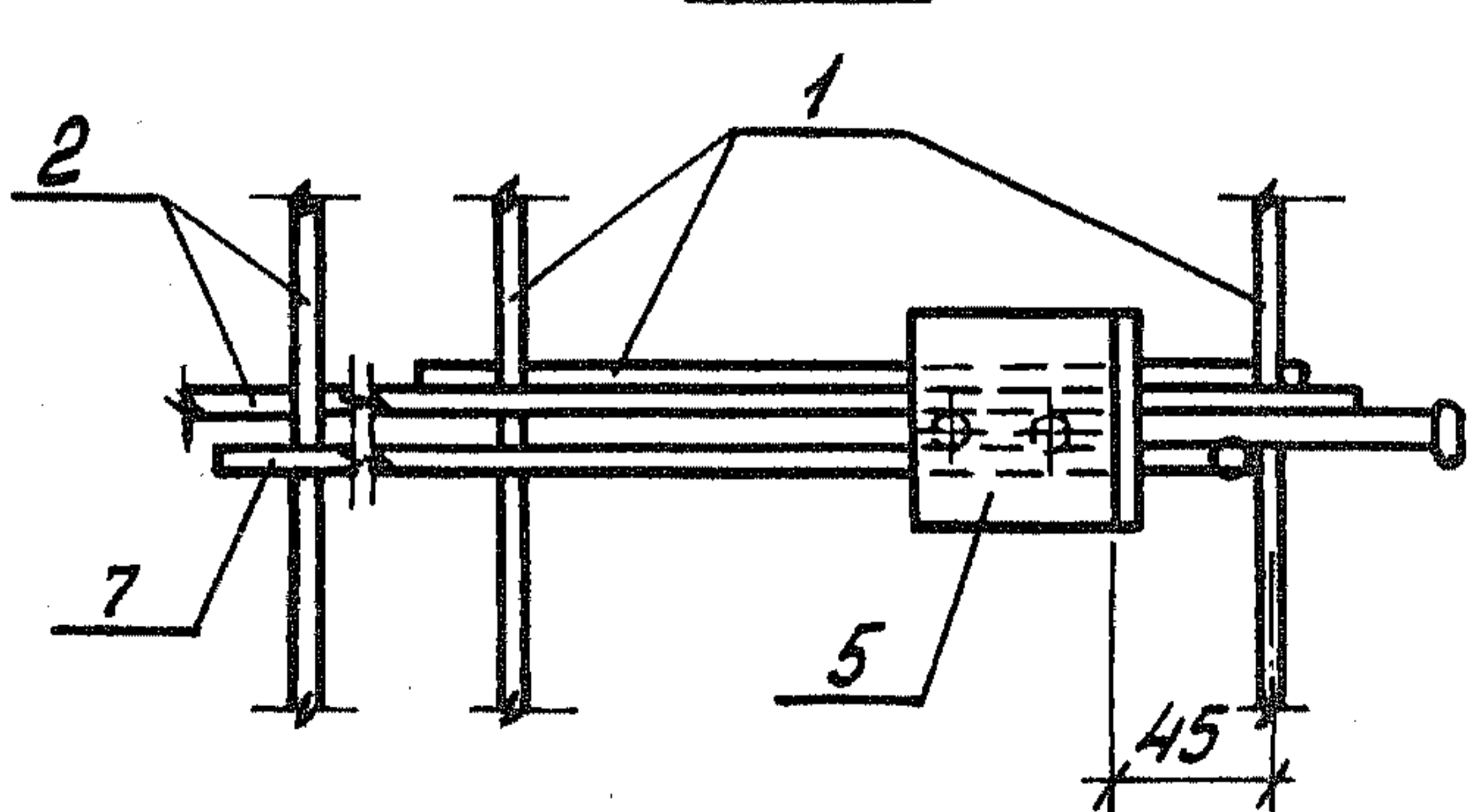


Ж-Ж



Ж

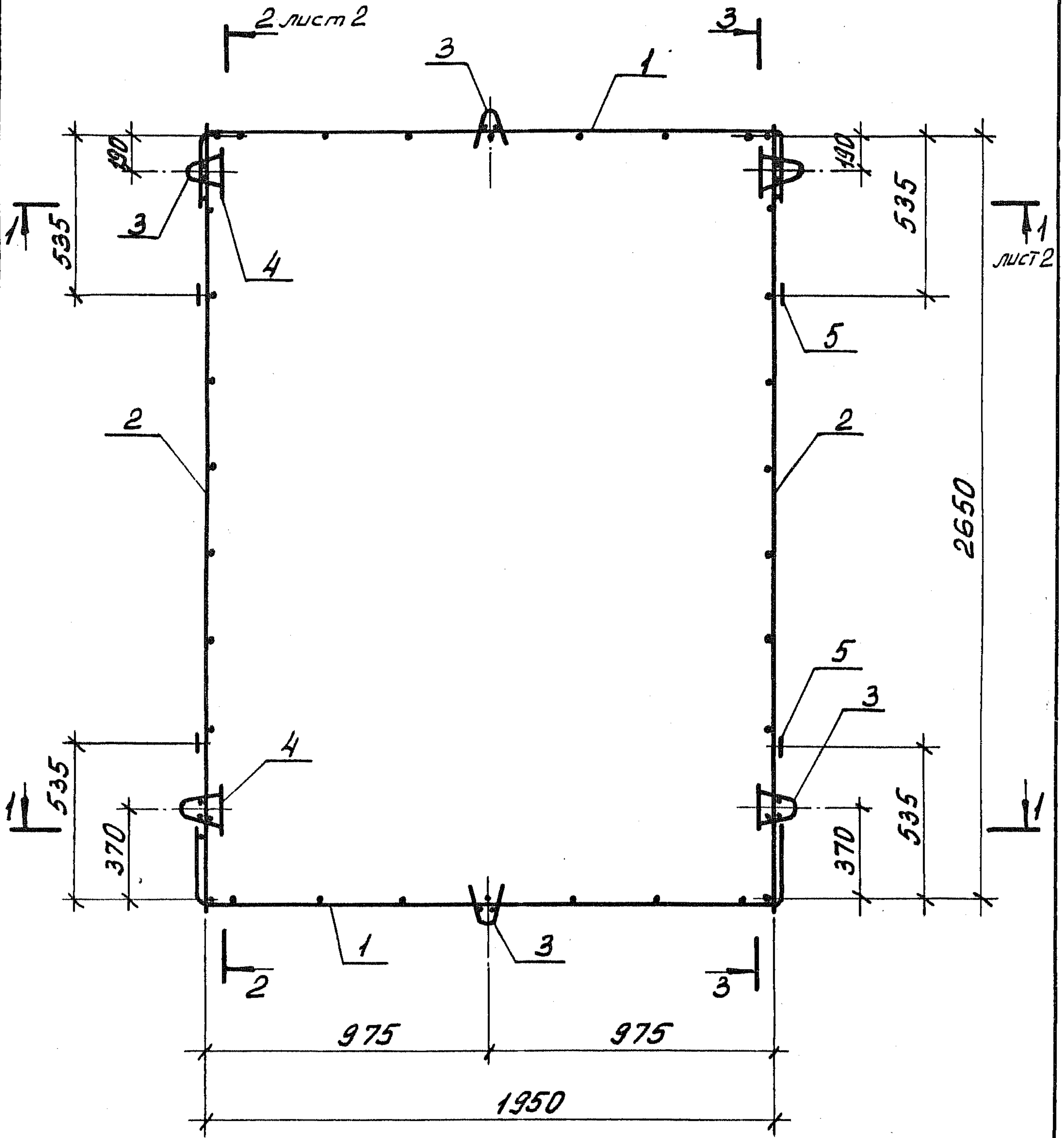
U-U



ШБ. № погр. Подпись и дата Взам. ШБ. №

1.189.1-9.4 210 000 СБ

Лист 4



Шифр № покл. Подпись и дата Взам. шифр №

1.189.1-9.4 310 000 СБ

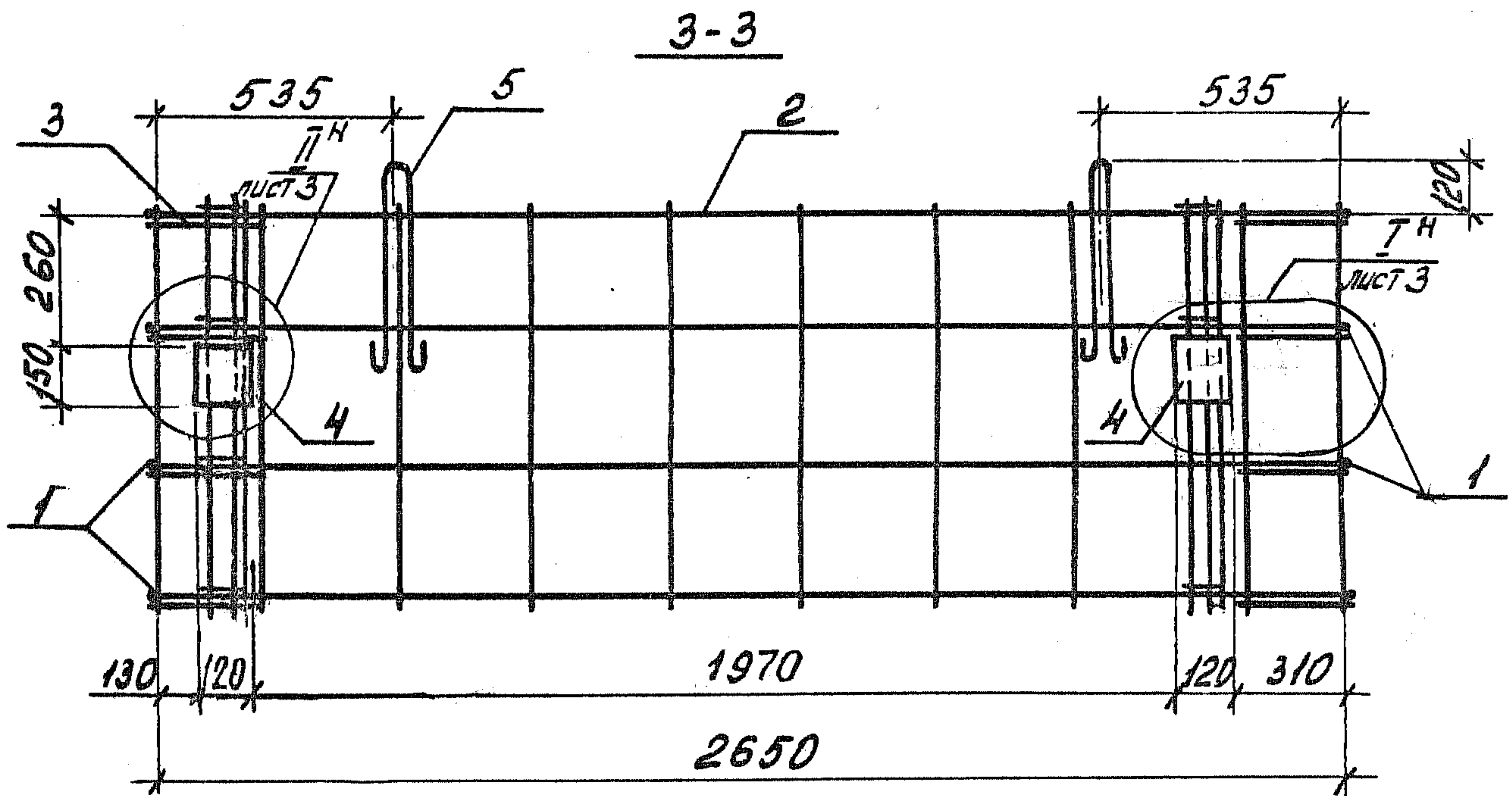
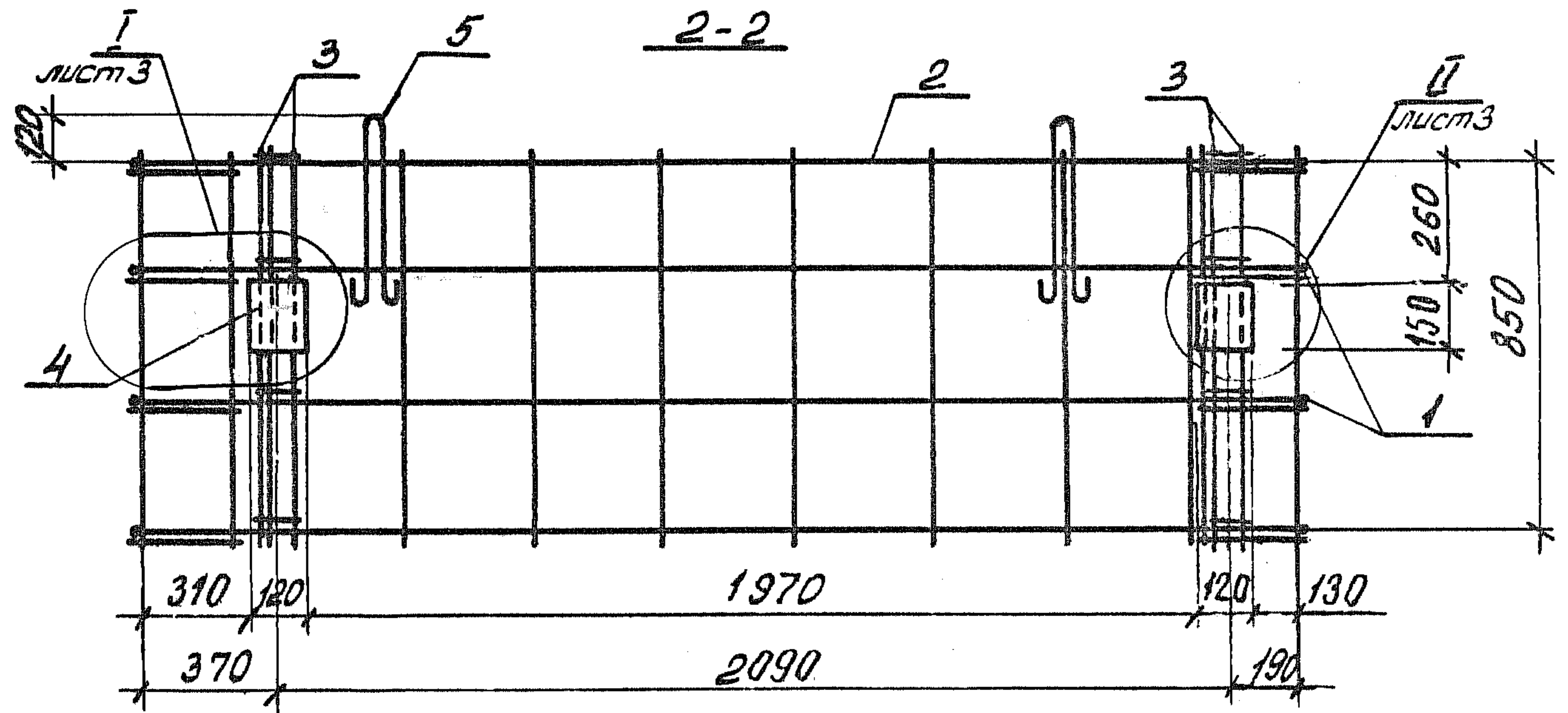
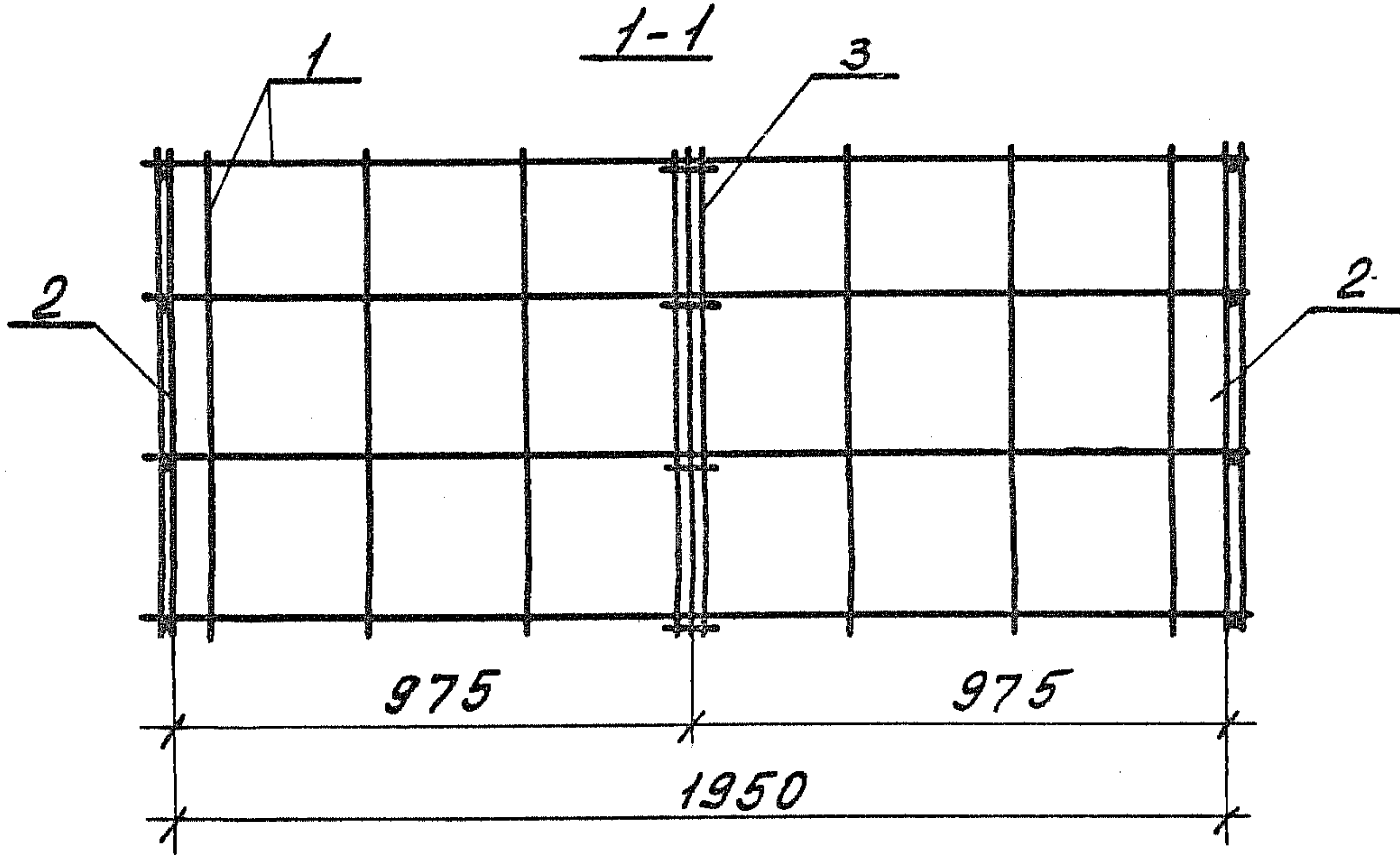
Блок арматурный
АБ 3

Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	20,53	1:15
Лист 1	Листов 3	

Нач. отд.	Росинский	И.И.
Н. контр.	Губертан	И.И.
Гл. констр.	Пальман	И.И.
Гл. инж. пр.	Веллер	И.И.
Рук. групп.	Палеес	И.И.
Ст. инж.	Шумилова	И.И.

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



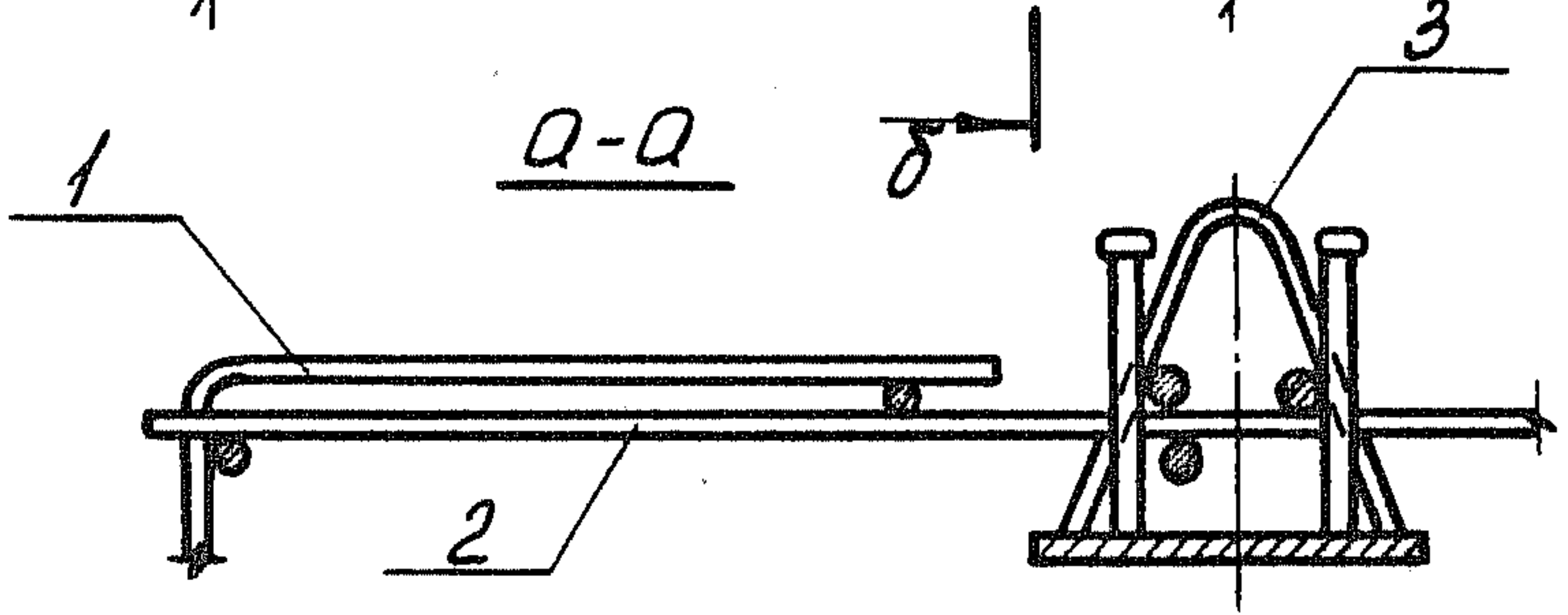
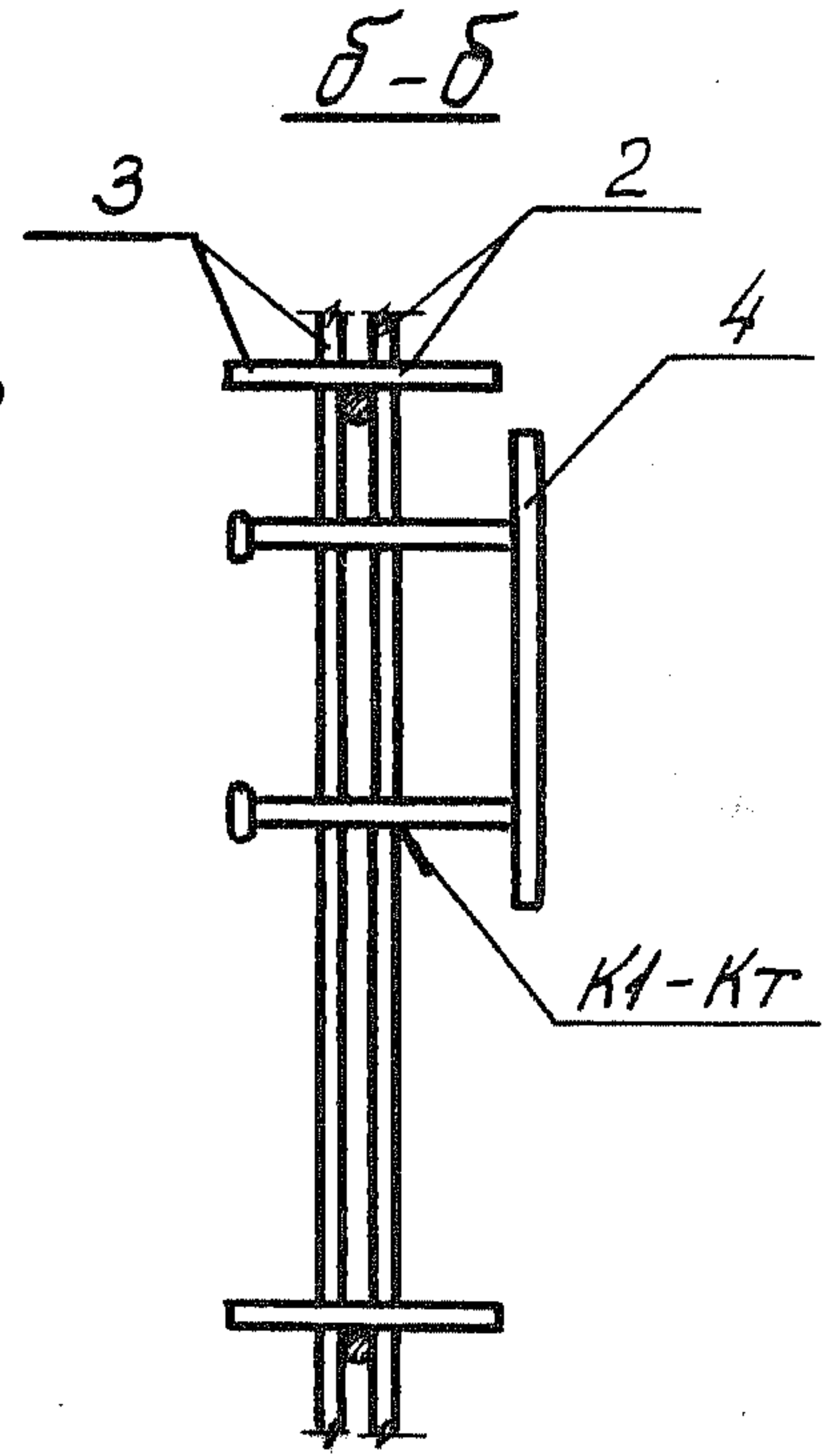
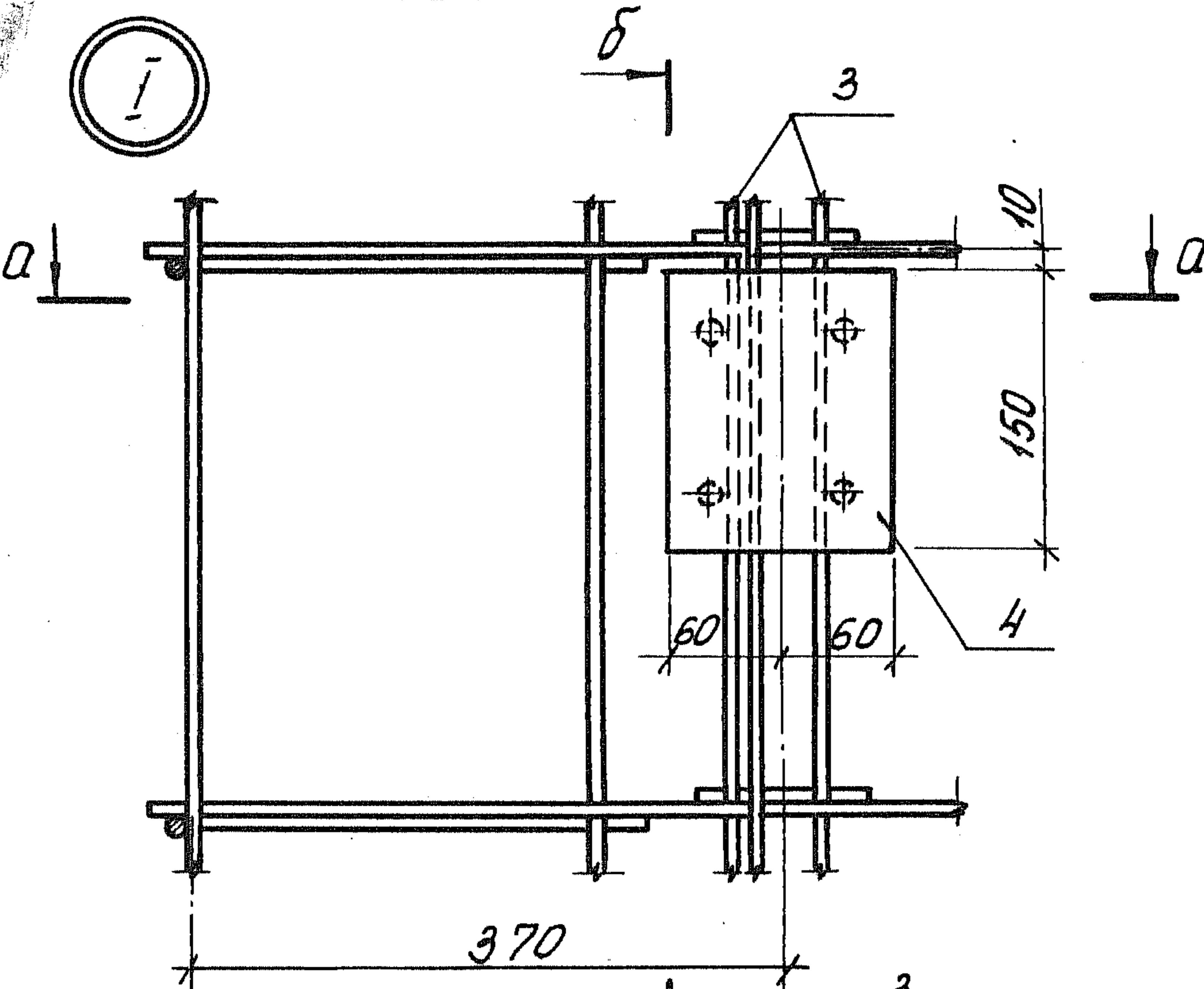
Ш. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.4 310 000 СБ

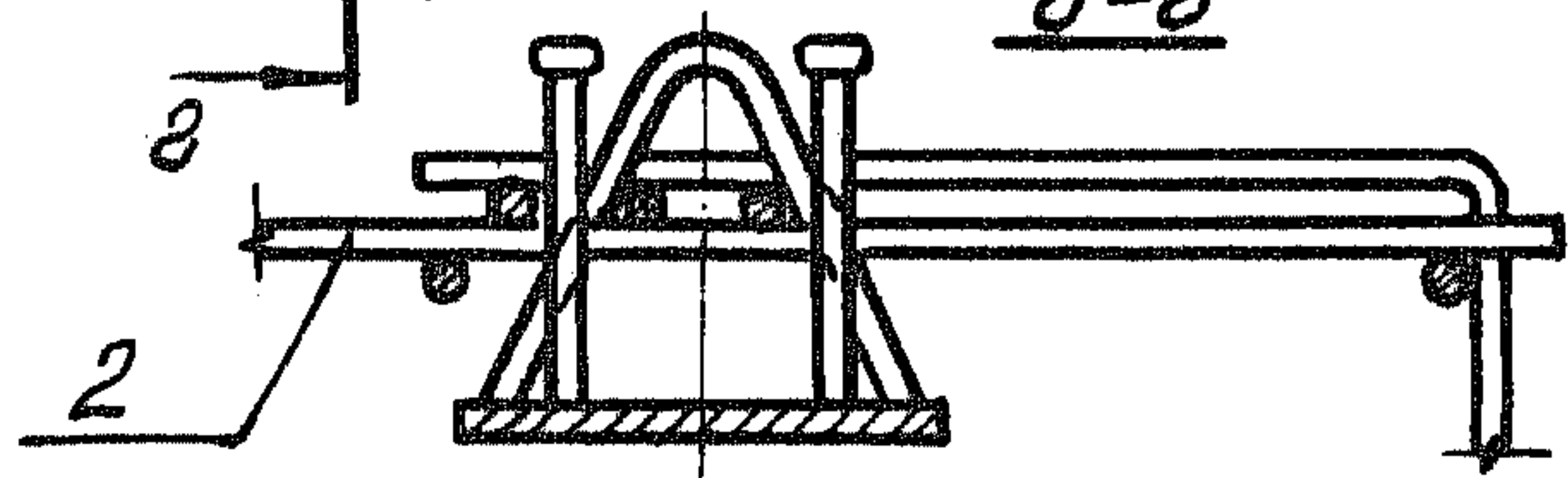
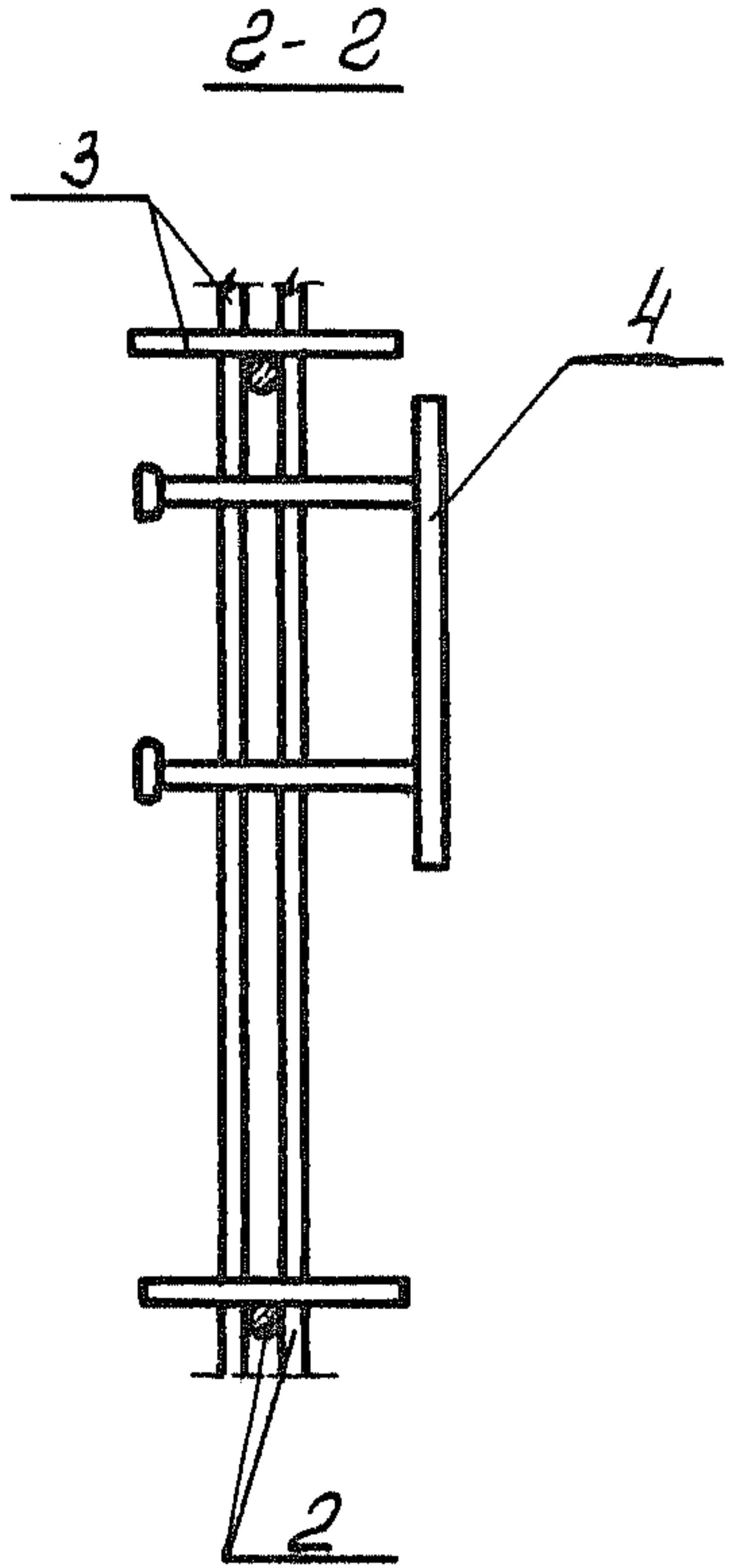
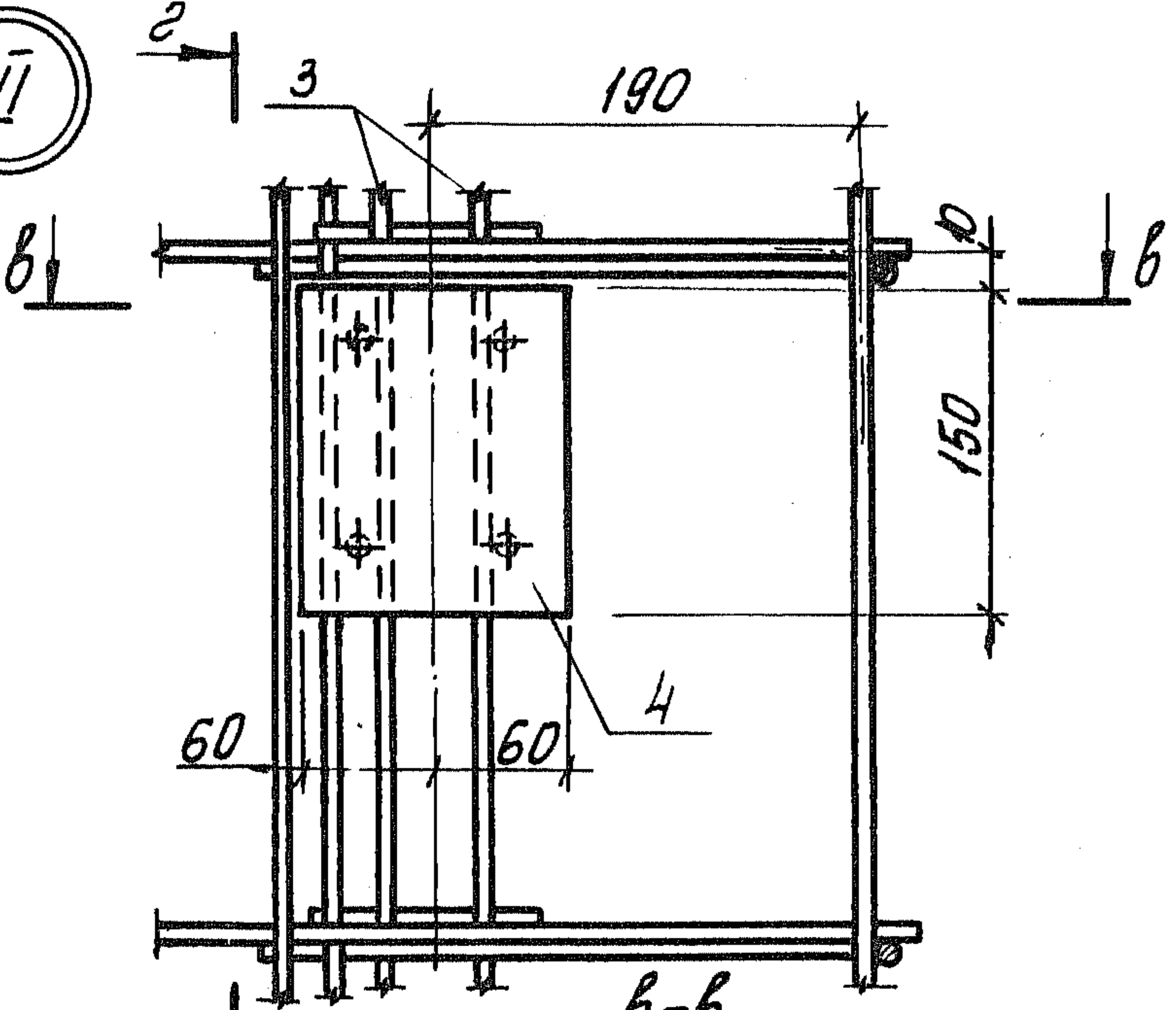
Лист 2

ВНИИ
МАШИНОСТРОЕНИЯ
И
МЕХАНИКИ
И
ТЕПЛОТЕХНИКИ
И
ЭЛЕКТРОТЕХНИКИ
И
РАДИОТЕХНИКИ
И
ОПТИКИ
И
АКУСТИКИ
И
ФИЗИКИ
И
ХИМИИ
И
БИОЛОГИИ
И
МЕДИЦИНЫ
И
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ
МЕХАНИКИ
И
ТЕХНИКИ
И
ТЕХНОЛОГИИ
И
МАШИНОСТРОЕНИЯ
И
МЕХАНИКИ
И
ТЕПЛОТЕХНИКИ
И
ЭЛЕКТРОТЕХНИКИ
И
РАДИОТЕХНИКИ
И
ОПТИКИ
И
АКУСТИКИ
И
ФИЗИКИ
И
ХИМИИ
И
БИОЛОГИИ
И
МЕДИЦИНЫ

I



II



Шиб. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1-9.4 310 000 СБ

Лист
3

Государственный институт
экологического
строительства
и архитектуры
ИЭА

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.4 410 000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	1.189.1-9.4	000 060-03	Каркас КБ	15	
				Изделие закладное		
А4	2		000 100	М13	4	
А4	3		-01	М14	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	4	1.189.1-9.4	410 001	ФЮЛШ ГОСТ 5781-82; L=2750	22	1,70 кг
Б4	5		410 002	L=1300	3	0,80 кг
Б4	6		410 003	L=1200	3	0,74 кг
Б4	7		410 004	L=450	4	0,28 кг
Б4	8		410 005	L=300	6	0,19 кг
Б4	9		000 001-03	Петля страховочная П4	4	

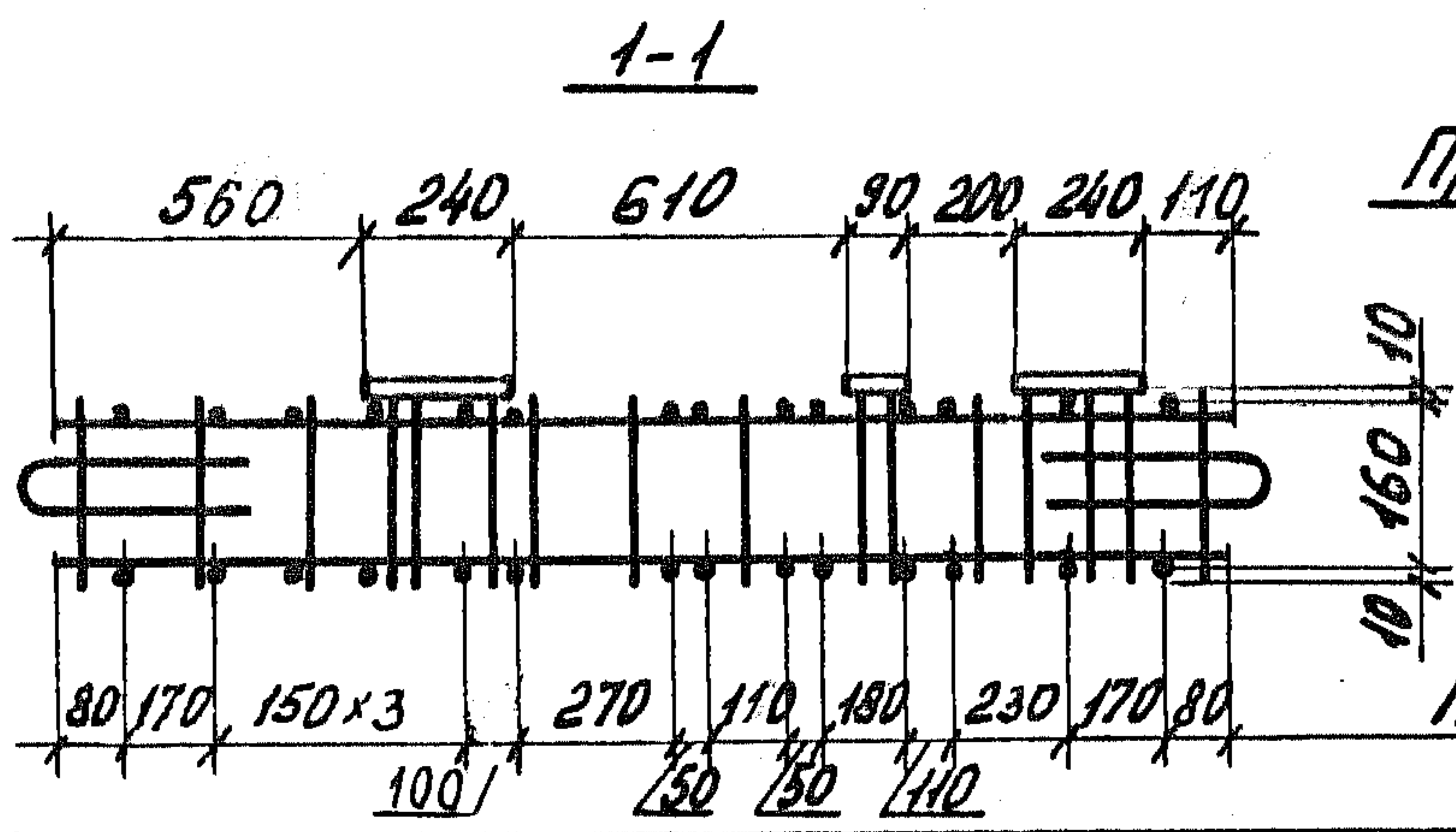
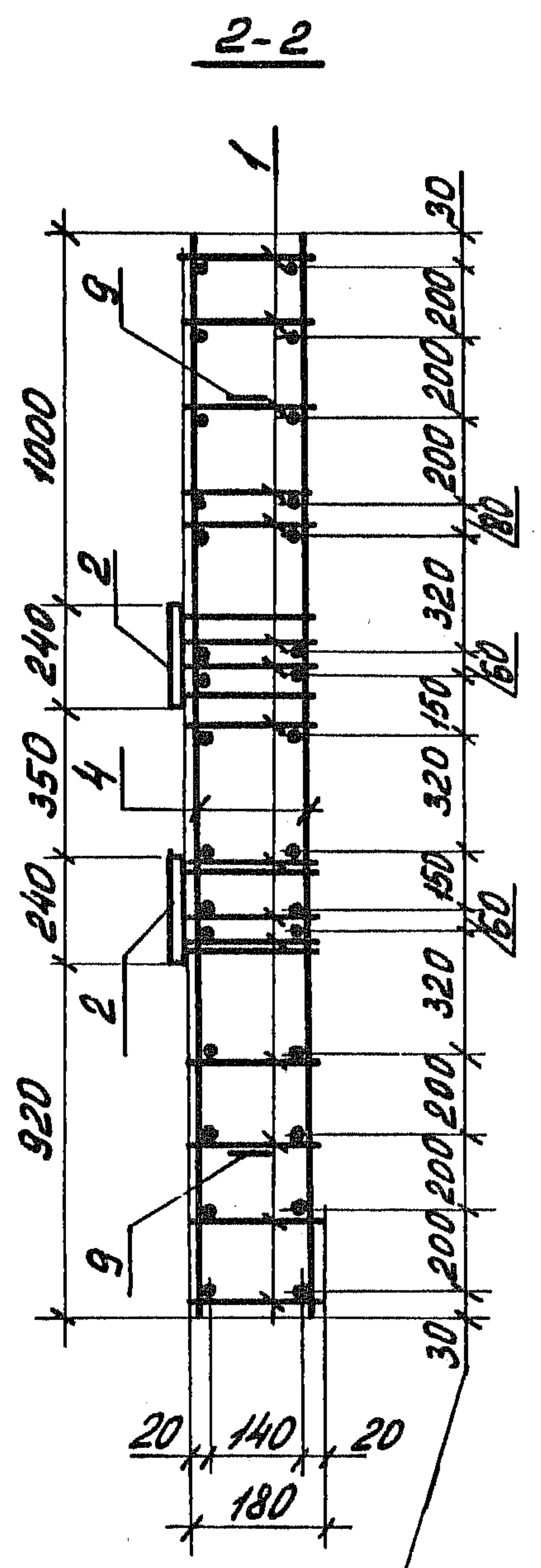
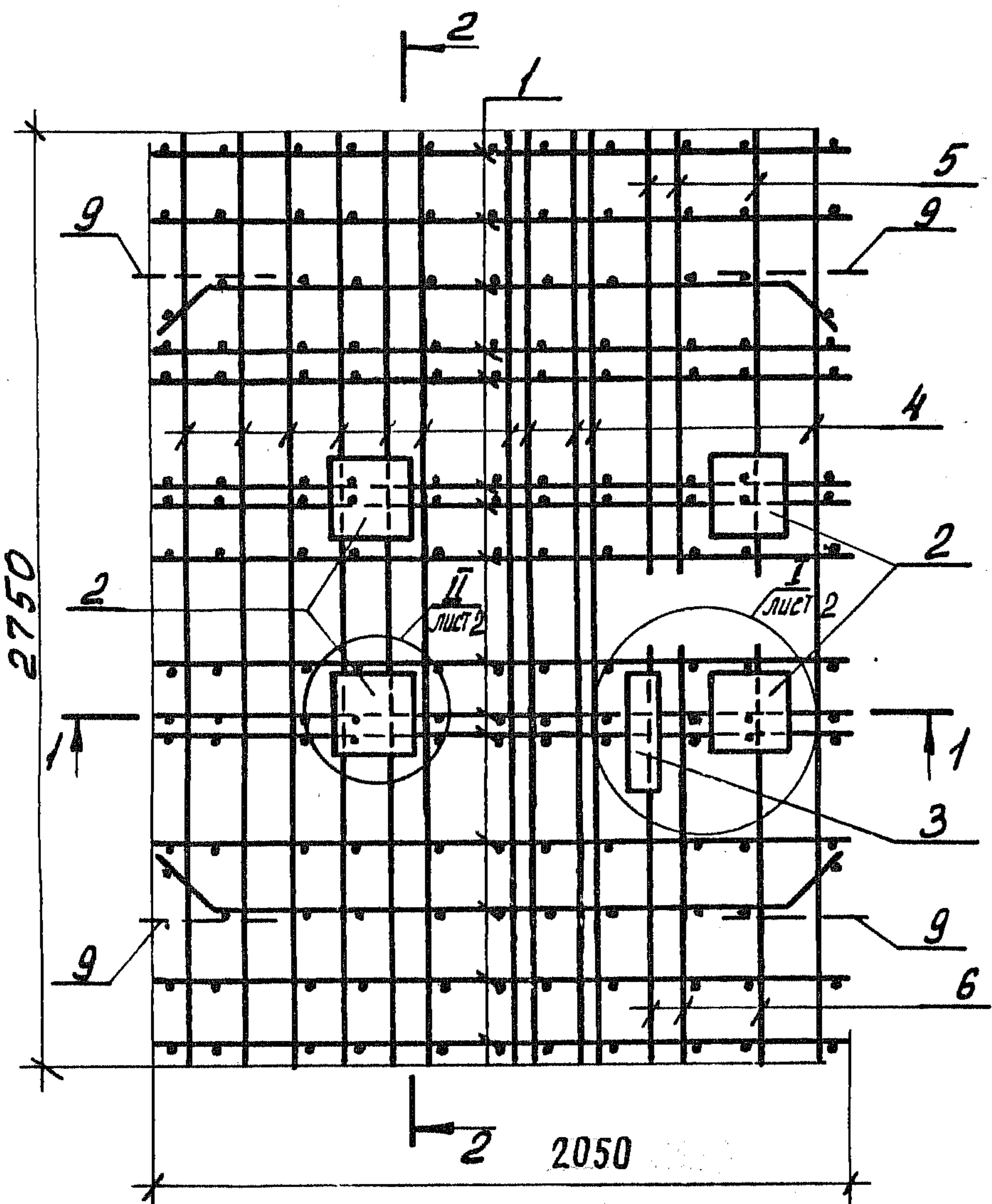
Циф. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд.	Росинский			1.189.1-9.4 410 000
Н. контр.	Гиберман			
Гл. констр.	Пальман			
Гл. инж. пр.	Веллер			
Рук. груп.	Палеес			
Ст. инж.	Шумилова			
Ст. техн.	Кулишева			

Блок арматурный
АБ4

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП жилища		

Инженер
 отдел
 проектирования
 железобетонных
 конструкций
 ЦНИИЭП
 ЖБИ



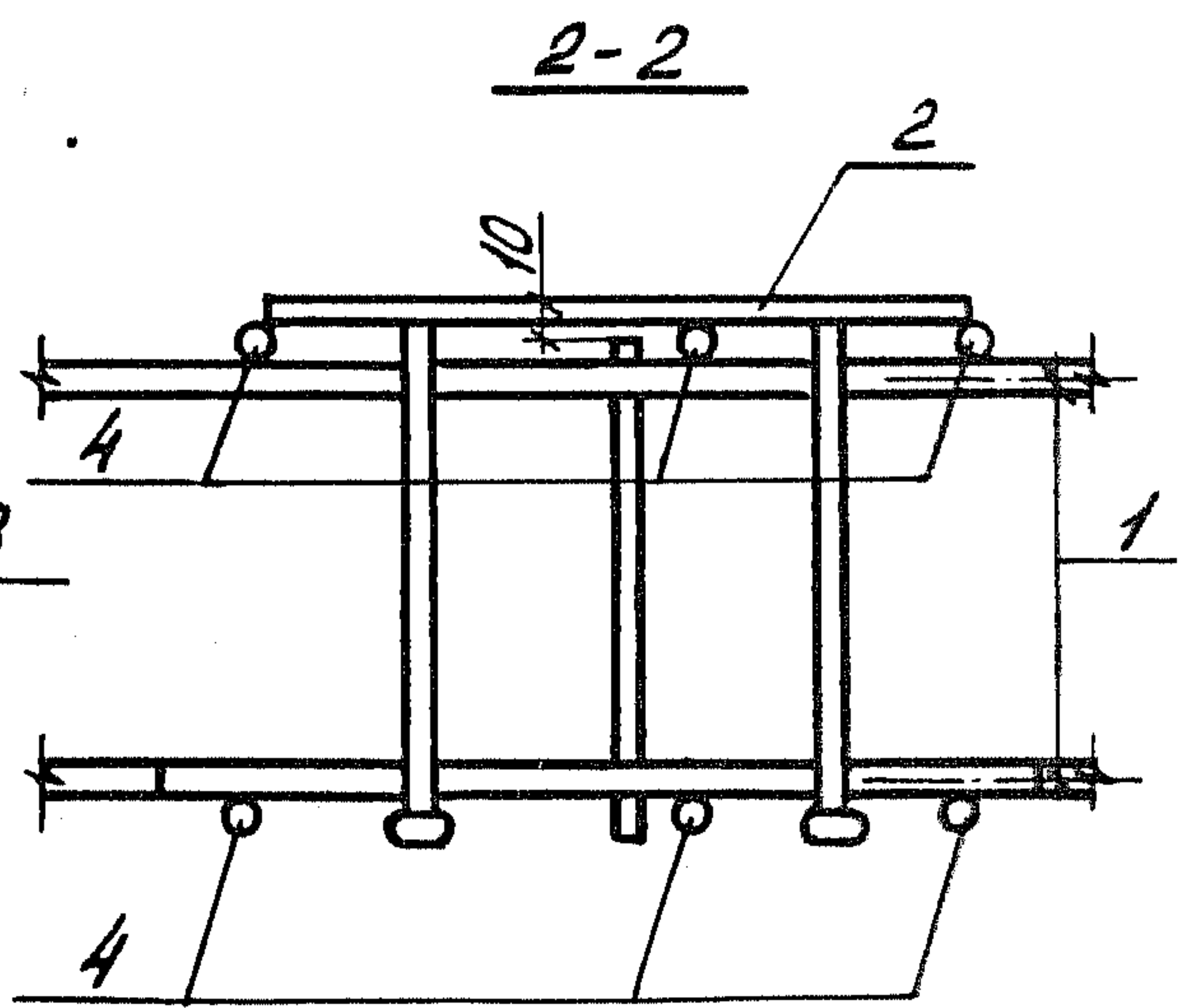
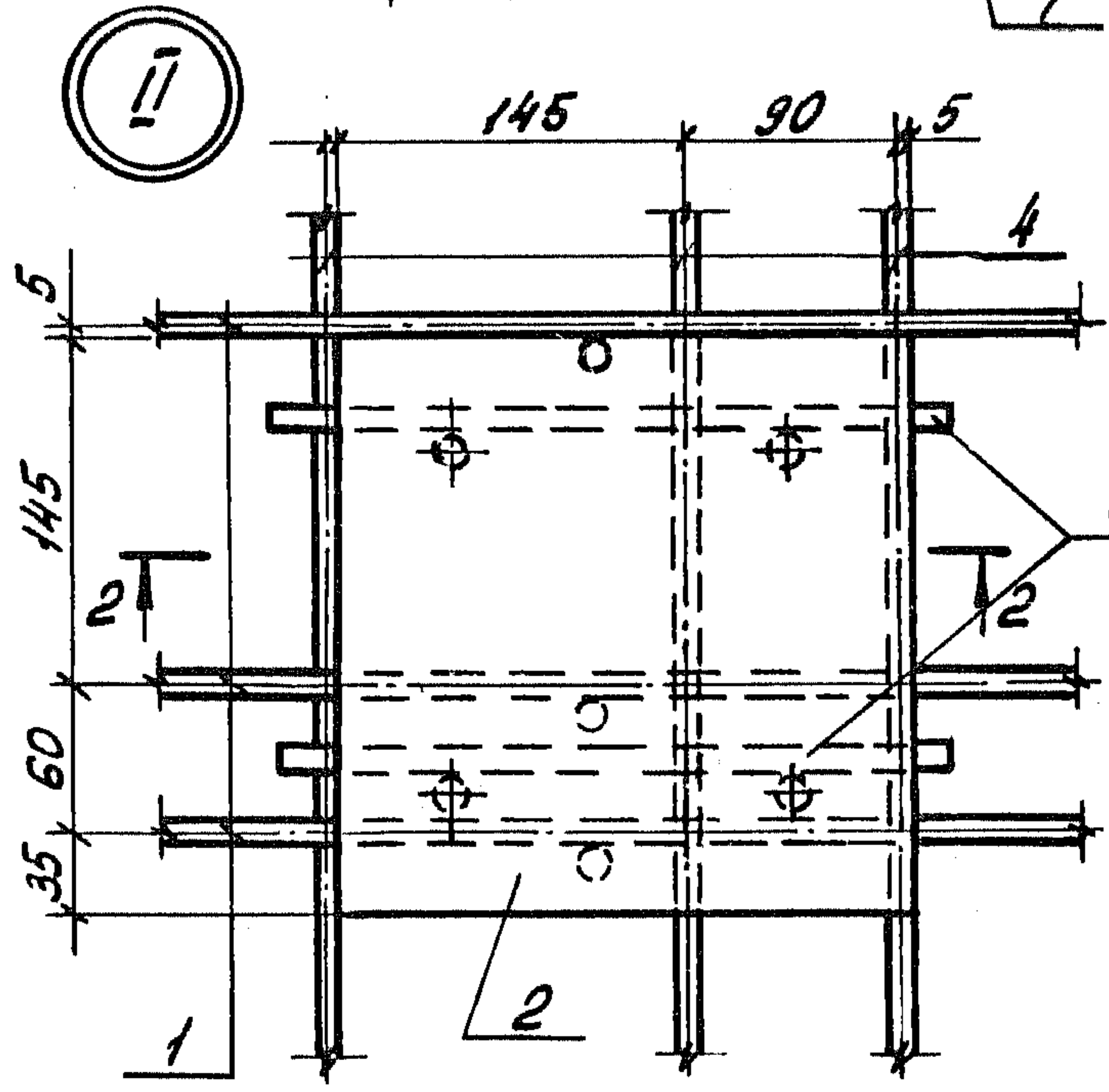
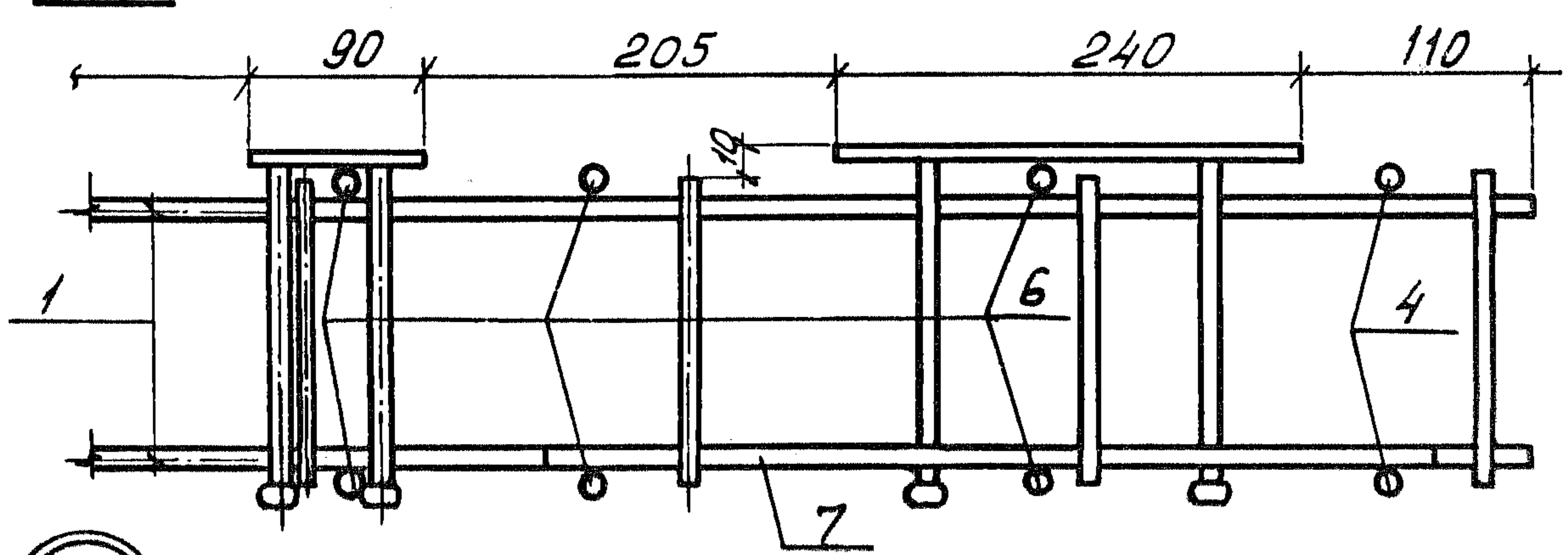
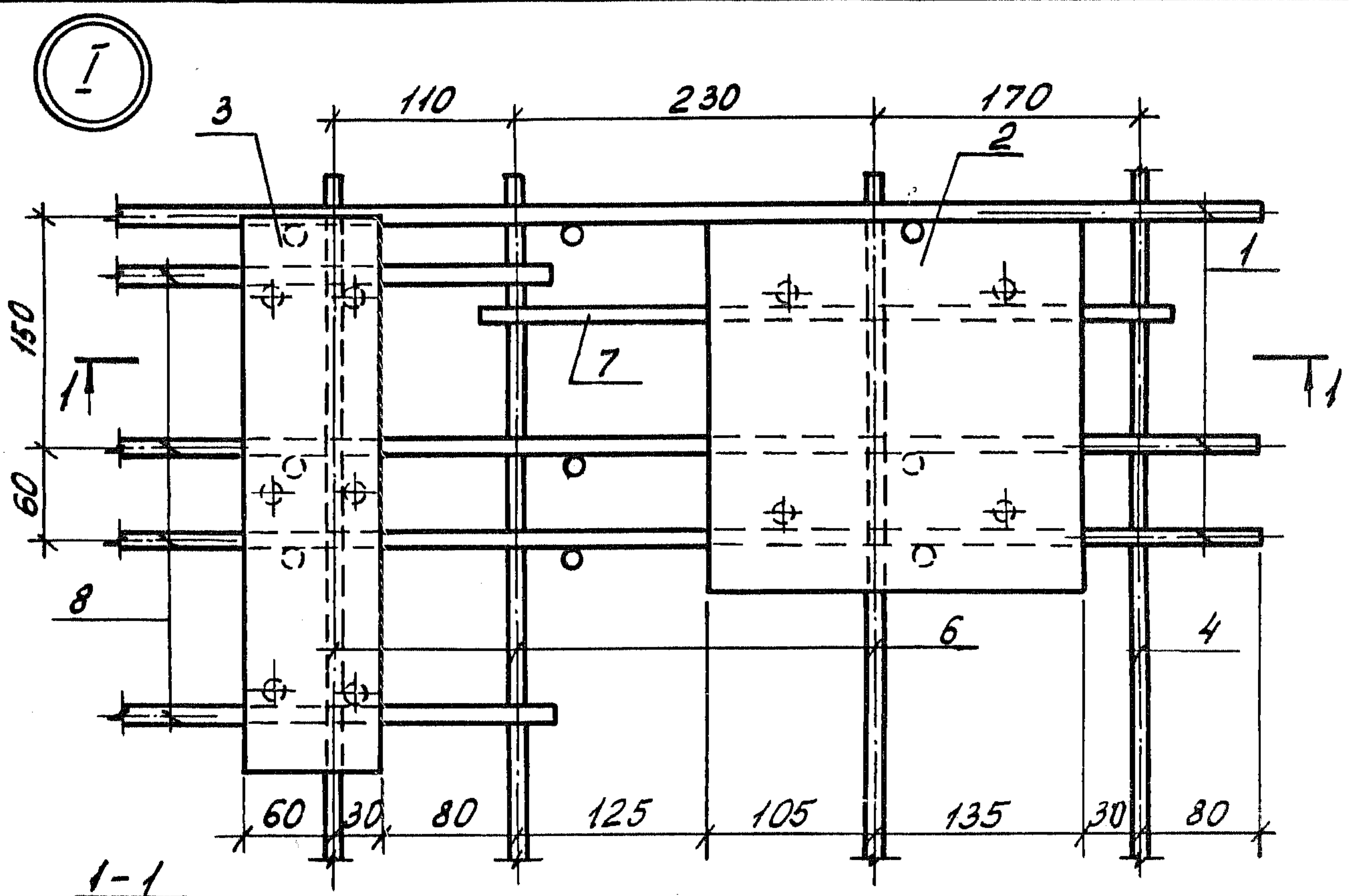
Привязка каркасов КБ

Привязка отдельных стержней

Ш. № подл. Поглысь и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Росинский	Нач.
Н. контр.	Гиберман	Инж.
Гл. констр.	Пальман	Инж.
Гл. инж. пр.	Веллер	Инж.
Рук. груп.	Палеес	Инж.
Ст. инж.	Щумилова	Инж.

1.189.1 - 9.4 410 000 СБ		
Блок арматурный АБ 4		
Сборочный чертеж		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	82,35	1:25
Лист 1	Листов 2	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



Шиб. № погр. Получил и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.4 410 000 СБ

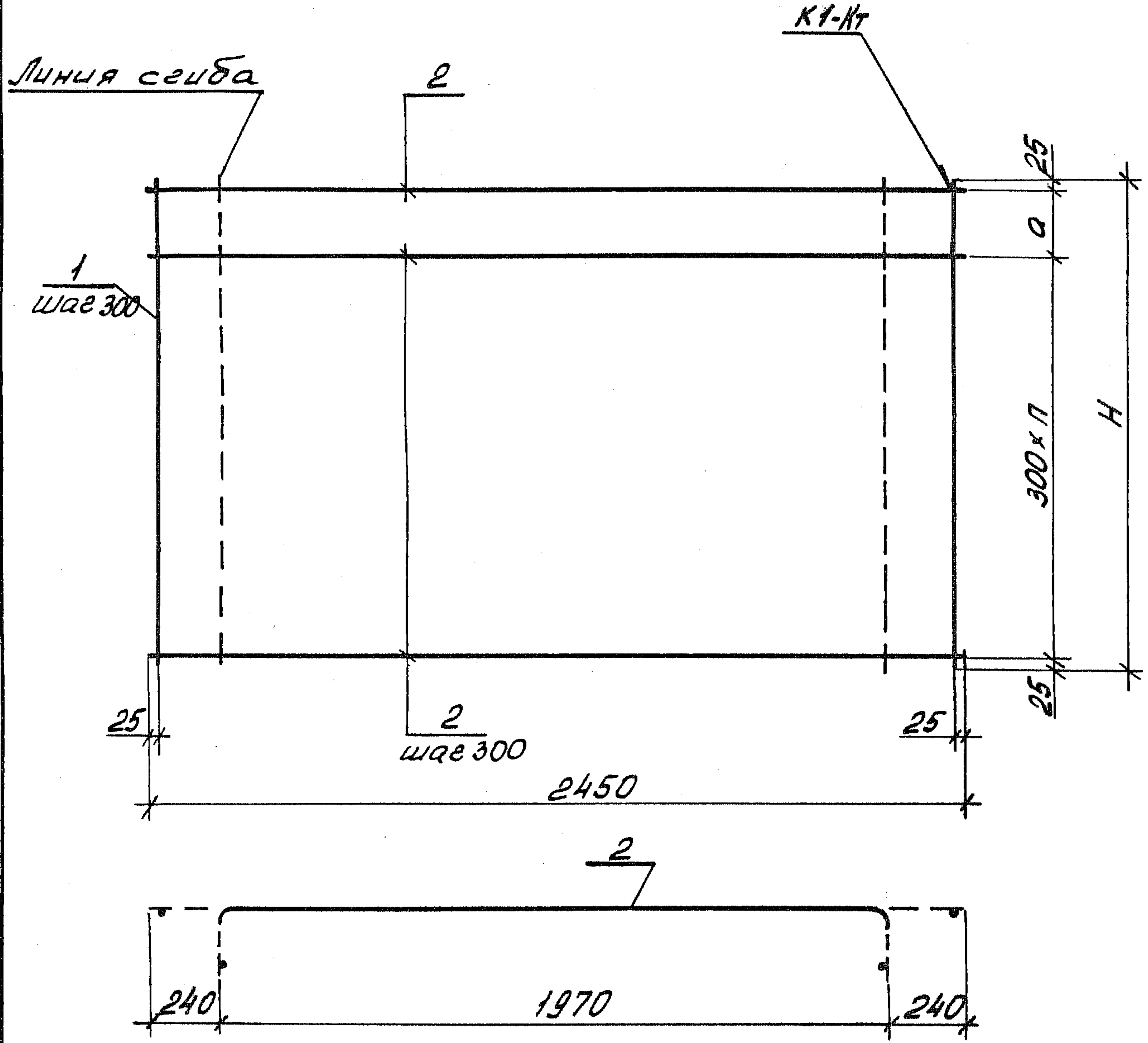
Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
д4			1.189.1-9.4 00 0100 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				1.189.1-9.4 00 0100		С 1
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.4 00 0101	φ5ВрІ ГОСТ 6727-80, L=2750	9	0,40 кг
Б4	2		00 0102	φ5ВрІ ГОСТ 6727-80, L=2450	10	0,35 кг
				1.189.1-9.4 00 0100-01		С 2
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.4 00 0103	φ5ВрІ ГОСТ 6727-80, L=1350	9	0,19 кг
Б4	2		00 0102	φ5ВрІ ГОСТ 6727-80, L=2450	6	0,35 кг
				1.189.1-9.4 00 0100-02		С 3
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.4 00 0104	φ5ВрІ ГОСТ 6727-80, L=900	9	0,13 кг
Б4	2		00 0102	φ5ВрІ ГОСТ 6727-80, L=2450	4	0,35 кг

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

1.189.1-9.4 00 0100			
---------------------	--	--	--

Нач. отд.	Росинский	М.С.	Сетка (С 1... С 3)	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Гиберман	Г.С.		Р		1
Гл. констр.	Пальман	И.И.		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Гл. инж. пр.	Веллер	В.С.				
Бук. арх.	Палеес	С.А.				
Ст. инж.	Шумилова	Ш.И.				



Обозначение	Марка	H, мм	a, мм	п	Масса кг
1. 189. 1-9.4 00 0100	С 1	2750	300	8	7,10
-01	С 2	1350	100	4	3,84
-02	С 3	900	250	2	2,57

1. 189. 1-9.4 00 0100 СБ

Сетка
(С1... С3)
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:20
Лист	Листов 1	

Инв. № позн. / Подпись и дата / Взам. инв. №

Нач. отд.	Росинский	№
Н. контр.	Гиберман	
Гл. констр.	Пальман	
Гл. инж. пр.	Веллер	
Рук. груп.	Палеес	
Ст. инж.	Шумилова	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.4 00 0200 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				<u>1.189.1-9.4 00 0200</u>		С4
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.4 00 0201	φ5ВрІ ГОСТ 6727-80, L=2750	10	0,40 кг
Б4	2		00 0202	φ5ВрІ ГОСТ 6727-80, L=2700	10	0,39 кг
				<u>1.189.1-9.4 00 0200-01</u>		С5
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.4 00 0203	φ5ВрІ ГОСТ 6727-80, L=1350	10	0,19 кг
Б4	2		00 0202	φ5ВрІ ГОСТ 6727-80, L=2700	6	0,53 кг
				<u>1.189.1-9.4 00 0200-02</u>		С6
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.4 00 0204	φ5ВрІ ГОСТ 6727-80, L=900	10	0,13 кг
Б4	2		00 0202	φ5ВрІ ГОСТ 6727-80, L=2700	4	0,39 кг

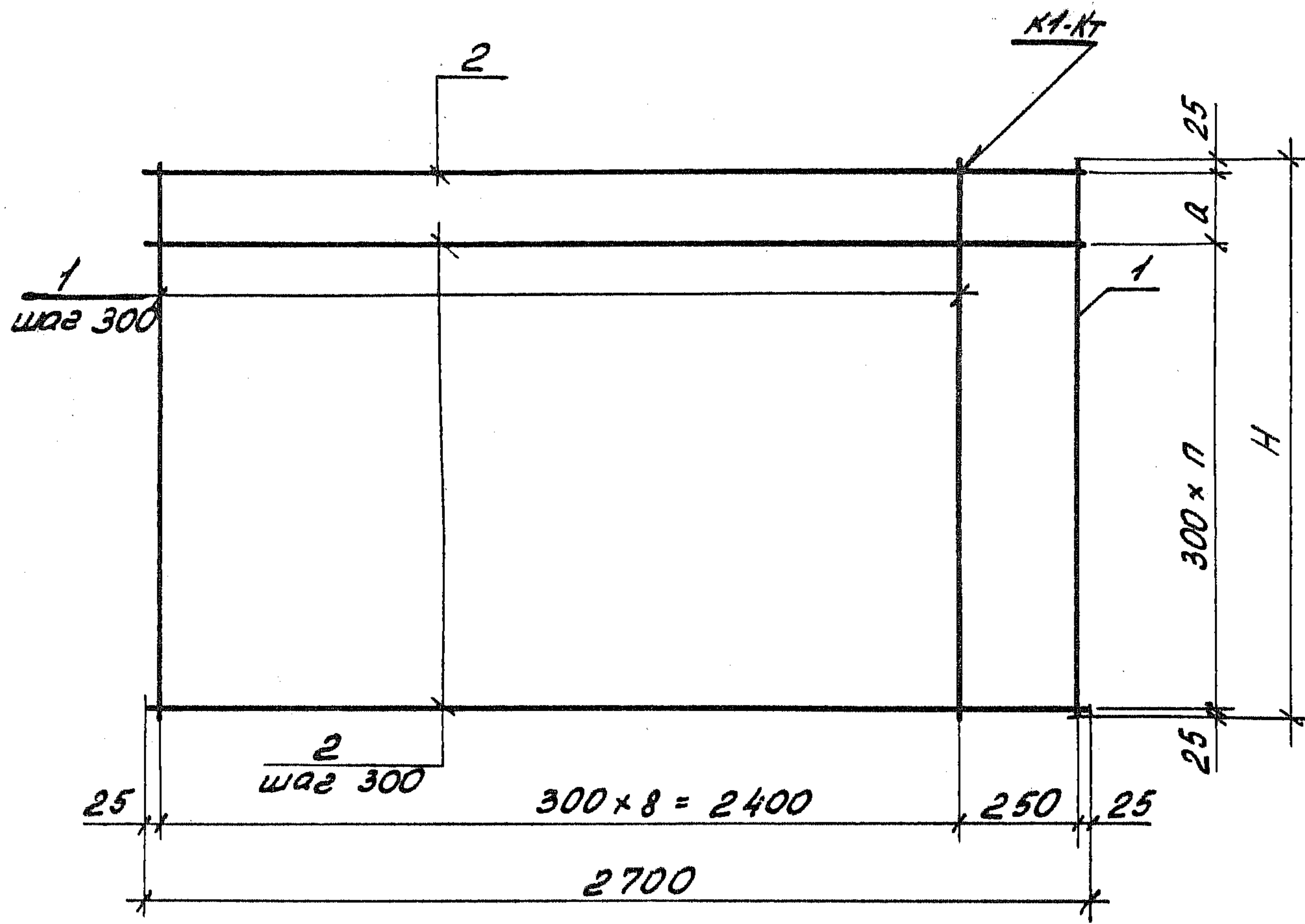
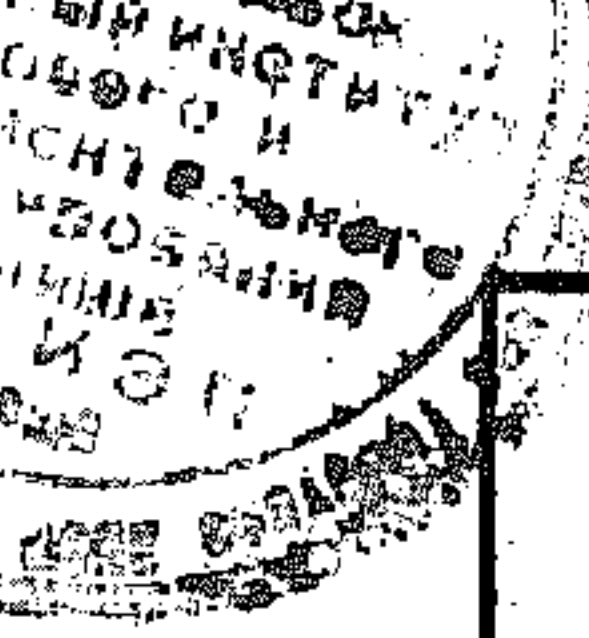
Днев. №. Подл. Подпись и дата. Взят. инв. №.

1.189.1-9.4 00 0200

Нач. отд. Росинский М.З.
 Н. контр. Гиберман
 Гл. констр. Пальман
 Гл. инж. пр. Веллер
 Фук. групп. Палеес
 Ст. инж. Шумилова

Сетка
(С4...С6)

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



Обозначение	Марка	H, мм	a, мм	П	Масса кг
1.189.1-9.4 00 0200	С4	2750	300	8	7,90
-01	С5	1350	100	4	5,08
-02	С6	900	250	2	2,86
1.189.1-9.4 00 0200 СБ					
Сетка (С4...С6) Сборочный чертеж			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	См табл.	1:20
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ЦИБ. №. подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд. Росинский
 Н.контр. Гиберман
 Гл. констр. Пальман
 Гл. инж. пр. Веллер
 Рук. групп. Палеес
 Ст. инж. Шумилова

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.4 00 0300 сб	Сборочный чертеж		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				1.189.1-9.4 00 0300		С7
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.4 00 0301	φ5ВрI, ГОСТ 6727-80, l=2750	2	0,40 кг
Б4	2		00 0302	φ5ВрI, ГОСТ 6727-80, l=475	8	0,07 кг
Б4	3		00 0303	φ5ВрI, ГОСТ 6727-80, l=1390	1	0,20 кг
Б4	4		00 0304	φ5ВрI, ГОСТ 6727-80, l=1250	1	0,18 кг
Б4	5		00 0305	φ5ВрI, ГОСТ 6727-80, l=400	2	0,06 кг
Б4	6		00 0306	φ5ВрI, ГОСТ 6727-80, l=515	1	0,07 кг
Б4	7		00 0307	φ5ВрI, ГОСТ 6727-80, l=430	1	0,06 кг
Б4	8		00 0308	φ5ВрI, ГОСТ 6727-80, l=200	4	0,03 кг
				1.189.1-9.4 00 0300-01		С8
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.4 00 0301	φ5ВрI, ГОСТ 6727-80, l=2750	4	0,40 кг
Б4	2		00 0309	φ5ВрI, ГОСТ 6727-80, l=625	10	0,09 кг

Ш. № подл. Подпись и дата. Взамен инв. №

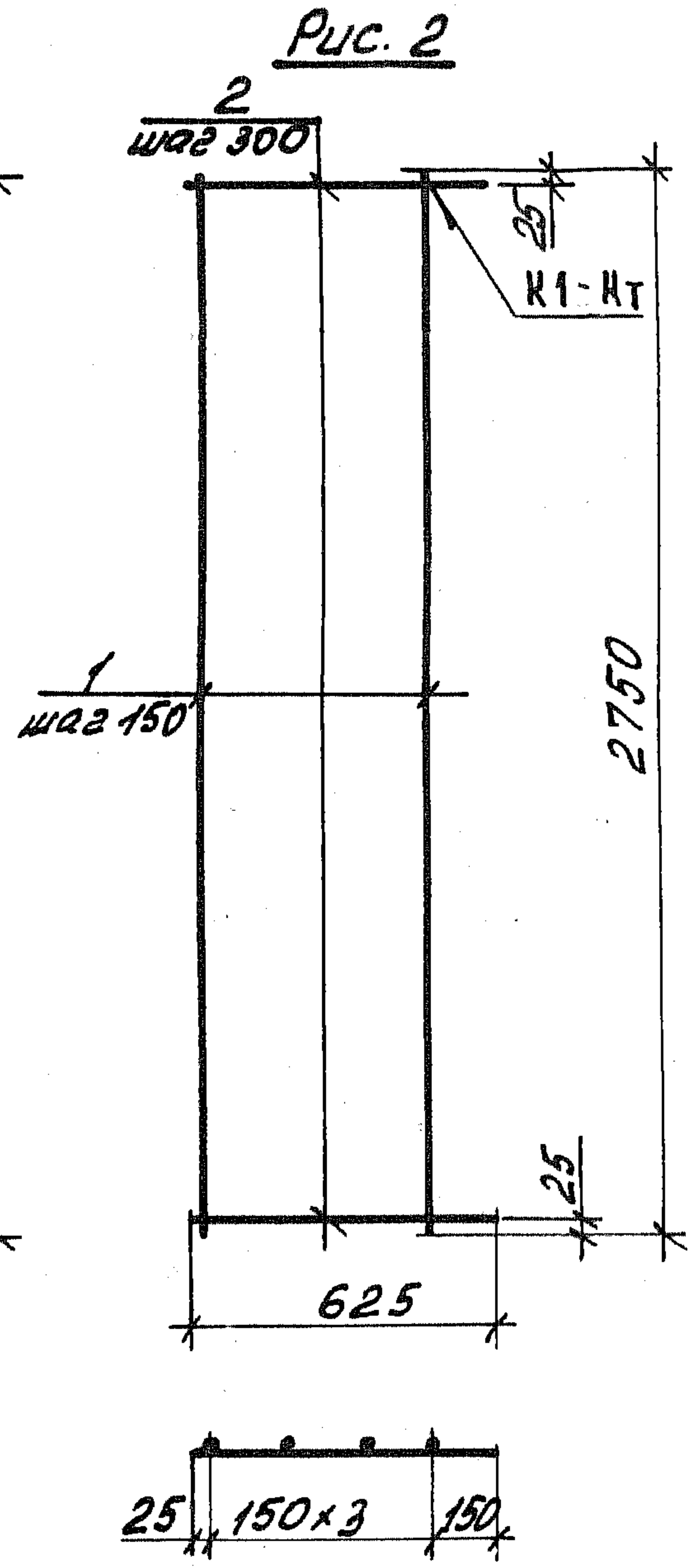
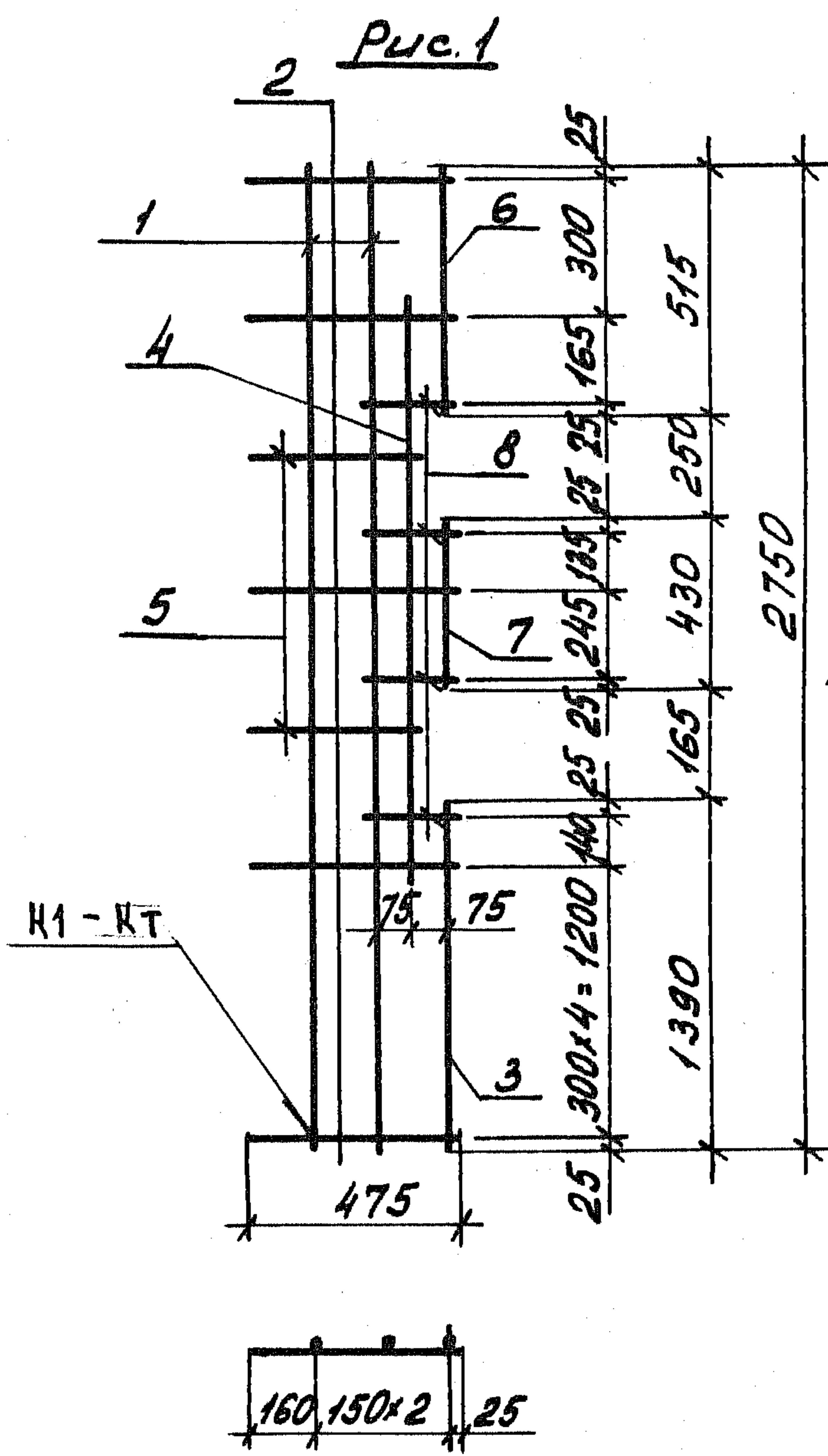
			1.189.1-9.4 00 0300		
Нач. отд.	Росинский	112-	Сетка (С7... С10)		
Н. контр.	Гиберман	<i>[подпись]</i>			
Гл. констр.	Пальман	<i>[подпись]</i>			
Гл. инж. пр.	Веллер	<i>[подпись]</i>			
Рук. груп.	Палеес	<i>[подпись]</i>			
Ст. инж.	Шумилова	<i>[подпись]</i>	Стадия	Лист	Листов
			Р	1	2
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>1.189.1-9.4 00 030002</u>		С 9
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1.189.1-9.4 00 0301	φ5 Вр I ГОСТ 6727-80; L=2750	5	0,40 кг
Б4		2	00 0310	φ5 Вр I ГОСТ 6727-80; L=800	8	0,12 кг
Б4		3	00 0303	φ5 Вр I ГОСТ 6727-80; L=1390	1	0,20 кг
Б4		4	00 0304	φ5 Вр I ГОСТ 6727-80; L=1250	1	0,18 кг
Б4		5	00 0311	φ5 Вр I ГОСТ 6727-80; L=725	2	0,10 кг
Б4		6	00 0306	φ5 Вр I ГОСТ 6727-80; L=515	1	0,07 кг
Б4		7	00 0307	φ5 Вр I ГОСТ 6727-80; L=430	1	0,06 кг
Б4		8	00 0308	φ5 Вр I ГОСТ 6727-80; L=200	4	0,03 кг
				<u>1.189.1-9.4 00 030-03</u>		С 10
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1.189.1-9.4 00 0301	φ5 Вр I ГОСТ 6727-80; L=2750	7	0,40 кг
Б4		2	00 0312	φ5 Вр I ГОСТ 6727-80; L=950	10	0,14 кг

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.4 00 0300	Лист
	2

ВСТАВКА
 ИЛИ ИНОЕ
 ПОСЛЕ
 ВСТАВКИ
 ПРОБЛЕНА



Обозначение	Марка	Рис	Масса, кг
1. 189.1 - 9.4 00 0300	С7	1	1,97
-01	С8	2	2,48
-02	С9	3	3,73
-03	С10	4	4,20
1. 189.1 - 9.4 00 0300 СБ			
Сетка (С7... С10) Сборочный чертеж		Стадия	Масса
		Р	С.м. табл.
		Лист 1	Листов 2
		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд. Росинский 163
 И. контр. Гиберман
 Гл. констр. Пальман
 Гл. инж. п. Веллер
 Рук. групп. Палеев
 Ст. инж. Шумилова

Рис. 3

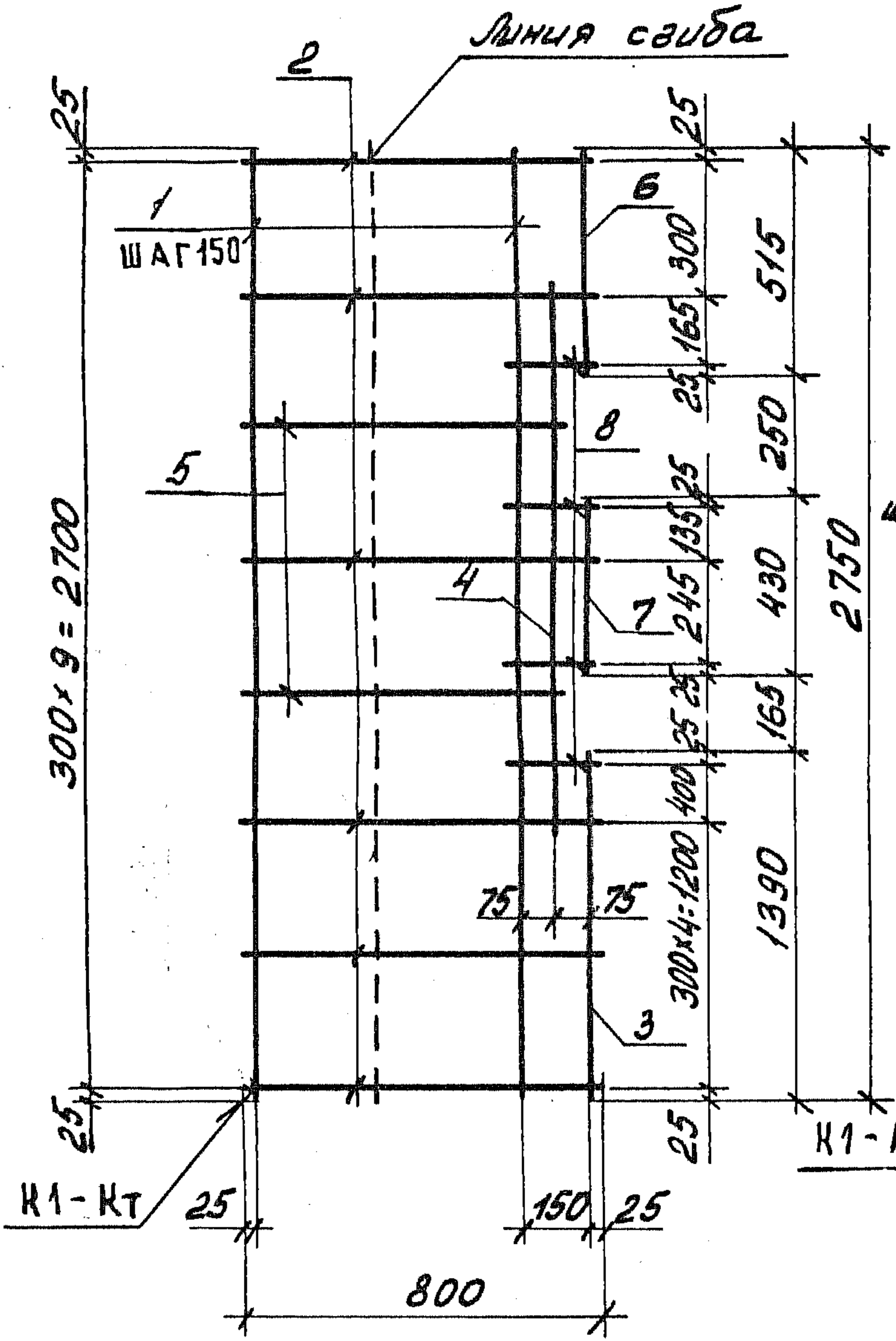
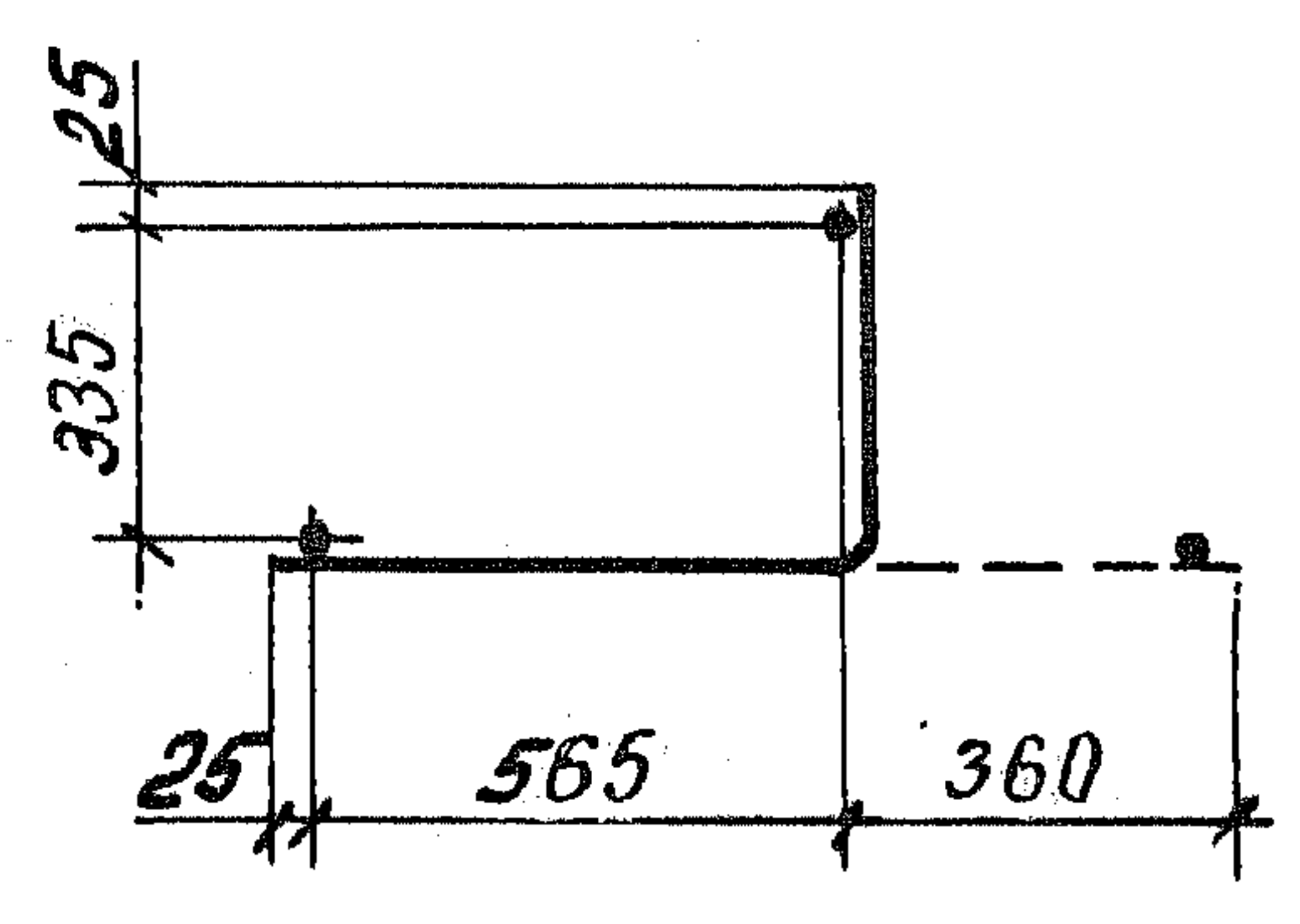
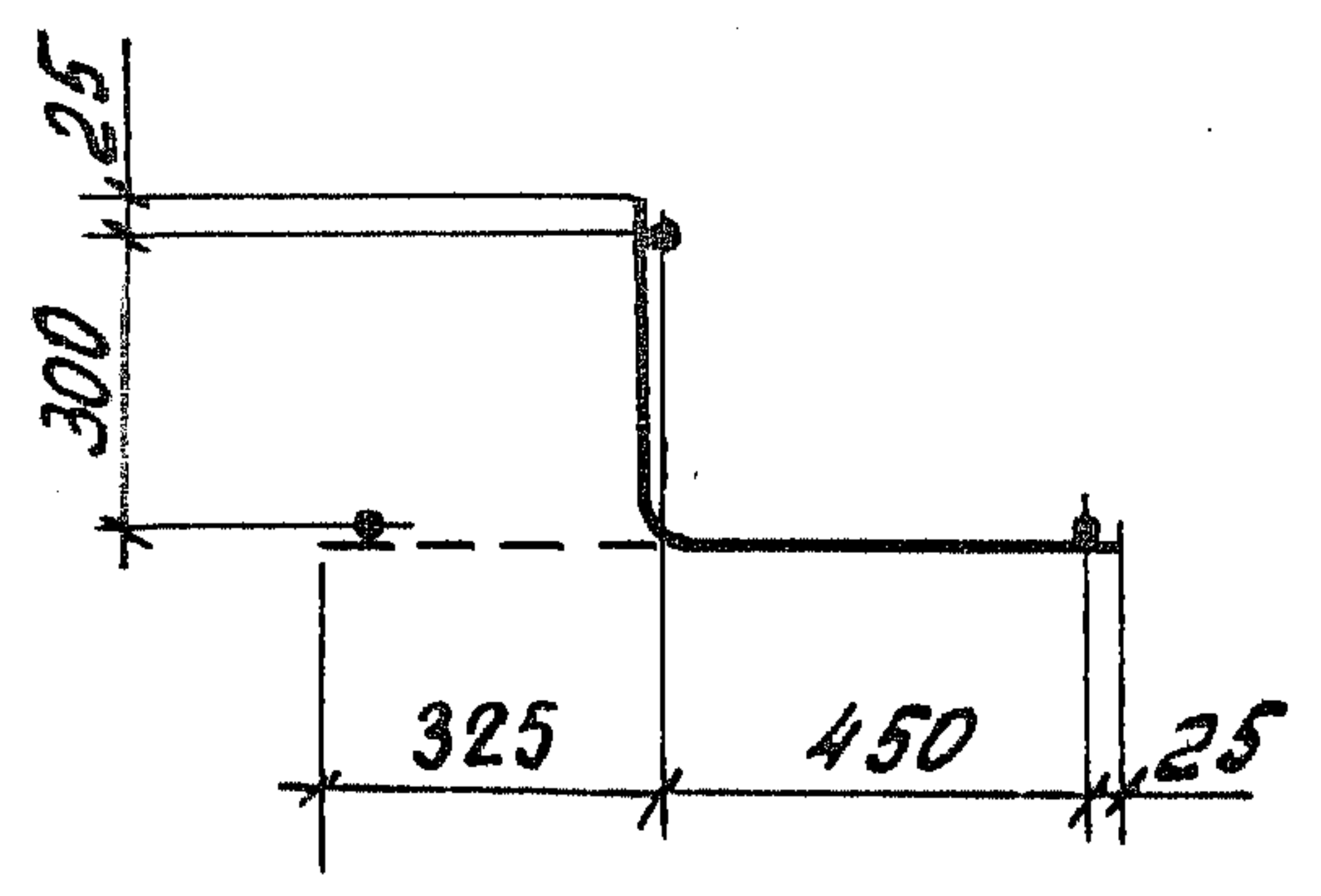
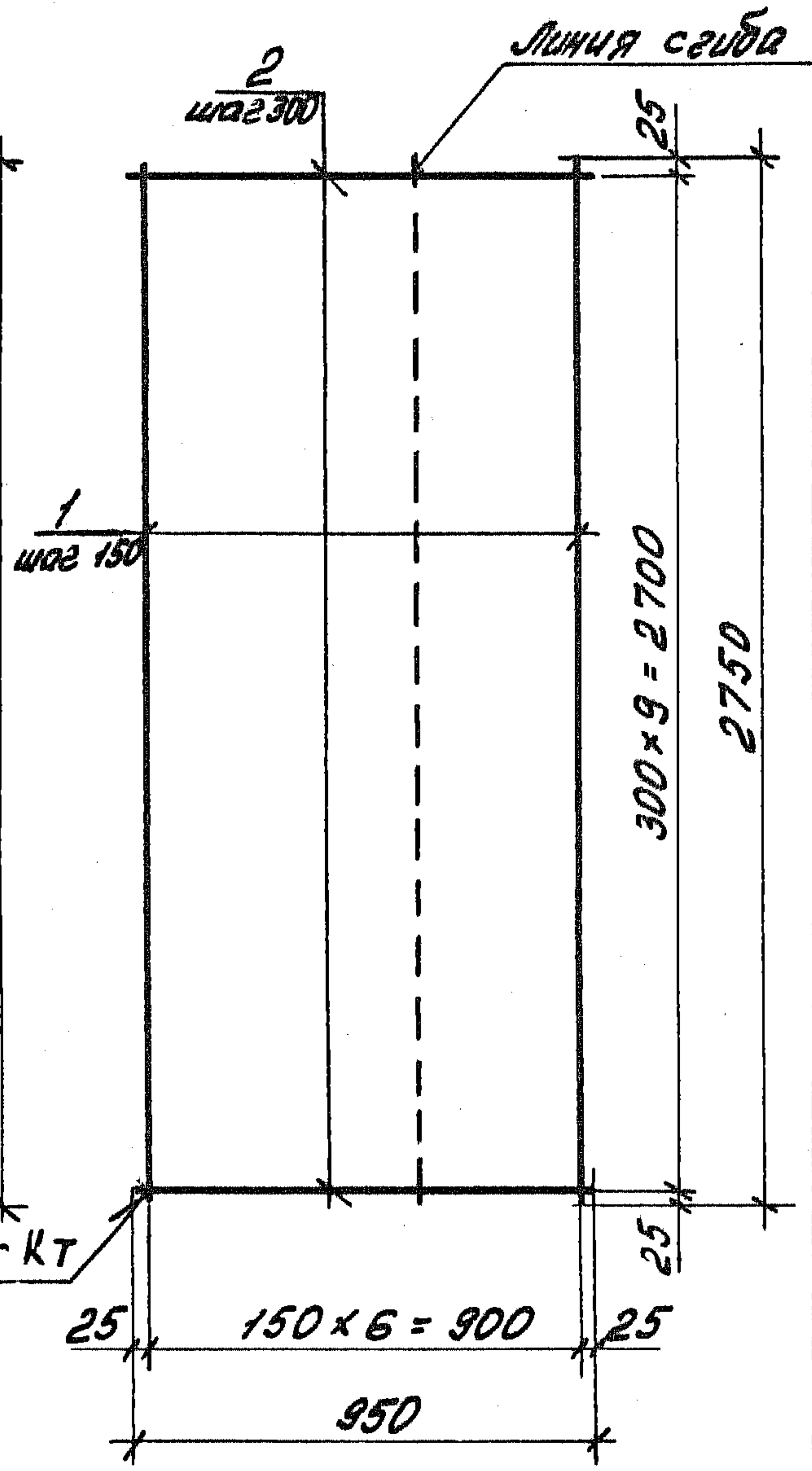
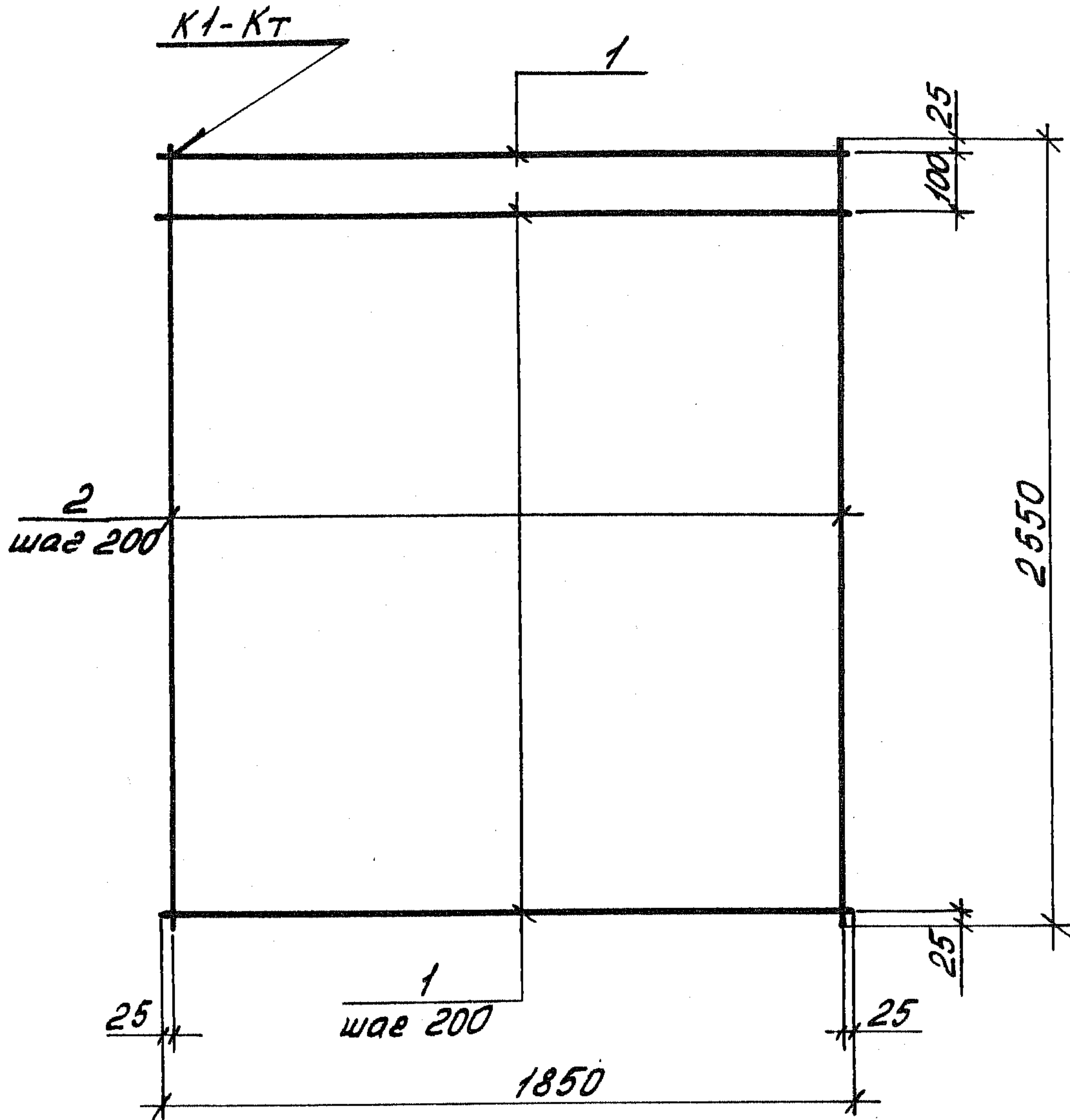


Рис. 4



Шиб. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1 - 9.4 00 0300 СБ		Лист
		2



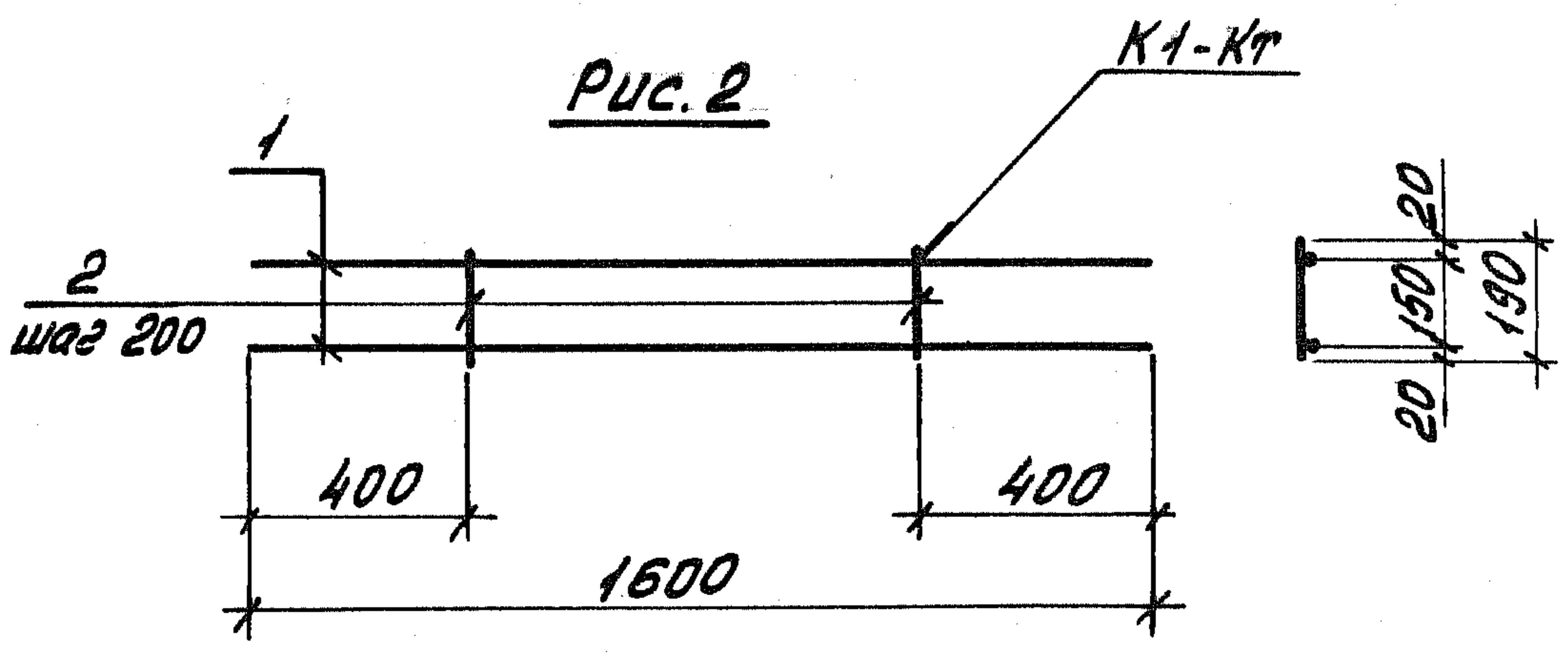
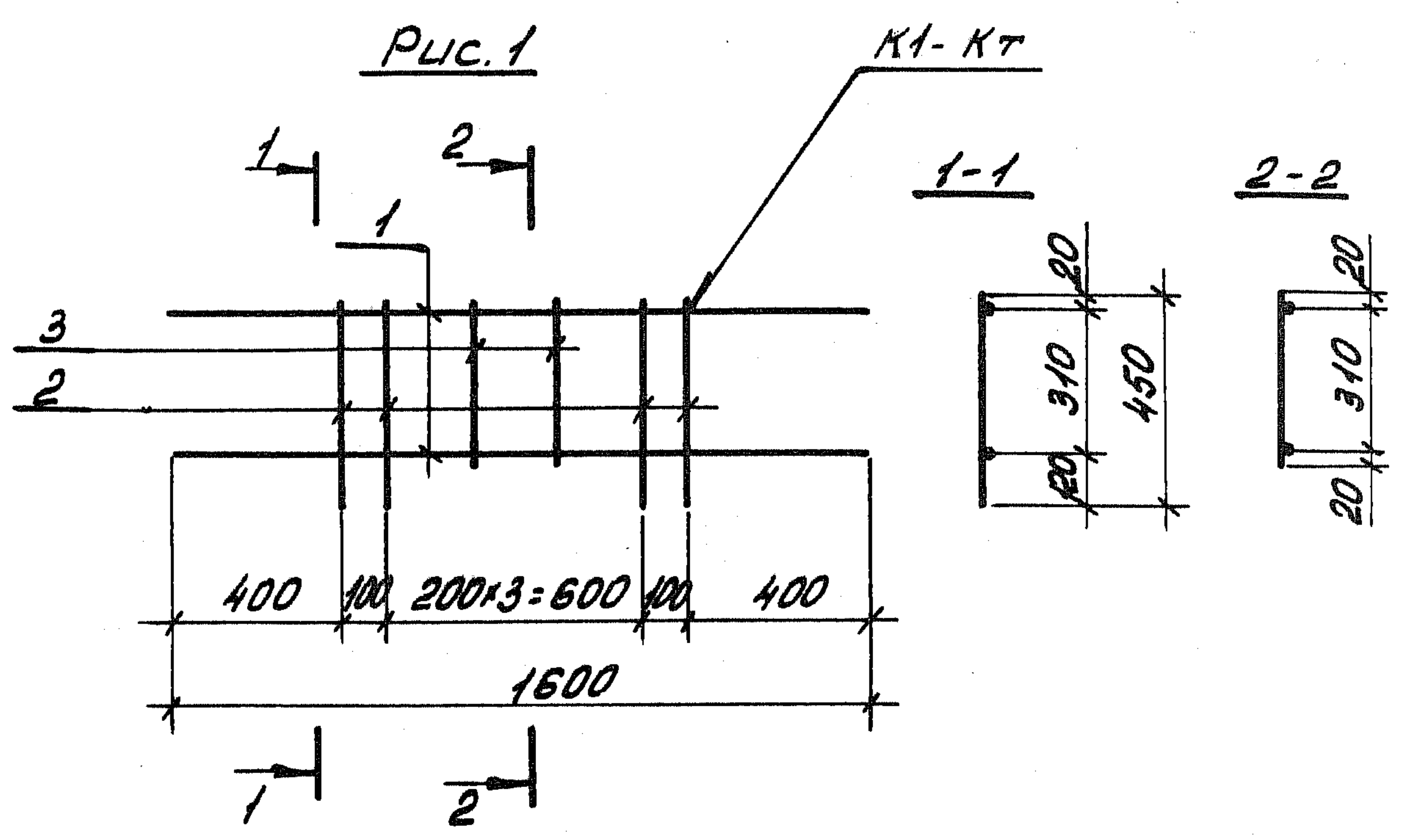
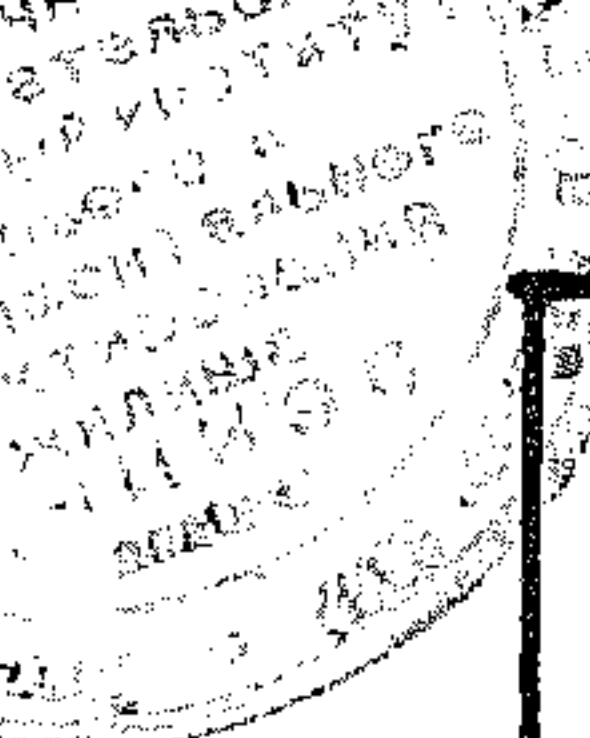
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
				<u>Детали</u>				
Б4		1	1.189.1-9.4 00 0401	φ10АII, ГОСТ 5781-82, L=1850	10	1,14 кг		
Б4		2	00 0402	φ10АIII, ГОСТ 5781-82, L=2550	14	1,57 кг		
			1.189.1-9.4 000 400					
			Сетка СИ			Стадия	Масса	Масштаб
						Р	33,43	1:20
						Лист	Листов 1	
						ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ЦИВ. № поул. Подпись и дата
 Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.4 00 0500 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				1.189.1-9.4 00 0500		К1
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.4 00 0501	φ8АIII, ГОСТ 5781-82, L=1600	2	0,63
Б4	2		00 0502	φ5ВрI, ГОСТ 6727-80, L=450	4	0,065
Б4	3		00 0503	φ5ВрI, ГОСТ 6727-80, L=350	2	0,050
				1.189.1-9.4 00 050-01		К2
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.4 00 0501	φ8АIII, ГОСТ 5781-82, L=1600	2	0,63 кг
Б4	2		00 0504	φ5ВрI, ГОСТ 6727-80, L=190	5	0,027 кг

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

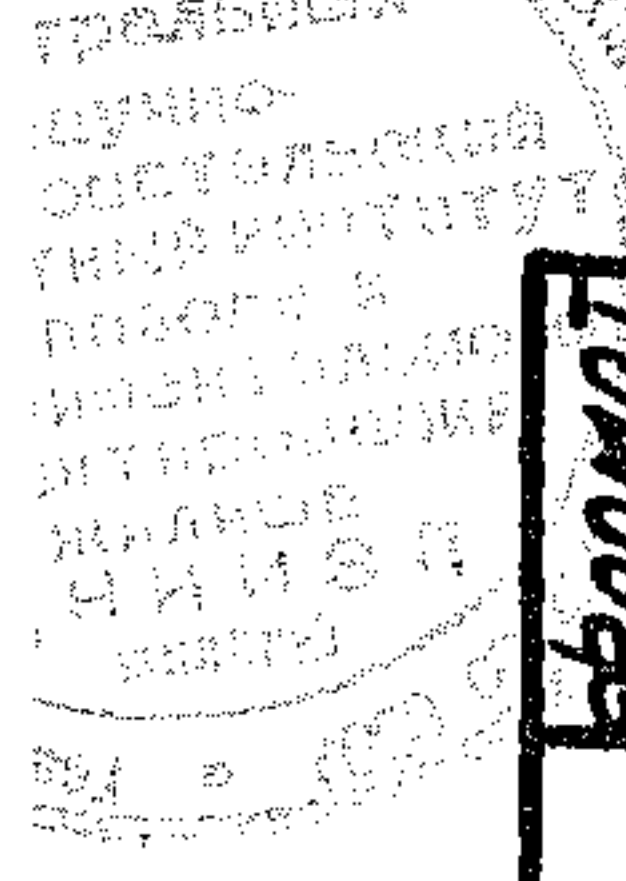
			1.189.1-9.4 00 0500			
Нач. отд.	Росинский	112-	Каркас (К1, К2)	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Гиберман			Р		1
Гл. констр.	Пальман			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Гл. инж. пр.	Веллер					
Рук. врчл.	Палеес					
Ст. инж.	Шумилова					



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг		
1.189.1-9.4 00 0500	К1	1	1,62		
- 01	К2	2	1,40		
1.189.1-9.4 00 0500 СБ					
Каркас (К1, К2) Сборочный чертеж			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	См табл	1:20
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Ш. № поз. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отв.	Росинский	1/25
Н. контр.	Гиберман	1/25
Гл. констр.	Пальман	1/25
Гл. инж. пр.	Веллер	1/25
Рук. груп.	Палеес	1/25
Ст. инж.	Шумилова	1/25



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.4 00 0600 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				<u>1.189.1-9.4 00 0600</u>		К3
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.4 00 0601	φ5ВрІ ГОСТ6727-80; l=1550	2	0,22 кг
Б4	2		00 0602	φ5ВрІ ГОСТ6727-80; l=230	6	0,033 кг
				<u>1.189.1-9.4 00 0600-01</u>		К4
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.4 00 0603	φ5ВрІ ГОСТ6727-80; l=1350	2	0,19 кг
Б4	2		00 0602	φ5ВрІ ГОСТ6727-80; l=230	6	0,033 кг
				<u>1.189.1-9.4 00 0600-02</u>		К5
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.4 00 0604	φ5ВрІ ГОСТ6727-80; l=900	2	0,13 кг
Б4	2		00 0602	φ5ВрІ ГОСТ6727-80; l=230	4	0,033 кг
				<u>1.189.1-9.4 00 0600-03</u>		К6
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.4 00 0605	φ10.9АІІ ГОСТ5781-82; l=2050	2	1,26 кг
Б4	2		00 0606	φ5ВрІ ГОСТ6727-80; l=180	11	0,026 кг

ЦНБ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

			1.189.1-9.4 00 0600			
Нач. отд.	Росинский	МЗ	Каркас (К3...К6)	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Гиберман	Г.И.		Р		1
Гл. констр.	Пальман	В.И.		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Гл. инж. пр.	Веллер	В.С.				
Рук. груп.	Палеес	С.И.				
Ст. инж.	Щумилова	М.И.				

Рис. 1

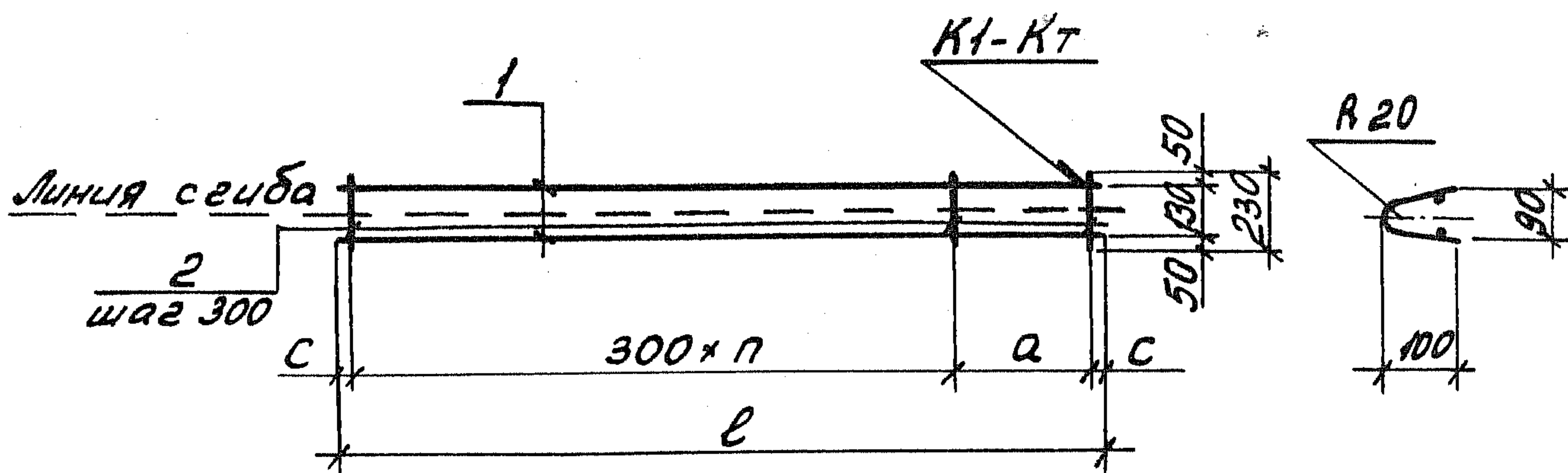
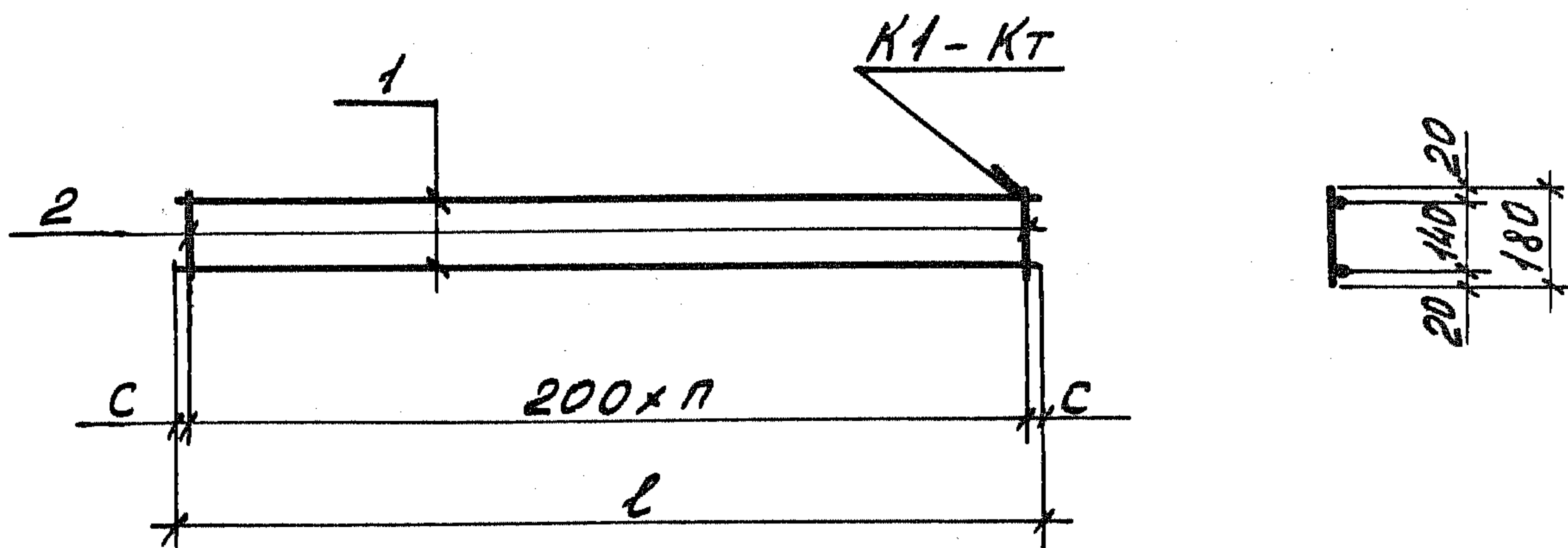


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	l, мм	c, мм	a, мм	n, шт	Масса, кг
1. 189.1-9.4 00 0600	К3	1	1550	25	300	4	0,64
-01	К4		1350		100	4	0,58
-02	К5		900		250	2	0,39
-03	К6	2	2050		-	10	2,81

1. 189.1-9.4 00 0600 СБ

Каркас
(К3... К6)
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:20
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Ш. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

Нач. отд.	Росинский	М. Д.
Н. контр.	Гидерман	Р. Д.
Гл. констр.	Пальман	В. Д.
Гл. инж. п.	Веллер	В. Д.
Рук. групп.	Палеес	С. Д.
Ст. инж.	Шумилова	Ш. Д.

ВНЕСЕНО
СИМВОЛ
ВЕРНО
АВТОГРАФ
ГИРОС
ИЛИ
ИЛИ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.4 00 0700 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-94 00 0701	ФЮЯИ ГОСТ 5781-82; L=250	4	0,15 кг
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				1.189.1-9.4 00 0700		М1
				<u>Детали</u>		
А4	2		1.189.1-9.4 00 0702	Уголок $\frac{90 \times 90 \times 7 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-79}$ L=330	1	3,18 кг
Б4	3		00 0703	Полоса $\frac{Б-2 10 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-79}$ L=90	1	0,64 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Болт М24 ГОСТ 7798-70* L=150	1	0,69 кг
		5		Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11 кг
				1.189.1-9-4 00 0700-01		М2
				<u>Детали</u>		
А4	2		1.189.1-9.4 00 0702	Уголок $\frac{90 \times 90 \times 7 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-79}$ L=330	1	3,18 кг
Б4	3		00 0703	Полоса $\frac{Б-2 10 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-79}$ L=90	1	0,64 кг
Б4	6		00 0704	Полоса $\frac{Б-26 \times 120 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-79}$ L=330	1	1,86 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Болт М24 ГОСТ 7798-70* L=110	1	0,51 кг
		5		Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11 кг

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

			1.189.1-9.4 00 0700			
Нач. отд.	Росинский	<i>[Подпись]</i>	Изделие закладное (М1... М3)	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Гиберман	<i>[Подпись]</i>		Р	1	2
Гл. констр.	Пальман	<i>[Подпись]</i>		ЦНИИЭП жилища		
Гл. инж. пр.	Веллер	<i>[Подпись]</i>				
Рук. групп.	Палеев	<i>[Подпись]</i>				
Ст. инж.	Шумилова	<i>[Подпись]</i>				

Рис. 1

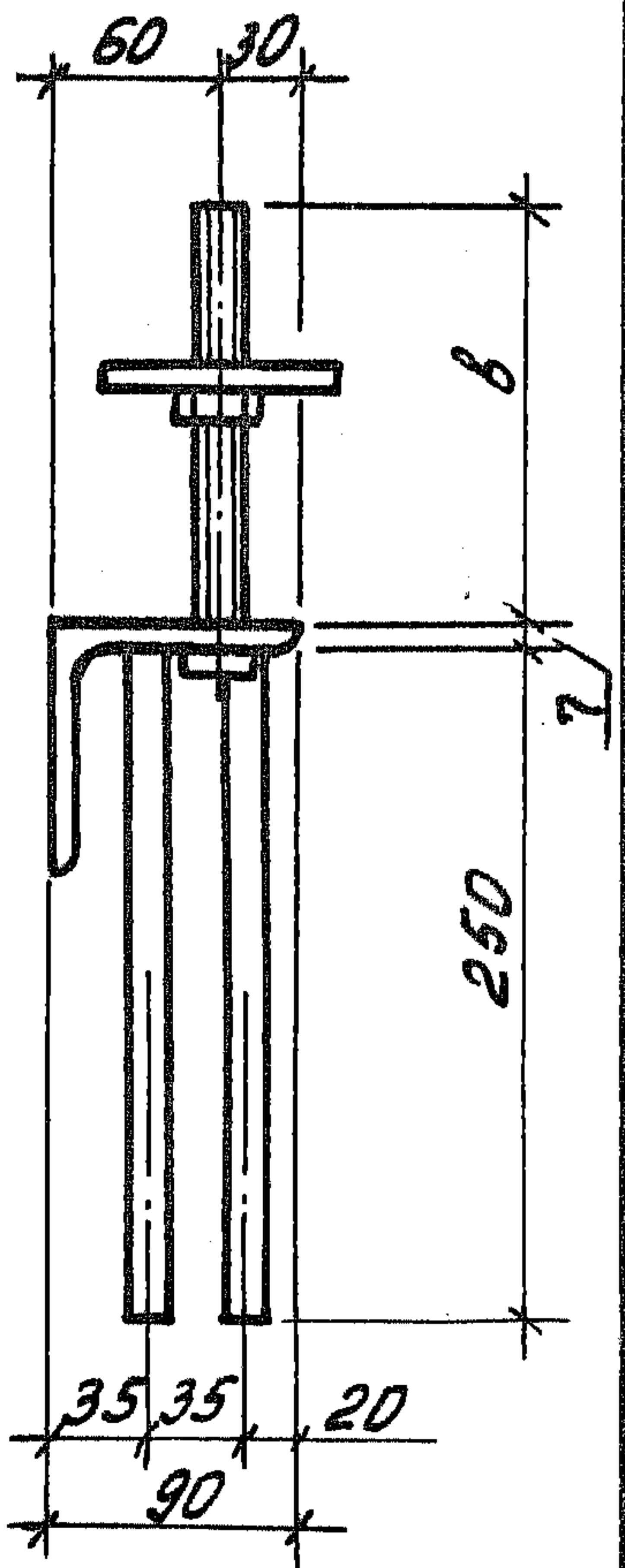
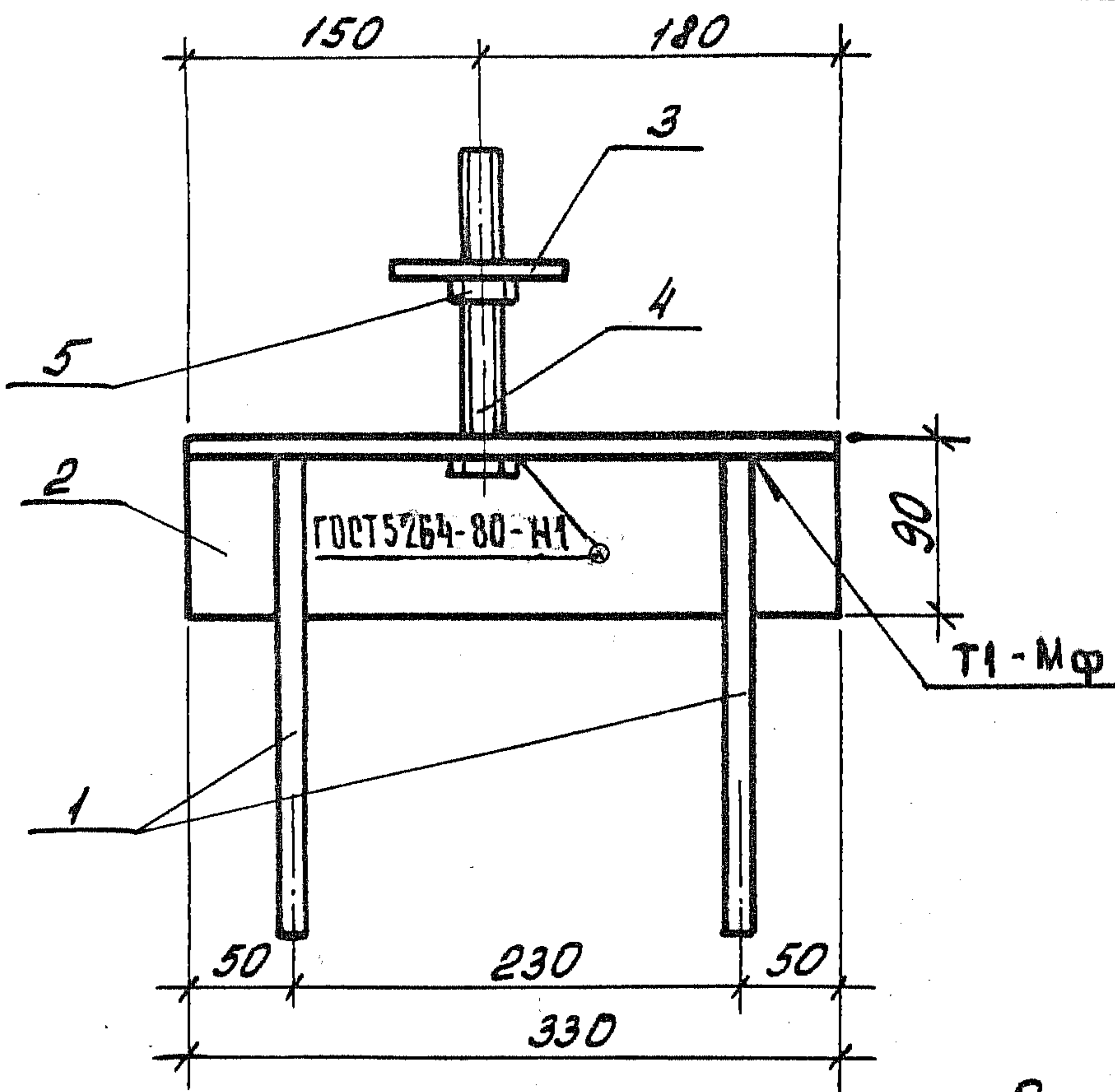
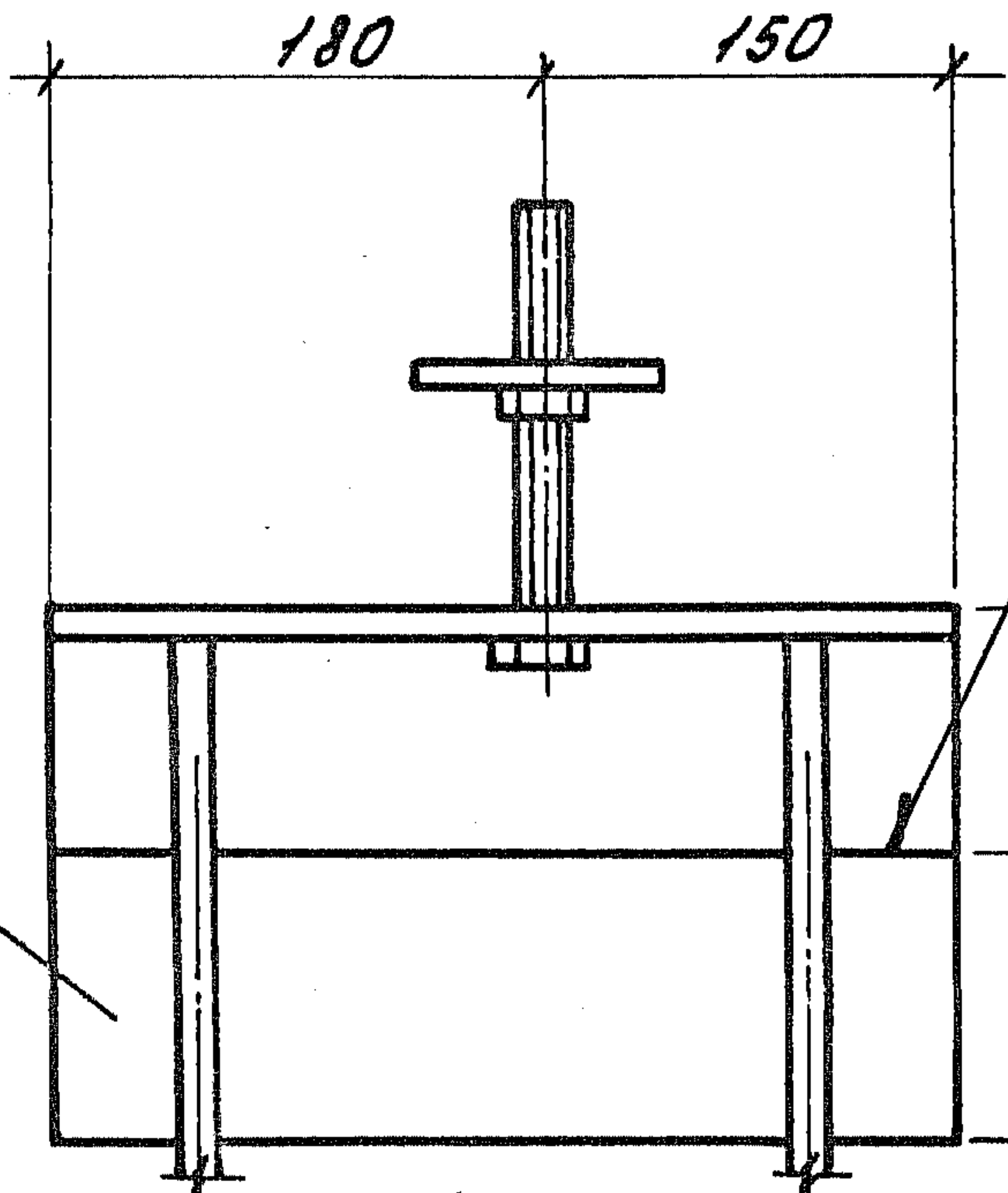


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. Рис. 1



ГОСТ 5264-80-СВ

Ш. № позн. Поглысь и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.4 00 0700 СБ

Нач. отд.	Росинский	№ 7
Н. контр.	Губерман	
Гл. констр.	Пальман	
Гл. инж. пр.	Веллер	
Рук. груп.	Палеес	
Ст. инж.	Шумилова	

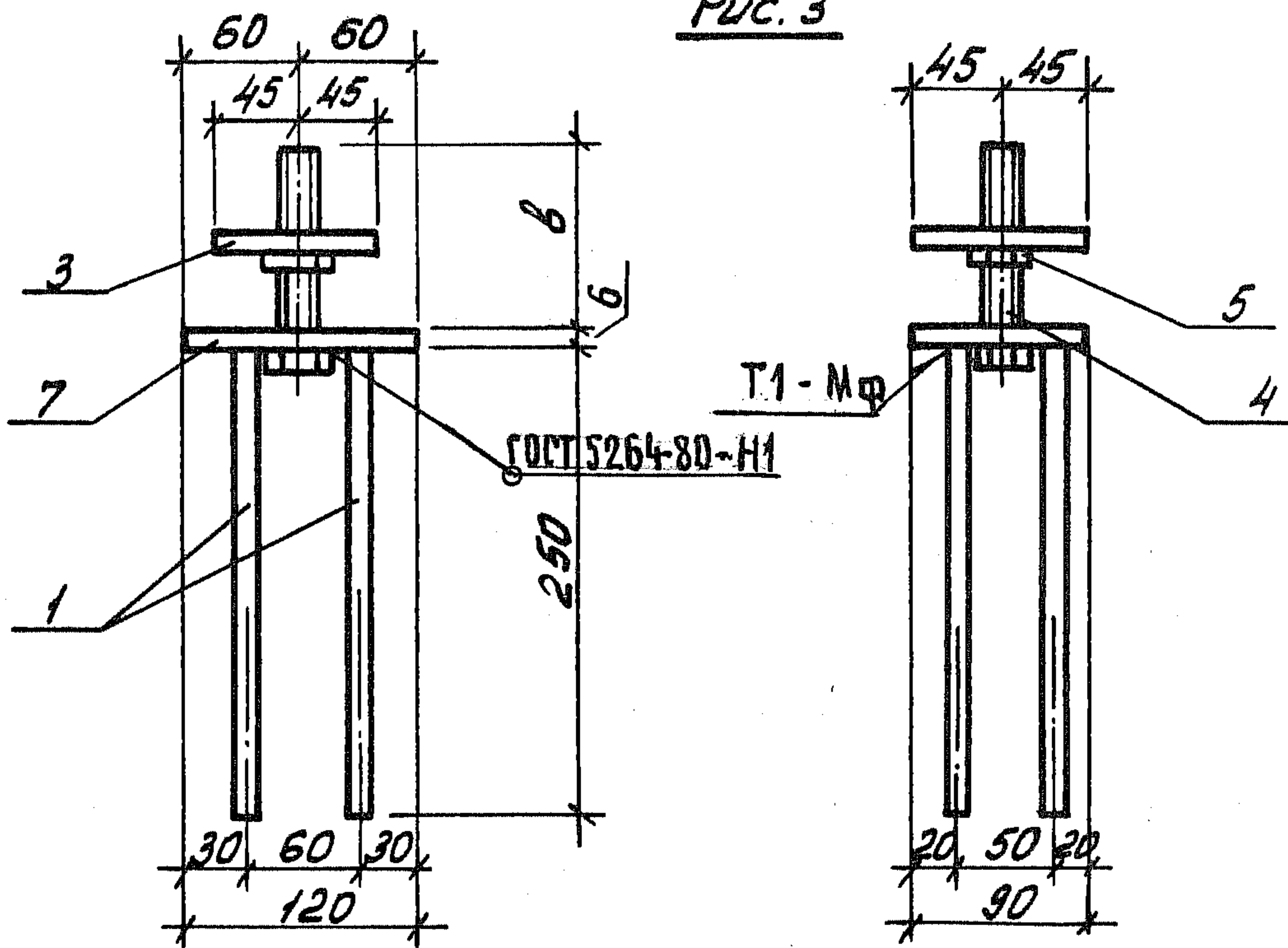
Изделие закладное
(М 1... М 3)
Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:5
Лист 1	Листов 2	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

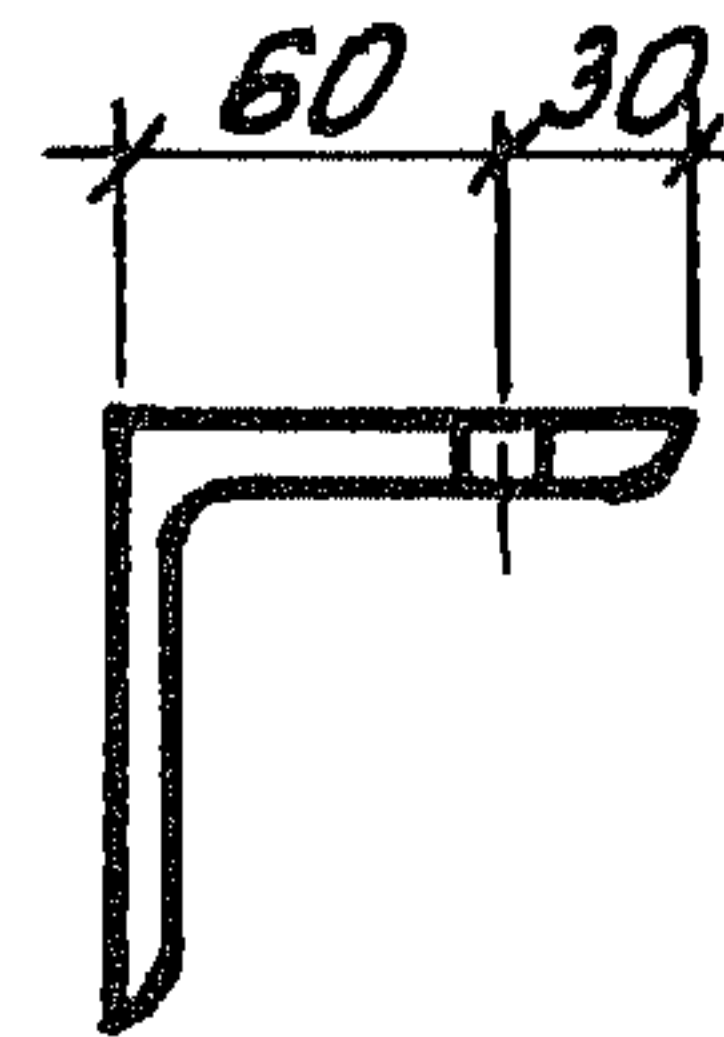
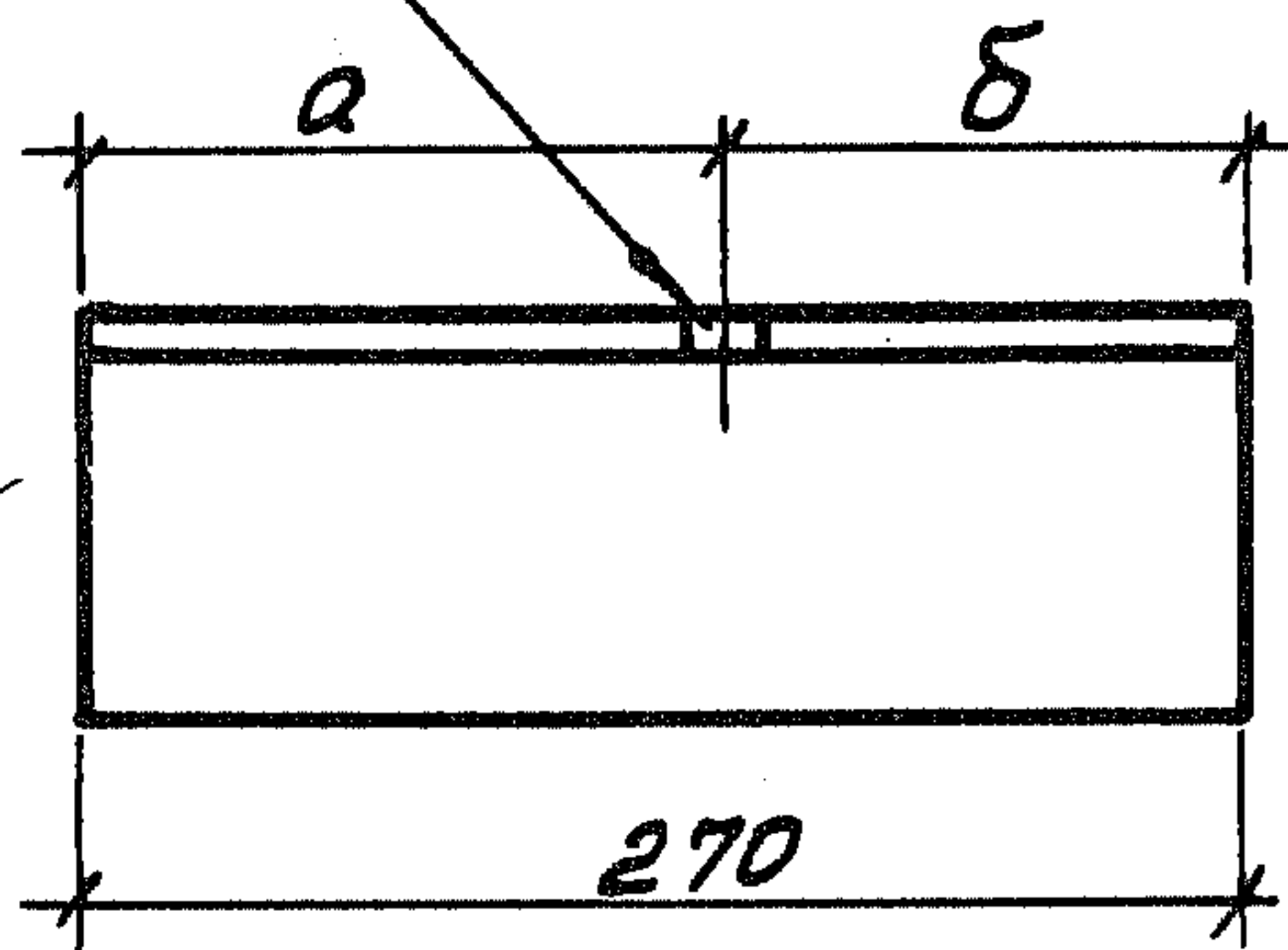
УЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР НАУКИ И ТЕХНИКИ

Рис. 3



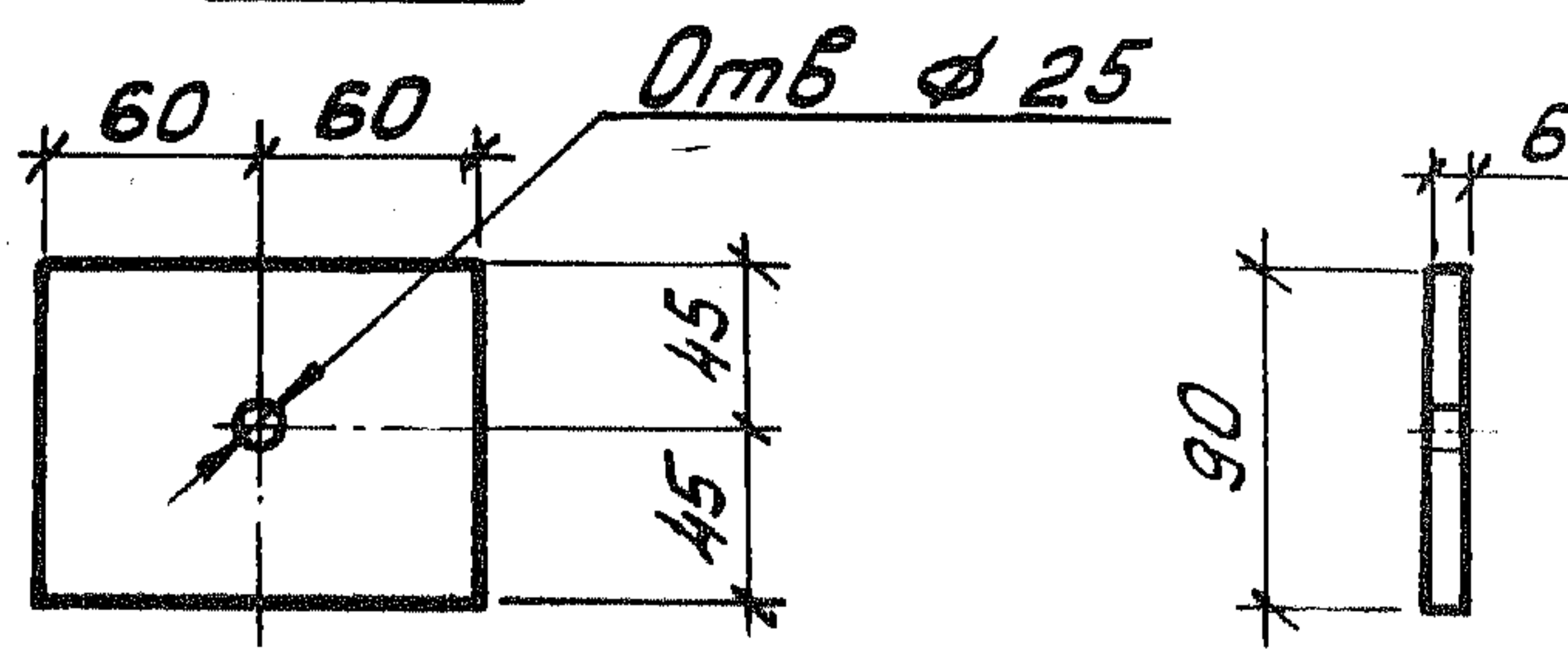
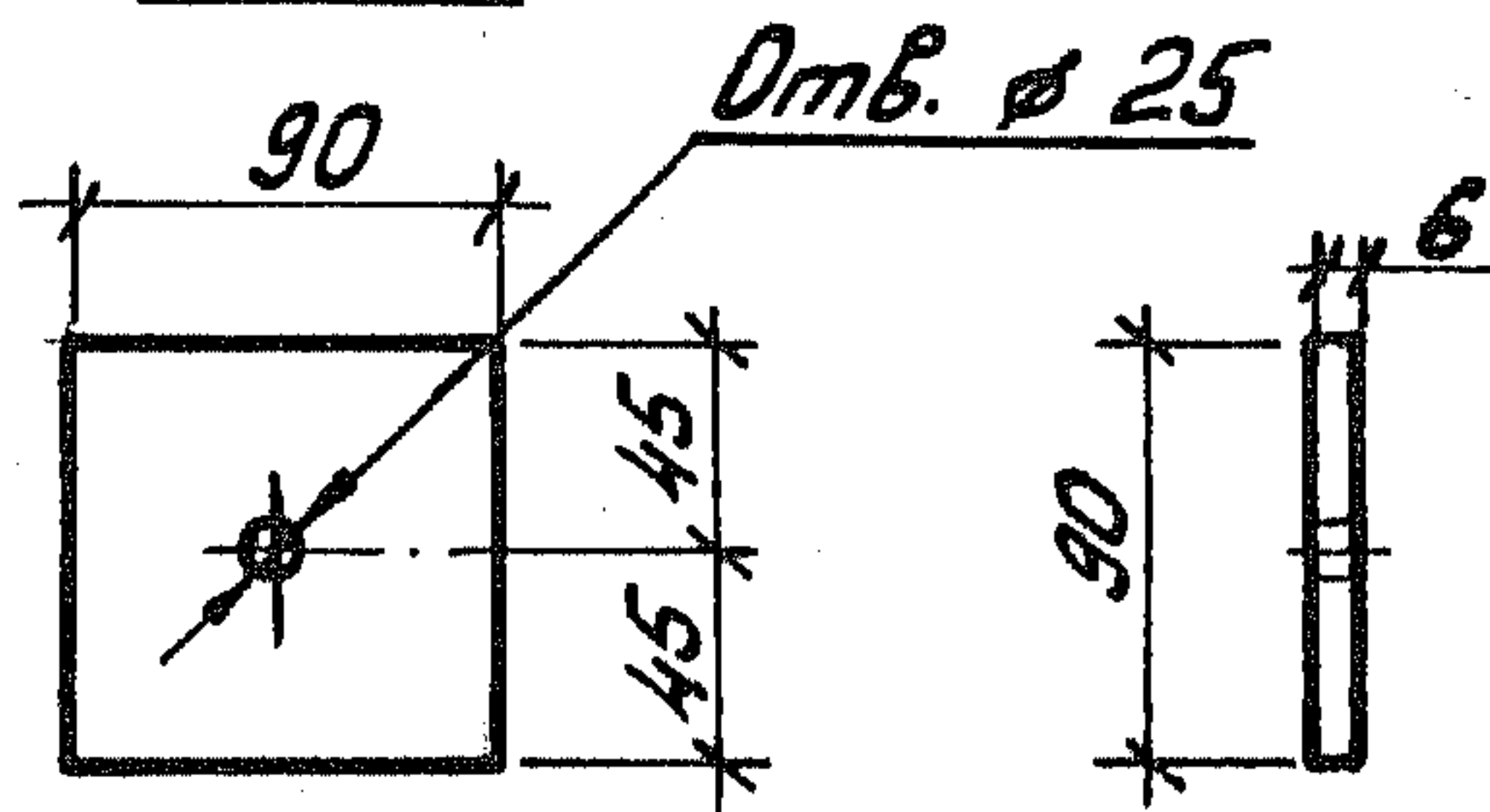
Отв. $\phi 25$

Поз. 2 (1.189.1-9.4 00 0702)



Поз. 3 (1.189.1-9.4 00 073)

Поз. 7 (1.189.1-9.4 00 0705)

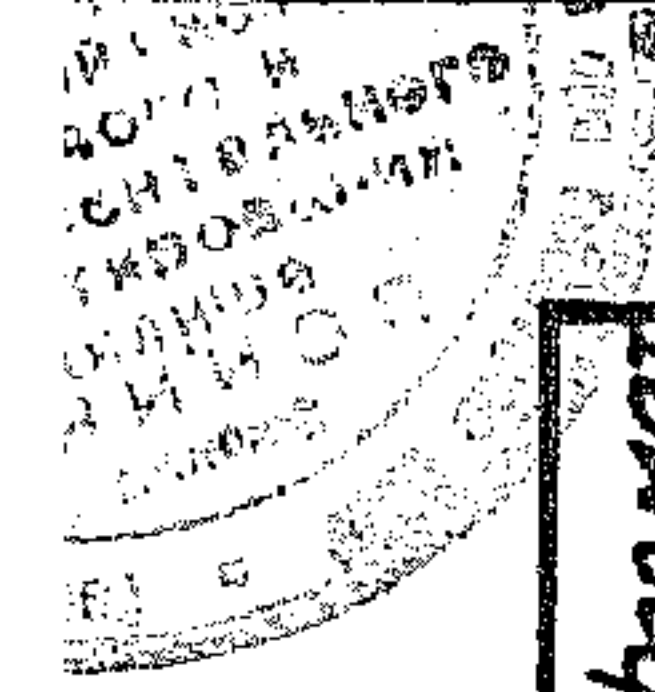


Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Рис.	a, мм	b, мм	в, мм	Масса, кг
1.189.1-9.4 00 0700	M1	1	150	180	152	5,22
-01	M2	2	180	150	102	6,90
-02	M3	3	-	-	130	2,44

1.189.1-9.4 00 0700 СБ

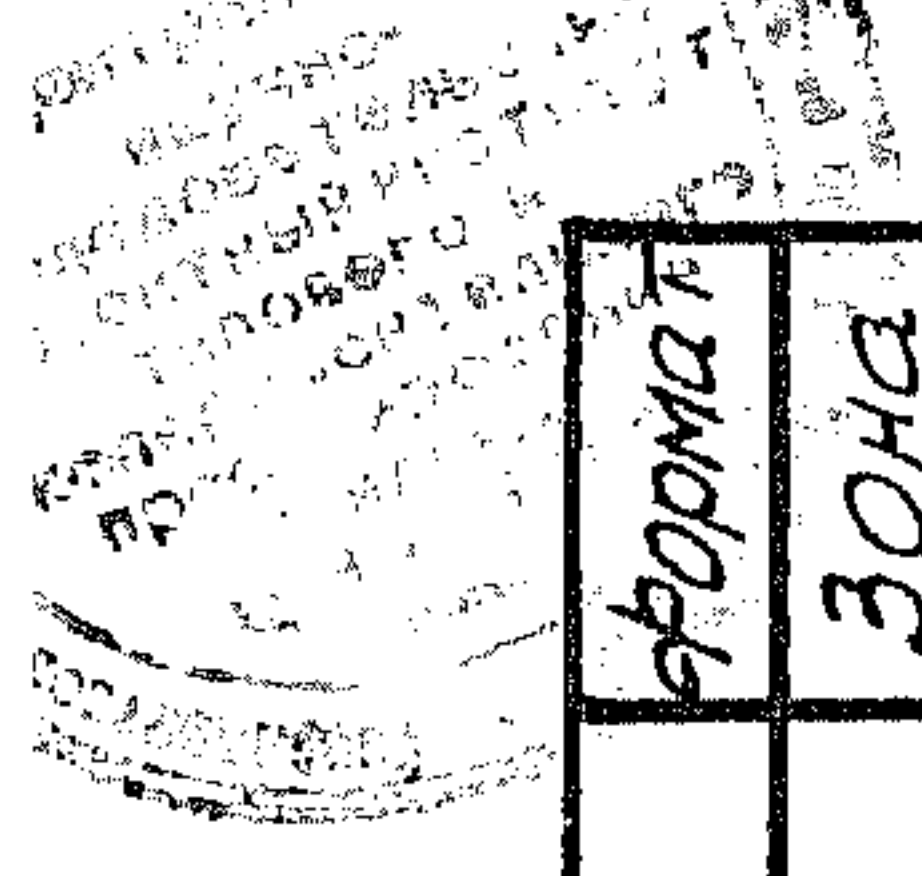
Лист 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.4 000 800 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.4 000 801	ФЮАЦ ГОСТ 5781-82; $\varnothing=105$	4	0,065 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	2			Гайка 2М16 ГОСТ 5916-70*	1	0,033 кг
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				<u>1.189.1-9.4 000 800</u>		М4
				<u>Детали</u>		
Б4	3		1.189.1-9.4 000 802	Полоса $\frac{Б-2; 6 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{ВСтЗпсБ \text{ ГОСТ } 535-79} \varnothing=210$	1	0,89 кг
				<u>1.189.1-9.4 000 800-01</u>		М5
				<u>Детали</u>		
Б4	3		1.189.1-9.4 000 803	Полоса $\frac{Б-2 6 \times 90; \text{ ГОСТ } 103-76^*}{ВСтЗпсБ \text{ ГОСТ } 535-79} \varnothing=210$	1	0,89 кг
				<u>1.189.1-9.4 000 800-02</u>		М6
				<u>Детали</u>		
Б4	3		1.189.1-9.4 000 804	Полоса $\frac{Б-2 6 \times 120 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{ВСтЗпсБ \text{ ГОСТ } 535-79} \varnothing=150$	1	0,85 кг
				<u>1.189.1-9.4 000 800-03</u>		М9
				<u>Детали</u>		
А4	5		1.189.1-9.4 000 805	Уголок $\frac{70 \times 70 \times 6 \text{ ГОСТ } 8509-86}{ВСтЗпсБ \text{ ГОСТ } 535-79} \varnothing=60$	1	0,38 кг
Б4	6		000 806	Полоса $\frac{Б-2 6 \times 60 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{ВСтЗпсБ \text{ ГОСТ } 535-79} \varnothing=60$	1	0,17 кг
Б4	7		000 807	Полоса $\frac{Б-2 6 \times 120 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{ВСтЗпсБ \text{ ГОСТ } 535-79} \varnothing=330$	1	1,86 кг

Ш.№. поз. Подпись и дата
 Ш.№. поз. Подпись и дата
 Ш.№. поз. Подпись и дата

1.189.1-9.4 000 800		
Нач. отд. Росинский	М2-	
Н. контр. Гиберман		
Гл. констр. Пальман		
Гл. инж. пр. Веллер		
Рук. груп. Палеев		
Ст. техн. Кулишева		
Изделие закладное (М4... М6, М9... М12)		Стадия Лист Листов Р 1 2 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>1.189.1-9.4 000 800-04</u>		М10
				<u>Детали</u>		
А4		5	1.189.1-9-4 000 805	Угелок $\frac{70 \times 70 \times 6 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-79} \text{ } \varnothing:60$	1	0,38 кг
Б4		6	000 806	Полоса $\frac{Б-26 \times 60 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-79} \text{ } \varnothing:60$	1	0,17 кг
Б4		7	000 808	Полоса $\frac{Б-26 \times 120 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-79} \text{ } \varnothing:330$	1	3,26 кг
				<u>1.189.1-9.4 000 800-05</u>		М11
				<u>Детали</u>		
А4		5	1.189.1-9.4 000 805	Угелок $\frac{70 \times 70 \times 6 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-79} \text{ } \varnothing:60$	1	0,38 кг
Б4		6	000 806	Полоса $\frac{Б-26 \times 60 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-79} \text{ } \varnothing:60$	1	0,17 кг
Б4		7	000 803	Полоса $\frac{Б-26 \times 120 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-79} \text{ } \varnothing:210$	1	1,19 кг
				<u>1.189.1-9.4 000 800-06</u>		М12
				<u>Детали</u>		
А4		5	1.189.1-9.4 000 805	Угелок $\frac{70 \times 70 \times 6 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-79} \text{ } \varnothing:60$	1	0,38 кг
Б4		6	000 806	Полоса $\frac{Б-26 \times 60 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-79} \text{ } \varnothing:60$	1	0,17 кг
Б4		7	000 803	Полоса $\frac{Б-26 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-79} \text{ } \varnothing:210$	1	0,89 кг

Линб. № покл. Поялись и дата Взам. Линб. №

1.189.1-9.4 000 800

Лист
2

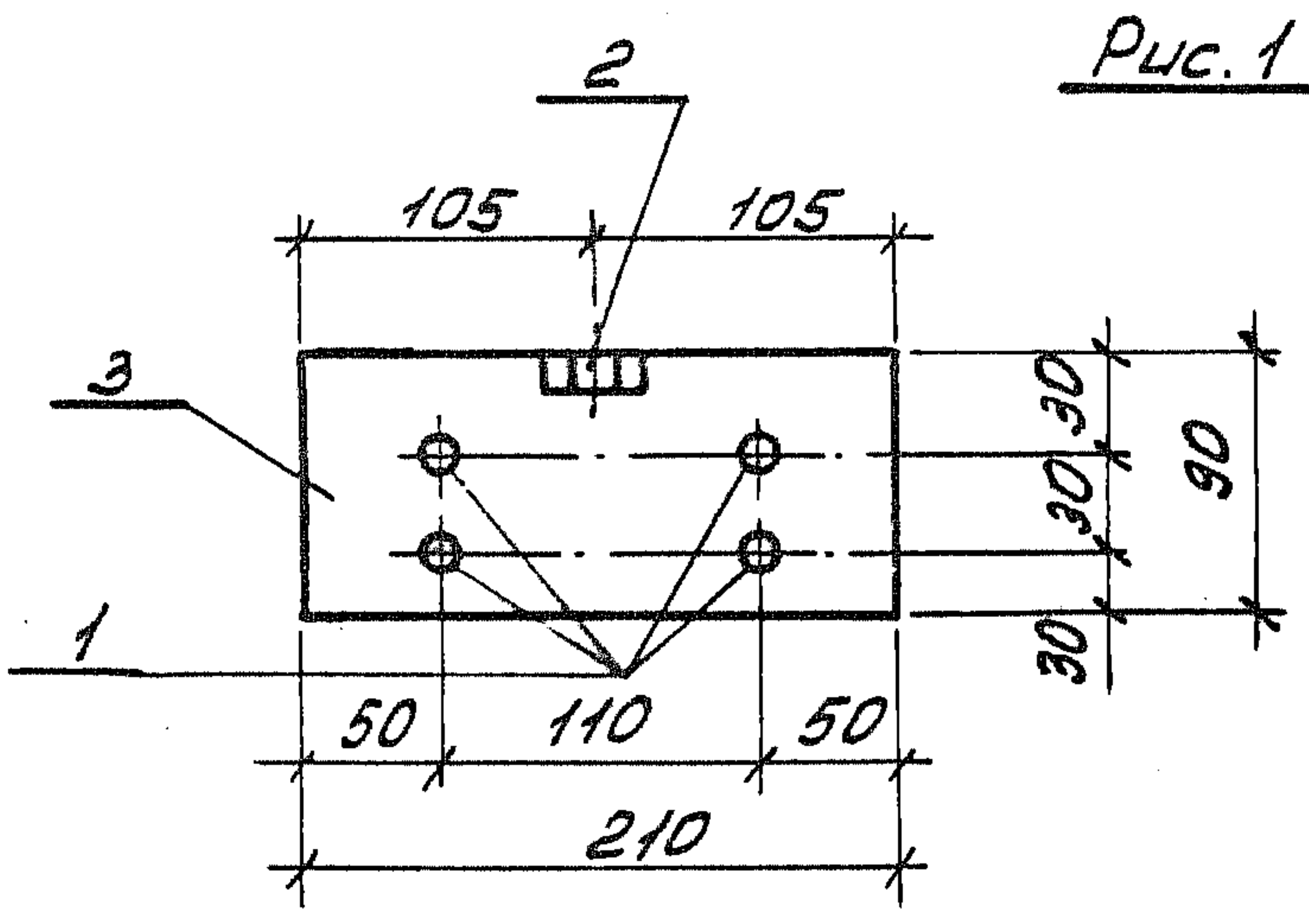


Рис. 1

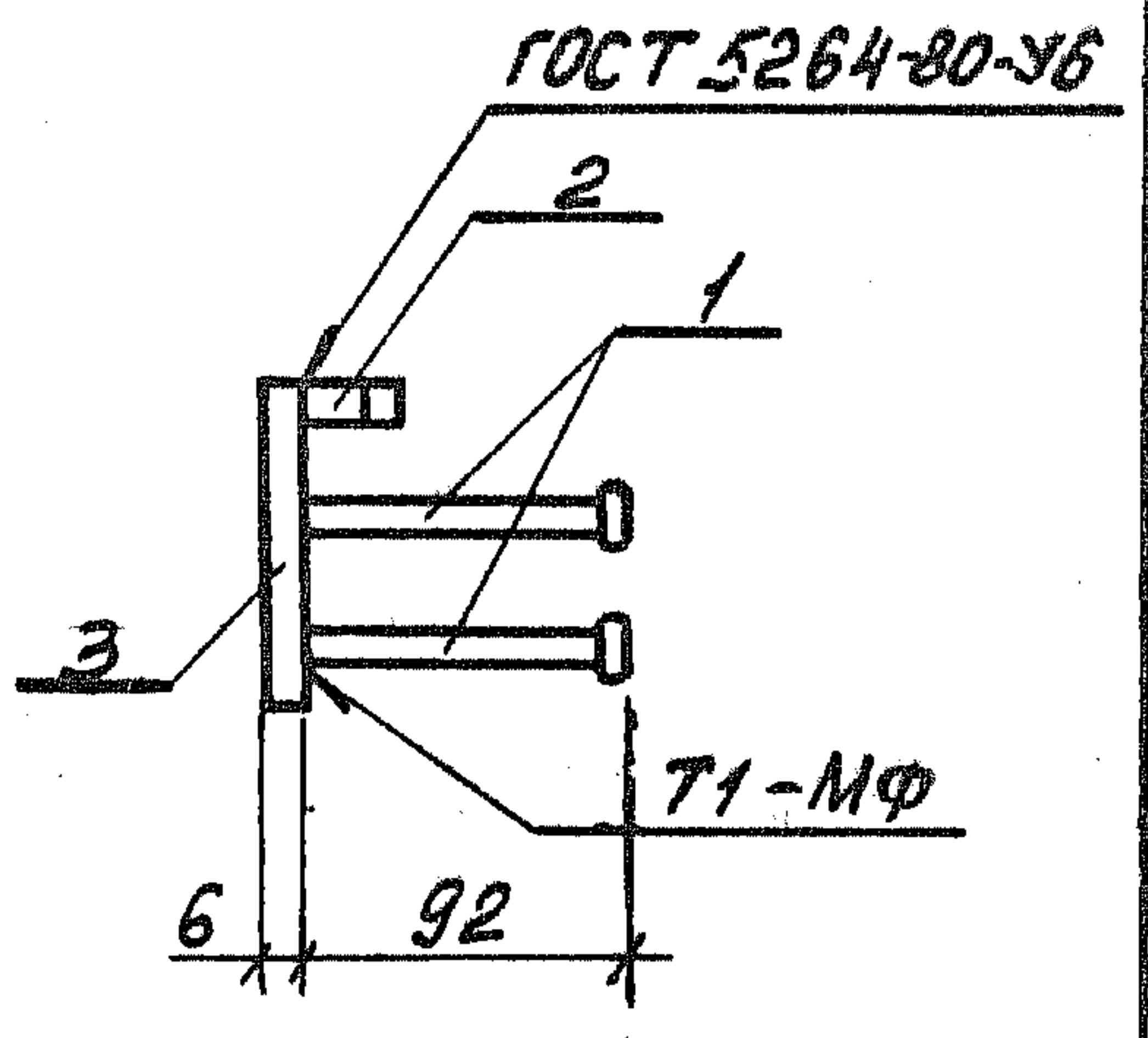


Рис. 2
остальное см. Рис. 1

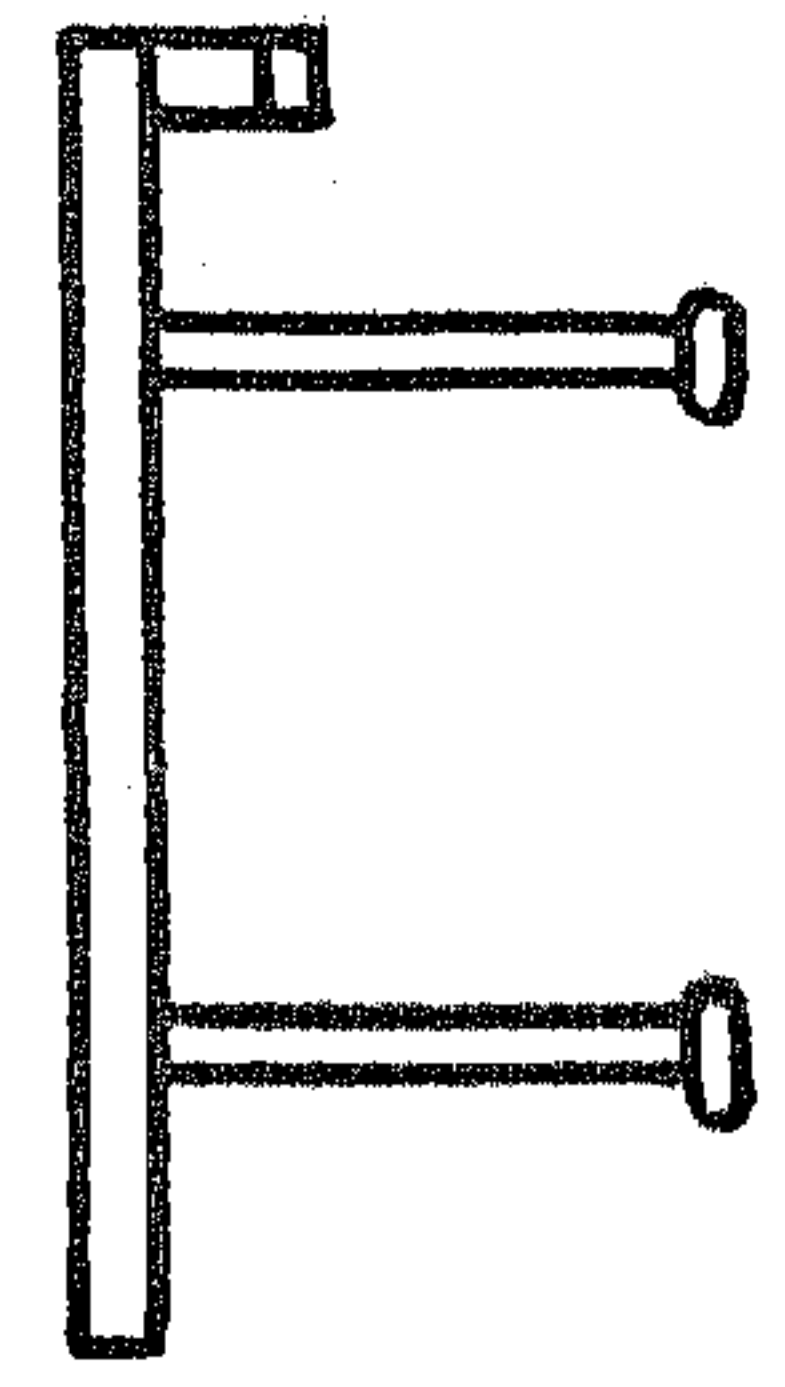
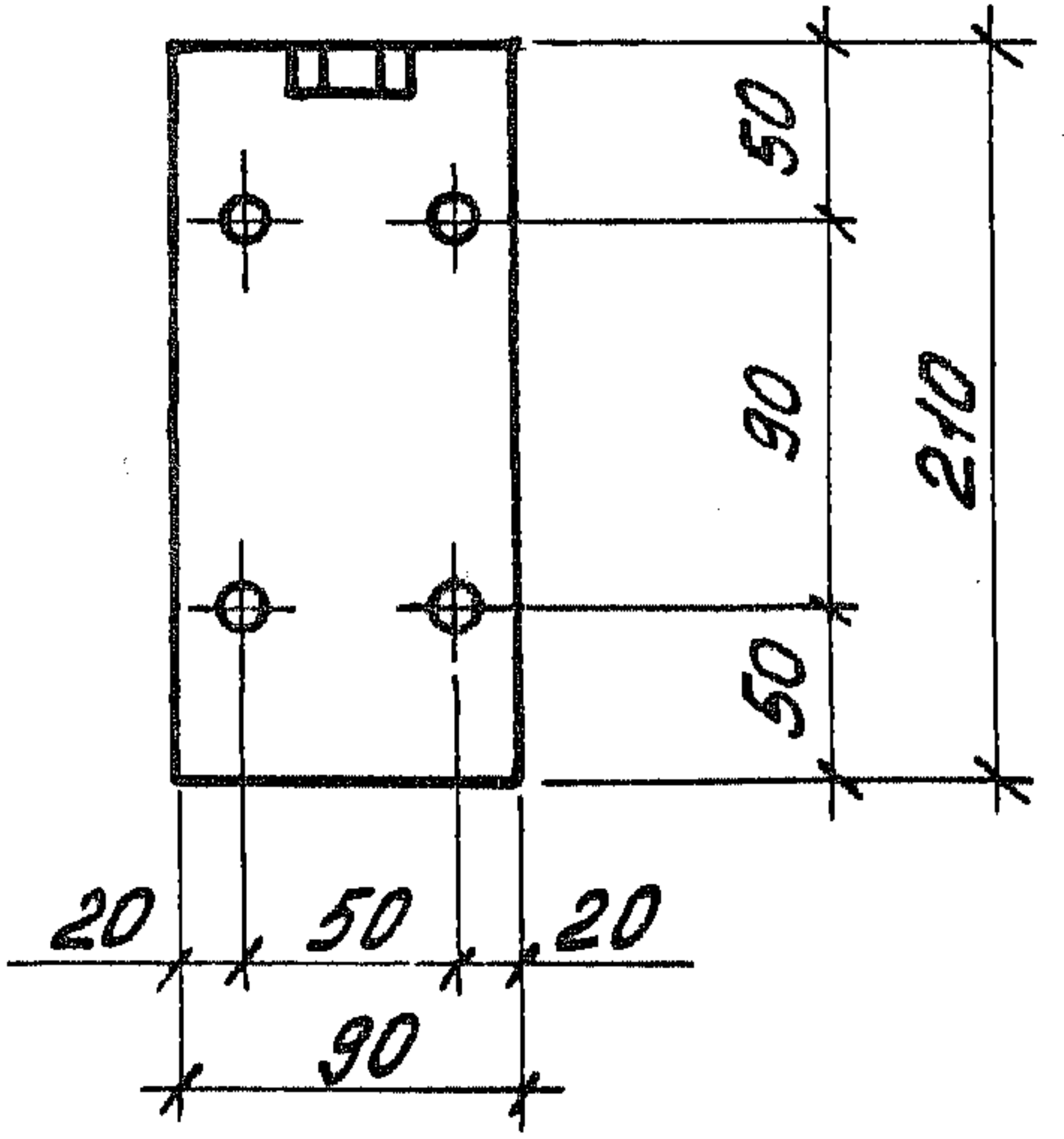
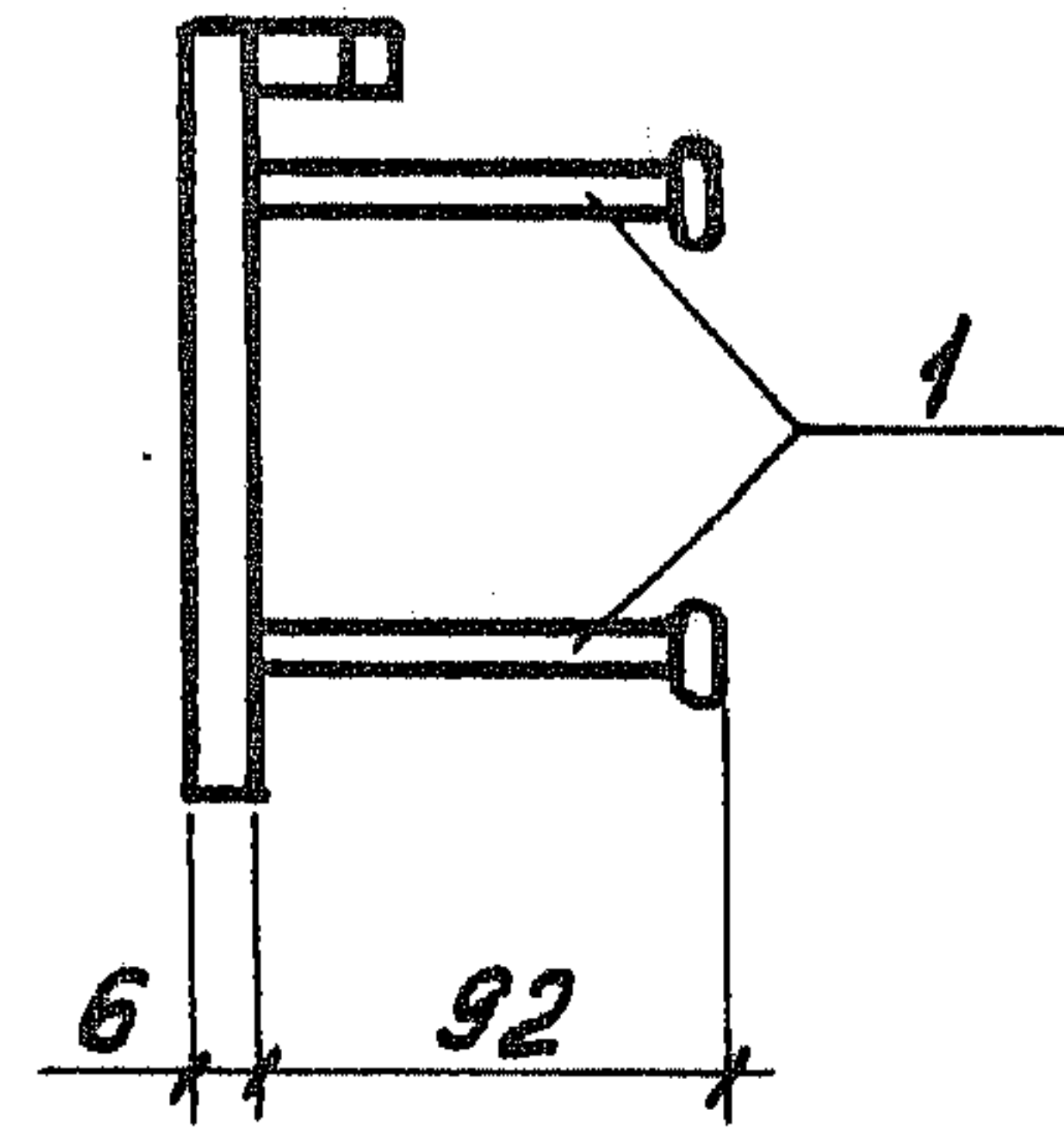
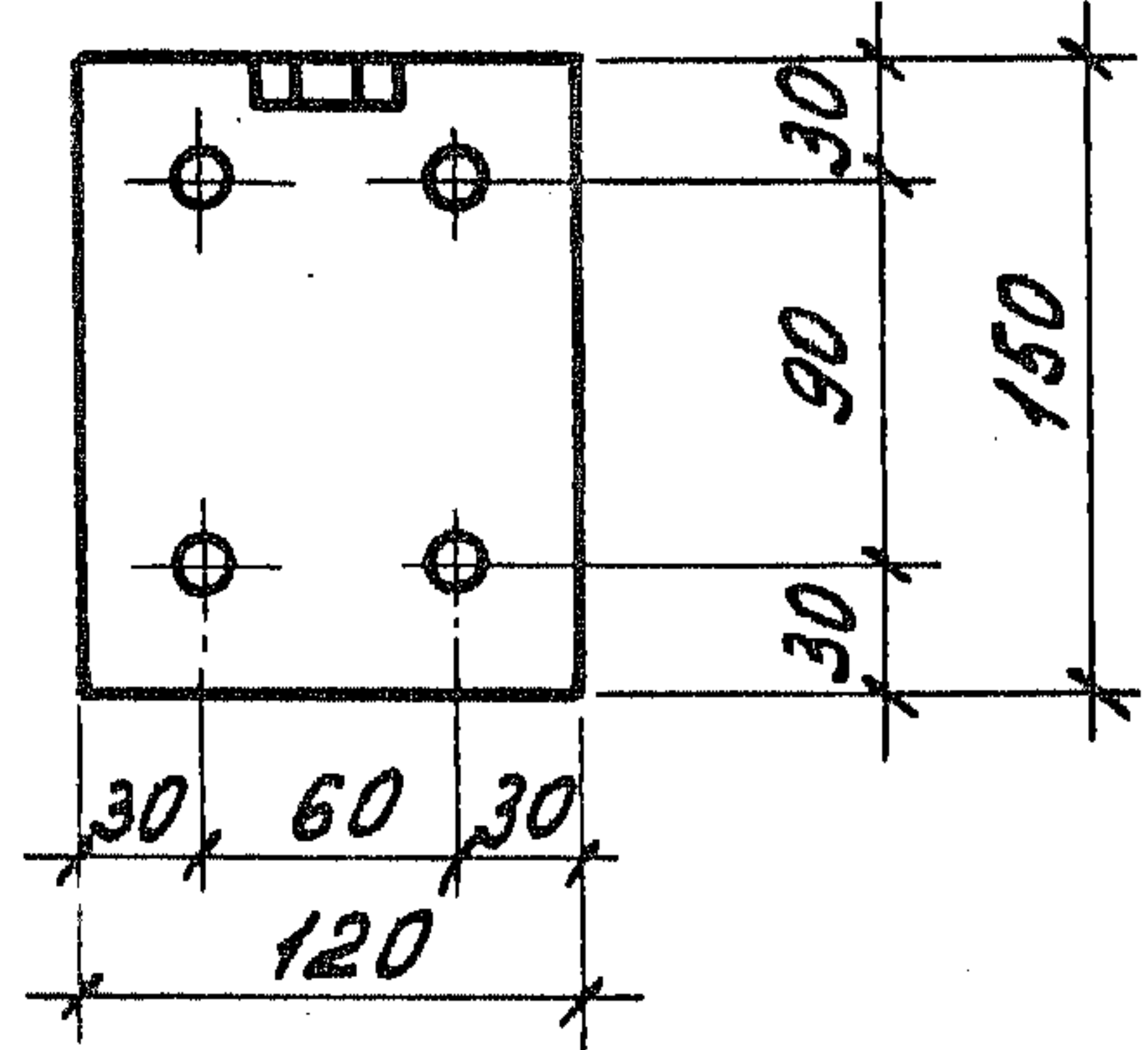


Рис. 3 остальное см. Рис. 1



1.189.1-9.4 000 800 СБ

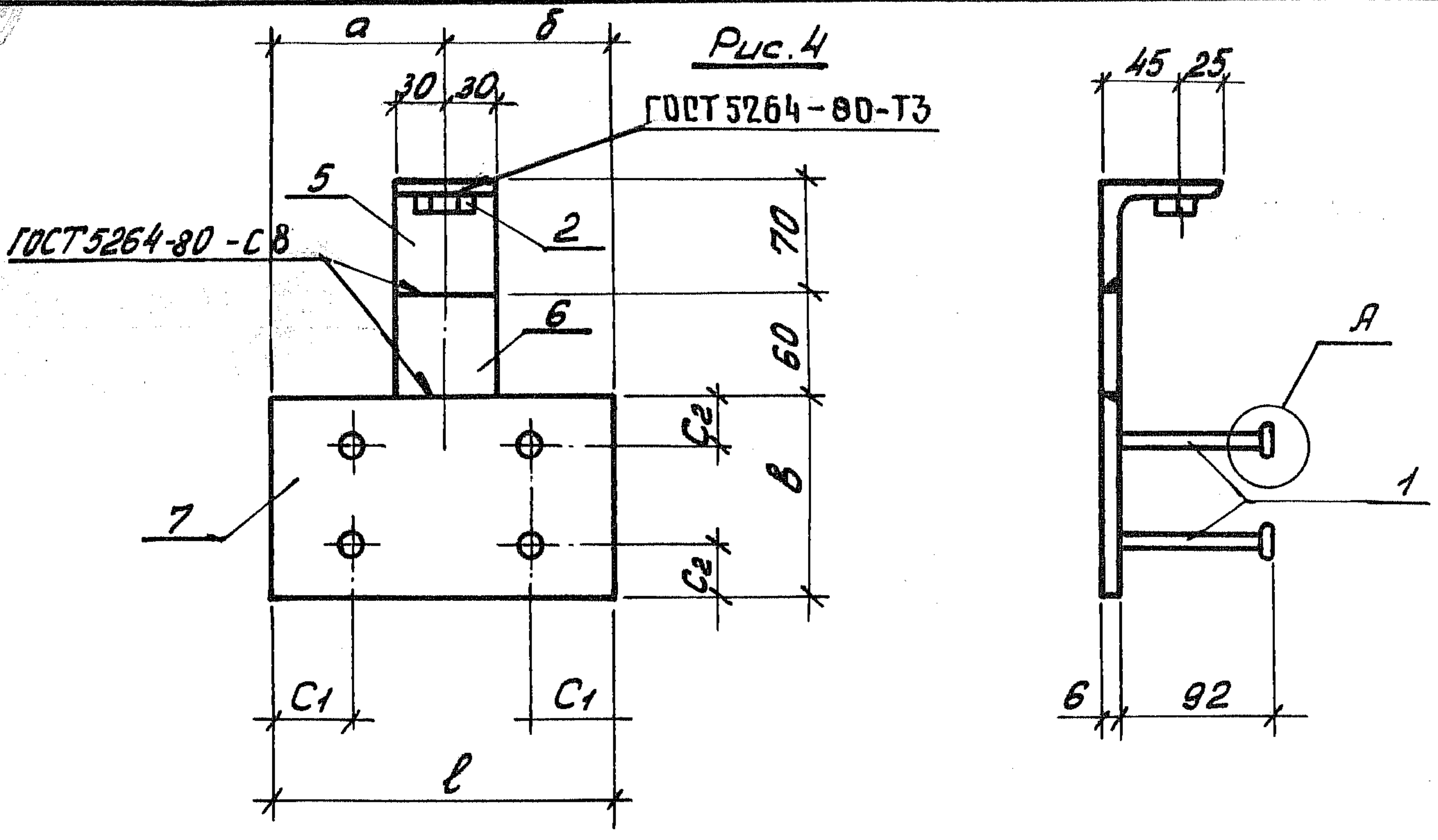
Ш.№: подл. Попысь и дата Взам ш.№. №

Нач. отд.	Росинский	
Н. контр.	Гидерман	
Гл. констр.	Пальман	
Гл. инж. пр.	Веллер	
Рук. групп.	Палеес	
Ст. инж.	Шумилова	
Ст. техн.	Кулишева	

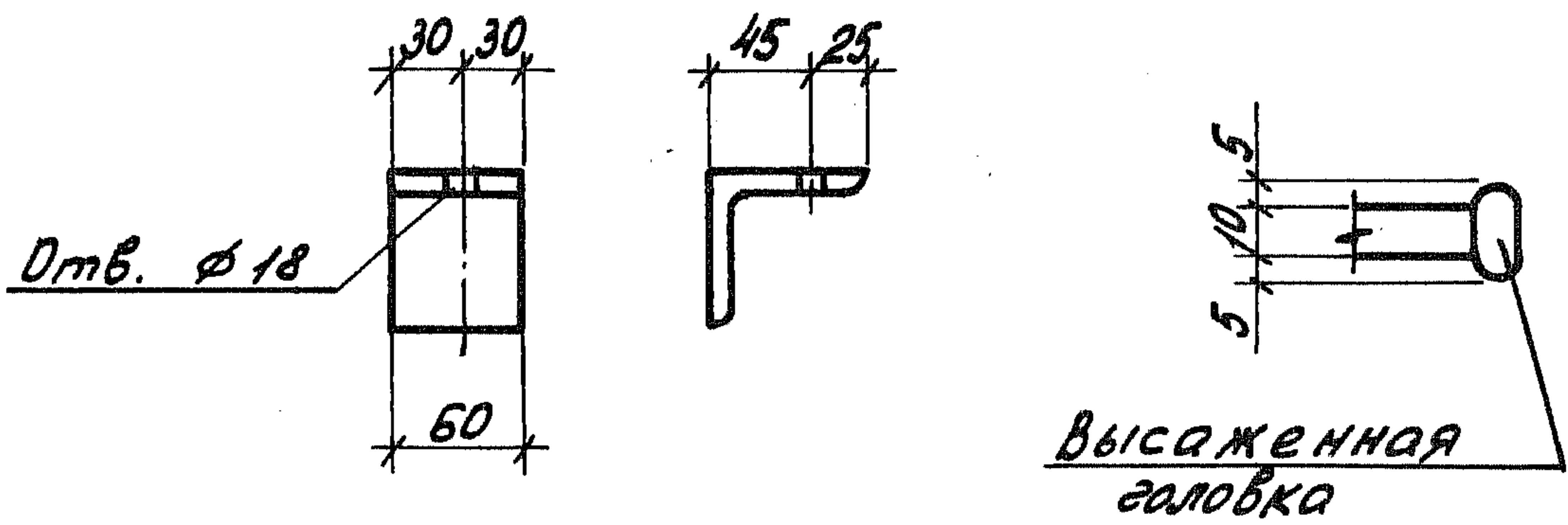
Изделие закладное
(М4... М6, М9... М12)
Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:50
Лист 1	Листов 2	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



Поз. 5 (1.189.1-9.4 000804)



ДТВ. № поз. / Подпись и дата / Взам. инв. №	Обозначение		Марка	Рис.	a, мм	б, мм	б, мм	c1, мм	c2, мм	l, мм	Масса, кг
		1.189.1-9.4 000 800	M4	1	-	-	-	-	-	-	-
	- 01	M5	2	-	-	-	-	-	-	-	1,18
	- 02	M6	3	-	-	-	-	-	-	-	1,14
	- 03	M8	4	150	180	120	50	30	330	2,70	
	- 04	M10	4	180	150	210	50	50	330	4,11	
	- 05	M11	4	105	105	120	50	30	210	1,73	
	- 06	M12	4	45	45	210	20	50	90	1,73	
1.189.1-9.4 000 800 CB											Лист
2											

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.189.1-9.4 000 900 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				<u>1.189.1-9.4 000 900</u>		М7
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.4 000 901	Полоса $\frac{Б-26 \times 120 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{ВСтЭпСБ \text{ ГОСТ } 535-79}$ $l=150$	1	0,85 кг
Б4	2		000 902	$\phi 10 \text{ А III}$ ГОСТ 5781-82; $l=105$	4	0,065 кг
				<u>1.189.1-9.4 000 900-01</u>		М7а
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.4 000 901	Полоса $\frac{Б-26 \times 120 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{ВСтЭпСБ \text{ ГОСТ } 535-79}$ $l=150$	1	0,85 кг
Б4	2		000 902	$\phi 10 \text{ А III}$ ГОСТ 5781-82; $l=105$	4	0,065 кг
				<u>1.189.1-9.4 000 900-02</u>		М8
				<u>Детали</u>		
Б4	3		1.189.1-9.4 000 903	Полоса $\frac{Б-26 \times 60 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{ВСтЭпСБ \text{ ГОСТ } 535-79}$ $l=60$	1	0,17 кг
Б4	2		000 902	$\phi 10 \text{ А III}$ ГОСТ 5781-82; $l=105$	2	0,065 кг

Ш.№. №. подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Росинский	<i>[Подпись]</i>	1.189.1 - 9.4 000 900	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Гиберман	<i>[Подпись]</i>				
Гл. констр.	Пальман	<i>[Подпись]</i>	Изделие закладное (М7, М7а, М8)	Р		1
Гл. инж. пр.	Веллер	<i>[Подпись]</i>				
Рук. груп.	Палеев	<i>[Подпись]</i>				
Ст. инж.	Щумилова	<i>[Подпись]</i>				
Ст. техн.	Кудришева	<i>[Подпись]</i>				
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

Рис. 1

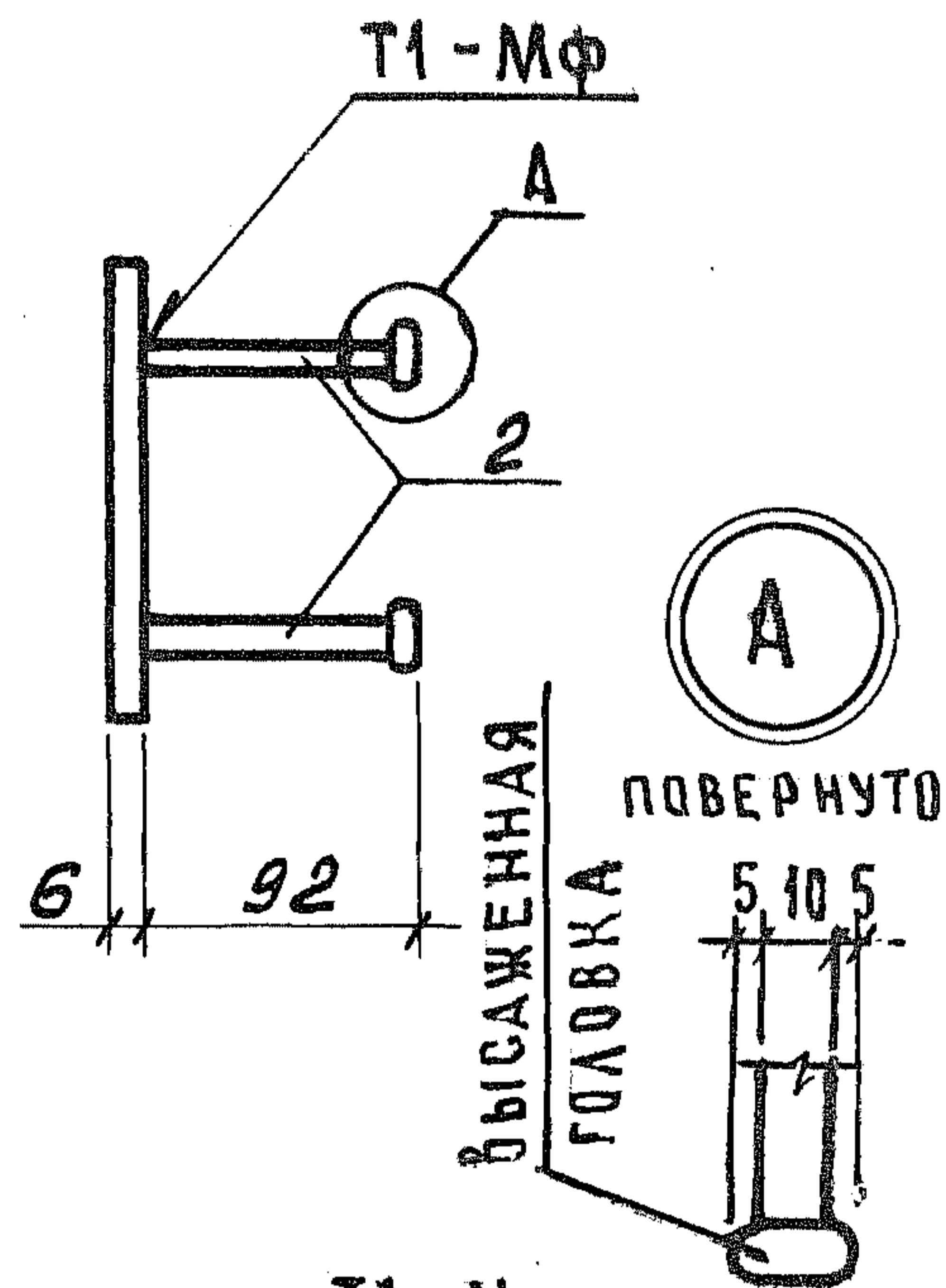
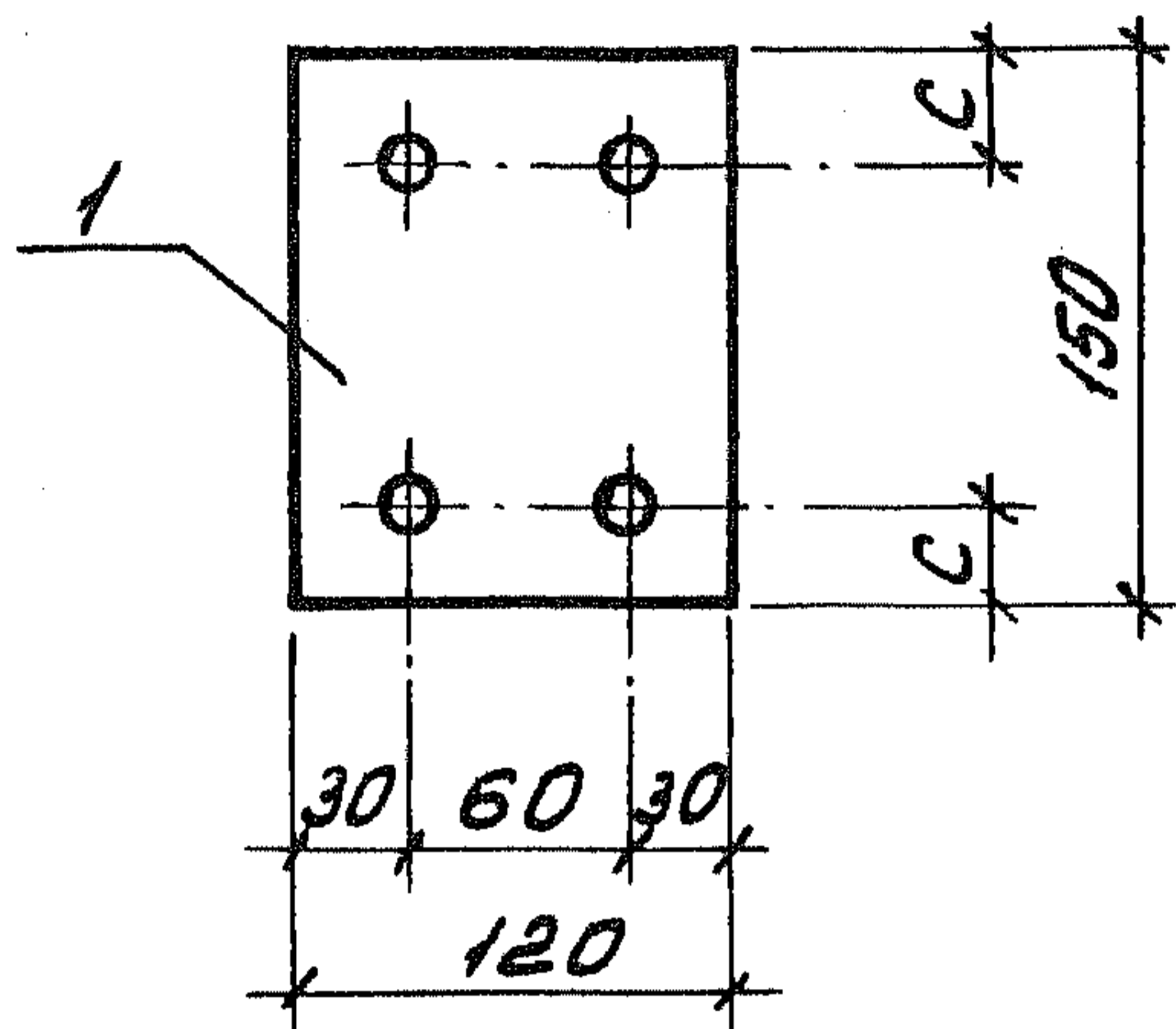
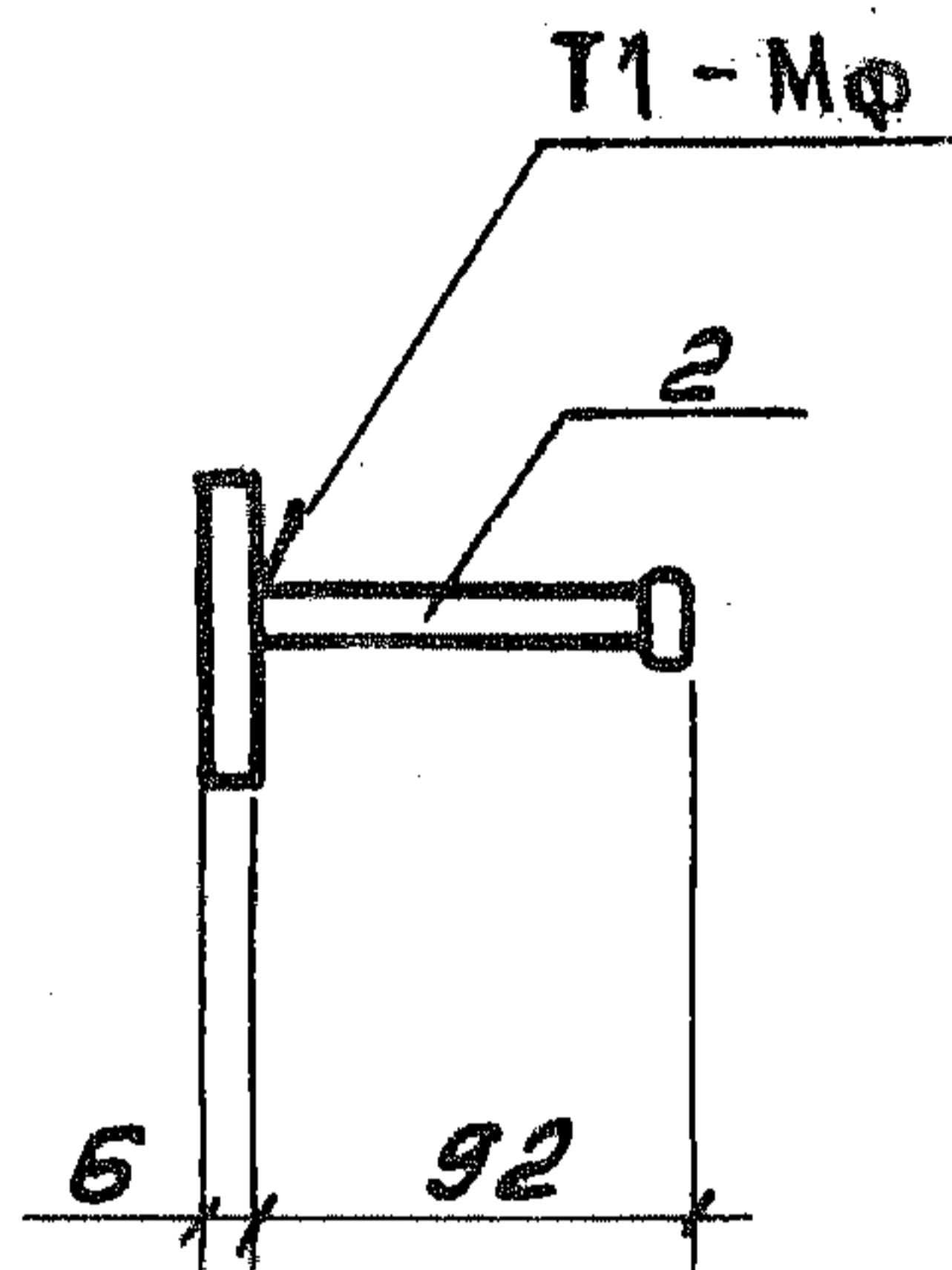
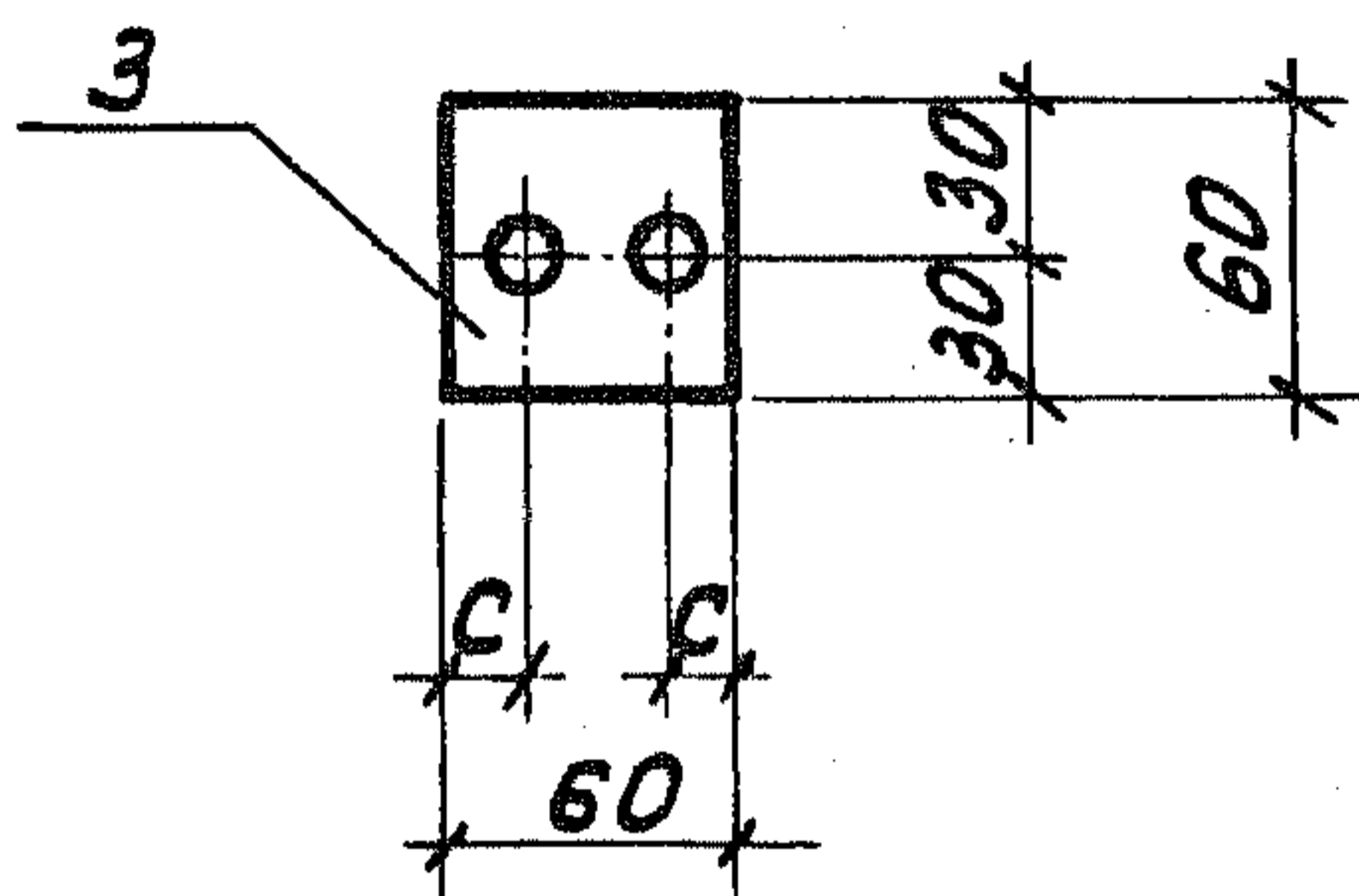


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис	С, мм	Масса, кг
1.189.1-9.4 000 900	М7	1	30	1,11
-01	М7а	1	20	1,11
-02	М8	2	15	0,30

1.189.1 - 9.4 000 900 СБ

Ш.№. поз. Подпись и дата

Нач. отд.	Росинский	М.Р.
Н. контр.	Губерман	Г.Г.
Гл. констр.	Пальман	П.П.
Гл. инж. пр.	Веллер	В.В.
Рук. груп.	Палеес	П.П.
Ст. инж.	Шутилова	Ш.Ш.
Ст. техн.	Кулишева	К.К.

Изделие закладное
(М7, М7а, М8)
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Формат	ЭДНД	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.4 001.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				<u>1.189.1-9.4 001 000</u>		М 13
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1.189.1-9.4 001 001	Полоса $\frac{Б-2 6 \times 240 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{ВСтЗпсБ \text{ ГОСТ } 535-79} \ell=240$	1	2,71 кг
Б4		2	001 002	$\phi 10 \text{ А III} \text{ ГОСТ } 5781-82, \ell=175$	4	0,11 кг
				<u>1.189.1-9.4 001 000-01</u>		М 14
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1.189.1-9.4 001 003	Полоса $\frac{Б-2 6 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{ВСтЗпсБ \text{ ГОСТ } 535-79} \ell=360$	1	1,53 кг
Б4		2	001 002	$\phi 10 \text{ А III} \text{ ГОСТ } 5781-82, \ell=175$	6	0,11 кг
				<u>1.189.1-9.4 001 000-02</u>		М 15
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1.189.1-9.4 001 004	Полоса $\frac{Б-2 6 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{ВСтЗпсБ \text{ ГОСТ } 535-79} \ell=120$	1	0,51 кг
Б4		2	001 005	$\phi 10 \text{ А III} \text{ ГОСТ } 5781-82, \ell=150$	4	0,092 кг
				<u>1.189.1-9.4 001 000-03</u>		М 16
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1.189.1-9.4 001 006	Полоса $\frac{Б-2 6 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{ВСтЗпсБ \text{ ГОСТ } 535-79} \ell=210$	1	0,89
Б4		2	001 005	$\phi 10 \text{ А III} \text{ ГОСТ } 5781-82, \ell=150$	4	0,092 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Росинский	№3:	1.189.1-9.4 001 000		
Н.контр.	Гиберман				
Гл. констр.	Пальман		Изделие закладное (М13... М18)		
Гл. инж. пр.	Веллер				
Рук. груп.	Палеев				
Ст. инж.	Щукилова				
Ст. техн.	Кулишева				
			Стадия	Лист	Листов
			Р	1	2
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Рис. 1

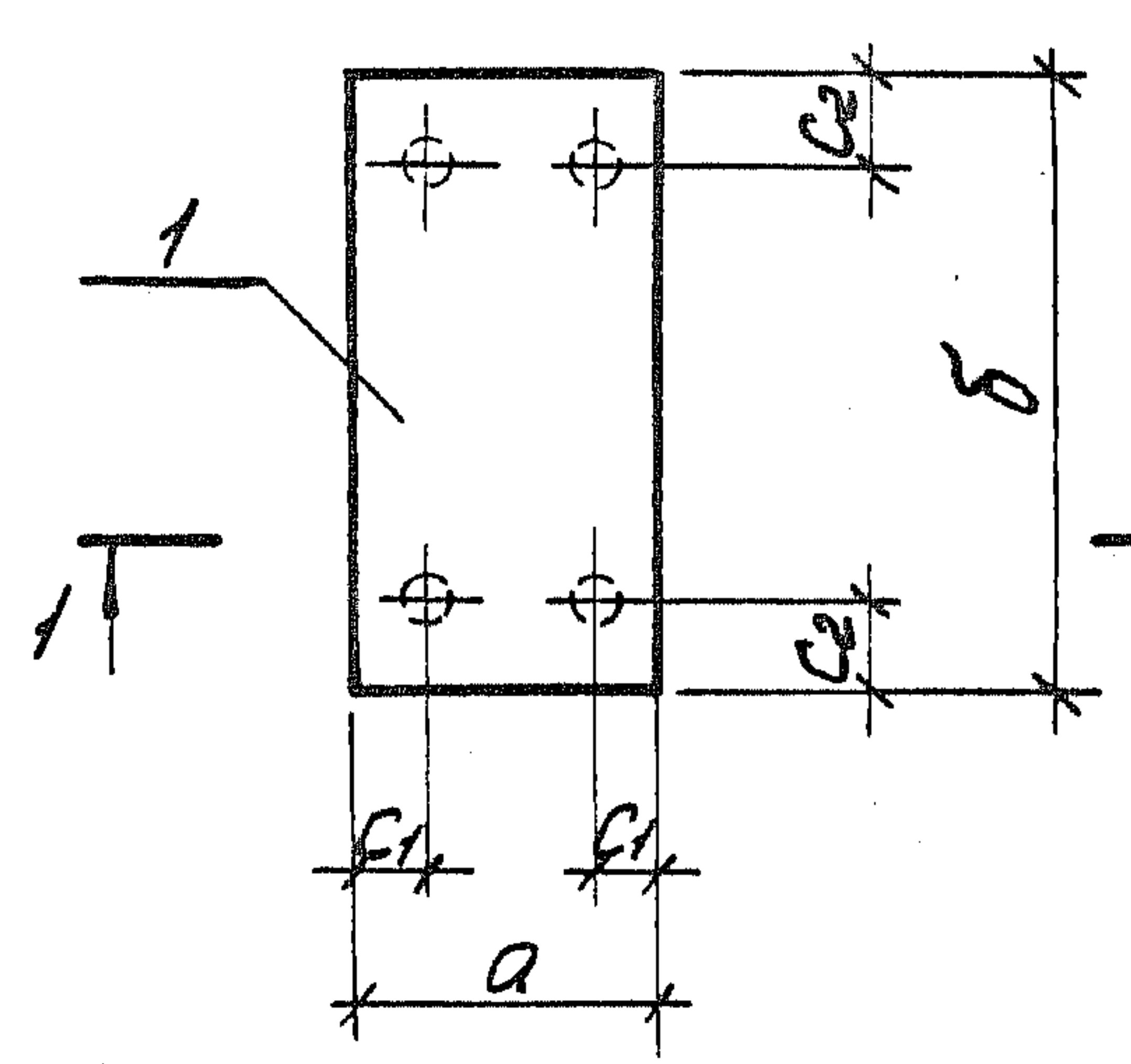
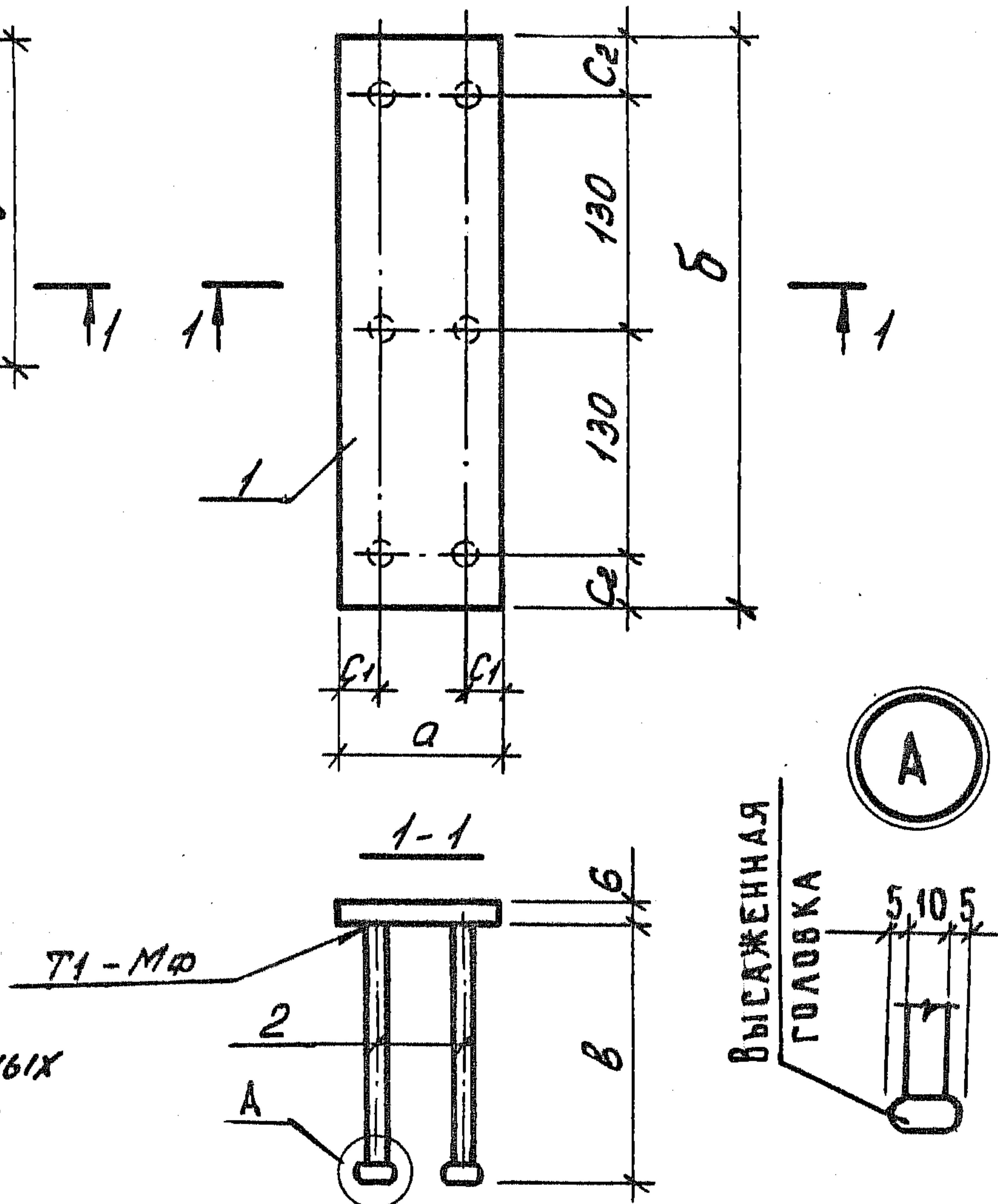


Рис. 2



Для М18 высаженных головок не делать

Обозначение	Марка	Рис.	a, мм	б, мм	в, мм	c1 мм	c2 мм	Масса кг
1. 189.1-9.4 001 000	М 13	1	240	240	175	50	50	3,15
- 01	М 14	2	90	360	175	20	50	2,19
- 02	М 15	1	120	90	150	30	20	0,88
- 03	М 16	1	90	210	150	20	50	1,26
- 04	М 17	2	180	360	150	30	50	3,61
- 05	М 18	1	240	240	250	50	50	3,31

1. 189.1-9.4 000 100 СБ

Изделие закладное
(М 13 ... М 18)
Сборочный чертеж

Стандия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:5
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Ш. № поз. Подпись и дата

Изд. отд.	Росинский	1/25
Н. контр.	Гиберман	
Гл. констр.	Пальман	
Гл. инж. пр.	Веллер	
Рук. груп.	Палеев	
Ст. инж.	Шутилова	
Ст. техн.	Куришева	

Рис. 1

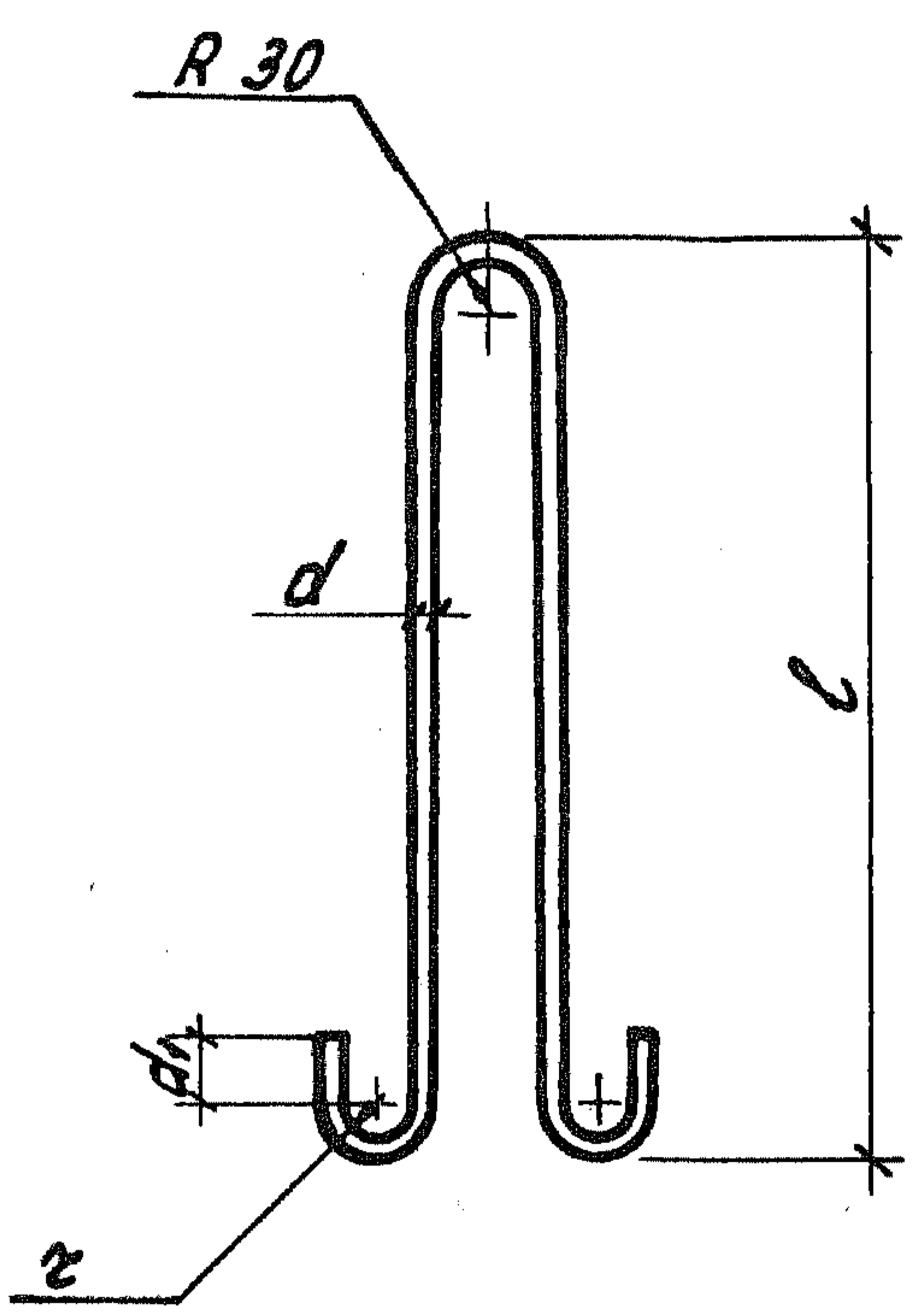
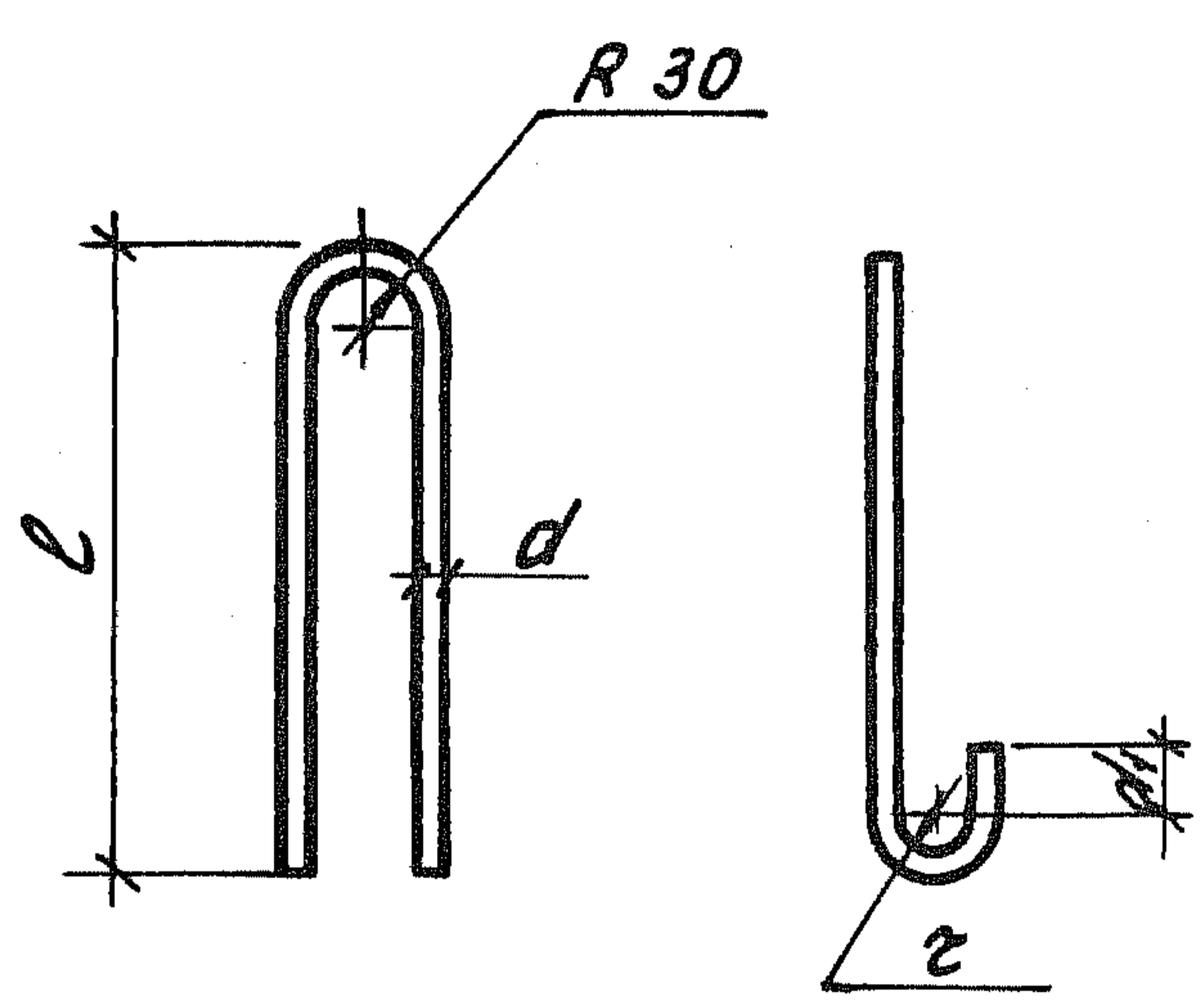


Рис. 2



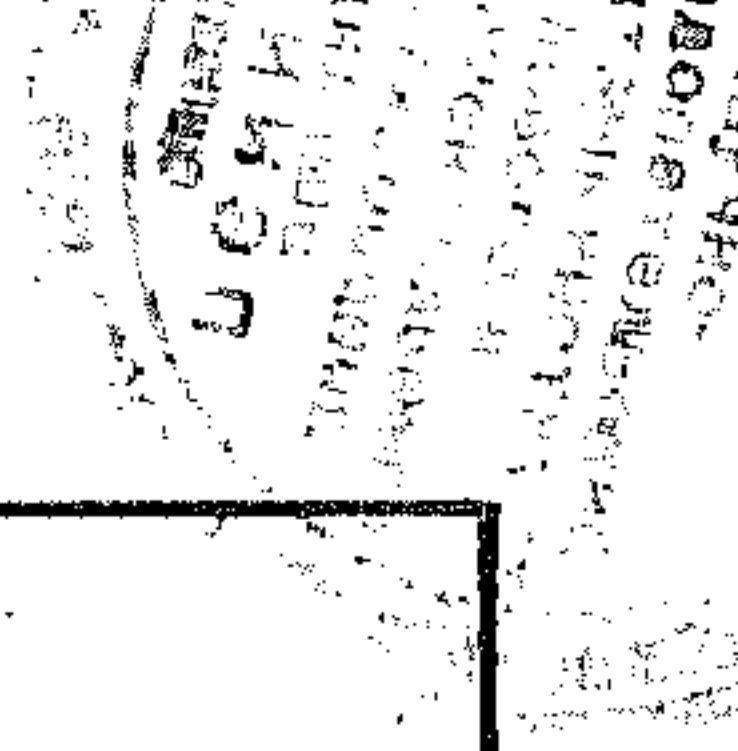
Обозначение	Марка	Рис.	d, мм	d1, мм	z, мм	L, мм	Масса, кг	
1.189.1 - 9.4 000 001	П1	1	16	50	30	640	1620	2,56
-01	П2	1	12	30	20	600	1430	1,27
-02	П3	1	10	30	20	450	1130	0,69
-03	П4	2	10	30	20	400	970	0,60

Ш. № позв. Подпись и дата

Нач. отд.	Росинский	1/25
Н. компр.	Гиберман	1/25
Гл. констр.	Пальман	1/25
Гл. инж. пр.	Веллер	1/25
Рук. групп.	Палеес	1/25
Ст. инж.	Шумилова	1/25
Ст. техн.	Кудишева	1/25

1.189.1 - 9.4 000 001			
Петля строповочная (П1... П4)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	См. табл.	1:10
Сталь класса А-1; ГОСТ 5781-82	Лист	Листов 1	
	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Инв. № подл	Подпись и дата	Взам. инв. №



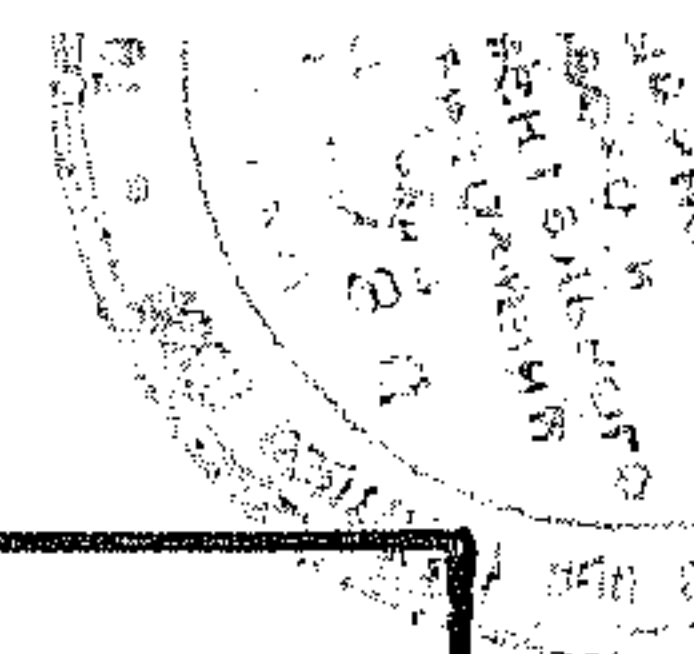
Марка элемента	Изделия арматурные									Изделия закладные														Общий расход кг		
	Арматура класса									Арматура класса	Прокат марки															
	А-I			А-III			Вр-I				Всего	ВСт 3пс 6														
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76*						ГОСТ 8509-86	ГОСТ 5915-70*	ГОСТ 179870	Всего					
	φ10	φ12	φ16	Итого	φ8	φ10	Итого	φ5	Итого		φ10	Итого	6x60	6x90	6x120	6x180	6x210	6x240	10x30	70x6		90x7	Гайка 2М16		Гайка 2М24	Болт М24
ШЛС 28пр-63(50)			10,24	10,24	5,04	5,04	40,51	40,51	55,79	4,79	4,79	0,17	3,18	8,66					1,92	6,36	0,17	0,33	1,78	22,53	27,36	83,15
ШЛН 14пр-63(50)		5,08		5,08			22,23	22,23	27,31	5,44	5,44	3,06	3,18	3,56					1,92	6,36	0,10	0,33	1,78	20,29	25,73	53,04
ШЛВ 9пр-63(50)	2,76			2,76			13,21	13,21	15,97	2,34	2,34	0,85	0,89	7,64		3,26			1,90		0,17			14,71	17,05	33,02
ПЛ 21.28	2,40			2,40			82,02	82,02	4,28	4,28	88,7	2,42	2,42	1,53			10,84							12,37	14,79	103,49
ПЛМ 19.26-63							34,92	34,92			34,92	2,04	2,04	280		305										42,81
ПЛМ 19.26-50							33,38	33,38			33,38															33,38
ТЛ 4-32												0,60	0,60													3,31

22716 99

Нач. отд.	Росинский	<i>Росинский</i>
Н. контр.	Гиберман	<i>Гиберман</i>
Гл. констр.	Пальман	<i>Пальман</i>
Гл. инж. пр.	Веллер	<i>Веллер</i>
Рук. груп.	Палеес	<i>Палеес</i>
Ст. инж.	Шумилова	<i>Шумилова</i>

1.189.1 - 9.4 000 000 РС

Ведомость расхода стали	Старая	Лист	Листов
	Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			



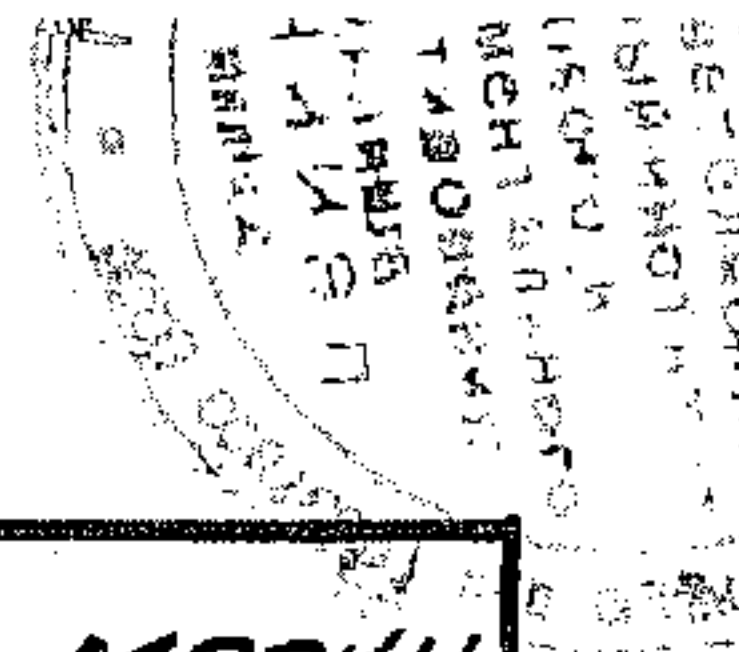
ЦНБ. № подл.	Подпись и дата	Взам. цнб. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Код и марка изделия. Количество на марку									
		Материал	Ед. изм.	58 9621 2223 ШЛС 28пр-63 (50)	58 9621 2224 ШЛН 14пр-63 (50)	58 9621 2225 ШЛВ 9пр-63 (50)	58 9621 2226 ПЛ 21.28	ПЛМ 19.26-63	ПЛМ 19.26-50	58 9621 2144 ТЛ 4-32			
1	Сортовой прокат обыкновенного качества	093 000											
2	Сталь арматурная класса А-I, кг	093 011	166	10,24	5,08	2,76	2,40						
3	Сталь арматурная класса А-III, кг	093 013	166	9,83	5,44	2,34	84,44	36,96	33,38	0,6			
4	Итого сортового проката обыкновенного												
5	качества, кг	093 000	166	20,07	10,52	5,10	86,84	36,96	33,38	0,6			
6	Металлоизделия промышленного назначения	120 000											
7	Проволока из низкоуглеродистой стали												
8	холоднотянутая класса Вр-I, кг	1214 01	166	40,51	22,23	13,21	4,28						
9	Гайки, кг		166	0,50	0,43	0,17							
10	Болты, кг		166	1,78	1,78								
11	Итого металлоизделий промышленного												
12	назначения, кг	120 000	166	42,79	24,79	24,44	13,38	4,28					

22716 100

Нач. отд.	Росинский	№ 2
Н. контр.	Гиберман	
Гл. констр.	Пальман	
Гл. инж. пр.	Веллер	
Рук. груп.	Палеев	
Ст. инж.	Шумилова	

1. 189.1 - 9.4 000 000 РМ		
Ведомость расхода материалов		Страниц Лист Листов
		Р 1 2
ЦНИИЭП жилища		



№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Код и марка изделия. Количество на марку.										
		Материала	Ед. изм.	58 9621 2223	ШЛС 28 пр - 63 (50)	58 9621 2224	ШЛН 14 пр - 63 (50)	58 9621 2225	ШЛВ 9 пр - 63 (50)	58 9621 2226	ПЛ 21.28	ПЛМ 19.26 - 63	ПЛМ 19.26 - 50	58 9621 2144
13	Прокат листовой рядовой, кг	097 100	166	13,93	14,72	12,64	12,37	5,85					2,71	
14	Прокат угловой равнополочный, кг	097 200	166	6,36	6,36	1,90								
15	Итого стали в натуральной массе, кг		166	83,15	53,04	33,02	103,49	42,81	33,38	3,31				
16	В том числе по укрупненному сортаменту													
17	Крупносортная, кг	093 100	166	20,29	18,08	14,54	12,37	5,85					2,71	
18	Мелкосортная, кг	093 300	166	15,03	10,52	5,10	86,84	36,96	33,38	0,6				
19	Катанка, кг	093 400	166	5,04										
20	Метизы, кг	120 000	166	42,79	24,44	13,38	4,28							
21	Итого стали, приведенной к стали класса А3, кг		166	83,85	45,54	25,53	129,44	52,85	47,73	0,86				
22	то же к стали класса С 38/23, кг		166	22,57	20,29	14,71	12,37	5,85		2,71				
23	Всего приведенной стали к классам А3 и С 38/23, кг		166	106,42	65,83	40,24	141,81	58,70	47,73	3,57				
24	Бетон тяжелый класса В 12,5, м³	574 512	113					0,97	0,97	0,027				
25	Бетон тяжелый класса В 15, м³	574 512	113	2,50	1,37	0,92	1,08							
26	Портландцемент марки 300, т	573 111	168					0,33	0,33	0,009				
27	Портландцемент, приведенный к марке 400, т	573 112	168	0,86	0,48	0,32	0,38	0,30	0,30	0,008				

22716

101

м.п.

1.189.1-9.4 000 000 PM

Лист

2

100