

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.011.1-7

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СОСТАВНЫЕ
КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ИНСТИТУТОМ Фундаментпроект
Минмонтажспецстроя СССР

Дир. ин-та *Трофименков* Ю.Г. Трофименков

Гл. инж. ин-та *Пинк* М.Н. Пинк

Гл. инж. пр-та *Лешин* Г.М. Лешин

НИИЖБ Госстроя СССР

Зам. дир. ин-та

Н.Н.Коровин

НИИОСП им. Герсеванова
Госстроя СССР

Дир. ин-та *Федоров* Б.С. Федоров

УТВЕРЖДЕНЫ И

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 апреля 1982 г.

Госстроем СССР

ПОСТАНОВЛЕНИЕ
от 31 декабря 1981 г.

№ 275

Обозначение	Наименование	Стр.
1.011.1 - 700000	Содержание	2 ÷ 5
1.011.1 - 700000 ПЗ	Пояснительная записка	6 ÷ 12
1.011.1 - 710000	Свая составная (С14-30С ÷ С28-40К).	13 ÷ 19
1.011.1 - 710000 СБ	Свая составная (С14-30С ÷ С28-40К). Сборочный чертёж.	20, 21
1.011.1 - 710100	Звено верхнее (С4-30ВС ÷ С8-30ВС)	22, 23
1.011.1 - 710100 СБ	Звено верхнее (С4-30ВС ÷ С8-30ВС). Сборочный чертёж.	24, 25
1.011.1 - 710110	Каркас пространственный (КП4-30ВС ÷ КП8-30ВС).	26, 27
1.011.1 - 710110 СБ	Каркас пространственный (КП4-30ВС ÷ КП8-30ВС). Сборочный чертёж.	28
1.011.1 - 710200	Звено нижнее (С8-30НС; С12-30НС).	29
1.011.1 - 710200 СБ	Звено нижнее (С8-30НС, С12-30НС). Сборочный чертёж.	30, 31
1.011.1 - 710210	Каркас пространственный (КП8-30НС, КП12-30НС)	32
1.011.1 - 710210 СБ	Каркас пространственный (КП8-30НС, КП12-30НС). Сборочный чертёж.	33
1.011.1 - 710300	Звено верхнее (С6-35ВС ÷ С12-35ВС)	34, 35
1.011.1 - 710300 СБ	Звено верхнее (С6-35ВС ÷ С12-35ВС). Сборочный чертёж	36, 37
1.011.1 - 710310	Каркас пространственный (КП6-35ВС ÷ КП12-35ВС)	38, 39
1.011.1 - 710310 СБ	Каркас пространственный (КП6-35ВС ÷ КП12-35ВС). Сборочный чертёж.	40
1.011.1 - 710400	Звено нижнее (С8-35НС, С12-35НС)	41
1.011.1 - 710400 СБ	Звено нижнее (С8-35НС; С12-35НС). Сборочный чертёж.	42, 43
1.011.1 - 710410	Каркас пространственный (КП8-35НС; КП12-35НС)	44

Обозначение	Наименование	Стр.
1.011.1 - 7 104 10 СБ	Каркас пространственный (КП8-35НС ÷ КП12-35НС) Сборочный чертёж.	45
1.011.1 - 7 10500	Звено верхнее (С6-40ВС ÷ С14-40ВС).	46,47
1.011.1 - 7 10500 СБ	Звено верхнее (С6-40ВС ÷ С14-40ВС). Сборочный чертёж	48,49
1.011.1 - 7 10510	Каркас пространственный (КП6-40ВС ÷ КП14-40ВС)	50,51
1.011.1 - 7 10510 СБ	Каркас пространственный (КП6-40ВС ÷ КП14-40ВС) Сборочный чертёж	52
1.011.1 - 7 10600	Звено нижнее (С8-40НС; С12-40НС; С14-40НС).	53
1.011.1 - 7 10600 СБ	Звено нижнее (С8-40НС; С12-40НС; С14-40НС). Сборочный чертёж.	54,55
1.011.1 - 7 10610	Каркас пространственный (КП8-40НС; КП12-40НС, КП14-40НС).	56,57
1.011.1 - 7 10610 СБ	Каркас пространственный (КП8-40НС; КП12-40НС; КП14-40НС) Сборочный чертёж	58
1.011.1 - 7 10700	Звено верхнее (С4-30ВК ÷ С8-30ВК)	59,6
1.011.1 - 7 10700 СБ	Звено верхнее (С4-30ВК ÷ С8-30ВК) Сборочный чертёж	61,62
1.011.1 - 7 10710	Каркас пространственный (КП4-30ВК ÷ КП8-30ВК).	63,6
1.011.1 - 7 10710 СБ	Каркас пространственный (КП4-30ВК ÷ КП8-30ВК). Сборочный чертёж.	65
1.011.1 - 7 10800	Звено нижнее (С8-30НК; С12-30НК).	66
1.011.1 - 7 10800 СБ	Звено нижнее (С8-30НК, С12-30НК). Сборочный чертёж.	67,68
1.011.1 - 7 10810	Каркас пространственный (КП8-30НК; КП12-30НК).	69,70
1.011.1 - 7 10810 СБ	Каркас пространственный (КП8-30НК; КП12-30НК). Сборочный чертёж.	71

Обозначение	Наименование	Стр.
1.011.1 - 7 10 900	Звено верхнее (С6-35ВК ÷ С12-35ВК).	72, 73
1.011.1 - 7 10 900 СБ	Звено верхнее (С6-35ВК ÷ С12-35ВК). Сборочный чертёж.	74, 75
1.011.1 - 7 10 910	Каркас пространственный (КП6-35ВК ÷ КП12-35ВК)	76, 77
1.011.1 - 7 10 910 СБ	Каркас пространственный (КП6-35ВК ÷ КП12-35ВК). Сборочный чертёж.	78
1.011.1 - 7 11 000	Звено нижнее (С8-35НК; С12-35НК).	79
1.011.1 - 7 11 000 СБ	Звено нижнее (С8-35НК; С12-35НК). Сборочный чертёж.	80, 81
1.011.1 - 7 11 010	Каркас пространственный (КП8-35НК; КП12-35НК)	82, 83
1.011.1 - 7 11 010 СБ	Каркас пространственный (КП8-35НК; КП12-35НК). Сборочный чертёж.	84
1.011.1 - 7 11 100	Звено верхнее (С6-40ВК ÷ С14-40ВК).	85, 86
1.011.1 - 7 11 100 СБ	Звено верхнее (С6-40ВК ÷ С14-40ВК). Сборочный чертёж.	87, 88
1.011.1 - 7 11 110	Каркас пространственный (КП6-40ВК ÷ КП14-40ВК)	89, 90
1.011.1 - 7 11 110 СБ	Каркас пространственный (КП6-40ВК-КП14-40ВК). Сборочный чертёж.	91
1.011.1 - 7 11 200	Звено нижнее (С8-40НК; С12-40НК, С14-40НК).	92
1.011.1 - 7 11 200 СБ	Звено нижнее (С8-40НК; С12-40НК, С14-40НК). Сборочный чертёж.	93, 94
1.011.1 - 7 11 2	Каркас пространственный (КП8-40НК; КП12-40НК; КП14-40НК).	95, 96
1.011.1 - 7 11 210 СБ	Каркас пространственный (КП8-40НК; КП12-40НК; КП14-40НК). Сборочный чертёж	97
1.011.1 - 7 100 10	Каркас пространственный (КП1 ÷ КП7)	98

Обозначение	Наименование	Стр.
1.011.1-7 10010 СБ	Каркас пространственный (КП1÷КП7) Сборочный чертёж.	99
1.011.1-7 10020	Петля (П1÷П7).	100
1.011.1-7 10020 СБ	Петля (П1÷П7). Сборочный чертёж	101
1.011.1-7 10030	Изделие закладное (М1÷М3).	102
1.011.1-7 10030 СБ	Изделие закладное (М1÷М3). Сборочный чертёж.	103
1.011.1-7 10040	Изделие закладное (М4÷М6).	104
1.011.1-7 10040 СБ	Изделие закладное (М4÷М6). Сборочный чертёж.	105
1.011.1-7 00000 ВМС	Выборка стали ВМС.	106÷109

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Серия 1.011.1-7 содержит рабочие чертежи забивных железобетонных составных свай квадратного сечения стаканным и коробчатым стыками.

2. НАЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕРЫ

2.1. Область применения составных свай данной серии соответствует рекомендуемому приложению к ГОСТ 19804.0-78.

2.2. Основные размеры составных свай и количества стыков соответствуют ГОСТ 19804.0-78

2.3. Составные сваи сечением 300x300 мм длиной 14-20 м, сечением 350x350 мм длиной 14-24 м, сечением 400x400 мм длиной 14-20 м состоят из 2 звеньев.

Длина нижнего звена принята 8 и 12 м при сечениях 300x300, 350x350 мм и 8, 12 и 14 м при сечении 400x400 мм.

Длина верхнего звена изменяется через 1 м от 4 до 8 м при сечении 300x300 мм, от 6 до 12 м при сечении 350x350 мм, от 6 до 14 м при сечении 400x400 мм.

2.4. Сопряжение звеньев свай выполняется посредством стаканного (авторское свидетельство 264232) или коробчатого стыка.

Тип стыка назначается в зависимости от наличия на заводе исходных материалов для изготовления закладных деталей.

2.5. На составные сваи не допускается передавать выдерживающие нагрузки.

2.6. Составные сваи замаркированы согласно ГОСТ 19804.0-78.

Первая буква „С“ означает сваю квадратного сплошного сечения, цифра после буквы - длину сваи или звена в м, цифра после тире - сторону сечения сваи в см, буквенный индекс после второй

				1.011.1-7 00000 ПЗ			
Гл. инж. инт.	Пинк	<i>Пинк</i>		Пояснительная записка	Стадия	Лист	Листов
Нац.пр.отд.	Колесов	<i>Колесов</i>			Р	1	8
П.констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>			Фундамент проект		
Гл. спец. по Н.К.	Пронин	<i>Пронин</i>					
ГИП	Аешин	<i>Аешин</i>					
Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>					

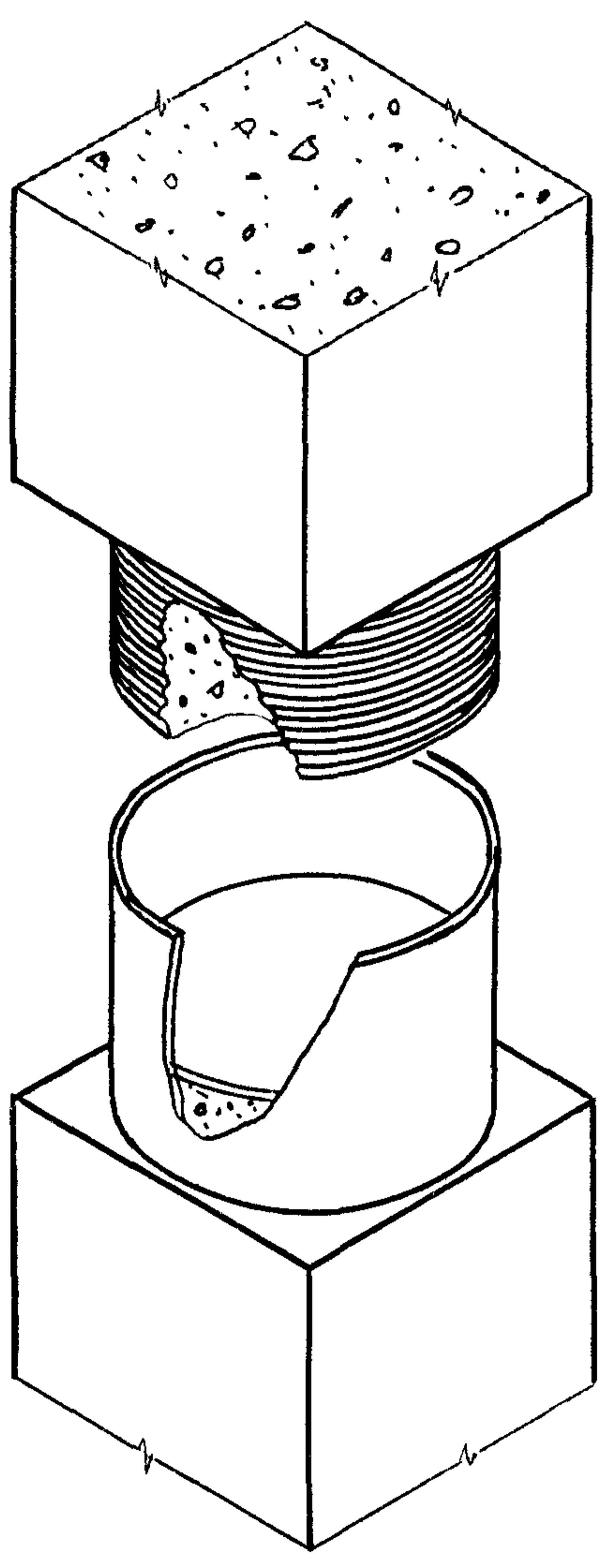


Рис.1 Стаканный стык

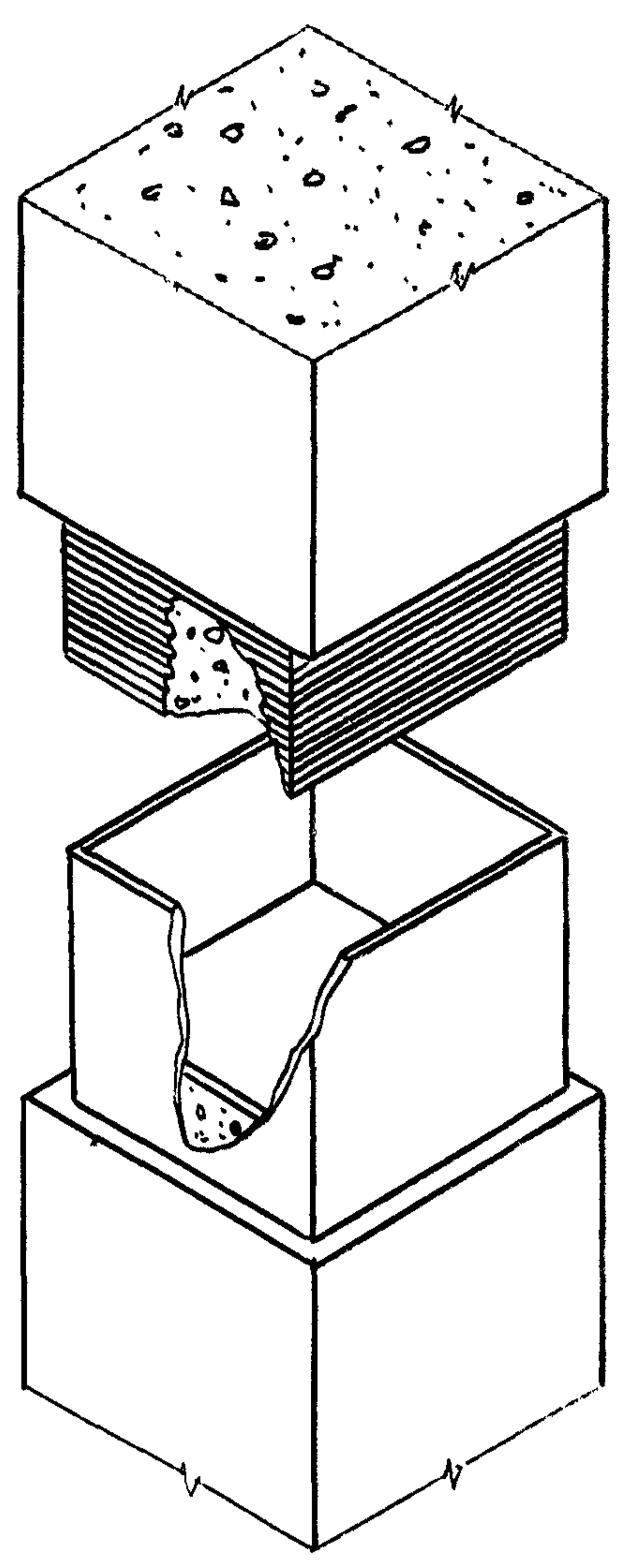


Рис.2 Коробчатый стык

цифры - тип звена, стыка сваи (н - нижнее звено, в - верхнее звено, с - стаканный стык, к - коробчатый стык)

Например:

С12-35 нс - нижнее звено длиной 12 м сечением 350×350 мм составной сваи со стаканным стыком.

С20-30 к - составная свая длиной 20 м сечением 300×300 мм с коробчатым стыком.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. При изготовлении звеньев составных свай должны соблюдаться основные технические требования, допускаемые отклонения от проектных размеров, методы испытаний, правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения, изложенные в ГОСТ 19804.0-78.

3.2. Звенья составных свай должны изготавливаться из тяжелого бетона марки по прочности на сжатие не ниже 300.

3.3. Звенья составных свай длиной до 7 м включительно допускается изготавливать без строповочных штырей; при этом строповка при подъеме на копер производится у верхней подъемной петли.

3.4. Отклонение рифленой части сваи от проектных размеров не должно превышать:

- по наружному диаметру +1, -2 мм,
- по наклону боковой поверхности - 0,005.

3.5. Изготовление звеньев составных свай с технологическим уклоном двух противоположных сторон не допускается.

3.6. Отпускная прочность бетона составных свай в момент отгрузки с предприятия-изготовителя должна быть не ниже 100% проектной.

3.7. Конструкция арматурных каркасов звеньев составных

свай, острия нижних звеньев, петель принята по аналогии с цельными сваями квадратного сечения с ненапрягаемой арматурой по ГОСТ 19804.1-79.

3.8. В качестве продольной арматуры звеньев составных свай используется.

- горячекатаная арматурная сталь класса А-II по ГОСТ 5781-75.
- горячекатаная арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5.1459-72.

3.9. Минимальный диаметр продольной арматуры принят 12 мм.

3.10. Поперечное армирование свай состоит из спиралей, изготавливаемых из проволоки диаметром 5 мм класса Вр-I по ТУ 14-4-659-75.

3.11. Поперечная арматура должна быть приварена к продольным стержням в каждом пересечении контактной сваркой.

3.12. Для петель применяется горячекатаная арматурная сталь класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2. Причем сталь марки ВСтЗпс2 применяется при температуре воздуха до -40°C.

3.13. Армирование головы нижнего звена и концов верхнего звена составных свай производится внутренней спиралью из проволоки диаметром 5 мм класса Вр-I по ТУ 14-4-659, а острия нижнего звена - приставным каркасом.

3.14. Петли, внутренняя спираль и приставной каркас острия должны привязываться к основному каркасу звена составной свай вязальной проволокой.

Строповочный штырь допускается устанавливать после формирования бетонной смеси.

3.15. Для сопряжения звеньев в голове нижних звеньев свай предусмотрены 2 типа закладных деталей:

- „стакан“ из цельнотянутой трубы по ГОСТ 8732-78, изготавливаемой из стали Ст2пс по ГОСТ 8731-74;

- „короб“ из профильного листа по ГОСТ 19903-74, изготавливаемого из стали Ст-3 по ГОСТ 14637-79.

3.16. Нижний конец верхнего звена на длине 260 мм изготавливается рифленным. Высота зубца 6 мм. Наибольший размер рифленного сечения должен превышать внутренний размер „стакана“ или „короба“ на 8 мм. Этим обеспечивается плотность сопряжения. Для изготовления рифленного конца в опалубку сваи устанавливается дополнительный разъемный вкладыш с внутренней рифленной поверхностью.

3.17. С целью упрощения конструкции арматурного каркаса сваи внутренняя спираль в голове нижнего звена составной сваи со стаканным стыком навивается на анкерные стержни закладных деталей.

3.18. Стыкование звеньев составных свай выполняется непосредственно под копром после забивки нижнего звена.

Рифленный конец верхнего звена надавливается в „стакан“ или „короб“ под действием собственного веса верхнего звена и веса молота, устанавливаемого на голову верхнего звена сваи, а также несколькими ударами молота с высотой подъема 30-50 см.

3.19. Забивка нижнего звена сваи должна производиться с применением специального наголовника, предохраняющего закладную деталь от деформирования посредством установки в стакан металлического подбабка.

3.20. Защита стальных закладных деталей стыков свай от коррозии должна состоять из выполняемых последовательно:

- цинкового покрытия толщиной 50-60 мкм внешней и внутренней поверхности закладной детали, выполняемого горячим цинкованием;
- обмазка внешней поверхности закладных деталей горячим битумом до начала погружения;
- покрытия внешней поверхности закладных деталей слоем рубероида по горячему битуму после погружения нижнего звена.

3.21. Установка верхнего звена сваи в „стакан“ или „короб“ нижнего звена должна производиться с соблюдением требований СНиП III-4-80 „Техника безопасности в строительстве“. При этом целесообразно использовать специальный ключ для захвата верхнего звена сваи.

4. РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ

4.1. Расчет составных свай выполнен из условия стыкования звеньев свай непосредственно под копром после погружения нижнего звена

4.2. Звенья составных свай рассчитаны в соответствии со СНиП II-21-75 по прочности и раскрытию трещин (3 категория) на изгиб от усилий, возникающих при подъеме звена сваи на копер за одну точку, расположенную от торца на расстоянии 0.294 длины призматической части звена сваи.

4.3. При расчете звеньев свай по прочности коэффициент динамичности принят равным 1.5

4.4. При расчете звеньев свай на раскрытие трещин коэффициент динамичности принят равным 1.25. При этом допустимая ширина кратковременного раскрытия трещин принята 0,3 мм.

4.5. При расчете звеньев свай на нагрузки, возникающие при ее подъеме на копер, коэффициент перегрузки к собственному весу не учитывается.

4.6. В процессе проектирования свайных фундаментов прочность и трещиностойкость составной сваи по настоящим рабочим чертежам должны быть проверены на нагрузки, возникающие в строительный и эксплуатационный периоды. Допустимая ширина раскрытия трещин принимается по СНиП II-21-75.

4.7. Прочность материала составной сваи должна использоваться не более чем на 80%, так как при расчете свай на нагрузки, действующие в эксплуатационный период, не учитываются напряжения, возникающие от искривления сваи в грунте.

4.8. Для проверки свай по прочности и на раскрытие трещин до $t_{дп}=0,2$ мм допускается использовать графики, приведенные в справочном приложении 4 к ГОСТ 19804.1-79.

4.9. Если продольное армирование нижнего и верхнего звеньев свай различное, проверка прочности и раскрытия трещин производится по наименьшему сечению продольной арматуры.

5. ИСПЫТАНИЕ НА РАСКРЫТИЕ ТРЕЩИН

5.1. Звенья составных свай длиной 6 м и более должны быть испытаны на раскрытие трещин путем укладки их на 2 опоры, расположенные согласно рис. 1.

Схема испытания свай.

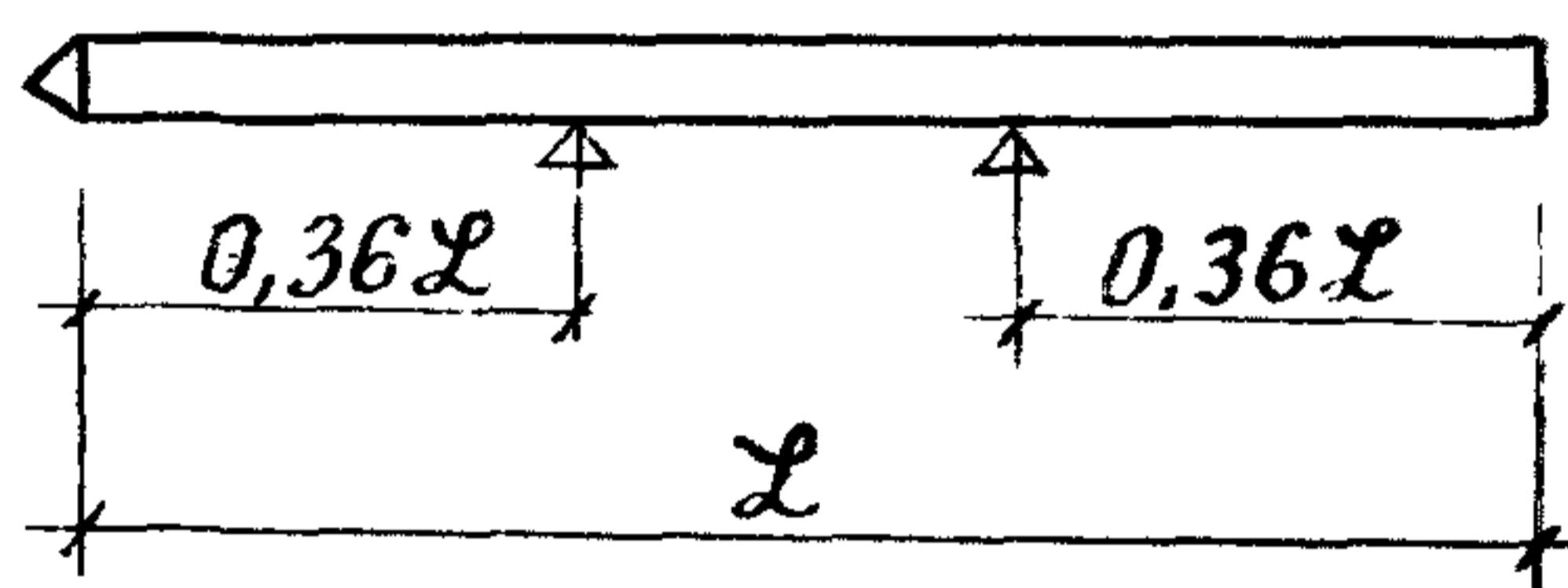


рис. 1

5.2. После укладки свай на 2 опоры через 10 мин. производят осмотр верхней грани ее над опорами, сваю считают выдержавшей испытание, если ширина раскрытия трещин не превышает 0,2 мм.

Ширину раскрытия трещин измеряют с точностью до 0,05 мм

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполн. 1.011.1-7 10000								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>Документация</u>										
ИВ			1.011.1-7 10000СБ	Сборочный чертёж										
			1.011.1-7 00000 ПЗ	Пояснительная записка										
			1.011.1-7 00000 ВМС	Выборка стали										
				<u>Сборочные единицы</u>										
ИВ	1		1.011.1-7 10100	Звено верхнее С4-30ВС				1						
	1		-01	С5-30ВС					1					
	1		-02	С6-30ВС	1					1				
	1		-03	С7-30ВС		1					1			
	1		-04	С8-30ВС			1					1		
	2		1.011.1-7 10200	Звено нижнее С8-30НС	1	1	1							
	2		-01	С12-30НС				1	1	1	1	1		
				<u>Материалы</u>										
				Бетон марки М300	1,26	1,35	1,44	1,44	1,53	1,62	1,71	1,80		м ³
					марка свай	С14-30С	С15-30С	С16-30С	С16-30С	С17-30С	С18-30С	С19-30С	С20-30С	
						1.011.1-7 10000								
				Нач. пр. отд.	Колесов	Лешин								
				Гл констр.										
				Гл спец. по н.к.	Пронин	Лешин								
				ГИП	Лешин	Жемин								
				Гл спец.	Соколова	Жемин								
				И.н.ж.	Хачатурян	Хачатурян								
				Проверил	Дежурова	Дежурова								
						Свая составная (С14-30С ÷ С28-40К)						Стадия Р	Лист 1	Листов 7
												фундамент проект		

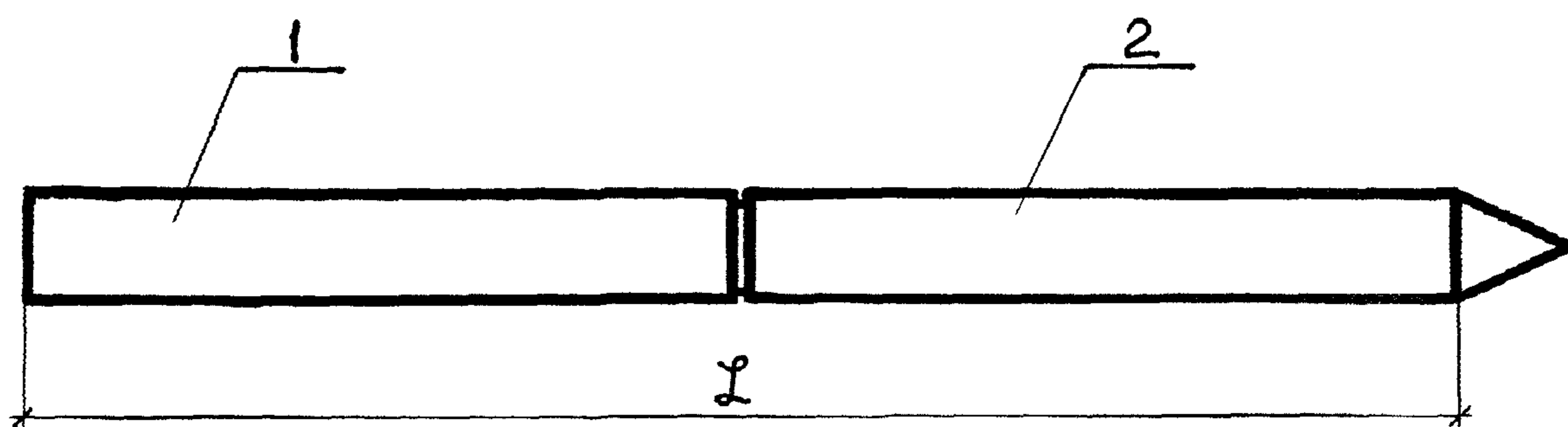
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10000										Примечание		
					18	19	20	21	22	23	24	25	26	27			
		1	1.011.1-7 10300-06	Звено Верхнее С12 — 35ВС	1												
		1	1.011.1-7 10500	С6 — 40ВС		1				1							
		1	-01	С7 — 40ВС			1				1						
		1	-02	С8 — 40ВС				1				1					
		1	-03	С9 — 40ВС					1				1				
		1	-04	С10 — 40ВС										1			
		2	1.011.1-7 10400-01	Звено нижнее С12 — 35НС	1												
		2	1.011.1-7 10600	С8 — 40НС		1	1	1	1								
		2	-01	С12 — 40НС						1	1	1	1	1			
				<u>Материалы</u>													
				Бетон марки М 300	294	224	240	256	272	288	304	320	336	352	м ³		
				Марка сваи	С24 — 35С	С14 — 40С	С15 — 40С	С16 — 40С	С17 — 40С	С18 — 40С	С19 — 40С	С20 — 40С	С21 — 40С	С22 — 40С			
1.011.1-7 10000													Лист	3			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10000										Примечание		
					28	29	30	31	32	33	34	35	36	37			
		1	1.011.1-7 10500-05	Звено верхнее С11-40ВС	1		1										
		1	-06	С12-40ВС		1		1									
		1	-07	С13-40ВС					1								
		1	-08	С14-40ВС						1							
		1	1.011.1-7 10700	С4-30ВК												1	
		1	-02	С6-30ВК							1						
		1	-03	С7-30ВК								1					
		1	-04	С8-30ВК									1				
		2	1.011.1-7 10600-01	Звено нижнее С12-40НС	1	1											
		2	-02	С14-40НС			1	1	1	1							
		2		С8-30НК							1	1	1				
		2	1.011.1-7 10800	С12-30НК												1	
			-01														
				<u>Материалы</u>													
				Бетон марки М 300	3,68	3,84	4,00	4,16	4,32	4,48	1,08	1,36	1,45	1,45			М ³
				Марка бетона	С23-40С	С24-40С	С25-40С	С26-40С	С27-40С	С28-40С	С14-30К	С15-30К	С16-30К	С16-30К			
1.011.1-7 10000														Лист			
4														4			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10000							Примечание				
					38	39	40	41	42	43	44		45	46	47	
		1	1.011.1-7 10700-01	Звено верхнее С5-30ВК	1											
		1	-02	С6-30ВК		1										
		1	-03	С7-30ВК			1									
		1	-04	С8-30ВК				1								
		1	1.011.1-7 10900	С6-35ВК					1				1			
		1	-01	С7-35ВК						1				1		
		1	-02	С8-35ВК							1					
		1	-03	С9-35ВК								1				
		2	1.011.1-7 10800-01	Звено нижнее С12-30НК	1	1	1	1								
		2	1.011.1-7 11000	С8-35НК					1	1	1	1				
		2	-01	С12-35НК									1	1		
				<u>Материалы</u>												
				Бетон марки М 300	1,54	1,63	1,72	1,81	1,73	1,85	1,98	2,10	2,22	2,34	м³	
					Марка сваи	С17-30К	С18-30К	С19-30К	С20-30К	С14-35ВК	С15-35ВК	С16-35ВК	С17-35ВК	С18-35ВК	С19-35ВК	
1.011.1-7 10000														Лист		
5																

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10000										Примечание								
					48	49	50	51	52	53	54	55	56	57									
		1	1.011.1-7 10900 -02	Звено верхнее	1																		
		1	-03	С9 - 35ВК		1																	
		1	-04	С10 - 35ВК			1																
		1	-05	С11 - 35ВК				1															
		1	-06	С12 - 35ВК					1														
		1	1.011.1-7 11100	С6 - 40ВК							1											1	
		1	-01	С7 - 40ВК								1											
		1	-02	С8 - 40ВК									1										
		1	-03	С9 - 40ВК																		1	
		2	1.011.1-7 11000 -01	Звено нижнее	1	1	1	1	1														
		2	1.011.1-7 11200	С8 - 40НК								1	1	1	1								
		2	-01	С12 - 40НК																		1	
				<u>Материалы</u>																			
				Бетон марки М300	2,47	2,60	2,71	2,83	2,96	2,25	2,41	2,58	2,74	2,89								м³	
					Марка	С20-35К	С21-35К	С22-35К	С23-35К	С24-35К	С14-40К	С15-40К	С16-40К	С17-40К	С18-40К								
					1.011.1-7 10000													Лист					
																		6					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10000											Примечание
					58	59	60	61	62	63	64	65	66	67		
		1	1.011.1-7 11100-01	Звено верхнее С7-40ВК	1											
		1	-02	С8-40ВК		1										
		1	-03	С9-40ВК			1									
		1	-04	С10-40ВК				1								
		1	-05	С11-40ВК					1		1					
		1	-06	С12-40ВК						1		1				
		1	-07	С13-40ВК									1			
		1	-08	С14-40ВК											1	
		2	1.011.1-7 11200-01	Звено нижнее С12-40НК	1	1	1	1	1	1						
		2	-02	С14-40НК							1	1	1	1		
				<u>Материалы</u>												
				Бетон марки М300	3,05	3,22	3,38	3,54	3,70	3,86	4,02	4,18	4,34	4,50		м³
				Марка свай	С19-40К	С20-40К	С21-40К	С22-40К	С23-40К	С24-40К	С25-40К	С26-40К	С27-40К	С28-40К		
1.011.1-7 10000													Лист			
7																



Обозначение	Марка	ℓ, мм	Масса, т	Обозначение	Марка	ℓ, мм	Масса, т
1.011.1-7 10000	С14-30С	14000	3.16	-17	С23-35С	23000	7.06
-01	С15-30С	15000	3.38	-18	С24-35С	24000	7.36
-02	С16-30С	16000	3.61	-19	С14-40С	14000	5.60
-03	С16-30С	16000	3.61	-20	С15-40С	15000	6.00
-04	С17-30С	17000	3.83	-21	С16-40С	16000	6.40
-05	С18-30С	18000	4.06	-22	С17-40С	17000	6.80
-06	С19-30С	19000	4.28	-23	С18-40С	18000	7.20
-07	С20-30С	20000	4.51	-24	С19-40С	19000	7.60
-08	С14-35С	14000	4.30	-25	С20-40С	20000	8.00
-09	С15-35С	15000	4.60	-26	С21-40С	21000	8.40
-10	С16-35С	16000	4.92	-27	С22-40С	22000	8.80
-11	С17-35С	17000	5.23	-28	С23-40С	23000	9.20
-12	С18-35С	18000	5.53	-29	С24-40С	24000	9.60
-13	С19-35С	19000	5.83	-30	С25-40С	25000	10.00
-14	С20-35С	20000	6.15	-31	С26-40С	26000	10.40
-15	С21-35С	21000	6.46	-32	С27-40С	27000	10.80
-16	С22-35С	22000	6.76	-33	С28-40С	28000	11.20

1.011.1 - 7 10000 СБ

Исх. отд.	Колесов	<i>Колесов</i>	Свая составная (С14-30С ÷ С28-40С) Сборочный чертёж	Стадия	Масса	Масштаб
Л. КОНСТР				Р	См. табл.	
Л. СП. ПОЖ.	Пронин	<i>Пронин</i>		Лист 1	Листов 2	
ГИП	Лёшин	<i>Лёшин</i>		Фундаментпроект		
Л. СПЕЦ.	Левашов	<i>Левашов</i>				
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>				
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>				

Обозначение	Марка	ℓ мм	Масса т	Обозначение	Марка	ℓ мм	Масса т
-34	C14-30K	14000	3,18	-51	C23-35K	23000	7,08
-35	C15-30K	15000	3,40	-52	C24-35K	24000	7,40
-36	C16-30K	16000	3,63	-53	C14-40K	14000	5,63
-37	C16-30K	16000	3,63	-54	C15-40K	15000	6,03
-38	C17-30K	17000	3,85	-55	C16-40K	16000	6,45
-39	C18-30K	18000	4,00	-56	C17-40K	17000	6,85
-40	C19-30K	19000	4,30	-57	C18-40K	18000	7,23
-41	C20-30K	20000	4,53	-58	C19-40K	19000	7,63
-42	C14-35K	14000	4,33	-59	C20-40K	20000	8,05
-43	C15-35K	15000	4,63	-60	C21-40K	21000	8,45
-44	C16-35K	16000	4,95	-61	C22-40K	22000	8,85
-45	C17-35K	17000	5,25	-62	C23-40K	23000	9,25
-46	C18-35K	18000	5,65	-63	C24-40K	24000	9,65
-47	C19-35K	19000	5,85	-64	C25-40K	25000	10,05
-48	C20-35K	20000	6,18	-65	C26-40K	26000	10,45
-49	C21-35K	21000	6,48	-66	C27-40K	27000	10,85
-50	C22-35K	22000	6,78	-67	C28-40K	28000	11,25

1.011.1 - 7 10000 СБ.

Лист

2

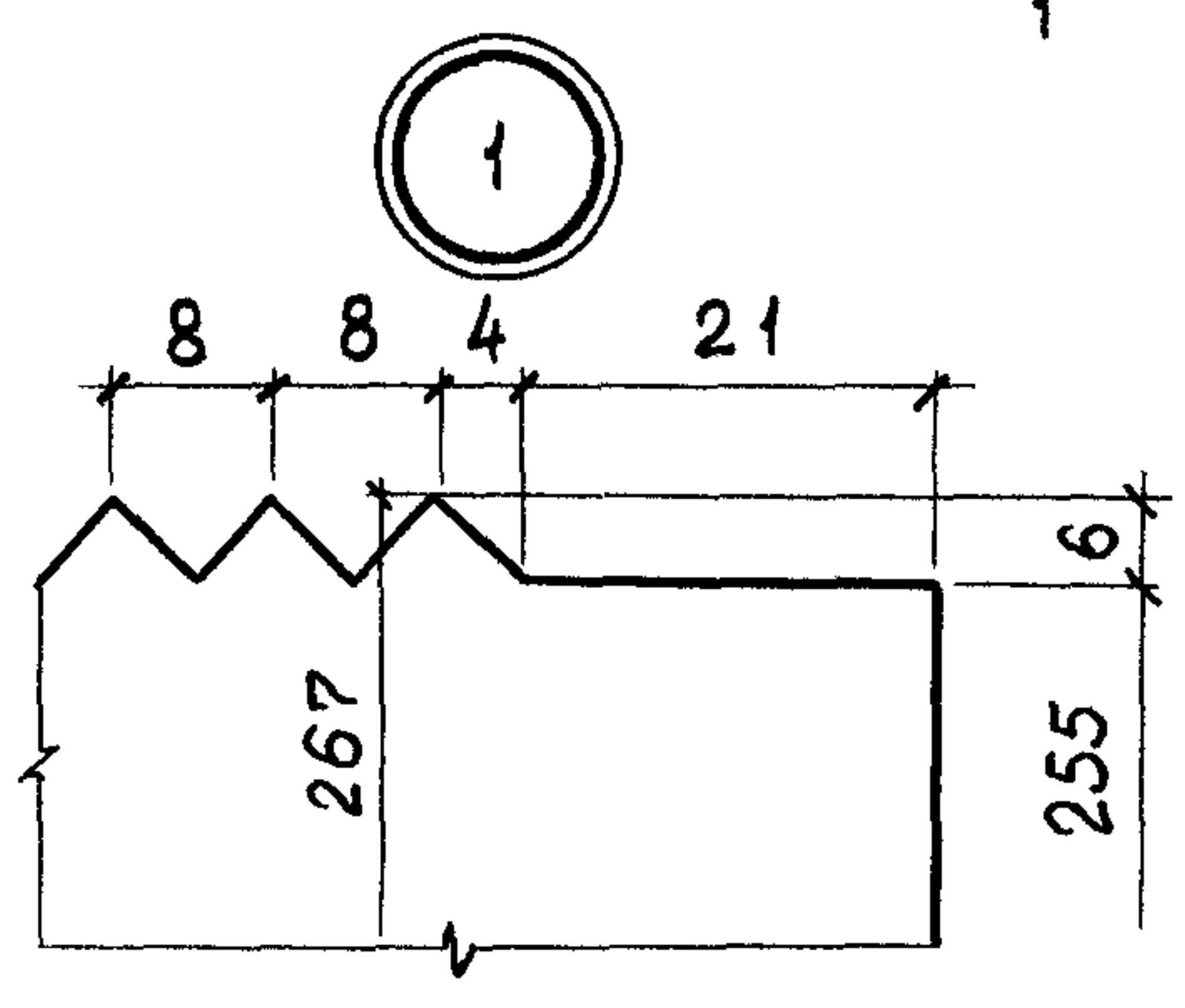
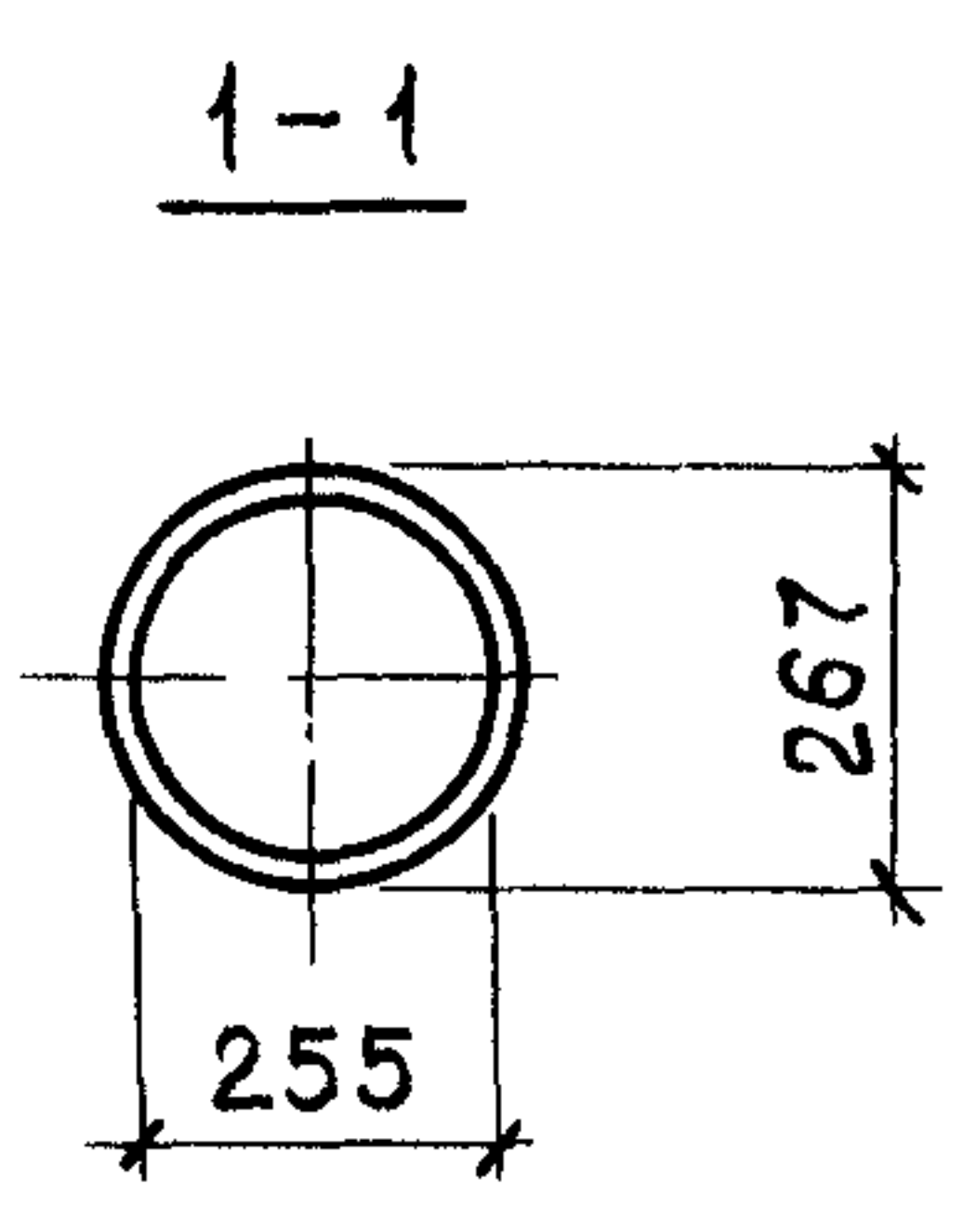
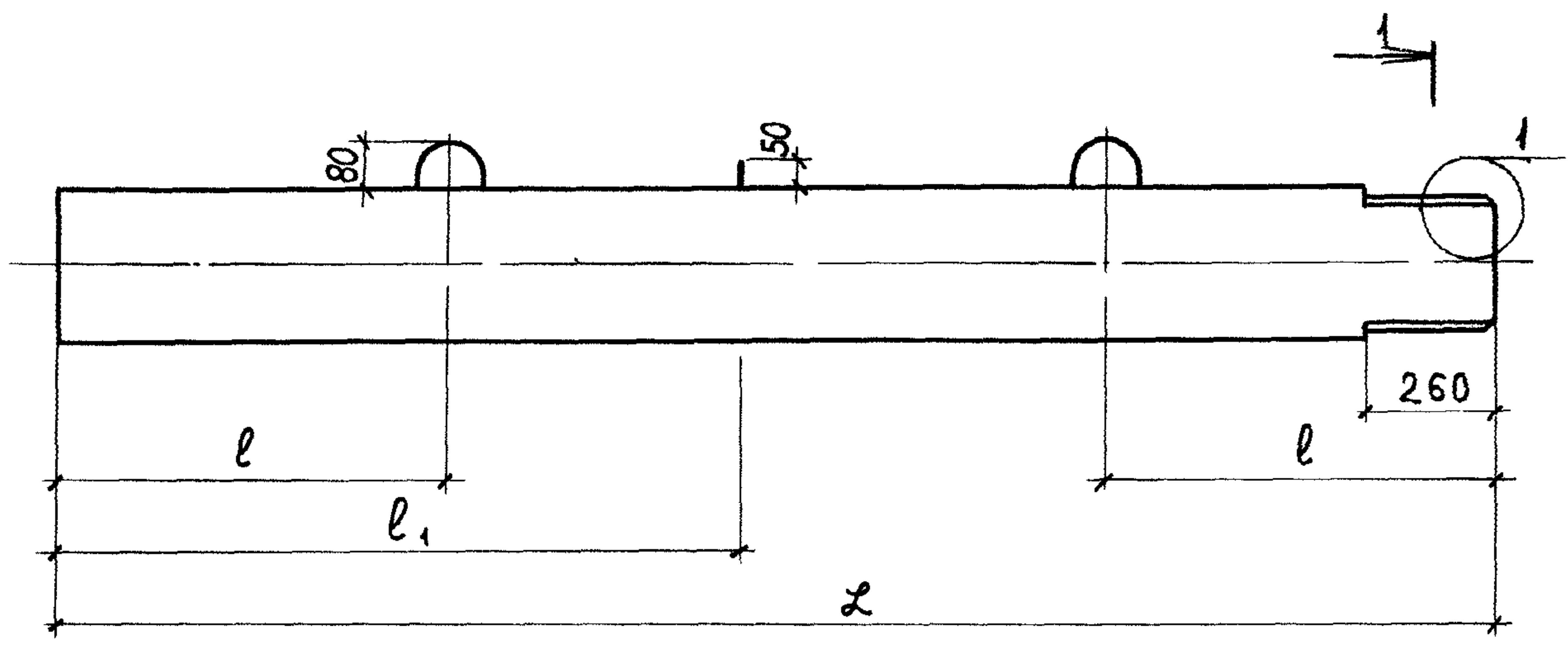
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10100										Примечание																											
					-	01	02	03	04																																	
				<u>Документация</u>																																						
11В			1.011.1-7 10100 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X																																	
11В			1.011.1-7 00000 ВМС	Выборка стали	X	X	X	X	X																																	
			1.011.1-7 00000 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X																																	
				<u>Сборочные единицы</u>																																						
11В		1	1.011.1-7 10110	Каркас пространств. КП4-30ВС	1																																					
11В		1	-01	КП5-30ВС		1																																				
11В		1	-02	КП6-30ВС			1																																			
11В		1	-03	КП7-30ВС				1																																		
11В		1	-04	КП8-30ВС					1																																	
11В		2	1.011.1-7 10010	КП1	1	1	1	1	1																																	
				Марка сваи	С4-30ВС	С5-30ВС	С6-30ВС	С7-30ВС	С8-30ВС																																	
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Нач. отд.</td> <td>Колесов</td> <td><i>Колесов</i></td> </tr> <tr> <td>Гл. констр.</td> <td>Абрамов</td> <td><i>Абрамов</i></td> </tr> <tr> <td>Гл. кон. к.</td> <td>Пронин</td> <td><i>Пронин</i></td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>Лёшин</td> <td><i>Лёшин</i></td> </tr> <tr> <td>Гл. спец.</td> <td>Соколова</td> <td><i>Соколова</i></td> </tr> <tr> <td>Инженер</td> <td>Хачатурян</td> <td><i>Хачатурян</i></td> </tr> <tr> <td>Проверил</td> <td>Дежурова</td> <td><i>Дежурова</i></td> </tr> </table>					Нач. отд.	Колесов	<i>Колесов</i>	Гл. констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>	Гл. кон. к.	Пронин	<i>Пронин</i>	ГИП	Лёшин	<i>Лёшин</i>	Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>	Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>	Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>	<p style="font-size: 24px; margin: 0;">1.011.1-7 10100</p> <p style="font-size: 24px; margin: 0;">Звено верхнее (С4-30ВС ÷ С8-30ВС).</p>										<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table> <p style="margin: 0;">Фундаментпроект</p>	Стадия	Лист	Листов	Р	1	2
Нач. отд.	Колесов	<i>Колесов</i>																																								
Гл. констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>																																								
Гл. кон. к.	Пронин	<i>Пронин</i>																																								
ГИП	Лёшин	<i>Лёшин</i>																																								
Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>																																								
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>																																								
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>																																								
Стадия	Лист	Листов																																								
Р	1	2																																								

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1 - 7 10100										Примечание		
					-	01	02	03	04								
				<u>Детали</u>													
Б4		3	1.011.1 - 7 10101	Ø10A1 ГОСТ 5781-75, l=250					1								0,1кг
				<u>Материалы</u>													
				Бетон марки М 300	0,35	0,44	0,53	0,62	0,71								
				Марка сваи	С4-30BC	С5-30BC	С6-30BC	С7-30BC	С8-30BC								

1.011.1 - 7 10100

Лист

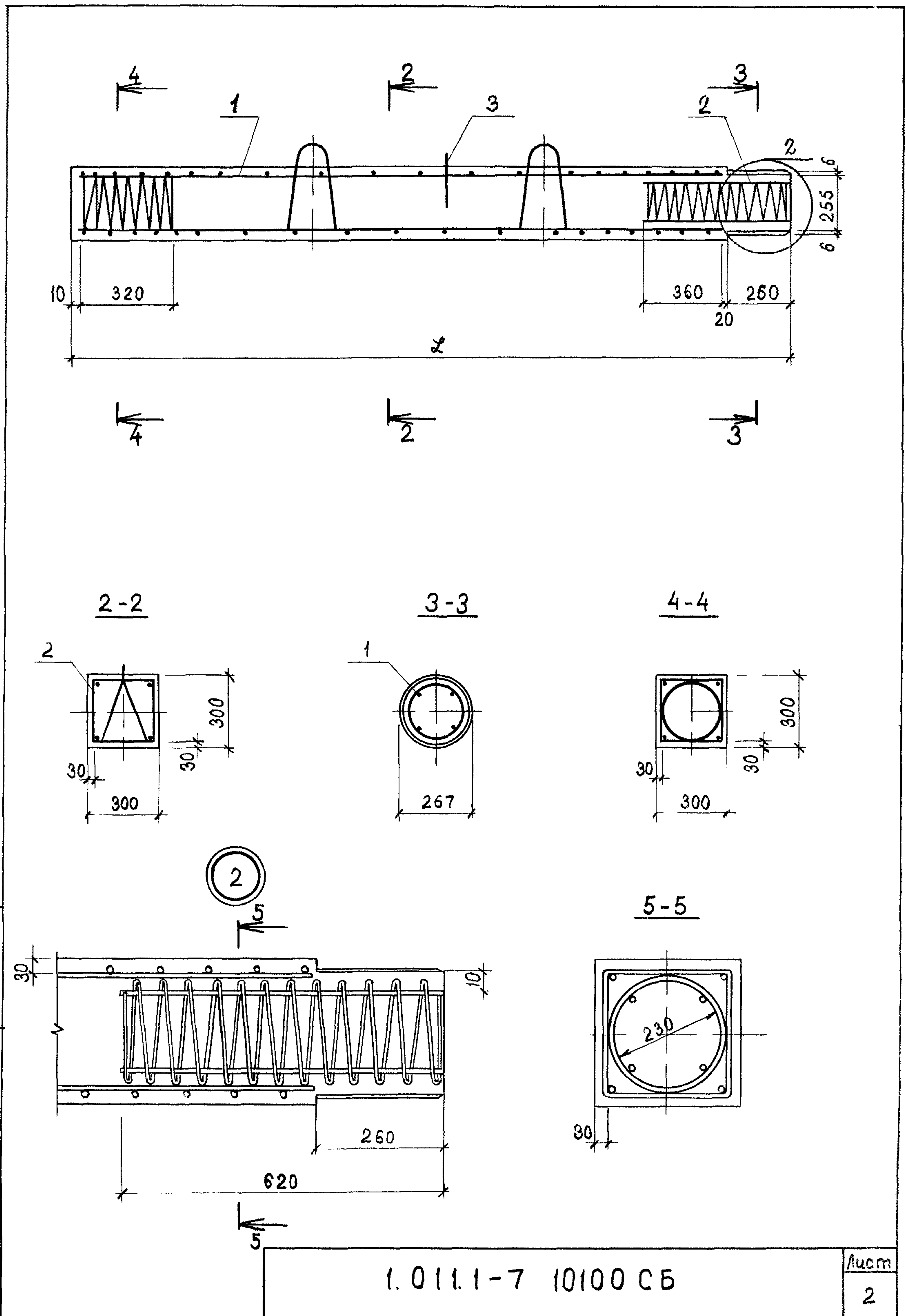
2



Обозначение	Марка	L мм	l мм	l ₁ мм	Масса т
1.011.1-7 10100	С4 - 30 ВС	4000	800	-	0.88
-01	С5 - 30 ВС	5000	1000	-	1.10
-02	С6 - 30 ВС	6000	1200	-	1.33
-03	С7 - 30 ВС	7000	1400	-	1.55
-04	С8 - 30 ВС	8000	1600	2400	1.78

1.011.1-7 10100 СБ

Нач протд Колесов Гл констр Абрамов Гл спец по норм. контр Пронин ГИП Лешин Гл спец Соколова Инженер Хачатурян Проверил Дежурова			Звено верхнее (С4-30ВС - С8-30ВС) Сборочный чертеж			Стадия	Масса	Масштаб
						Р	см. табл.	
					Лист 1	Листов 2		
					Фундаментпроект			



1.011.1-7 10100 СБ

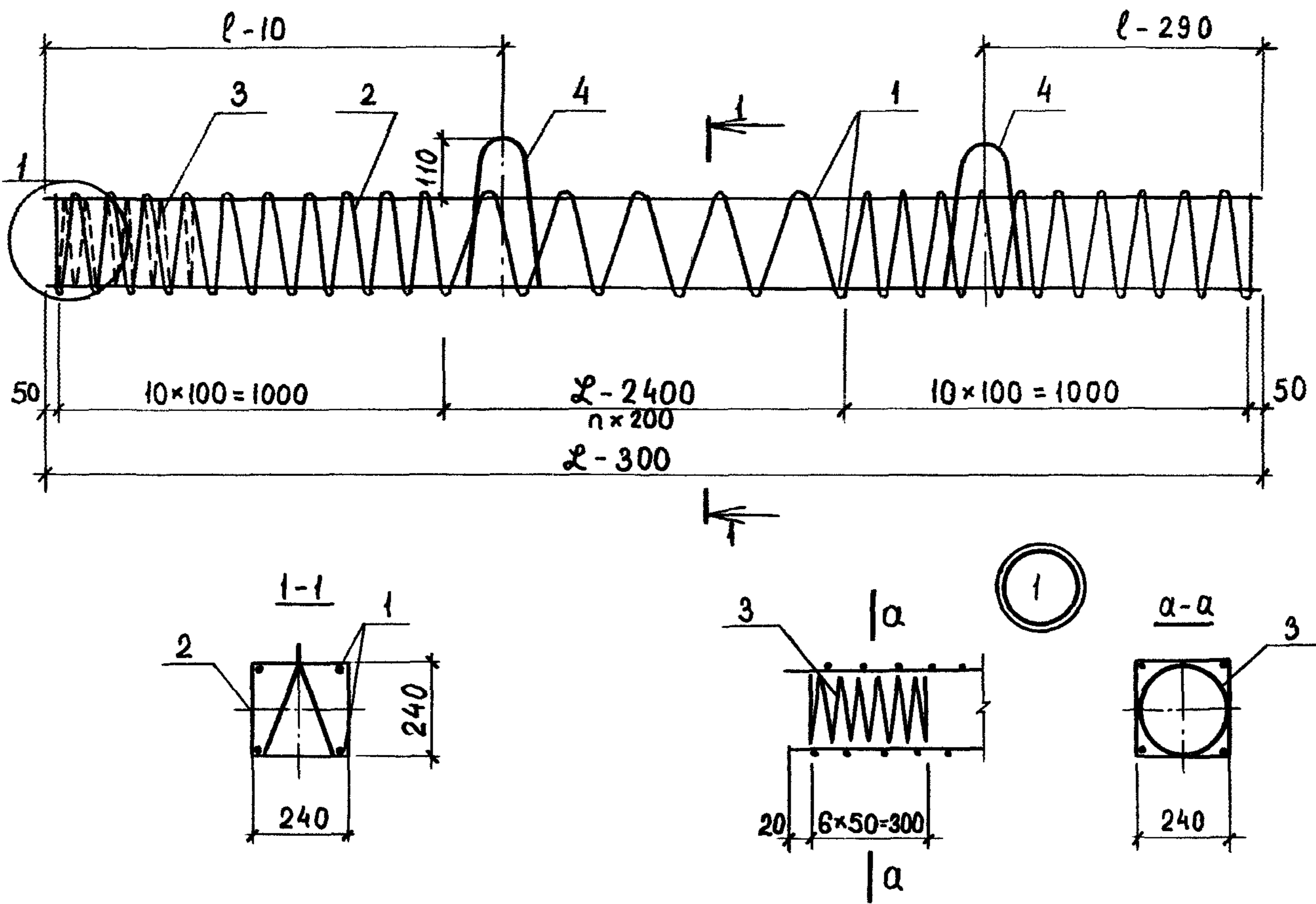
Лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10110										Примечание		
					-	01	02	03	04								
				<u>Документация</u>													
118			1.011.1-7 10110 СБ	Сборочный чертеж													
				<u>Детали</u>													
Б4	1		1.011.1-7 11111	Ø12AII ГОСТ 5781-75 l=3700	4												3,3 кг
Б4	1		- 01	l=4700		4											4,2 кг
Б4	1		- 02	l=5700			4										5,1 кг
Б4	1		- 03	l=6700				4									6,0 кг
Б4	1		- 04	l=7700					4								6,9 кг
Б4	2		1.011.1-7 10112	Ø5BpITY-14-4-659-75, l=27700	1												3,9 кг
				Марка каркаса	КП4-30BC	КП5-30BC	КП6-30BC	КП7-30BC	КП8-30BC								

			1.011.1-7 10110		
Нач. отд.	Колесов	<i>Колесов</i>	Каркас пространственный (КП4-30BC ÷ КП8-30BC)		
Гл. констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>			
Гл. сп. лонк.	Пронин	<i>Пронин</i>			
ГИП	Лёшин	<i>Лёшин</i>			
Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>			
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>			
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>	Стадия	Лист	Листов
			Р	1	2
			Фундамент проект		

		Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10110										Примечание	
				-	01	02	03	04							
Б4	2	1.011.1-7 10112-01	φ5ВрІТЧ14-4-659-75 ℓ=32700		1										4,5 кг
Б4	2	-02	ℓ=37700			1									5,2 кг
Б4	2	-03	ℓ=42700				1								5,9 кг
Б4	2	-04	ℓ=47700					1							6,6 кг
Б4	3	1.011.1-7 10113	ℓ=6150	1	1	1	1	1							0,9 кг
ИВ	4	1.011.1-7 10020	Петля П1	2	2	2									0,8 кг
ИВ	4	1.011.1-7 10020-01	Петля П2				2	2							1,1 кг
				Марка каркаса	КП4-30BC	КП5-30BC	КП6-30BC	КП7-30BC	КП8-30BC						



Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электро-сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78. Петли привязать к поз. 1 вязальной проволокой.

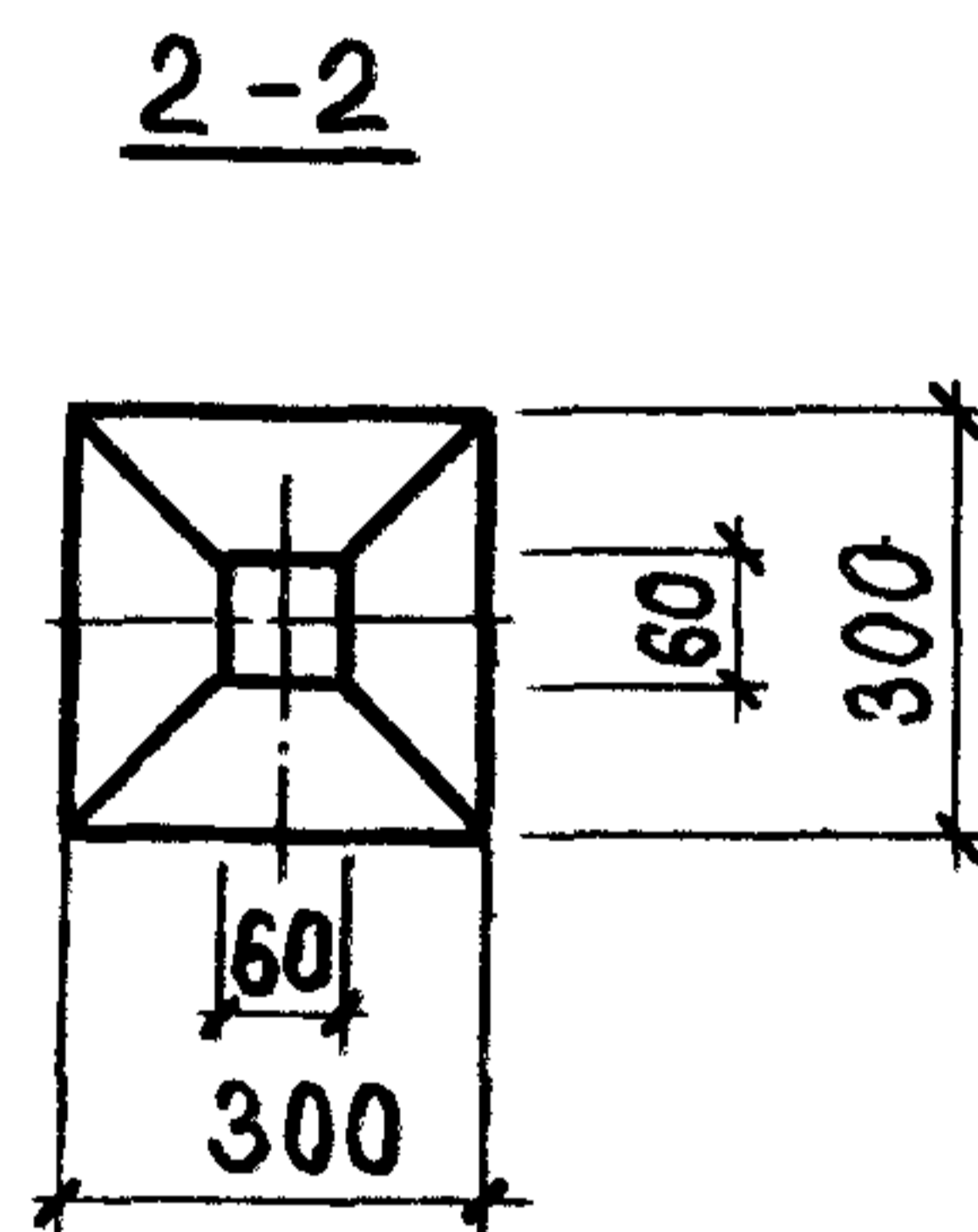
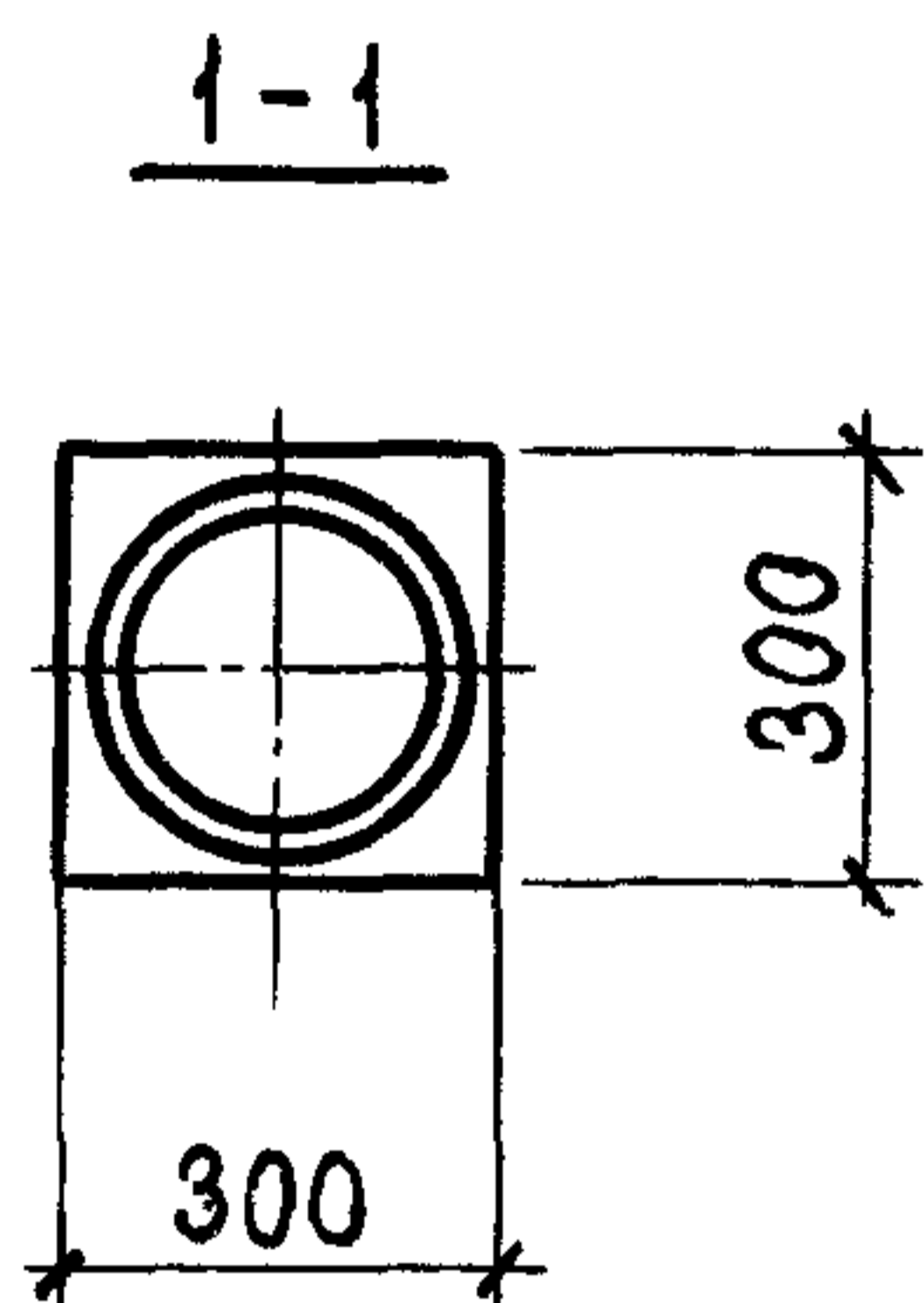
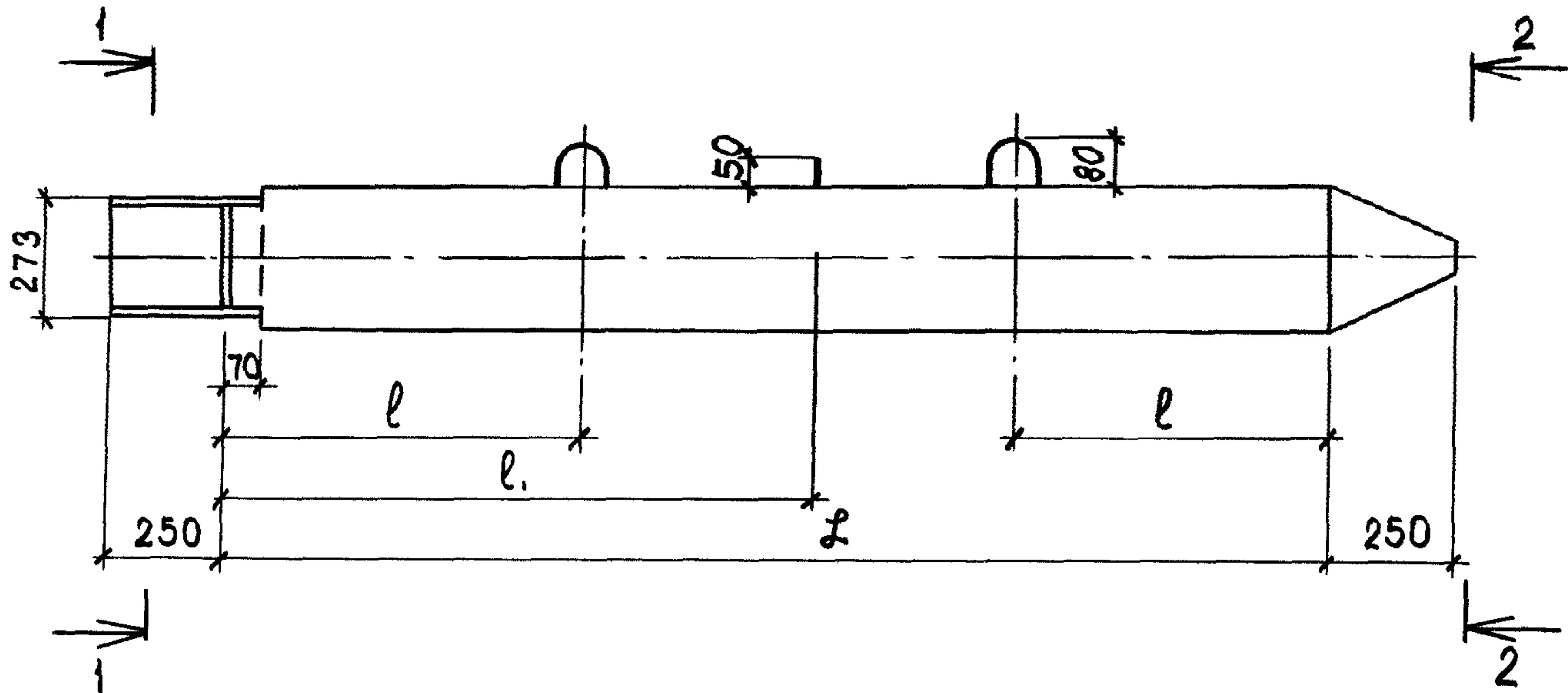
Обозначение	Марка	L-300 мм	l мм	n вит шт.	Масса кг
1.011.1-7 10110	КП4-30BC	3700	800	8	20,0
-01	КП5-30BC	4700	1000	13	24,2
-02	КП6-30BC	5700	1200	18	28,6
-03	КП7-30BC	6700	1400	23	33,5
-04	КП8-30BC	7700	1600	28	37,8

1.011.1-7 10110 СБ

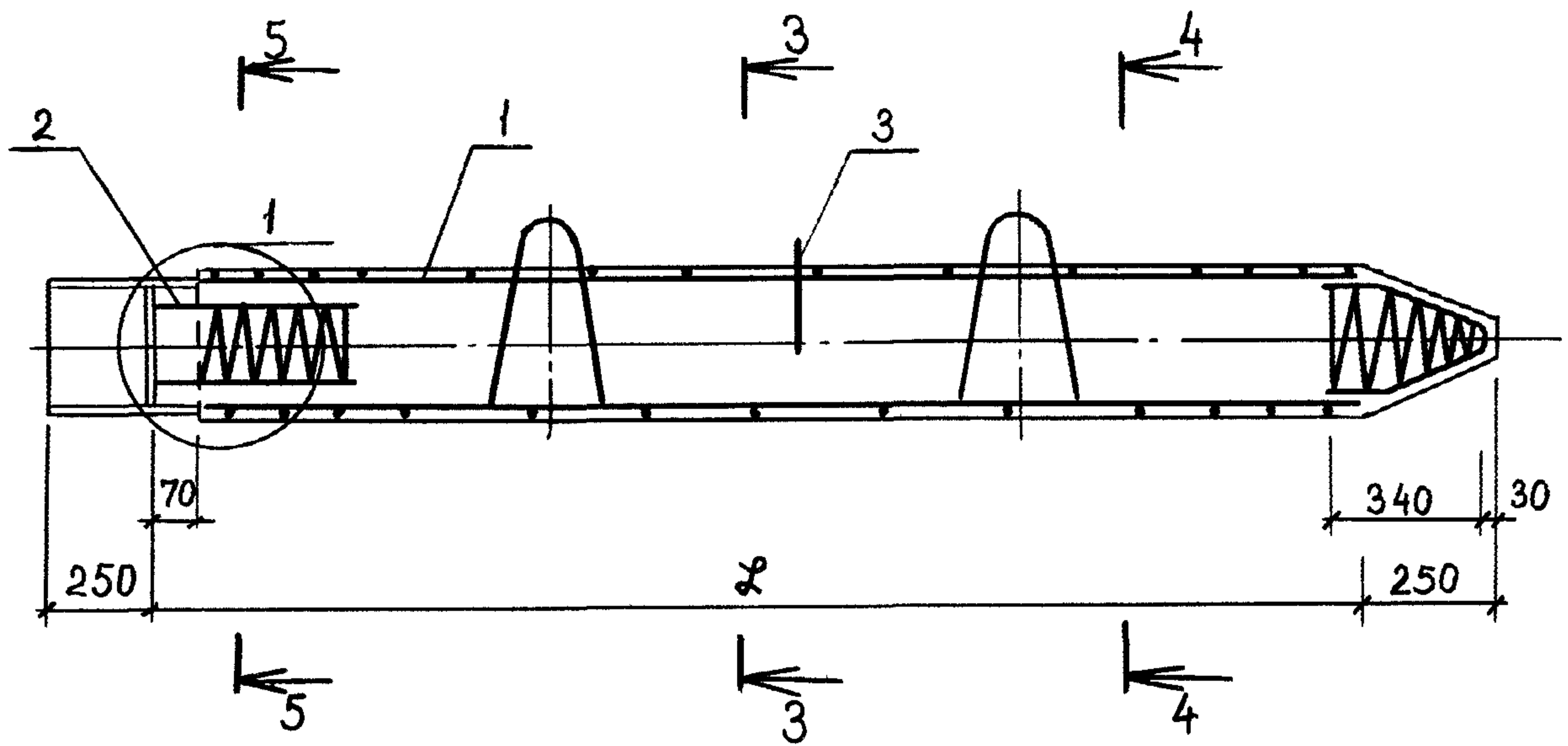
Изм. пр. отд. Констр. Спец. по Изм. контр. ГИП Спец. Инженер Проверил			Колесов Абрамов Пронин Лёшин Соколова Хачатурян Дежурова		Каркас пространственный (КП4-30BC ÷ КП8-30BC) Сборочный чертёж.			Стадия	Масса	Масштаб
								Р	См. табл.	—
								Лист		Листов: 1
								Фундаментпроект		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10200										Примечание	
					-	01										
				<u>Документация</u>												
ИВ			1.011.1-7 10200 СБ	Сборочный чертёж	×	×										
ИВ			1.011.1-7 00000 ВМС	Выборка стали	×	×										
			1.011.1-7 00000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×										
				<u>Сборочные единицы</u>												
ИВ	1		1.011.1-7 10210	Каркас пространств. КП8-30НС	1											
ИВ	1		1.011.1-7 10210 -01	КП12-30НС		1										
ИВ	2		1.011.1-7 10030	Изделие закладное М1	1	1										
				<u>Детали</u>												
Б4	3		1.011.1-7 10201	Ø10A1 ГОСТ 5781-75, l=250	1	1										0,1кг
				<u>Материалы</u>												
				Бетон марки М 300	0,73	1,09										
					Марка сваи	С8-30НС	С12-30НС									

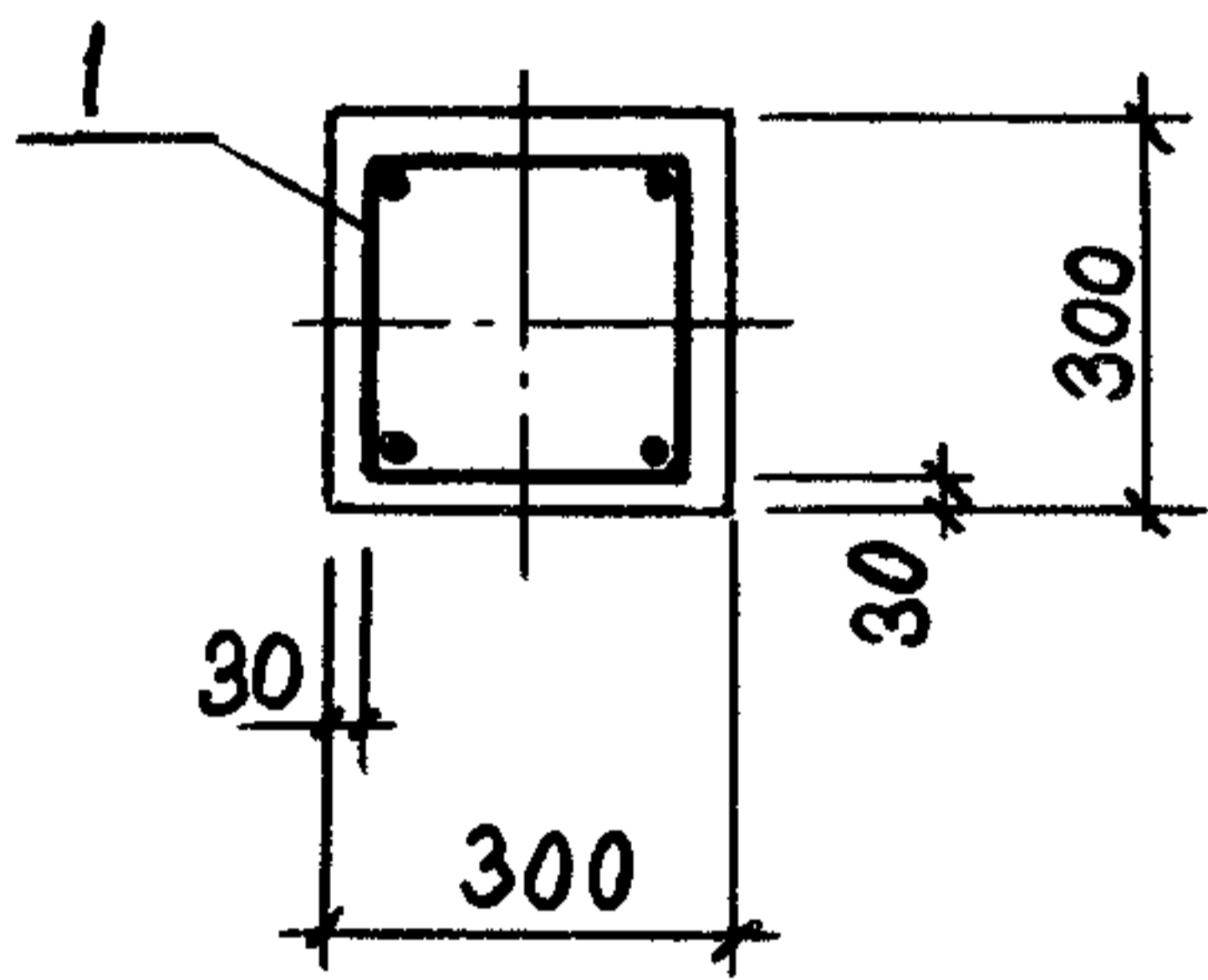
Нач.отд.	Колесов	<i>[Signature]</i>	1.011.1-7 10200			
Гл. констр.	Абрамов	<i>[Signature]</i>				
Гл.сп.пунк.	Пронин	<i>[Signature]</i>	Звено нижнее	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Лёшин	<i>[Signature]</i>		Р		1
Гл. спец.	Соколова	<i>[Signature]</i>		(С8-30НС; С12-30НС).	Фундаментпроект	
Инженер	Хачатурян	<i>[Signature]</i>				
Проверил	Дежурова	<i>[Signature]</i>				



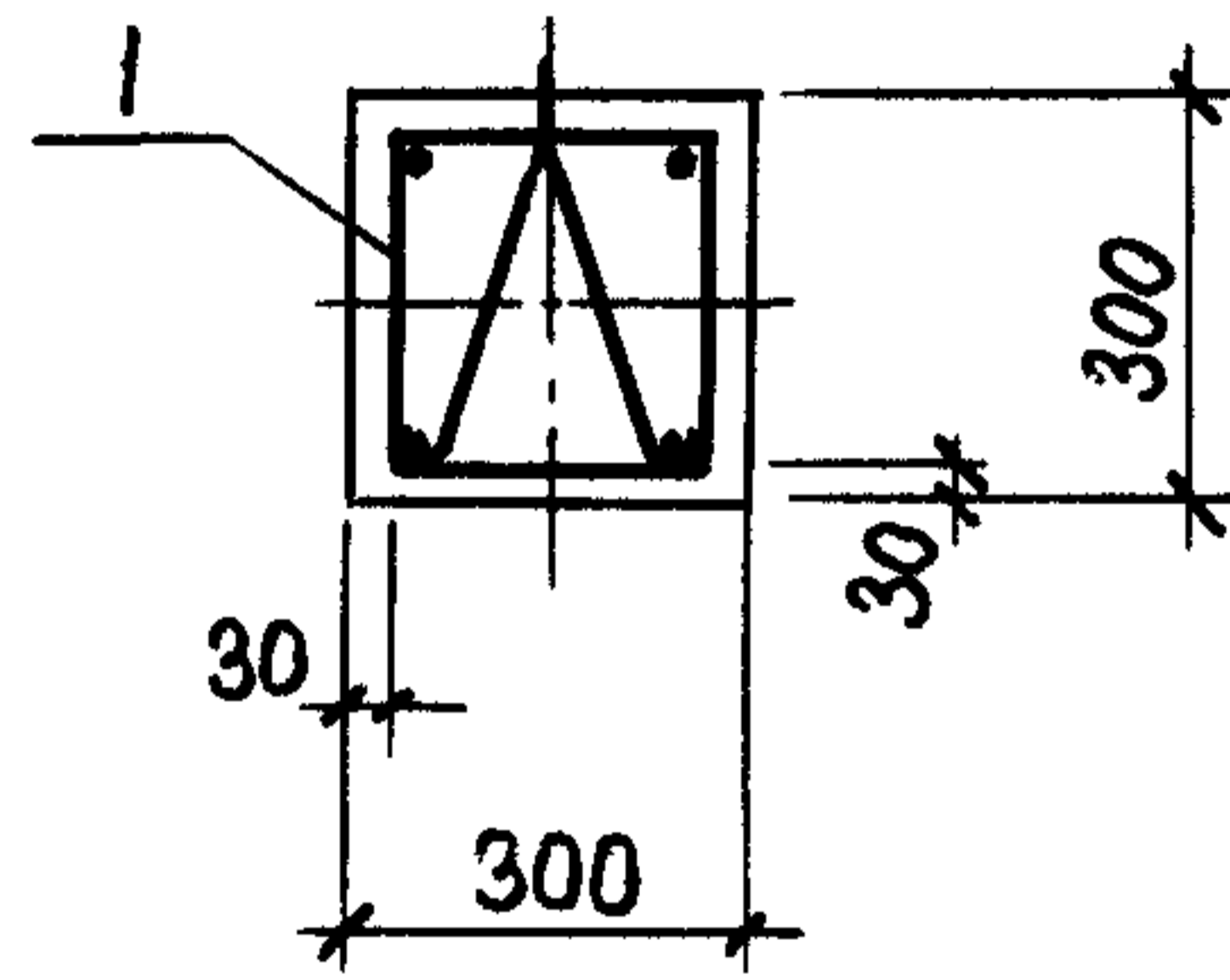
Обозначение	Марка	L мм	l мм	l_1 мм	Масса т		
1.011.1-7 10200	С8-30НС	8000	1600	2400	1,83		
-01	С12-30НС	12000	2500	3500	2,73		
1.011.1-7 10200 СБ							
Звено нижнее (С8-30НС; С12-30НС) Сборочный чертёж.					Стадия	Масса	Масштаб
					Р	см. табл.	
Нач. отд. Колесов					Лист 1		Листов 2
Гл. констр. Абрамов					Фундаментпроект		
Гл. сп. пон.к. Пронин							
ГИП Лёшин							
Гл. спец. Соколова							
Инженер Хачатурян							
Проверил Дежурова							



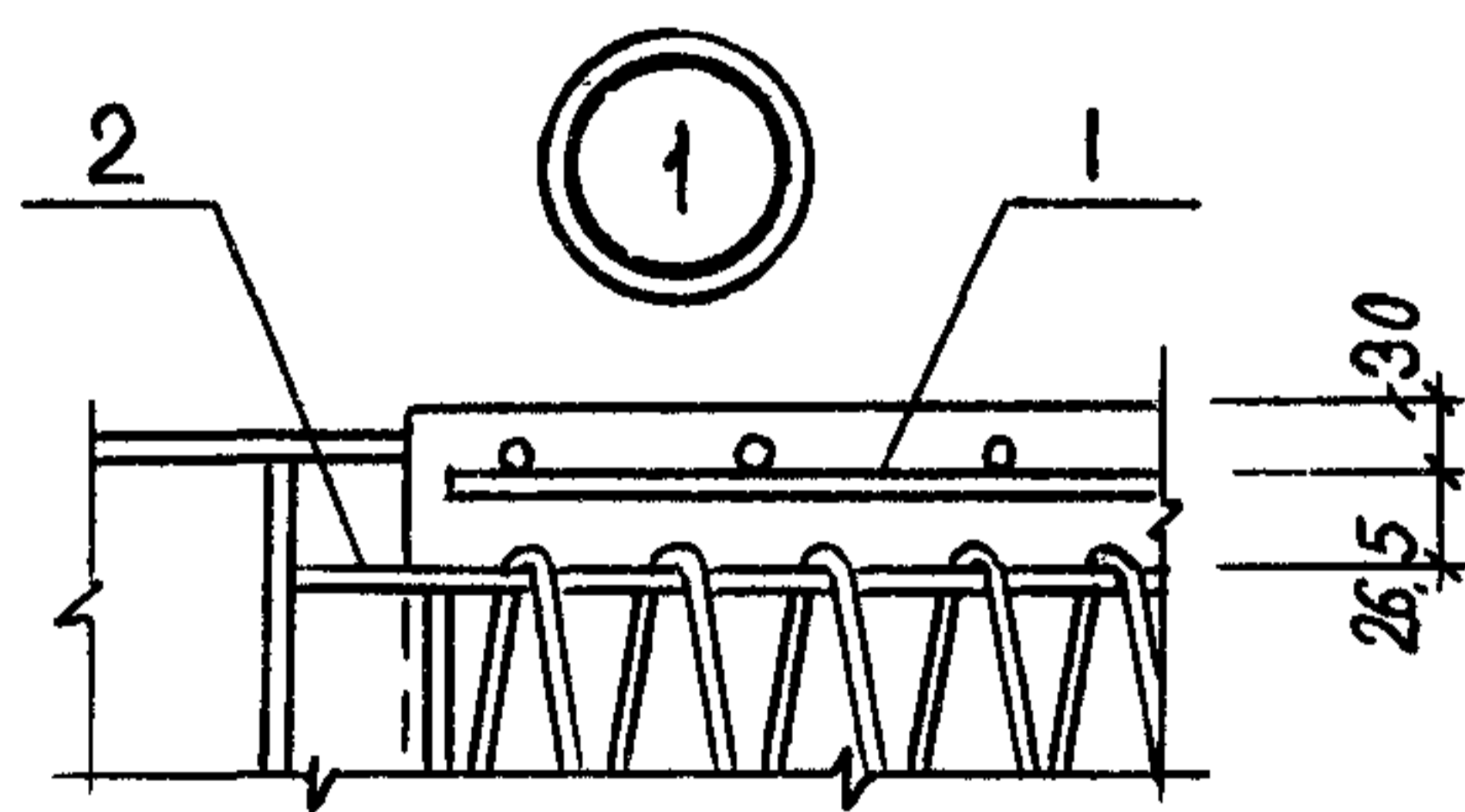
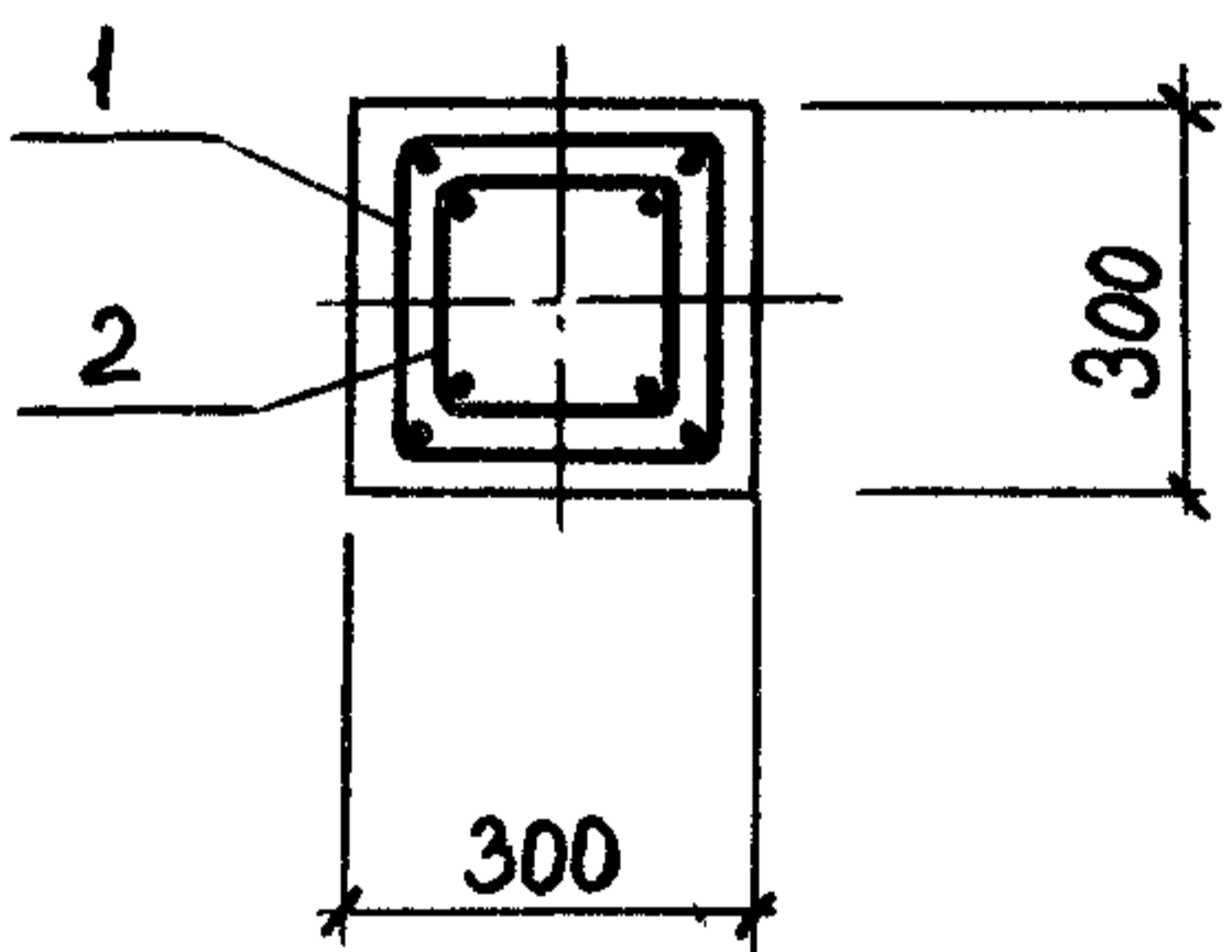
3-3



4-4



5-5



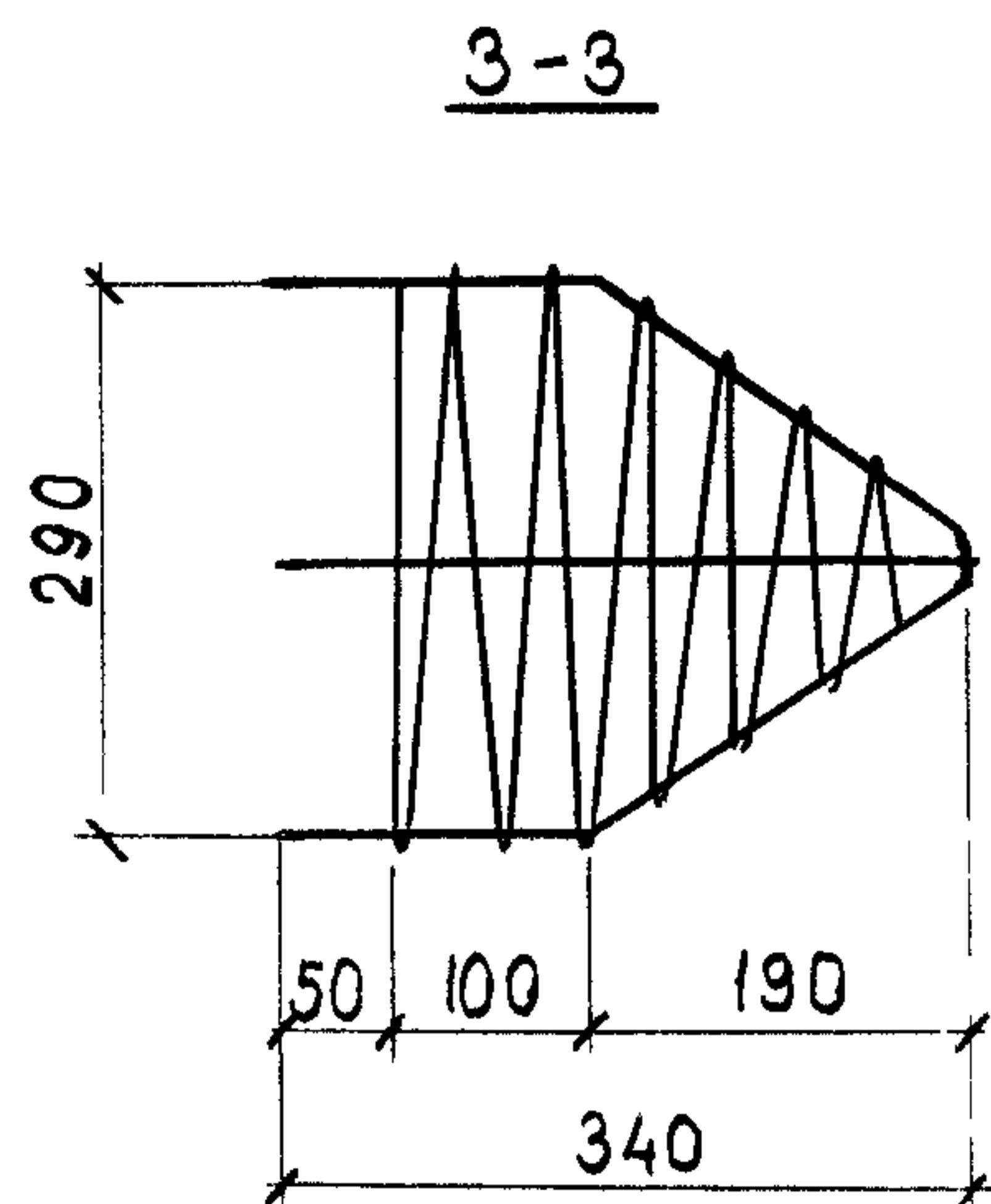
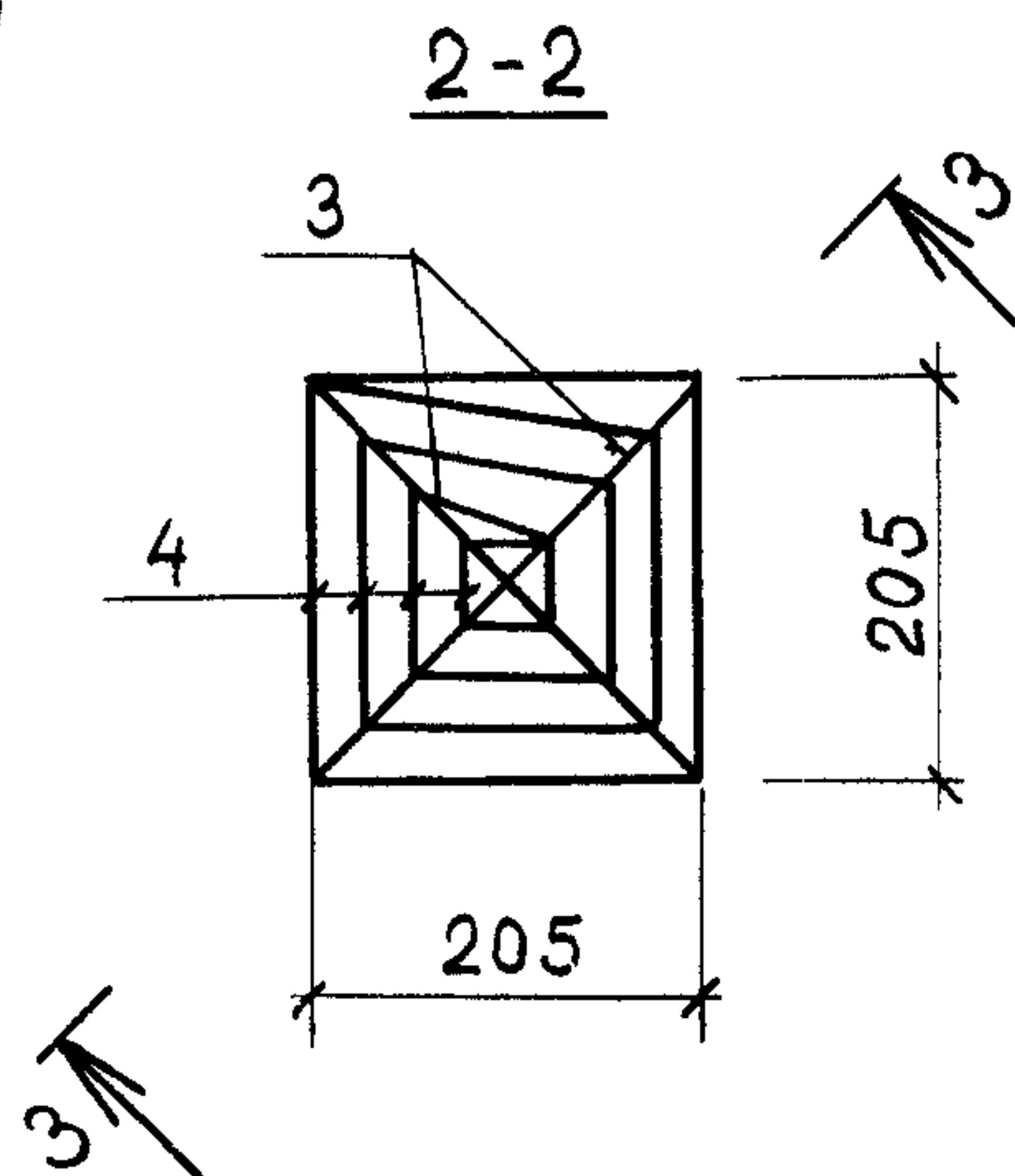
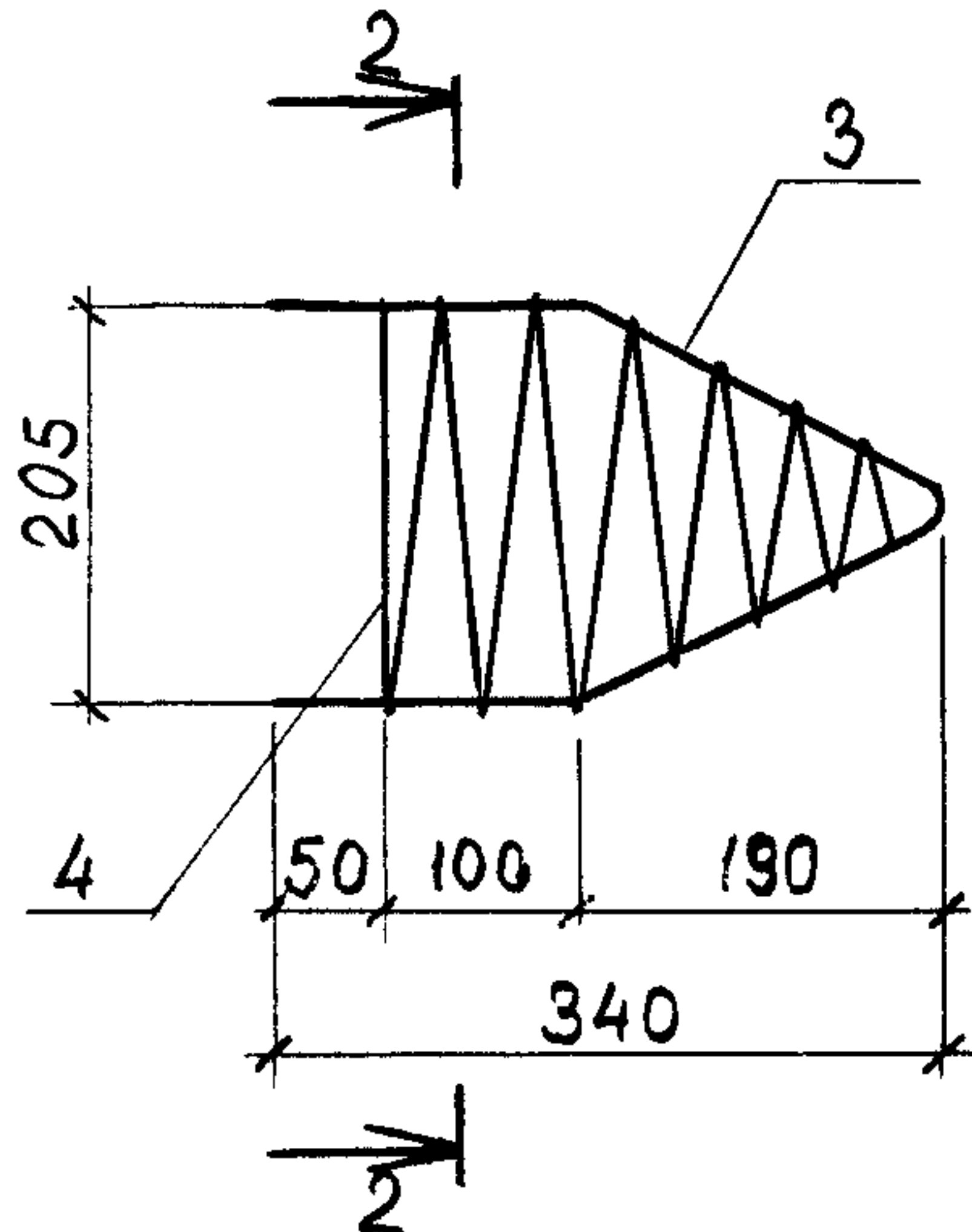
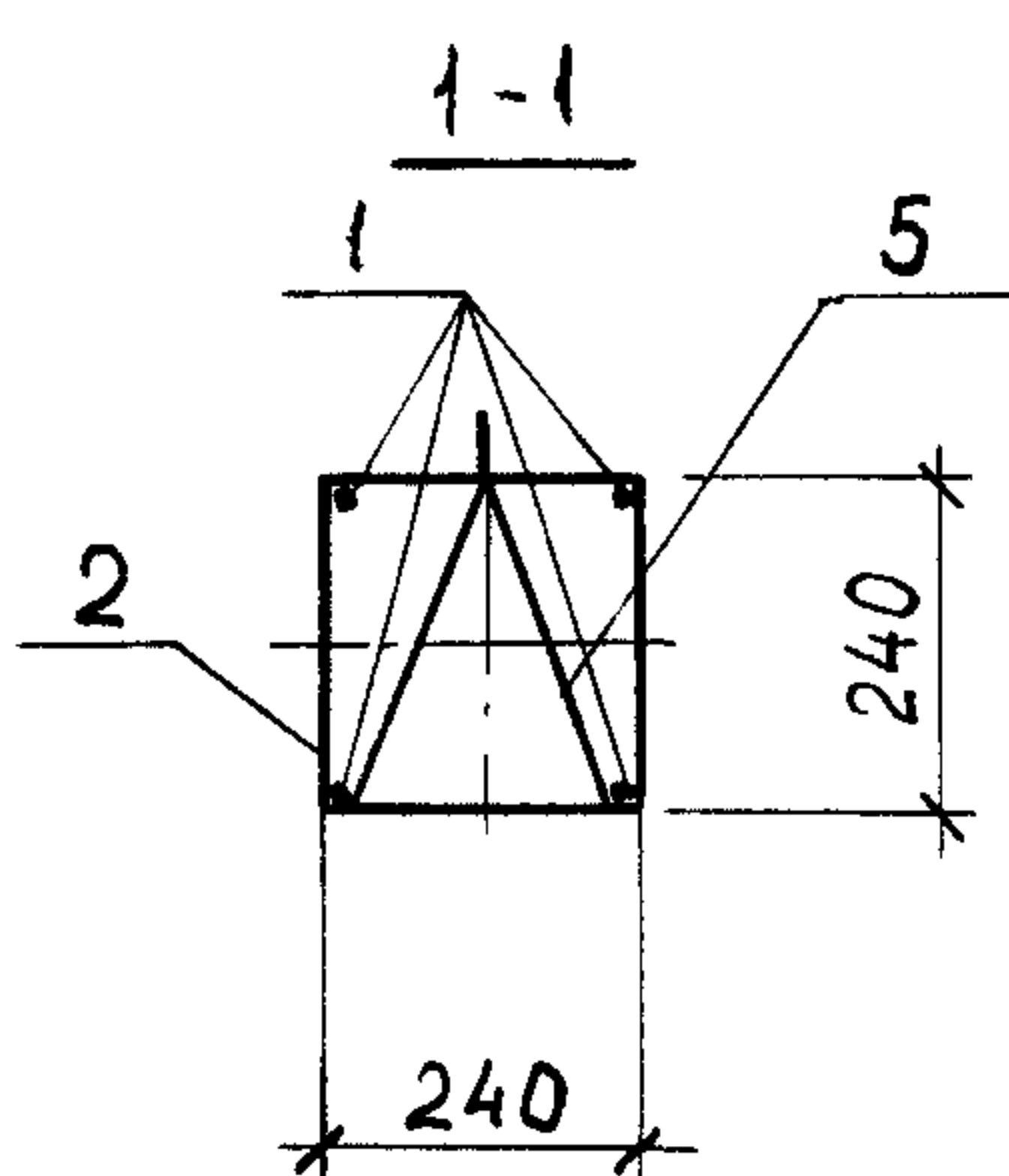
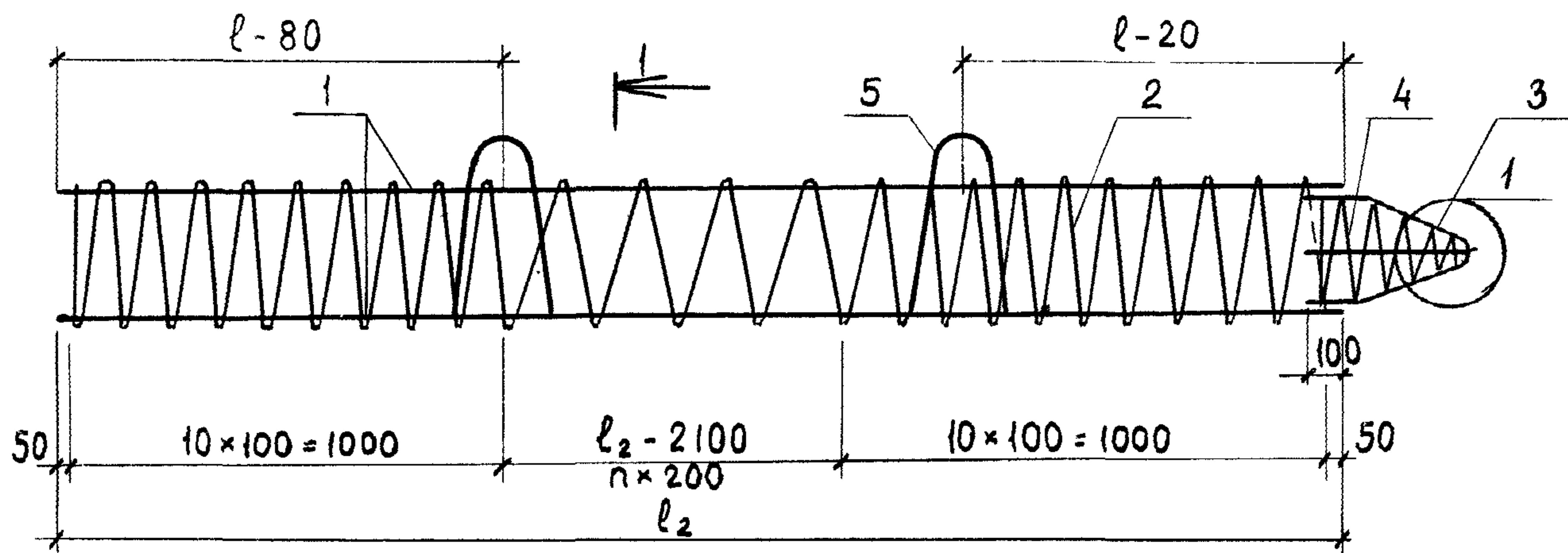
1.011.1-7 10200 СБ

Лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10210										Примечание	
					-	01										
				<u>Документация</u>												
11В			1.011.1-7 10210 СБ	Сборочный чертёж	×	×										
				<u>Детали</u>												
Б4	1		1.011.1-7 10211	φ12 АII ГОСТ 5781-75, ℓ=7900	4											7,0 кг
Б4	3		1.011.1-7 10213	φ10 АI ℓ=780	2											0,5 кг
Б4	1		1.011.1-7 10215	φ14 АIII ГОСТ 5.1459-72, ℓ=11900		4										14,4 кг
Б4	2		1.011.1-7 10212	φ5 ВpITy14-4-659-75, ℓ=48700	1											6,8 кг
Б4	2		- 01	ℓ=68790		1										9,6 кг
Б4	4		1.011.1-7 10214	ℓ=3100	1	1										0,4 кг
11В	5		1.011.1-7 10020-01	Петля П2	2											1,1 кг
11В	5		1.011.1-7 10020-02	Петля П3		2										1,5 кг
				Марка каркаса	КП8-30НС	КП12-30НС										

			1.011.1-7 10210		
Нач.протд.	Колесов	<i>Колесов</i>	Каркас пространственный (КП8-30НС; КП12-30НС).		
Гл. констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>			
Гл.сп.по н.к.	Пронин	<i>Пронин</i>			
ГИП	Лёшин	<i>Лёшин</i>			
Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>			
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>			
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>	Стадия	Лист	Листов
			Р		1
			Фундамент проект		



Обозначение	Марка	l_2 мм	l мм	$n_{\text{вит.}}$ шт	Масса кг
1.011.1-7 10210	КП8-30НС	7900	1600	29	39,3
-01	КП12-30НС	11900	2500	49	72,6

Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Петли поз. 3 привязать к поз. 1 вязальной проволокой.

1.011.1-7 10210 СБ

Нач. пр. отд.	Колесов		Каркас пространственный (КП8-30НС; КП12-30НС) Сборочный чертеж.	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. констр.	Абрамов			Р	см. табл.	—
Гл. спец. по норм. контр.	Пронин			Лист	Листов: 1	
ГИП	Лёшин			Фундаментпроект		
Гл. спец.	Соколова					
Инженер	Хачатурян					
Проверил	Дежурова					

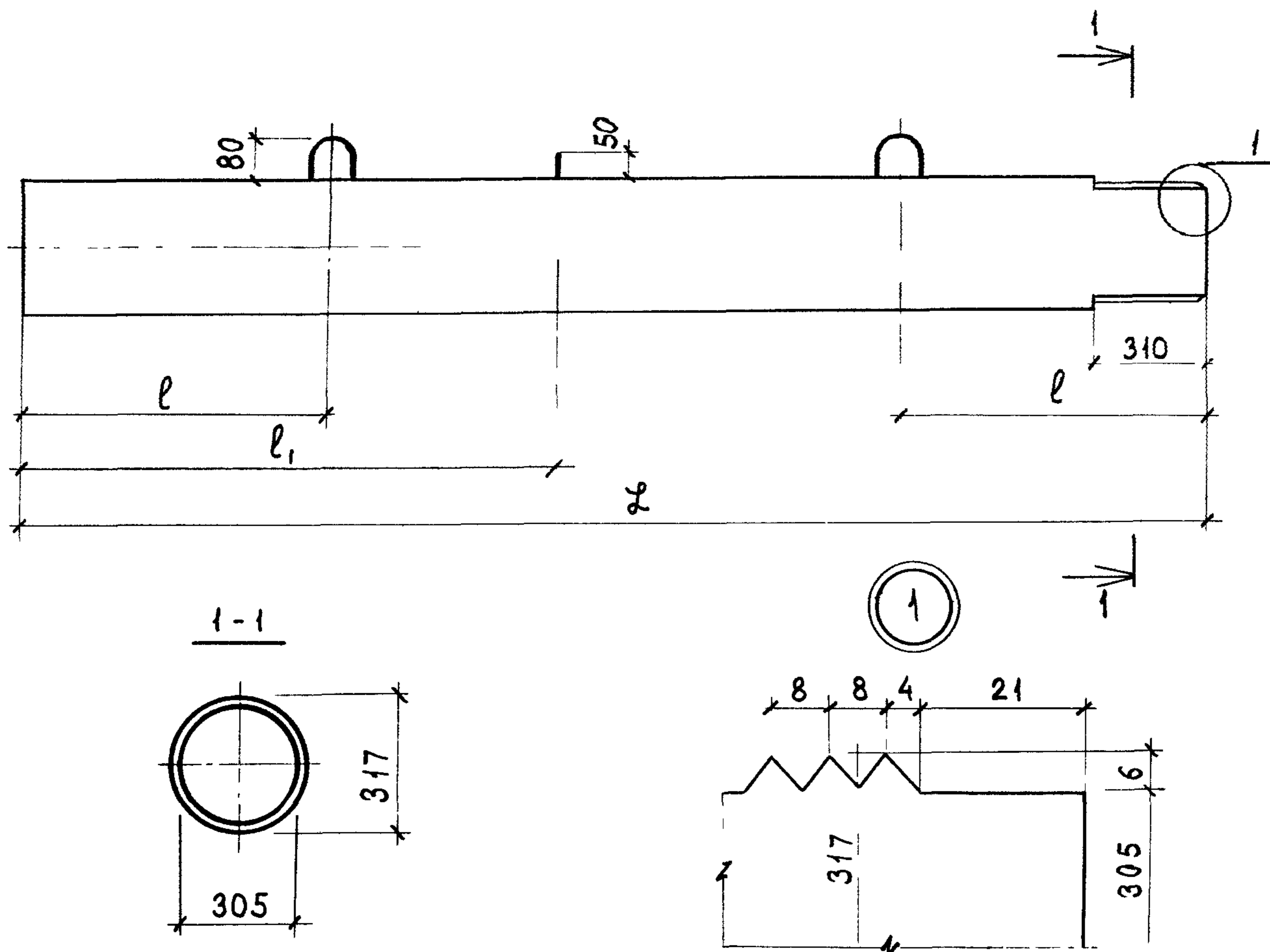
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10 300												Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06							
				<u>Документация</u>														
118			1.011.1-7 10300 СБ	Сборочный чертеж														
118			1.011.1-7 00000 ВМС	Выборка стали														
			1.011.1-7 00000 ПЗ	Пояснительная записка														
				<u>Сборочные единицы</u>														
118	2		1.011.1-7 10310	Каркас пространств. КР6-35ВС	1													
118	2		-01	КР7-35ВС		1												
118	2		-02	КР8-35ВС			1											
118	2		-03	КР9-35ВС				1										
118	2		-04	КР10-35ВС					1									
				Марка звена	С6-35ВС	С7-35ВС	С8-35ВС	С9-35ВС	С10-35ВС	С11-35ВС	С12-35ВС							
					1.011.1-7 10300													
				Нач.отд.	Колесов													
				Гл.констр.	Абрамов													
				Гл.сп.пунк.	Пронин													
				ГИП	Лёшин													
				Гл.специ.	Соколова													
				Инженер.	Хачатурян													
				Проверил	Дежурова													
						Звено верхнее (С6-35ВС ÷ С12-35ВС)						Стадия			Лист	Листов		
												Р			1	2		
															Фундаментпроект			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10300								Примечание			
					-	01	02	03	04	05	06					
11В		1	1.011.1-7 10310-05	Каркас пространств. КП11-35ВС КП12-35ВС						1						
11В		1	-06									1				
11В		2	1.011.1-7 10010-01	КП2	1	1	1	1	1							
11В		2	-02	КП3						1	1					
				<u>Детали</u>												
Б4		3	1.011.1-7 10301	φ10A1 ГОСТ 5781-75 l=250			1	1	1	1	1				0,1кг	
				<u>Материалы</u>												
				Бетон марки М300												
					0,72	0,84	0,97	1,09	1,21	1,33	1,45					
				Марка звена	С6-35ВС	С7-35ВС	С8-35ВС	С9-35ВС	С10-35ВС	С11-35ВС	С12-35ВС					

1.011.1-7 10300

Лист

2



Обозначение	Марка	L мм	l мм	l_1 мм	Масса т
1.011.1-7 10300	С6 - 35 ВС	6000	1200	—	1,80
-01	С7 - 35 ВС	7000	1400	—	2,10
-02	С8 - 35 ВС	8000	1600	2400	2,42
-03	С9 - 35 ВС	9000	1800	2600	2,73
-04	С10 - 35 ВС	10000	2100	2900	3,03
-05	С11 - 35 ВС	11000	2300	3200	3,33
-06	С12 - 35 ВС	12000	2500	3500	3,63

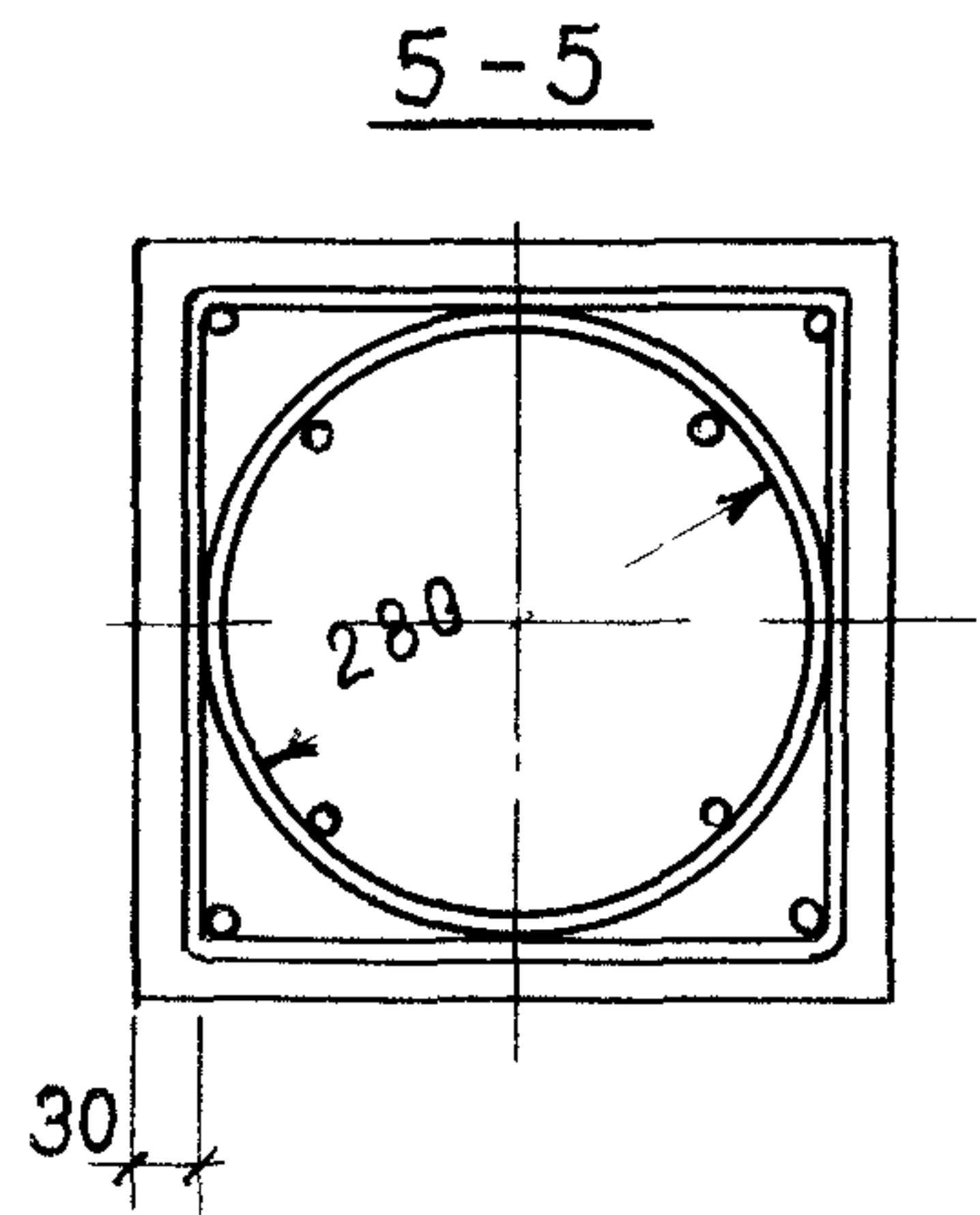
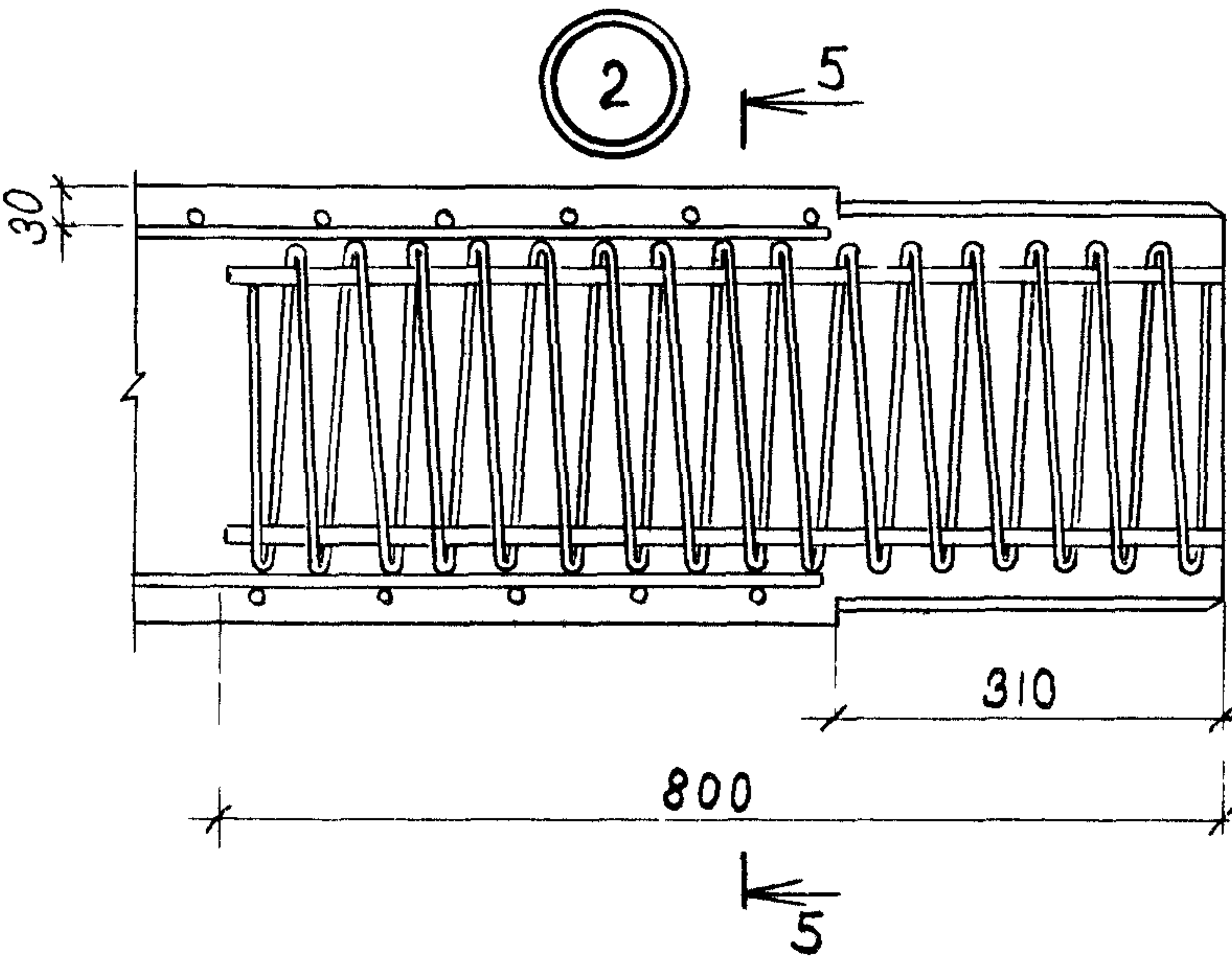
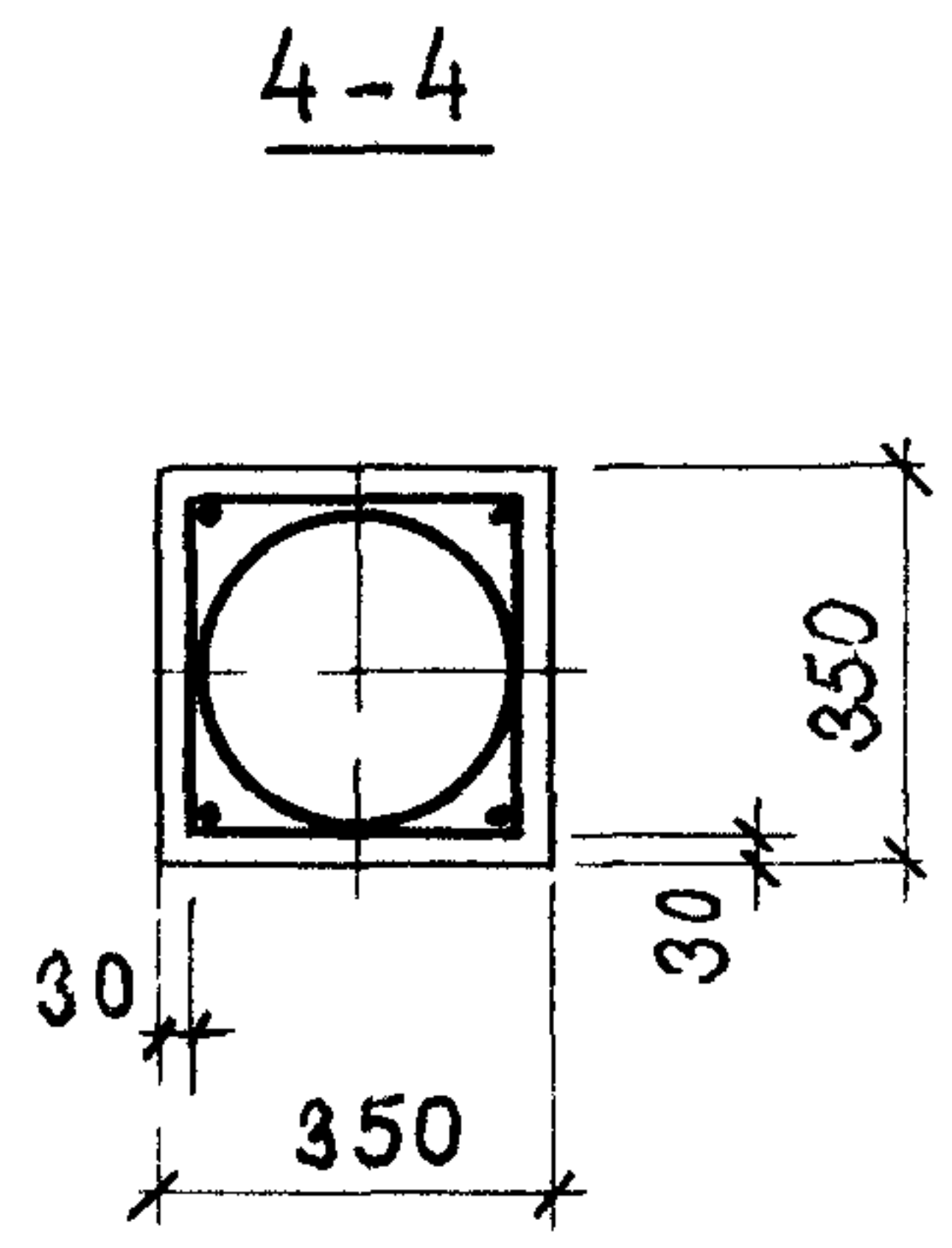
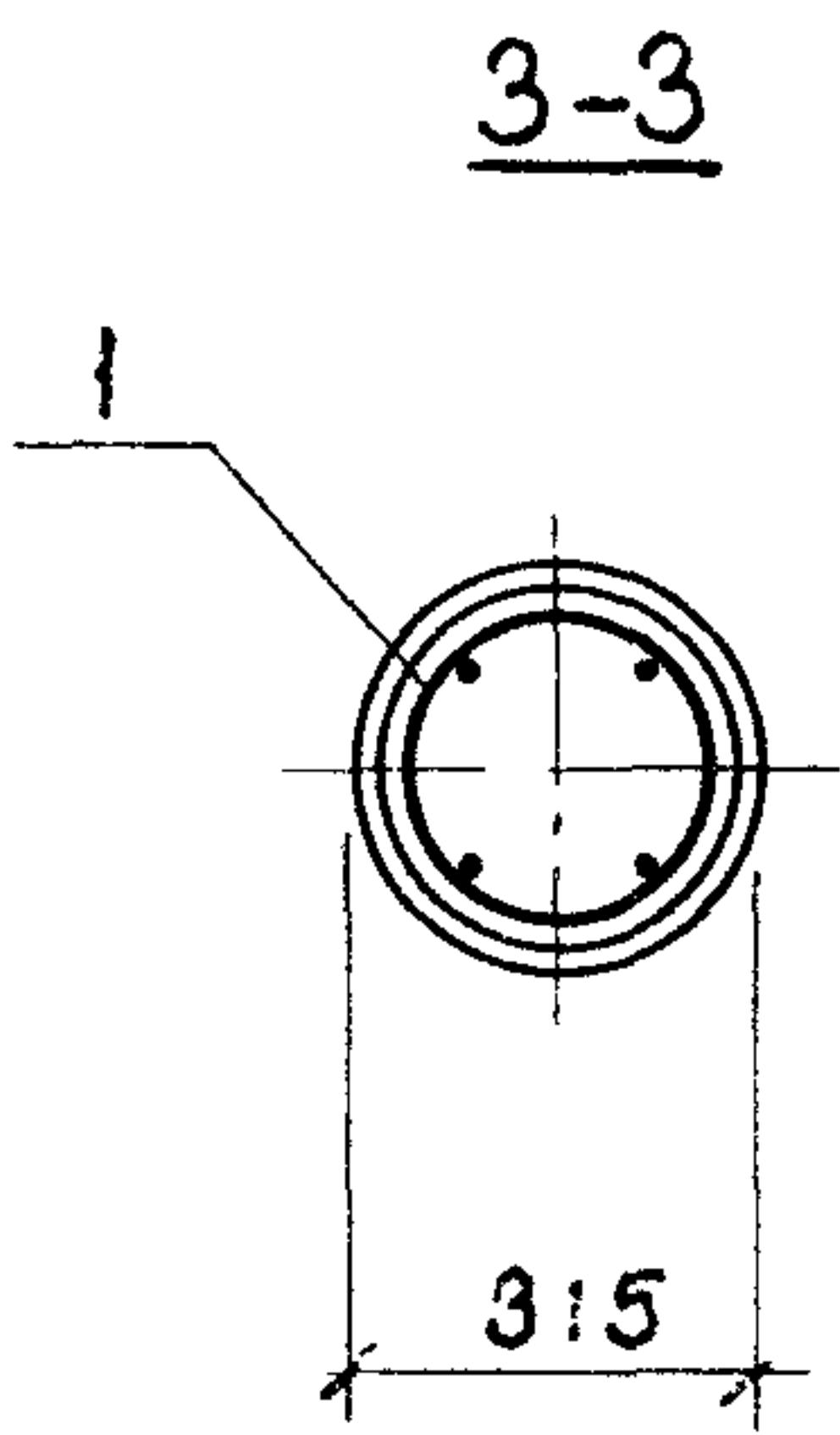
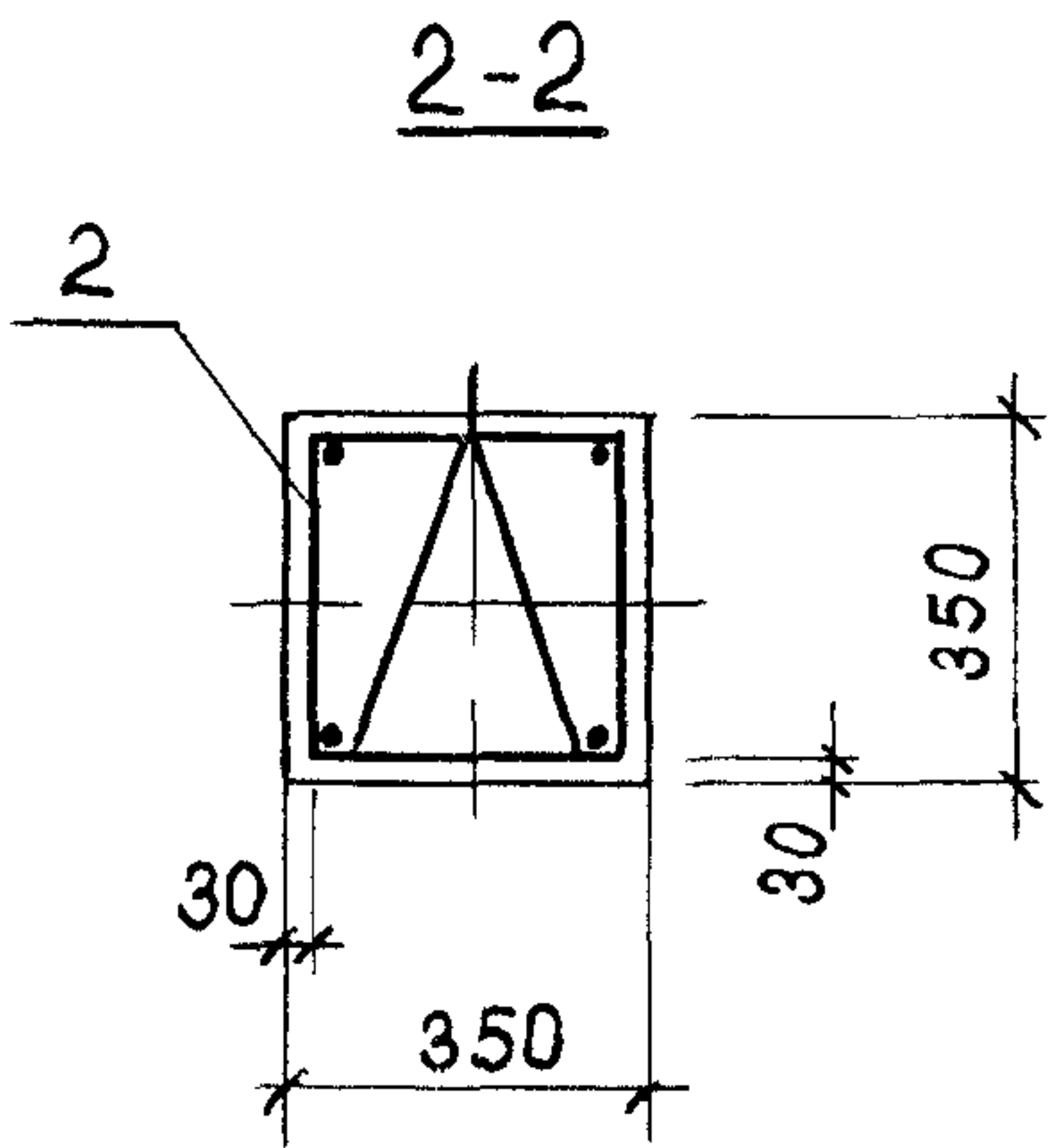
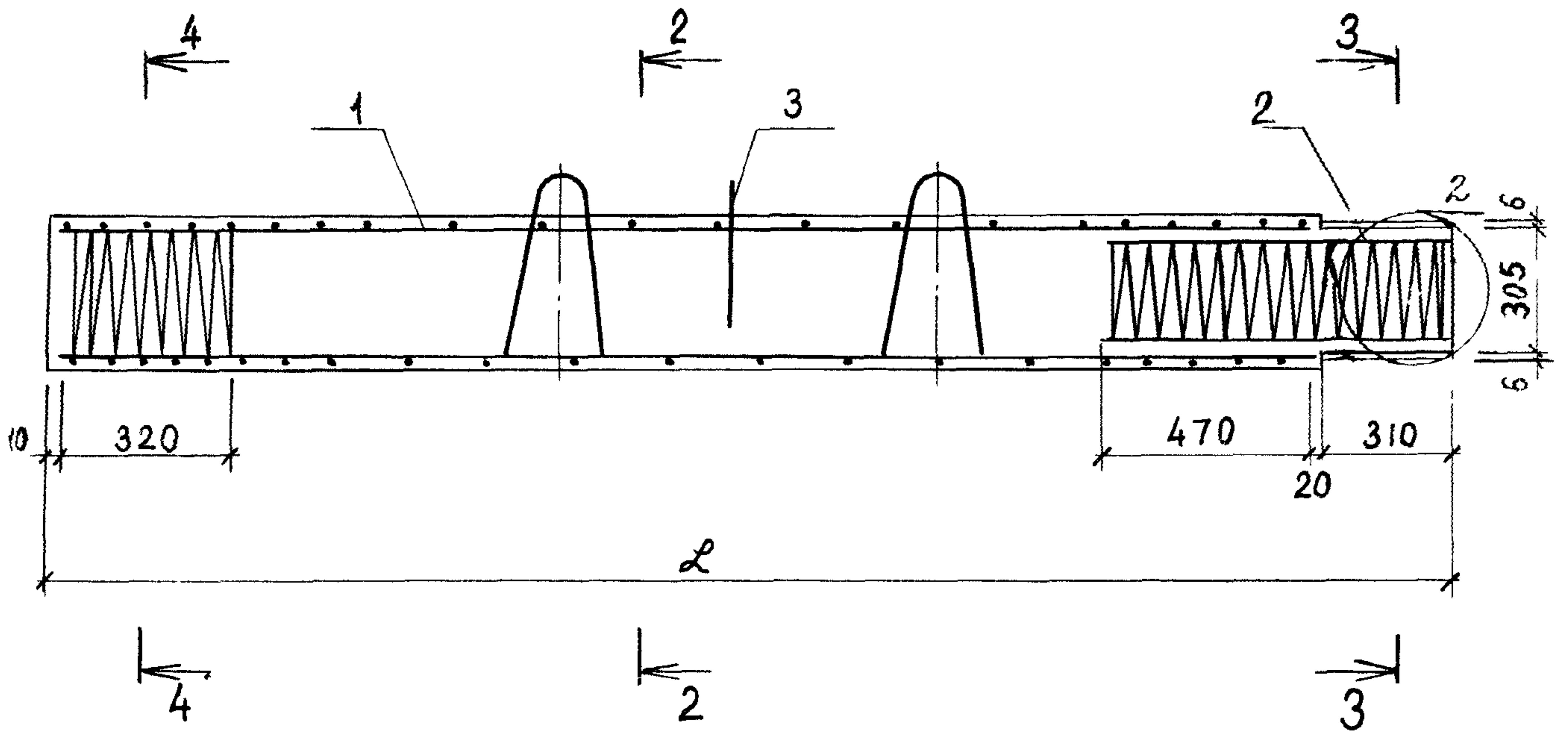
1.011.1-7 10300 СБ

И.ч.отд. Колесов
 Г.констр. Абрамов
 Г.п.кон.к. Пронин
 Г.п. Лёшин
 Г.специ. Соколова
 Инженер Хачатурян
 Проверил Дежурова

Без
В.п.
Лёшин
Соколова
Хачатурян

Звено верхнее
 (С6-35 ВС ÷ С12-35 ВС)
 Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист 1		Листов 2
Фундаментпроект		



1.0111-7 10300 СБ

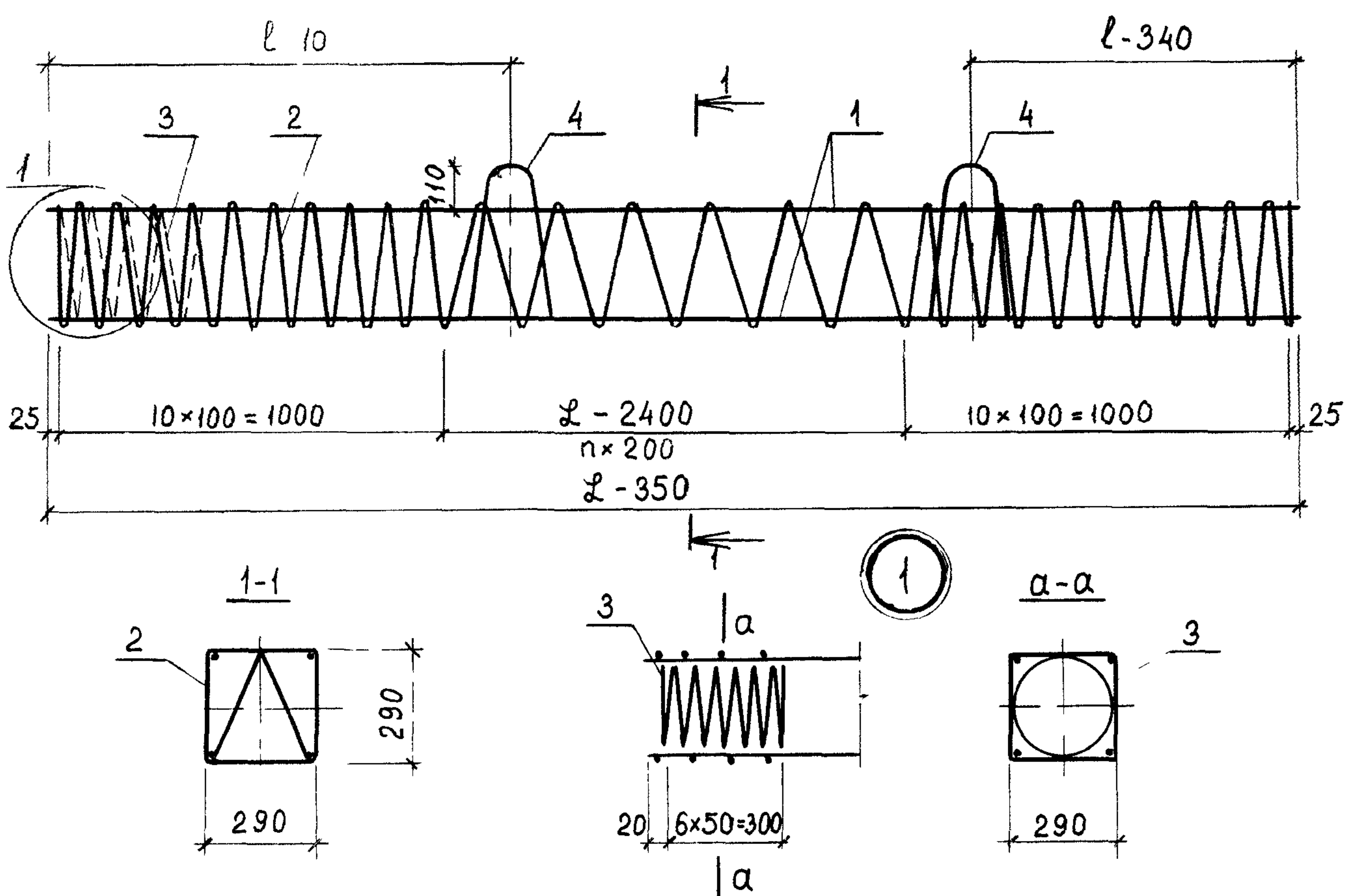
Лист

2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10310							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		
				<u>Документация</u>									
118			1.011.1-7 10310 СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	×			
				<u>Детали</u>									
Б4	1		1.011.1-7 10311	φ12AIII ГОСТ 5.1459-72 ℓ=5650	4								5,0кг
Б4	1		-01	ℓ=6650		4							5,9кг
Б4	1		-02	ℓ=7650			4						6,8кг
Б4	1		-03	ℓ=8650				4					7,7кг
Б4	1		-04	ℓ=9650					4				8,6кг
Б4	1		-05	ℓ=10650						4			9,5кг
Б4	1		-06	ℓ=11650							4		10,3кг
				Марка каркаса	КП6-35BC	КП7-35BC	КП8-35BC	КП9-35BC	КП10-35BC	КП11-35BC	КП12-35BC		

Нач. отд	Колесов	<i>Колесов</i>	1.011.1-7 10310			
Гл. констр	Абрамов	<i>Абрамов</i>				
Гл сп по кк	Пронин	<i>Пронин</i>	Каркас пространственный (КП6-35BC ÷ КП12-35BC).	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Лешин	<i>Лешин</i>		Р	1	2
Гл спец.	Соколова	<i>Соколова</i>	Фундамент проект			
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>				
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10310								Примечание			
					-	01	02	03	04	05	06					
Б4		2	1.011.1-7 10312	Ø5 ВрІТУ14-4-659-75, ℓ=45280	1										8,3кг	
Б4		2	-01	ℓ=51280		1									7,2кг	
Б4		2	-02	ℓ=57280			1								8,0кг	
Б4		2	-03	ℓ=63280				1							8,9 кг	
Б4		2	-04	ℓ=69280					1						9,6кг	
Б4		2	-05	ℓ=75280						1					10,5кг	
Б4		2	-06	ℓ=81280							1				11,3кг	
Б4		3	1.011.1-7 10313	ℓ=7400	1	1	1	1	1	1	1				1,0кг	
11В		4	10111-7 10020-01	Петля П2	2	2									1,1кг	
11В		4	-03	Петля П4			2	2							1,6кг	
11В		4	-04	Петля П5					2	2	2				2,1кг	
					Марка звена	КП6-35ВС	КП7-35ВС	КП8-35ВС	КП9-35ВС	КП10-35ВС	КП11-35ВС	КП12-35ВС				



Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электро-сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
 Петли привязать к поз. 1 вязальной проволокой.

Обозначение	Марка	L - 350 мм	l мм	n вит. шт.	Масса кг
1.011.1-7 10310	КП6-35BC	5650	1200	18	30,2
-01	КП7-35BC	6650	1400	23	34,9
-02	КП8-35BC	7650	1600	28	40,3
-03	КП9-35BC	8650	1800	33	44,8
-04	КП10-35BC	9650	2100	38	50,4
-05	КП11-35BC	10650	2300	43	68,4
-06	КП12-35BC	11650	2500	48	74,2

1.011.1-7 10310 СБ

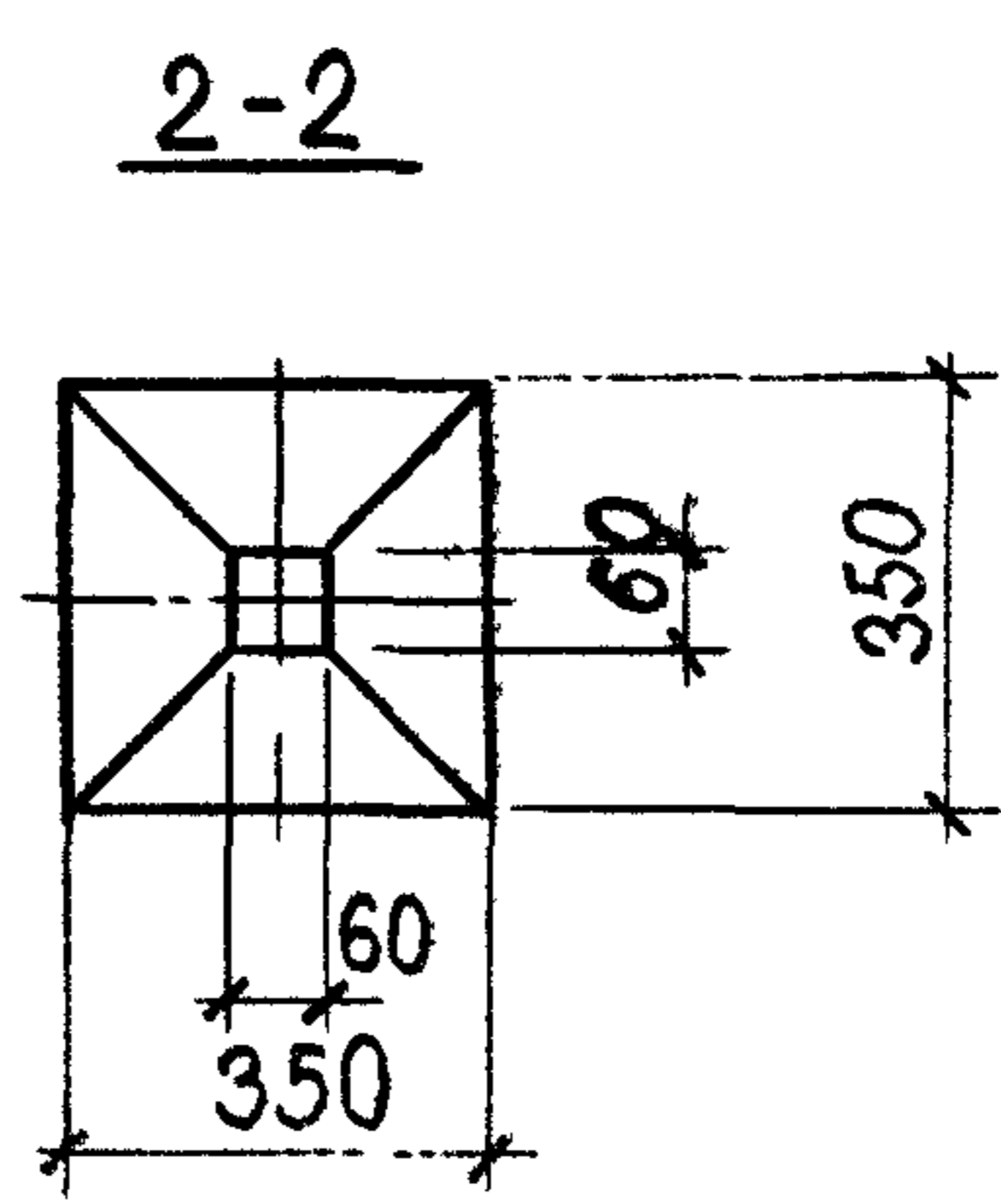
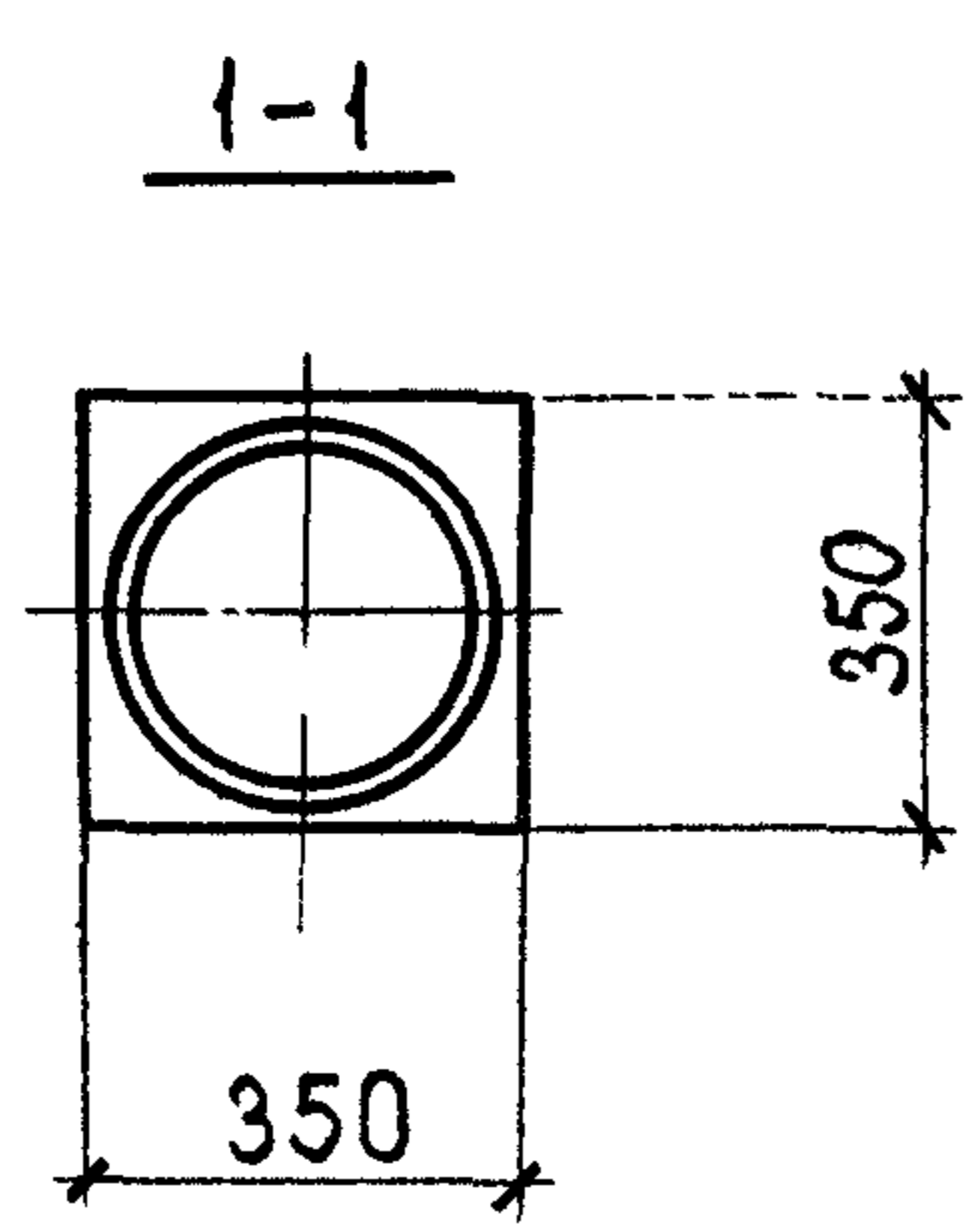
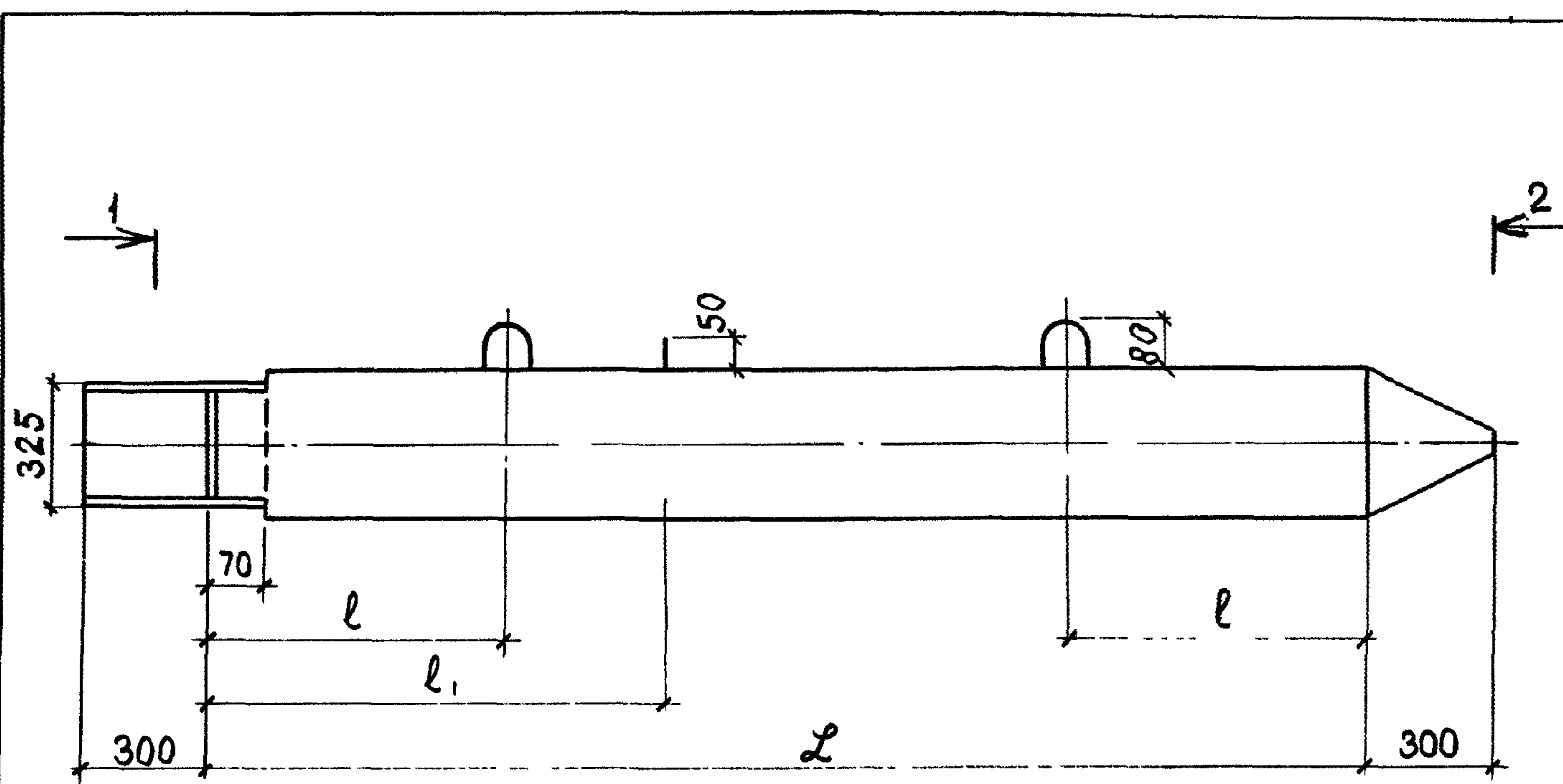
Нач протд	Колесов	<i>Колесов</i>
Гл констр	Абрамов	<i>Абрамов</i>
Гл спец по норм контр	Пронин	<i>Пронин</i>
ГИП	Лешин	<i>Лешин</i>
Гл спец	Соколова	<i>Соколова</i>
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>

Каркас пространственный
 (КП6-35BC ÷ КП12-35BC)
 Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См табл	
Лист	Листов 1	
Фундаментпроект		

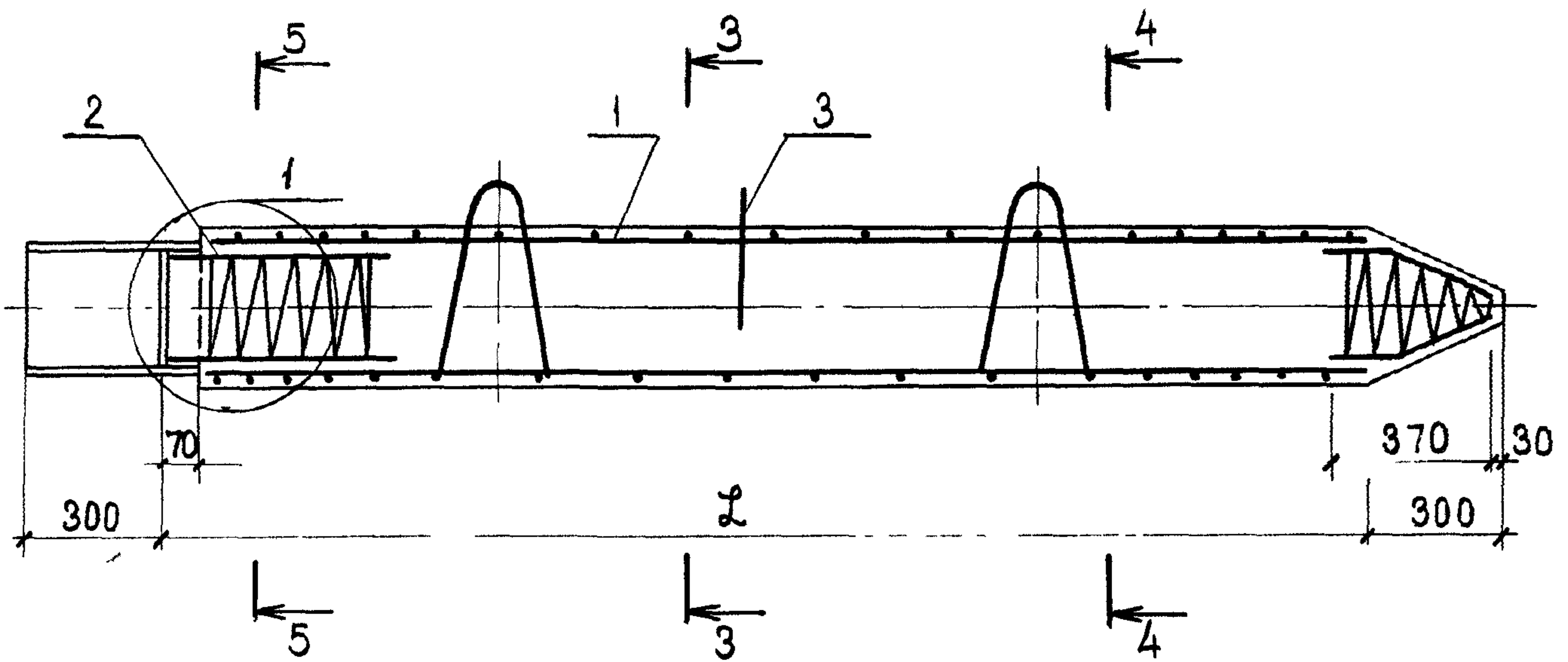
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10400										Примечание	
					-	01										
				<u>Документация</u>												
118			1.011.1-7 10400 СБ	Сборочный чертёж	×	×										
118			1.011.1-7 00000 ВМС	Выборка стали	×	×										
			1.011.1-7 00000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×										
				<u>Сборочные единицы</u>												
118	1		1.011.1-7 10410	Каркас пространств.КП8-35НС	1											
118	1		-01	КП12-35НС		1										
				<u>Детали</u>												
118	2		1.011.1-7 10420	Изделие закладное М2	1	1										
Б4	3		1.011.1-7 10401	Φ10АГОСТ 5781-75 l=250	1	1										0,1кг
				<u>Материалы</u>												
				Бетон марки М300	1,0	1,49										
				Марка сваи	С8-35НС	С12-35НС										

Нач. отд.	Колесов	<i>Колесов</i>		1.011.1-7 10400			
Гл. констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>					
Гл. сп. по н.к.	Пронин	<i>Пронин</i>		Звено нижнее	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Лёшин	<i>Лёшин</i>			Р		1
Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>		(С8-35НС ÷ С12-35НС)	Фундамент проект		
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>					
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>					

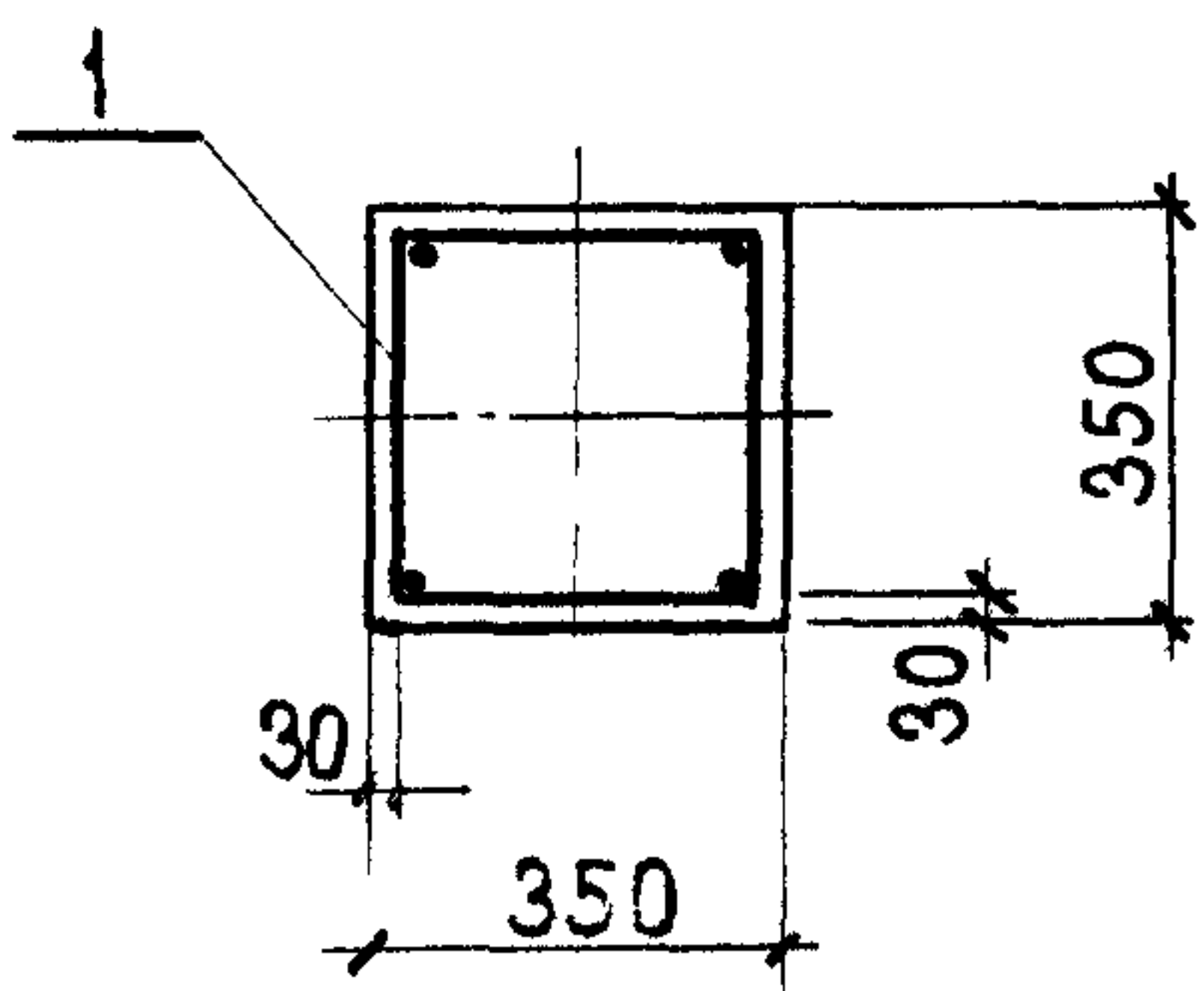


Обозначение	Марка	L мм	l мм	l ₁ мм	Масса т
1.011.1-7 10400	С 8 - 35 НС	8000	1800	2400	2,50
1.011.1-7 10400 - 01	С 12 - 35 НС	12000	2500	3500	3,73

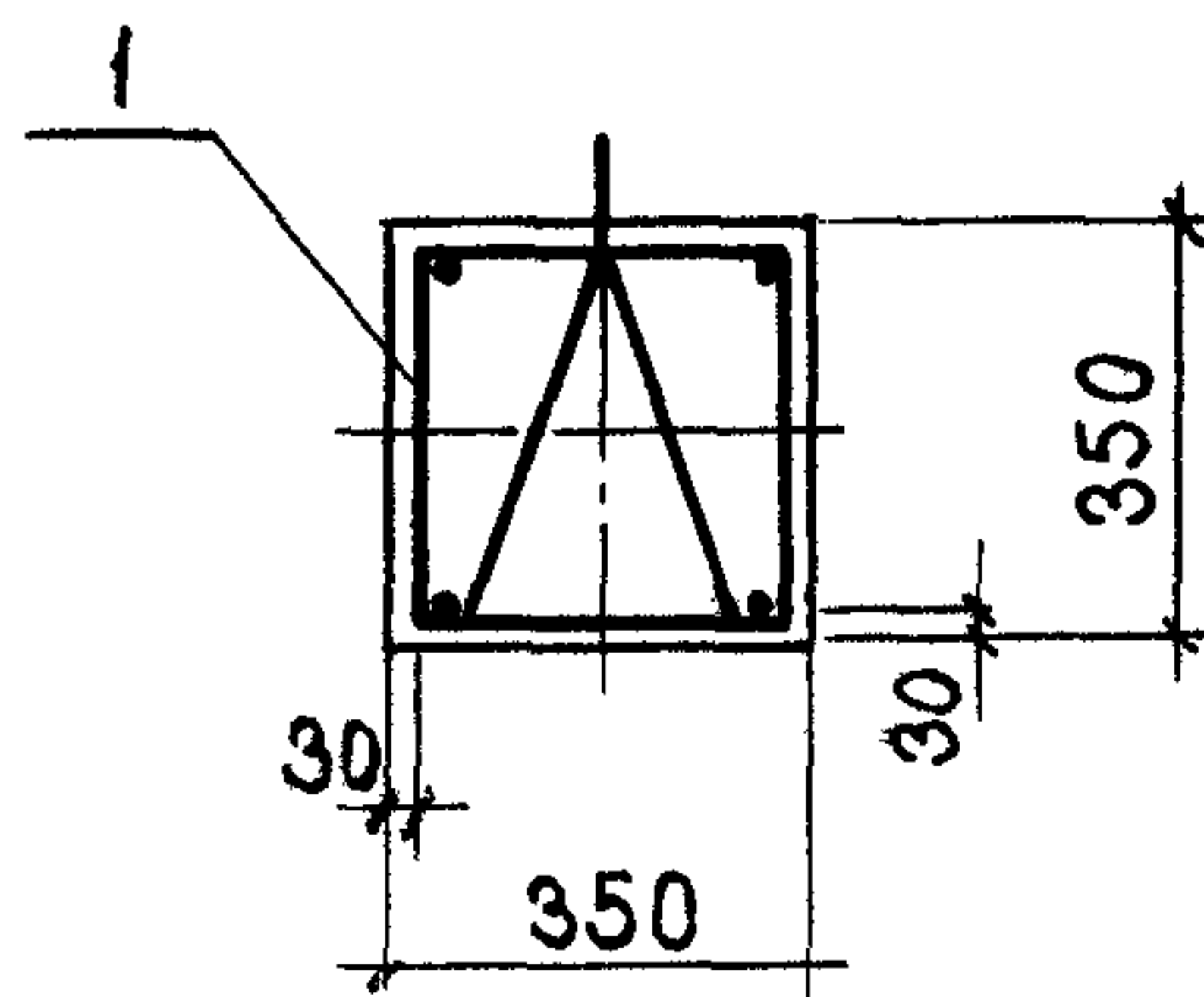
1.011.1-7 10400 СБ			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Колесов	Звено нижнее (С8-35НС; С12-35НС) Сборочный чертёж	Р	См табл.	
Гл. констр.	Абрамов				
Гл. сл. кон.	Пронин		Лист 1	Листов 2	
ГИП	Лешин		Фундамент проект		
Гл. спец.	Соколова				
Инженер	Хачатурян				
Проверил	Дежурова				



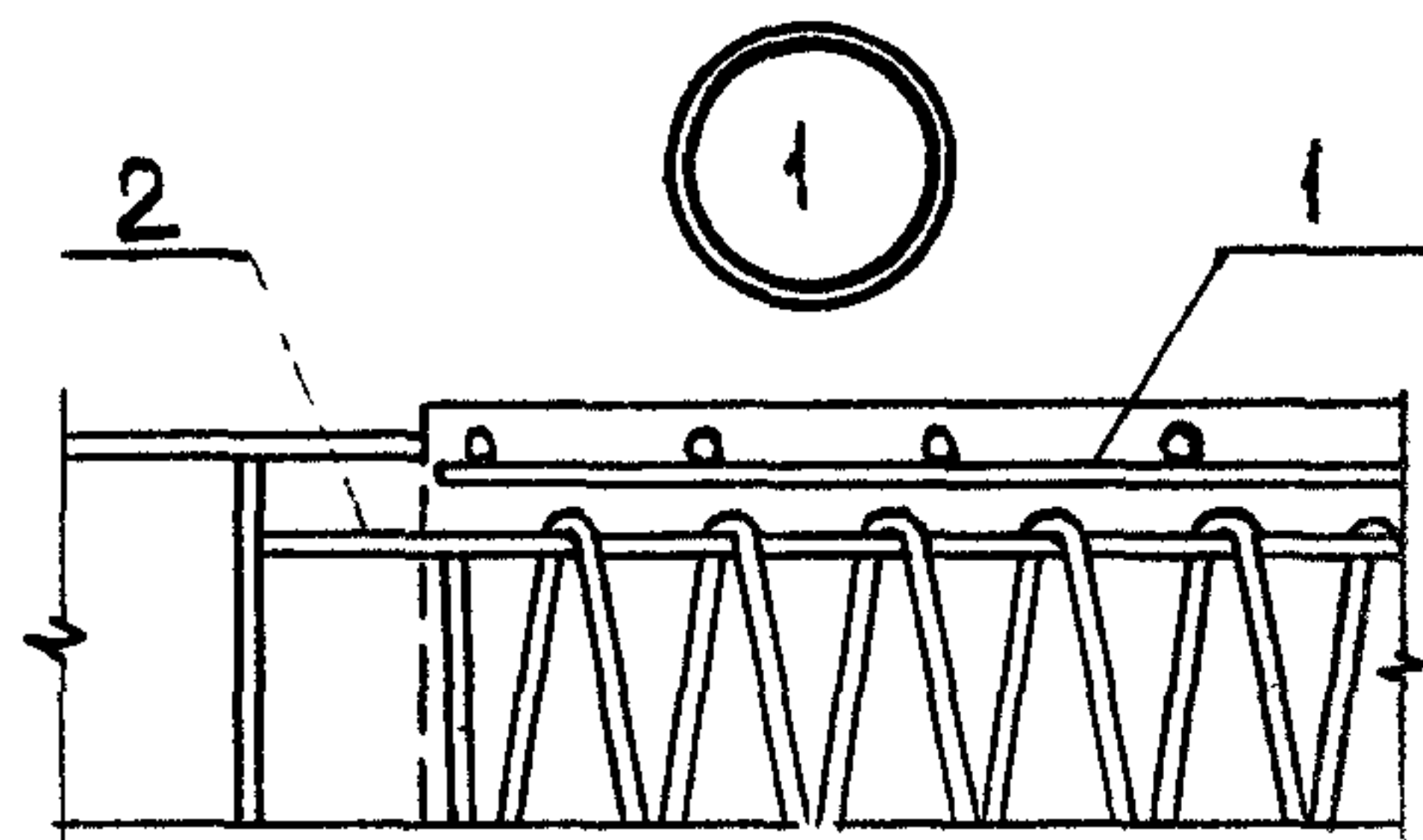
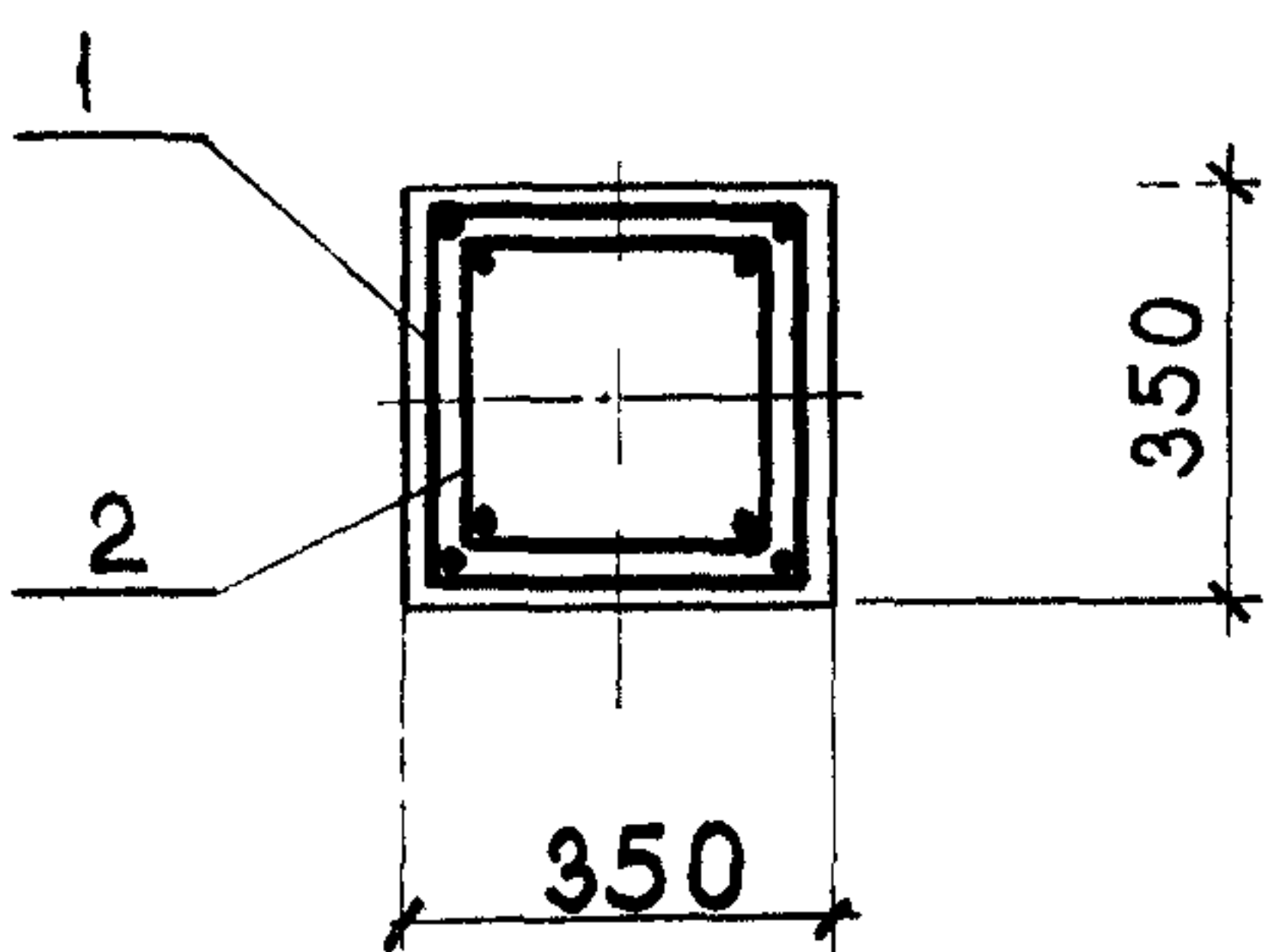
3-3



4-4

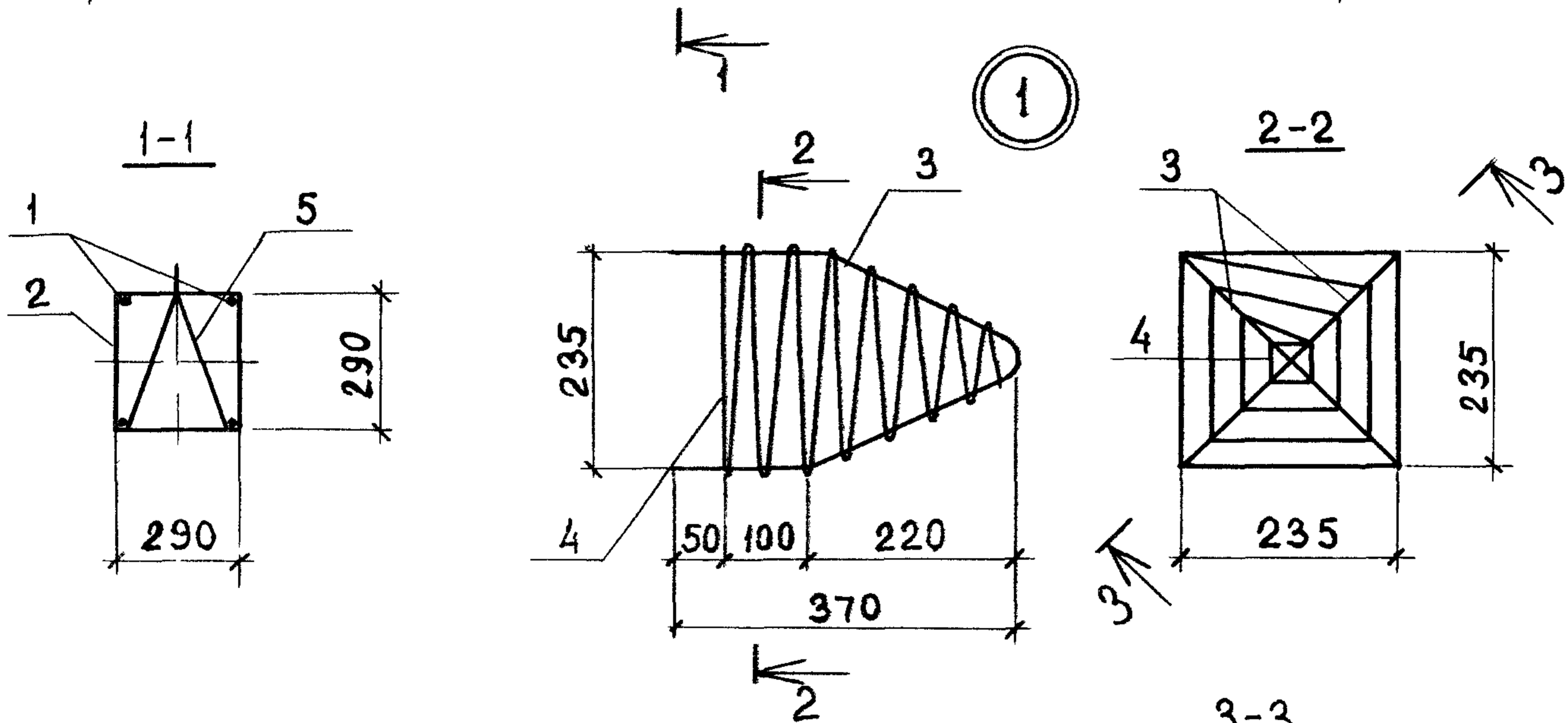
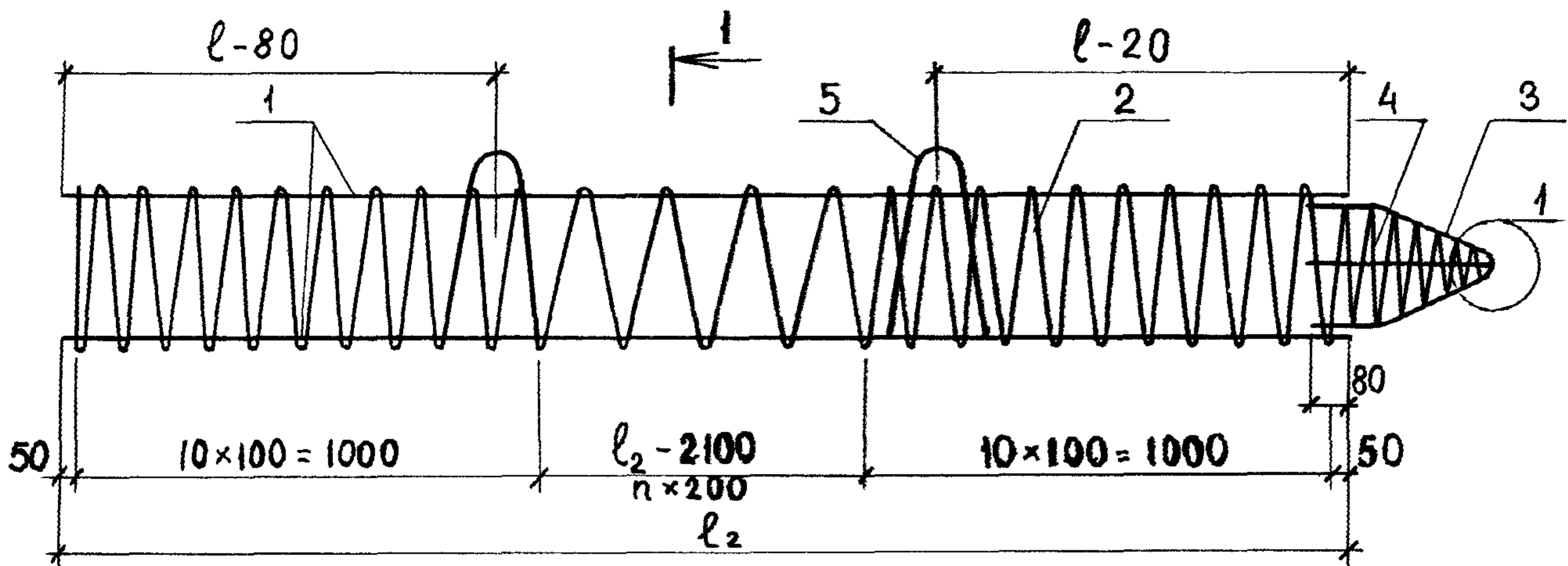


5-5



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10410										Примечание	
					-	01										
				<u>Документация</u>												
11В			1.011.1-7 10410 СБ	Сборочный чертёж	×	×										
				<u>Детали</u>												
Б4	1		1.011.1-7 10411	φ12АШ ГОСТ 5.1459-72* ℓ=7900	4											7,0 кг
Б4	1		-01	φ14АШ ℓ=11900	4											14,4 кг
Б4	2		1.011.1-7 10412	φ5ВрІТУ 14-4-659-75, ℓ=58380	1											8,2 кг
Б4	2		-01	ℓ=82280	1											11,5 кг
Б4	4		1.011.1-7 10414	ℓ=4400	1	1										0,6 кг
Б4	3		1.011.1-7 10413	φ10АІ ГОСТ 5781-75, ℓ=840	2	2										0,5 кг
11В	5		1.011.1-7 10020-03	Петля П4	2											1,6 кг
11В	5		-04	Петля П5		2										2,1 кг
				Марка каркаса	КП8-35НС	КП12-35НС										

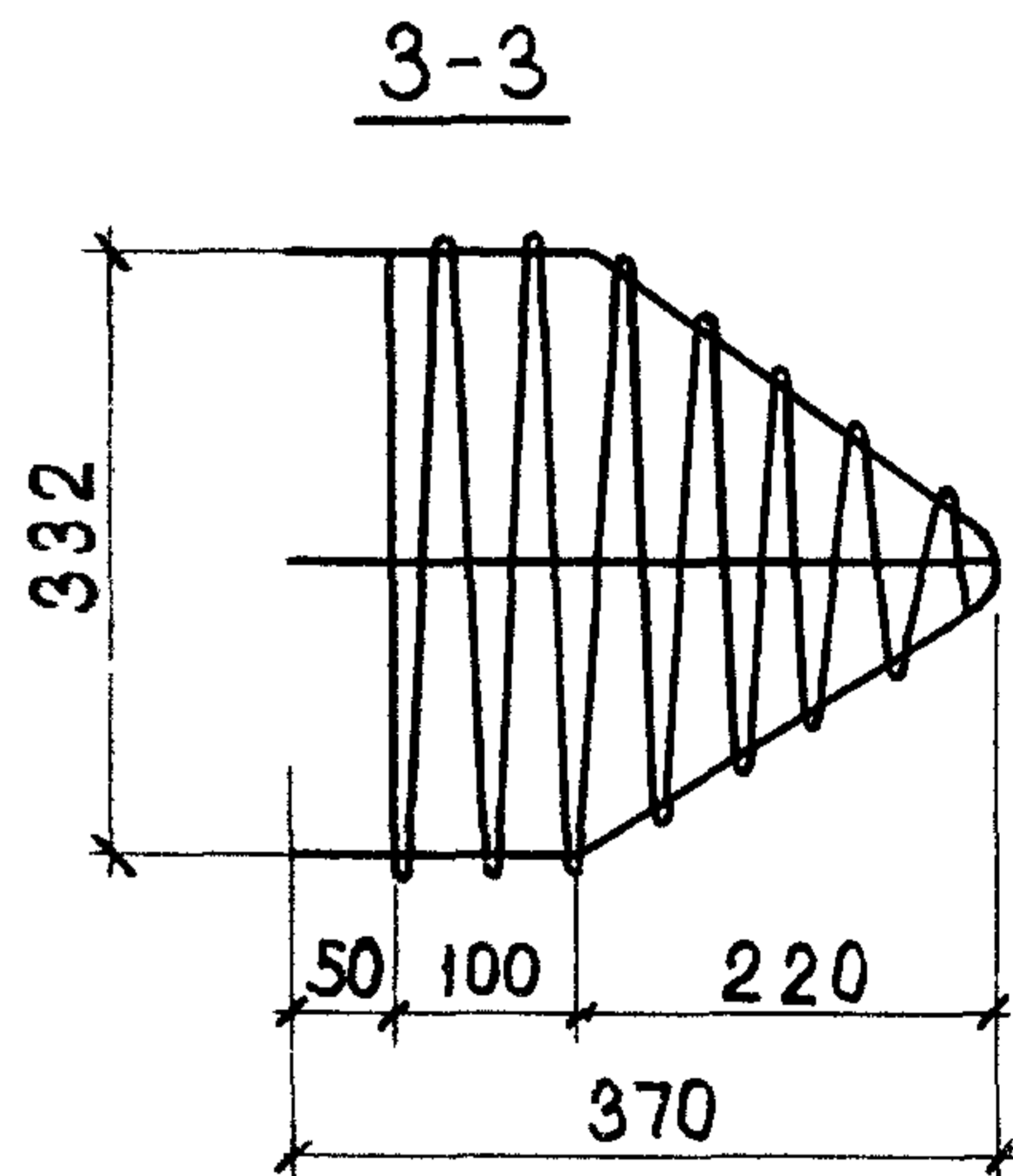
Нач.отд.	Колесов			1.011.1-7 10410			
Гл.констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>					
Гл.сп.п.н.к.	Пронин	<i>Пронин</i>					
ГИП	Лешин	<i>Лешин</i>					
Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>					
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>					
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>					
				Каркас пространственный (КП8-35НС; КП12-35НС).	Стадия	Лист	Листов
					Р		1
					Фундаментпроект		



Обозначение	Марка	l_2 мм	l мм	n вит. шт.	Масса кг
1.011.1-7 10410	КП8-35НС	7900	1600	29	42,0
-01	КП12-35НС	11900	2500	49	76,0

Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Петли и поз. 3 привязать к поз. 1 вязальной проволокой



1.011.1-7 10410 СБ

			1.011.1-7 10410 СБ				
Нач. отд	Колесов		Каркас пространственный (КП8-35НС; КП12-35НС) Сборочный чертёж.	Стадия	Масса	Масштаб	
Гл констр	Абрамов			Р	См. табл.	—	
Гл сп. по н.к.	Пронин			Лист		Листов 1	
Гл спец.	Соколова			Фундаментпроект			
Инженер	Хачатурян						
Проверил	Дежурова						

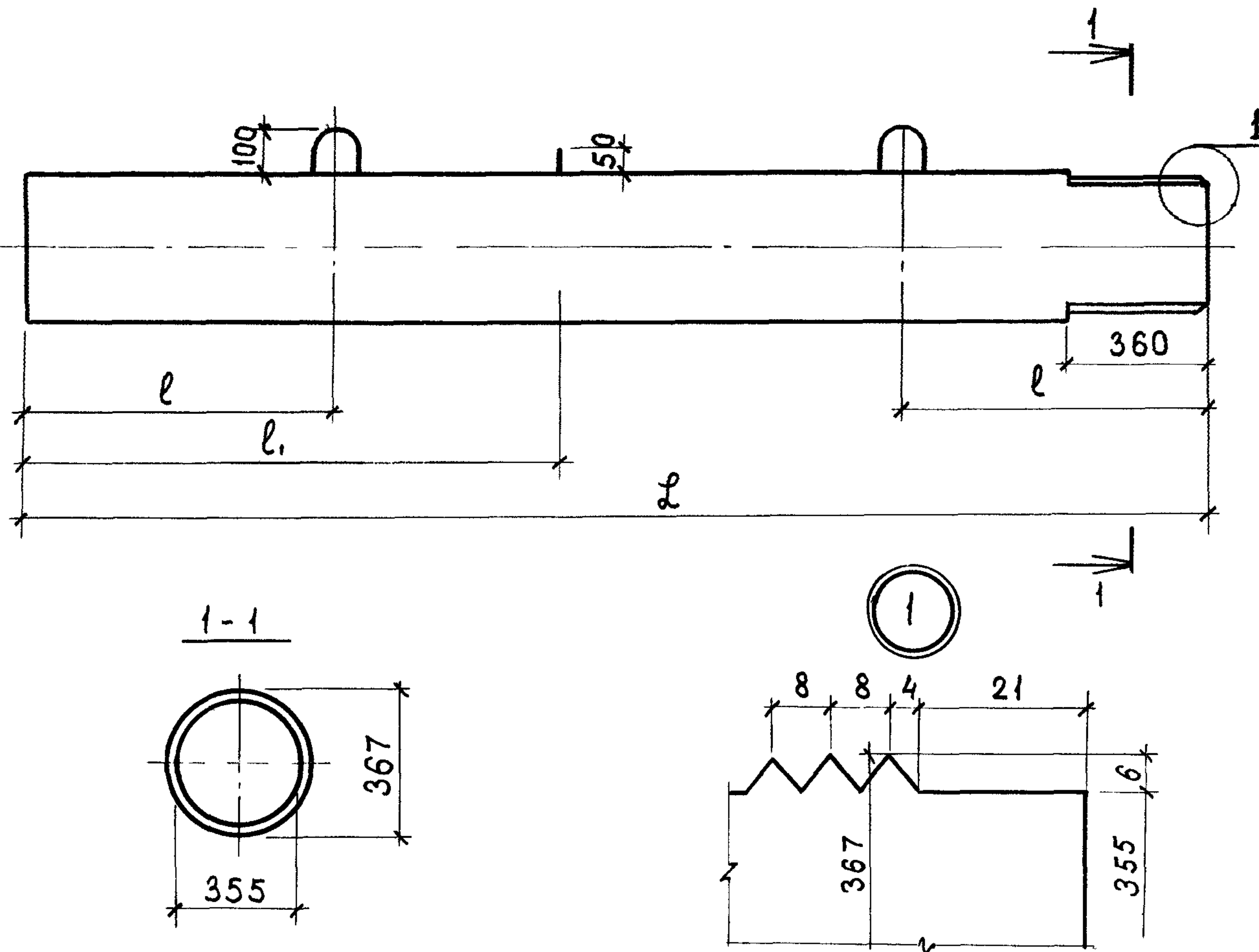
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10500														Примечание																																	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08																																							
				<u>Документация</u>																																																
118			1.011.1-7 10500 СБ	Сборочный чертёж																																																
118			1.011.1-7 00000 ВМС	Выборка стали																																																
			1.011.1-7 00000 ПЗ	Пояснительная записка																																																
				<u>Сборочные единицы</u>																																																
118	/		1.011.1-7 10510	Каркас пространств. КП6-40BC	1																																															
118	/		-01	КП7-40BC		1																																														
118	/		-02	КП8-40BC			1																																													
118	/		-03	КП9-40BC				1																																												
118	/		-04	КП10-40BC					1																																											
				Марка сваи	С6-40BC	С7-40BC	С8-40BC	С9-40BC	С10-40BC	С11-40BC	С12-40BC	С13-40BC	С14-40BC																																							
					1.011.1-7 10500																																															
					Звено верхнее (С6-40BC ÷ С14-40BC)																																															
					Фундамент проект																																															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Нач.протд.</td> <td>Колесов</td> <td><i>Колесов</i></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Гл.констр.</td> <td>Абрамов</td> <td><i>Абрамов</i></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Гл.сп.кон.к.</td> <td>Пронин</td> <td><i>Пронин</i></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>Лешин</td> <td><i>Лешин</i></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Гл. спец.</td> <td>Соколова</td> <td><i>Соколова</i></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Инженер</td> <td>Хачатурян</td> <td><i>Хачатурян</i></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Проверил</td> <td>Дежурова</td> <td><i>Дежурова</i></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>					Нач.протд.	Колесов	<i>Колесов</i>			Гл.констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>			Гл.сп.кон.к.	Пронин	<i>Пронин</i>			ГИП	Лешин	<i>Лешин</i>			Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>			Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>			Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>								Стадия				Лист		Листов	
Нач.протд.	Колесов	<i>Колесов</i>																																																		
Гл.констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>																																																		
Гл.сп.кон.к.	Пронин	<i>Пронин</i>																																																		
ГИП	Лешин	<i>Лешин</i>																																																		
Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>																																																		
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>																																																		
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>																																																		
					Р				1		2																																									

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10500										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
ИВ		1	1.011.1-7 10510-05	Каркас пространств. КП11-40BC						1						
ИВ		1	-06	КП12-40BC							1					
ИВ		1	-07	КП13-40BC								1				
ИВ		1	-08	КП14-40BC									1			
ИВ		2	1.011.1-7 10010-03	КП4	1	1	1									
ИВ		2	-04	КП5				1	1							
ИВ		2	-05	КП6						1	1	1				
ИВ		2	-06	КП7									1			
				<u>Детали</u>												
БЧ		3	1.011.1-7 10501	Ø10A1 ГОСТ 5781-75, l=250			1	1	1	1	1	1	1			0,1 кг
				<u>Материалы</u>												
				Бетон марки М300												
				Марка бетона	С6-40BC	С7-40BC	С8-40BC	С9-40BC	С10-40BC	С11-40BC	С12-40BC	С13-40BC	С14-40BC			

1.011.1-7 10500

Лист

2



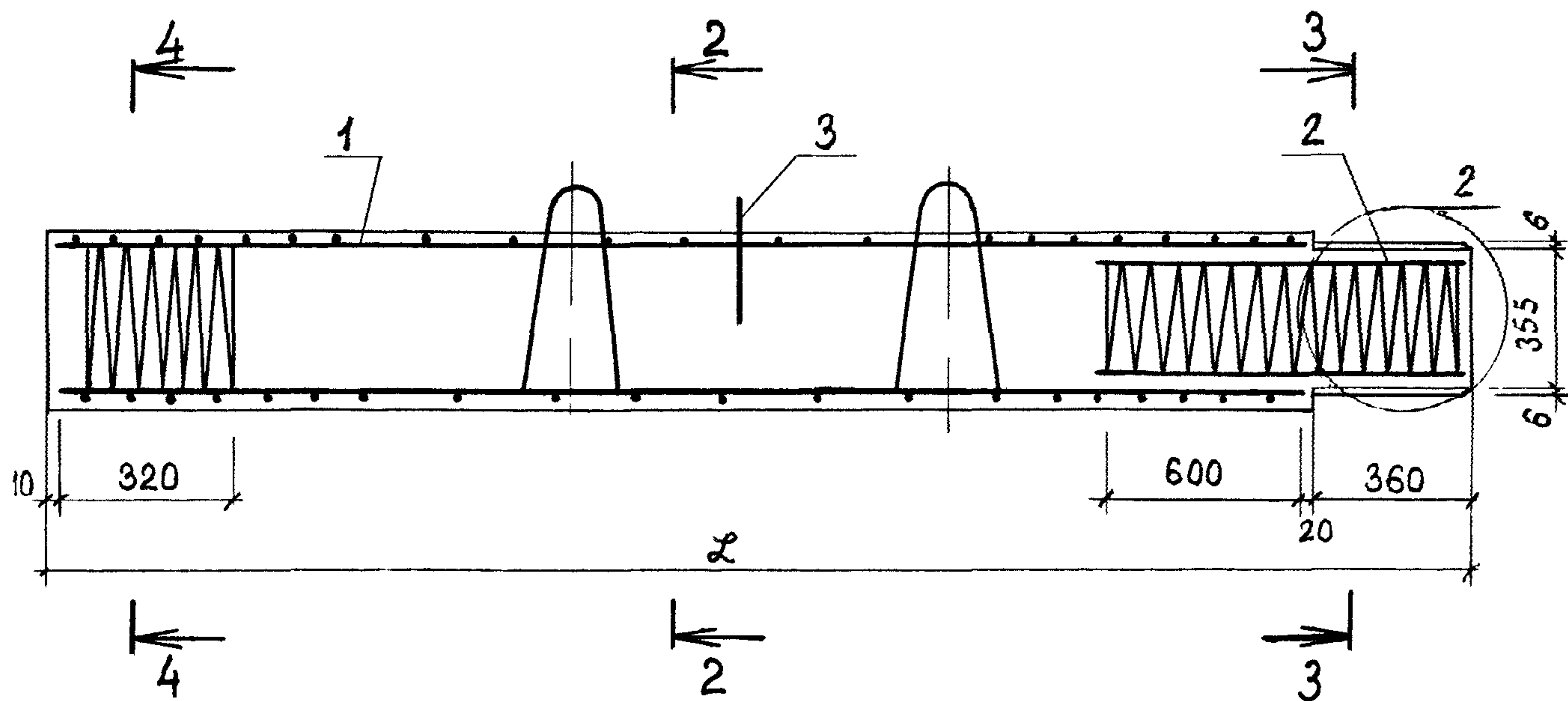
Обозначение	Марка	L мм	l мм	l_1 мм	Масса т
1.011.1-7 10500	С6 - 40 ВС	8000	1200	-	2,35
-01	С7 - 40 ВС	7000	1400	-	2,75
-02	С8 - 40 ВС	8000	1600	2400	3,15
-03	С9 - 40 ВС	9000	1800	2600	3,55
-04	С10 - 40 ВС	10000	2100	2900	3,95
-05	С11 - 40 ВС	11000	2300	3200	4,35
-06	С12 - 40 ВС	12000	2500	3500	4,75
-07	С13 - 40 ВС	13000	2700	3800	5,15
-08	С14 - 40 ВС	14000	2900	4100	5,55

1.011.1-7 10500 СБ

Нач. отд.	Колесов	<i>Спец</i>
Гл. констр.	Абрамов	
Гл. сп. пом. к	Пронин	
ГИП	Лёшин	
Гл. спец.	Соколова	
Инженер	Хачатурян	<i>Хач</i>
Проверил	Дежурова	

Звено верхнее
(С6-40ВС ÷ С14-40ВС)
Сборочный чертёж

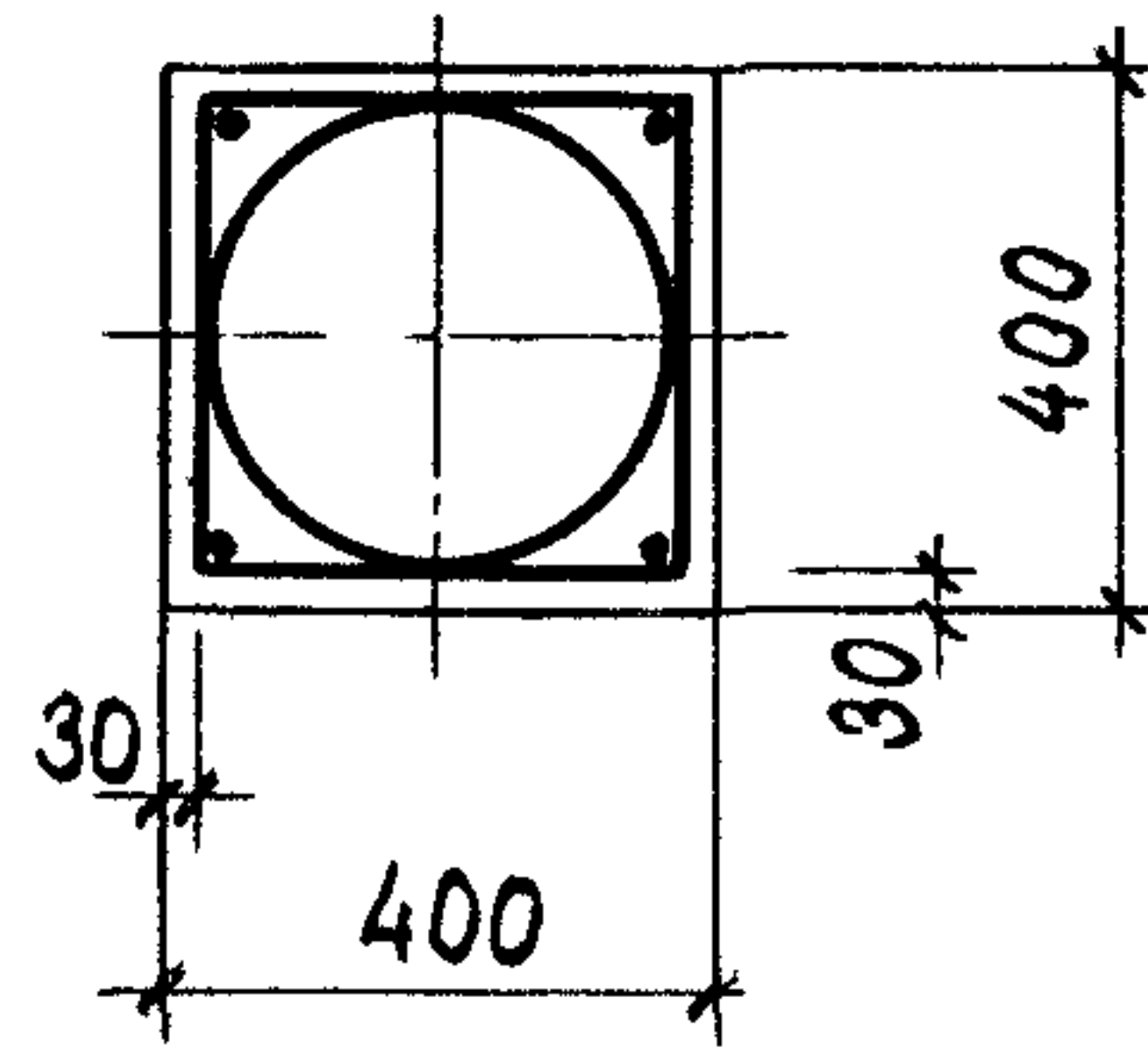
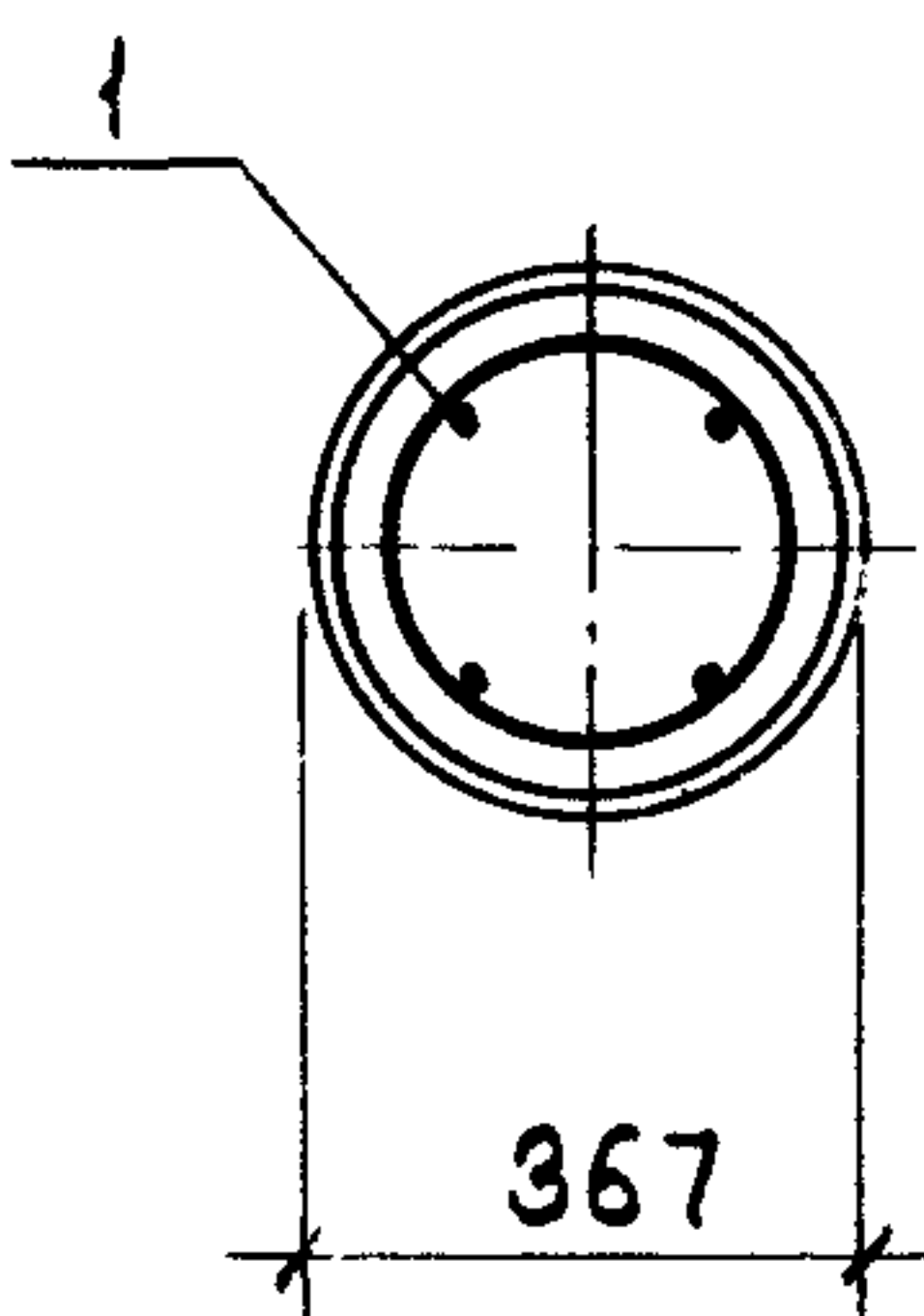
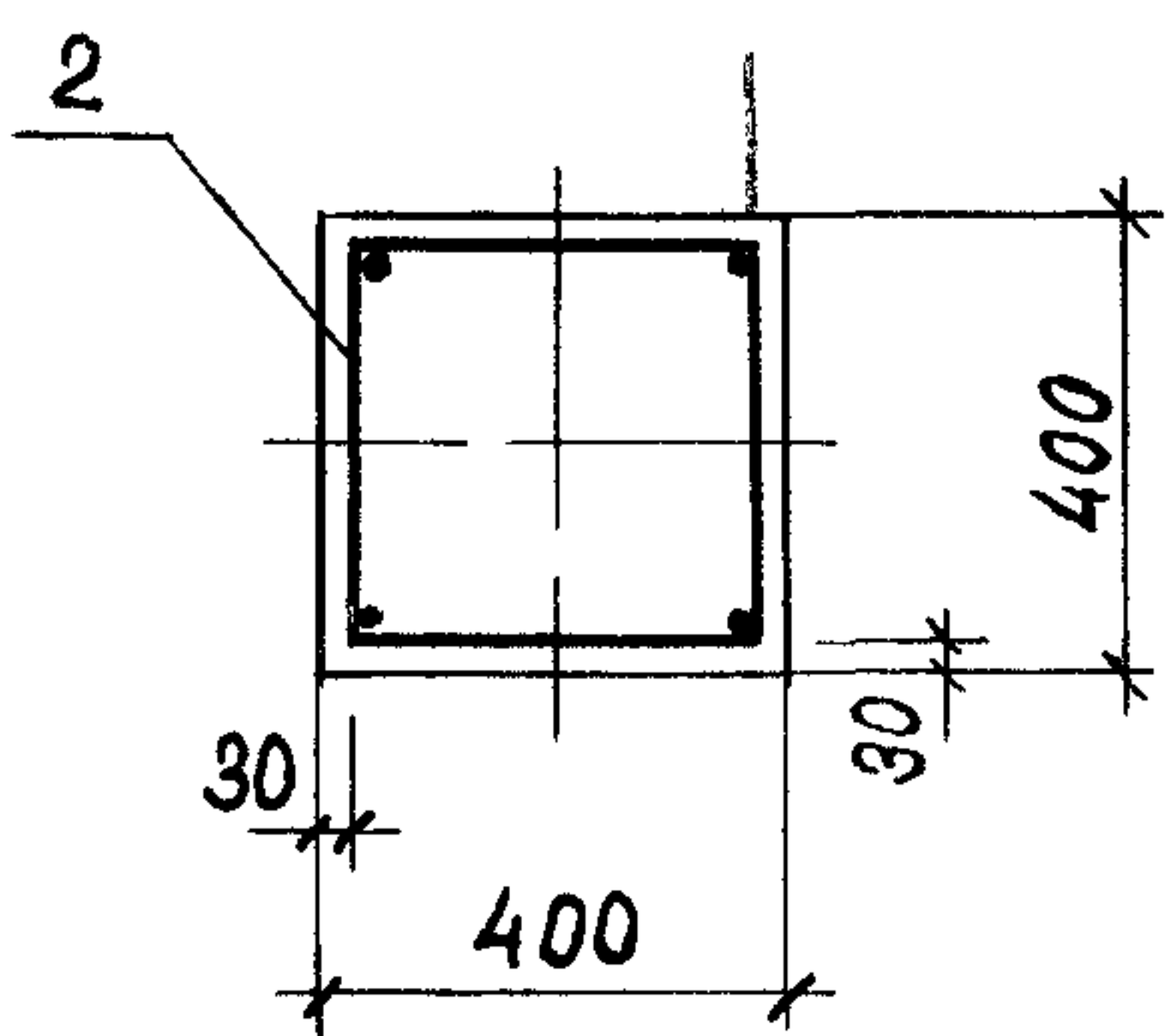
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист 1		Листов 2
Фундаментпроект		



2-2

3-3

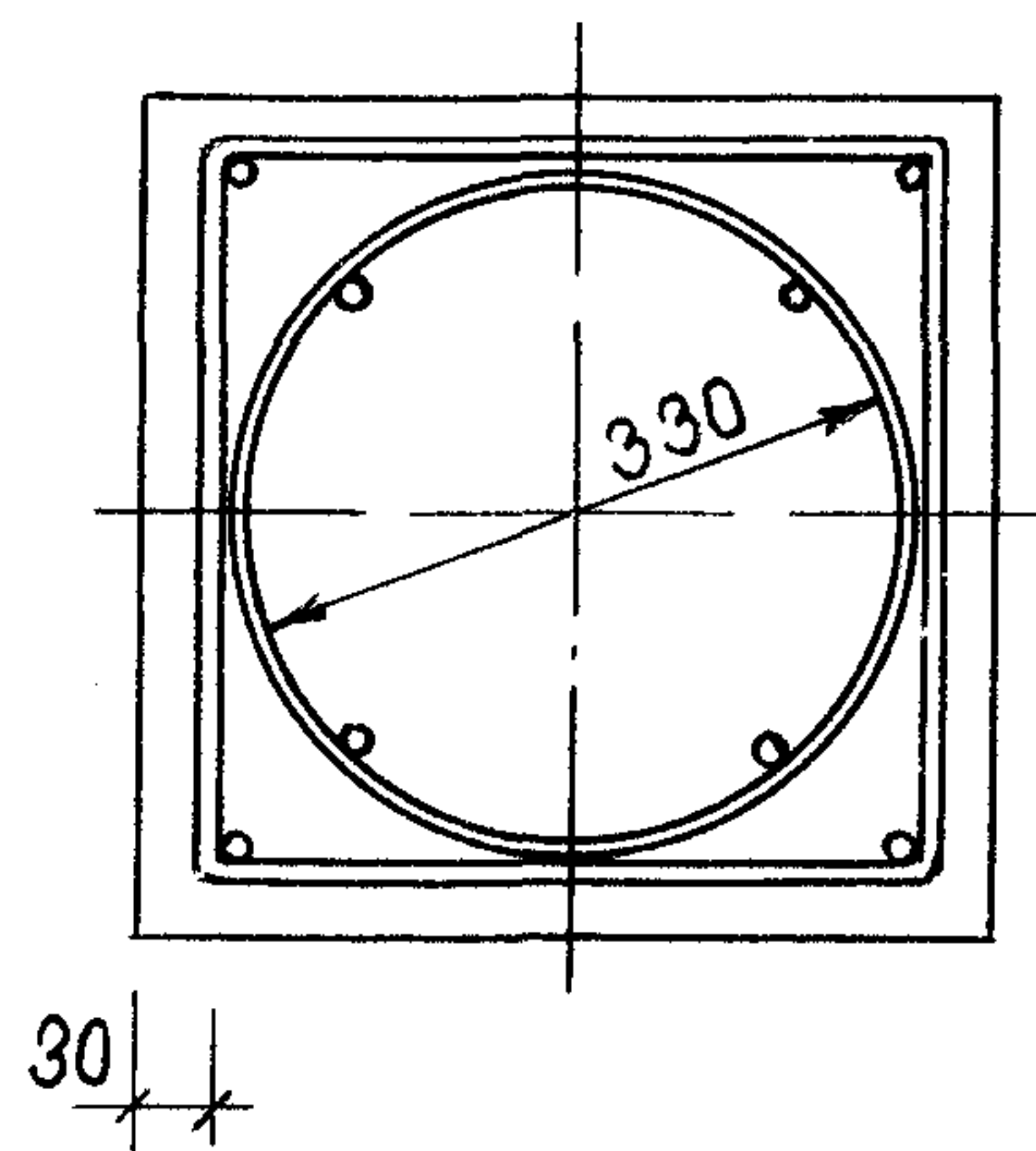
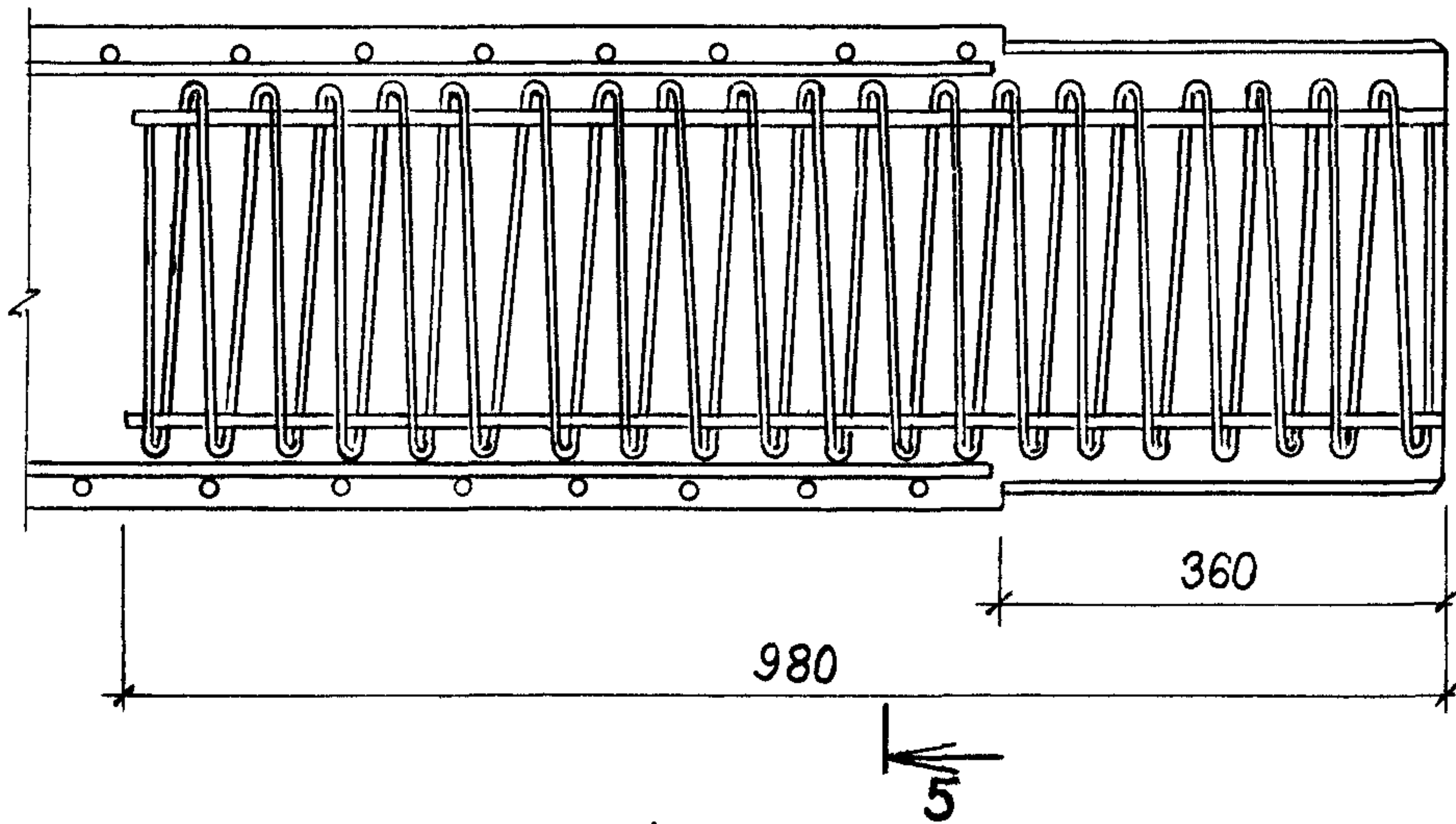
4-4



2

5

5-5



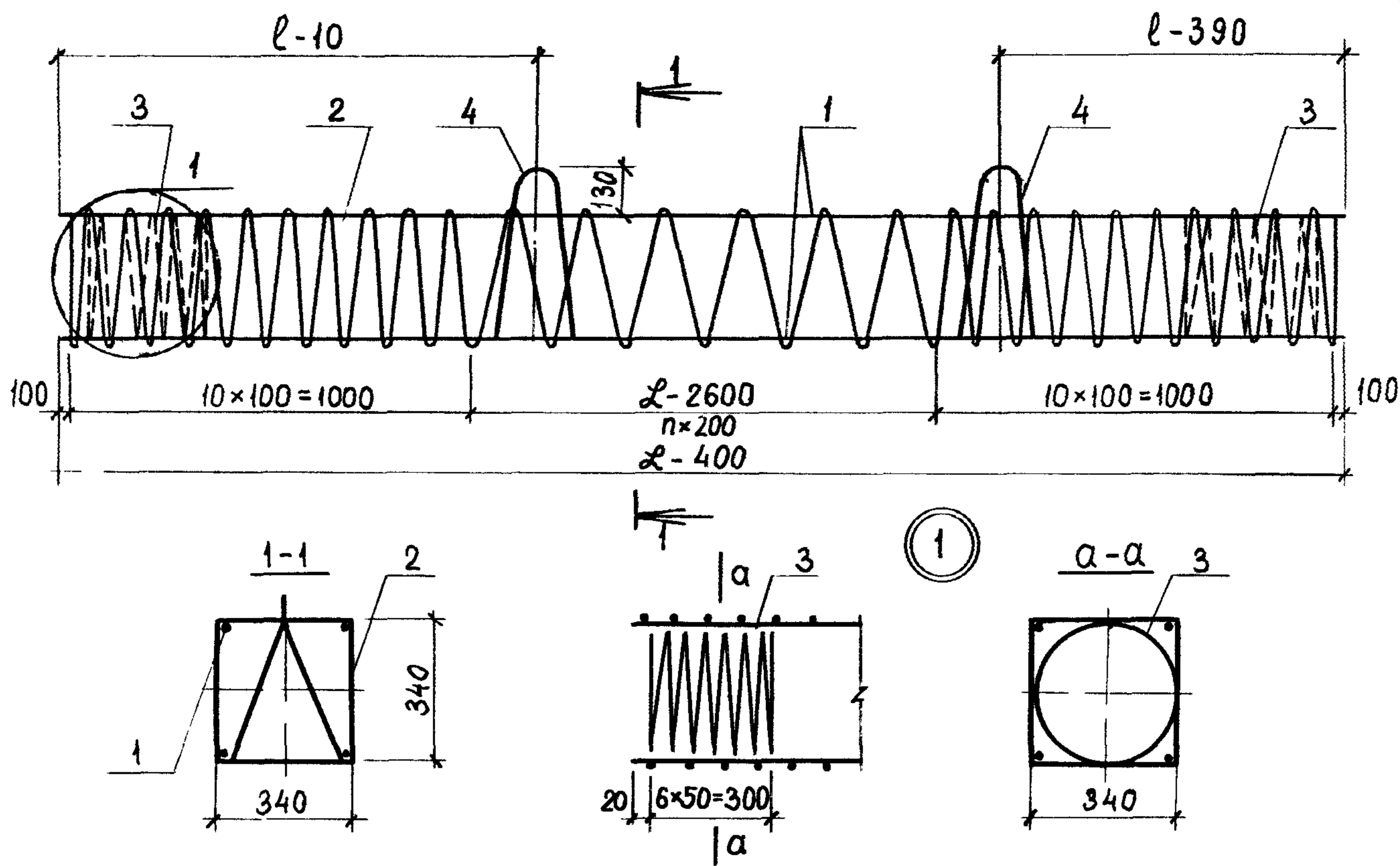
Инв. № подл. 13863
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

1.011.1-7 10500 СБ

Лист
 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7-10510										Примечание			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08					
				<u>Документация</u>														
116			1.011.1-7 10510 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×					
				<u>Детали</u>														
Б4		1	1.011.1-7 10511	φ 12 АШГОСТ 5.1459-72* ℓ = 5600	4												5,0 кг	
Б4		1	-01	φ 12 АШ ℓ = 6600		4											5,9 кг	
Б4		1	-02	φ 12 АШ ℓ = 7600			4										5,8 кг	
Б4		1	-03	φ 14 АШ ℓ = 8600				4									10,4 кг	
Б4		1	-04	ℓ = 9600					4								11,6 кг	
Б4		1	-05	φ 16 АШ ℓ = 10600						4							16,8 кг	
Б4		1	-06	ℓ = 11600							4						18,4 кг	
Б4		1	-07	ℓ = 12600								4					19,9 кг	
Б4		1	-08	φ 18 АШ ℓ = 13600									4				27,2 кг	
					Марка каркаса	КП6-40ВС	КП7-40ВС	КП8-40ВС	КП9-40ВС	КП10-40ВС	КП11-40ВС	КП12-40ВС	КП13-40ВС	КП14-40ВС				
					1.011.1-7 10510													
					Каркас пространственный (КП6-40ВС÷КП14-40ВС)							Стадия	Лист	Листов				
										Р	1	2						
										Фундамент проект								
		Нач пр отд	Колесов	<i>Колесов</i>														
		Гл. констр	Абрамов	<i>Абрамов</i>														
		Гл сп по н.к.	Пронин	<i>Пронин</i>														
		ГИП	Лёшин	<i>Лёшин</i>														
		Гл спец.	Соколова	<i>Соколова</i>														
		Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>														
		Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>														

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10510										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08				
Б4		2	1.011.1-7 10512	Ø5ВрІТУ14-4-659-75,ℓ=51300	1											7,2 кг	
Б4		2	-01	ℓ=58300		1										8,2 кг	
Б4		2	-02	ℓ=65300			1									9,1 кг	
Б4		2	-03	ℓ=72300				1								10,1 кг	
Б4		2	-04	ℓ=79300					1							11,1 кг	
Б4		2	-05	ℓ=86200						1						12,0 кг	
Б4		2	-06	ℓ=93200							1					13,0 кг	
Б4		2	-07	ℓ=100100								1				14,0 кг	
Б4		2	-08	ℓ=107100									1			15,0 кг	
Б4		3	1.011.1-7 10513	ℓ= 8720	1	1	1	1								1,2 кг	
Б4		3	-01	ℓ= 8550					1	1	1	1	1			1,2 кг	
ИВ		4	1.011.1-7 10020-03	Петля П4	2	2										1,6 кг	
ИВ		4	-04	Петля П5			2	2								2,1 кг	
ИВ		4	-05	Петля П6					2	2						2,7 кг	
ИВ		4	-06	Петля П7							2	2	2			3,6 кг	
					Марка каркаса	КП6-40BC	КП7-40BC	КП8-40BC	КП9-40BC	КП10-40BC	КП11-40BC	КП12-40BC	КП13-40BC	КП14-40BC			



Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78. Петли привязать к поз. 1 вязальной проволокой.

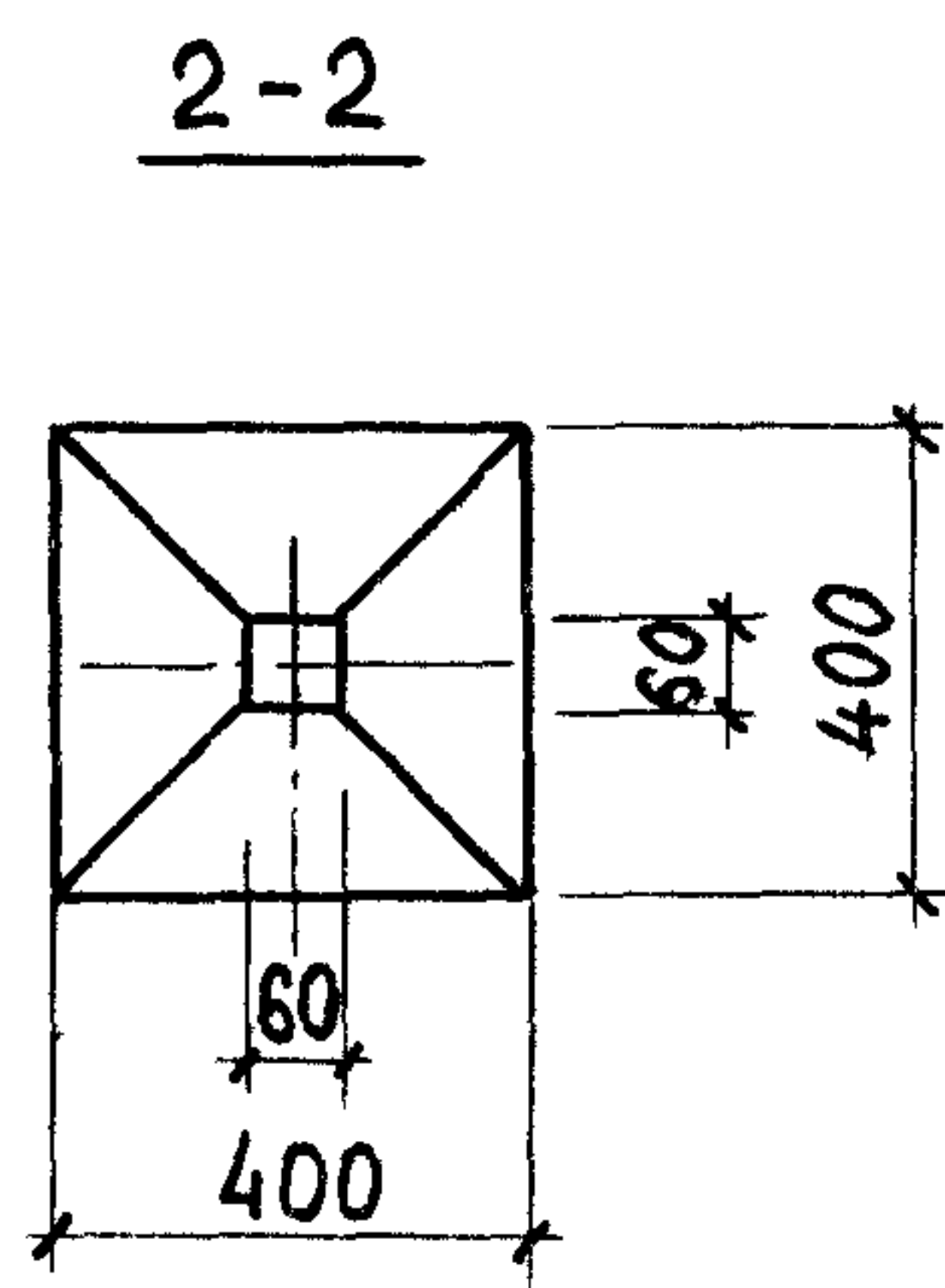
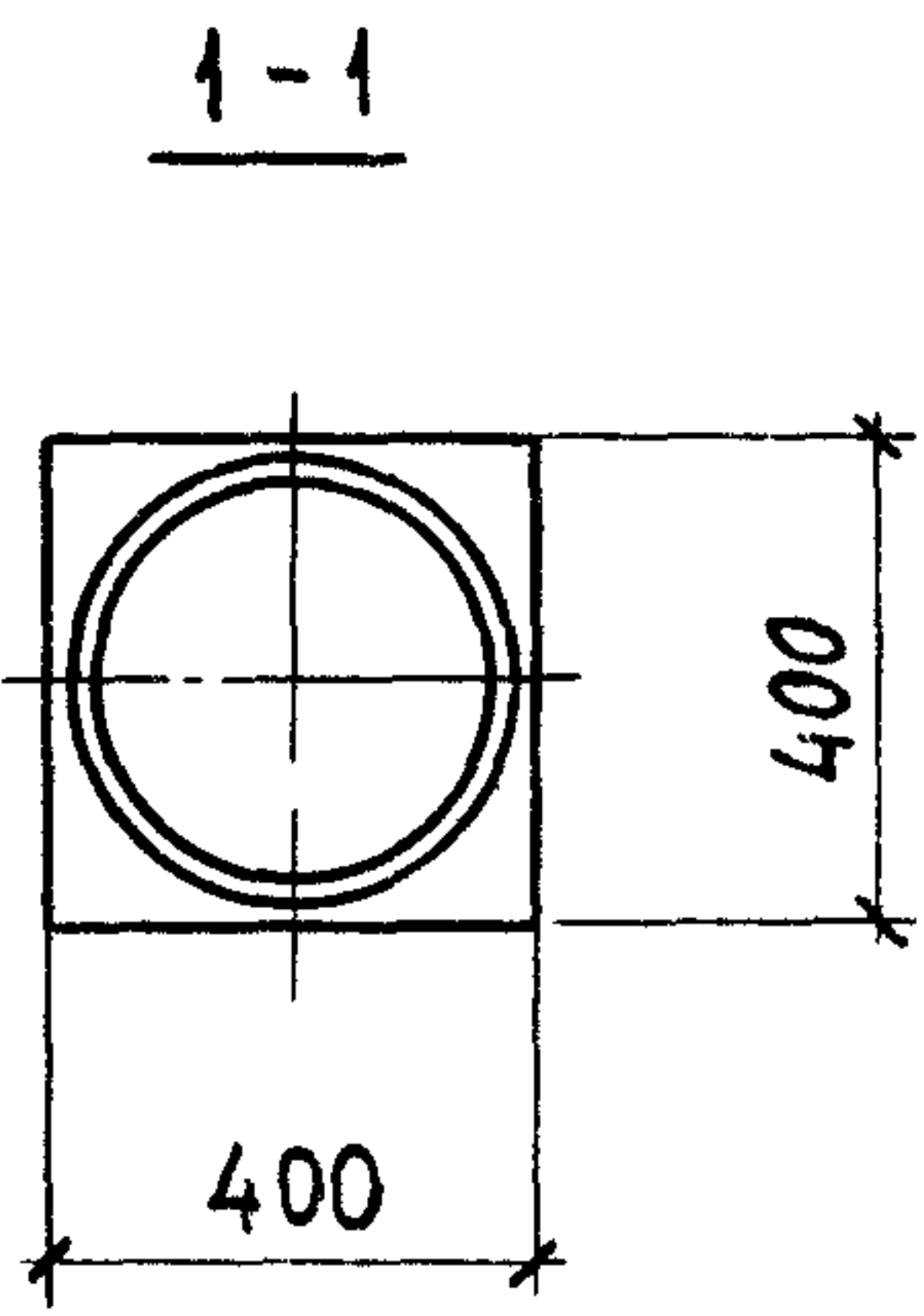
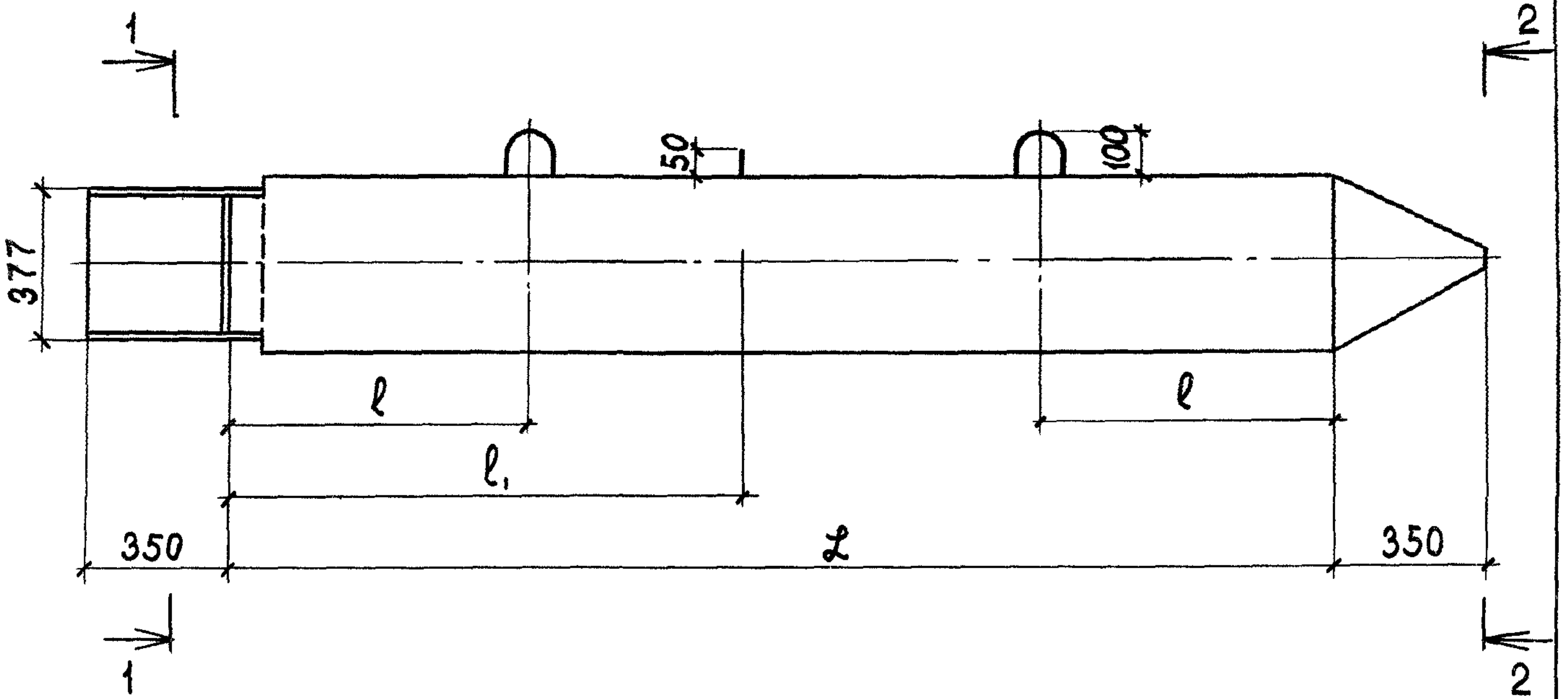
Обозначение	Марка	L-400 мм	l мм	n вим. шт.	Масса кг
1.011.1-7 10510	КП6-40BC	5600	1200	17	32,4
-01	КП7-40BC	6600	1400	22	37,0
-02	КП8-40BC	7600	1600	27	42,5
-03	КП9-40BC	8600	1800	32	58,2
-04	КП10-40BC	9600	2100	37	65,3
-05	КП11-40BC	10600	2300	42	87,0
-06	КП12-40BC	11600	2500	47	96,2
-07	КП13-40BC	12600	2700	52	103,4
-08	КП14-40BC	13600	2900	57	133,8

1.011.1-7 10510 СБ

Нач.проект Конструктор Спец. по форм. контр. ИП Спец. Инженер Проверил	Колесов Абрамов Тронин Лёшин Соколова Хачатурян Дежурова		Каркас пространственный (КП6-40BC ÷ КП14-40BC) Сборочный чертёж.	Стадия Р	Масса см. табл.	Масштаб —	
				Лист	листов: 1		
				Фундаментпроект			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10600										Примечание		
					-	01	02										
				<u>Документация</u>													
118			1.011.1-7 10600 СБ	Сборочный чертёж													
116			1.011.1-7 00000 ВМС	Выборка стали													
			1.011.1-7 00000 ПЗ	Пояснительная записка													
				<u>Сборочные единицы</u>													
118		1	1.011.1-7 10610	Каркас пространств КП8-40НС	1												
118		1	-01	КП12-40НС		1											
118		1	-02	КП14-40НС			1										
				<u>Детали</u>													
118		2	1.011.1-7 10030-02	Изделие закладное МЗ	1	1	1										
Б4		3	1.011.1-7 10601	Ф10АІ ГОСТ 5781-75 $\ell=250$	1	1	1										0,1 кг
				<u>Материалы</u>													
				Бетон марки М 300	1,30	1,92	2,26										
				марка сваи	С8-40НС	С12-40НС	С14-40НС										

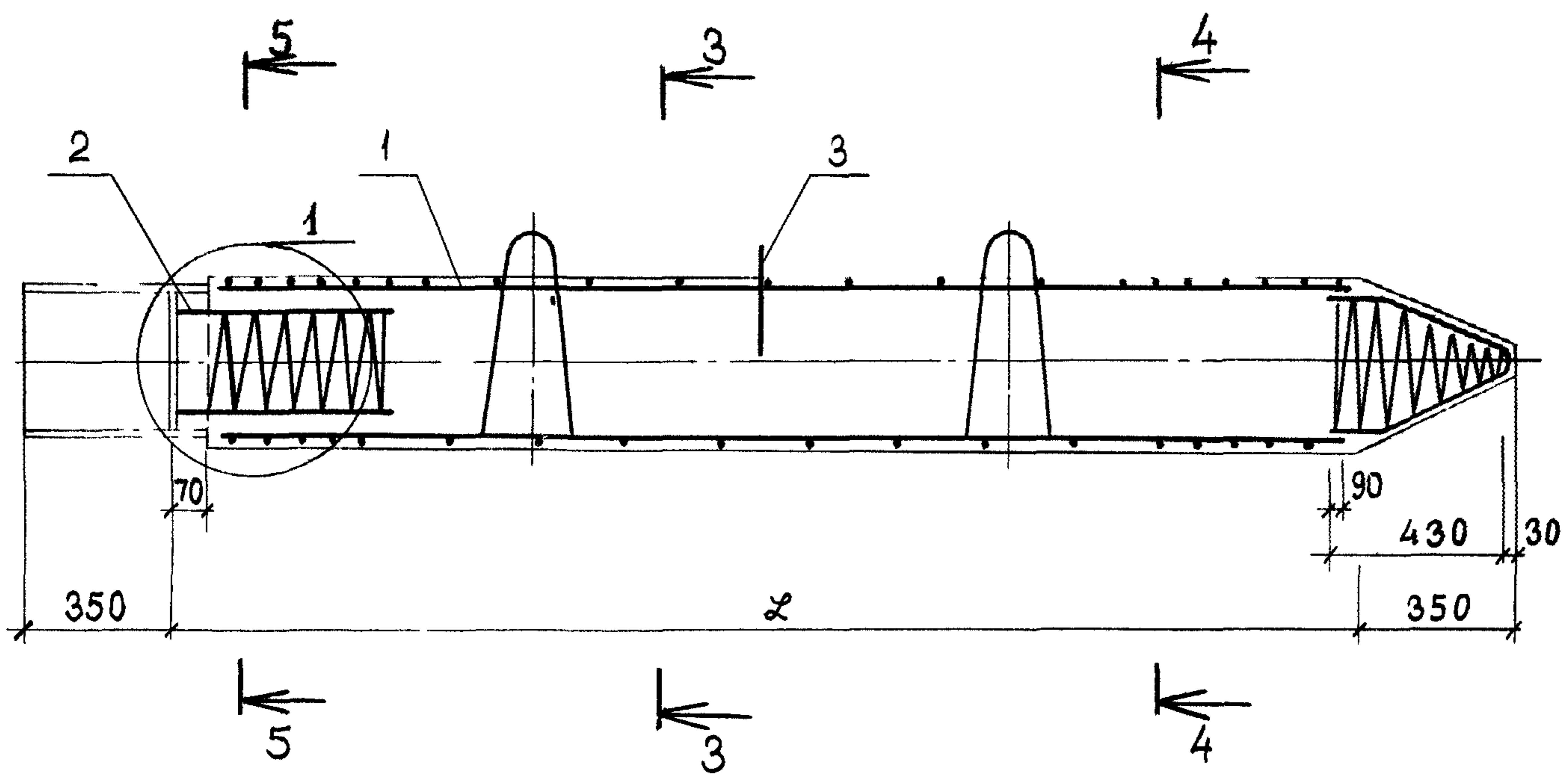
			1.011.1-7 10600		
Нач. отд.	Колесов	<i>Колесов</i>	Звено нижнее (С8-40НС; С12-40НС; С14-40НС)		
Гл. констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>			
Гл. сп. по н. к.	Пронин	<i>Пронин</i>	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Лёшин	<i>Лёшин</i>	Р		1
Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>	Фундамент проект		
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>			
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>			



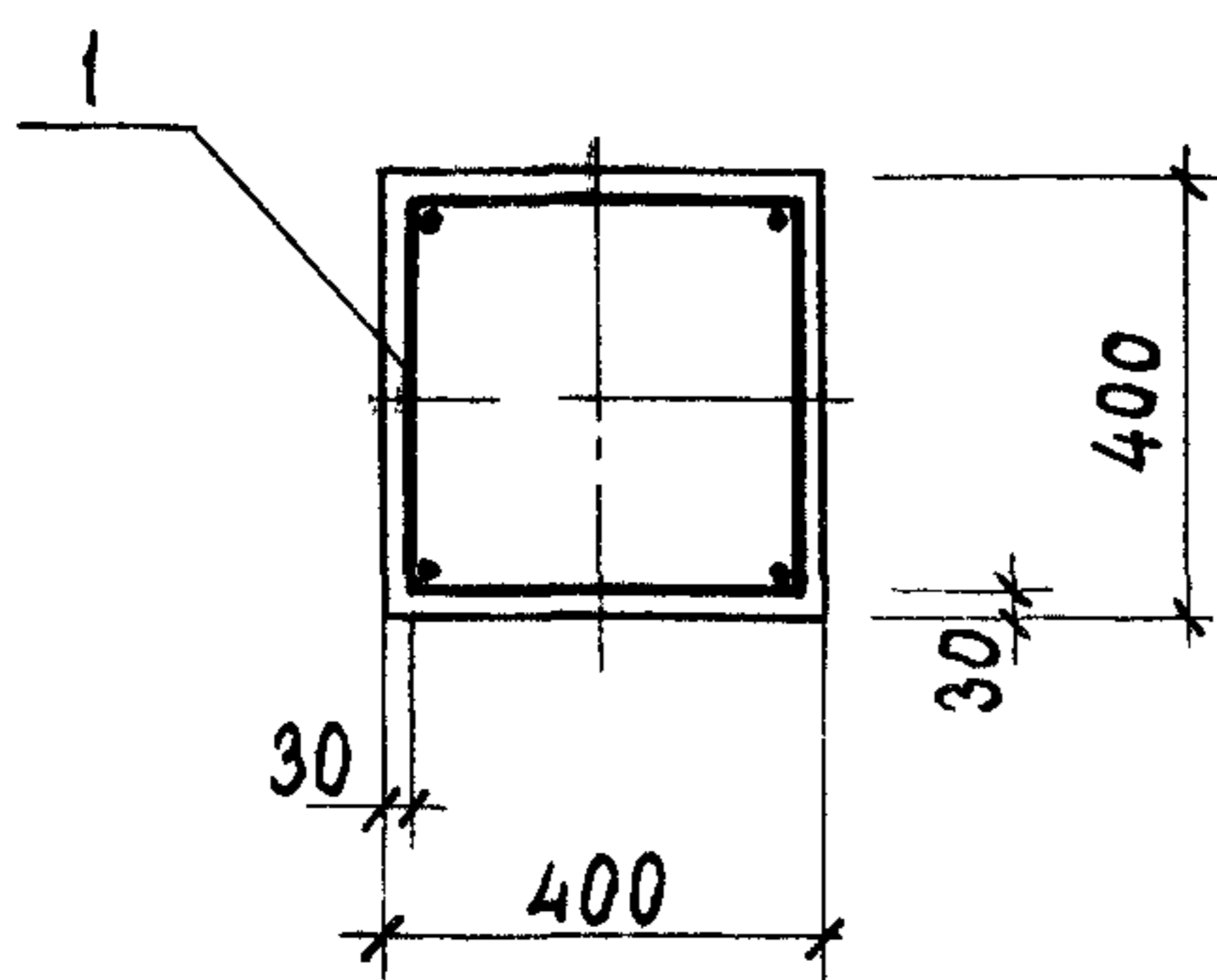
Обозначение	Марка	L мм	l мм	l_1 мм	Масса т
1.011.1-7 10600	С8 40НС	8000	1600	2400	3,25
-01	С12 40НС	12000	2500	3500	4,85
-02	С14 40НС	14000	2900	4100	5,65

1.011.1-7 10600 СБ

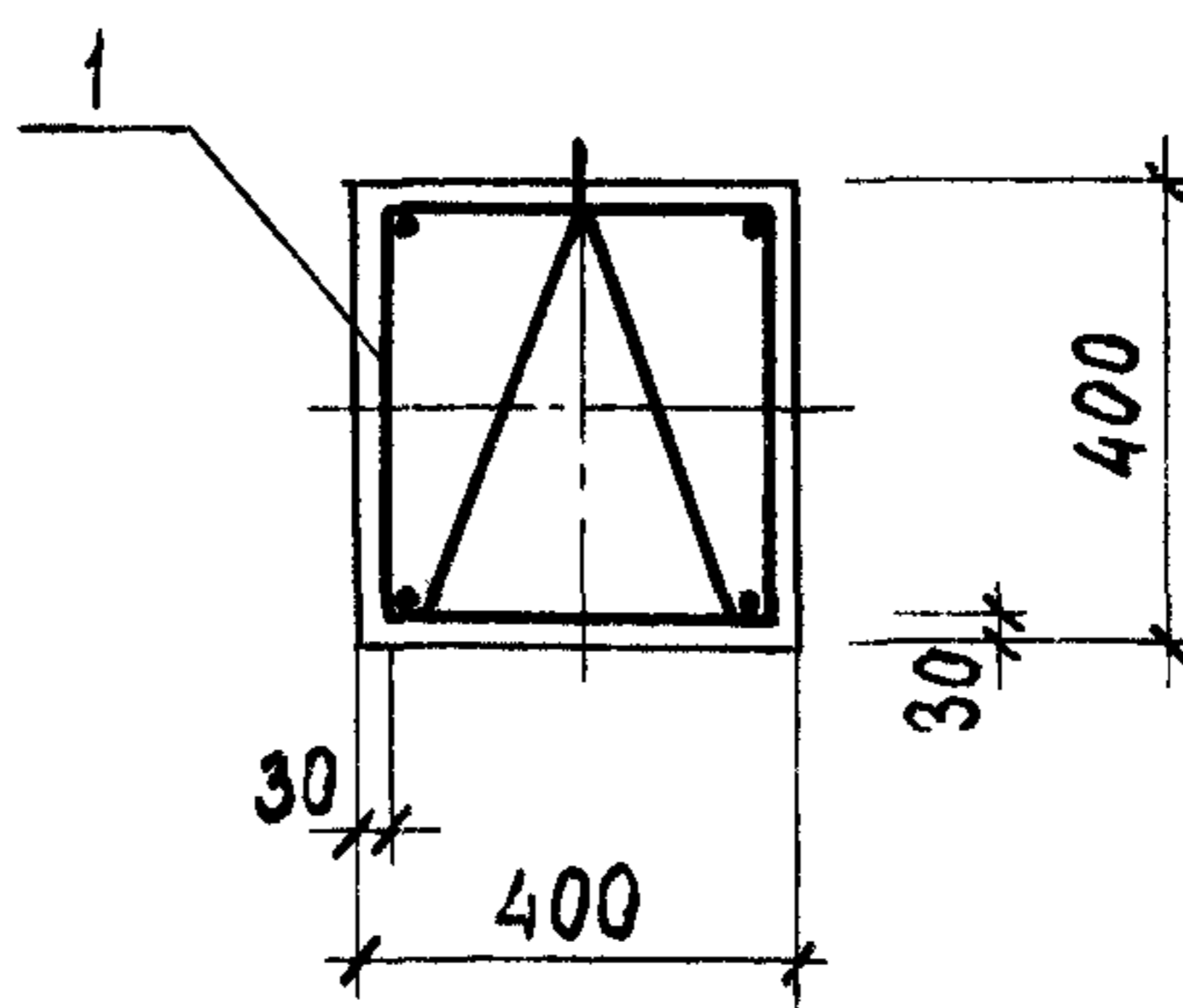
Исх. отд.	Колесов	<i>Дежурова</i>	Звено нижнее (С8-40НС; С12-40НС; С14-40НС) Сборочный чертёж.	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. констр.	Абрамов			Р	С.м. табл.	
Гл. сп. констр.	Пронин			Лист 1 Листов. 2		
ГИП	Лёшин			Фундаментпроект		
Гл. спец.	Соколова					
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>				
Проверил	Дежурова					



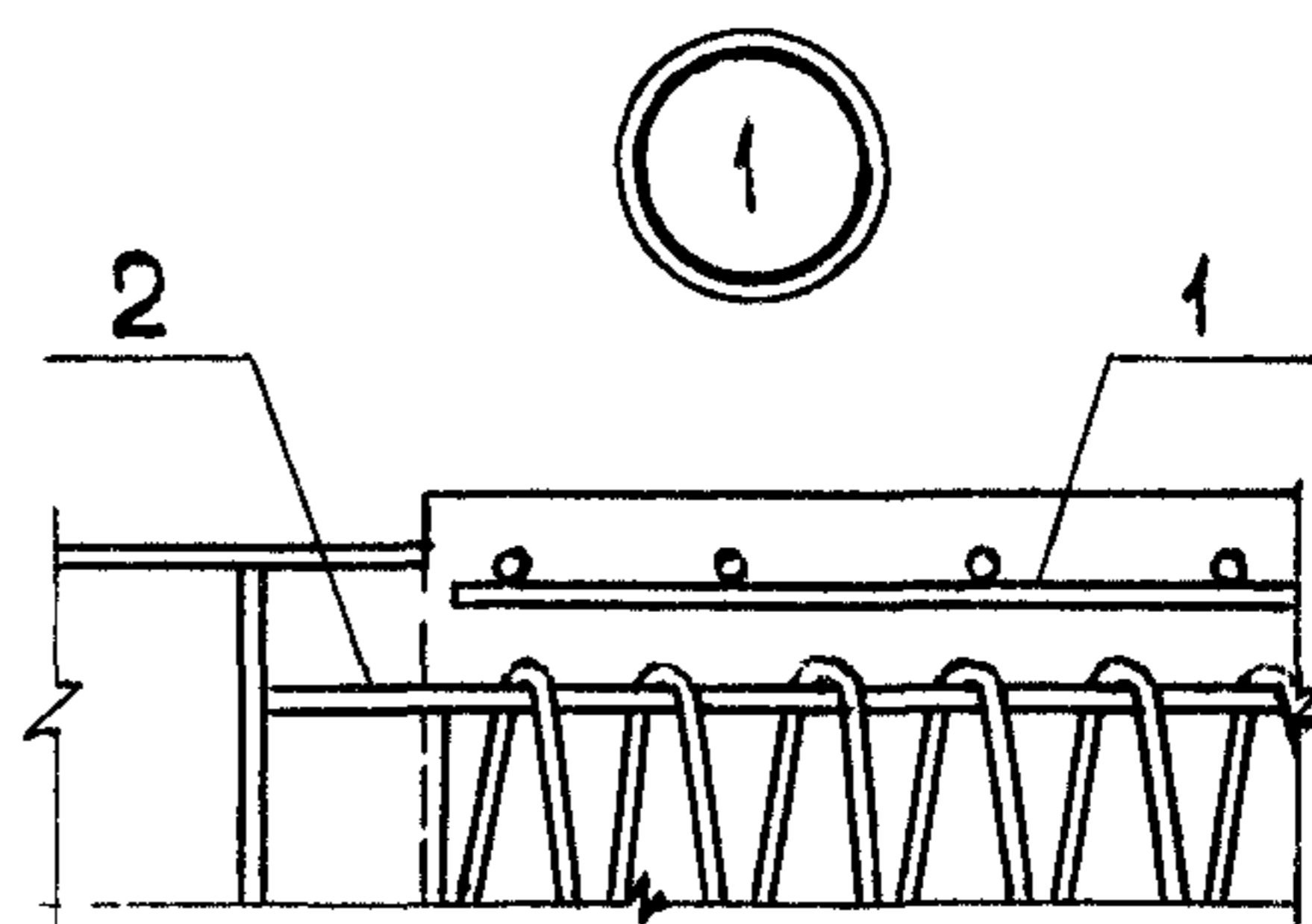
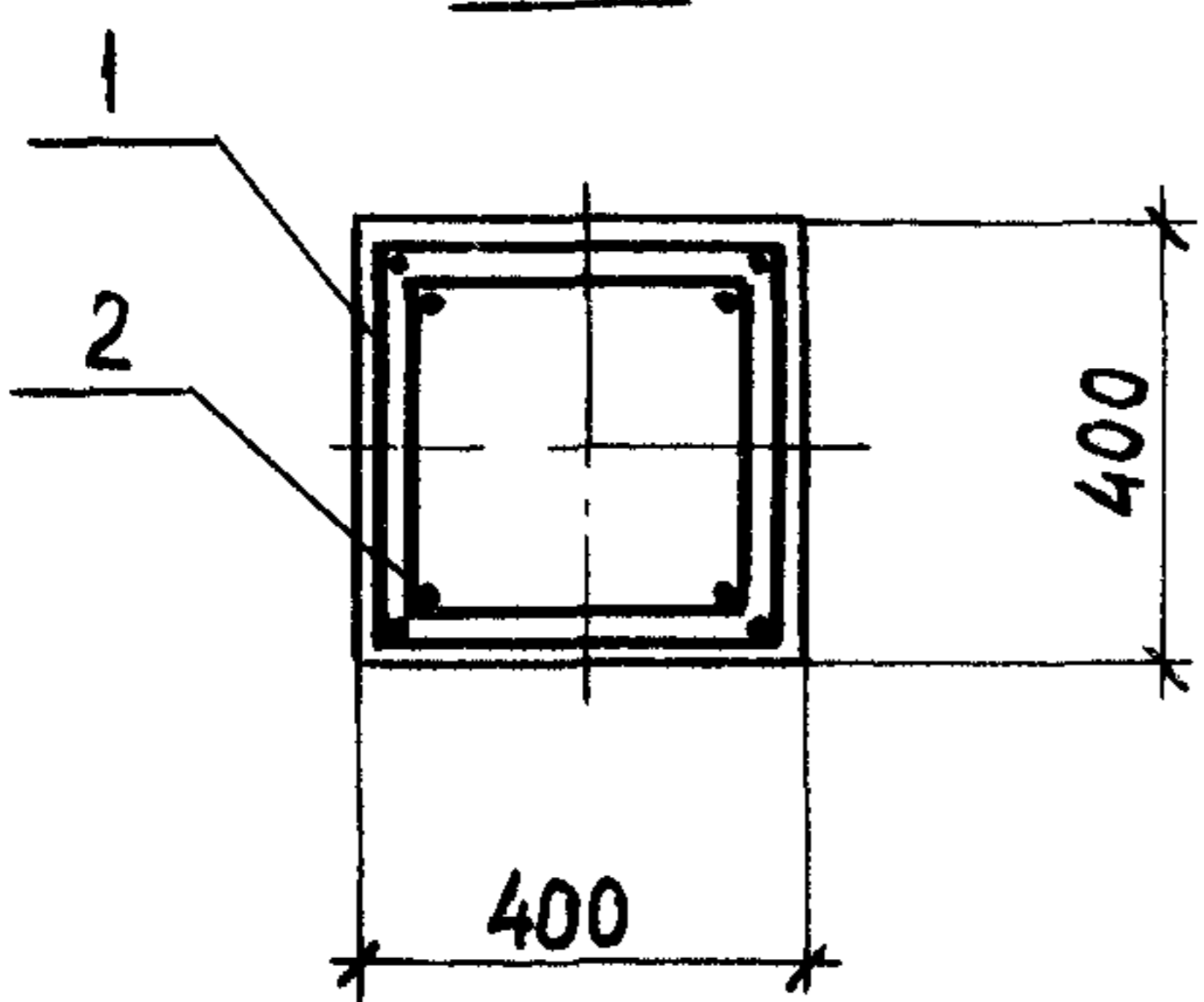
3-3



4-4



5-5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10610										Примечание	
					-	01	02									
				<u>Документация</u>												
116			1.011.1-7 10610 СБ	Сборочный чертёж	×	×	×									
				<u>Детали</u>												
Б4		1	1.011.1-7 10611	Φ12АШ ГОСТ 5.1459-72*, ℓ=7900	4											7,0 кг
Б4		1	-01	Φ16АШ ℓ=11900		4										18,8 кг
Б4		1	-02	Φ18АШ ℓ=13900			4									27,8 кг
Б4		2	1.011.1-7 10612	Φ5ВрI ТУ 14-4-659-75, ℓ=68100	1											9,5 кг
Б4		2	-01	ℓ=96000		1										13,4 кг
Б4		2	-02	ℓ=110100			1									15,4 кг
				Марка каркаса	КП8-40НС	КП12-40НС	КП14-40НС									

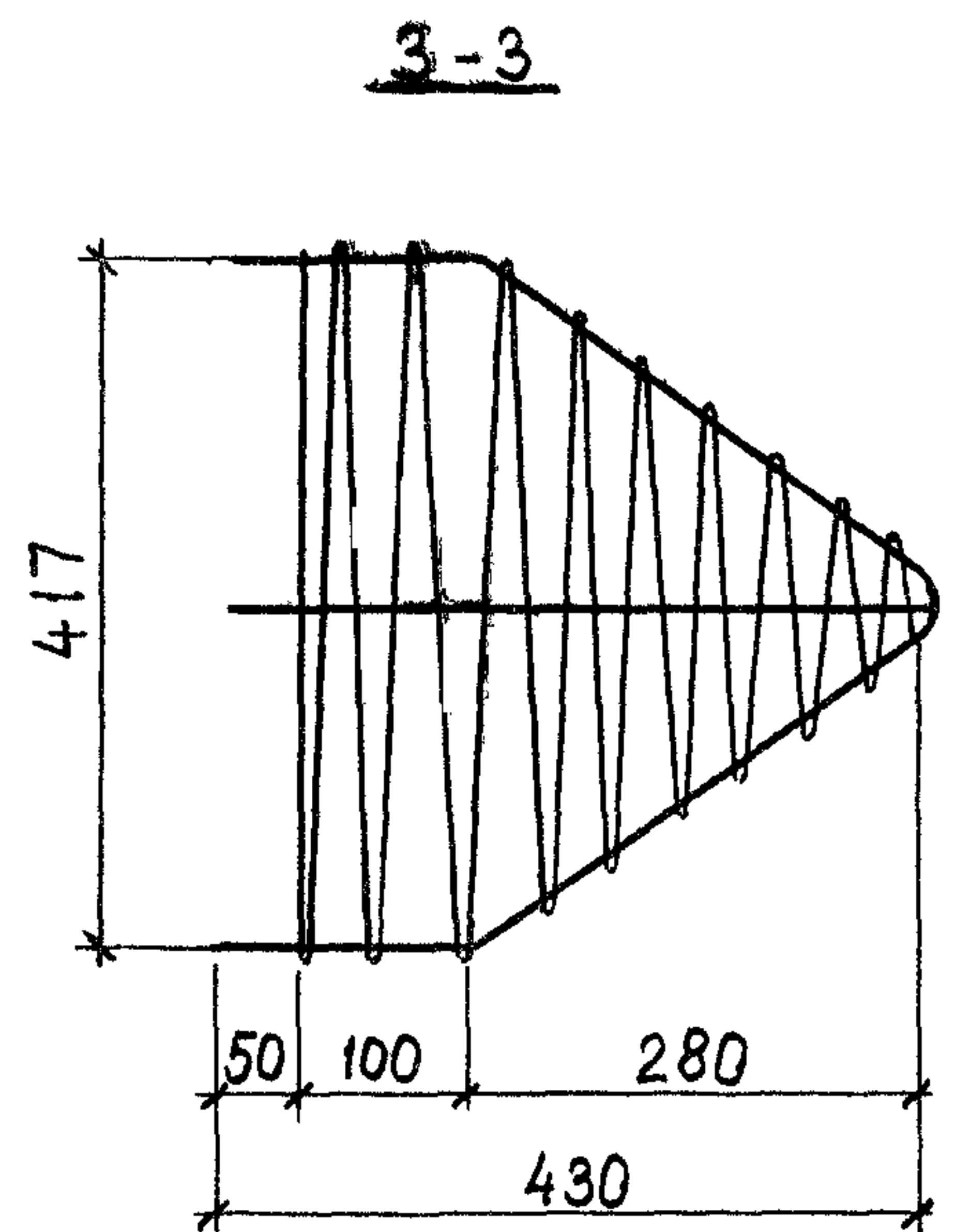
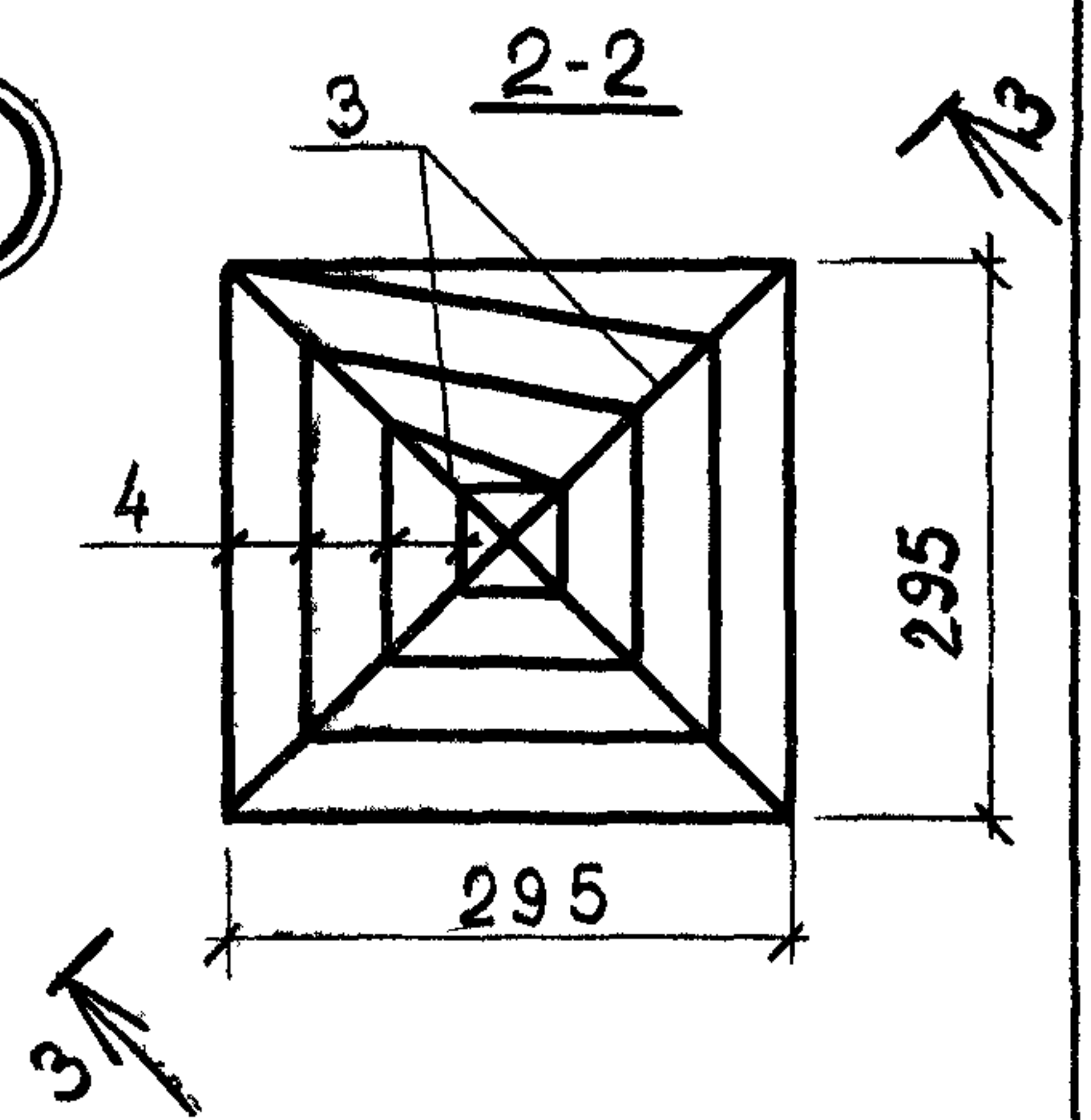
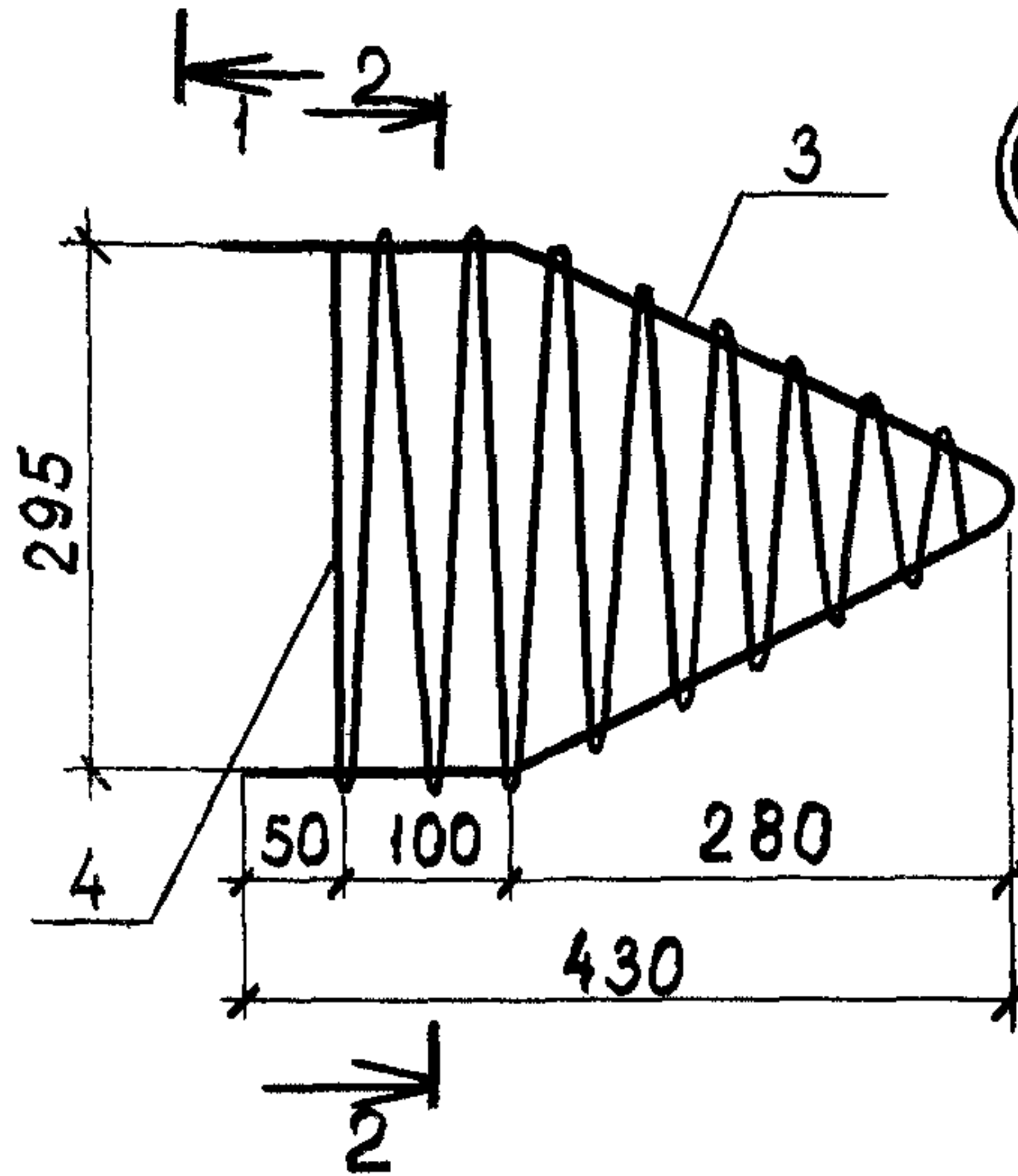
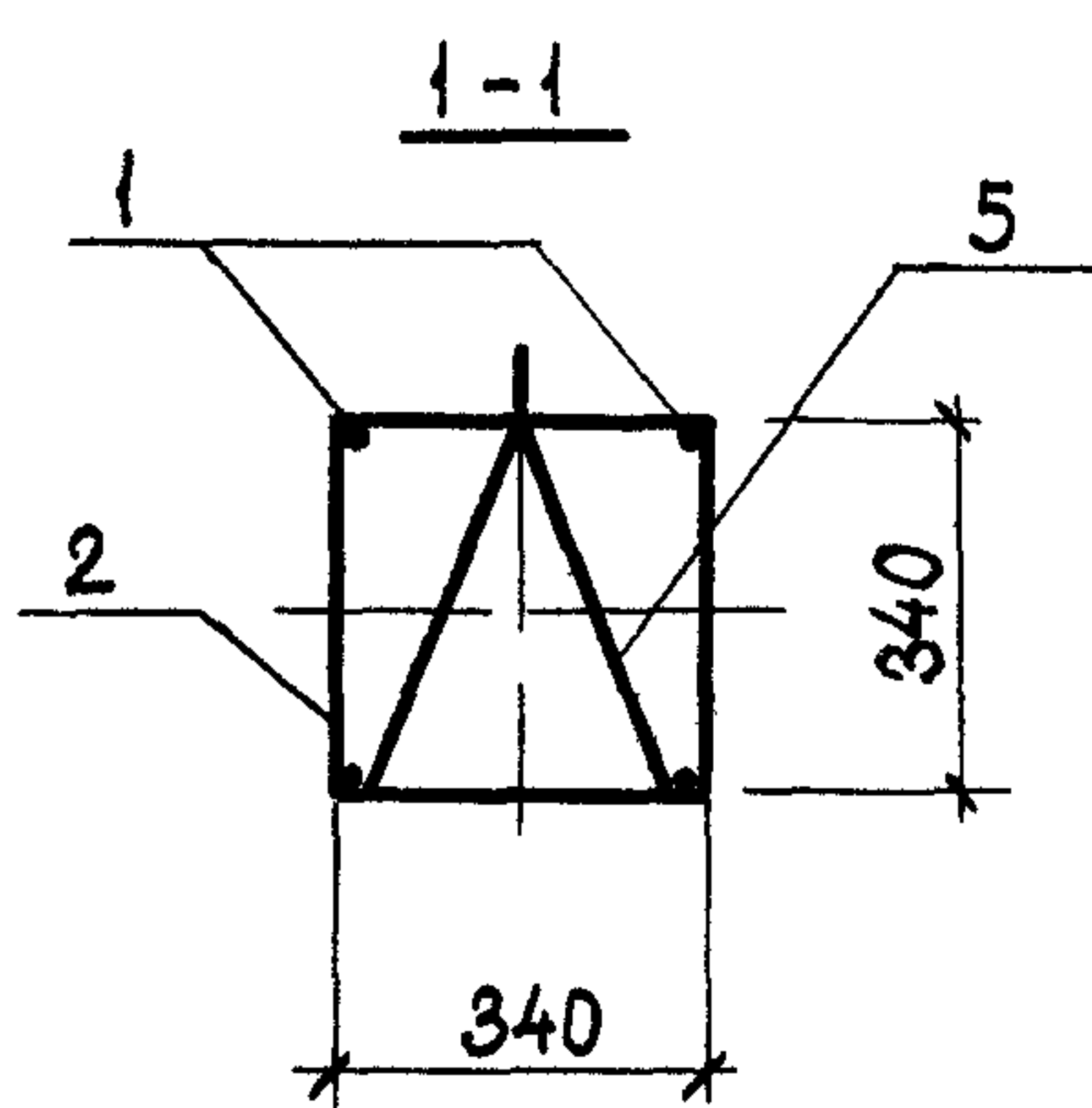
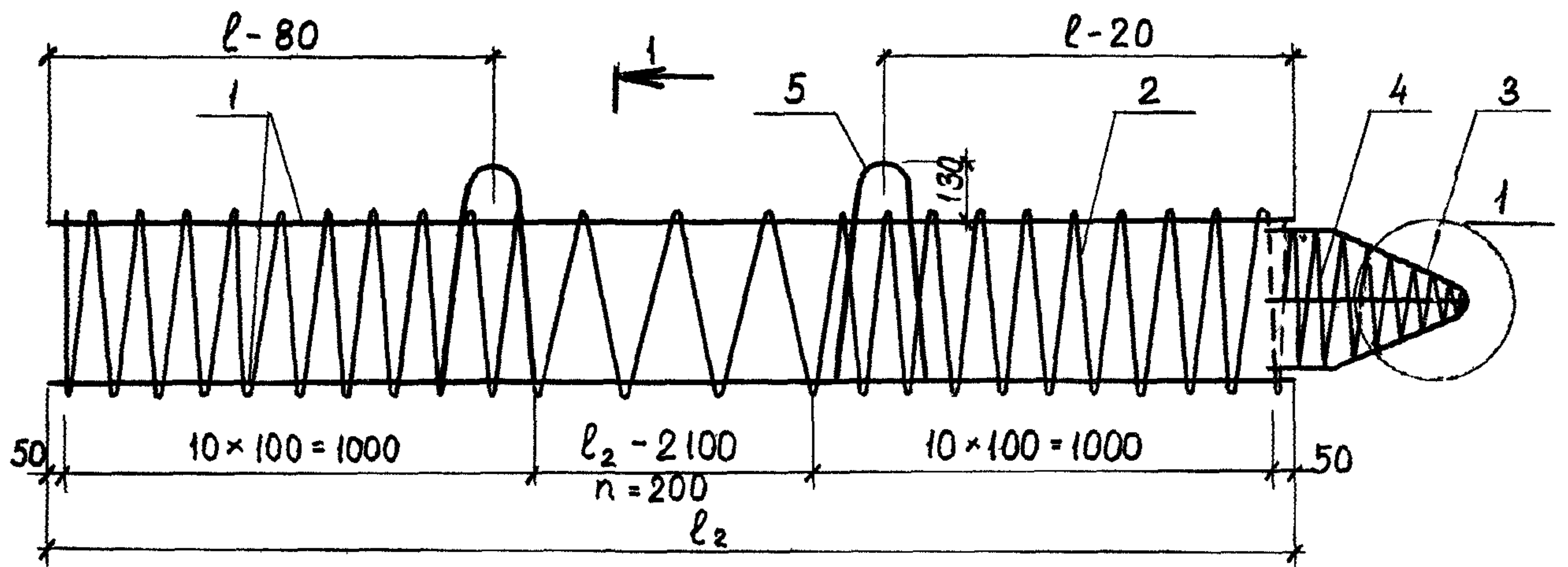
Нач. отд.	Колесов	<i>Колесов</i>		1.011.1-7 10610		
Гл. констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>				
Гл. сп. по кн.	Пронин	<i>Пронин</i>		Каркас пространственный (КП8-40НС; КП12-40НС; КП14-40НС)		
ГИП	Лёшин	<i>Лёшин</i>				
Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>		Стадия	Лист	Листов
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>		Р	1	2
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>		Фундамент проект		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10610										Примечание		
					-	01	02										
Б4		3	1.011.1-7 10613	φ10A1 ГОСТ 5781-75, l=990	1	1	1									0,6 кг	
Б4		4	1.011.1-7 10614	φ5BpITY 14-4-659-75, l=5000	1	1	1									0,7 кг	
ИВ		5	1.011.1-7 10020 -04	Петля П5	1											2,1 кг	
ИВ		5	-06	Петля П7		1	1									3,6 кг	
					марка	КП8-40НС	КП2-40НС	КП14-40НС									
					каркаса												

1.011.1-7 10610

Лист

2



Обозначение	Марка	l_2 мм	l мм	$n_{\text{вит}}$ шт.	Масса кг
1.011.1-7 10610	КП8-40нс	7900	1600	29	44,7
-01	КП12-40нс	11900	2500	49	99,1
-02	КП14-40нс	13900	2900	59	137,4

Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78
Петли и поз.3 привязать к поз 1 вязальной проволокой

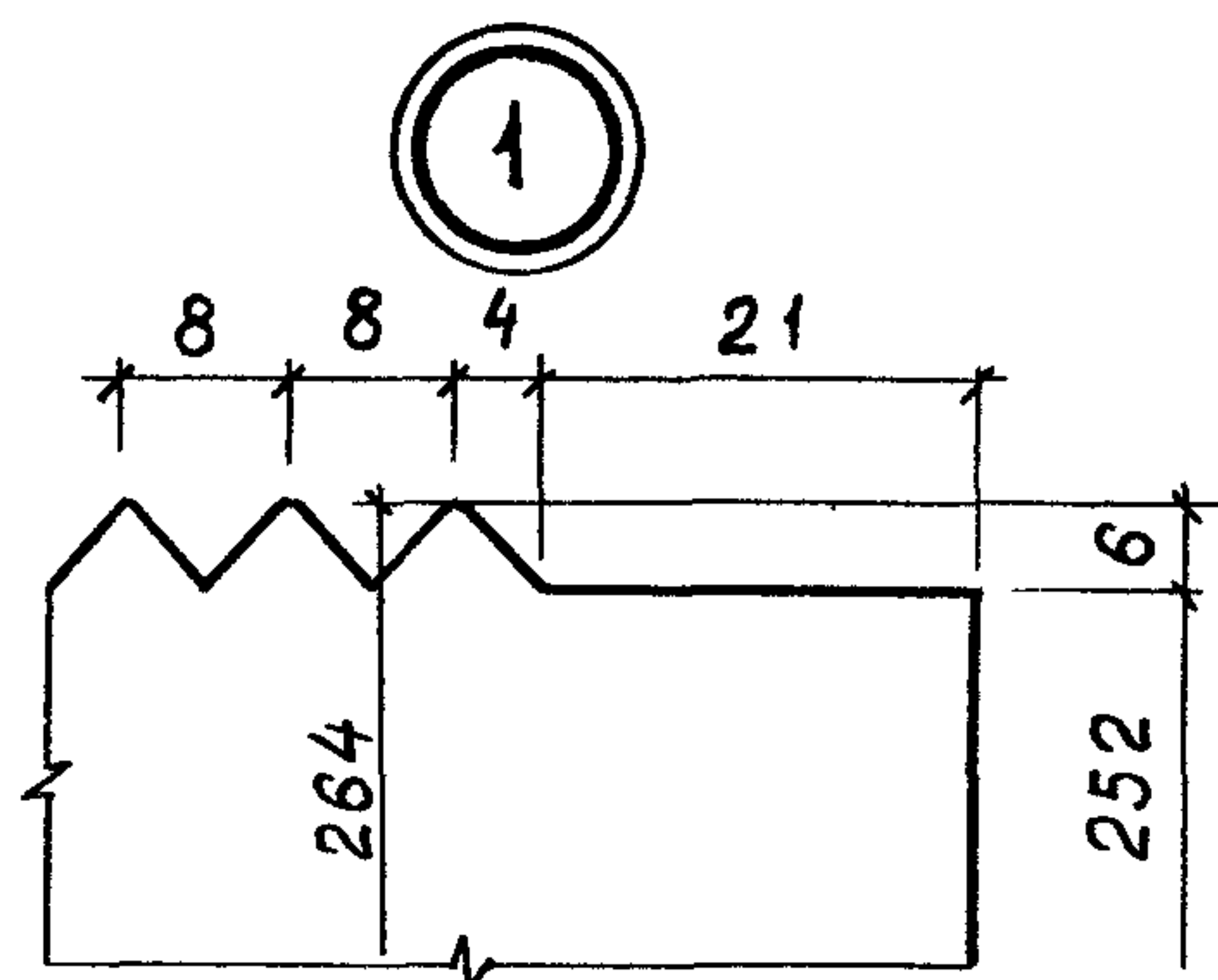
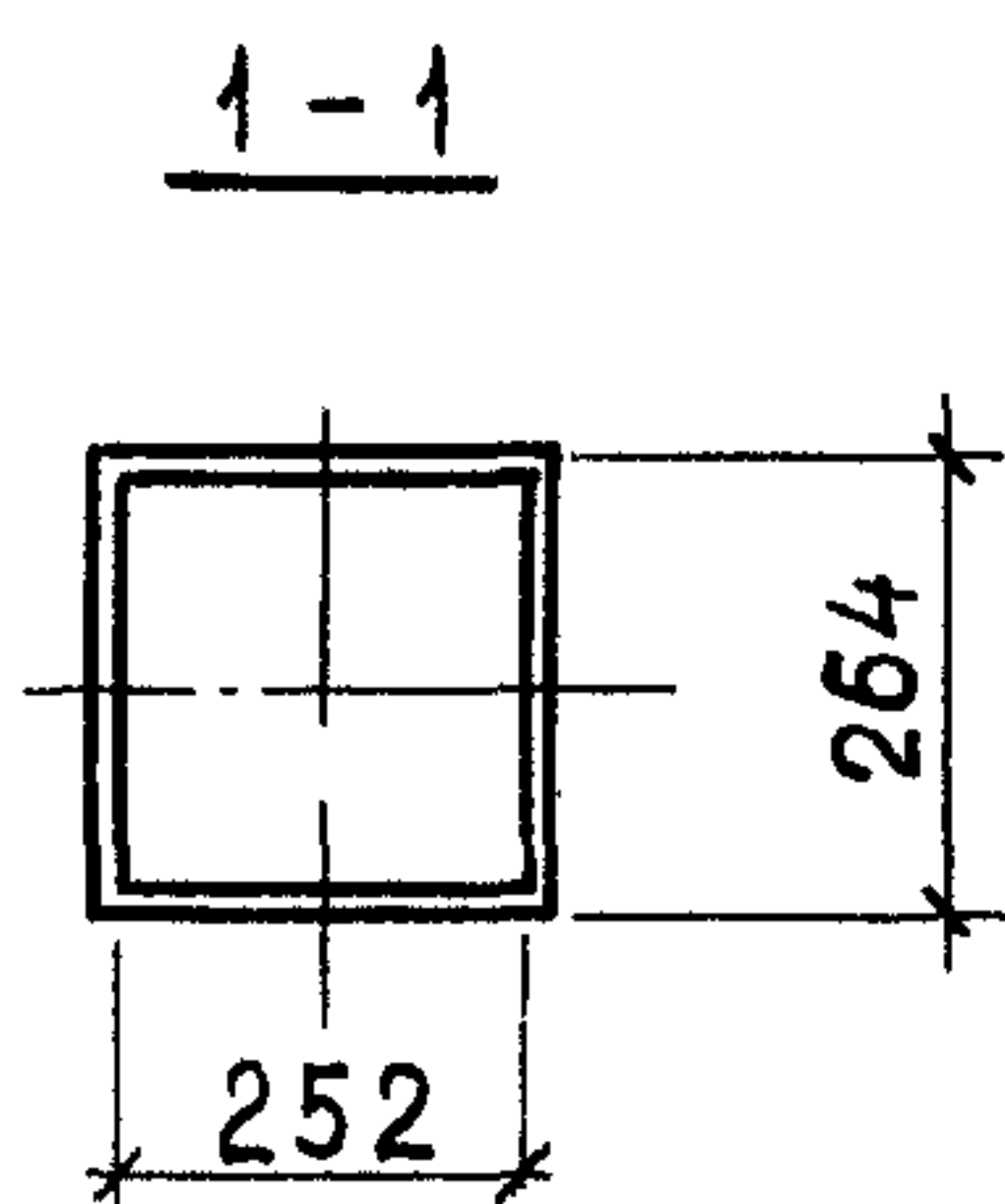
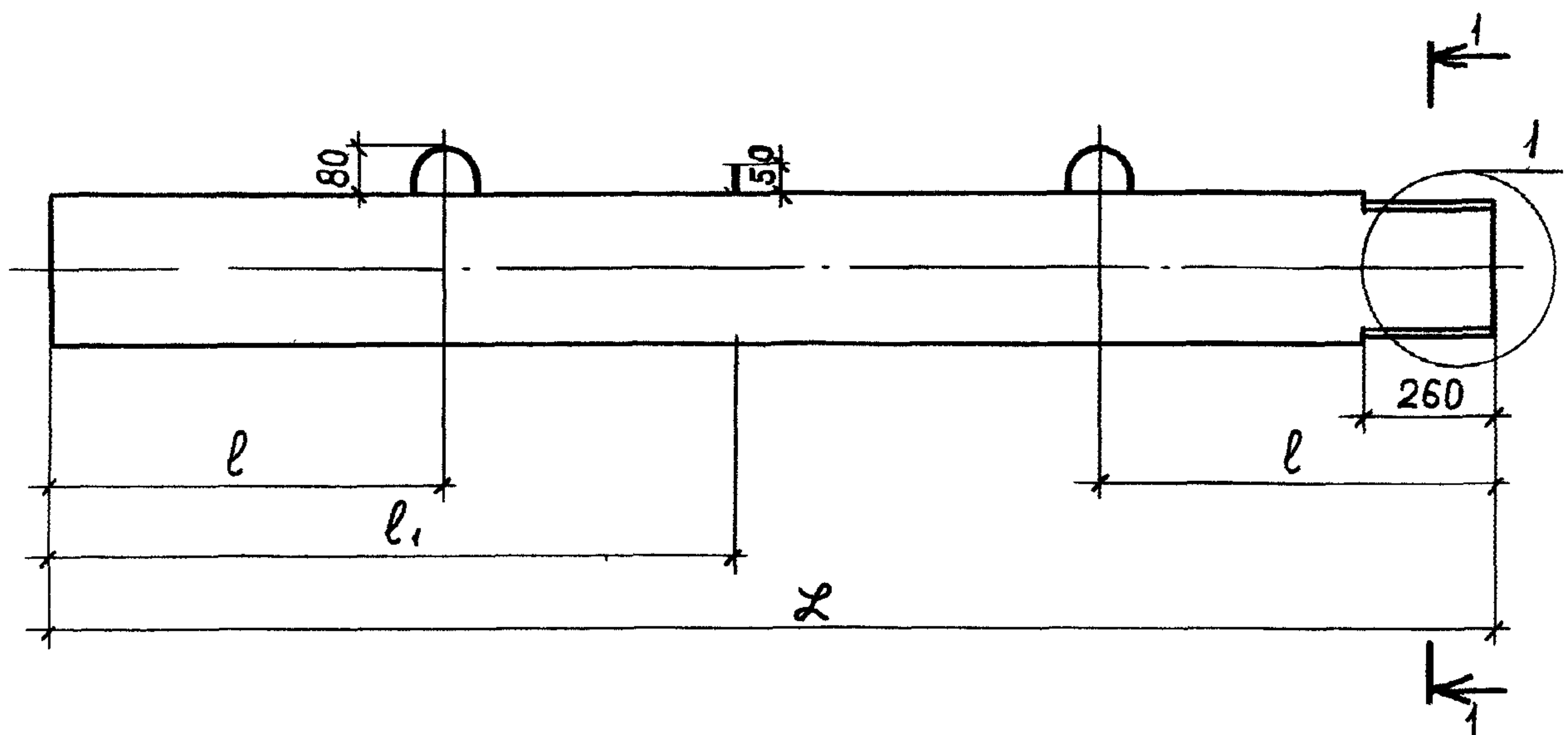
			1.011.1-7 10610 СБ			
Исполн.	Колесов	<i>Колесов</i>	Каркас пространственный (КП8-40нс, КП12-40нс, КП14-40нс) Сборочный чертёж.	Стадия	Масса	Масштаб
Л. констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>		Р	см. табл.	
Л. спец. по форм. контр.	Пронин	<i>Пронин</i>		Лист	Листов 1	
ГИП	Лешин	<i>Лешин</i>		Фундаментпроект		
Л. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>				
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>				
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>				

Фур ат	Зона	По-	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10700										Примечание		
					-	01	02	03	04								
				<u>Детали</u>													
БЧ		2	1.011.1-7 10700	Ø10 АГОСТ 5781-75, l=250					1								0,1кг
				<u>Материалы</u>													
				Бетон марки М 300	0,36	0,45	0,54	0,63	0,72								
				Марки сваи	С4-30ВК	С5-30ВК	С6-30ВК	С7-30ВК	С8-30ВК								

1.011.1-7 10700

Лист

2



Обозначение	Марка	L мм	l мм	l_1 мм	Масса т
1.011.1-7 10700	С4 - 30ВК	4000	800	—	0,90
-01	С5 - 30ВК	5000	1000	—	1,12
-02	С6 - 30ВК	6000	1200	—	1,35
-03	С7 - 30ВК	7000	1400	—	1,58
-04	С8 - 30ВК	8000	1600	2400	1,80

1.011.1-7 10700СБ

Звено верхнее

(С4-30ВК ÷ С8-30ВК)
Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

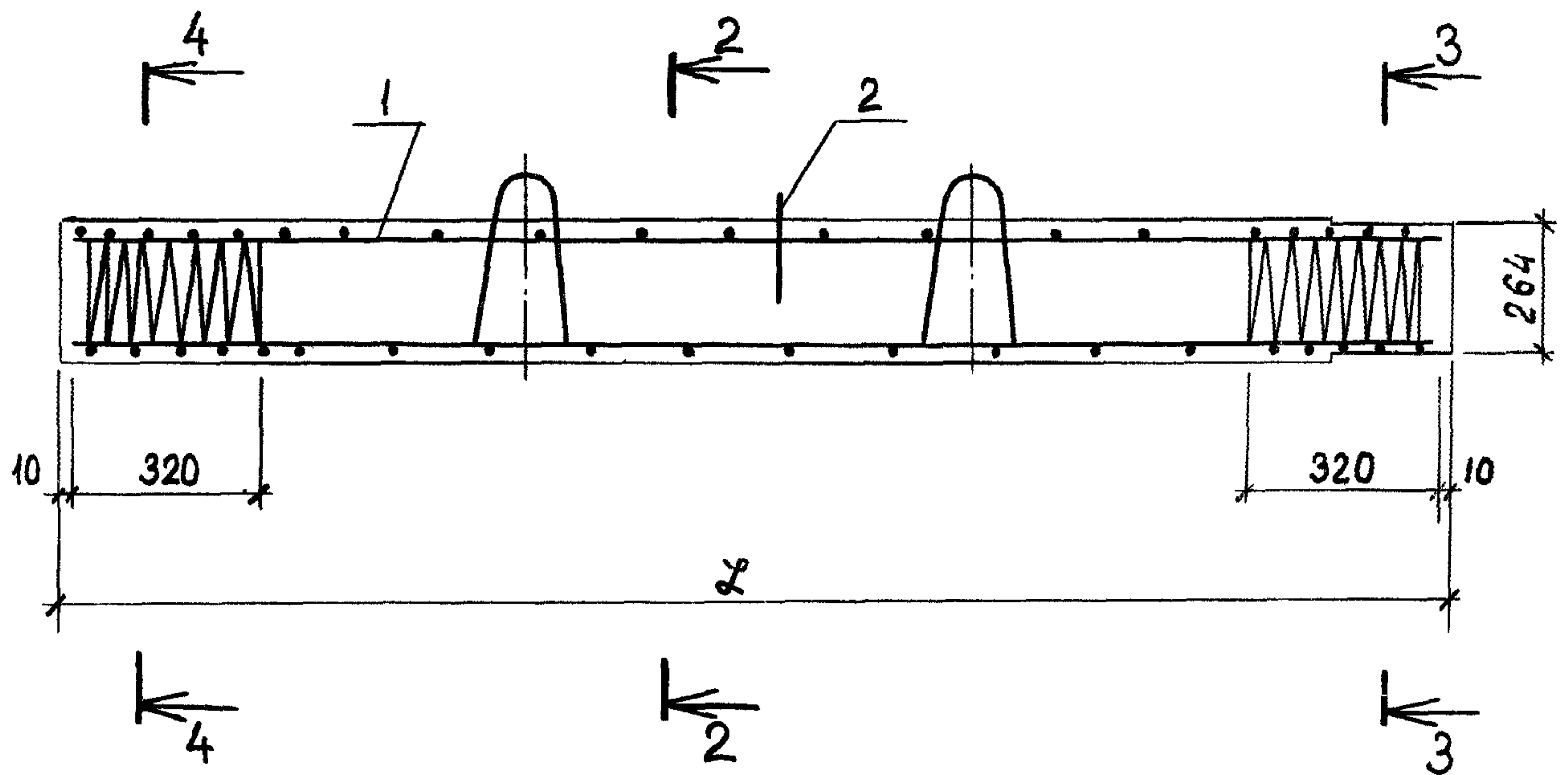
Р

см.
табл.

Лист 1	Листов 2
--------	----------

Фундаментпроект

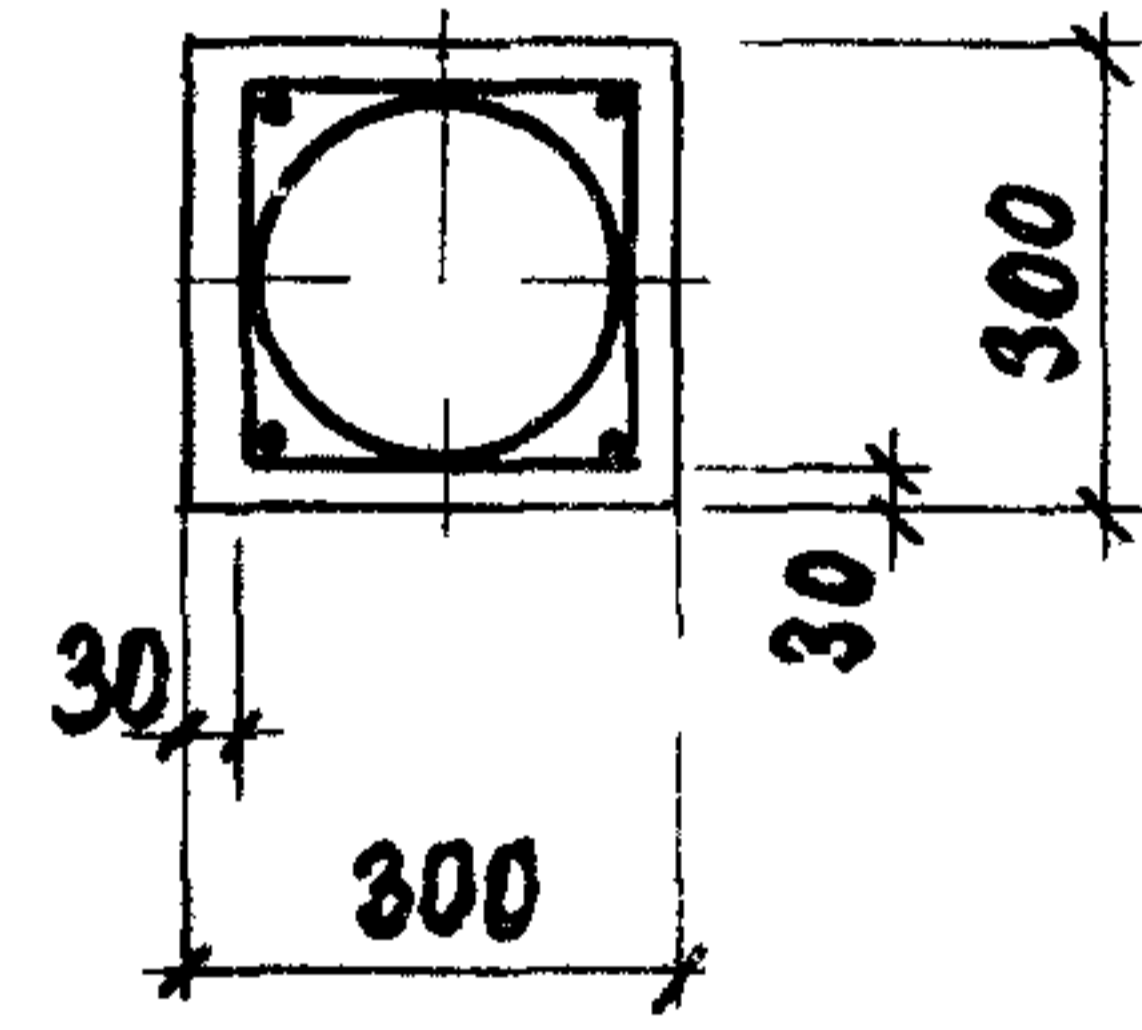
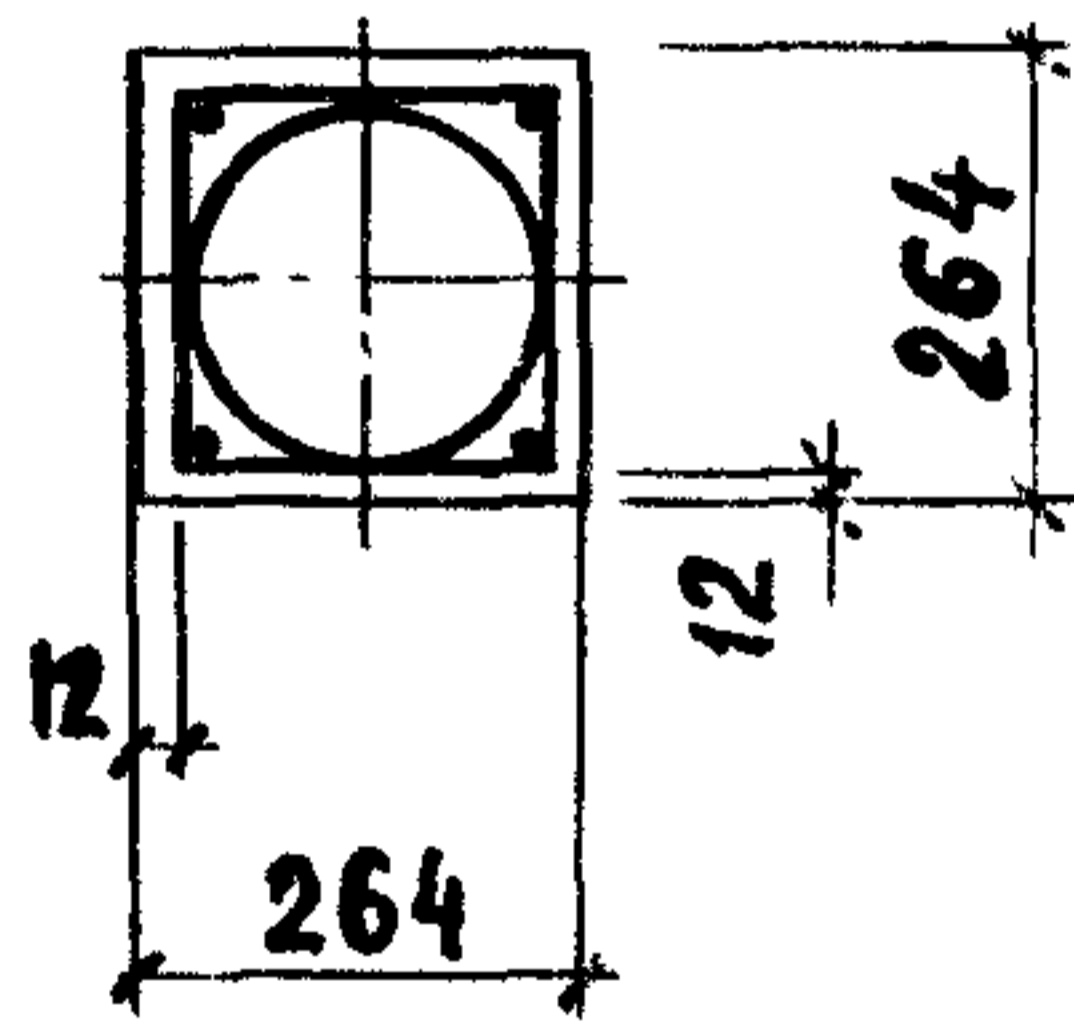
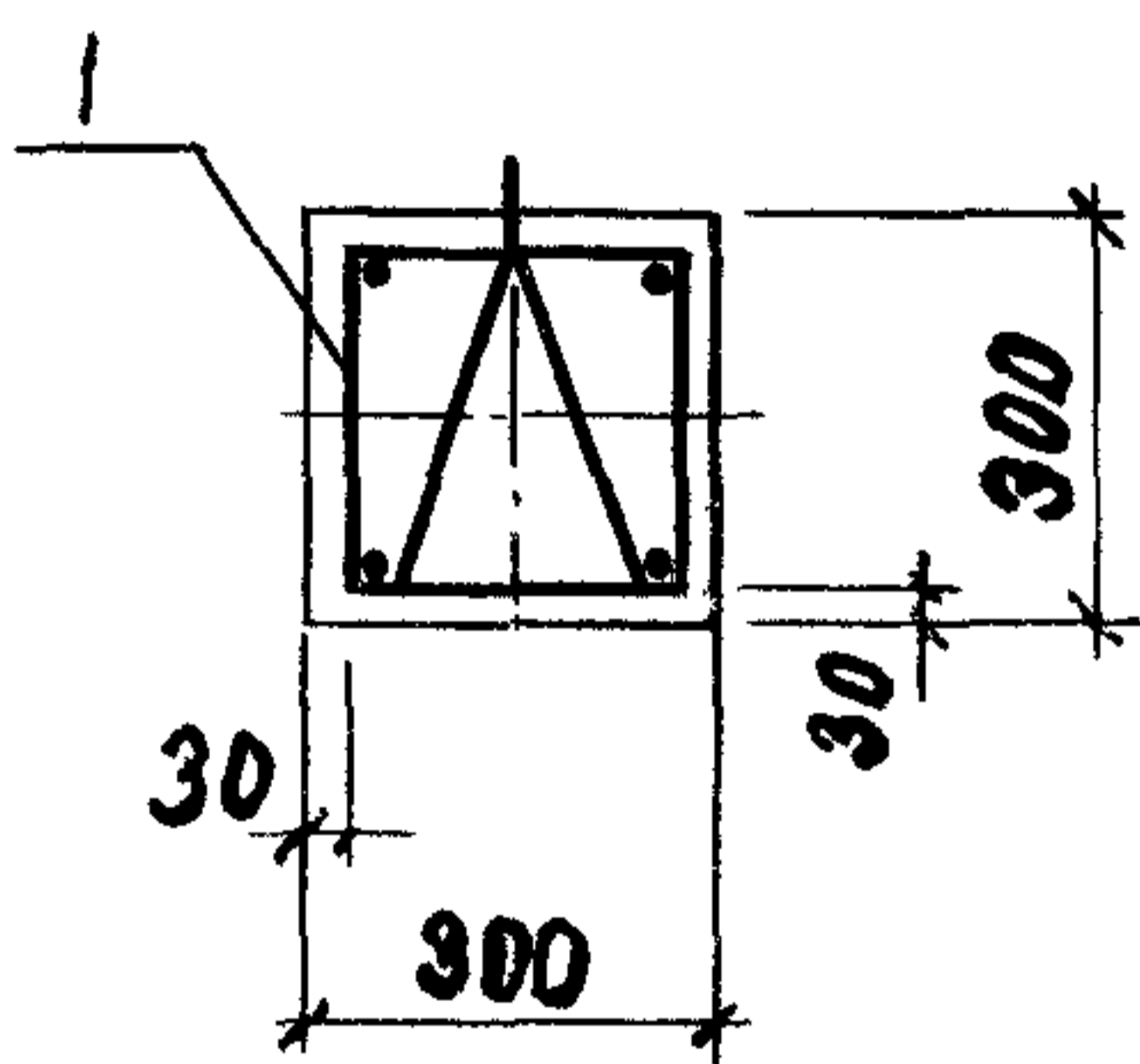
Нач. протд	Колесов	<i>Колесов</i>
Гл. констр	Абрамов	
Гл. спец. по норм. контр.	Пронин	<i>Пронин</i>
ГИП	Лёшин	<i>Лёшин</i>
Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>



2-2

3-3

4-4



1.011.1-7 10700 СБ

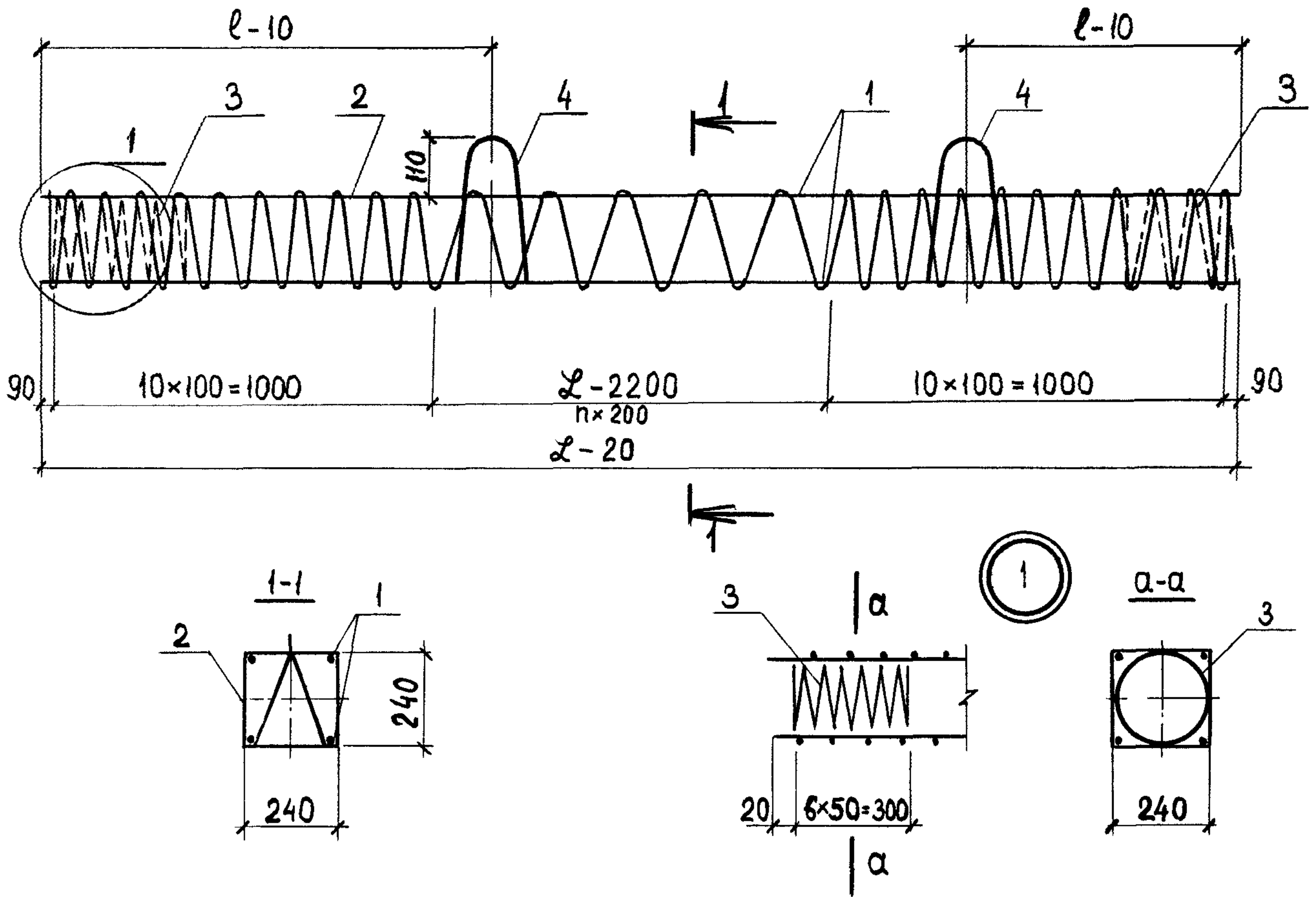
Лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10710										Примечание		
					-	01	02	03	04								
				<u>Документация</u>													
ИВ			1.011.1-7 10710 СБ	Сборочный чертёж													
				<u>Детали</u>													
Б4		1	1.011.1-7 10711	Ø12A ГОСТ 5781-75, l=3980	4												3,5 кг
Б4		1	-01	l=4980		4											4,4 кг
Б4		1	-02	l=5980			4										5,3 кг
Б4		1	-03	l=6980				4									6,2 кг
Б4		1	-04	l=7980					4								7,1 кг
				Марка каркаса	КП4-30ВК	КП5-30ВК	КП6-30ВК	КП7-30ВК	КП8-30ВК								

Нач. отд.	Колесов	<i>Алекс</i>		1.011.1-7 10710					
Гл. констр.	Абрамов			Каркас пространственный (КП4-30ВК ÷ КП8-30ВК)					
Гл. сп. пок.	Пронин	<i>В.Р.</i>					Стадия	Лист	Листов
ГИП	Лёшин	<i>Александр</i>					Р	1	2
Гл. спец.	Соколова	<i>В.И.</i>					Фундамент проект		
Инженер	Хачатурян	<i>Л.А.</i>							
Проверил	Дежурова	<i>Л.А.</i>							

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10710										Примечание		
					-	01	02	03	04								
Б4		2	1.011.1-7 10712	Ø58рТУ14-4-659-75, ℓ=28700	1												4,0 кг
Б4		2	-01	ℓ=33700		1											4,7 кг
Б4		2	-02	ℓ=38700			1										5,4 кг
Б4		2	-03	ℓ=43700				1									6,1 кг
Б4		2	-04	ℓ=48700					1								6,8 кг
Б4		3	1.011.1-7 10713	ℓ=6030	2	2	2	2	2								0,8 кг
ИВ		4	1.011.1-7 10020	Петля П1	2	2	2										0,8 кг
ИВ		4	-01	Петля П2				2	2								1,1 кг
					Марка каркаса	КП4-30ВК	КП5-30ВК	КП6-30ВК	КП7-30ВК	КП8-30ВК							



Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электро-сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78. Петли привязать к поз. 1 вязальной проволокой.

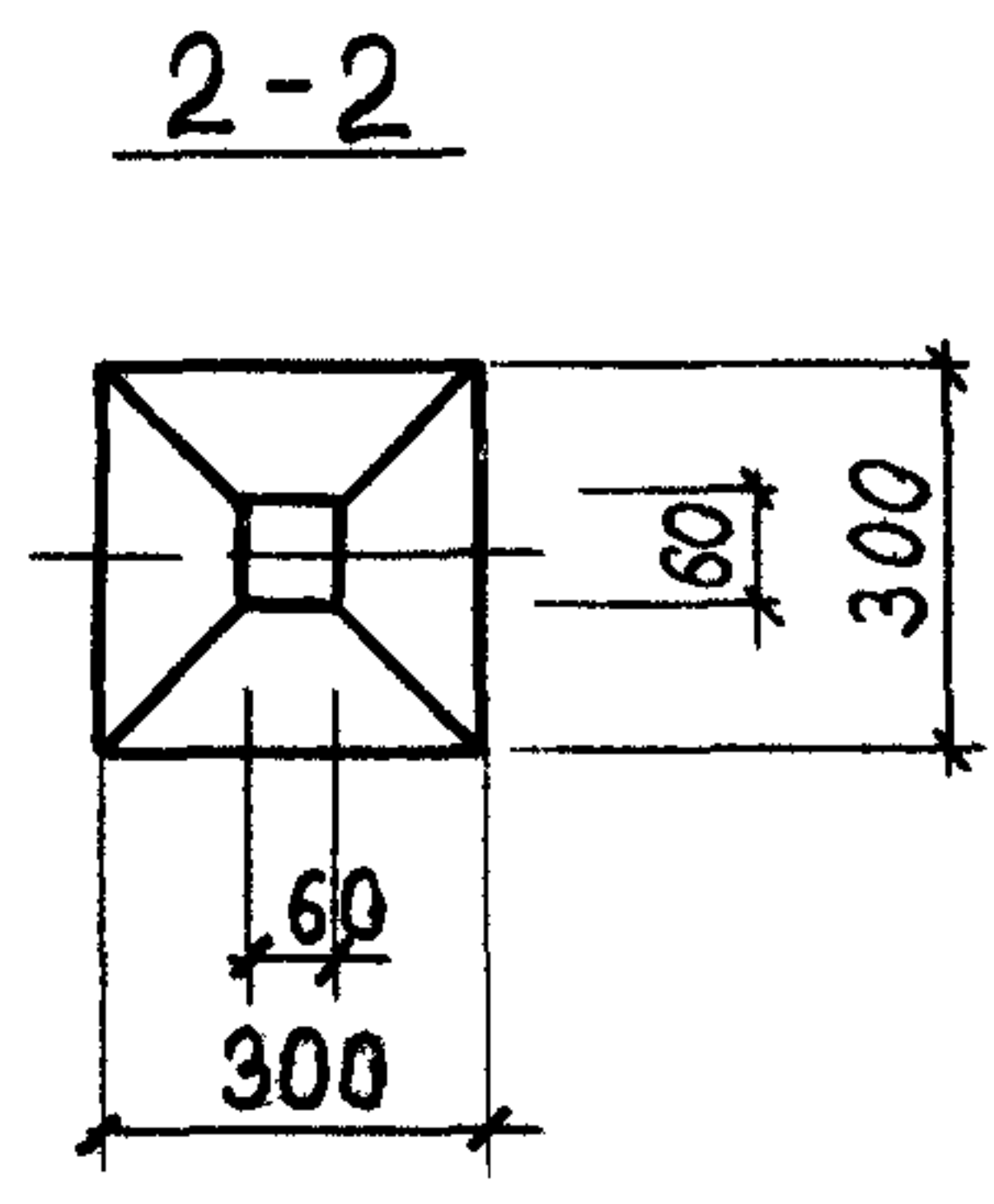
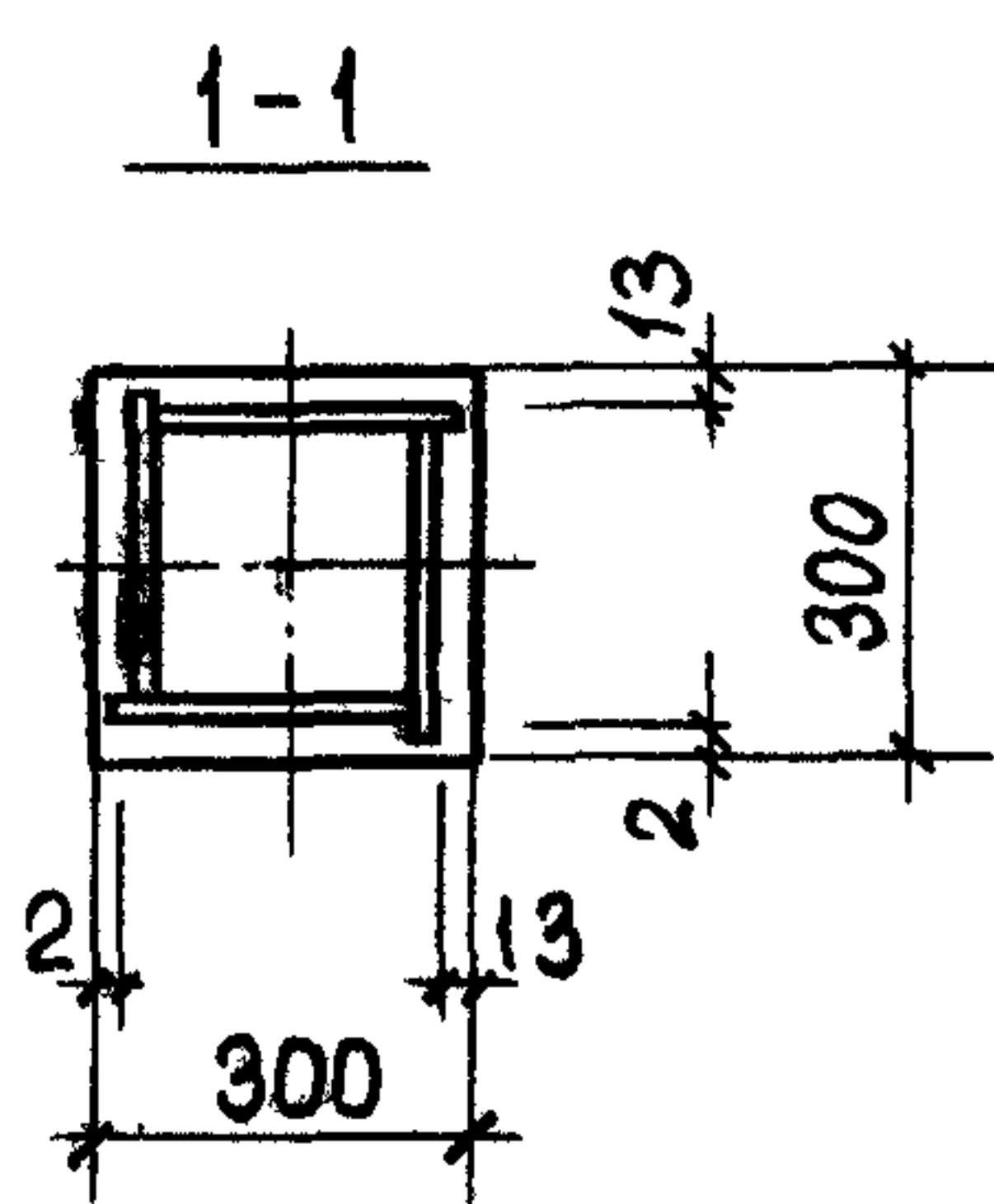
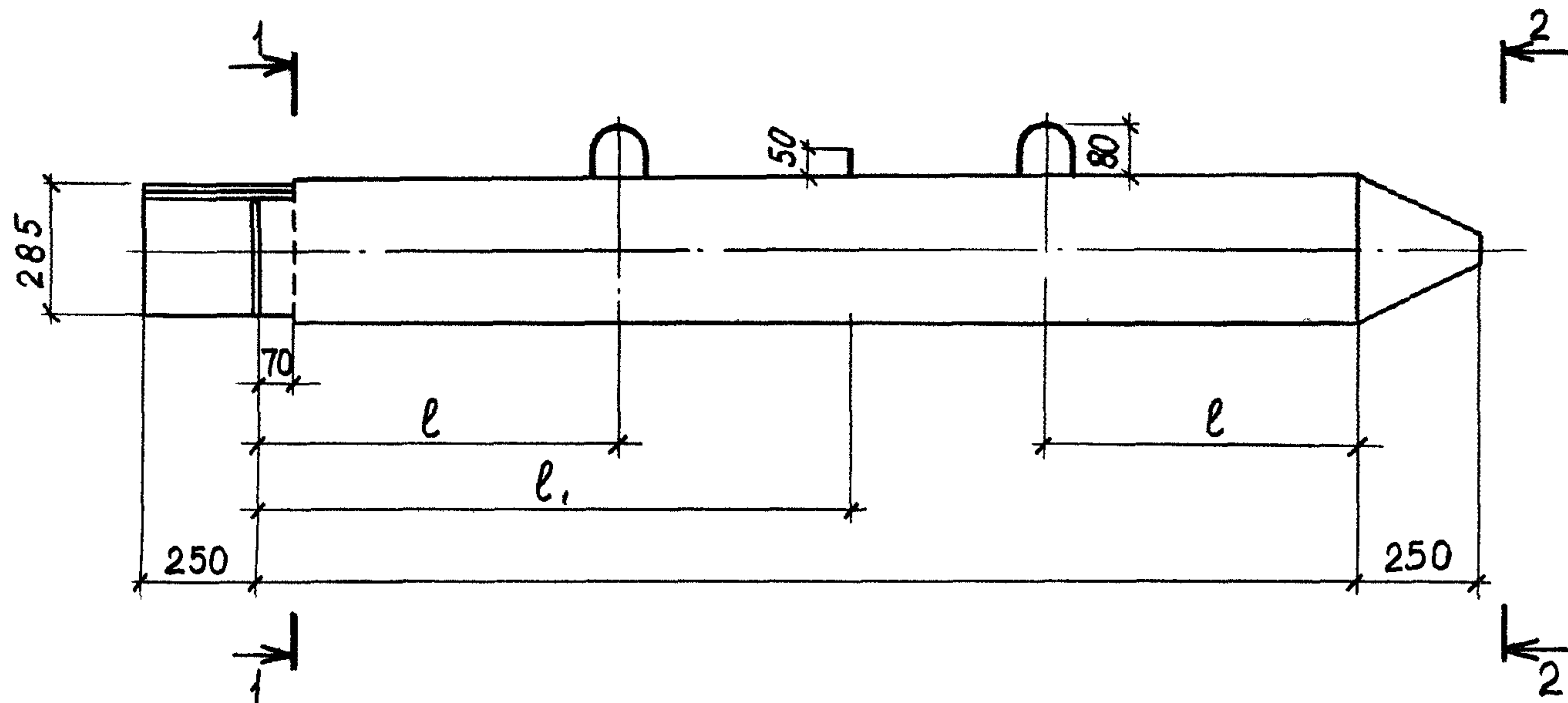
Обозначение	Марка	L-20 мм	l мм	n вит. шт.	Масса кг
1.011.1-7 10710	КП4 - 30ВК	3980	800	9	22,0
-01	КП5 - 30ВК	4980	1000	14	26,3
-02	КП6 - 30ВК	5980	1200	19	30,5
-03	КП7 - 30ВК	6980	1400	24	35,5
-04	КП8 - 30ВК	7980	1600	29	39,9

1.011.1-7 10710 СБ

			Каркас пространственный (КП4 - 30ВК ÷ КП8 - 30ВК) Сборочный чертёж	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.протд.	Колесов	<i>Колесов</i>		Р	см. табл.	—
Гл.констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>	Лист	Листов: 1		
Гл. спец. по норм. контр.	Пронин	<i>Пронин</i>		Фундамент проект		
ГИП	Лёшин	<i>Лёшин</i>				
Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>				
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>				
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10800										Примечание	
					-	01										
				<u>Документация</u>												
118			1.011.1-7 10800 СБ	Сборочный чертёж	×	×										
118			1.011.1-7 00000 ВМС	Выборка стали	×	×										
			1.011.1-7 00000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×										
				<u>Сборочные единицы</u>												
118		1	1.011.1-7	Каркас пространств. КП8-30НК	1											
118		1	-01	КП12-30НК		1										
				<u>Детали</u>												
118		2	1.011.1-7	Изделие закладное М4	1	1										
Б4		3	1.011.1-7	φ10 АІ ГОСТ 5781-75, l=250	1	1										0,1кг
				<u>Материалы</u>												
				Бетон марки М300	0,73	1,09										
				Марка сваи	С8-30НК	С12-30НК										

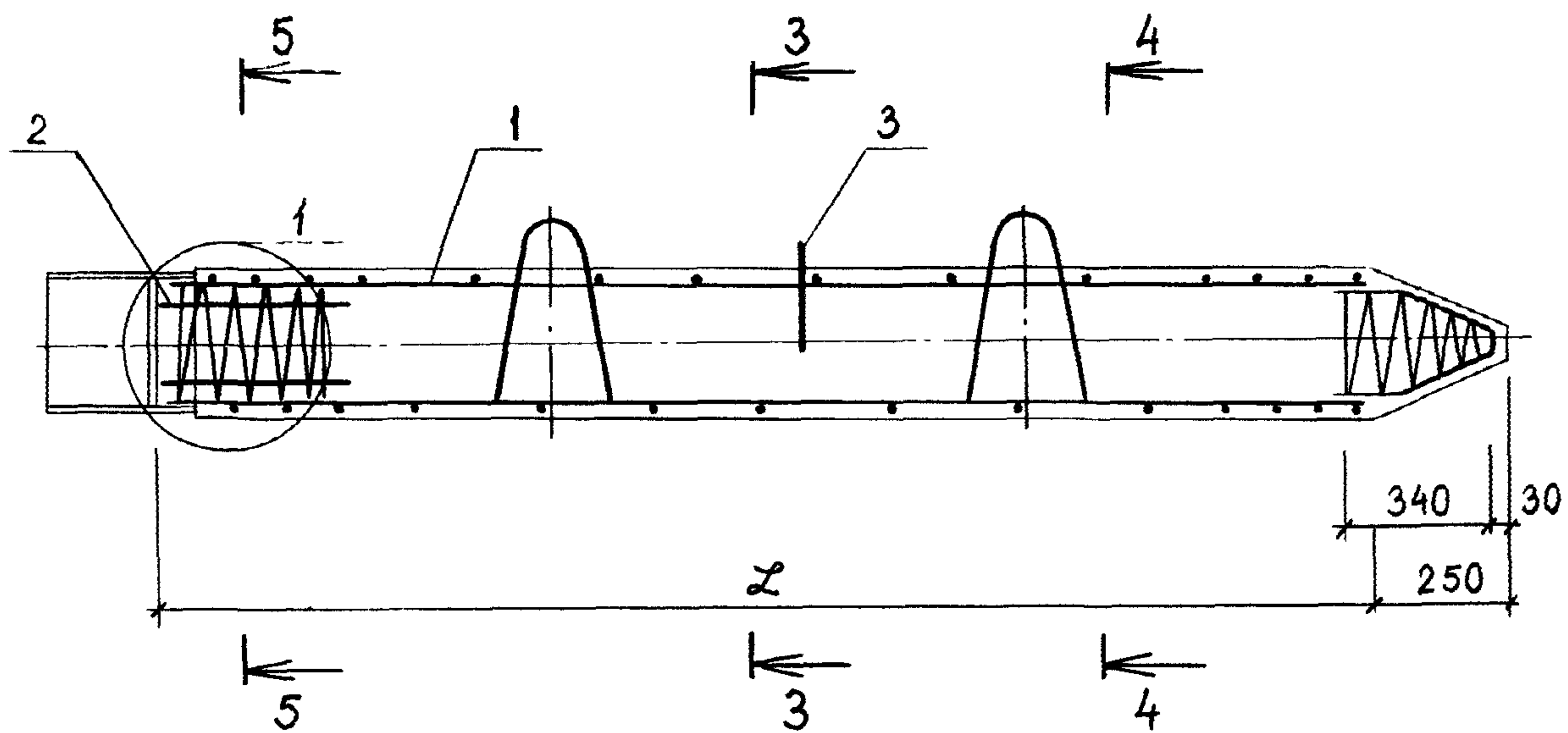
			1.011.1-7 10800		
Нач. отд.	Колесов	<i>Колесов</i>	Звено нижнее (С8-30НК; С12-30НК)		
Гл. констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>			
Гл. сп. пон. к.	Пронин	<i>Пронин</i>			
ГИП	Лёшин	<i>Лёшин</i>			
Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>			
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>			
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>	стадия	Лист	Листов
			Р		1
			Фундамент проект		



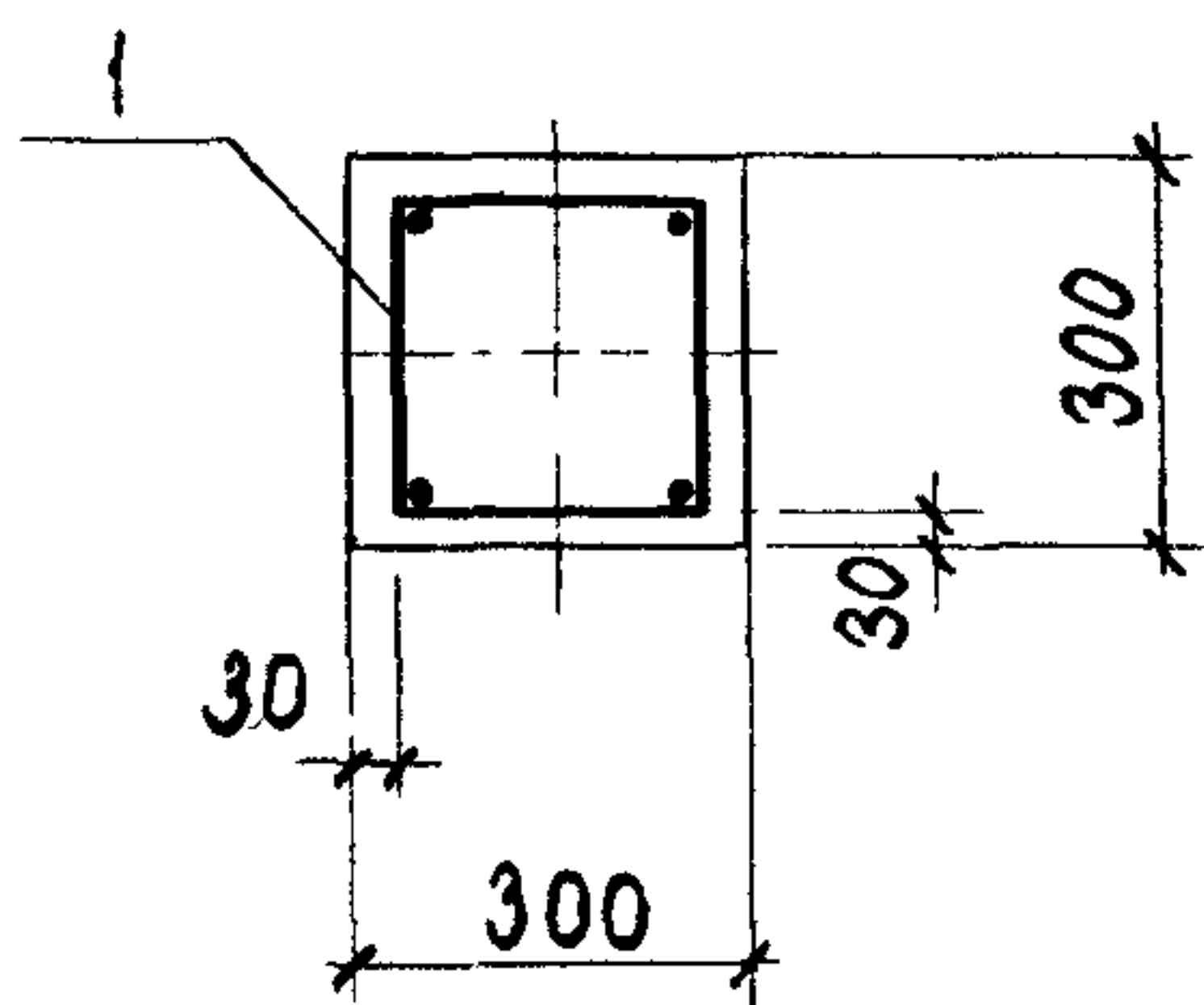
Обозначение	Марка	L мм	l мм	l ₁ мм	Масса сваи, т
1.011.1-7 10800	С8-30 НК	8000	1600	2400	1,83
-01	С12-30 НК	12000	2500	3500	2,73

1.011.1-7 10800 СБ

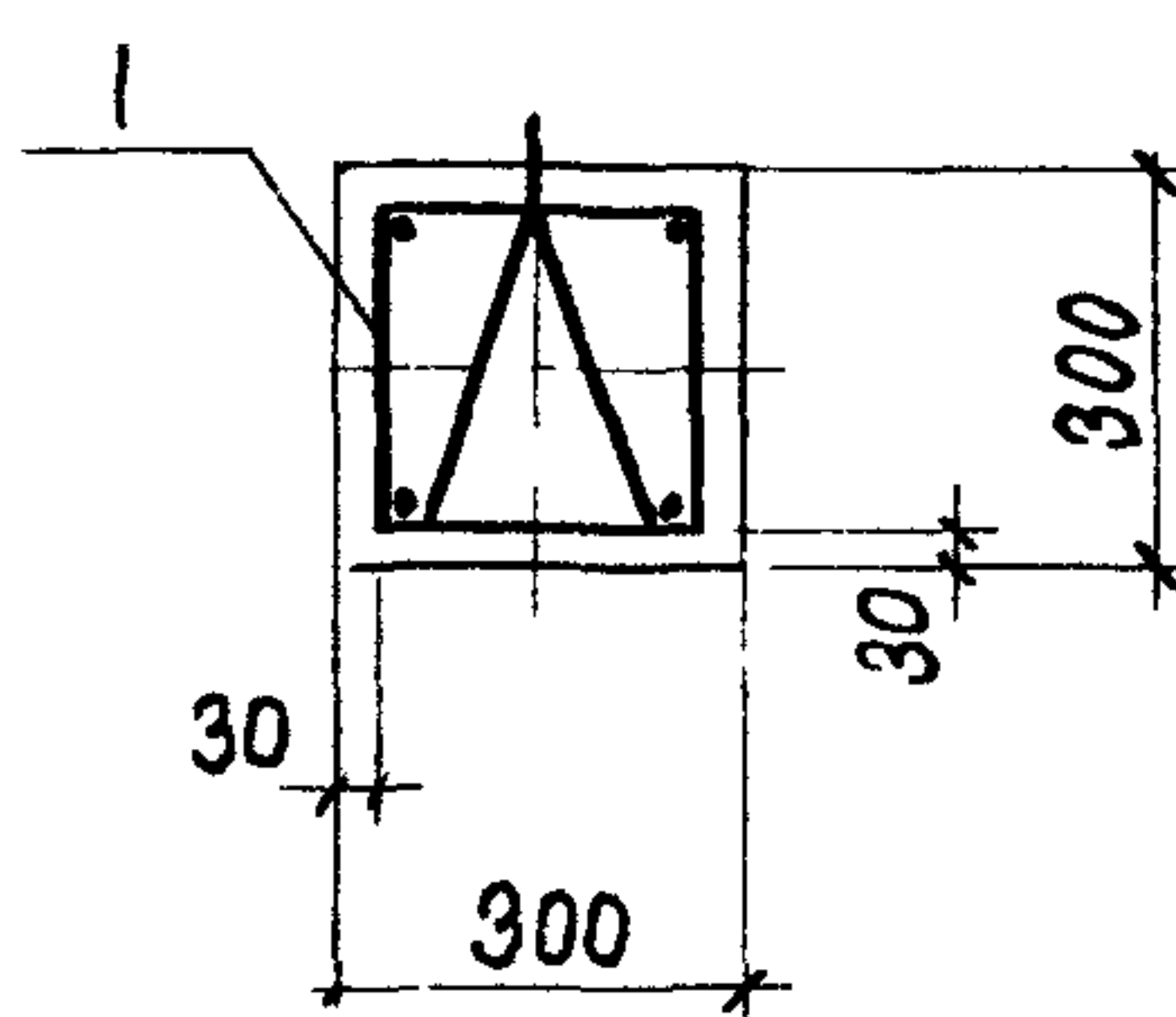
<p>Звено нижнее (С8-30НК; С12-30НК) Сборочный чертёж.</p>			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	см. табл.	
			Лист 1	Листов 2	
			Фундаментпроект		
Нач.пр.отд	Колесов	<i>Колесов</i>			
Гл. констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>			
Гл. спец. по норм. контр.	Пронин	<i>Пронин</i>			
ГИП	Лёшин	<i>Лёшин</i>			
Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>			
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>			
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>			



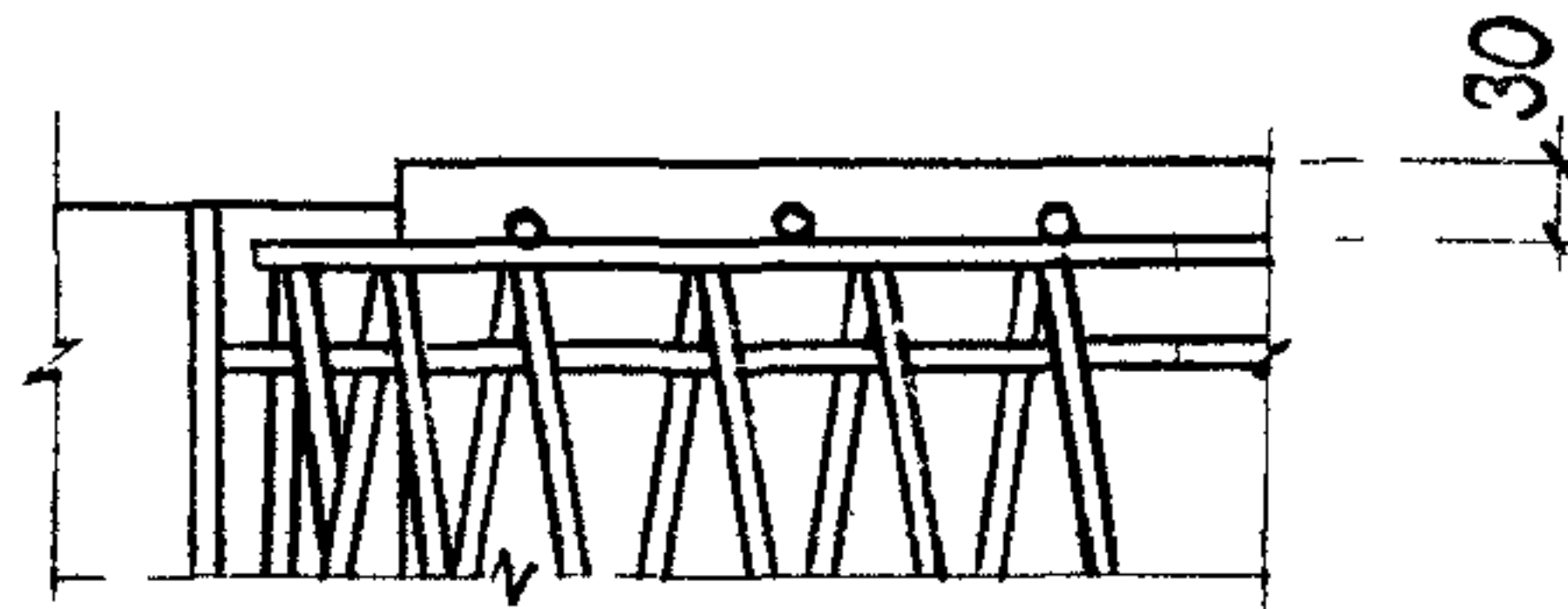
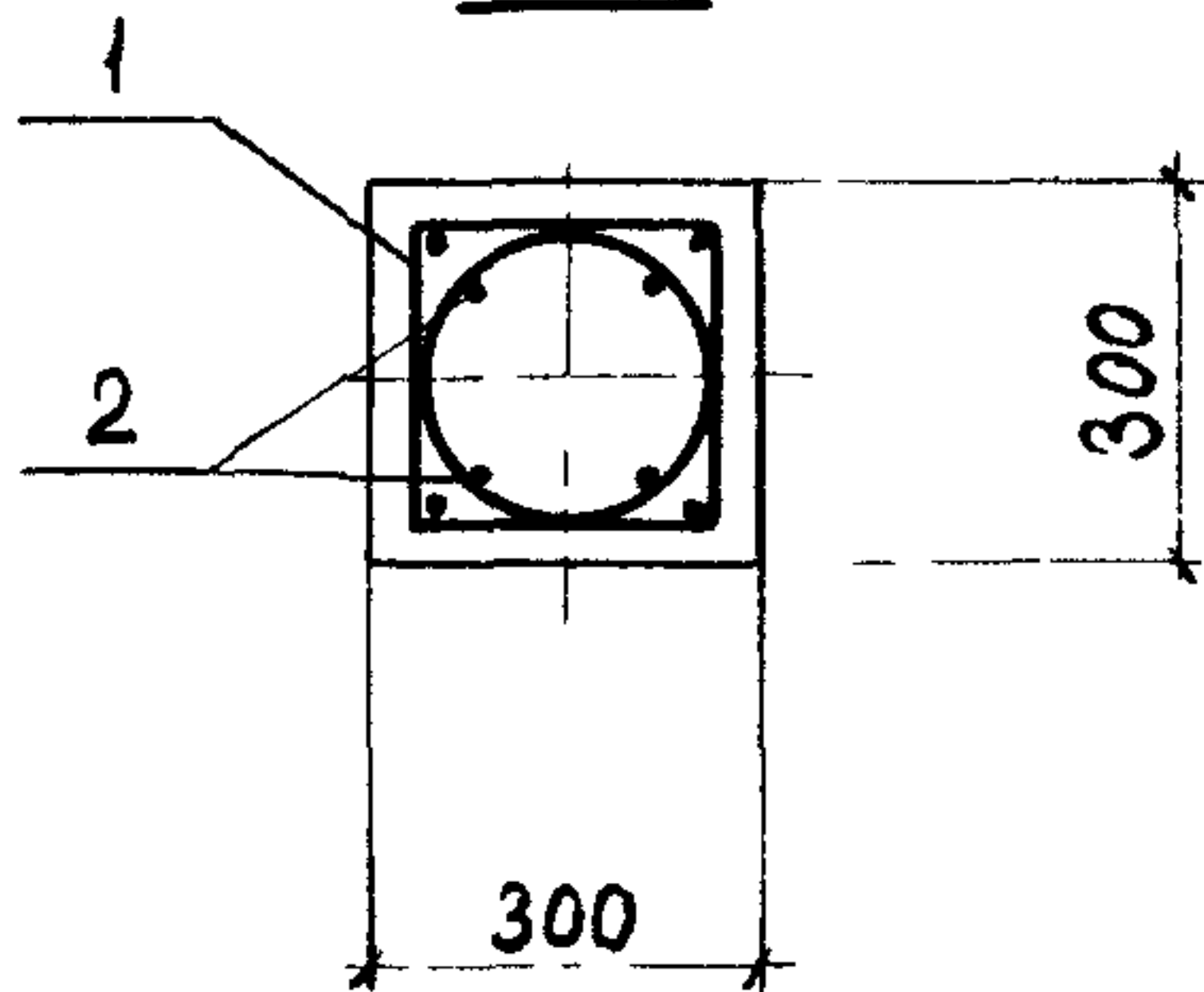
3-3



4-4



5-5



1.011.1-7 10800 СБ

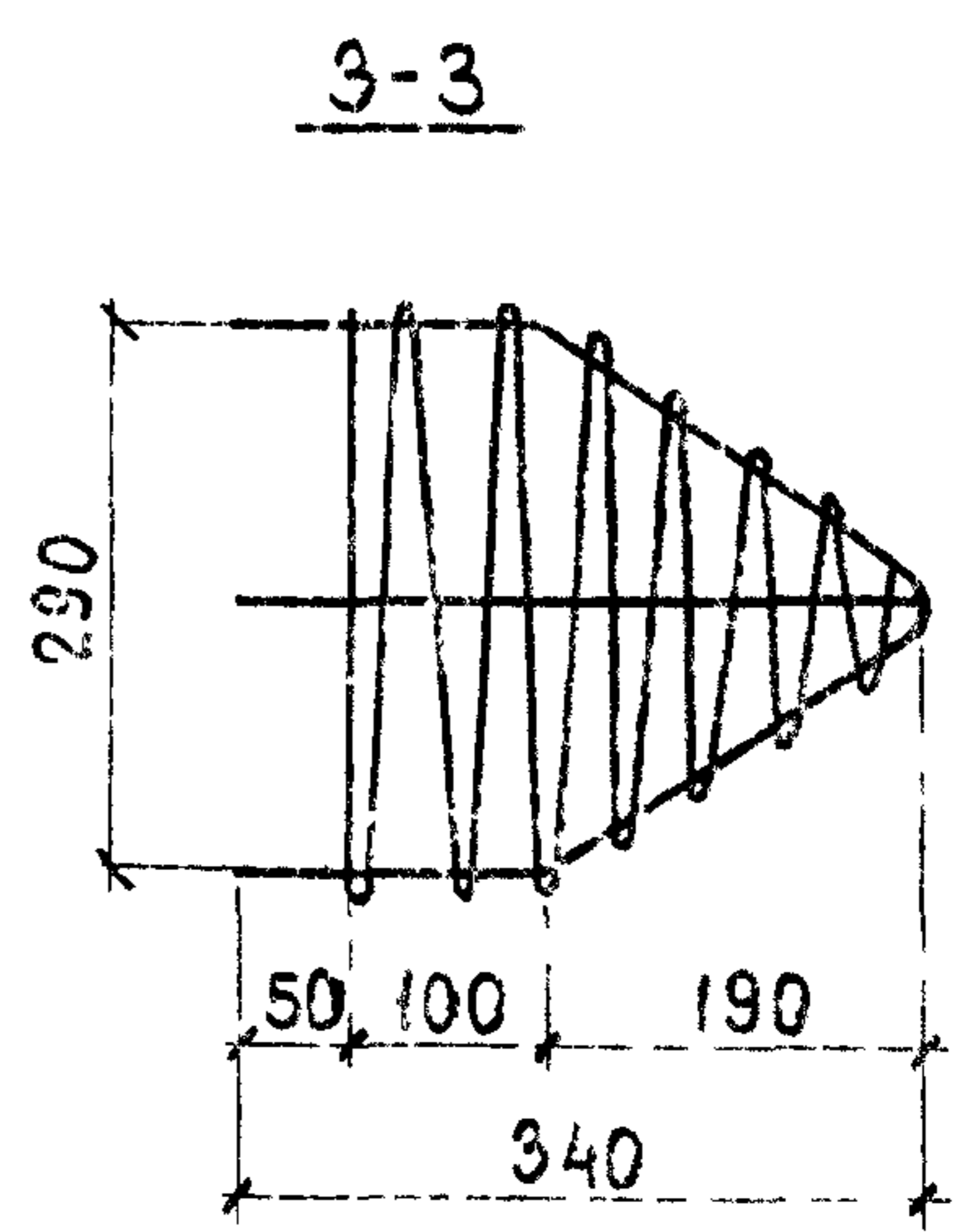
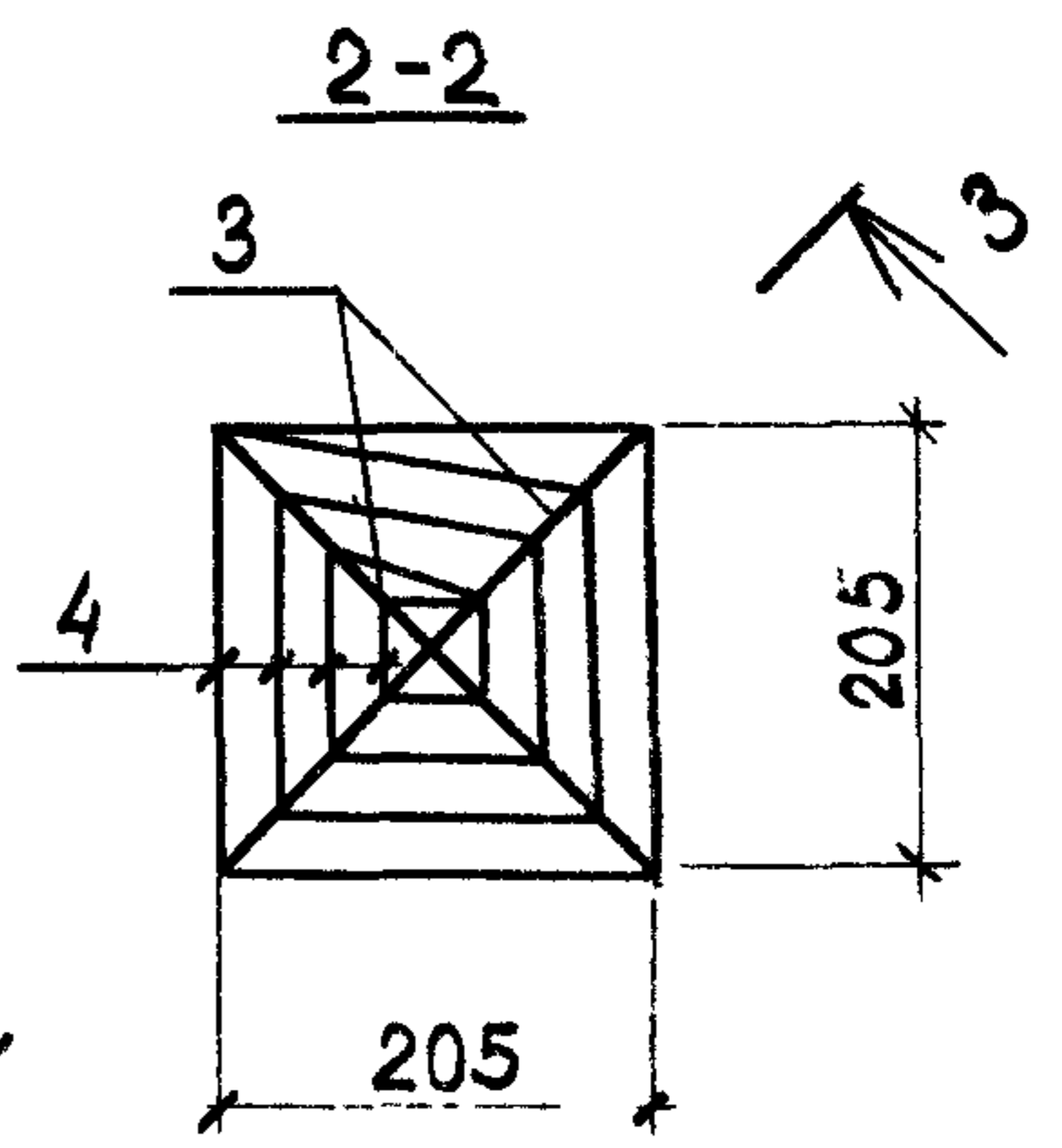
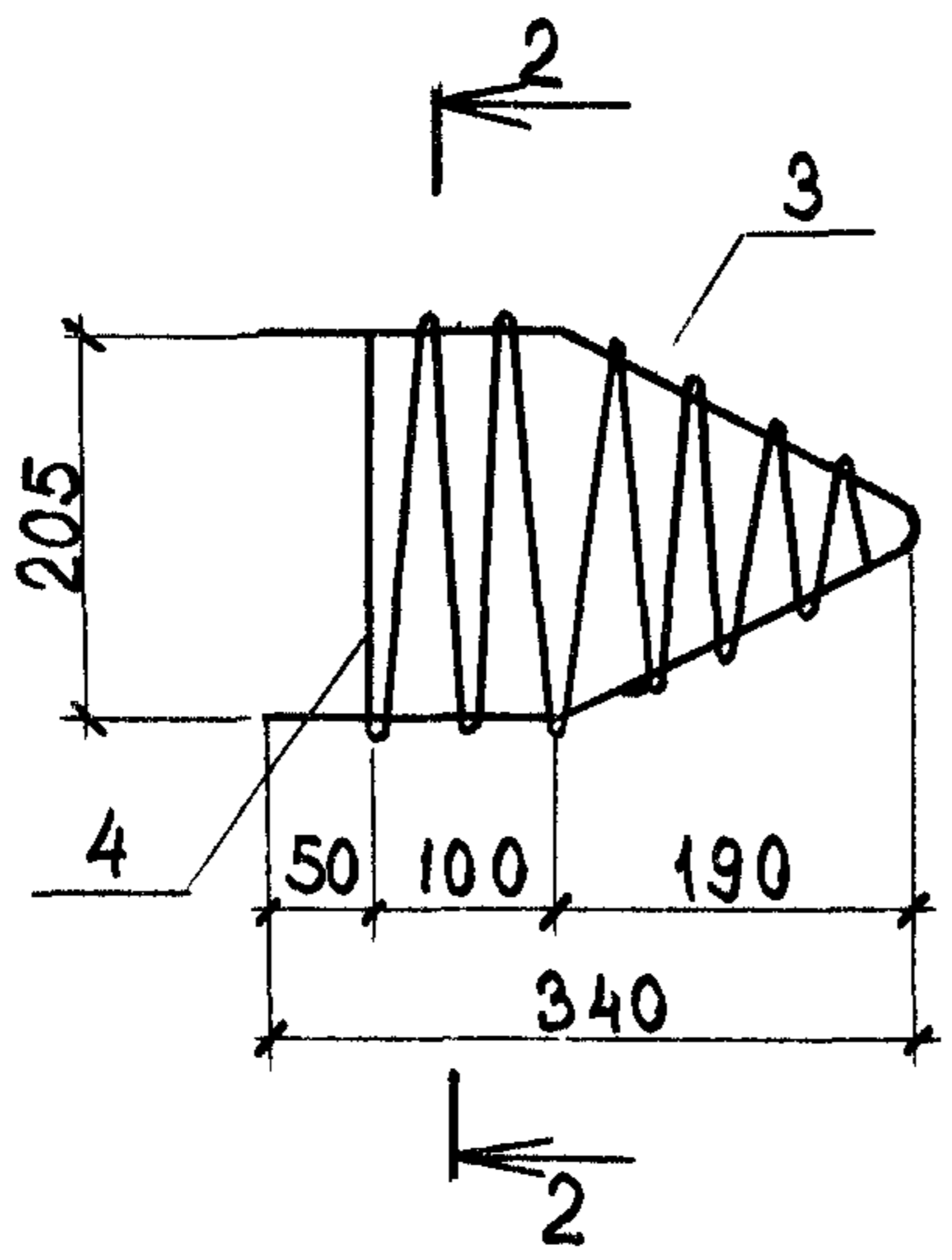
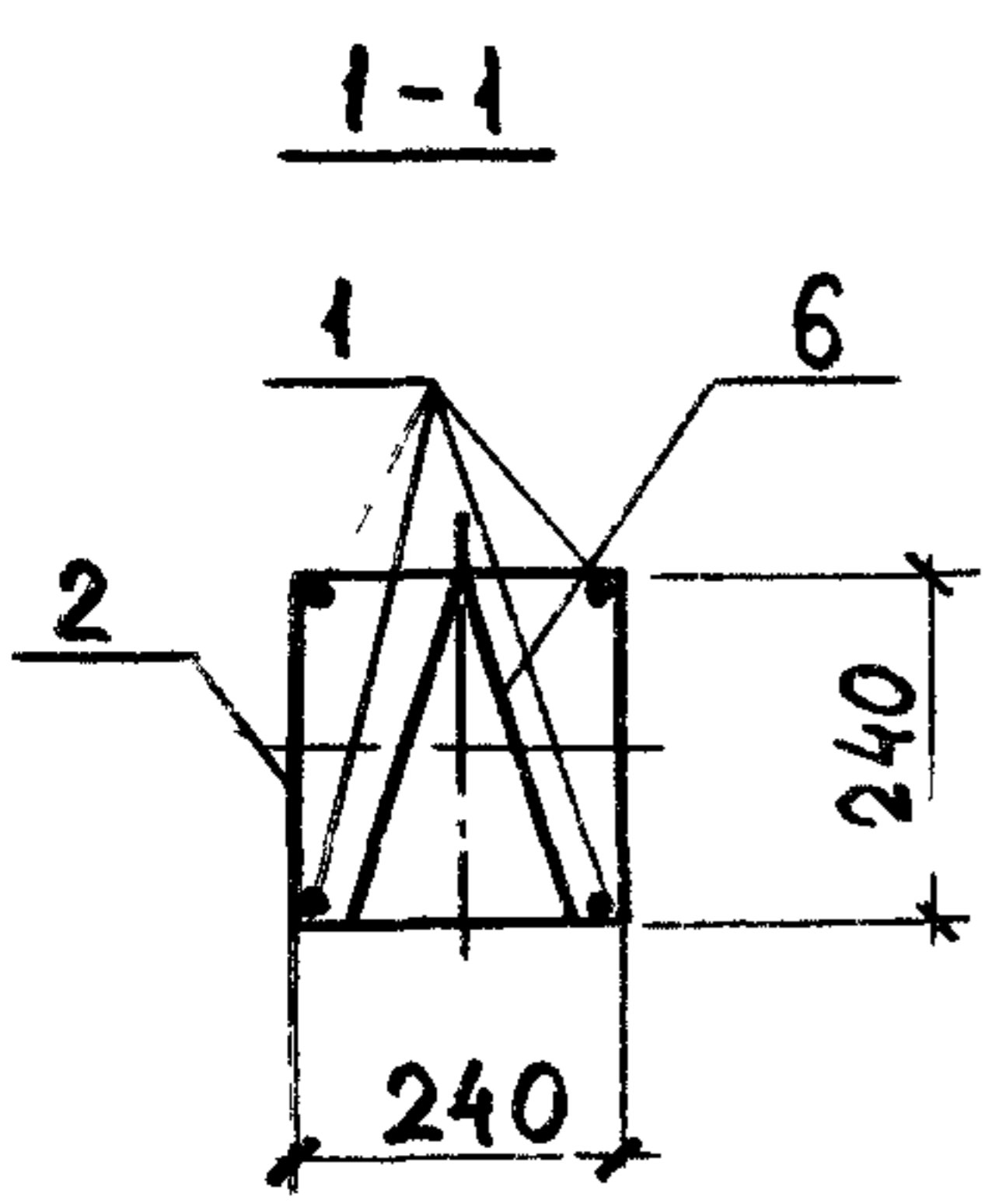
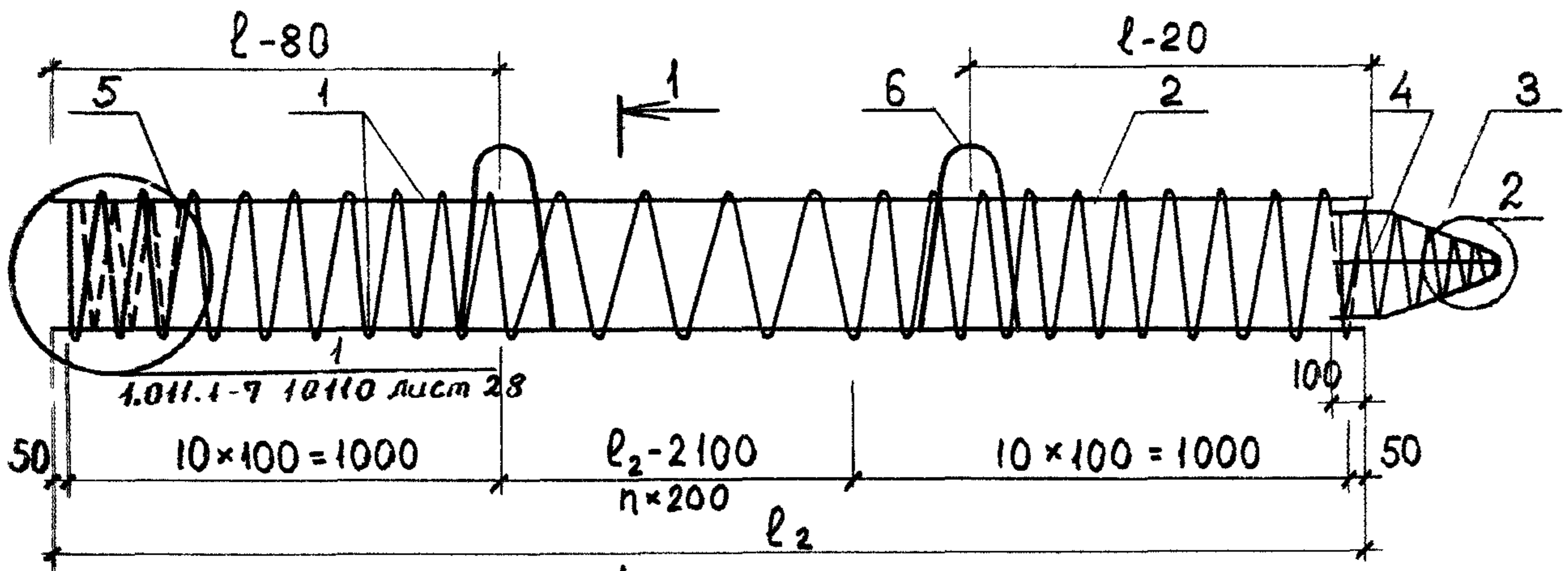
Лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10810										Примечание	
					-	01										
				<u>Документация</u>												
118			1.011.1-7 10810 СБ	Сборочный чертёж	×	×										
				<u>Детали</u>												
Б4		1	1.011.1-7 10811	φ12AII ГОСТ 5781-75, ℓ=7900	4											7,0 кг
Б4		3	1.011.1-7 10813	φ10AII ℓ=780	2	2										0,5 кг
Б4		1	1.011.1-7 10814	φ14AIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ=11900		4										14,4 кг
Б4		2	1.011.1-7 10812	φ5BpITY 14-4-659-75, ℓ=48700	1											6,8 кг
				Марка каркаса												
					КП8-30НК	КП12-30НК										

Нач. отд.	Колесов			1.011.1-7 10810			
Гл. констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>					
Гл. сп. понк.	Пронин	<i>Пронин</i>		Каркас пространственный (КП8-30НК; КП12-30НК)	Стадия	Лист	Листов.
ГИП	Лёшин	<i>Лёшин</i>			Р	1	2
Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>		Фундаментпроект			
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>					
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10810										Примечание	
					-	01										
Б4		2	1.011.1-7 10817-01	Ø5Вр.ІТУ14-4-659-75, ℓ=68700		1										9,6кг
Б4		4	1.011.1-7 10815	ℓ= 3100	1	1										0,4кг
Б4		5	1.011.1-7 10816	ℓ= 6150	1	1										0,9 кг
11В		6	1.011.1-7 10020-01	Петля П2	2											1,1кг
11В		6	-02	Петля П3		2										1,5кг
				Марка каркаса	КП8-30НК	КП12-30НК										



Обозначение	Марка	l_2 мм	l мм	$n_{вит.}$ шт.	Масса кг
1.011.1-7 10810	КП8-30НК	7900	1600	29	39,3
-01	КП12-30НК	11900	2500	49	72,6

Каркас изготавливать при помощи контактной точеч-
 ной электросварки в соответствии с требованиями
 ГОСТ 14098-68 и СН 393-78
 Гетли и поз. 3 привязать к поз. 1 вязальной
 проволокой

1.011.1-7 10810 СБ

Нач. стад	Колесов	Каркас пространственный (КП8-30НК, КП12-30НК) Сборочный чертёж.	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. констр.	Абрамов		Р	см. табл.	—
Гл. спонк.	Пронин		Лист	Листов	1
ГИП	Лёшин		Фундамент проект		
Гл. спец.	Соколова				
Инженер	Хачатурян				
Проверил	Дежурова				

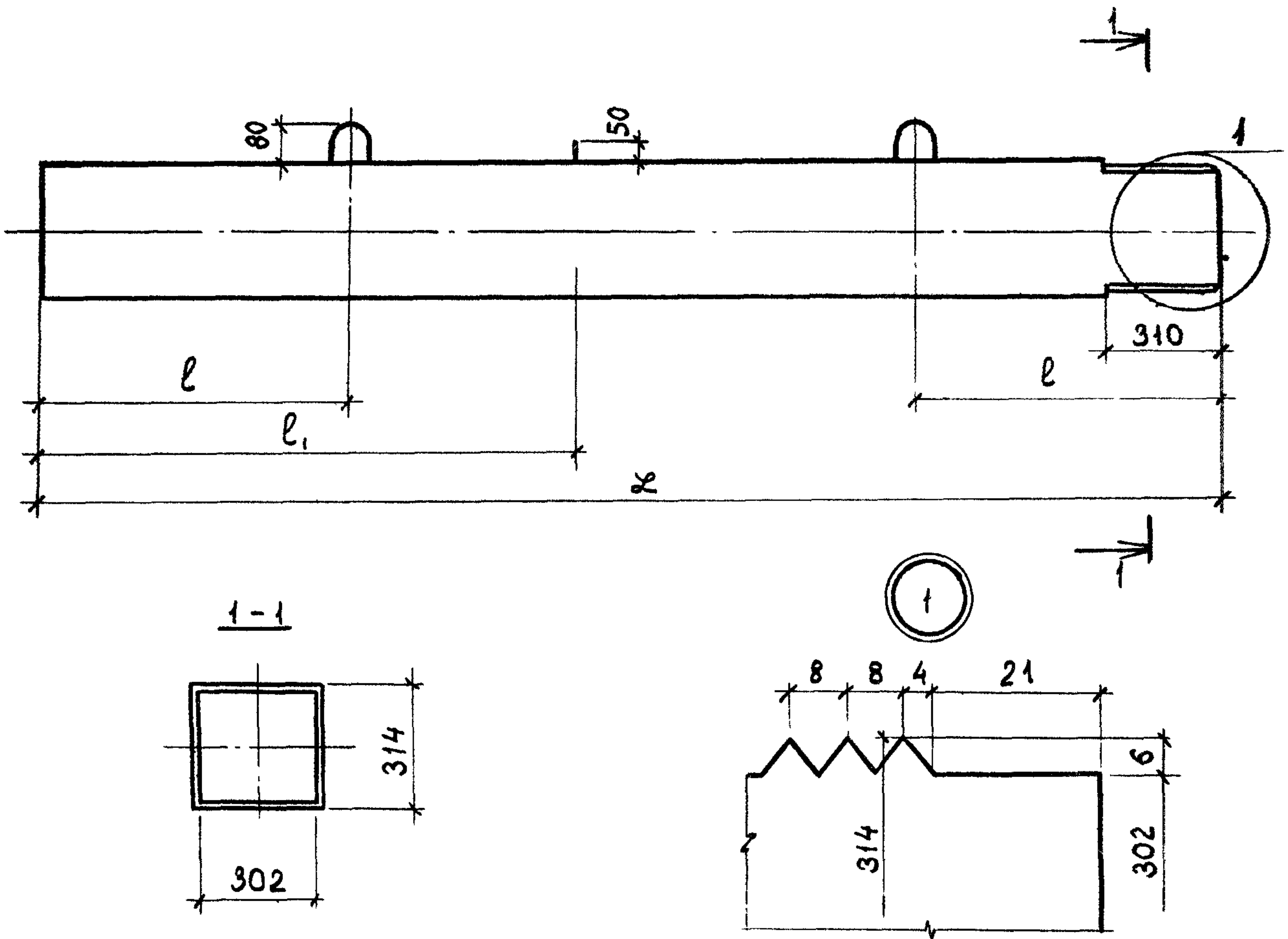
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10900										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06						
				<u>Документация</u>													
118			1.011.1-7 10900 СБ	Сборочный чертёж													
118			1.011.1-7 00000 ВМС	Выборка стали													
			1.011.1-7 00000 ПЗ	Пояснительная записка													
				<u>Сборочные единицы</u>													
118	1		1.011.1-7 10910	Каркас пространств КП6-35ВК	1												
118	1		-01	КП7-35ВК		1											
118	1		-02	КП8-35ВК			1										
118	1		-03	КП9-35ВК				1									
118	1		-04	КП10-35ВК					1								
				Марка каркаса	С6-35ВК	С7-35ВК	С8-35ВК	С9-35ВК	С10-35ВК	С11-35ВК	С12-35ВК						
					1.011.1-7 10900												
				Нач.отд.	Колесов				Звено верхнее (С6-35ВК ÷ С12-35ВК)				Стадия	Лист	Листов		
				Гл.констр.	Абрамов								Р	1	2		
				Гл.сп.пунк.	Пронин								Фундаментпроект				
				ГИП	Лёшин												
				Гл.спец.	Соколова												
				Инженер	Хачатурян												
				Проверил	Дежурова												

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10900								Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06				
ИВ		1	1.011.1-7 10910 -05	Каркас пространств. КП11-35ВК						1					
ИВ		1	-06	КП12-35ВК							1				
				<u>Детали</u>											
БЧ		2	1.011.1-7 10901	Ф10А1 ГОСТ 5781-75 $l=250$			1	1	1	1	1				0,1кг
				<u>Материалы</u>											
				Бетон марки М 300	0,75	0,83	0,98	1,10	1,22	1,34					
				Марка сваи	С6-35ВК	С7-35ВК	С8-35ВК	С9-35ВК	С10-35ВК	С11-35ВК	С12-35ВК				

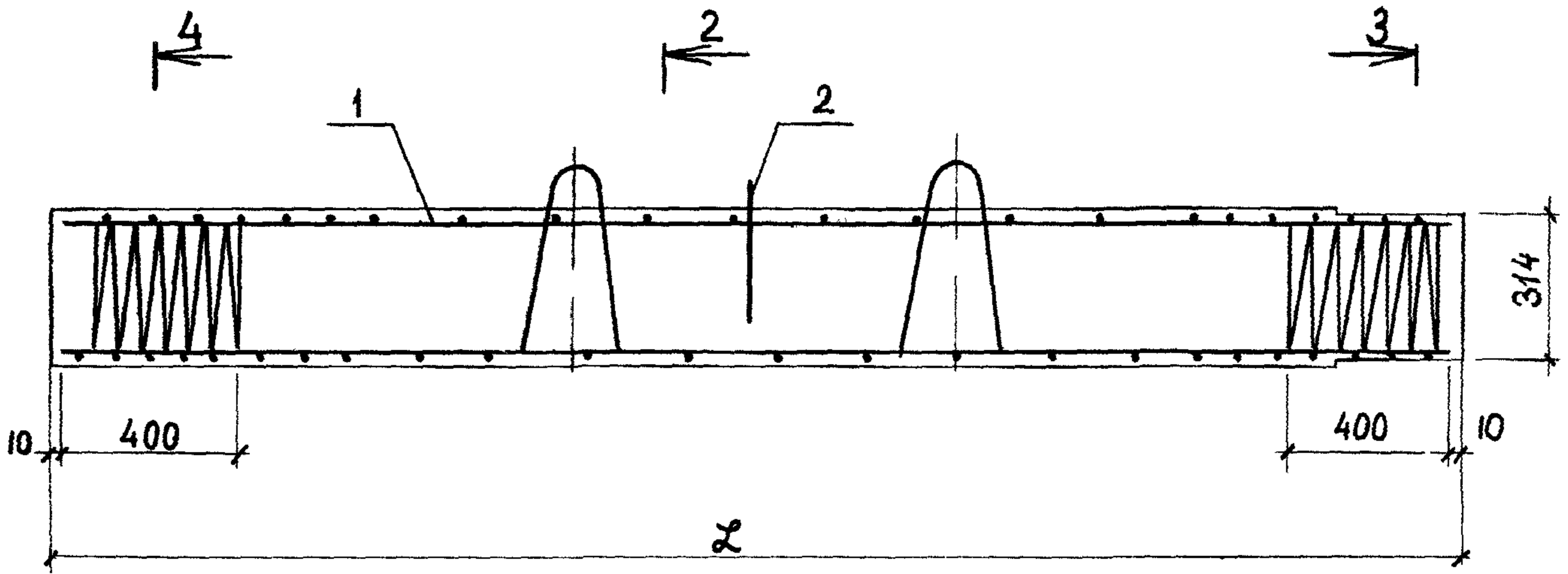
1.011.1-7 10900

Лист

2



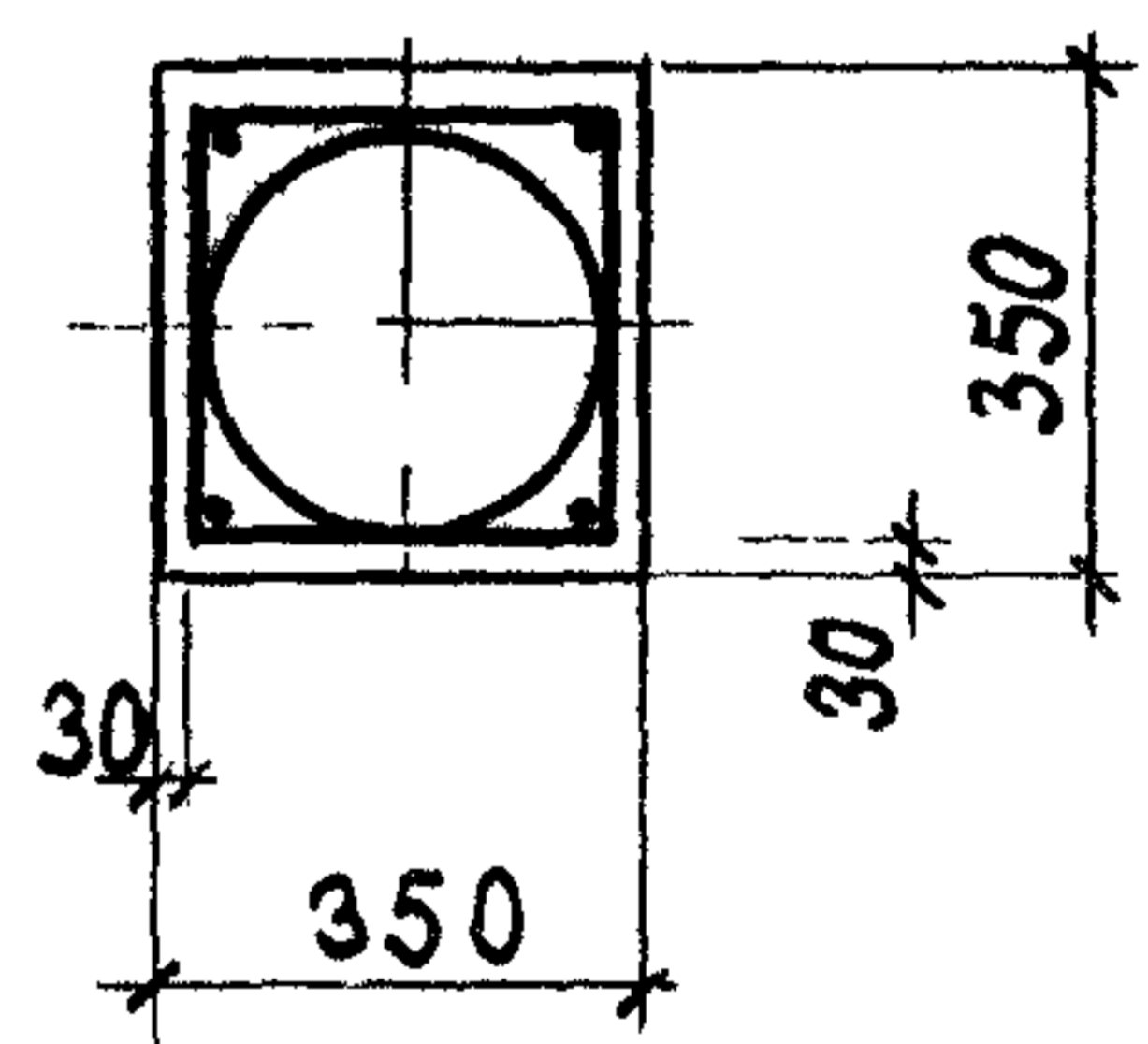
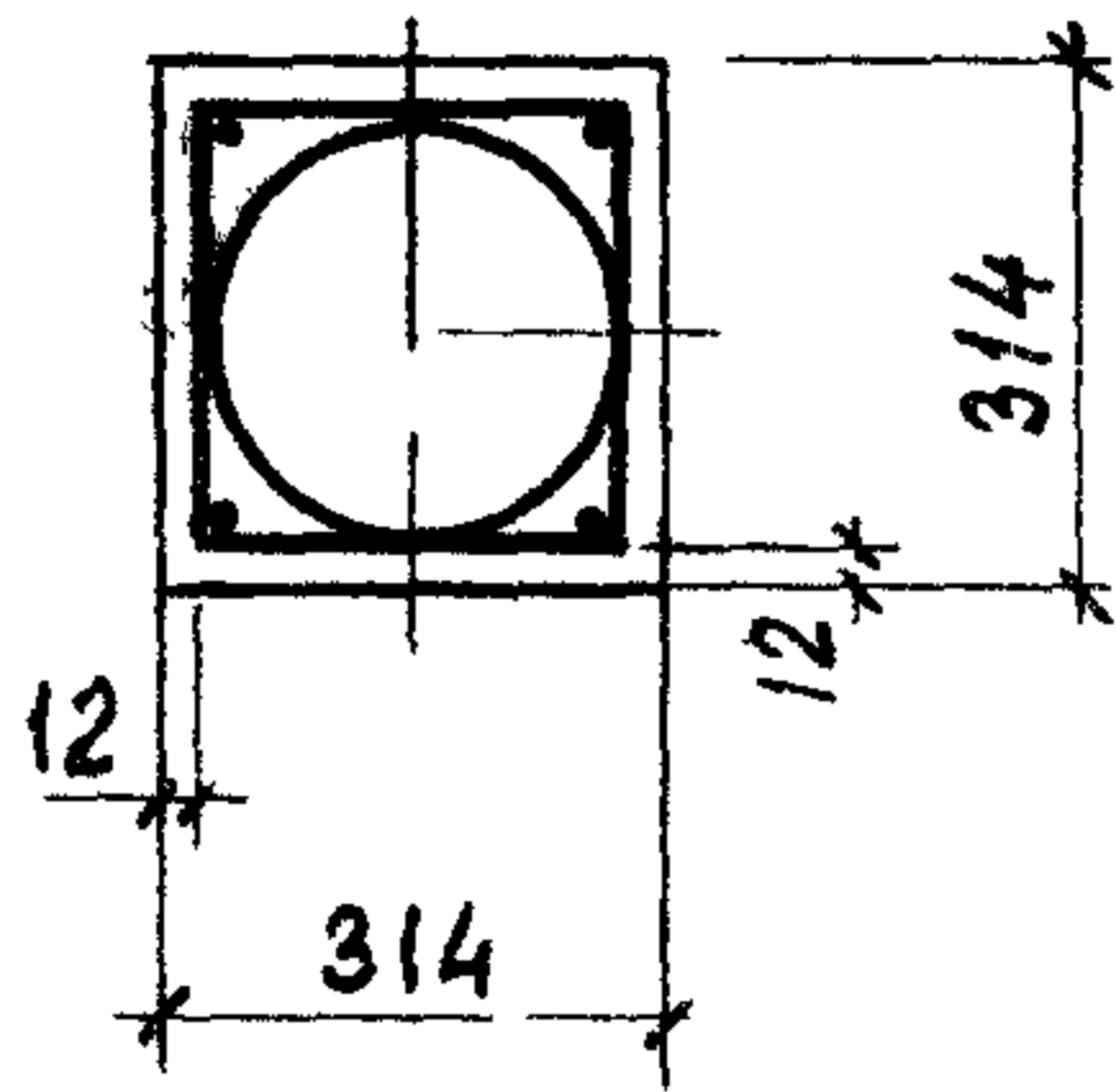
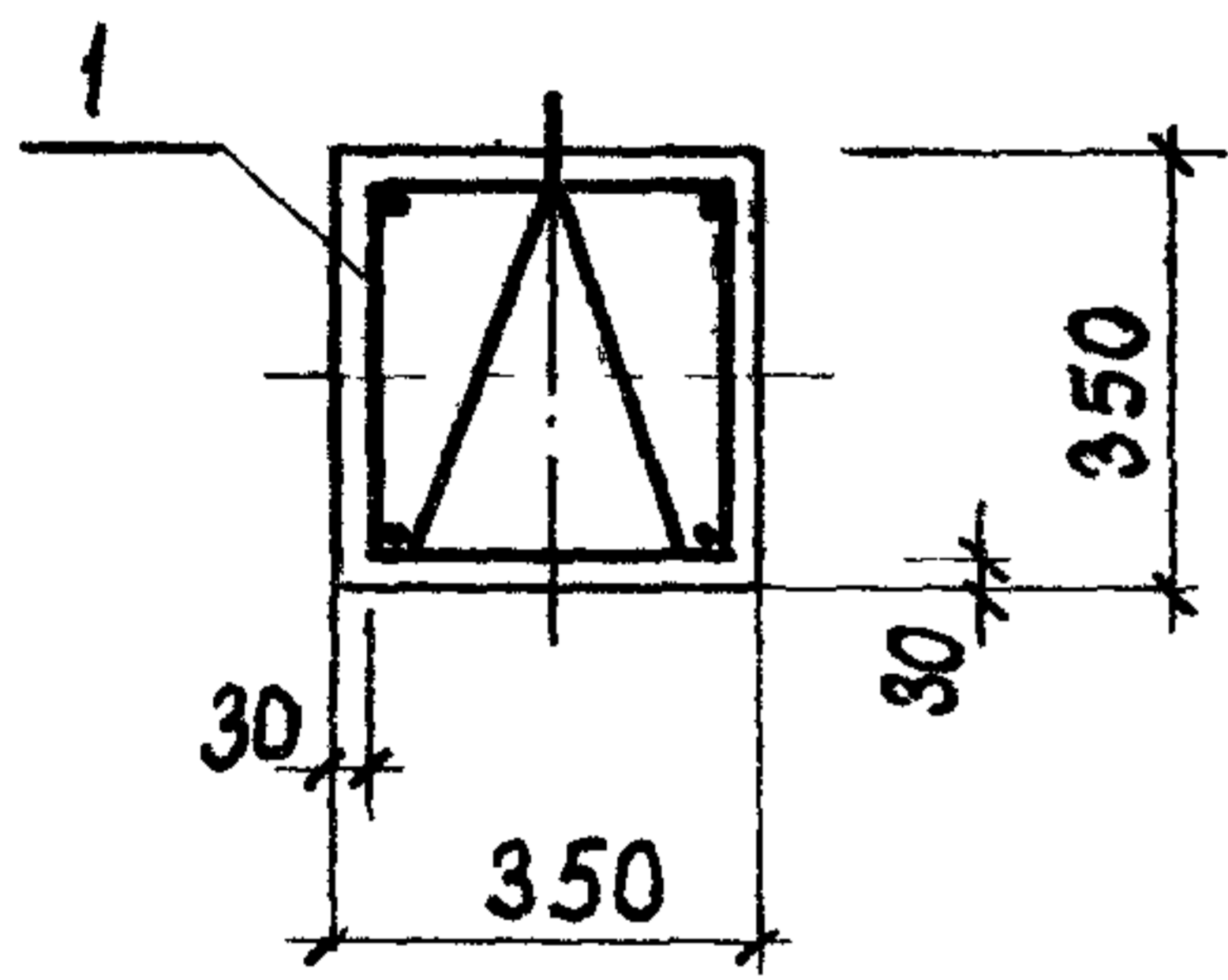
Обозначение	Марка	L мм	l мм	l ₁ мм	Масса т		
1.011.1-7 10900	С6-35 ВК	6000	1200	—	1,82		
-01	С7-35 ВК	7000	1400	—	2,17		
-02	С8-35 ВК	8000	1600	2400	2,45		
-03	С9-35 ВК	9000	1800	2600	2,75		
-04	С10-35 ВК	10000	2100	2800	3,05		
-05	С11-35 ВК	11000	2300	3200	3,38		
-06	С12-35 ВК	12000	2500	3500	3,68		
1.011.1-7 10900 СБ							
Звено верхнее (С6-35 ВК ÷ С12-35 ВК) Сборочный чертёж.					Стадия	Масса	Масштаб
					Р	см. в дбл.	
					Лист 1	Листов: 2	
					Фунда	интпроект	
Нач.протд.	Колесов						
Гл.констр.	Абрамов						
Гл.спец. по норм. контр.	Пронин						
ГИП	Лёшин						
Гл.спец.	Соколова						
Инженер	Хачатурян						
Проверил	Дежурова						



2-2

3-3

4-4



1.011.1-7 10900 СБ

Лист

2

Фол. хтп	30 1	Поз.	Обозначение	наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10910								Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06				
				<u>Документация</u>											
118			1.011.1-7 10910 СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	×					
				<u>Детали</u>											
Б4	1		1.011.1-7 10911	Ø12AIII ГОСТ 5.1459-72* l=5980	4										5,3 кг
Б4	1		-01	l=6980		4									6,2 кг
Б4	1		-02	l=7980			4								7,1 кг
Б4	1		-03	l=8980				4							7,8 кг
Б4	1		-04	l=9980					4						8,9 кг
Б4	1		-05	Ø14AIII l=10980						4					13,3 кг
Б4	1		-06	l=11980							4				14,5 кг
				Марка каркаса	КП6-35ВК	КП7-35ВК	КП8-35ВК	КП9-35ВК	КП10-35ВК	КП11-35ВК	КП12-35ВК				

Нач. отд.	Колесов	<i>Колесов</i>		1.011.1-7 10910						
Гл. констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>								
Гл. сп. пон.к.	Пронин	<i>Пронин</i>		Каркас пространственный (КП6-35ВК ÷ КП12-35ВК)						
ГИП	Лёшин	<i>Лёшин</i>								
Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>		<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	Р	1	2
Стадия	Лист	Листов								
Р	1	2								
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>								
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>								

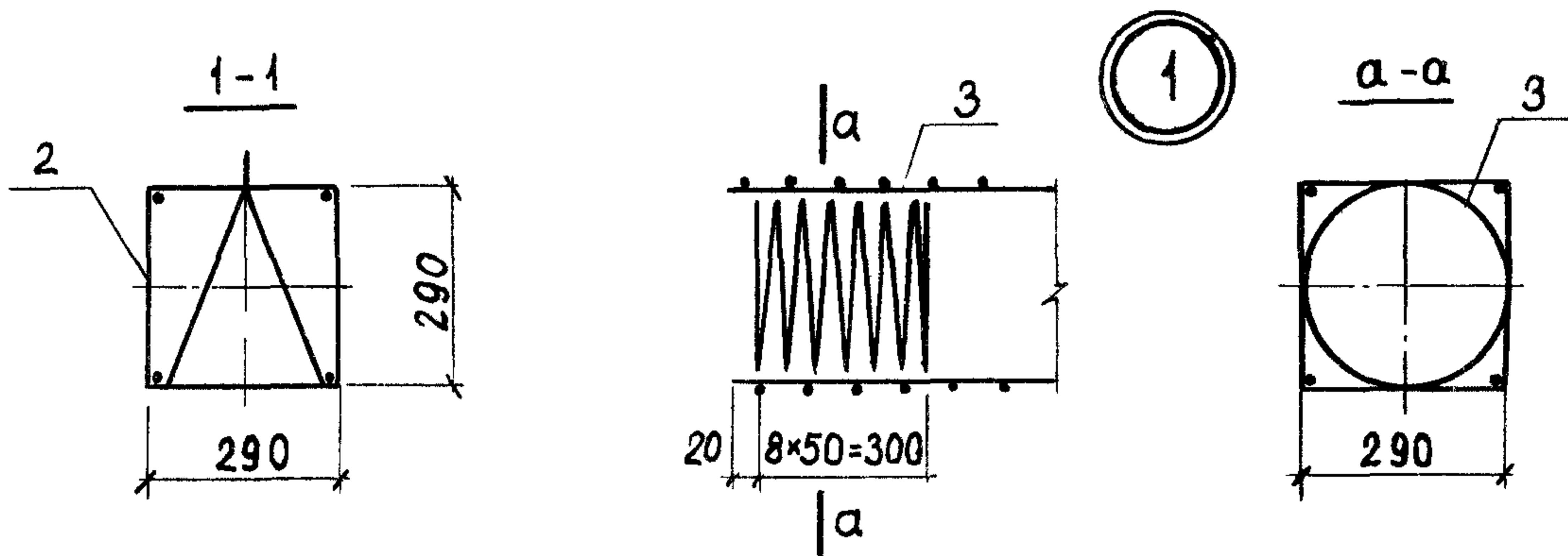
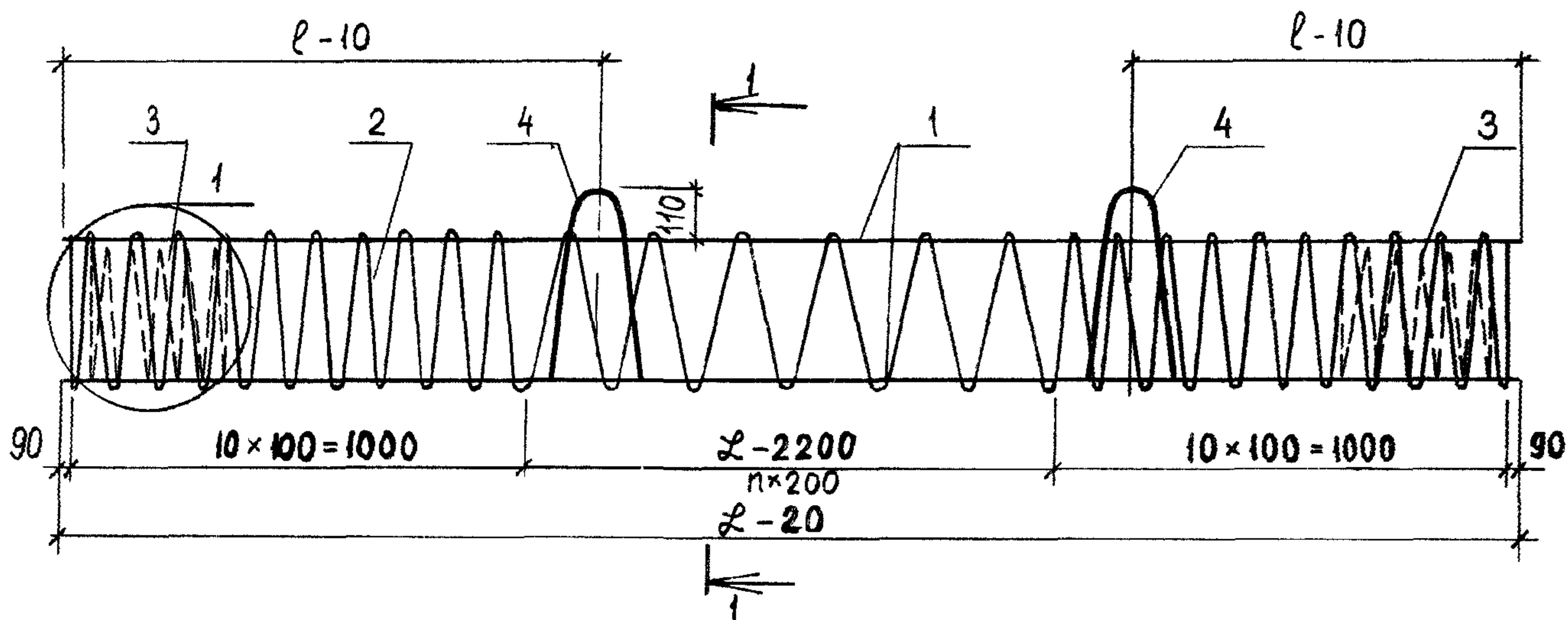
Фундаментпроект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 10910								Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06				
Б4		2	1.011.1-7 10912	∅5ВрІТУ14-4-659-15,ℓ= 46480	1										6,5 кг
Б4		2	-01	ℓ= 52480		1									7,3 кг
Б4		2	-02	ℓ= 58480			1								8,2 кг
Б4		2	-03	ℓ= 64480				1							9,0 кг
Б4		2	-04	ℓ= 70480					1						9,9 кг
Б4		2	-05	ℓ= 76480						1					10,7 кг
Б4		2	-06	ℓ= 82480							1				11,5 кг
Б4		3	1.011.1-7 10913	ℓ= 7270	2	2	2	2	2	2	2				1,0 кг
118		4	1.011.1-7 10020 -01	Петля П2	2	2									1,1 кг
118		4	1.011.1-7 10020 -03	Петля П4			2	2							1,6 кг
118		4	1.011.1-7 10020 -04	Петля П5					2	2	2				2,1 кг
				Марка каркаса	КП6-35ВК	КП7-35ВК	КП8-35ВК	КП9-35ВК	КП10-35ВК	КП11-35ВК	КП12-35ВК				

1.011.1-7 10910

Лист

2



Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78. Петли привязать к поз. 1 вязальной проволокой.

Обозначение	Марка	Л-20 мм	l мм	П.в.ит. шт.	Масса кг
1.011.1-7 10910	КП6-35ВК	5980	1200	19	32,2
-01	КП7-35ВК	6980	1400	24	37,3
-02	КП8-35ВК	7980	1600	29	42,8
-03	КП9-35ВК	8980	1800	34	47,2
-04	КП10-35ВК	9980	2100	39	52,7
-05	КП11-35ВК	10980	2300	44	71,2
-06	КП12-35ВК	11980	2500	49	77,1

1.011.1-7 10910 СБ

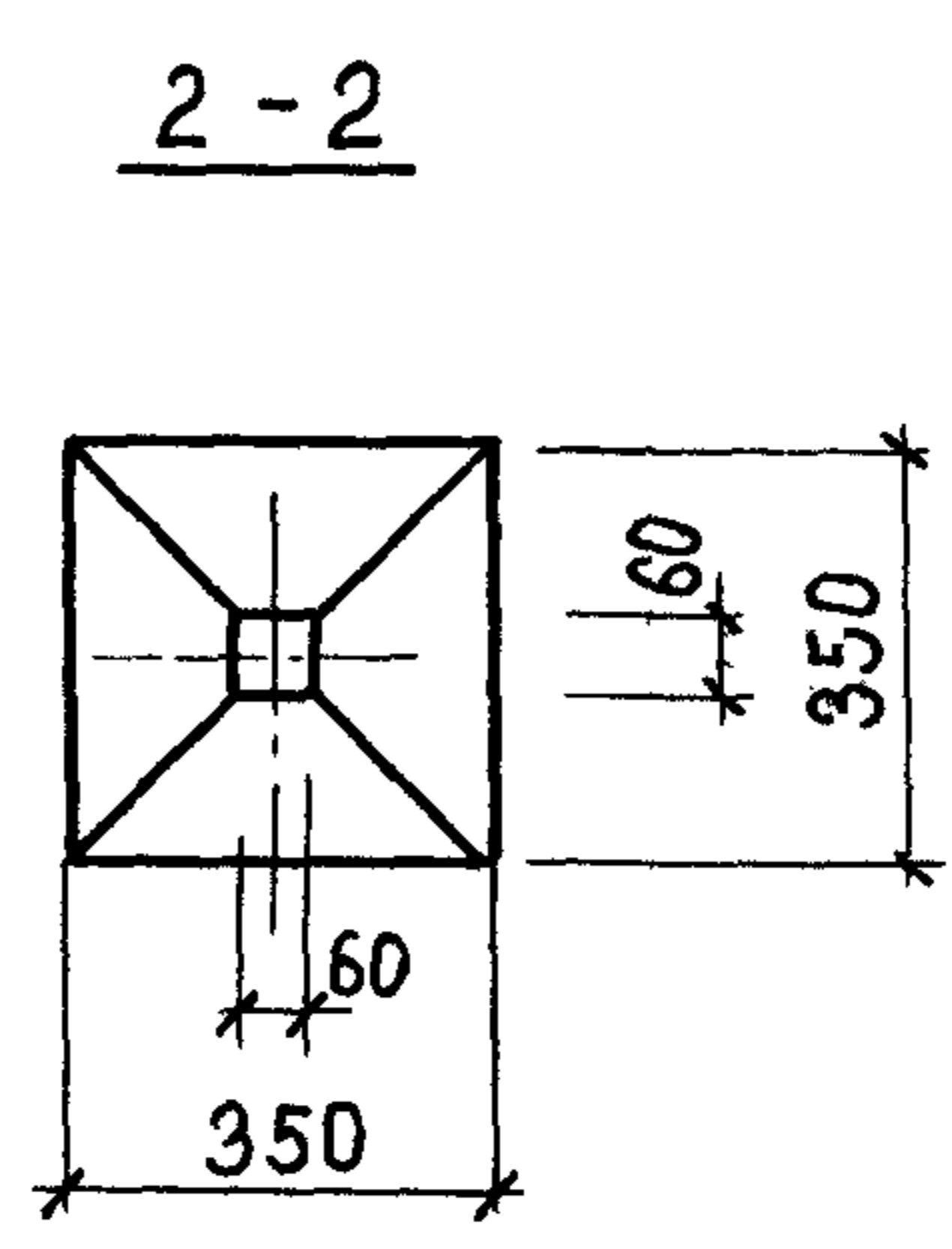
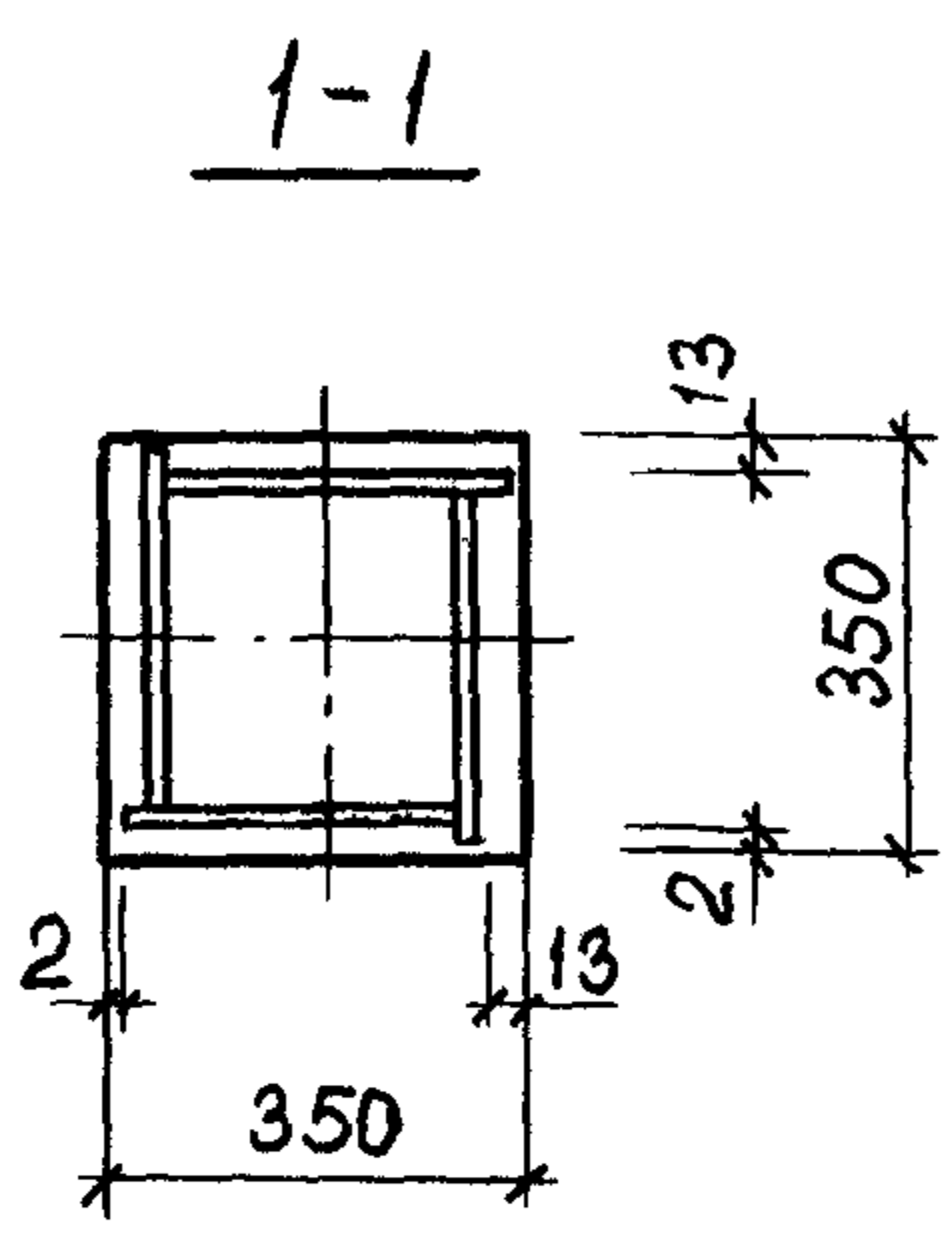
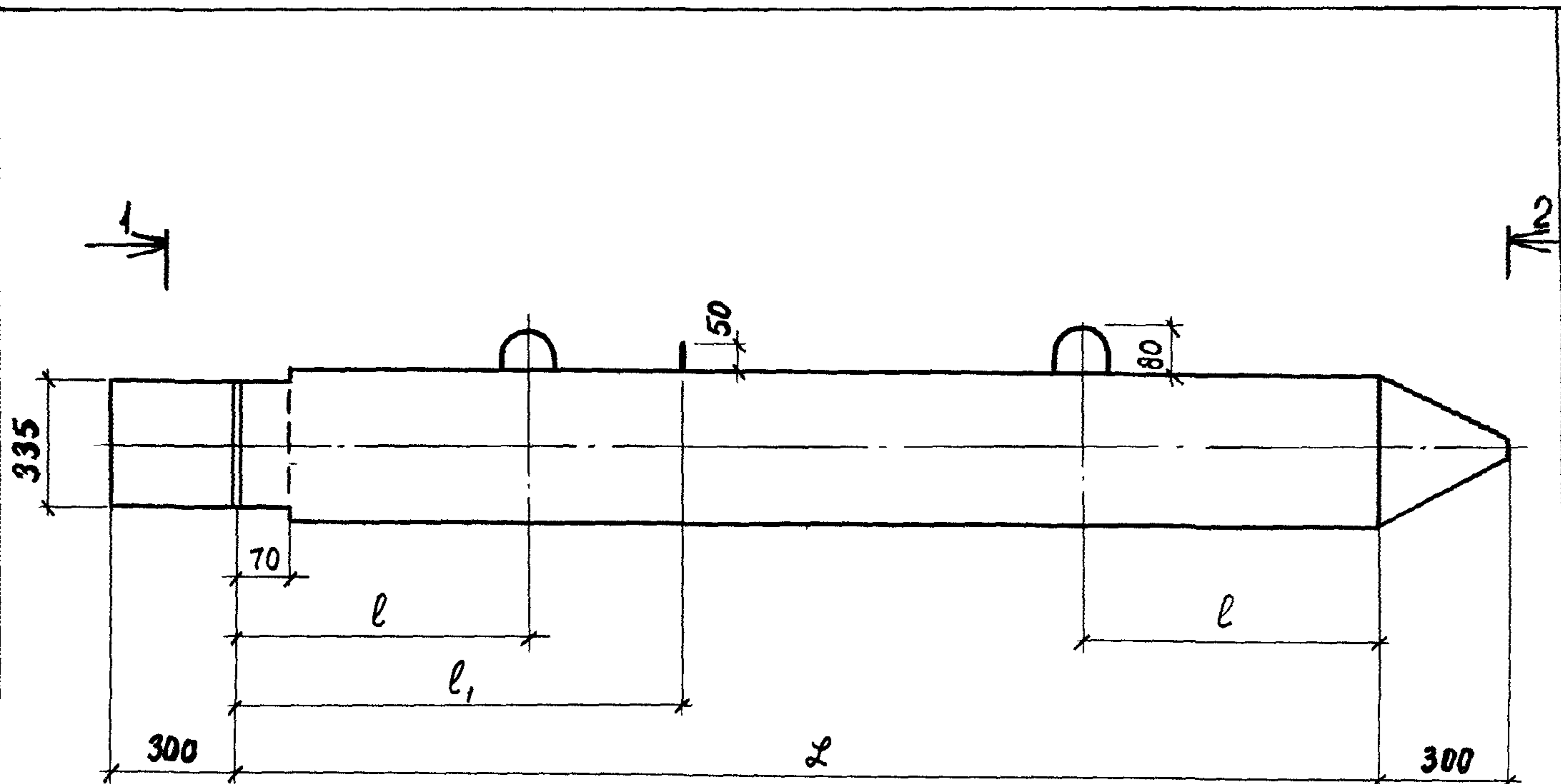
И.п.проект	Колесов	Каркас пространственный (КП6-35ВК ÷ КП12-35ВК) Сборочный чертёж.	Стадия	Масса	Масштаб
констр	Абрамов		Р	см. табл.	—
	Пронин		Лист	Листов: 1	
И.п.	Лёшин		Фундаментпроект		
гл. спец.	Соколова				
инженер	Хачатурян				
проверил	Дежурова				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 11000										Примечание		
					-	01											
				<u>Документация</u>													
ИВ			1.011.1-7 11000 СВ	Сборочный чертёж	×	×											
ИВ			1.011.1-7 00000 ВМС	Выборка стали	×	×											
			1.011.1-7 00000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×											
				<u>Сборочные единицы</u>													
ИВ		1	1.011.1-7 11010	Каркас пространств. КП8-35НК	1												
ИВ		1	-01	КП12-35НК		1											
				<u>Детали</u>													
ИВ		2	1.011.1-7 11021	Изделие закладное М5	1	1											
БЧ		3	1.011.1-7 11001	Ø10A1ГОСТ 5781-75, l=250	1	1											0,1 кг
				<u>Материалы</u>													
				Бетон марки М 300	1,00	1,49											
				Марка сваи	С8-35НК	С12-35НК											

Нач. отд.	Колесов	<i>Колесов</i>	1.011.1-7 11000
Гл констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>	
Гл. сп.пунк.	Пронин	<i>Пронин</i>	
ГИП	Лёшин	<i>Лёшин</i>	
Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>	
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>	
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>	

Звено нижнее
(С8-35НК; С12-35НК)

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Фундаментпроект		



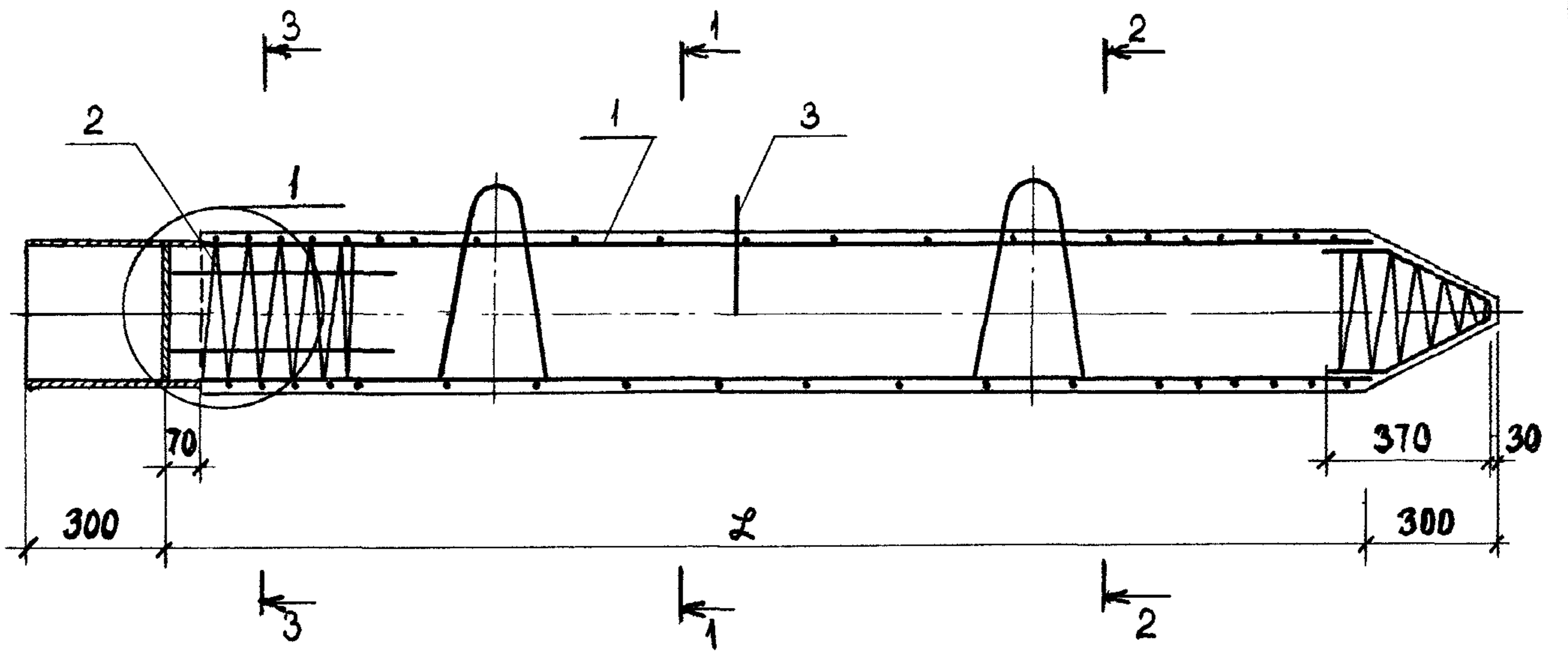
Обозначение	Марка	L мм	l мм	l_1 мм	Масса т
1.011.1-7 11000	С8-35 НК	8000	1600	2400	2,50
-01	С12-35 НК	12000	2500	3500	3,73

1.011.1-7 11000 СБ

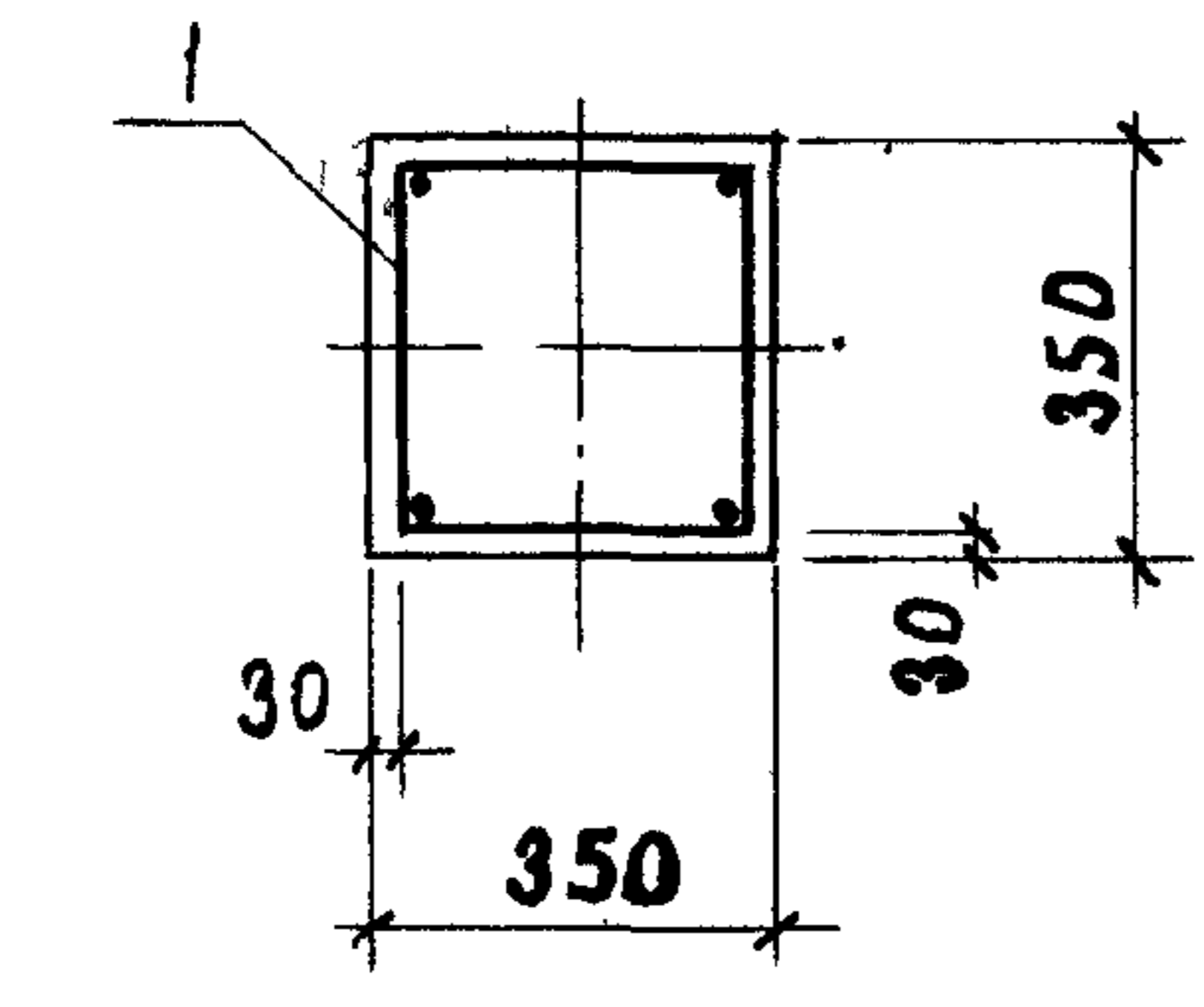
Нач.протд.	Колесов	<i>[Signature]</i>
Гл.констр.	Абрамов	<i>[Signature]</i>
Гл.спец.по норм.контр.	Пронин	<i>[Signature]</i>
ГИП	Лёшин	<i>[Signature]</i>
Гл.спец.	Соколова	<i>[Signature]</i>
Инженер	Хачатурян	<i>[Signature]</i>
Проверил	Дежурова	<i>[Signature]</i>

Звено нижнее
(С8-35НК; С12-35НК)
Сборочный чертёж

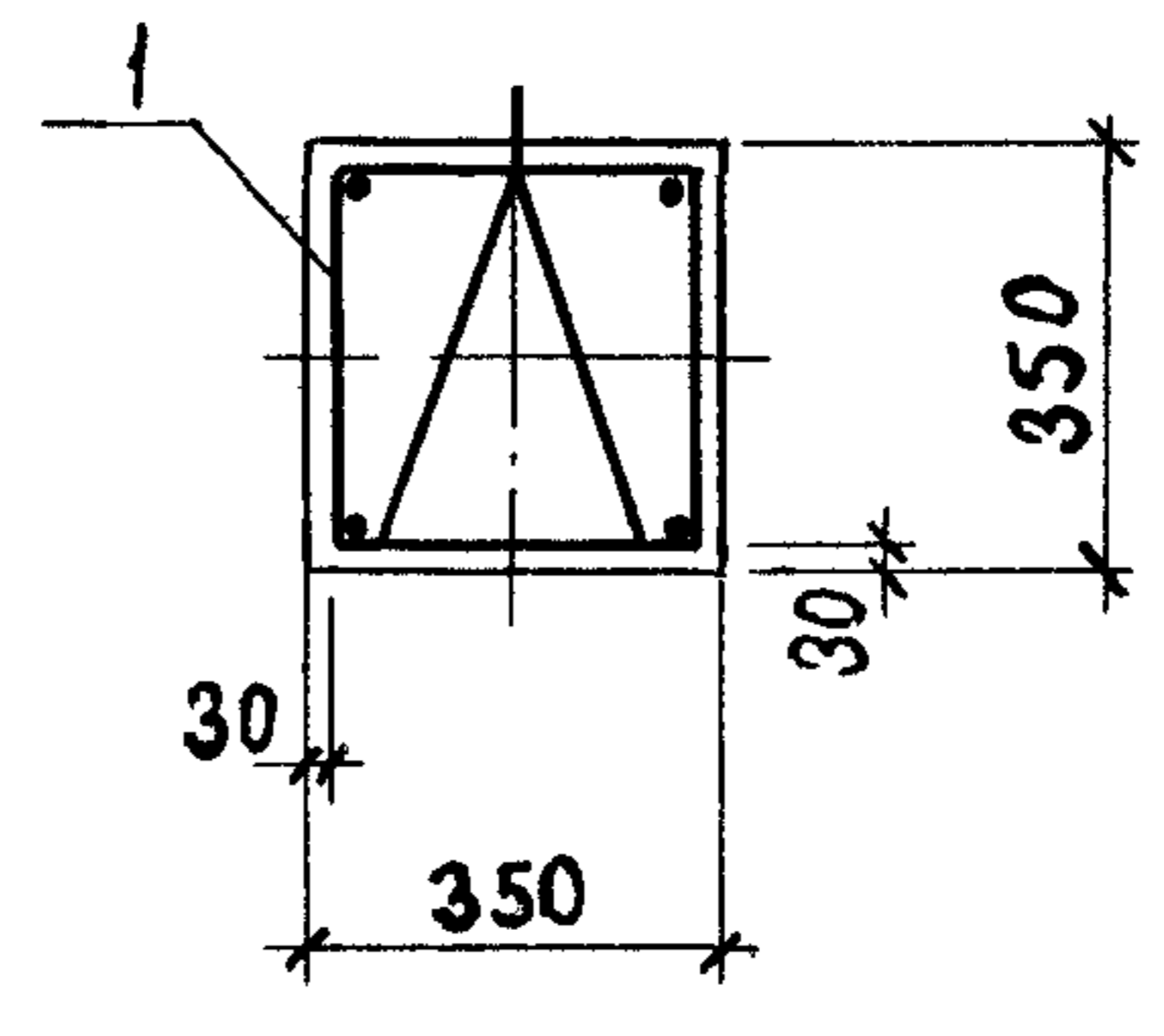
Стадия	Масса	Масшт.
Р	См. табл.	
Лист 1	Листов 2	
Фундаментпроект		



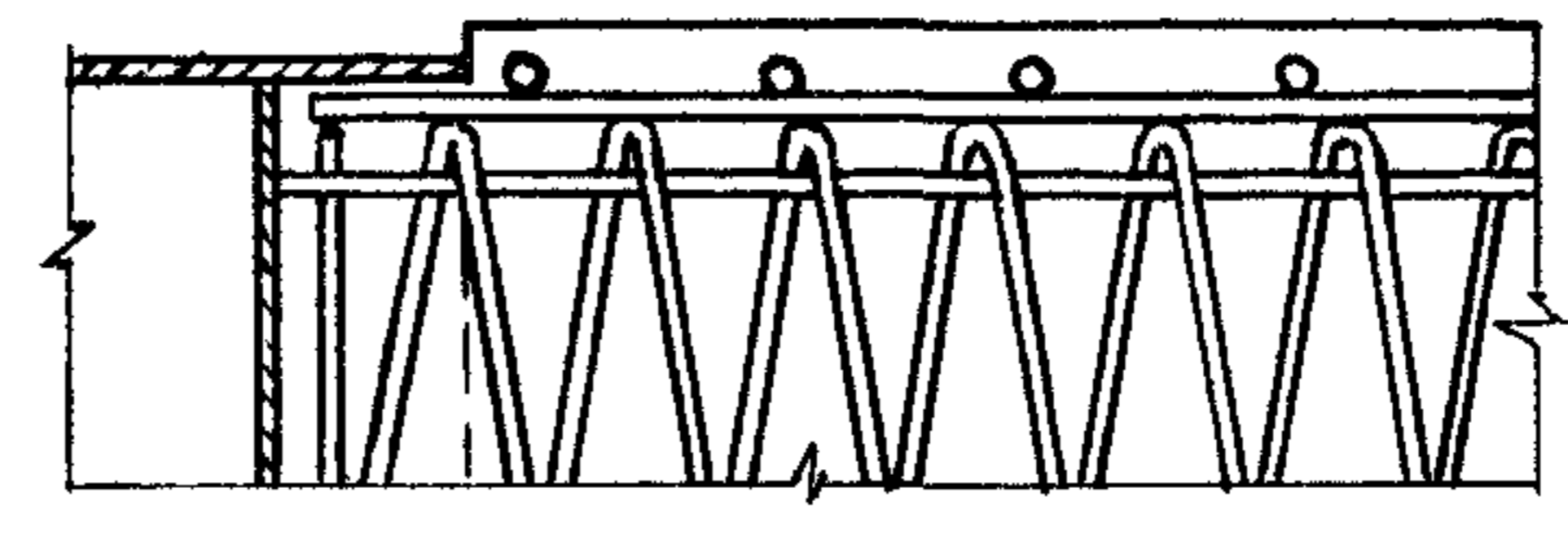
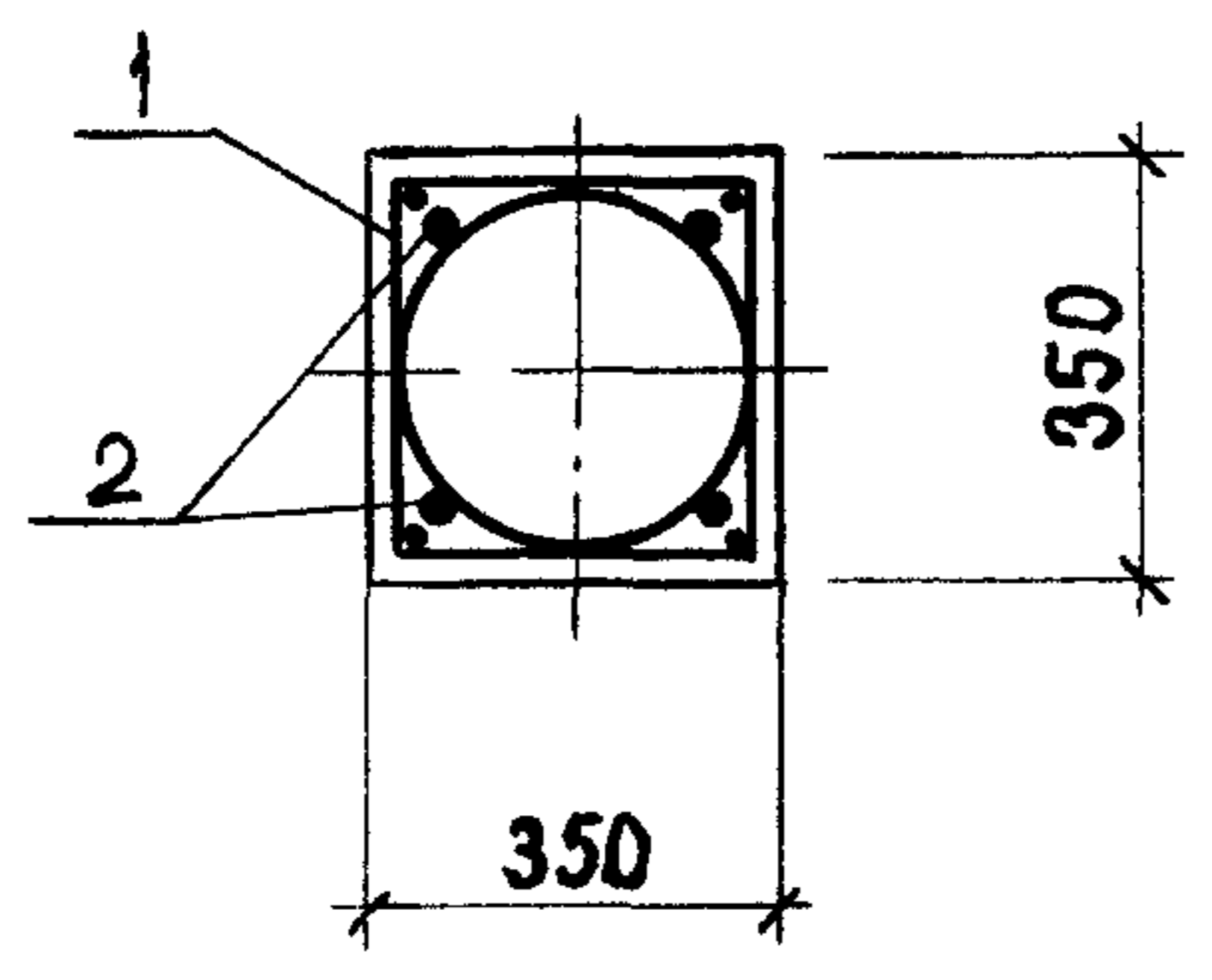
1-1



2-2



3-3

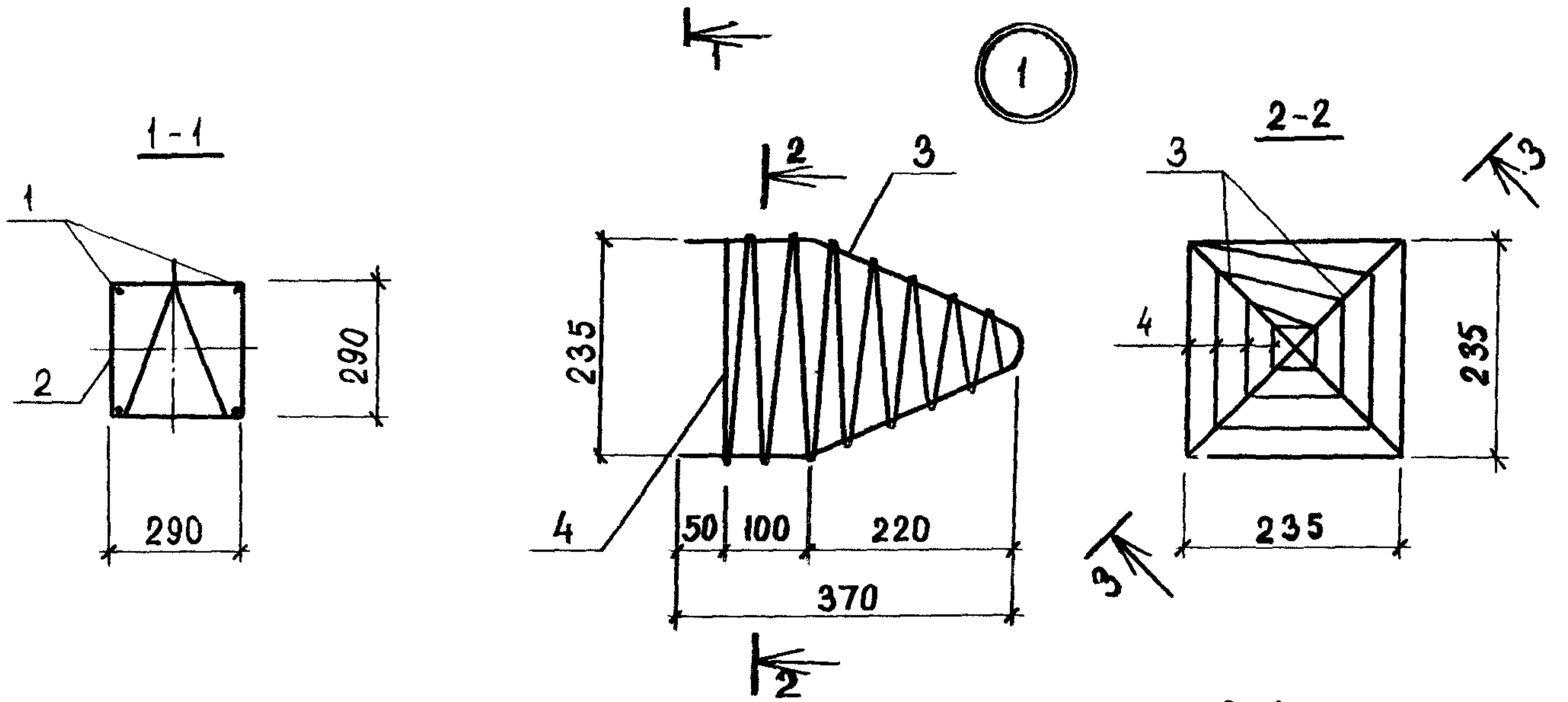
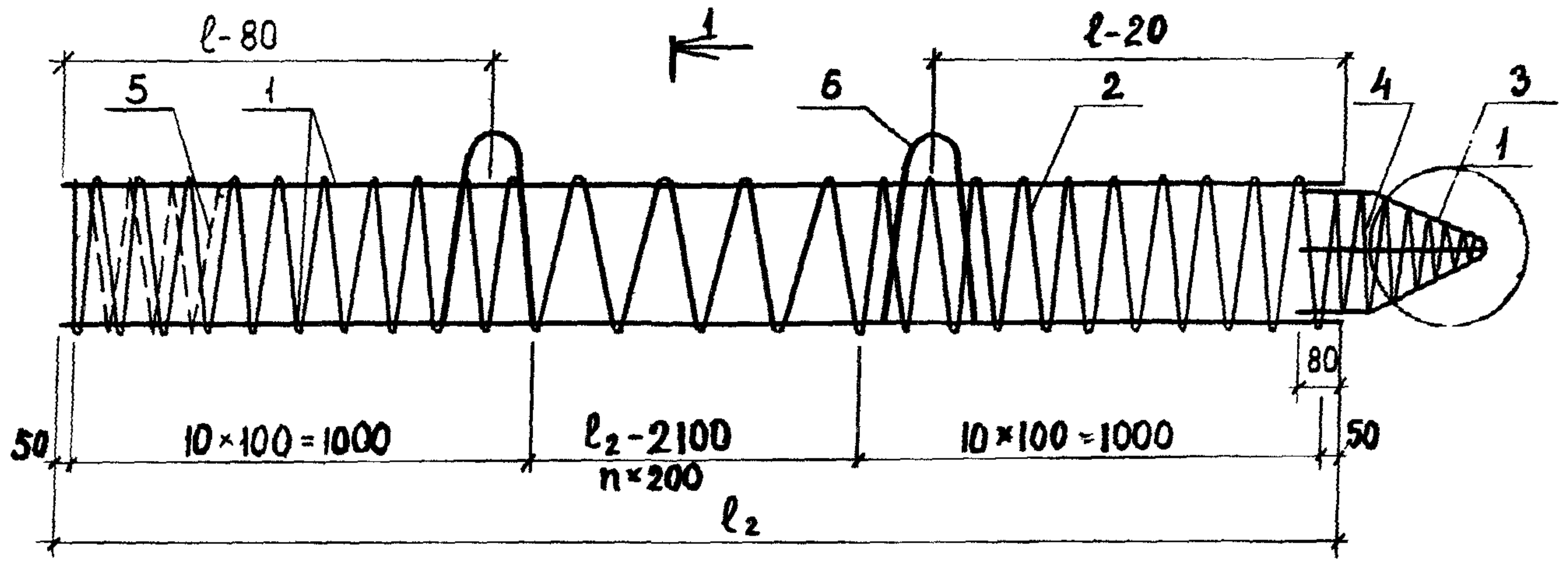


1.011.1-7 11000 СБ

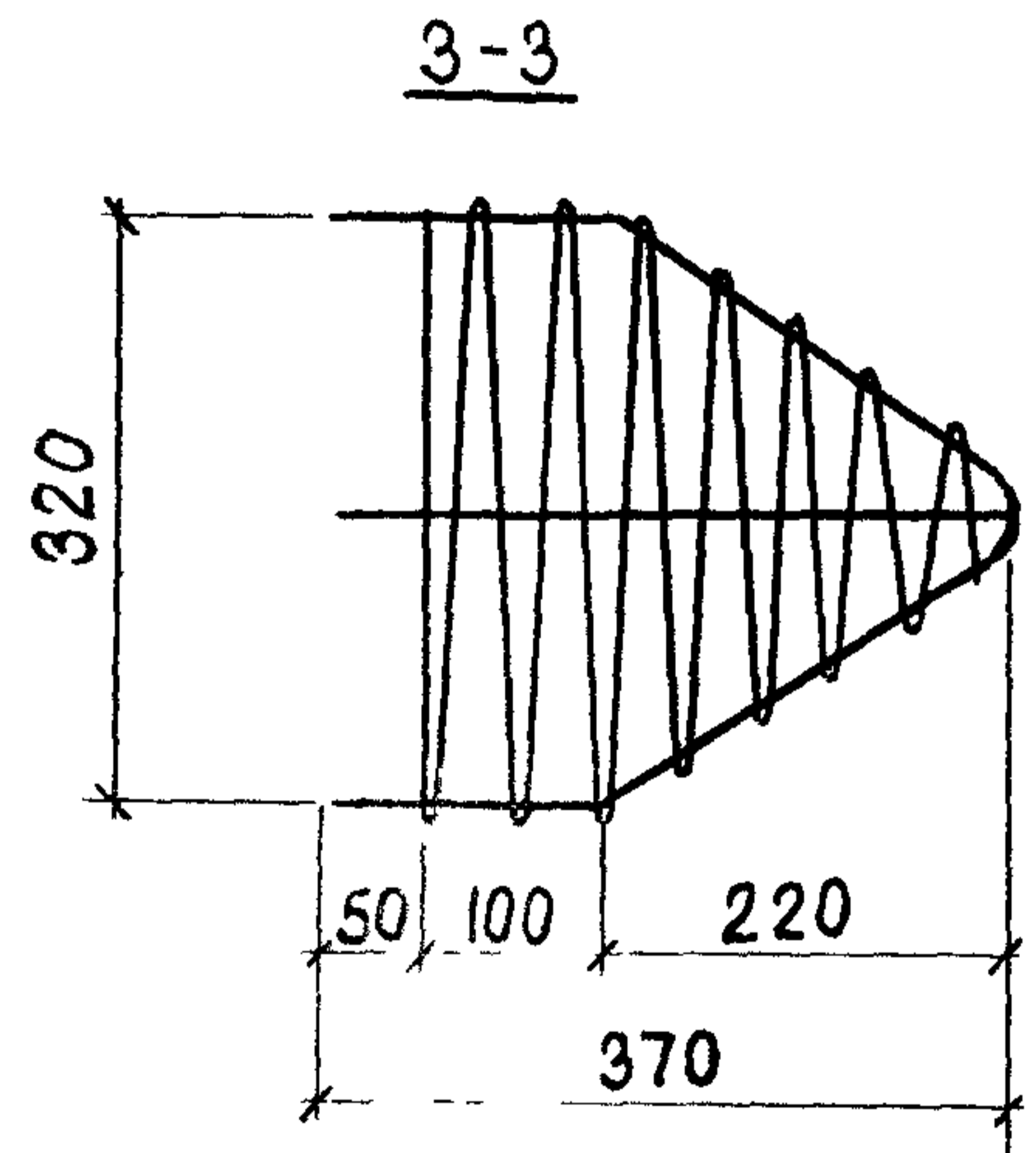
Формат	Зона	Поз	значение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 11010										Примечание		
					-	01											
				<u>Документация</u>													
118			1.011.1-7 11010 СБ	Сборочный чертёж	×	×											
				<u>Детали</u>													
Б4	1		1.011.1-7 11011	φ12АШ ГОСТ 5.1459-72*ℓ= 7900	4												7,0 кг
Б4	1		-01	φ14АШ ℓ=11900	4												14,4 кг
Б4	2		1.011.1-7 11012	φ 5ВрІТУ14-4-659-75, ℓ=58300	1												8,2 кг
Б4	2		-01	ℓ=82280	1												11,5 кг
Б4	4		1.011.1-7 11014	ℓ= 4400	1	1											0,6 кг
				Марка каркаса	КП8-35НК	КП12-35НК											

Нач отв	Колесов	<i>Колесов</i>	1.011.1-7 11010	Каркас пространственный (КП8-35НК; КП12-35НК)	Стадия	Лист	Листов
Гл. констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>					
Гл. сп. пон. к.	Пронин	<i>Пронин</i>					
Гл. п.	Лёшин	<i>Лёшин</i>					
Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>					
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>					
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>			Р	1	2
					Фундаментпроект		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 11010										Примечание	
					-	01	02									
З		3	1.011.1-7 11013	φ10 АІ ГОСТ 5781-75, l=840	2	2										0,5 кг
Б4		5	1.011.1-7 11015	φ5 ВрІТУ14-4-619-75, l=7400	1	1										1,0 кг
11В		6	1.011.1-7 10020-03	Петли П4	2											1,6 кг
11В		6	-04	Петли П5		2										2,1 кг
				Марка каркаса	КП8-35НК	КП12-35НК										



Обозначение	Марка	l_2 мм	l мм	$n_{\text{вум}}$ шт	Масса кг
1.011.1-7 11010	КП8-35НК	7900	1600	29	42,0
-01	КП12-35НК	11900	2500	49	76,0



Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69. Петли и поз. 3 привязать к поз. 1 вязальной проволокой

1.011.1-7 11010 СБ

Нач.пр.отд	Колесов		Каркас пространственный (КП8-35НК; КП12-35НК) Сборочный чертёж.	Стадия	Масса	Масштаб
Гл.констр.	Абрамов			Р	см. табл.	
Гл. спец. по норм. контр.	Пронин			Лист	Листов 1	
ГИП	Лёшин			Фундаментпроект		
Гл. спец.	Соколова					
Инженер	Хачатурян					
Проверил	Дежурова					

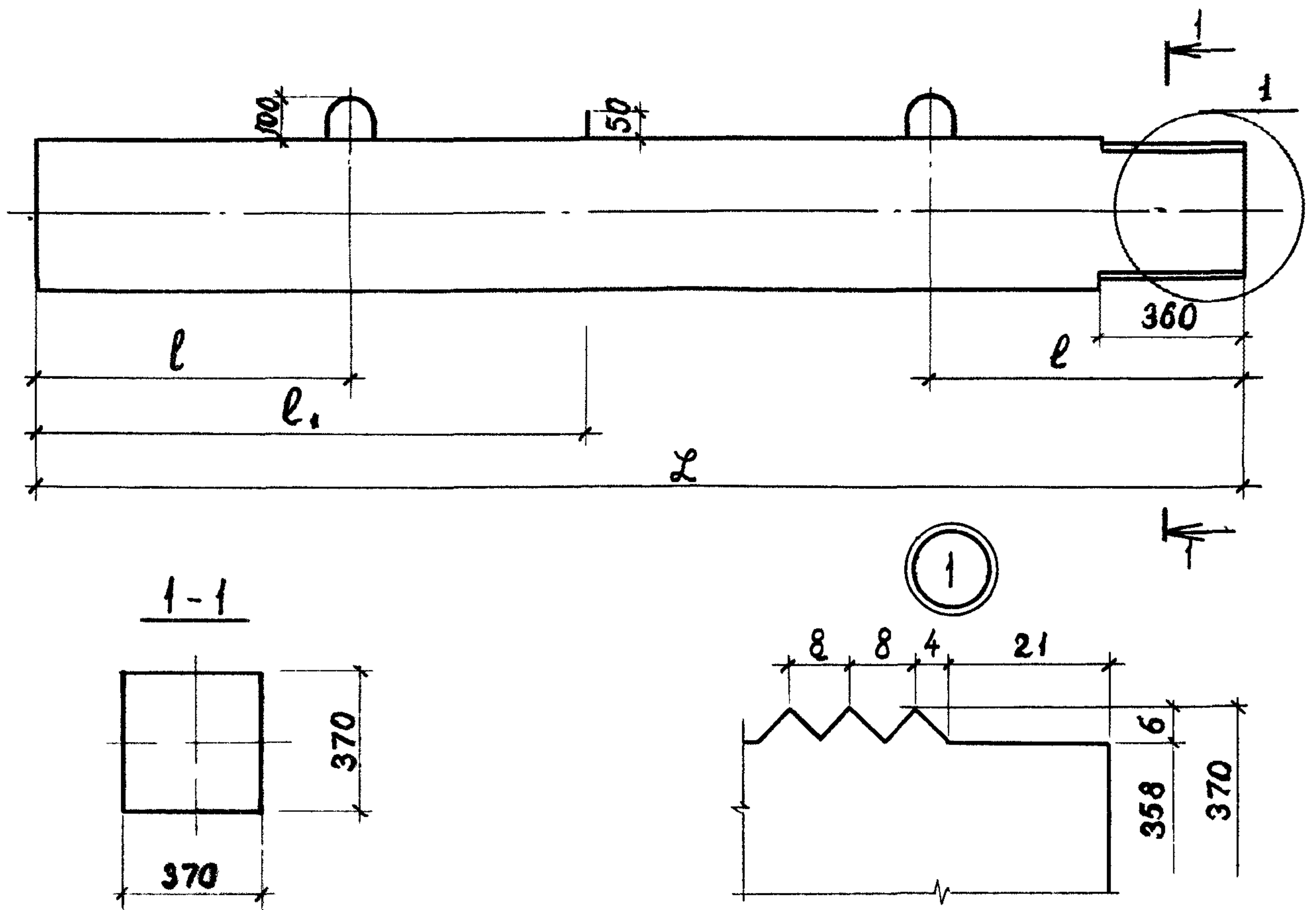
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 11100										Примечание																								
					-	01	02	03	04	05	06	07	08																										
				<u>Документация</u>																																			
11В			1.011.1-7 11100 СБ	Сборочный чертёж																																			
11В			1.011.1-7 00000 ВМС	Выборка стали																																			
			1.011.1-7 00000 ПЗ	Пояснительная записка																																			
				<u>Сборочные единицы</u>																																			
11В	1		1.011.1-7 11110	Каркас пространств. КП6-40ВК	1																																		
11В	1		-01	КП7-40ВК		1																																	
11В	1		-02	КП8-40ВК			1																																
11В	1		-03	КП9-40ВК				1																															
11В	1		-04	КП10-40ВК					1																														
				Марка сваи	С6-40ВК	С7-40ВК	С8-40ВК	С9-40ВК	С10-40ВК	С11-40ВК	С12-40ВК	С13-40ВК	С14-40ВК																										
					1.011.1-7 11100																																		
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Нач.отд.</td> <td>Колесов</td> <td><i>Колесов</i></td> </tr> <tr> <td>Гл. констр.</td> <td>Абрамов</td> <td><i>Абрамов</i></td> </tr> <tr> <td>Гл.сп.лон.к.</td> <td>Пронин</td> <td><i>Пронин</i></td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>Лёшин</td> <td><i>Лёшин</i></td> </tr> <tr> <td>Гл. спец.</td> <td>Соколова</td> <td><i>Соколова</i></td> </tr> <tr> <td>Инженер</td> <td>Хачатурян</td> <td><i>Хачатурян</i></td> </tr> <tr> <td>Проверил</td> <td>Дежурова</td> <td><i>Дежурова</i></td> </tr> </table>					Нач.отд.	Колесов	<i>Колесов</i>	Гл. констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>	Гл.сп.лон.к.	Пронин	<i>Пронин</i>	ГИП	Лёшин	<i>Лёшин</i>	Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>	Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>	Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>	Звено верхнее (С6-40ВК ÷ С14-40ВК)					<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>			Стадия	Лист	Листов	Р	1	2
Нач.отд.	Колесов	<i>Колесов</i>																																					
Гл. констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>																																					
Гл.сп.лон.к.	Пронин	<i>Пронин</i>																																					
ГИП	Лёшин	<i>Лёшин</i>																																					
Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>																																					
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>																																					
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>																																					
Стадия	Лист	Листов																																					
Р	1	2																																					
					Фундаментпроект																																		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 11100										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
11В		1	1.011.1-7 1110-05	Каркас пространств. КП11-40ВК						1						
11В		1	-06	КП12-40ВК							1					
11В		1	-07	КП13-40ВК								1				
11В		1	-08	КП14-40ВК									1			
				<u>Детали</u>												
Б4		2	1.011.1-7 11101	φ10АІ ГОСТ 5781-75 l=250			1	1	1	1	1	1	1			0,1кг
				<u>Материалы</u>												
				Бетон марки М 300	0,95	1,11	1,28	1,44	1,60	1,76	1,92	2,08	2,24			
				Марка сваи	С6-40ВК	С7-40ВК	С8-40ВК	С9-40ВК	С10-40ВК	С11-40ВК	С12-40ВК	С13-40ВК	С14-40ВК			

1.011.1-7 11100

Лист

2



Обозначение	Марка	L мм	l мм	l_1 мм	Масса, т
1.011.1-7 11100	С6-40 ВК	6000	1200	-	2,40
-01	С7-40 ВК	7000	1400	-	2,80
-02	С8-40 ВК	8000	1600	2400	3,20
-03	С9-40 ВК	9000	1800	2600	3,60
-04	С10-40 ВК	10000	2100	2900	4,00
-05	С11-40 ВК	11000	2300	3200	4,40
-06	С12-40 ВК	12000	2500	3500	4,80
-07	С13-40 ВК	13000	2700	3800	5,20
-08	С14-40 ВК	14000	2900	4100	5,60

1.011.1-7 11100 СБ

Звено верхнее

(С6-40ВК ÷ С14-40ВК)
Сборочный чертёж.

Стадия | Масса | Масштаб

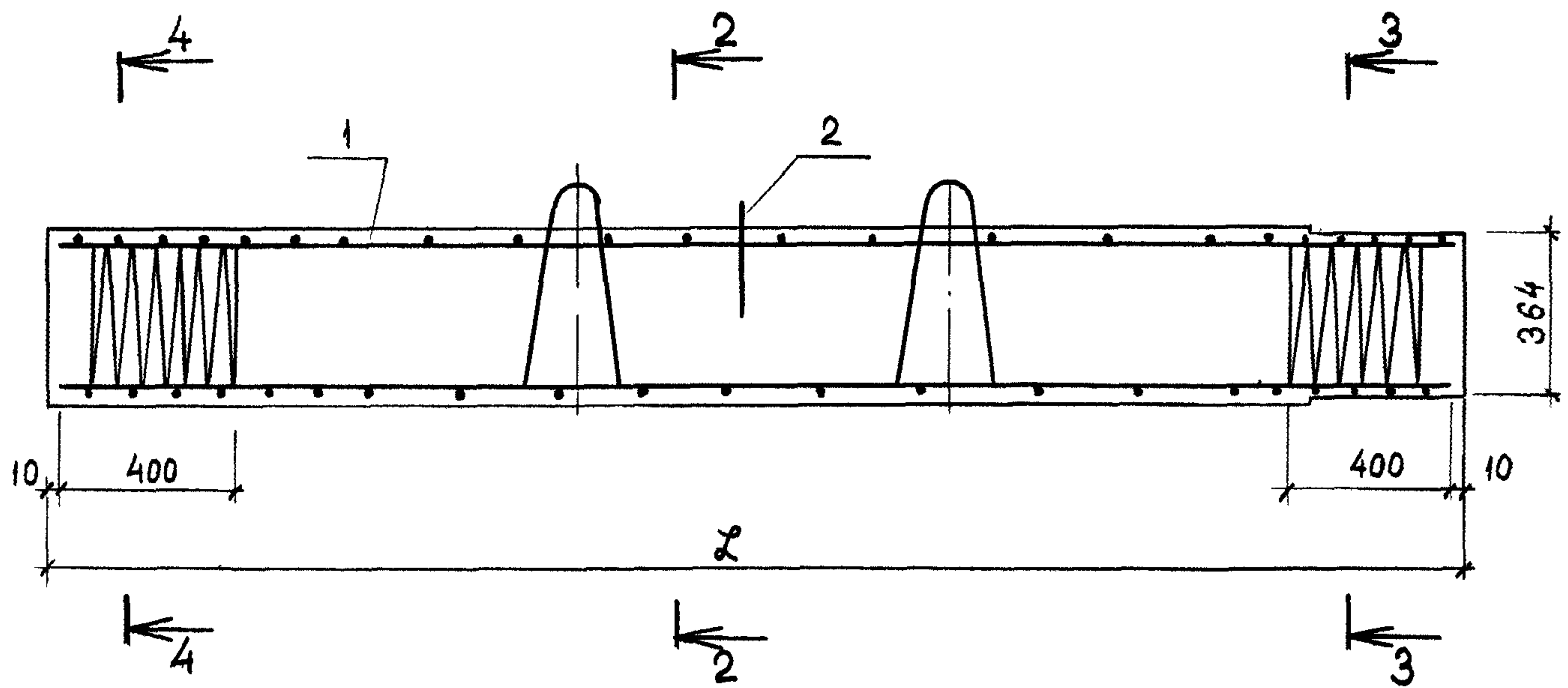
Р

См.
табл.

Лист 1 | Листов 2.

Фундаментпроект

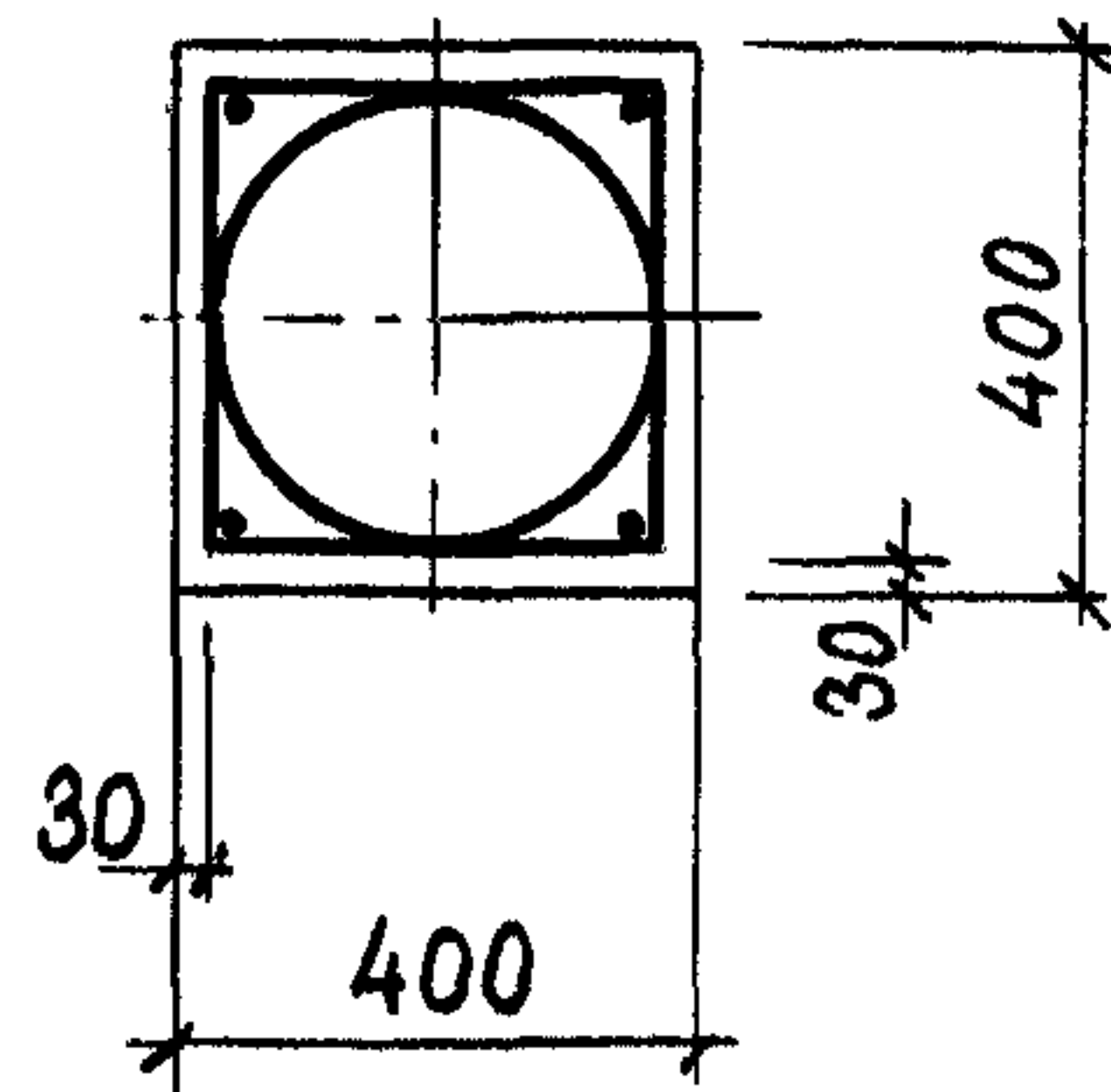
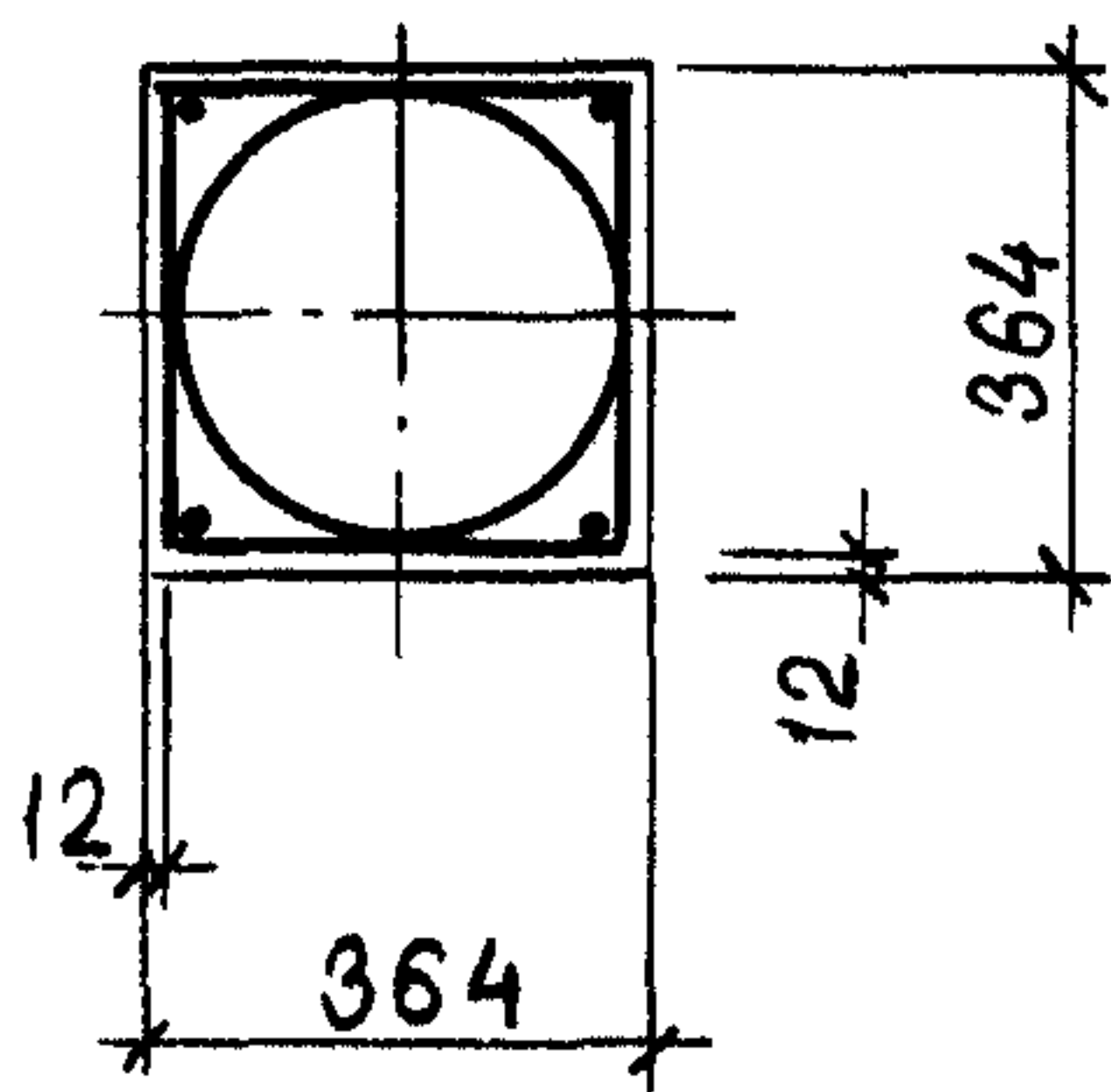
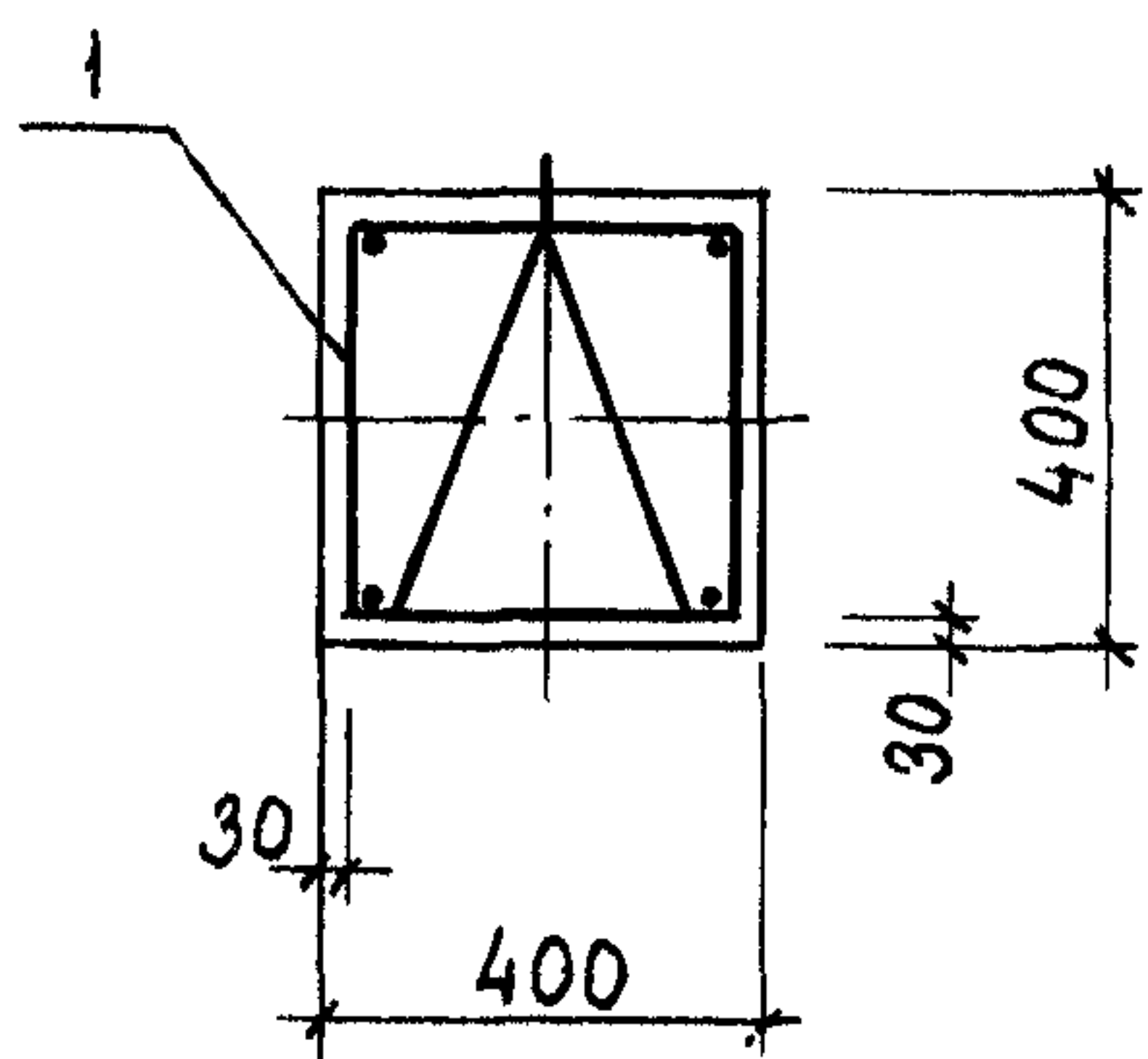
Нач.пр.отд.	Колесов	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Абрамов	<i>[Signature]</i>
Гл. спец. по норм. контр.	Пронин	<i>[Signature]</i>
ГИП	Лёшин	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Соколова	<i>[Signature]</i>
Инженер	Хачатурян	<i>[Signature]</i>
Проверил	Дежурова	<i>[Signature]</i>



2-2

3-3

4-4



1.011.1-7 11100 СБ

Лист

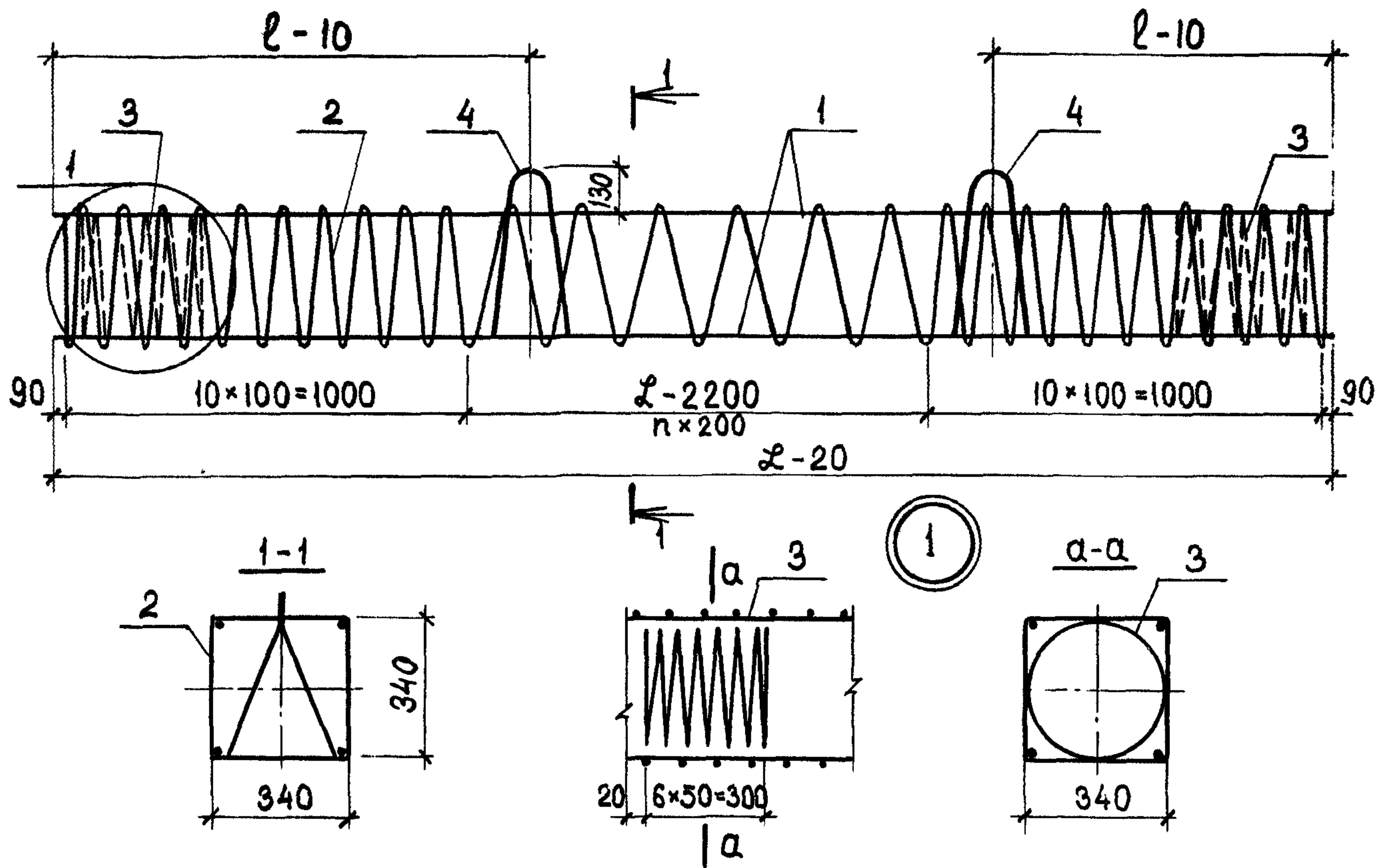
2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 11110										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
				<u>Документация</u>												
116			1.011.1-7 11110 СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
				<u>Детали</u>												
Б4	1		1.011.1-7 11111	Φ12AIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ=5980	4											5,4 кг
Б4	1		-01	ℓ=6980		4										6,2 кг
Б4	1		-02	ℓ=7980			4									7,1 кг
Б4	1		-03	Φ14AIII ℓ=8980				4								10,9 кг
Б4	1		-04	ℓ=9980					4							12,1 кг
Б4	1		-05	Φ16AIII ℓ=10980						4						17,4 кг
Б4	1		-06	ℓ=11980							4					19,0 кг
				Марка каркаса	КП6-40ВК	КП7-40ВК	КП8-40ВК	КП9-40ВК	КП10-40ВК	КП11-40ВК	КП12-40ВК	КП13-40ВК	КП14-40ВК			

Нач. отд.	Колесов	<i>Колесов</i>	1.011.1-7 11110			
Гл. констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>				
Гл. сп. пон. к.	Пронин	<i>Пронин</i>	Каркас пространственный (КП6-40ВК ÷ КП14-40ВК)	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Лёшин	<i>Лёшин</i>		Р	1	2
Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>	Фундаментпроект			
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>				
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 11110										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
Б4		1	1.011.1-7 11111-07	φ16AIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ=12980									4			20,5кг
Б4		1	-08	φ18AIII ℓ=13980										4		28,0кг
Б4		2	1.011.1-7 11112	φ5BpI TУ 14-4-659-75 ℓ=54100	1											7,6кг
Б4		2	-01	ℓ=61100		1										8,6кг
Б4		2	-02	ℓ=68100			1									9,5кг
Б4		2	-03	ℓ=75100				1								10,5кг
Б4		2	-04	ℓ=82100					1							11,5кг
Б4		2	-05	ℓ=89000						1						12,5кг
Б4		2	-06	ℓ=96000							1					13,4кг
Б4		2	-07	ℓ=103000								1				14,4кг
Б4		2	-08	ℓ=110000									1			15,4кг
Б4		3	1.011.1-7 11113	ℓ=8720	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		1,2кг
118		4	10020 -03	Петля П4	2	2										1,6кг
118		4	-04	Петля П5			2	2	2							2,1кг
118		4	-05	Петля П6						2						2,7кг
118		4	-06	Петля П7							2	2	2			3,6кг

Марка каркаса	КП6-4С ЗК	КП7-40ВК	КП8-40ВК	КП9-40ВК	КП10-40ВК	КП11-40ВК	КП12-40ВК	КП13-40ВК	КП14-40ВК			
------------------	-----------	----------	----------	----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	--	--	--



Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-88 и СН 393-78. Петли привязать к поз. 1 вязальной проволокой.

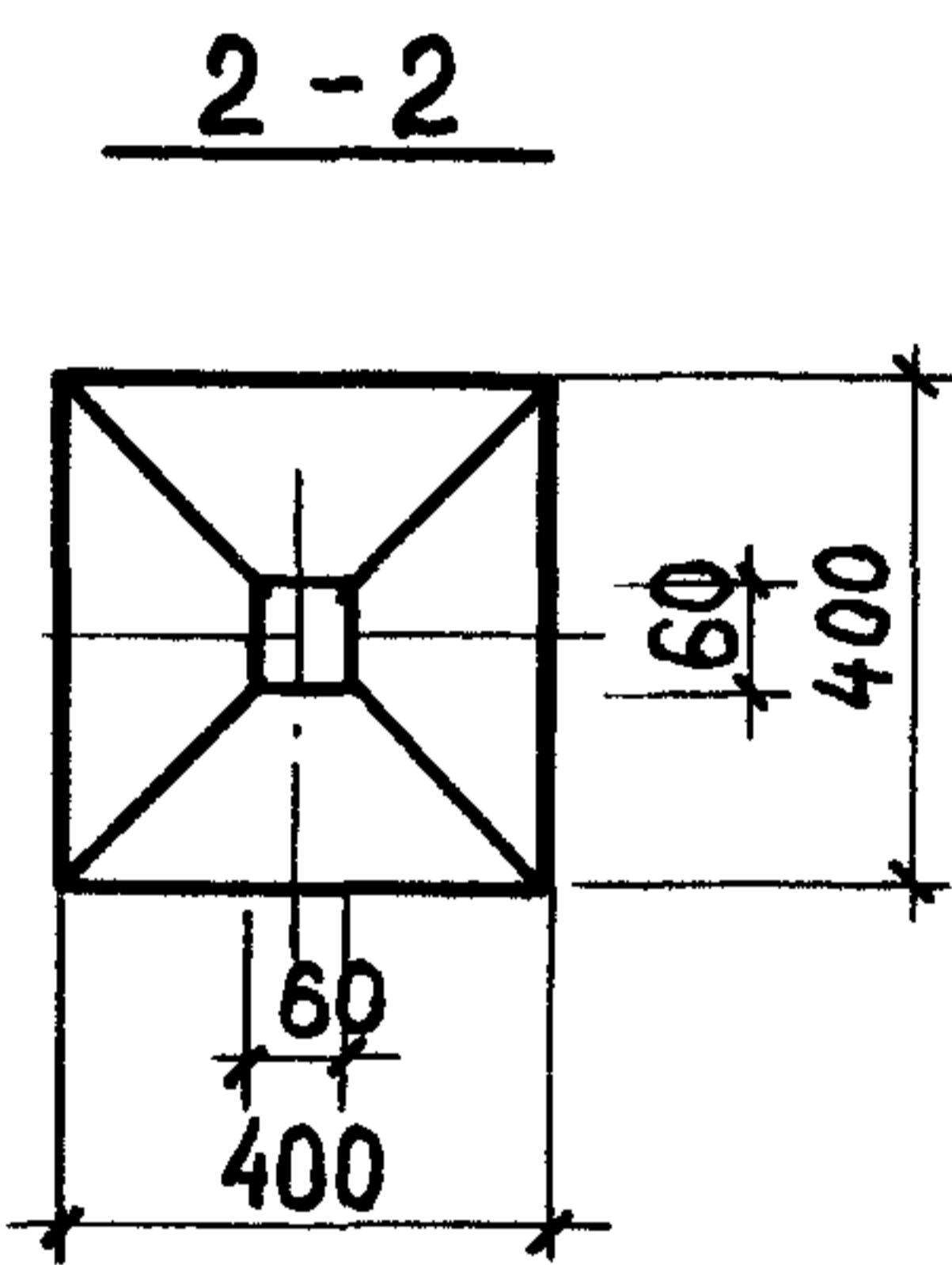
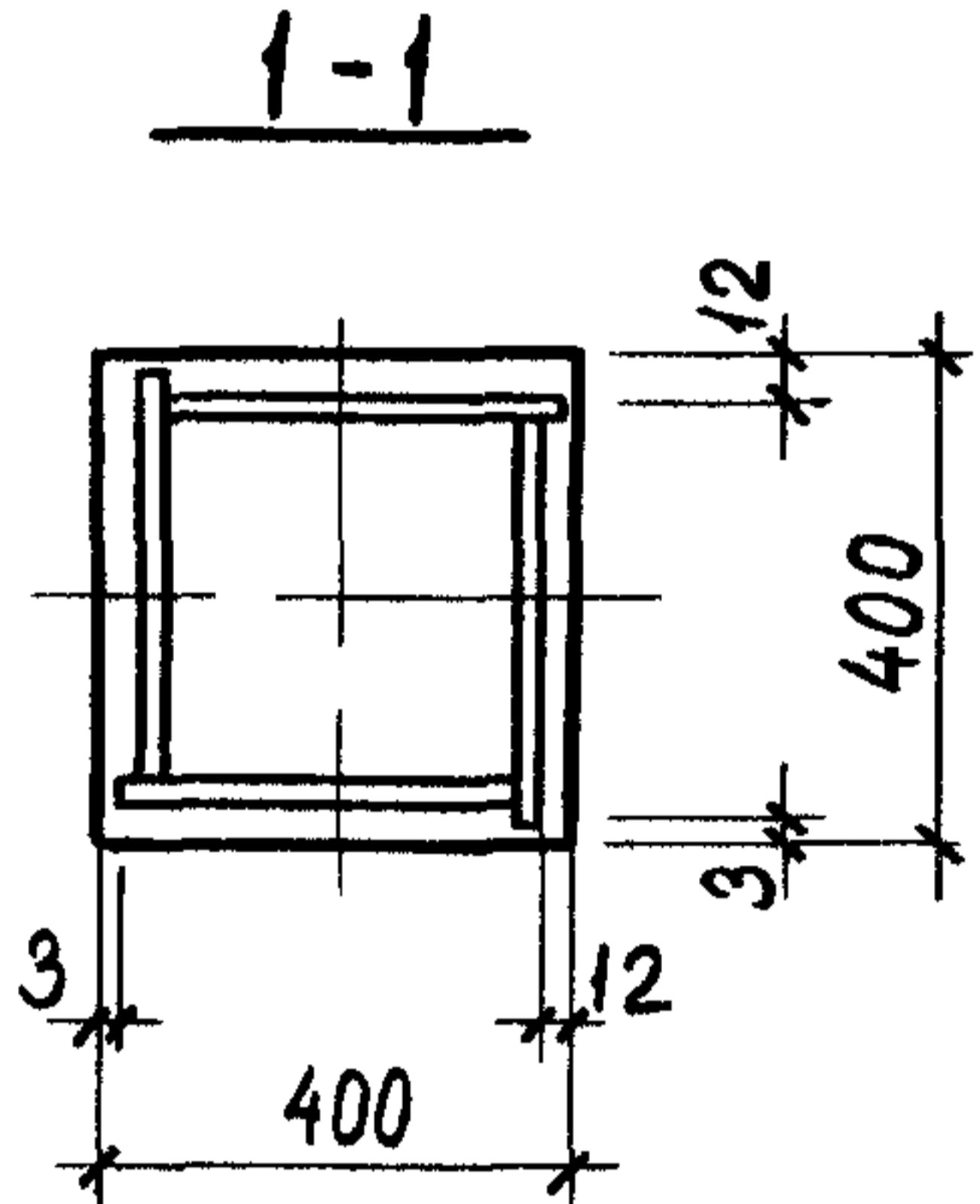
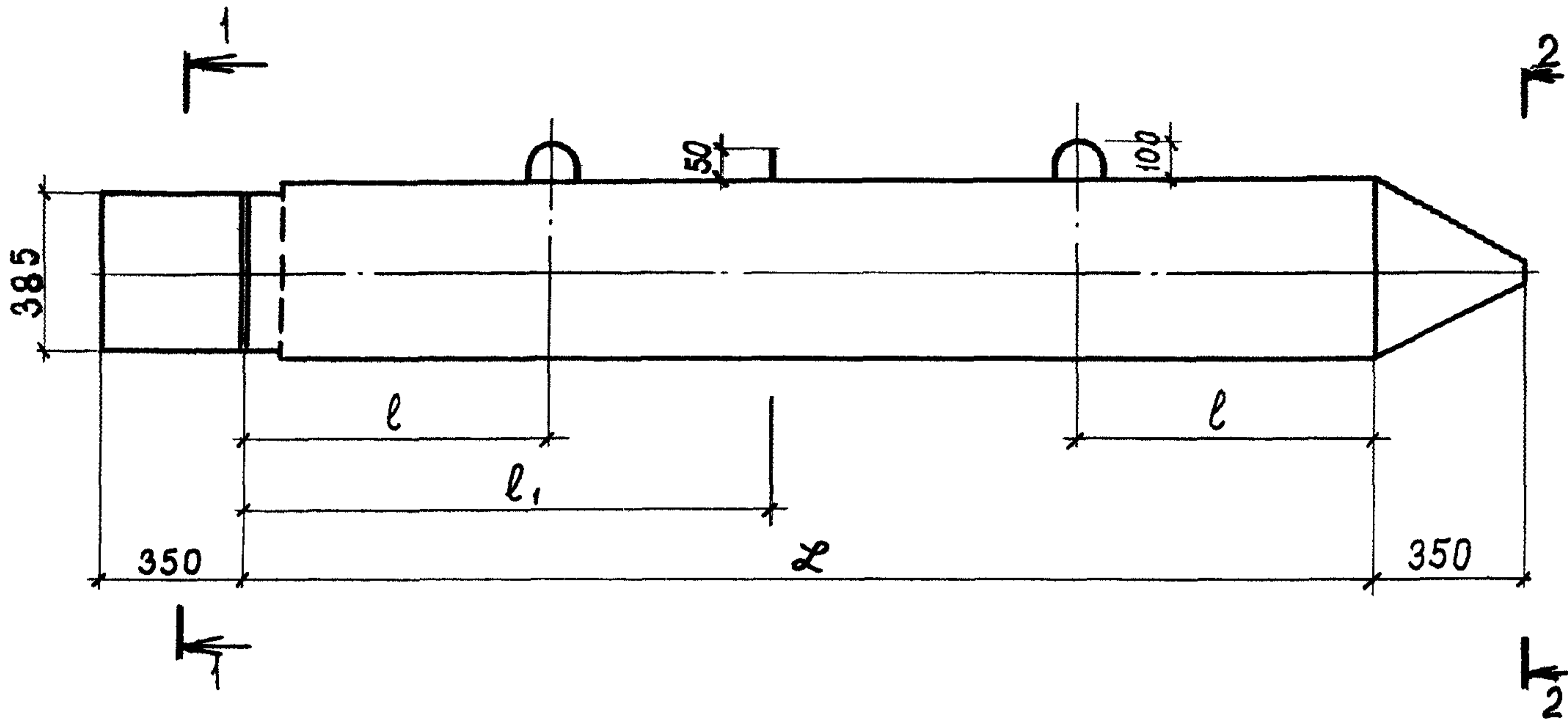
Обозначение	Марка	L-20 мм	l мм	n _{выт.} шт.	Масса кг
1.011.1-7 11110	КП6 - 40 ВК	5980	1200	19	35,3
-01	КП7 - 40 ВК	6980	1400	24	40,0
-02	КП8 - 40 ВК	7980	1600	29	45,7
-03	КП9 - 40 ВК	8980	1800	34	61,8
-04	КП10 - 40 ВК	9980	2100	39	67,7
-05	КП11 - 40 ВК	10980	2300	44	91,1
-06	КП12 - 40 ВК	11980	2500	49	100,3
-07	КП13 - 40 ВК	12980	2700	54	107,7
-08	КП14 - 40 ВК	13980	2900	59	138,8

1.011.1-7 11110 СБ

			Каркас пространственный (КП6-40ВК + КП14-40ВК) Сборочный чертёж	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.пр.отд.	Колесов			Р	См. табл.	
Гл.констр.	Абрамов	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов 1	
Гл.сп.п.н.к.	Пронин	<i>[Signature]</i>		Фундаментпроект		
ГИП	Лёшин	<i>[Signature]</i>				
Гл.спец.	Соколова	<i>[Signature]</i>				
Инженер	Хачатурян	<i>[Signature]</i>				
Проверил	Дежурова					

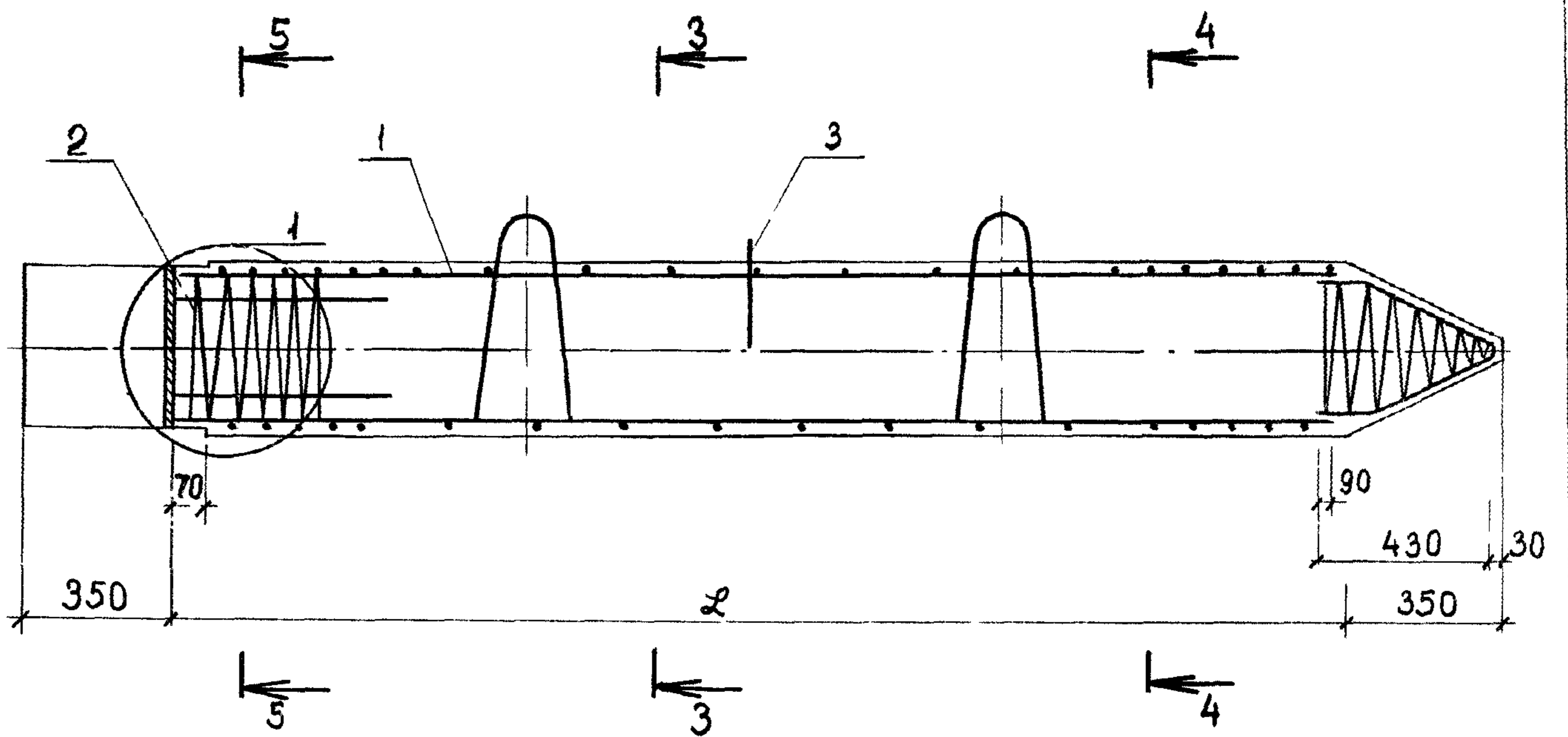
			наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 11200										Примечание		
				-	01	02										
			<u>Документация</u>													
11В		1.011.1-7 11200 СБ	Сборочный чертёж	✕	✕	✕										
11В		1.011.1-7 11200 ВМС	Выборка стали	✕	✕	✕										
		1.011.1-7 11200 ПЗ	Пояснительная записка	✕	✕	✕										
			<u>Сборочные единицы</u>													
11В	1	1.011.1-7 11210	Каркас пространств. КП8-40НК	1												
11В	1	-01	КП12-40НК		1											
11В	1	-02	КП14-40НК			1										
			<u>Детали</u>													
11В	2	1.011.1-7 10010-02	Изделие закладное М 6	1	1	1										
В4	3	1.011.1-7 11201	ФЮАІ ГОСТ 5781-75, l=250	1	1	1										0,1кг
			<u>Материалы</u>													
			Бетон марки М 300	1,30	1,94	2,26										
				Марка сваи	С8-40НК	С12-40НК	С14-40НК									

Нач. отд.	Колесов		1.011.1-7 11200			
Гл. констр.	Абрамов					
Гл. сп. по н. к.	Пронин		Звено нижнее (С8-40НК; С12-40НК; С14-40НК)	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Лёшин			Р		1
Гл. спец.	Соколова			Фундаментпроект		
Инженер	Хачатурян					
Проверил	Дежурова					

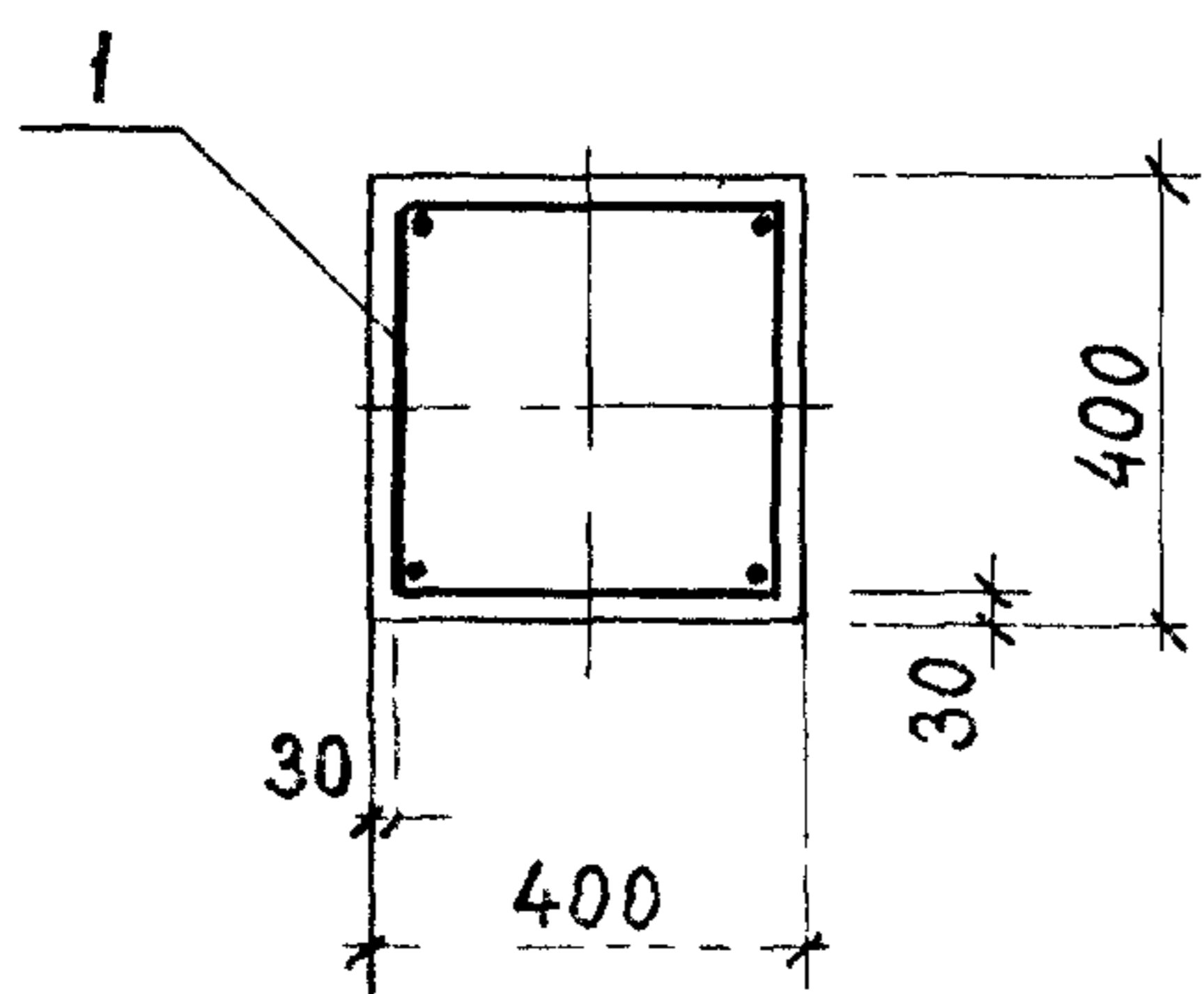


Обозначение	Марка	L , мм	l , мм	l_1 , мм	Масса, т
1.011.1-7 11200	С8-40НК	8000	1600	2400	3,25
-01	С12-40НК	12000	2500	3500	4,85
-02	С14-40НК	14000	2900	4100	5,65

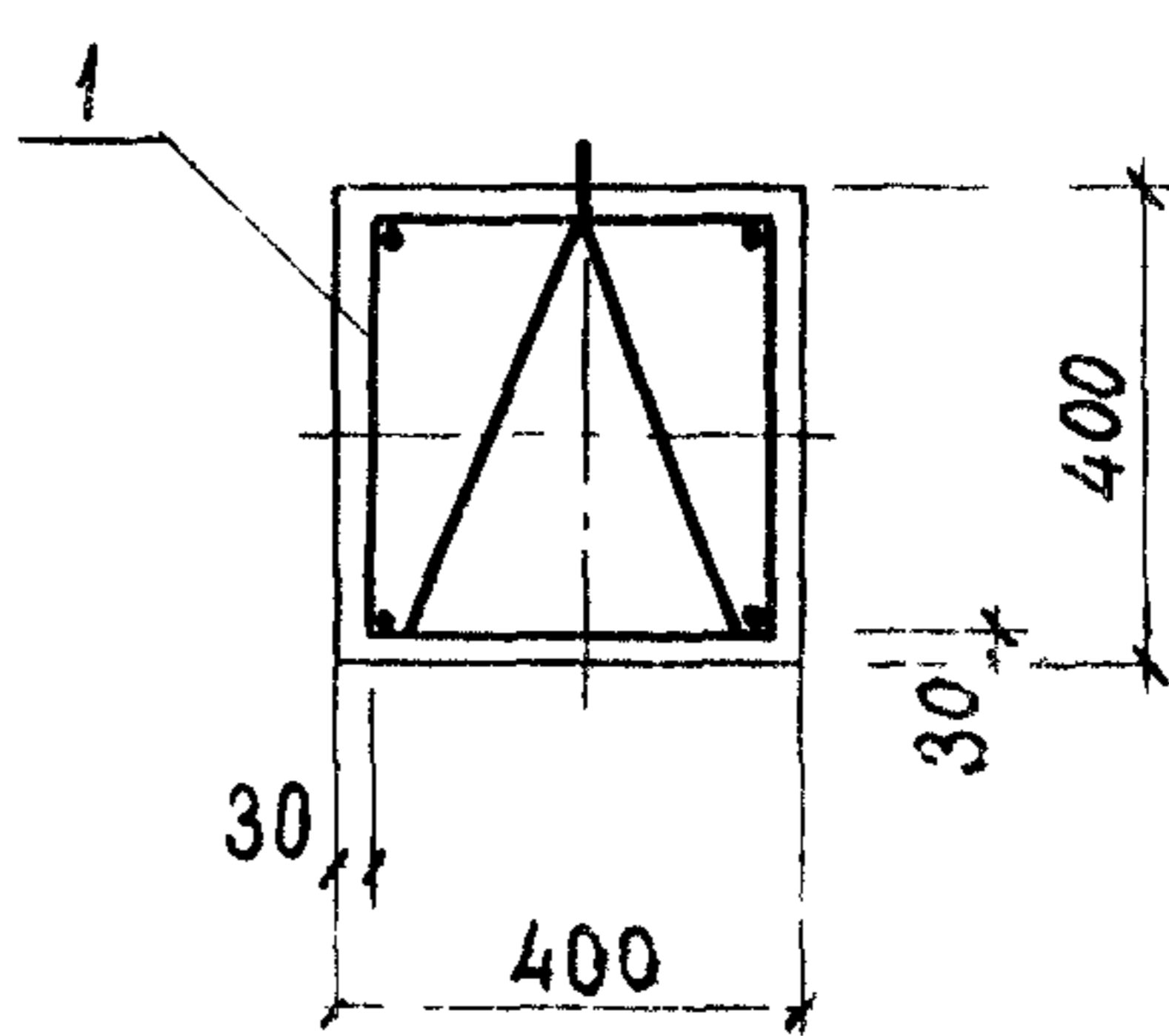
1.011.1-7 11200 СБ					
Звено нижнее (С8-40НК; С12-40НК; С14-40НК) Сборочный чертёж.			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	см. табл.	
			Лист 1	Листов 2	
			Фундаментпроект		
Нач.протд.	Колесов	<i>Колесов</i>			
Гл. констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>			
Гл. спец. по норм. контр.	Пронин	<i>Пронин</i>			
ГИП	Лёшин	<i>Лёшин</i>			
Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>			
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>			
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>			



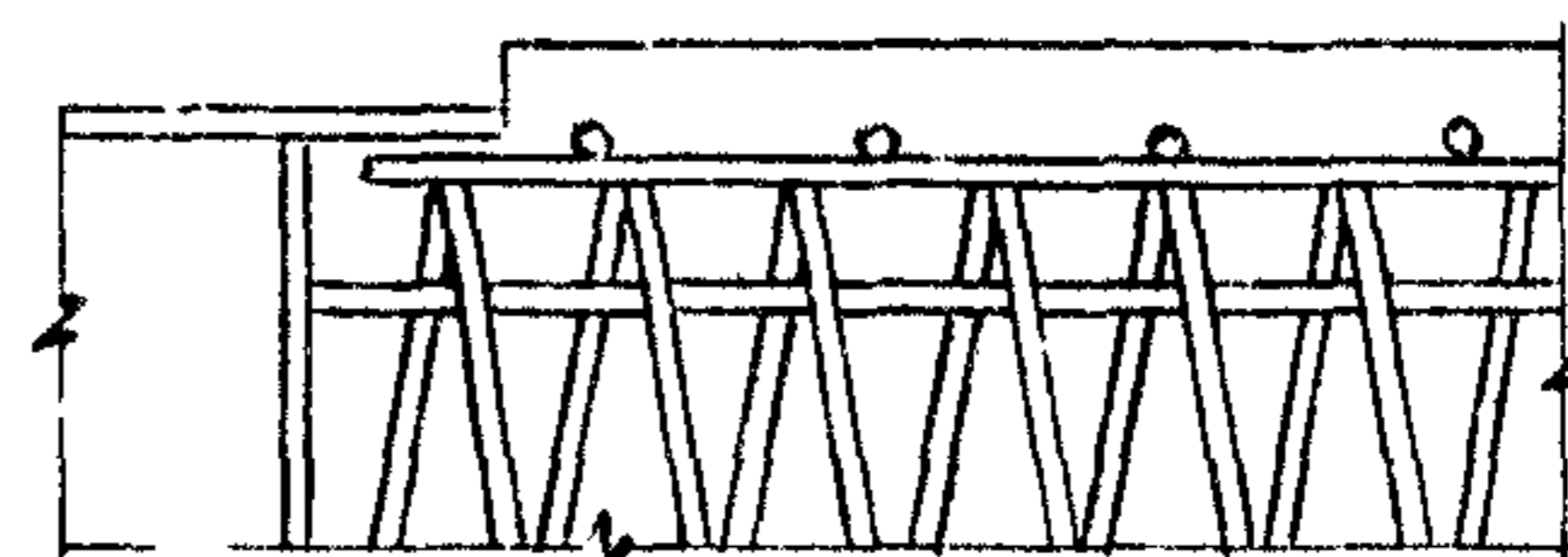
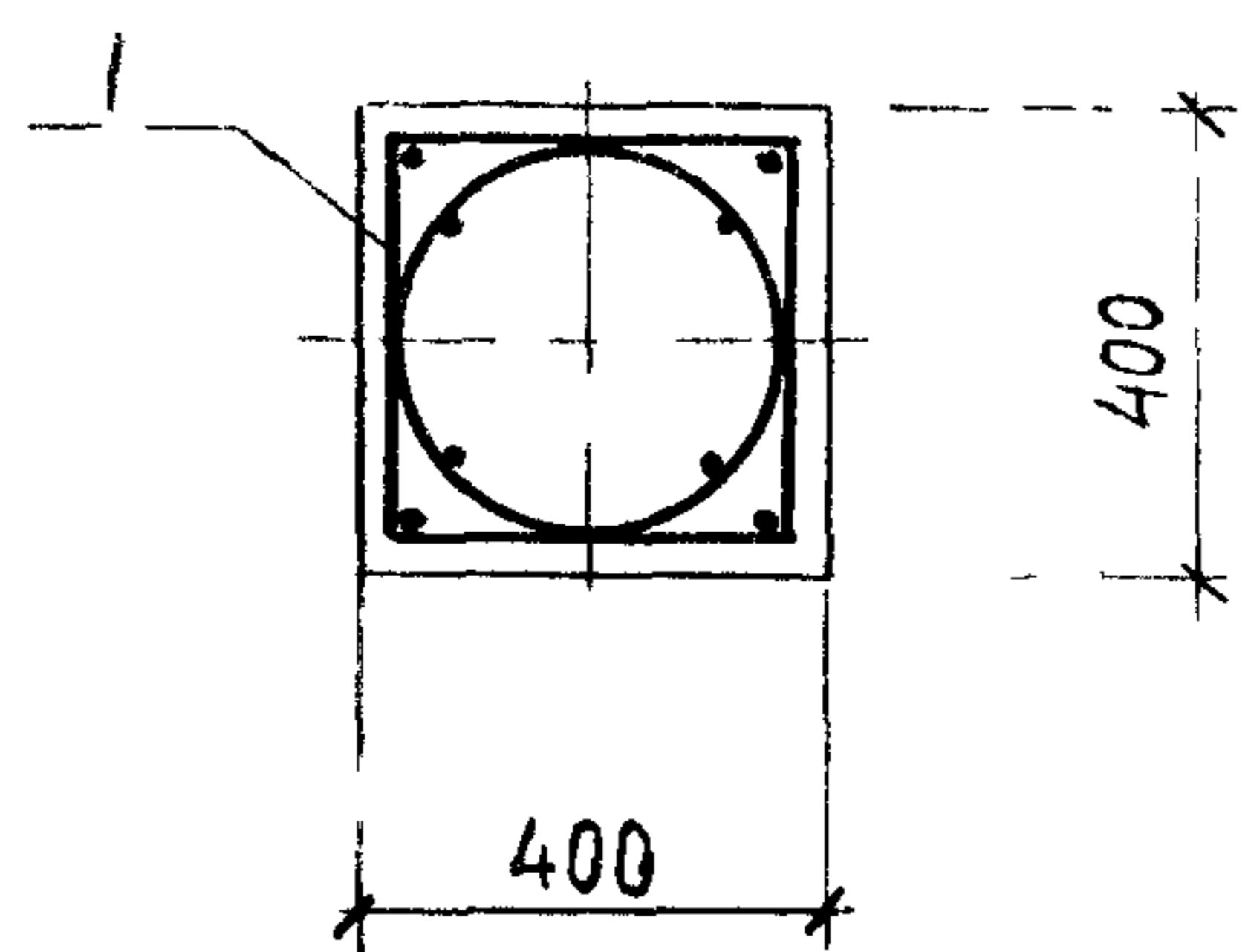
3-3



4-4



5-5



1.011.1-7 11200 СБ

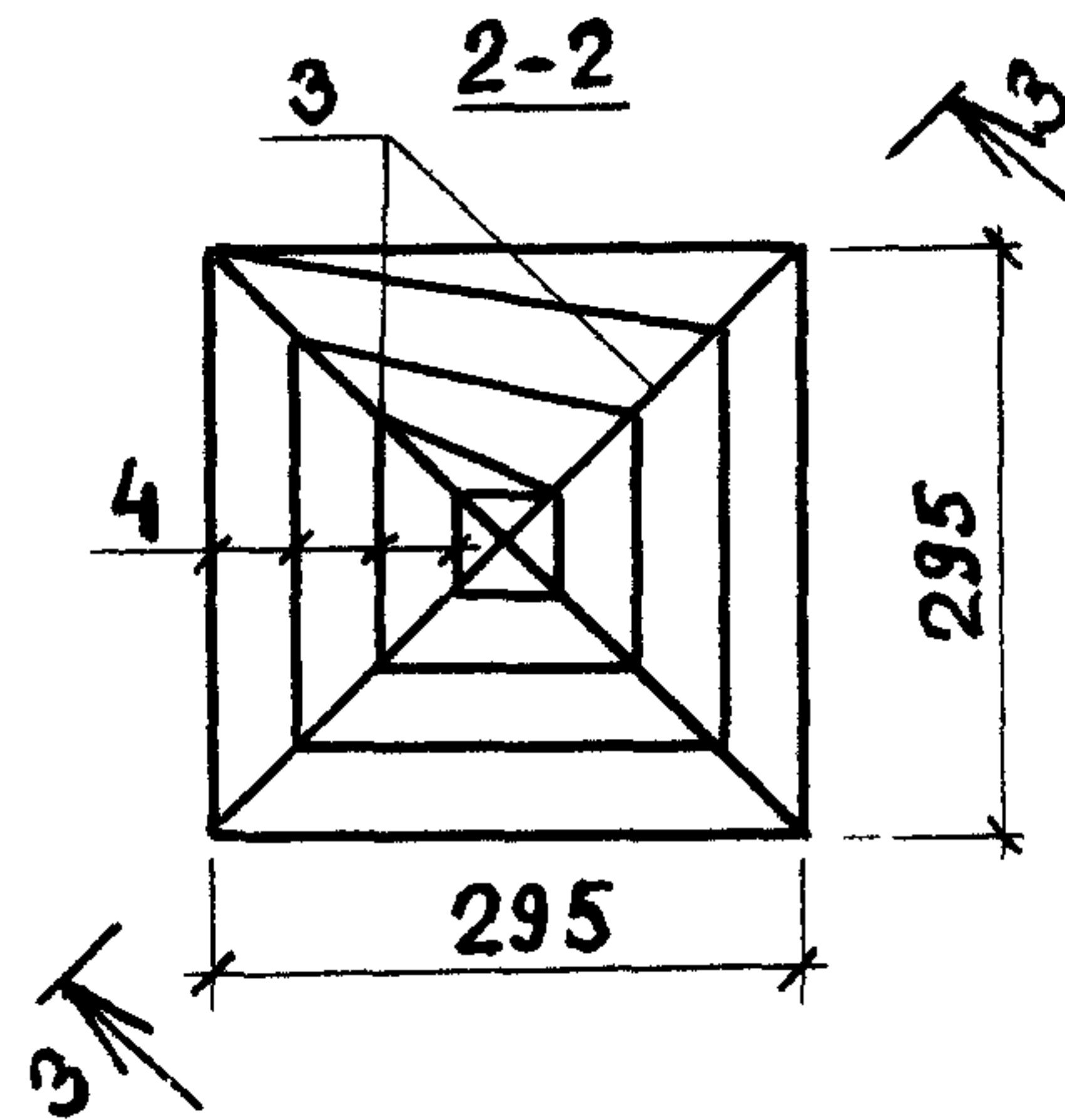
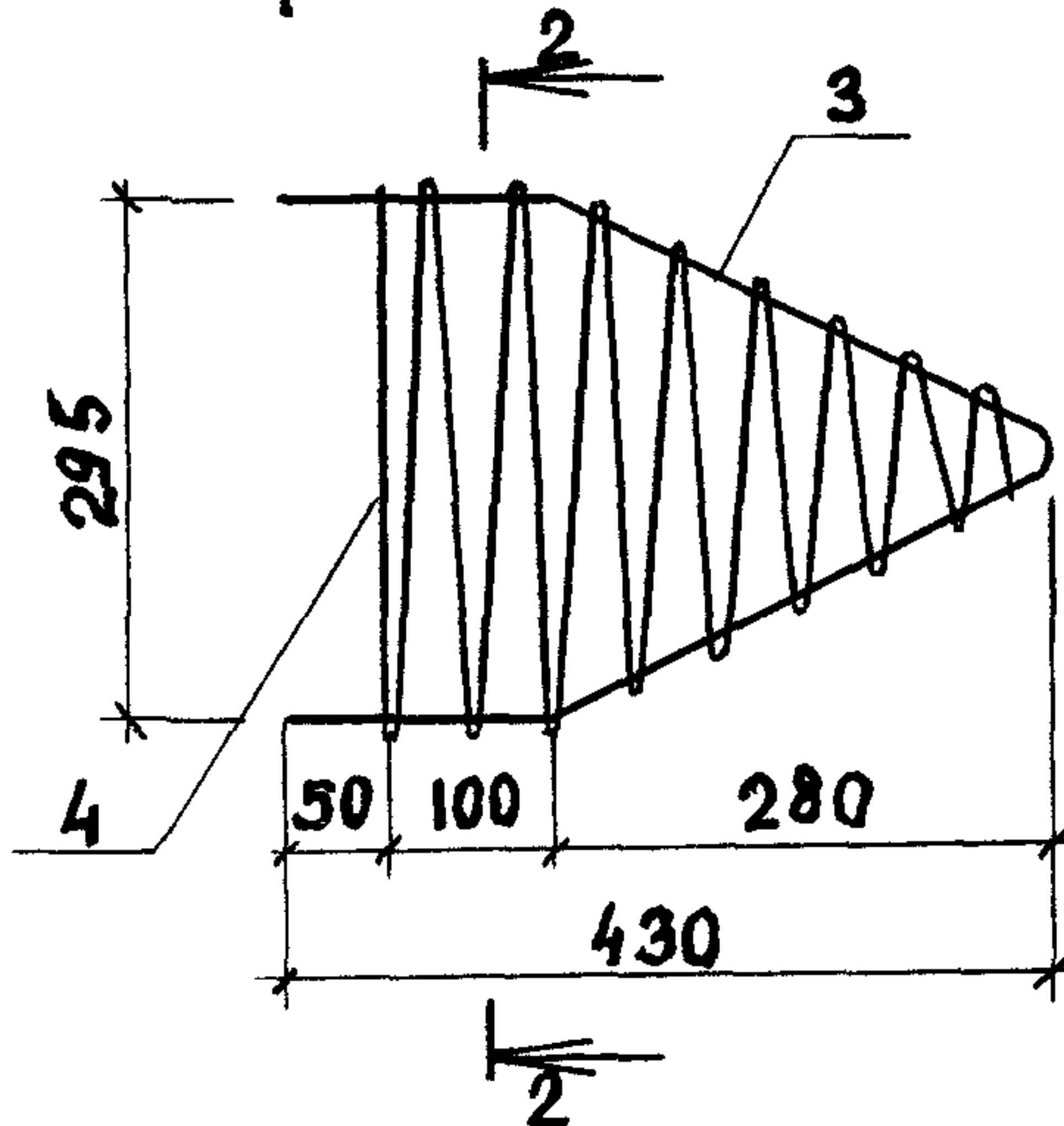
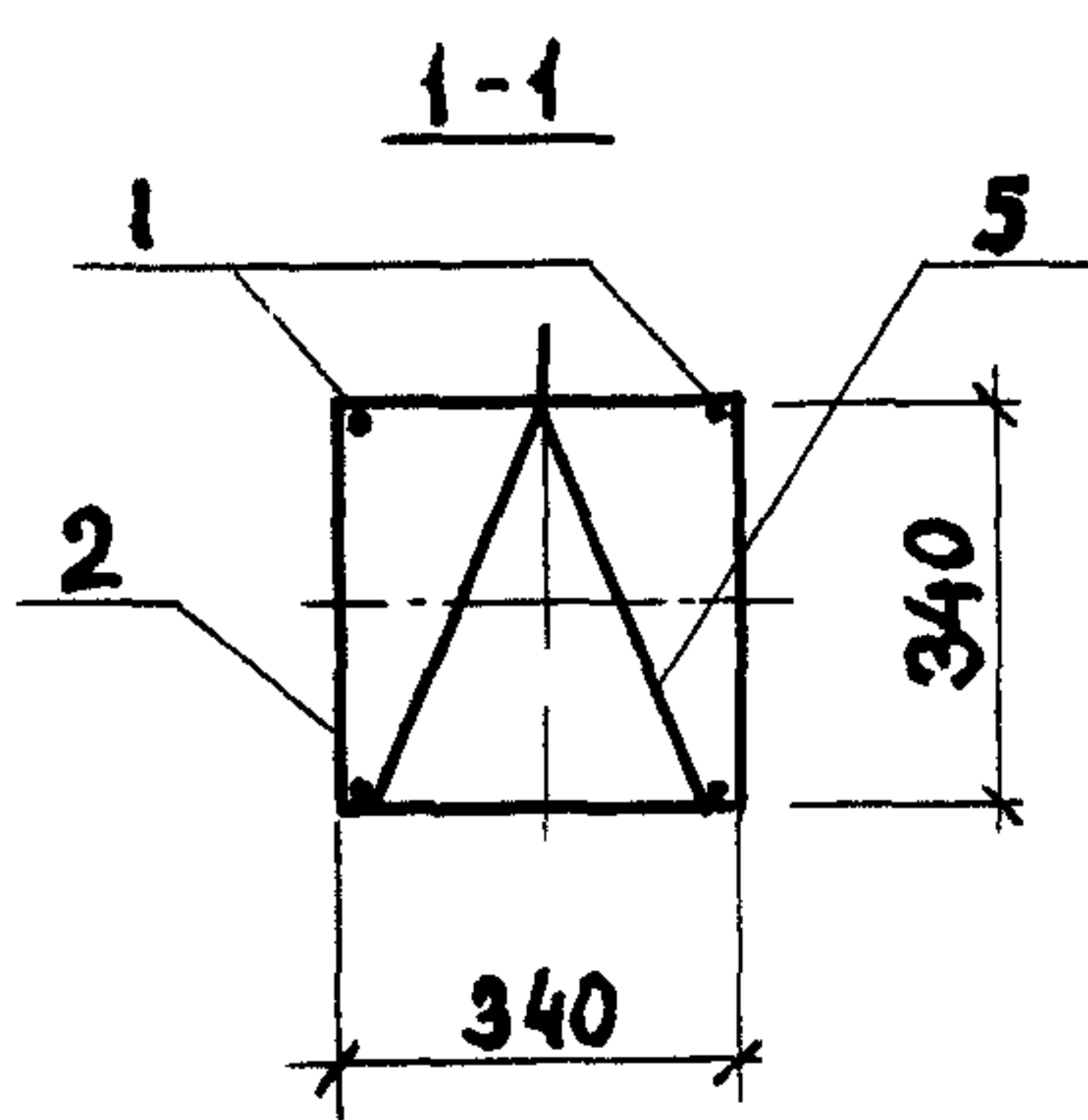
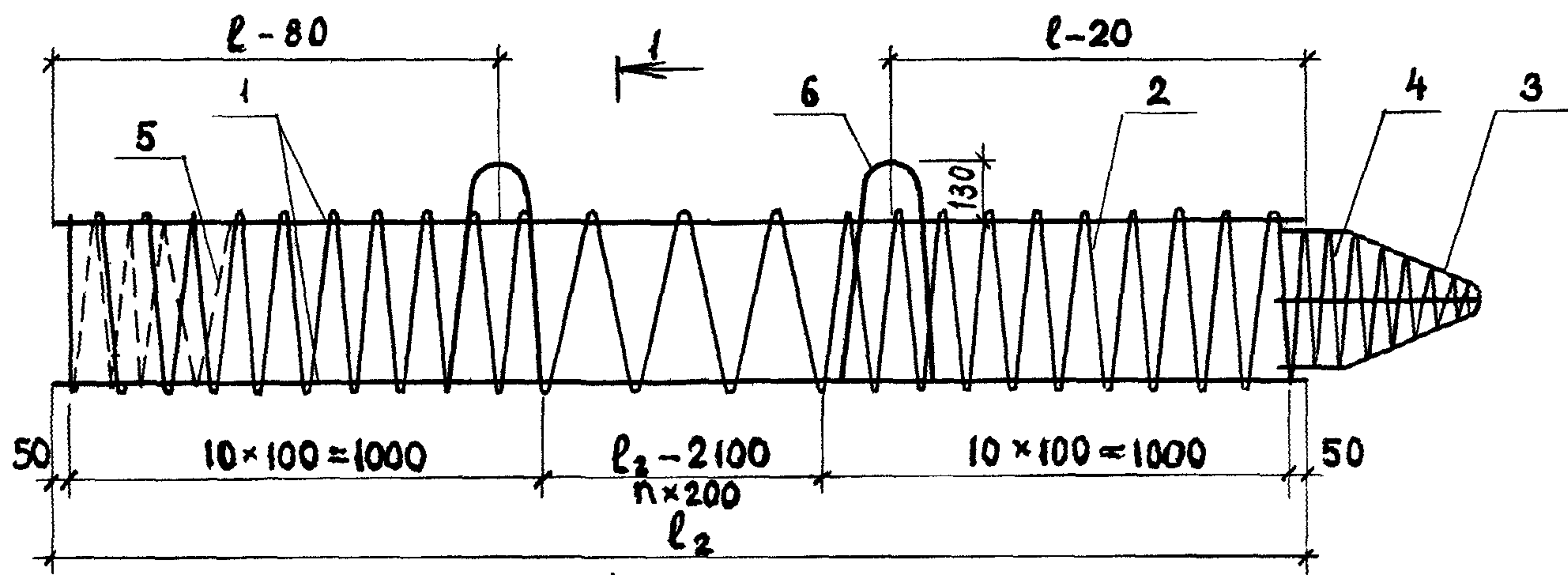
Лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 11210										Примечание				
					-	01	02												
				<u>Документация</u>															
118			1.011.1-7 11210 СБ	Сборочный чертёж	×	×	×												
				<u>Детали</u>															
Б4	1		1.011.1-7 11211	φ12AIII ГОСТ 5.1459-72 ℓ=7900	4												7,0кг		
Б4	1		-01	φ18AIII ℓ=11900		4											18,8кг		
Б4	1		-02	φ18AIII ℓ=13900			4										27,8кг		
Б4	2		1.011.1-7 11212	φ5BpITY 14-4-659-75; ℓ=68100	1												9,5кг		
Б4	2		-01	ℓ=96000		1											13,5кг		
Б4	2		-02	ℓ=110100			1										15,4кг		
					Марка каркаса	КП8-40НК	КП12-40НК	КП14-40НК											
					Нач. отд	Колесов	1.011.1-7 11210												
					Гл. констр.	Абрамов													
					Гл. сп. по н.к.	Пронин											Стадия	Лист	Листов
					ГИП	Лёшин	Каркас пространственный										Р	1	2
					Гл. спец.	Соколова	КП8-40НК, КП12-40НК;										Фундаментпроект		
					Инженер	Хачатурян	КП14-40НК												
					Проверил	Дежурова													

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.011.1-7 11210										Примечание	
					-	01	02									
Б4		3	1.011.1-7 11213	φ10A1 ГОСТ 5781-75, ℓ=990	2	2	2									0,6 кг
Б4		4	1.011.1-7 11214	φ5врІТЧ 14-4-659-75 ℓ=5000	1	1	1									0,7 кг
Б4		5	1.011.1-7 11215	ℓ= 8600	1	1	1									1,2 кг
11В		6	1.011.1-7 10020-04	Петля П5	2											2,1 кг
11В		6	-06	Петля П7		2	2									3,6 кг
				Марка каркаса	КП8-40ЖК	КП12-40ЖК	КП14-40ЖК									

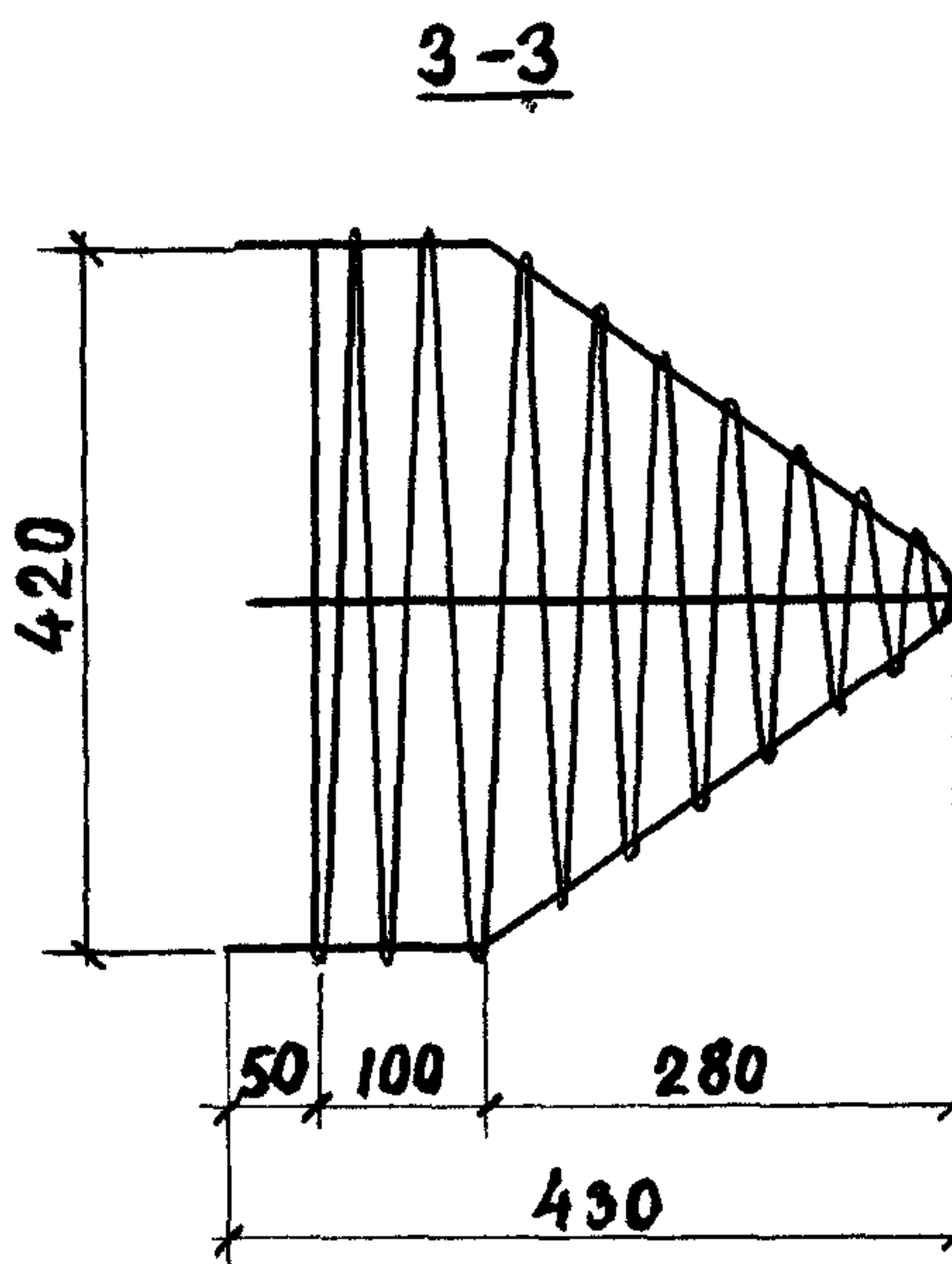
1.011.1-7 11210	Лист
	2



Обозначение	Марка	l_2 мм	l мм	$n_{\text{внт.}}$ шт.	Масса кг
1.011.1-7 11210	КП8-40НК	7900	1600	29	447
-01	КП12-40НК	11900	2500	49	991
-02	КП14-40НК	13900	2900	59	137,4

Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Петли и поз. 3 привязать к поз. 1 вязальной проволокой.



1.011.1-7 11210 СБ

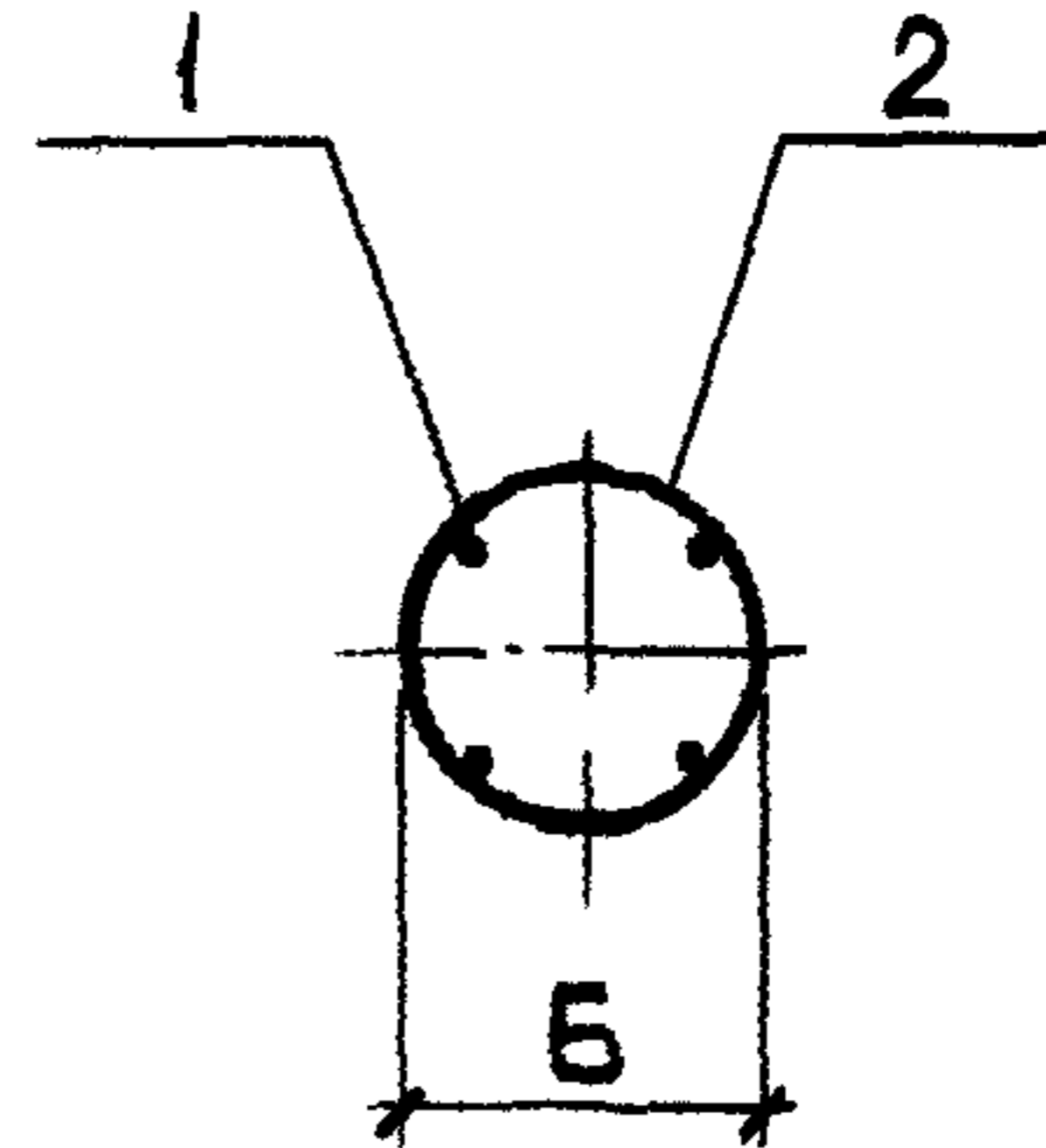
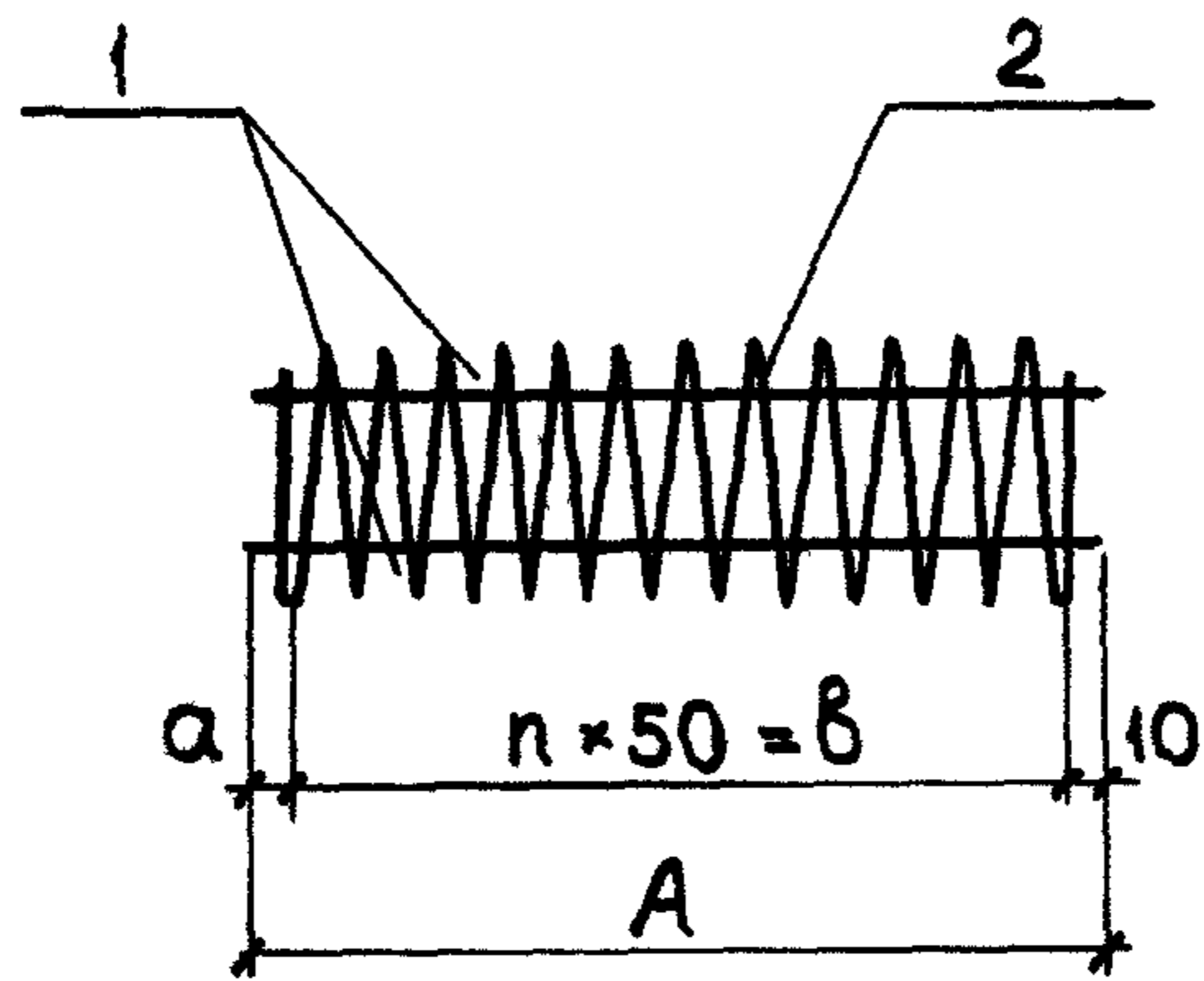
Нач.протд.	Колесов		Каркас пространственный (КП8-40НК; КП12-40НК; КП14-40НК) Сборочный чертеж.	Стадия	Масса	Масштаб
Гл констр.	Абрамов			Р	см. табл.	—
Гл спец. по норм. контр.	Пронин			Лист	Листов 1	
ГИП	Лёшин			Фундаментпроект		
Гл спец.	Соколова					
Инженер	Хачатурян					
Проверил	Дежурова					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на испанн. 1.011.1-7 10010							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		
				<u>Документация</u>									
116				Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X			
				<u>Детали</u>									
Б4	1	1.011.1-7 10011		Ф12АII ГОСТ 5781-75 l=640	4								2,3 кг
Б4	1		-01	Ф12АIII ГОСТ 5.1459-72* l=800		4							2,8 кг
Б4	1		-03	l=980			4						3,5 кг
Б4	1		-02	Ф14АIII ГОСТ 5.1459-72* l=800			4						3,9 кг
Б4	1		-04	l=980				4					4,7 кг
Б4	1		-05	Ф16АIII ГОСТ 5.1459-72* l=980					4				6,2 кг
Б4	1		-06	Ф18АIII ГОСТ 5.1459-72* l=980						4			7,8 кг
Б4	2	1.011.1-7 10012		Ф5ВpI ТУ 14-4-659-75 l=10350	1								1,5 кг
Б4	2		-01	l=15200		1	1						2,1 кг
Б4	2		-02	l=22100				1	1	1			3,1 кг
Б4	2		-03	l=28100				1					3,9 кг

марка каркаса	кп1	кп2	кп3	кп4	кп5	кп6	кп7
---------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Нач.пр.отд	Колесов	Алекс
Гл. констр.		
Гл. спец. по м.к.	Пронин	Алекс
ГИП	Лешин	Алекс
Гл. спец.	Соколова	Алекс
Инж.	Хачатурян	Хачур
Проверил	Дежурова	Дотур

1.011.1-7 10010			
Каркас пространственный (кп1 ÷ кп7)	Стадия	Лист	Листов
	Р		1
фундамент проекта			



Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Обозначение	Марка	A	a	б	n	Б
1.011.1-7 10010	КП1	640	30	600	12	230
-01	КП2	800	40	750	15	280
-02	КП3	800	40	750	15	280
-03	КП4	980	20	950	19	330
-04	КП5	980	20	950	19	330
-05	КП6	980	20	950	19	330
-06	КП7	980	20	950	19	330

1.011.1-7 10010 СБ

				Каркас пространственный (КП1 ÷ КП7) Сборочный чертёж			Стадия	Масса	Масштаб
							Р	см. табл.	
Нач. отд.	Колесов	<i>Колесов</i>				Лист 1	Листов 2		
Гл. констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>							
Гл. кон.к.	Пронин	<i>Пронин</i>							
ГИП	Лёшин	<i>Лёшин</i>							
Гл. спец.	Соколова	<i>Соколова</i>							
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>							
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>						Фундаментпроект	

Шт	Фар	30	П		Кол-во на исполк 1.011.1-7 10020							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		
				<u>Документация</u>									
				Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	×			
				<u>Детали</u>									
Б4		1		1.011.1-7 10020	Ф10А1 ГОСТ 5781-75 l=1250	1							0,8 кг
Б4		1		- 01	Ф12А1 l=1250		1						1,1 кг
Б4		1		- 02	Ф14А1 l=1250			1					1,5 кг
Б4		1		- 03	l=1360				1				1,6 кг
Б4		1		- 04	Ф16А1 l=1360				1				2,1 кг
Б4		1		- 05	Ф18А1 l=1360					1			2,7 кг
Б4		1		- 06	Ф20А1 l=1470						1		3,6 кг
					Марка петли	П1	П2	П3	П4	П5	П6	П7	

Нач протр	Колесов	Жим	1.011.1-7 10020			
Гл. констр.						
Гл. спец. по И.В.	Пронин	Жим	Петля	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Лешин	Жим		Р		1
Гл. спец.	Соколова	Жим	(П1 + П7)	Фундаментпроект		
Инж.	Лачатурян	Хачу				
Проверил	Дежурова	Дежур				

формат	зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполн. 1.011.1-7 10030										Примечание	
					-	01	02									
				<u>Документация</u>												
116				Сборочный чертёж	×	×	×									
				<u>Детали</u>												
Б4	1		1.011.1-7 10031	Труба $\frac{273 \times 7 \text{ ГОСТ } 8732-78}{\text{АСт.3 ГОСТ } 8731-74}$	1											14,7 кг
Б4	1		- 01	Труба $\frac{325 \times 8 \text{ ГОСТ } 8732-78}{\text{АСт.3 ГОСТ } 8731-74}$		1										23,1 кг
Б4	1		- 02	Труба $\frac{377 \times 9 \text{ ГОСТ } 8732-78}{\text{АСт.3 ГОСТ } 8731-74}$			1									34,3 кг
Б4	2		10032	Лист $\frac{\text{Б-ПН-4 ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст.2 ср. ГОСТ } 14637-69} \phi 257$	1											1,6 кг
Б4	2		- 01	$\phi 307$		1										2,3 кг
Б4	2		- 02	$\phi 357$			1									3,1 кг
Б4	3		10033	$\phi 12 \text{ АД ГОСТ } 5781-75 \quad \ell = 510$	4											0,45 кг
Б4	4		- 01	$\phi 12 \text{ АШ ГОСТ } 5.1459-72^* \quad \ell = 510$		4	4									0,45 кг
Б4	5		1034	$\phi 5 \text{ Вр I ТУ } 14-4-659-75 \quad \ell = 7200$	1											1,1 кг
Б4	5		- 01	$\ell = 8100$		1										1,2 кг
Б4	5		- 02	$\ell = 9750$			1									1,5 кг

марка
заказ
изделия

М1

М2

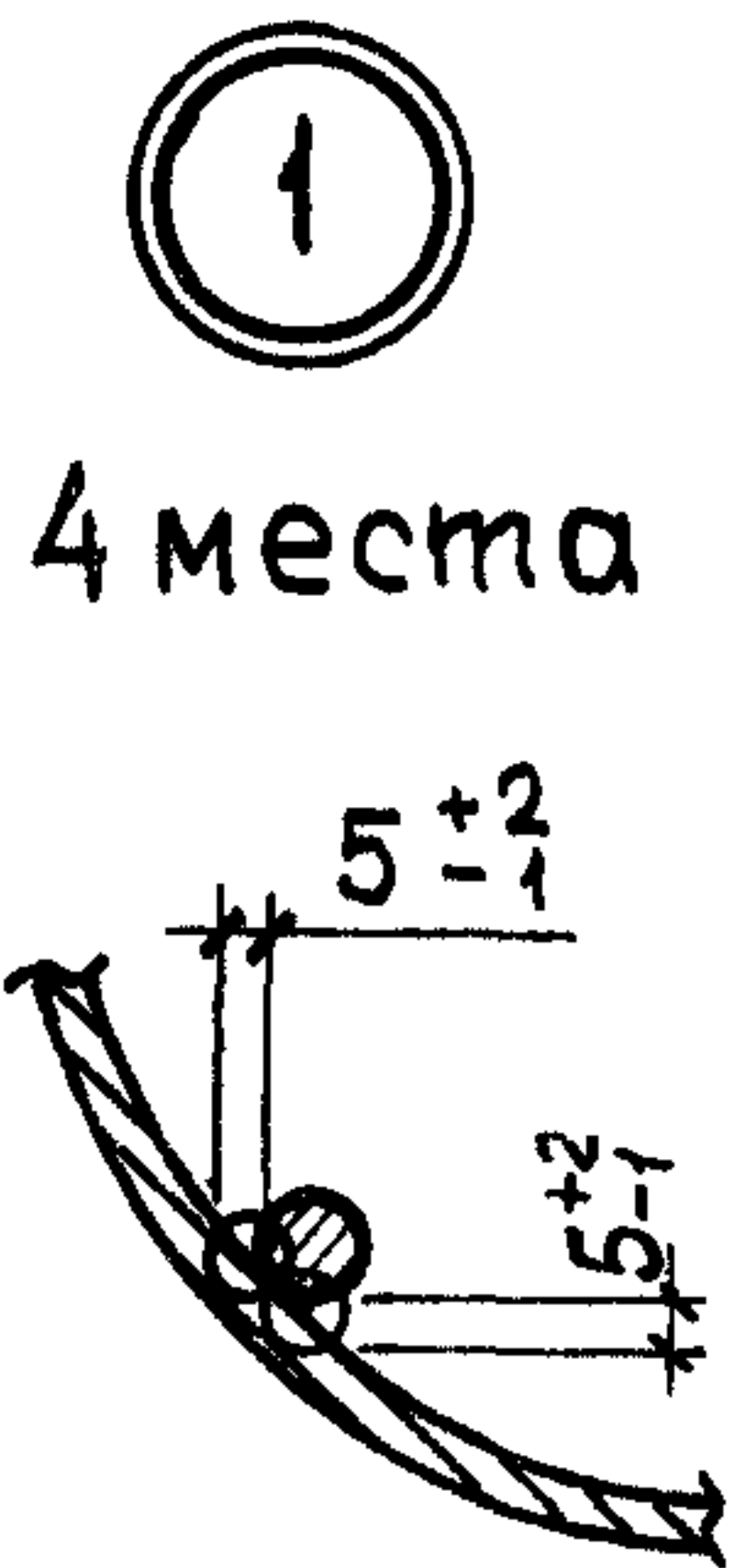
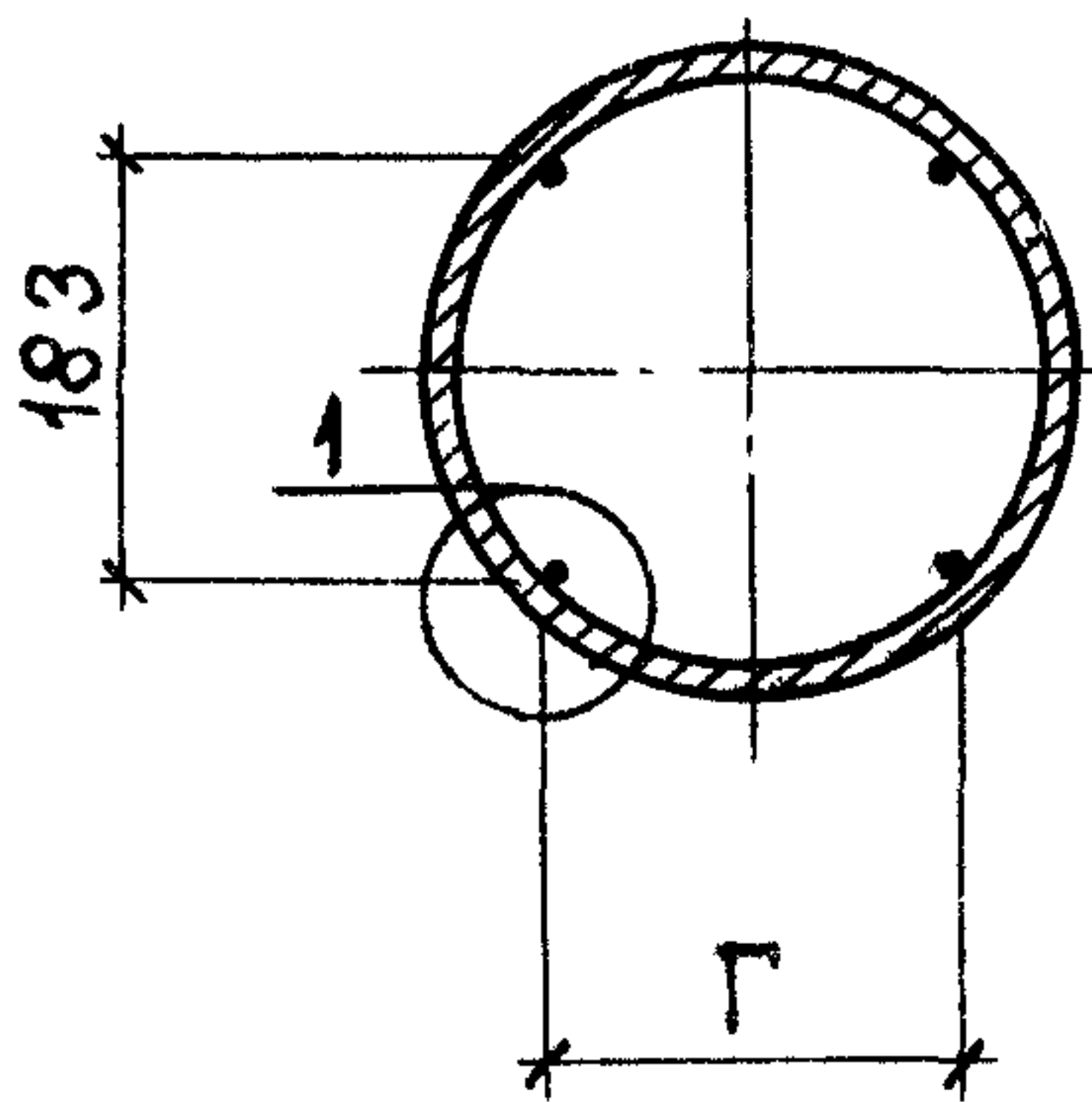
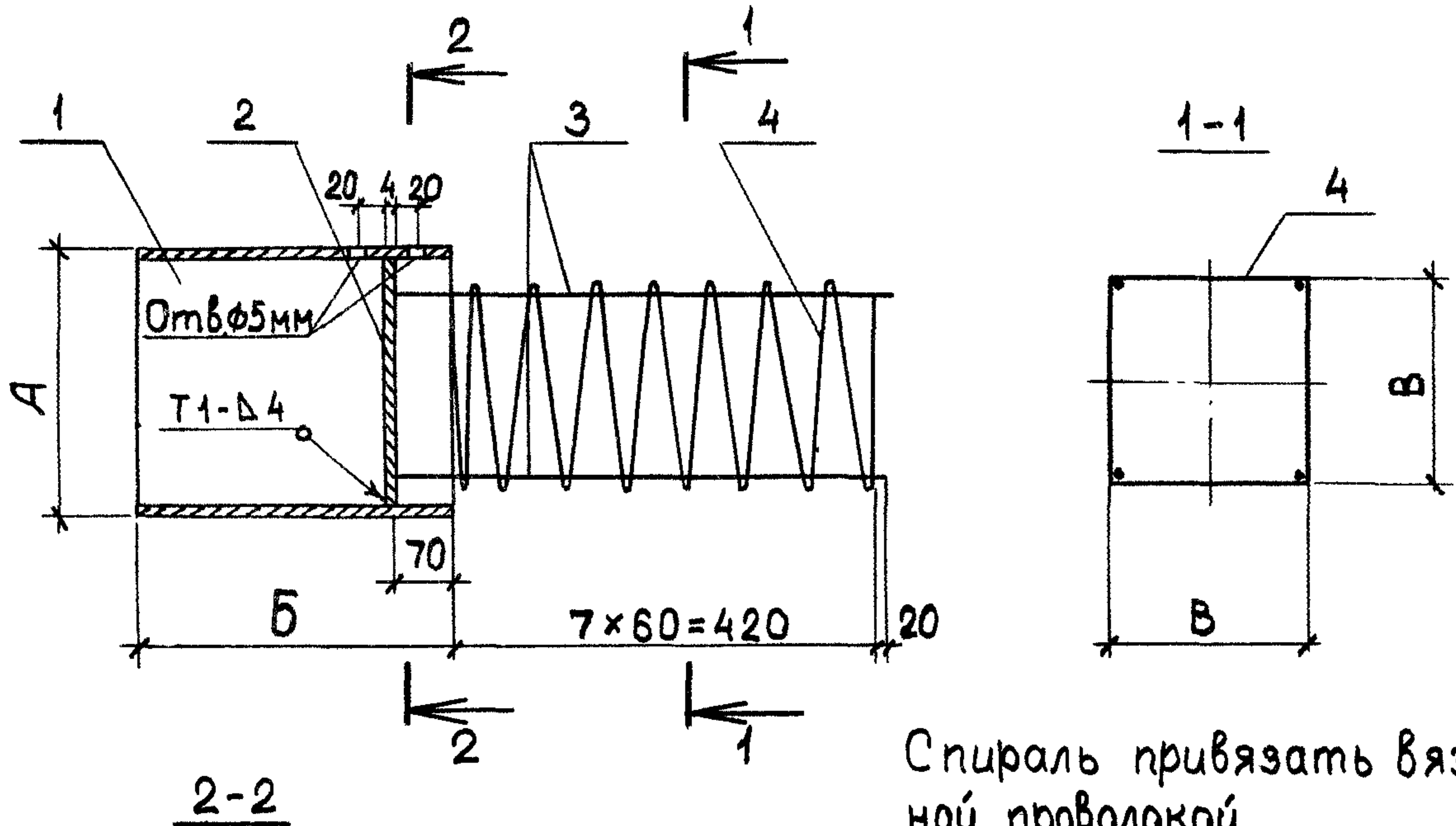
М3

Нач.пр.ота	Колесов	Дим
Гл. констр.		
Гл. спец. по Н.Р.	Пронин	Дим
ГИП	Лешин	Александр
Гл. спец.	Соколова	Александр
Инж.	Тачатурян	Александр
Проверил	Дежурова	Александр

1.011.1-7 10030

Изделие закладное
(М1 ÷ М3)

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Фундаментпроект		



Спираль привязать вязальной проволокой
 Сварка электродуговая по ГОСТ 5264-69.
 Электроды типа Э-50 по ГОСТ 9467-75.
 Последовательность приварки:
 - поз. 2 к поз. 1
 - поз. 3 к поз. 1
 - намотка спирали поз. 4.

		Обозначение	Марка	А	Б	В	Г	
Инв. № подл.	13863	1.011.1-7 10030	М 1	320	320	195	183	
		-01	М 2	325	370	220	208	
		-02	М 3	377	420	266	254	
Инв. № подл.		1.011.1-7 10030 СБ						
Подпись и дата		Изделие закладное (М 1 ÷ М 3) Сборочный чертёж				Стадия	Масса	Масштаб
						Р	с.м. табл.	—
Нач. отд.		Колесов					Лист 1 Листов 2	
Гл. констр.		Абрамов						
Гл. сп. понк.		Пронин						
ГИП		Лёшин						
Гл. спец.		Соколова						
Инженер		Хачатурян	Фундамент проект					
Проверил		Демурова						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполк. 1.011.1-7 10040										Примечание		
					-	01	02										
				<u>Документация</u>													
И6				Сборочный чертёж													
				<u>Детали</u>													
Б4		1	1.011.1-7 10041	Лист Б-ПН8 ГОСТ 19903-74 Ст.2сп ГОСТ 14637-69	ℓ=320	4											5,5 кг
Б4		1			ℓ=370		4										7,6 кг
Б4		1			ℓ=420			4									9,9 кг
Б4		2	10042		ℓ=258	1											2,1 кг
Б4		2			ℓ=308		1										3,0 кг
Б4		2			ℓ=358			1									4,0 кг
Б4		3	10043	φ12АII ГОСТ 5781-75	ℓ=510	4											0,45 кг
Б4		3			ℓ=70	4											0,06 кг
Б4		4	10044	φ12АIII ГОСТ 5.1459-72*	ℓ=510		4	4									0,45 кг
Б4		4			ℓ=70		4	4									0,06 кг

Марка изделия

М4

М5

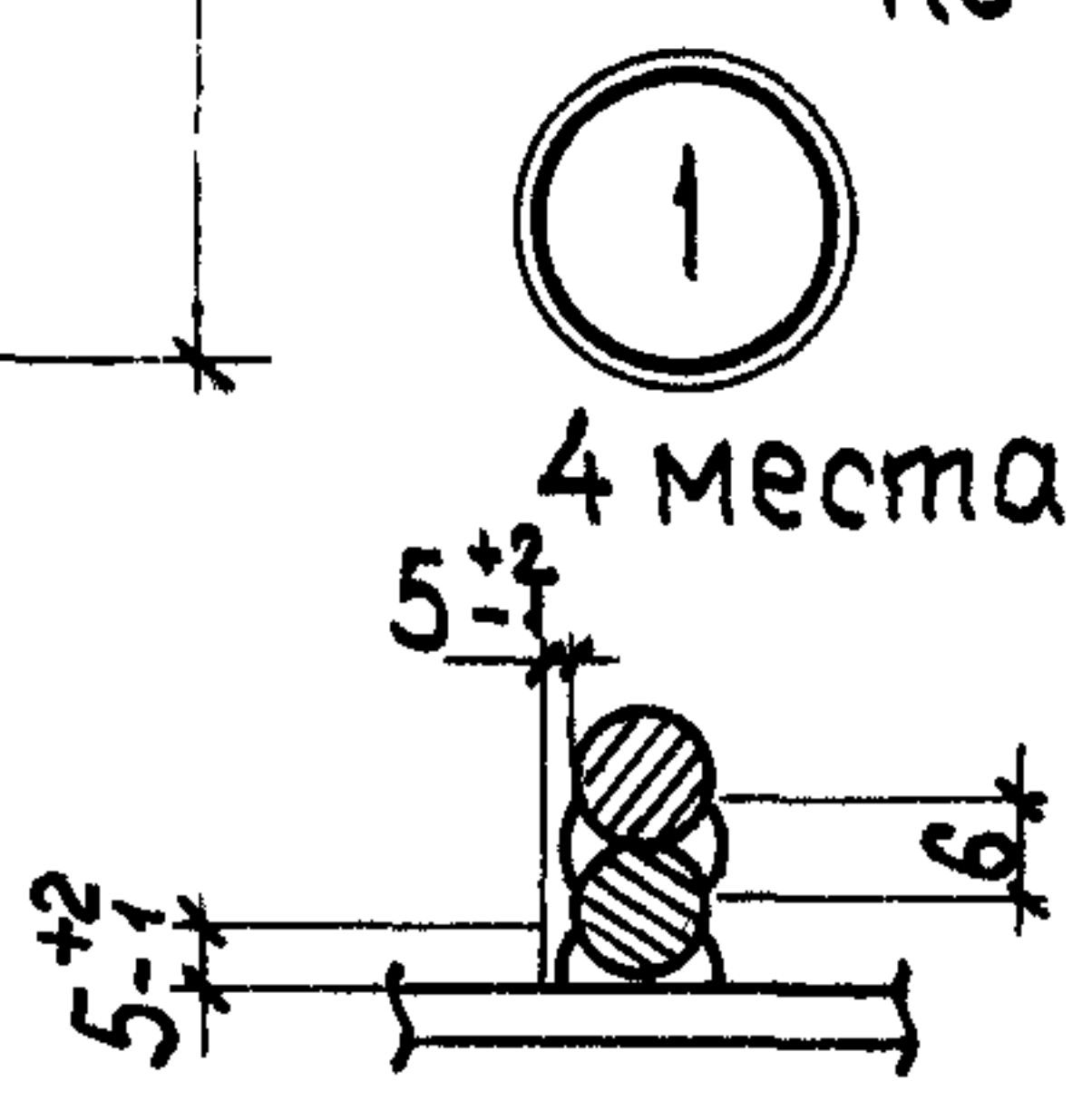
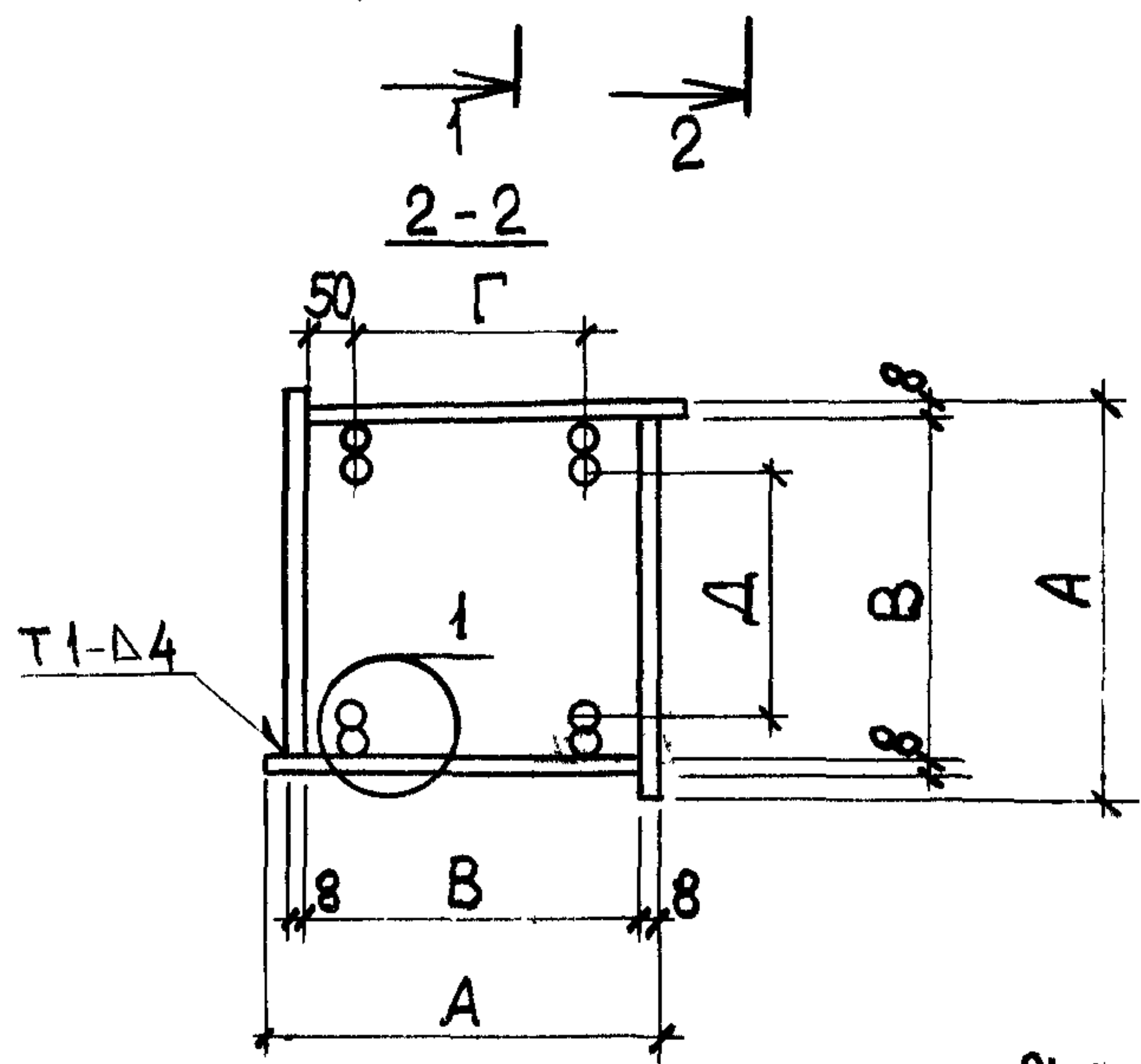
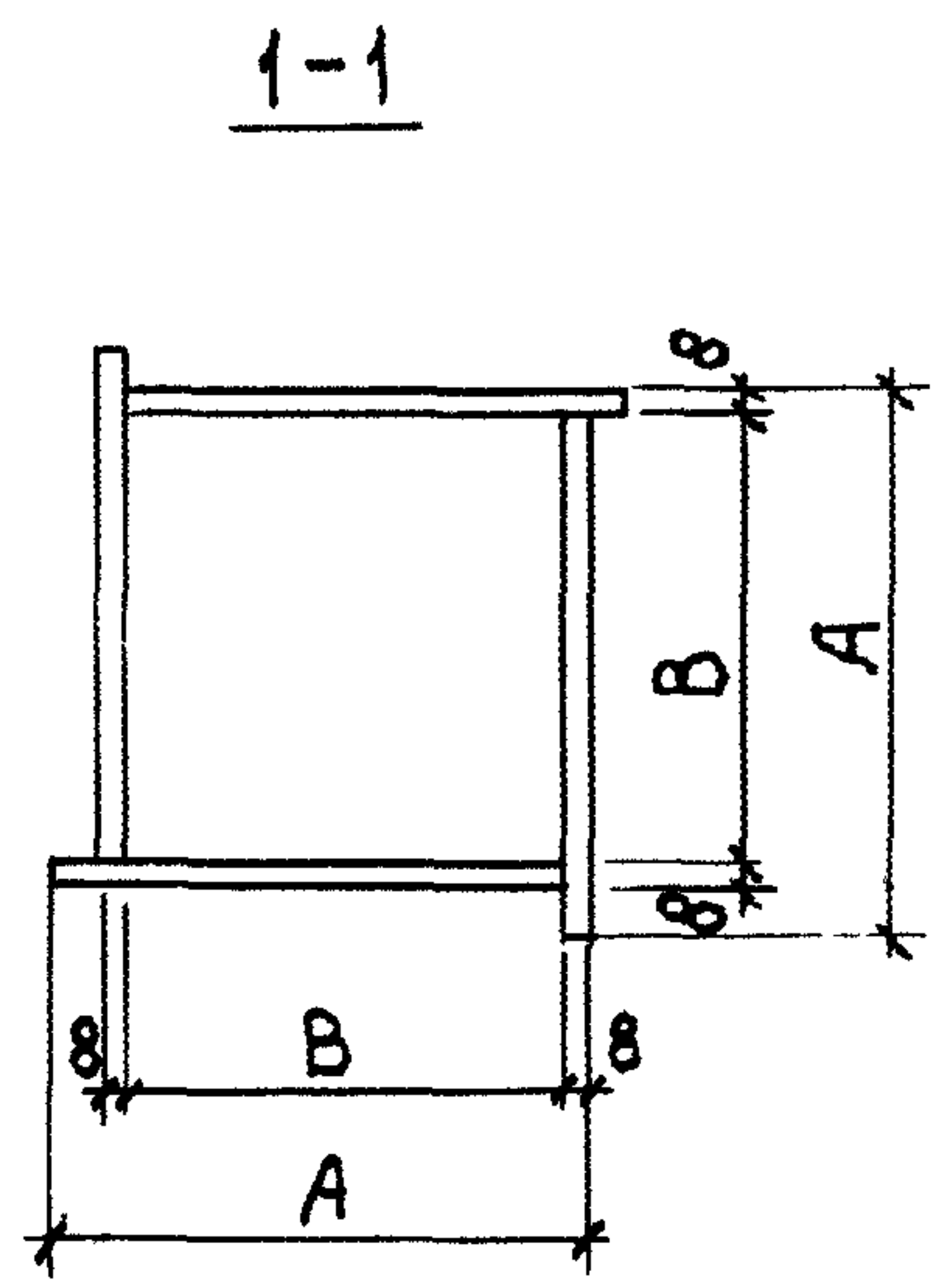
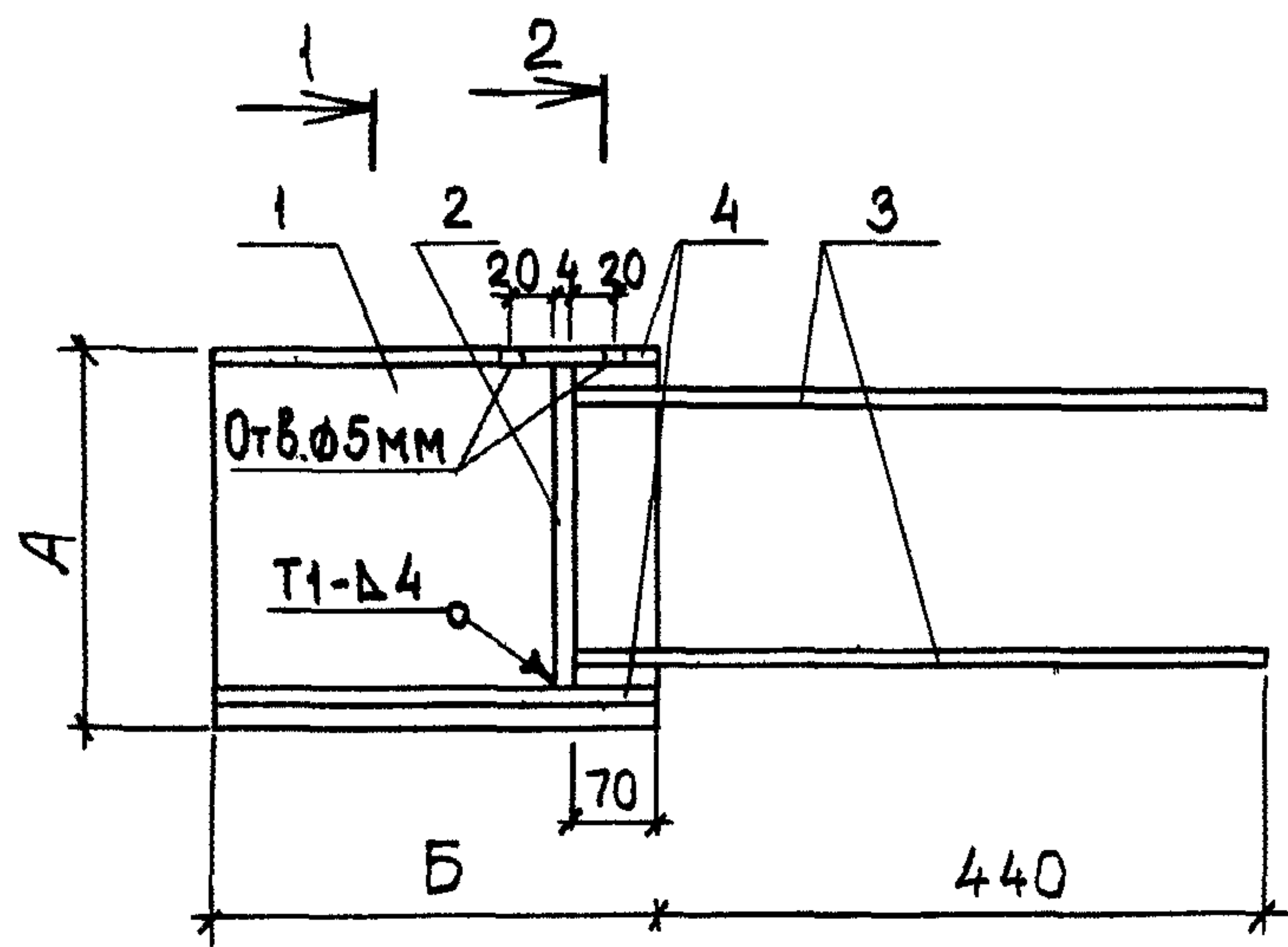
М6

Нач.пр.отд.	Колесов	Фей
Гл. констр.		
Гл. спец. по Н.К.	Пронин	Фей
ГИП	Лешин	Лешин
Гл. спец.	Соколова	Лешин
Инж.	Хачатурян	Хач
Проверил	Дежурова	Дежур

1.011.1-7 10040

Изделие закладное
(М4 ÷ М6)

Стадия	Лист	Листов
р		1
Фундаментпроект		



1. Сварка электродуговая по ГОСТ 5264-69.
2. Электроды типа Э-50 по ГОСТ 9467-75.

Обозначение	Марка	А	Б	В	Г	Д
1. 011.1-7 10040	М 4	285	320	258	158	222
-01	М 5	335	370	308	208	272
-02	М 6	385	420	358	258	322

1.011.1-7 10040 СБ

			Изделие закладное (М 4 ÷ М 6) Сборочный чертёж	Стадия	Масса	Масшт.
Нач.пр.отд.	Колесов	<i>Колесов</i>		Р	см. табл.	—
Л.констр.	Абрамов	<i>Абрамов</i>	Лист 1		Листов 2	
Гл.сп.помк.	Пронин	<i>Пронин</i>	Фундаментпроект			
ГИП	Лёшин	<i>Лёшин</i>				
Гл.спец.	Соколова	<i>Соколова</i>				
Инженер	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>				
Проверил	Дежурова	<i>Дежурова</i>				

Испол. инж. Проведен	Инженер	Д. спец	Г. И. П.	И. п. констр.	И. п. констр.	И. п. констр.	Арматурные изделия, кг										Закладные изделия, кг						Итого											
							Марка элемента	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Армат. сталь ГОСТ 51459-72*					Профильная сталь				Итого												
								Класс А-I				Итого	Класс А-II		Класс А-III			Итого	Труба		Лист			Итого										
								φ, мм					φ, мм	φ, мм		φ, мм	Итого		φ, мм	Итого	φ, мм				φ, мм									
								10	12	14	16			12	12											14	5	273x7	325x8	257	307	12	5	
Колесов	Абрамов	Пронин	Лешин	Соколова	Хацапуриан	Дежурова	С4-30 BC	1,6	—	—	—	1,6	15,5	—	—	—	—		—	—	—	—	—		—	—	—	—	23,5					
Колесов	Абрамов	Пронин	Лешин	Соколова	Хацапуриан	Дежурова	С5-30 BC	1,6	—	—	—	1,6	19,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27,7							
Колесов	Абрамов	Пронин	Лешин	Соколова	Хацапуриан	Дежурова	С6-30 BC	1,6	—	—	—	1,6	22,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	32,0							
Колесов	Абрамов	Пронин	Лешин	Соколова	Хацапуриан	Дежурова	С7-30 BC	—	2,2	—	—	2,2	26,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	37,1							
1.011.1-700000 ВМС							С8-30 BC	0,1	2,2	—	—	2,3	29,9	—	—	—	7,8	40,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40,0				
							С8-30 HC	1,1	2,2	—	—	3,3	28,0	—	—	—	7,2	38,5	14,7	—	1,6	—	1,8	1,1	19,2	57,7								
							С12-30 HC	1,1	—	3,0	—	4,1	—	—	57,6	—	10,0	71,7	14,7	—	1,6	—	1,8	1,1	19,2	90,9								
							С6-35 BC	—	2,2	—	—	2,2	2,8	20,0	—	22,8	9,6	34,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	34,6	
							С7-35 BC	—	2,2	—	—	2,2	2,8	23,6	—	26,4	10,5	39,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	39,1	
							С8-35 BC	0,1	—	3,2	—	3,3	2,8	27,2	—	30,0	11,3	44,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	44,6
							С9-35 BC	0,1	—	3,2	—	3,3	2,8	30,8	—	33,6	12,2	49,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	49,1
							С10-35 BC	0,1	—	—	4,2	4,3	2,8	34,4	—	37,2	12,9	54,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	54,4
							С11-35 BC	0,1	—	—	4,2	4,3	3,9	38,0	—	41,9	13,8	60,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	60,0
							С12-35 BC	0,1	—	—	4,2	4,3	3,9	41,2	—	45,0	14,6	62,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	62,9
							С12-35 BC	1,1	—	3,2	—	4,3	—	28,0	—	28,0	8,8	41,1	—	23,1	—	2,3	1,8	1,2	28,4	69,5								
							С12-35 HC	1,1	—	—	4,2	5,3	—	—	57,6	—	12,1	75,0	—	23,1	—	2,3	1,8	1,2	28,4	103,4								

Выборка стали.

1.011.1-700000 ВМС

Фундамент

Стандарт

Р

И

28

1.011.1-700000 ВМС

Марка элемента	Арматурные изделия, кг													Закладные изделия, кг					Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72*						Профиль- ная сталь		Арм. сталь ГОСТ 5.1459-72* III кл.		Итого		
	Класс А-I					Итого	Класс А-II				Итого	Профилока ТУ 14-4-659-75 к. В. П. I	Итого	Труба	Лист	φ мм	φ мм	Итого	
	φ, мм						φ, мм							φ, мм	377x9				
	10	14	16	18	20	12	14	16	18	5	377x9	357	12	5					
С 6-40BC	—	3,2	—	—	—	3,2	23,5	—	—	—	23,5	11,8	38,5	—	—	—	—	—	38,5
С 7-40BC	—	3,2	—	—	—	3,2	27,0	—	—	—	27,0	12,8	43,0	—	—	—	—	—	43,0
С 8-40BC	0,1	—	4,2	—	—	4,3	30,5	—	—	—	30,5	13,7	48,5	—	—	—	—	—	48,5
С 9-40BC	0,1	—	4,2	—	—	4,3	—	46,3	—	—	46,3	14,7	65,3	—	—	—	—	—	65,3
С 10-40BC	0,1	—	—	5,4	—	5,5	—	51,1	—	—	51,1	15,7	72,3	—	—	—	—	—	72,3
С 11-40BC	0,1	—	—	5,4	—	5,5	—	—	73,2	—	73,2	16,6	95,3	—	—	—	—	—	95,3
С 12-40BC	0,1	—	—	—	7,2	7,3	—	—	79,6	—	79,6	17,6	104,5	—	—	—	—	—	104,5
С 13-40BC	0,1	—	—	—	7,2	7,3	—	—	85,7	—	85,7	18,6	111,6	—	—	—	—	—	111,6
С 14-40BC	0,1	—	—	—	7,2	7,3	—	—	—	116,6	116,6	19,6	143,5	—	—	—	—	—	143,5
С 8-40HC	1,3	—	4,2	—	—	5,5	28,1	—	—	—	28,1	10,2	43,8	34,3	3,1	1,8	1,5	40,7	84,5
С 12-40HC	1,3	—	—	—	7,2	8,5	—	—	75,1	—	75,1	14,1	97,8	34,3	3,1	1,8	1,5	40,7	138,5
С 14-40HC	1,3	—	—	—	7,2	8,5	—	—	—	111,2	111,2	16,1	135,8	34,3	3,1	1,8	1,5	40,7	176,5

1.011.1-700000 ВМС

3

Мусм

Марка элемента	Арматура, кг											Закладные изделия, кг						Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Армат. сталь ГОСТ 5.1459-72*						Профильная сталь							
	Класс А-I				Итого	АII		Класс А-III		Итого	ГОСТ 5.1459-72* кл. А-I φ, мм	Итого	Лист	Лист	Лист	Лист	Итого		φ мм
	φ, мм					φ, мм	φ, мм		φ, мм				277×8	258×4	327×8	308×4			
	10	12	14	16	12	12	14	Итого	5	Итого	Итого	12	Итого						
С4-30BK	1,6	—	—	—	1,6	14,2	—	—	14,2	5,6	21,4	—	—	—	—	—	—	—	21,4
С5-30BK	1,6	—	—	—	1,6	17,7	—	—	17,7	6,3	25,6	—	—	—	—	—	—	—	25,6
С6-30BK	1,6	—	—	—	1,6	21,2	—	—	21,2	7,0	29,8	—	—	—	—	—	—	—	29,8
С7-30BK	—	2,2	—	—	2,2	24,8	—	—	24,8	7,7	34,7	—	—	—	—	—	—	—	34,7
С8-30BK	0,1	2,2	—	—	2,3	28,4	—	—	28,4	8,4	39,1	—	—	—	—	—	—	—	39,1
С8-30HK	1,1	2,2	—	—	3,3	28,1	—	—	28,1	8,1	39,5	22,1	2,1	—	—	24,2	2,5	26,7	66,2
С12-30HK	1,1	—	3,0	—	4,1	—	—	57,5	57,5	10,9	72,5	22,1	2,1	—	—	24,2	2,5	26,7	99,2
С6-35BK	—	2,2	—	—	2,2	—	21,2	—	21,2	8,5	31,9	—	—	—	—	—	—	—	31,9
С7-35BK	—	2,2	—	—	2,2	—	24,8	—	24,8	9,3	36,3	—	—	—	—	—	—	—	36,3
С8-35BK	0,1	—	3,2	—	3,3	—	28,4	—	28,4	10,2	41,9	—	—	—	—	—	—	—	41,9
С9-35BK	0,1	—	3,2	—	3,3	—	31,2	—	31,2	11,0	45,5	—	—	—	—	—	—	—	45,5
С10-35BK	0,1	—	—	4,2	4,3	—	35,6	—	35,6	11,9	51,8	—	—	—	—	—	—	—	51,8
С11-35BK	0,1	—	—	4,2	4,3	—	—	53,2	53,2	12,7	70,2	—	—	—	—	—	—	—	70,2
С12-35BK	0,1	—	—	4,2	4,3	—	—	58,0	58,0	13,5	75,8	—	—	—	—	—	—	—	75,8
С8-35HK	1,1	—	3,2	—	4,3	—	28,0	—	28,0	9,8	42,2	—	—	30,2	3,0	33,2	2,1	35,3	77,5
С12-35HK	1,1	—	—	4,2	5,3	—	—	57,5	57,5	10,9	73,7	—	—	30,2	3,0	33,2	2,1	35,3	109,0

1.011.1-700000 ВМС

Марка элемента	Арматурные изделия, кг													Закладные изделия, кг				Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5. 1459-72*				Итого	Проболока ТУ 14-4-659- 75 кл. Вр I φ мм 5	Итого	Профильная сталь		Армат. сталь ГОСТ 51459-72* Кл. А φ мм 12	Итого	
	Класс А-I						Класс А III							Лист	Лист			
	φ мм					φ мм				Лист	Лист							
	10	14	16	18	20	12	14	16	18	Лист	Лист							
С6-40ВК	—	3,2	—	—	—	3,2	21,2	—	—	—	21,2	10,0	34,4	—	—	—	—	34,4
С7-40ВК	—	3,2	—	—	—	3,2	24,8	—	—	—	24,8	9,3	37,3	—	—	—	—	37,3
С8-40ВК	0,1	—	4,2	—	—	4,3	28,4	—	—	—	28,4	10,2	42,9	—	—	—	—	42,9
С9-40ВК	0,1	—	4,2	—	—	4,3	—	43,4	—	—	43,4	13,0	60,7	—	—	—	—	60,7
С10-40ВК	0,1	—	4,2	—	—	4,3	—	48,3	—	—	48,3	14,0	66,7	—	—	—	—	66,7
С11-40ВК	0,1	—	—	5,4	—	5,5	—	—	69,4	—	69,4	15,0	89,9	—	—	—	—	89,9
С12-40ВК	0,1	—	—	—	7,2	7,3	—	—	76,0	—	76,0	15,8	99,1	—	—	—	—	99,1
С13-40ВК	0,1	—	—	—	7,2	7,3	—	—	82,0	—	82,0	16,8	106,1	—	—	—	—	106,1
С14-40ВК	0,1	—	—	—	7,2	7,3	—	—	—	112,0	112,0	17,8	157,1	—	—	—	—	137,1
С8-40НК	1,3	—	4,2	—	—	5,5	28,1	—	—	—	28,1	11,5	45,1	39,5	4,0	2,1	45,6	90,7
С12-40НК	1,3	—	—	—	7,2	8,5	—	—	75,1	—	75,1	15,5	99,1	39,5	4,0	2,1	45,6	144,7
С14-40НК	1,3	—	—	—	7,2	8,5	—	—	—	111,2	111,2	17,3	136,8	39,5	4,0	2,1	45,6	182,4