

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ 1.463-3**

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ  
БЕЗРАСКОСНЫЕ ФЕРМЫ  
ПРОЛОТОМ 18 и 24 м  
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ СО СКАТНОЙ КРОВЛЕЙ  
ДОПОЛНЕНИЕ К ВЫПУСКАМ I, II, III, IV, V  
УСОВЕРШЕНСТВОВАННЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ  
(ВЗАМЕН ПРЕДУСМОТРЕННЫХ СЕРИЕЙ)**

**15346**

---

**ЦЕНА - 0-09**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать 1978 года

Заказ № 4021 Тир 10.000 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.463-3

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ  
БЕЗРАСКОСНЫЕ ФЕРМЫ

ПРОЛОТОМ 18 и 24 м

ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ СО СКАТНОЙ КРОВЛЕЙ

ДОПОЛНЕНИЕ К ВЫПУСКАМ I, II, III, IV, V  
УСОВЕРШЕНСТВОВАННЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ  
(ВЗАМЕН ПРЕДУСМОТРЕННЫХ СЕРИЕЙ)

РАЗРАБОТАНЫ  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ N 1  
ГОССТРОЯ СССР  
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ

ОДОБРЕНЫ  
ОТДЕЛОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
И ОРГАНИЗАЦИИ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИХ  
РАБОТ ГОССТРОЯ СССР  
ПИСЬМО N 2/3-85 ОТ 23 ФЕВРАЛЯ 78

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 1

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА	<i>Лобанов</i>	Н. Д. ЛОБАНОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА	<i>Васильевская</i>	Г. И. ВАСИЛЬЕВСКАЯ
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА	<i>Зиновьев</i>	А. Я. ЗИНОВЬЕВ
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ПРОЕКТА	<i>Гершанок</i>	Р. А. ГЕРШАНОК

НИИЖБ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА	<i>Коровин</i>	Н. Н. КОРОВИН
РУКОВОДИТЕЛЬ ЛАБОРАТОРИИ	<i>Бердичевский</i>	Г. И. БЕРДИЧЕВСКИЙ
РУКОВОДИТЕЛЬ СЕКТОРА	<i>Клевцов</i>	В. А. КЛЕВЦОВ

# Содержание

2

	Лист	Стр.
Пояснительная записка	—	2
Фермы пролетом 18 и 24 м. Замена закладных деталей для крепления плит покрытия	1	3
Фермы пролетом 18 и 24 м. Усовершенствованные облегченные закладные детали М4-14, М4-15	2	4

## Пояснительная записка

1. Настоящий альбом содержит дополнения и изменения к рабочим чертежам железобетонных предварительно напряженных безраскосных ферм серии 1.463 выпуск I-V, а также таблицу замены закладных деталей для крепления плит покрытия на усовершенствованные закладные детали по серии 1.400-6/76.
2. Усовершенствованные облегченные закладные детали выполнены с уменьшенной толщиной пластины и с уменьшенными диаметрами анкерных стержней.
3. При переходе на усовершенствованные узлы сопряжения типовых железобетонных стропильных конструкций к колоннам и подстропильным конструкциям в соответствии с решением, приведенном в работе ЦНИИпромзданий шифр 92-76/1 отпадает необходимость в установке соединительных деталей МС1, МС2, указанных на общем виде фермы (см. лист 1).
4. При проектировании покрытий конкретных объектов с применением усовершенствованных закладных деталей в стропильных фермах следует пользоваться примерами разбивки закладных деталей, разработанными в выпуске I серии 1.463-3 с учетом таблицы замены, приведенной на листе 1 настоящего альбома.

<b>ТК</b>	Содержание и пояснительная записка	Серия 1.463-3	
1978		Дополн. к вып. I-V	Лист —

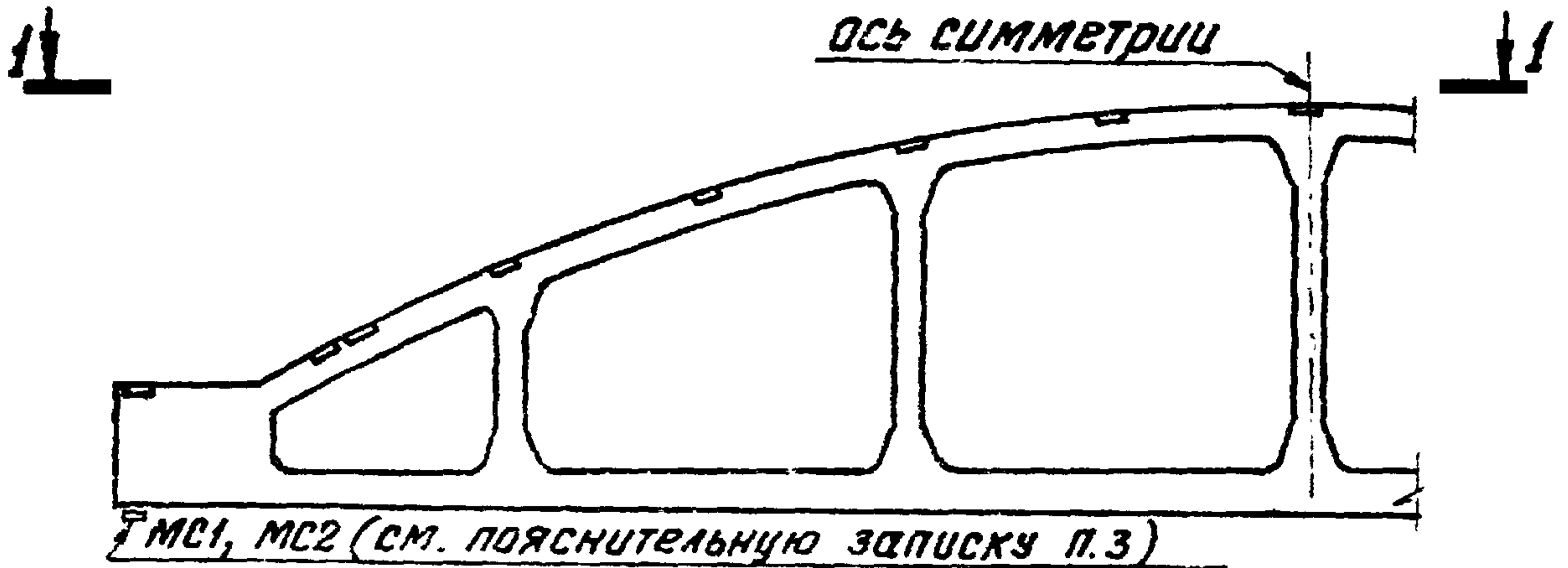
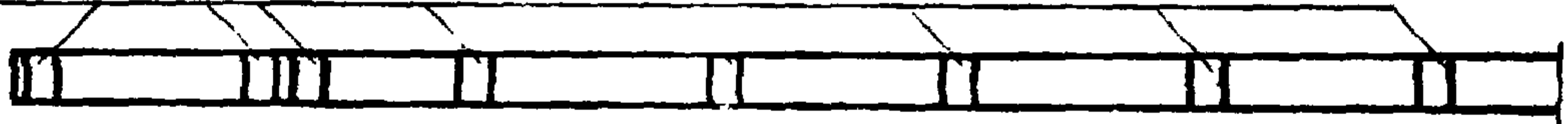
1-1  
Исключаемые закладные детали  
в фермах по серии 1.463-3

М3, М4



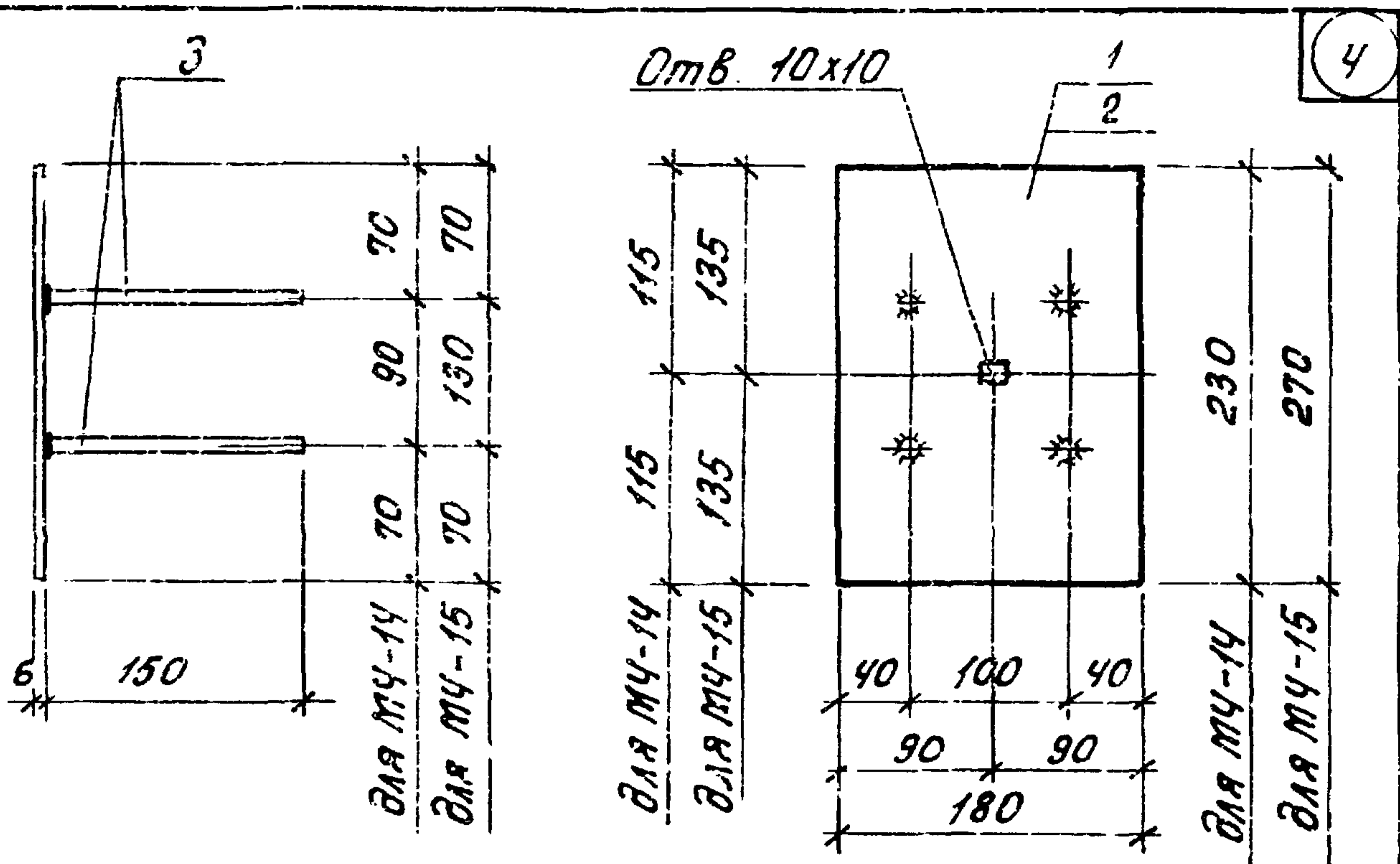
1-1  
Устанавливаемые закладные детали  
по серии 1.400-6/76

М4-14, М4-15



Тип конструкции	Исключаемые закладные детали в фермах по серии 1.463-3		Устанавливаемые закладные детали по серии 1.400-6/76	
	Марка детали	Вес детали кгс	Марка детали	Вес детали кгс
Фермы пролетом 18 и 24м при шаге 6м	М3	3,2	М4-14	2,2
Фермы пролетом 18 и 24м при шаге 12м	М4	3,7	М4-15	2,5

ТК	Фермы пролетом 18 и 24м Замена закладных деталей для крепления плит покрытия	Серия 1.463-3	
		Дополн. к вып. I-V	Лист 1



### Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт	Вес кгс	Класс стали
МЧ-14	1	- 180 x 6	230	1	2,2	С38/23
	3	φ 8 A III	150	4		-
МЧ-15	2	- 180 x 6	270	1	2,5	С38/23
	3	φ 8 A III	150	4		-

#### 1. Материал закладных изделий

а) прокат - сталь марки ВСтЗкп2 при расчетной эксплуатационной температуре - 30°C и марки ВСтЗпс6 при температуре от -30°C до -40°C по ГОСТ 380-71\*

б) анкеры - арматурная сталь класса А III по ГОСТ 5781-75

2. Приварку стержней к пластине Втавр производить дуговой сваркой под слоем флюса в соответствии с ГОСТ 19292-73 и СН 393-69

3. Технические требования и методы испытаний изделий должны соответствовать ГОСТ 10922-75.

4. Тип антикоррозионной защиты указывается в каждом конкретном проекте в соответствии со СНиП II-28-73

ТК  
1978

Фермы пролетом 18,4 x 24 м  
Усовершенствованные облегченные  
закладные детали МЧ-14, МЧ-15

Серия  
1.463-3

Дополн  
к вопр.  
I-V  
Лист  
2