

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.269-1

ФРИЗОВЫЕ КАМНИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ФРИЗОВЫЕ КАМНИ РЯДОВЫЕ И УГОЛОВЫЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

В807.
ЦЕНА 0-53

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в эксплуатацию II 1981
Завод № 1727 Тираж 150

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.269 - 1

ФРИЗОВЫЕ КАМНИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ФРИЗОВЫЕ КАМНИ РЯДОВЫЕ И УГОЛОВЫЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОСГРАЖДАСТРОЕМ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1 МАРТА 1975 г.
ПРИКАЗ N 40 ОТ 2.02.76.

Лист Стр.

СОДЕРЖАНИЕ	С-1	1
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	П-1	2
НОМЕНКЛАТУРА	1	3
ФРИЗОВЫЕ КАМНИ ФК-15-4; ФК-15-5 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАНИЕ.	2	4
ФРИЗОВЫЕ КАМНИ ФК-15-7; ФК-15-8 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАНИЕ.	3	5
ФРИЗОВЫЕ КАМНИ ФК-18-4; ФК-18-5 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАНИЕ.	4	6
ФРИЗОВЫЕ КАМНИ ФК-18-7; ФК-18-8 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАНИЕ.	5	7
ФРИЗОВЫЕ КАМНИ УФК-4-4; УФК-5-5 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАНИЕ.	6	8
СЕТКИ С-1 ÷ С-6	7	9
СЕТКИ С-7 ÷ С-10; ПЕТЛИ П-1 ÷ П-3.	8	10
УЗЛЫ 1 ÷ 3	9	11

ГЛ. ИНЖ. ИНДА	ЛЯХОВИЧ	ПРОВЕРКА	ШИРШИКОВА	ЛЮГУХИНА
ГЛ. ИНЖ. МАСТ	Б. МАРГУЛЕЦ			
ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА	ЛЮБУЩИЙ - ВАНОФРИЕВ			
СТ. ИНЖЕНЕР	СИДОРЧУК			
РАЗРАБОТАЛ	ЗСКОРОХОД	КОПИРОВАЛ	ЗАЛОМОД	ЛВОЛОХОВА

ЦНИИ
П

УЧЕБНЫХ
ЗДАНИЙ
г. МОСКВА

TK

ФРИЗОВЫЕ КАМНИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

СЕРИЯ
1.269-1

1975

СОДЕРЖАНИЕ

выпуск лист
с-1

13807 3

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

2

Настоящий альбом рабочих чертежей разработан на основании технических решений, одобренных письмом Госгражданстроя № 4-1775 от октября 1974 г.

Индустриальные изделия данной серии предназначены для применения при проектировании и строительстве общественных зданий, а также административно-бытовых зданий промышленных предприятий.

В состав выпуска вошли сборные железобетонные фризовые камни двух типов:

РЯДОВЫЕ УГЛОВЫЕ

Указанные элементы разработаны для многоцелевого применения. В первую очередь - для устройства парапетов, а также перекрытия вентиляционных каналов, выходящих на кровлю.

Изделия запроектированы в соответствии со СНИП II-8.1-62*. Сетки выполняются из стальной низкоуглеродистой холоднотянутой проволоки класса В1 (ГОСТ 6727-53).

Для подъемных петель применяется горячекатанная сталь класса А-I марок ВМСТЗСП2 и ВКСТ.ЗСП2.

В тех случаях, когда исключена возможность монтажа фризовых камней при температуре -40°C и ниже, допускается применять для монтажных петель горячекатаную сталь марок ВМСТ.ЗСП2 и ВКСТ.ПС2.

Арматурные стали применять с учетом требований СН390-69.

Поверхности фризовых камней, наиболее подверженные атмосферным воздействиям, должны быть замедленены в заводских условиях толщиной не менее 5 мм.

Фасадная, лицевая часть камней может быть фактурена или облицована плиткой, что должно быть оговорено в проекте при выдаче заказа заводу-изготовителю.

Фризовые камни должны изготавливаться изтяжелого бетона марки 200. Морозостойкость бетона не ниже МРЗ 50.

Прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода-изготовителя должна быть следующей:

в зимнее время и в случаях, когда по условиям возведения здания не может быть гарантировано своевременное приращение прочности бетона - не менее 100% проектной;

в остальных случаях - не менее 70% проектной. При этом завод-изготовитель обязан гарантировать достижение 100% прочности в двадцативосьмидневном возрасте.

Марки камней состоят из буквенных и цифровых обозначений, которые имеют следующие значения:

ФК - индекс фризовых камней.

УФК - индекс угловых фризовых камней.

Цифры - 15, 18, 4, 5 - длина фризовых камней округленно в см.

Цифры - 4, 5, 7, 8 - ширина округленно в см.

Пример маркировки фризового камня длиной 1480 мм, шириной 500 мм - ФК-15.5.

Пример маркировки углового фризового камня длиной 410 мм, шириной 410 мм - УФК-4.4.

Марки изделий проставляются в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям, а на готовых изделиях марки изделий наносятся несмыываемой краской на торцевой поверхности камня.

Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

Фризовые камни укладываются на цементном растворе марки "100"; швы между ними заполняются бетоном марки "150" на мелком заполнителе.

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортировку фризовых камней производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13815-67; ГОСТ 6786-71; СНИП II-8.5-62; СНИП I-8.5.1-62.

Испытание изделий производить в соответствии с ГОСТ 8829-66.

Л. ИНЖ. ЧИТА	А. ЯКОВИЧ	ПРОВЕРИЛ	И. ШУРМУХИНА
Л. ИНЖ. МАСТ.	В. МАРГУЛЕЦ		
Л. ИНЖ. ПР. ТА	В. АНОФРИЕВ		
СТ. ИНЖЕНЕР	В. БУБАРОВ	Копировал	Изложил А. ВОЛОХОВА
ЦНИИП ЧЕМБНЫХ ЗДАНИЙ Г. МОСКОВА			

TK

ФРИЗОВЫЕ КАМНИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.

СЕРИЯ
1.269-1

1975

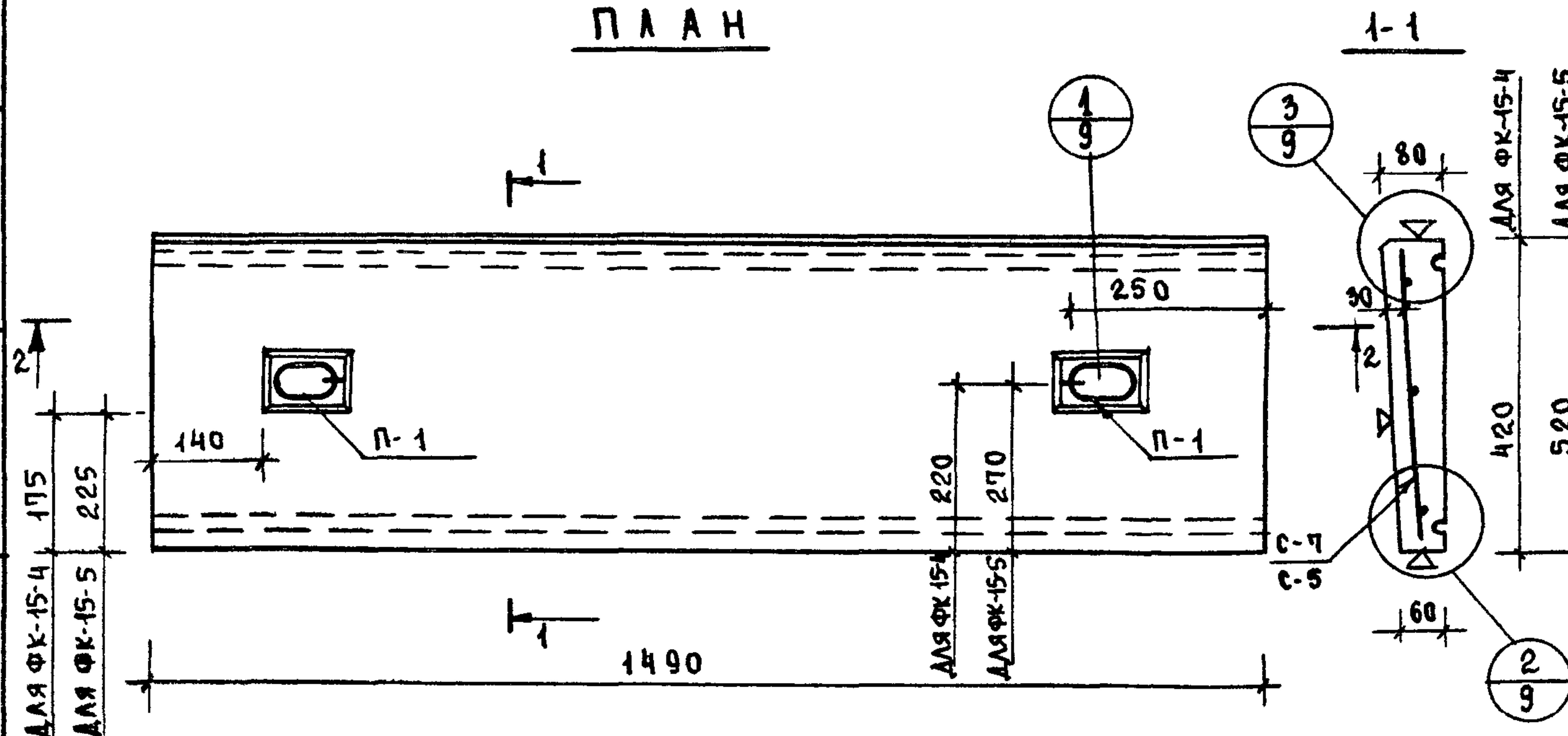
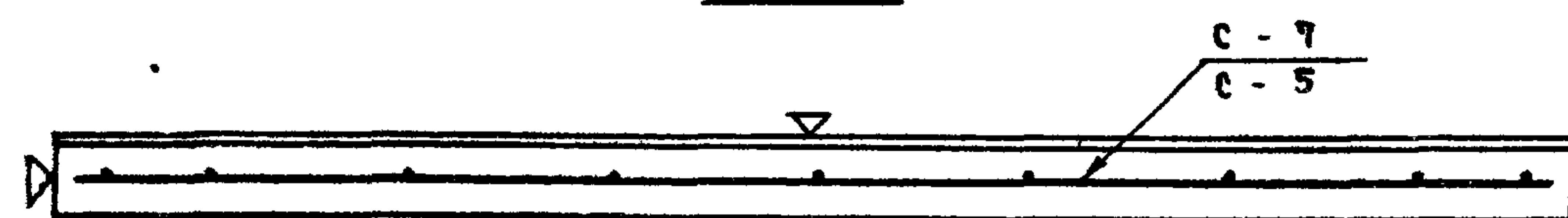
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ВЫПУСК ЛИСТ
П-1

13807

4

Н Н П П	М АРХА ИЗДЕЛИЯ	Э СКИ З	Р АЗМЕРЫ , ММ			В ЕС ИЗДЕЛИЯ КГ	М АРКА БЕТОНА	Р АСХОД М АТЕРИАЛОВ				Лист		
			ε	б	h			БЕТОНА М ³	С ТАЛИ , КГ					
			всего	на 1 м ²	на 1 м ³				изделия	бетона				
ГЛ ИНН ИЧ-ТА ГЛ ИНН МАСТ ГЛ ИНН ПРТА ГЛ ИНН ИЧЕНЕР ГЛ ИНН РАЗРАБОТАЛ ЦНИИ Э УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ г. МОСКВА	1	ФК-15-4		1490	420	80	100,0	200	0,043	1,29	200	90,00	2,8	
	2	ФК-15-5		1490	520	80	135,0		0,054	1,34	1,67	24,80	2,7,8	
	3	ФК-15-7		1490	700	80	175,0		0,073	1,67	1,62	23,00	3,7,8	
	4	ФК-15-8		1490	800	80	200,0		0,083	2,44	1,90	29,40	3,8	
	5	ФК-18-4		1790	420	80	130,0		0,052	1,42	1,90	27,30	4,7,8	
	6	ФК-18-5		1790	520	80	157,0		0,065	1,62	1,60	23,40	4,7,8	
	7	ФК-18-7		1790	700	80	225,0		0,087	2,28	1,80	26,20	5,7,8	
	8	ФК-18-8		1790	800	80	250,0		0,101	2,62	1,80	25,00	5,7,8	
	9	УФК-4-4		420	420	80	30,0		0,012	0,42	2,38	35,00	6,8	
	10	УФК-5-5		520	520	80	50,0		0,020	0,48	1,78	24,00	6,8	
ТК	ФРИЗОВЫЕ КАМНИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ										СЕРИЯ 1.269-1			
1975	НОМЕНКЛАТУРА										выпуск	лист		
											1	5		

ПЛАН2-2ПРИМЕЧАНИЕ:

1 ПОВЕРХНОСТИ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКОМ ▽, ЗАЖЕЛЕЗНИТЬ

ЦНИИП
Государственный
научно-исследовательский
институт
зданий
и сооружений
г. Москва

Г. инж. ин-та	А. Ахюбич	ПРОВЕРКА	Л. Шурухина
Г. инж. ин-та	Б. Мартынек	КОПИРОВАЛ	Л. Волохова
Г. инж. ин-та	Д. Ионоринев		
ст. инженер	С. Чубаров		
разработал	З. Скороход		

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ФК-15-4	ФК-15-5
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ 100	135
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³ 0,043	0,054
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	БЕТОНА	М ³ 0,043
	СТАЛИ	0,054
	ВСЕГО	1,29
	НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ 2,0
	НА 1М ³ БЕТОНА	24,80

ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА

КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К
МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С
ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ

КГ/
СМ² 400

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА	НАИМЕН ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА КГ
ФК-15-4	СЕТКА	С-7	1	0,79
	ПЕТЛЯ	П-1	2	0,50
			ИТОГО:	1,29
ФК-15-5	СЕТКА	С-5	1	0,84
	ПЕТЛЯ	П-1	2	0,50
			ИТОГО:	1,34

ВЫБОРКА СТАЛИ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	МАССА КГ	ГОСТ	Ра. КГ/СМ ²
ФК-15-4	ФЧВІ	8,01	0,79	6727-53	3150
	ФВАІ	2,2	0,50	5781-64	2100
ФК-15-5	ФЧВІ	8,44	0,84	6727-53	3150
	ФВАІ	2,2	0,50	5781-64	2100

ТК

ФРИЗОВЫЕ КАМНИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

СЕРИЯ
4269-1

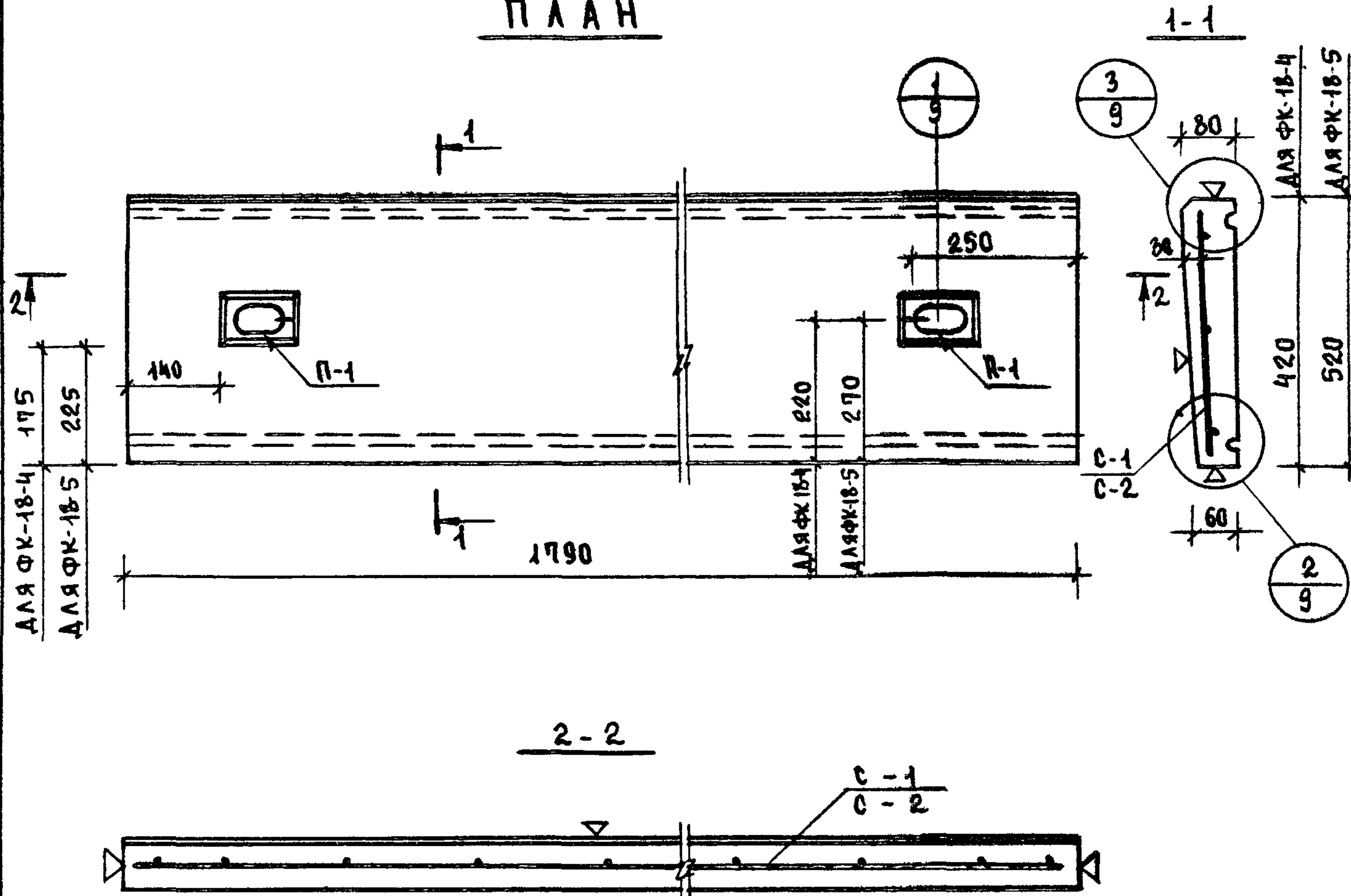
1975

ФРИЗОВЫЕ КАМНИ ФК-15-4; ФК-15-5. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ.

ВЫПУСК АНСТ
2

13807 6

ПЛАН 		ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>МАРКА ИЗДЕЛИЯ</td> <td>ФК-15-7</td> <td>ФК-15-8</td> </tr> <tr> <td>МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ</td> <td>175</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ М³</td> <td>0.073</td> <td>0.083</td> </tr> <tr> <td colspan="2" rowspan="3">БЕТОНА</td> <td>0.073</td> </tr> <tr> <td>РАСХОД МАТЕРИАЛОВ СТАЛИ НА 1М² ИЗДЕЛИЯ КГ</td> <td>1.67</td> </tr> <tr> <td>НА 1М³ БЕТОНА КГ</td> <td>1.82</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>2.44</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>23.00</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>29.40</td> </tr> <tr> <td colspan="3">ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА 200</td> </tr> <tr> <td colspan="3">КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ КГ/СМ² 140</td> </tr> </table> СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>МАРКА ИЗДЕЛИЯ</th> <th>НАИМЕН ИЗДЕЛИЯ</th> <th>МАРКА ИЗДЕЛИЯ</th> <th>КОЛ</th> <th>МАССА КГ</th> </tr> <tr> <td rowspan="2">ФК-15-7</td> <td>СЕТКА</td> <td>С - 6</td> <td>1</td> <td>1.11</td> </tr> <tr> <td>ПЕТЛЯ</td> <td>Р - 1</td> <td>2</td> <td>0.50</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>ИТОГО:</td> <td>1.61</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">ФК-15-8</td> <td>СЕТКА</td> <td>С - 8</td> <td>1</td> <td>1.50</td> </tr> <tr> <td>ПЕТЛЯ</td> <td>Р - 2</td> <td>2</td> <td>0.94</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>ИТОГО:</td> <td>2.44</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> ВЫБОРКА СТАЛИ <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>МАРКА</th> <th>СЕЧЕНИЕ ММ</th> <th>ДЛИНА М</th> <th>МАССА КГ</th> <th>ГОСТ</th> <th>Р_g КГ/СМ²</th> </tr> <tr> <td rowspan="2">ФК-15-7</td> <td>Ф4 ВI</td> <td>11.23</td> <td>1.11</td> <td>672П-53</td> <td>3150</td> </tr> <tr> <td>Ф6 АI</td> <td>2.2</td> <td>0.50</td> <td>5784-61</td> <td>2100</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">ФК-15-8</td> <td>Ф4 ВI</td> <td>15.15</td> <td>1.50</td> <td>6727-53</td> <td>3150</td> </tr> <tr> <td>Ф8 АI</td> <td>2.4</td> <td>0.94</td> <td>5784-61</td> <td>2100</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ФК-15-7	ФК-15-8	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ	175	200	ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ М ³	0.073	0.083	БЕТОНА		0.073	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ СТАЛИ НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ КГ	1.67	НА 1М ³ БЕТОНА КГ	1.82			2.44			23.00			29.40	ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА 200			КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ КГ/СМ ² 140			МАРКА ИЗДЕЛИЯ	НАИМЕН ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА КГ	ФК-15-7	СЕТКА	С - 6	1	1.11	ПЕТЛЯ	Р - 1	2	0.50				ИТОГО:	1.61	ФК-15-8	СЕТКА	С - 8	1	1.50	ПЕТЛЯ	Р - 2	2	0.94				ИТОГО:	2.44						МАРКА	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	МАССА КГ	ГОСТ	Р _g КГ/СМ ²	ФК-15-7	Ф4 ВI	11.23	1.11	672П-53	3150	Ф6 АI	2.2	0.50	5784-61	2100	ФК-15-8	Ф4 ВI	15.15	1.50	6727-53	3150	Ф8 АI	2.4	0.94	5784-61	2100										
		МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ФК-15-7	ФК-15-8																																																																																																												
МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ	175	200																																																																																																														
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ М ³	0.073	0.083																																																																																																														
БЕТОНА		0.073																																																																																																														
		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ СТАЛИ НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ КГ	1.67																																																																																																													
		НА 1М ³ БЕТОНА КГ	1.82																																																																																																													
		2.44																																																																																																														
		23.00																																																																																																														
		29.40																																																																																																														
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА 200																																																																																																																
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ КГ/СМ ² 140																																																																																																																
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	НАИМЕН ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА КГ																																																																																																												
ФК-15-7	СЕТКА	С - 6	1	1.11																																																																																																												
	ПЕТЛЯ	Р - 1	2	0.50																																																																																																												
			ИТОГО:	1.61																																																																																																												
ФК-15-8	СЕТКА	С - 8	1	1.50																																																																																																												
	ПЕТЛЯ	Р - 2	2	0.94																																																																																																												
				ИТОГО:	2.44																																																																																																											
МАРКА	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	МАССА КГ	ГОСТ	Р _g КГ/СМ ²																																																																																																											
ФК-15-7	Ф4 ВI	11.23	1.11	672П-53	3150																																																																																																											
	Ф6 АI	2.2	0.50	5784-61	2100																																																																																																											
ФК-15-8	Ф4 ВI	15.15	1.50	6727-53	3150																																																																																																											
	Ф8 АI	2.4	0.94	5784-61	2100																																																																																																											
ПРИМЕЧАНИЕ:		1. Поверхности, отмеченные знаком ∇ , зашлаковать.																																																																																																														
ТК	ФРИЗОВЫЕ КАМНИ НЕ ЛЕЗОБЕТОНИИ					СЕРИЯ 1.269-1																																																																																																										
1975	ФРИЗОВЫЕ КАМНИ ФК-15-7; ФК-15-8. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ.					Выпуск лист 3																																																																																																										

ПЛАНПРИМЕЧАНИЕ:

1. ПОВЕРХНОСТИ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКОМ ▽ ЗАЖЕЛЕЗНИТЬ

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ФК-18-4	ФК-18-5
МАССА ИЗДЕЛИЯ	130	157,5
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	0.052	0.065
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	БЕТОНА	
	СТАЛИ	ВСЕГО
	НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ	на 1 м ³ БЕТОНА
	КГ	КГ/см ²
	1.42	152
	1.90	1.60
	27.90	23.40
		200
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА		
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ		140

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА	НАИМЕН. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА КГ
ФК-18-4	СЕТКА	С-1	1	0.92
	ПЕТЛЯ	П-1	2	0.50
			ИТОГО:	1.42
ФК-18-5	СЕТКА	С-2	1	1.02
	ПЕТЛЯ	П-1	2	0.50
			ИТОГО	1.52

ВЫБОРКА СТАЛИ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ ДЛИНА	МАССА	ГОСТ	РД
ФК-18-4	Ф4ВГ	9.31	0.92	6427-53 3150
	Ф6АГ	2.2	0.50	5784-61 2100
ФК-18-5	Ф4ВГ	10.31	7.02	6427-53 3150
	Ф6АГ	2.2	0.50	5784-61 2100

ЦНИИ
НЕБЫВАЛЬЩИХ
ИЗДЕЛИЙ
г. Москва

ТК

ФРИЗОВЫЕ КАМНИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.

СЕРИЯ
1.269-1

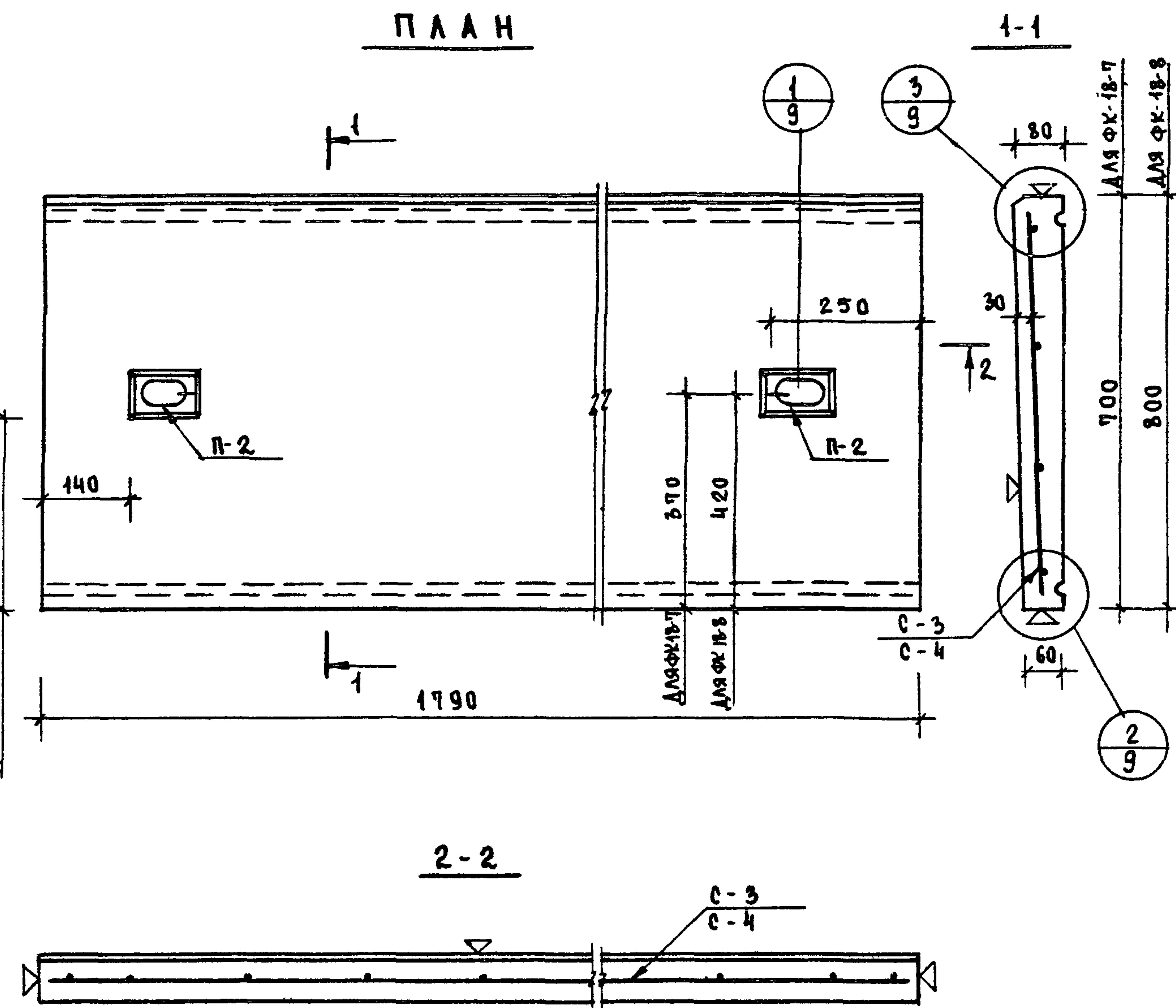
1975

ФРИЗОВЫЕ КАМНИ ФК-18-4; ФК-18-5. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ.

ВЫПУСК АЛСТ
4

9

ПЛАНИ



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ				
МАРКА ИЗДЕЛИЯ		ФК-18-9	ФК-18-8	
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	225	250	
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	0.087	0.101	
БЕТОНА		М ³	0.087	0.101
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	СТАЛИ	ВСЕГО	2.28	2.62
		НА 1М ³ ИЗДЕЛИЯ	КГ	1.80
		НА 1М ³ БЕТОНА		26,20
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА				200
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ		КГ/СМ ²		140
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
МАРКА	НАИМЕН ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА КГ
ФК-18-9	СЕТКА	С-3	1	1.34
	ПЕТЛЯ	П-2	2	0.94
		ИТОГО:		2.28
ВЫБОРКА СТАЛИ				
МАРКА	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	МАССА КГ	ГОСТ
ФК-18-8	Ф4ВТ	13,78	1.34	6729-53 3150
	Ф8А1	2.4	0.94	5781-61 2100
ФК-18-8	Ф4ВТ	16,93	1.68	6729-53 3150
	Ф8А1	2.4	0.94	5781-61 2100

ПРИМЕЧАНИЕ

4 ПОВЕРХНОСТИ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКОМ ∇ , ЗАЖЕЛЕННЫЕ

ЧУЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
МОСКОВСКОГО УНИВЕРСИТЕТА

АЛЯХОВЫЧ	ПРОВЕРИЛ	АШУРМУХИНА ЧЕРНЯК
ГЛ. ИНЖ МАСТ		В. МАРГУЛЕЦ
ГЛ. ИНЖ ПР-ТА		В. АНОФРИЕВ
СТ ИНЖЕНЕР		В. УВАРОВ
РАЗРАБОТАЛ		ЗСКОРОХОД СТАНОВА

TK

ФРИЗОВЫЕ КАМНИ ЖЕЛЕЗОНИВЫЕ

СЕРИЯ
1.289-1

197

ФРИЗОВЫЕ КАМНИ ФК-18-7; ФК-18-8. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАННЫЕ

Выпуск лист

ПЛАН		ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ																																																																																																																																				
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">МАРКА ИЗДЕЛИЯ</td> <td style="text-align: center;">ЧФК-4-4</td> <td style="text-align: center;">ЧФК-5-5</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">МАССА ИЗДЕЛИЯ</td> <td style="text-align: center;">КГ 30</td> <td style="text-align: center;">50</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ</td> <td style="text-align: center;">м^3 0.012</td> <td style="text-align: center;">0.02</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="vertical-align: middle; text-align: center;">РАСХОД МАТЕРИАЛОВ</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">БЕТОНА</td> <td style="text-align: center;">м^3 0.012</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">СТАЛИ</td> <td style="text-align: center;">ВСЕГО НА 1м^2 ИЗДЕЛИЯ</td> <td style="text-align: center;">КГ 0.42</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="vertical-align: middle; text-align: center;">РАСХОД МАТЕРИАЛОВ</td> <td style="text-align: center;">НА 1м^3 БЕТОНА</td> <td style="text-align: center;">КГ 2.38</td> <td style="text-align: center;">1.78</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">НА 1м^3 БЕТОНА</td> <td style="text-align: center;">КГ 35.00</td> <td style="text-align: center;">24.00</td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center; padding: 5px;">ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА 200</td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center; padding: 5px;">КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ КГ/СМ² 140</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center; padding: 5px;">СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ</td> <td colspan="2" style="text-align: center; padding: 5px;">ВЫБОРКА СТАЛИ</td> </tr> <tr> <td rowspan="4" style="vertical-align: middle; text-align: center;">ЧФК-4-4</td> <td>МАРКА</td> <td>НАИМЕН. ИЗДЕЛИЯ</td> <td>МАРКА ИЗДЕЛИЯ</td> <td>СЕЧЕНИЕ ММ</td> <td>ДЛИНА М</td> <td>МАССА КГ</td> <td>ГОСТ</td> <td>РД</td> </tr> <tr> <td>ЧФК-4-4</td> <td>СЕТКА</td> <td>С-9</td> <td>1</td> <td>0.24</td> <td>Ф4ВI</td> <td>2.40</td> <td>0.24</td> </tr> <tr> <td>ЧФК-4-4</td> <td>ПЕТАЯ</td> <td>П-3</td> <td>1</td> <td>0.18</td> <td>Ф6АI</td> <td>0.8</td> <td>0.18</td> </tr> <tr> <td>ЧФК-4-4</td> <td></td> <td></td> <td>ИТОГО:</td> <td>0.42</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="4" style="vertical-align: middle; text-align: center;">ЧФК-5-5</td> <td>ЧФК-5-5</td> <td>СЕТКА</td> <td>С-10</td> <td>1</td> <td>0.30</td> <td>Ф4ВI</td> <td>3.00</td> <td>0.30</td> </tr> <tr> <td>ЧФК-5-5</td> <td>ПЕТАЯ</td> <td>П-3</td> <td>1</td> <td>0.18</td> <td>Ф6АI</td> <td>0.8</td> <td>0.18</td> </tr> <tr> <td>ЧФК-5-5</td> <td></td> <td></td> <td>ИТОГО:</td> <td>0.48</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ЧФК-5-5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center; padding: 5px;">ПРИМЕЧАНИЕ</td> <td colspan="7" style="text-align: center; padding: 5px;">1. ПОВЕРХНОСТИ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКОМ ∇, ЗАЖЕЛЕЗНИТЬ.</td> </tr> <tr> <td style="width: 10%;">ТК</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">ФРИЗОВЫЕ КАМНИ. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">СЕРИЯ 1269-1</td> </tr> <tr> <td style="width: 10%;">1975</td> <td colspan="6" style="text-align: center;">ФРИЗОВЫЕ КАМНИ ЧФК-4-4; ЧФК-5-5 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ.</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">ВЫПУСК АЛОСТ 6--</td> </tr> </table>		МАРКА ИЗДЕЛИЯ		ЧФК-4-4	ЧФК-5-5	МАССА ИЗДЕЛИЯ		КГ 30	50	ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		м^3 0.012	0.02	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	БЕТОНА		м^3 0.012	СТАЛИ	ВСЕГО НА 1 м^2 ИЗДЕЛИЯ	КГ 0.42	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	НА 1 м^3 БЕТОНА	КГ 2.38	1.78	НА 1 м^3 БЕТОНА	КГ 35.00	24.00	ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА 200				КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ КГ/СМ ² 140				СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ		ВЫБОРКА СТАЛИ		ЧФК-4-4	МАРКА	НАИМЕН. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	МАССА КГ	ГОСТ	РД	ЧФК-4-4	СЕТКА	С-9	1	0.24	Ф4ВI	2.40	0.24	ЧФК-4-4	ПЕТАЯ	П-3	1	0.18	Ф6АI	0.8	0.18	ЧФК-4-4			ИТОГО:	0.42				ЧФК-5-5	ЧФК-5-5	СЕТКА	С-10	1	0.30	Ф4ВI	3.00	0.30	ЧФК-5-5	ПЕТАЯ	П-3	1	0.18	Ф6АI	0.8	0.18	ЧФК-5-5			ИТОГО:	0.48				ЧФК-5-5								ПРИМЕЧАНИЕ		1. ПОВЕРХНОСТИ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКОМ ∇ , ЗАЖЕЛЕЗНИТЬ.							ТК	ФРИЗОВЫЕ КАМНИ. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.						СЕРИЯ 1269-1		1975	ФРИЗОВЫЕ КАМНИ ЧФК-4-4; ЧФК-5-5 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ.						ВЫПУСК АЛОСТ 6--	
МАРКА ИЗДЕЛИЯ		ЧФК-4-4	ЧФК-5-5																																																																																																																																			
МАССА ИЗДЕЛИЯ		КГ 30	50																																																																																																																																			
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		м^3 0.012	0.02																																																																																																																																			
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	БЕТОНА		м^3 0.012																																																																																																																																			
	СТАЛИ	ВСЕГО НА 1 м^2 ИЗДЕЛИЯ	КГ 0.42																																																																																																																																			
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	НА 1 м^3 БЕТОНА	КГ 2.38	1.78																																																																																																																																			
	НА 1 м^3 БЕТОНА	КГ 35.00	24.00																																																																																																																																			
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА 200																																																																																																																																						
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ КГ/СМ ² 140																																																																																																																																						
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ		ВЫБОРКА СТАЛИ																																																																																																																																				
ЧФК-4-4	МАРКА	НАИМЕН. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	МАССА КГ	ГОСТ	РД																																																																																																																														
	ЧФК-4-4	СЕТКА	С-9	1	0.24	Ф4ВI	2.40	0.24																																																																																																																														
	ЧФК-4-4	ПЕТАЯ	П-3	1	0.18	Ф6АI	0.8	0.18																																																																																																																														
	ЧФК-4-4			ИТОГО:	0.42																																																																																																																																	
ЧФК-5-5	ЧФК-5-5	СЕТКА	С-10	1	0.30	Ф4ВI	3.00	0.30																																																																																																																														
	ЧФК-5-5	ПЕТАЯ	П-3	1	0.18	Ф6АI	0.8	0.18																																																																																																																														
	ЧФК-5-5			ИТОГО:	0.48																																																																																																																																	
	ЧФК-5-5																																																																																																																																					
ПРИМЕЧАНИЕ		1. ПОВЕРХНОСТИ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКОМ ∇ , ЗАЖЕЛЕЗНИТЬ.																																																																																																																																				
ТК	ФРИЗОВЫЕ КАМНИ. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.						СЕРИЯ 1269-1																																																																																																																															
1975	ФРИЗОВЫЕ КАМНИ ЧФК-4-4; ЧФК-5-5 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ.						ВЫПУСК АЛОСТ 6--																																																																																																																															

Спецификация стали на элементы.						
Марка стали	Я поз.	Сечение мм	Кол.	Длина		Вес, кг на элемент
				позиций	на элем. мм	
C-1	1	φ48I	10	400	4.00	0.40
	2	φ48I	3	1770	5.31	0.52
C-2	3	φ48I	10	500	5.00	0.50
	2	φ48I	3	1770	5.31	0.52
C-3	4	φ48I	10	670	6.70	0.66
	2	φ48I	4	1770	7.08	0.68
C-4	5	φ48I	8	790	6.33	0.63
	2	φ48I	6	1770	10.60	1.05
C-5	3	φ48I	8	500	4.00	0.40
	6	φ48I	3	1470	4.41	0.44
C-6	4	φ48I	8	670	5.35	0.53
	6	φ48I	4	1470	5.88	0.58

ФРИЗОВЫЕ КАМНИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.

СЕТКИ С-1 ÷ С-6.

ГИИИ НИПА
ГЛ ИИ МАСТ
ГЛ ИИ ПРТА
СТ ИИЧЕНЕР
РАЗРАБОТАЛ

А.ЛЯХОВИЧ ПРОВЕРКА
В МАРГУЛЕЦ
ВАНОФРИЕВ
В ЧУДАРОВ
Э СКОРОХОД КОПИРОВАЛ

ШУРМУХИН В
АЛЕКСАНРОВА

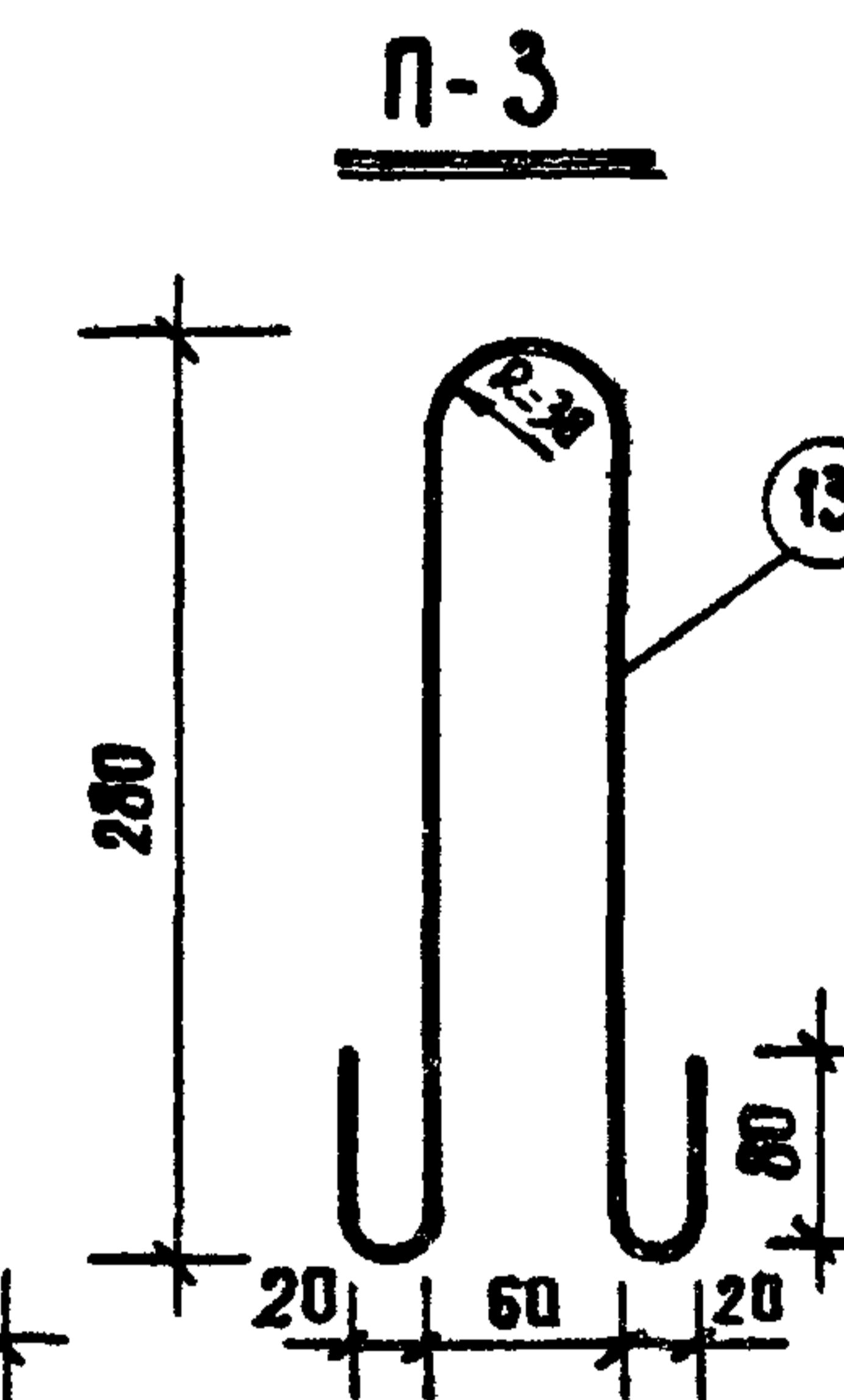
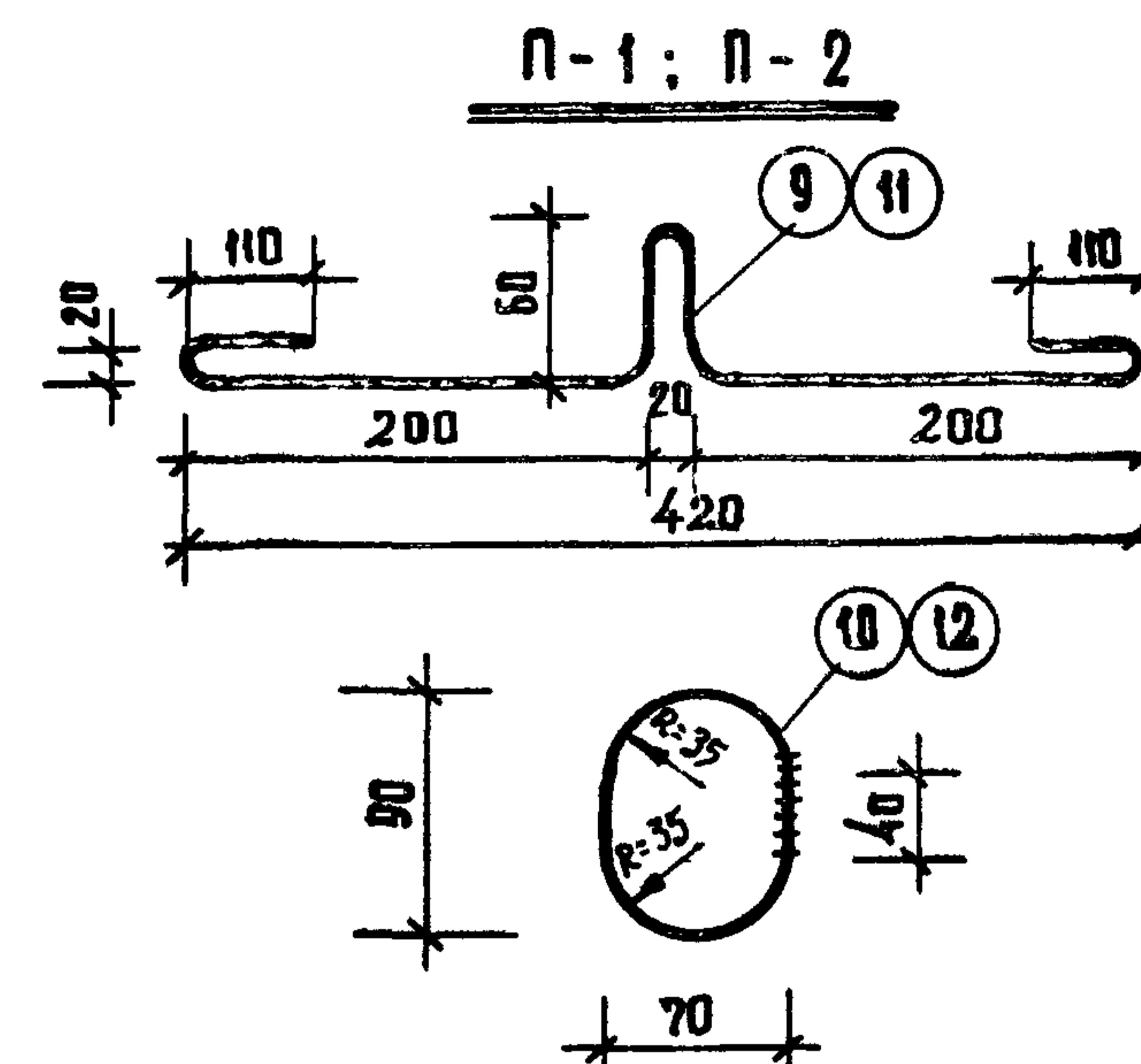
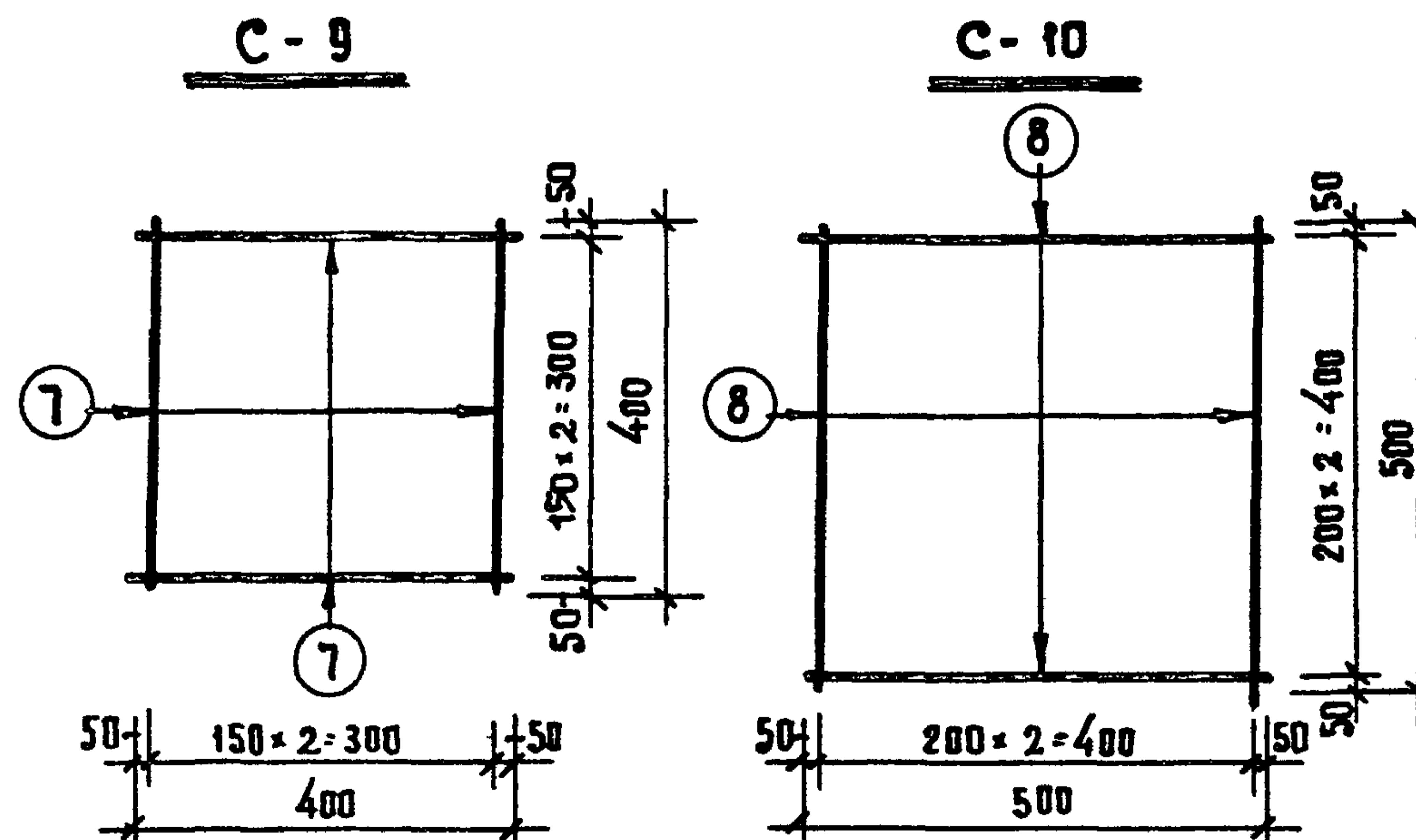
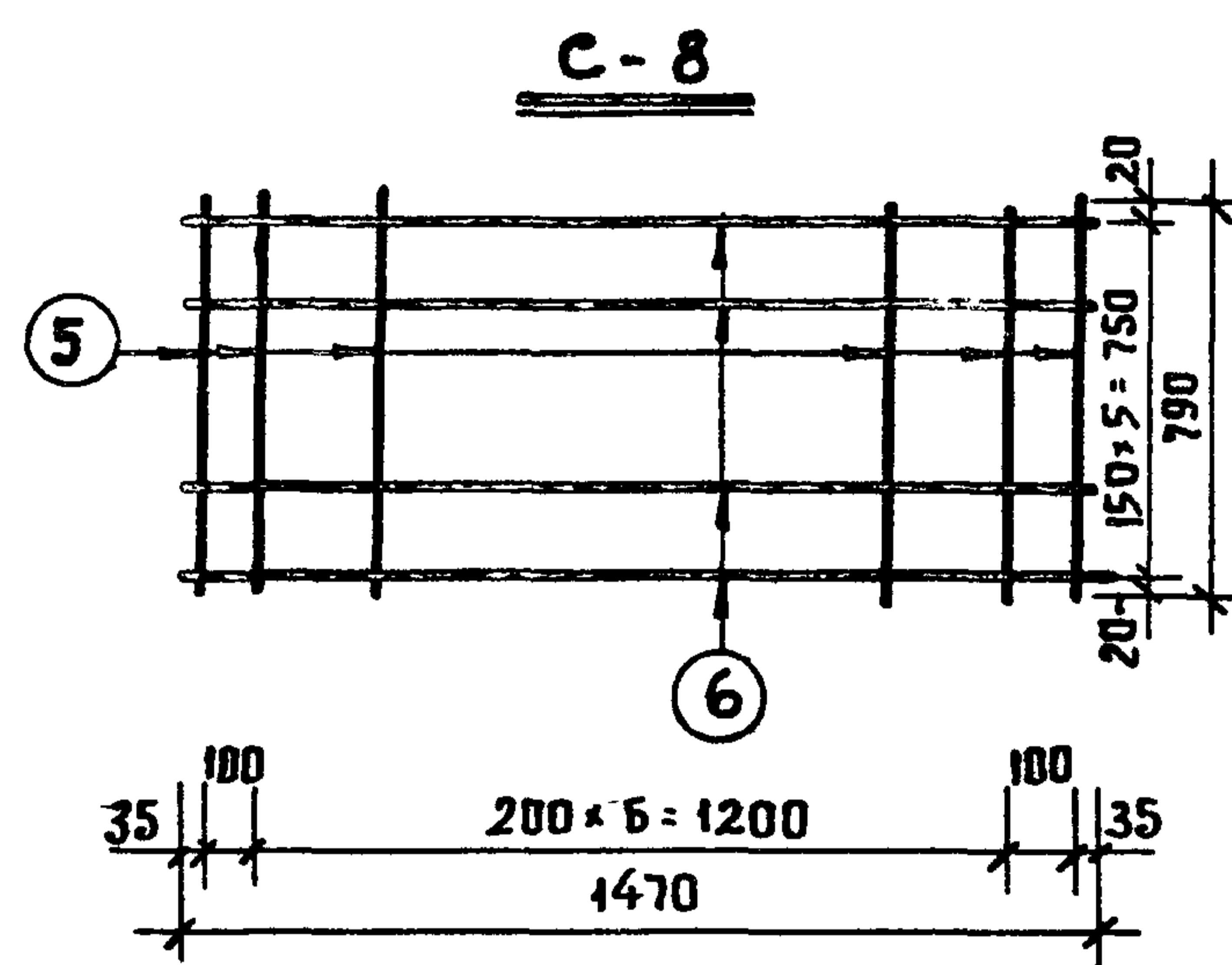
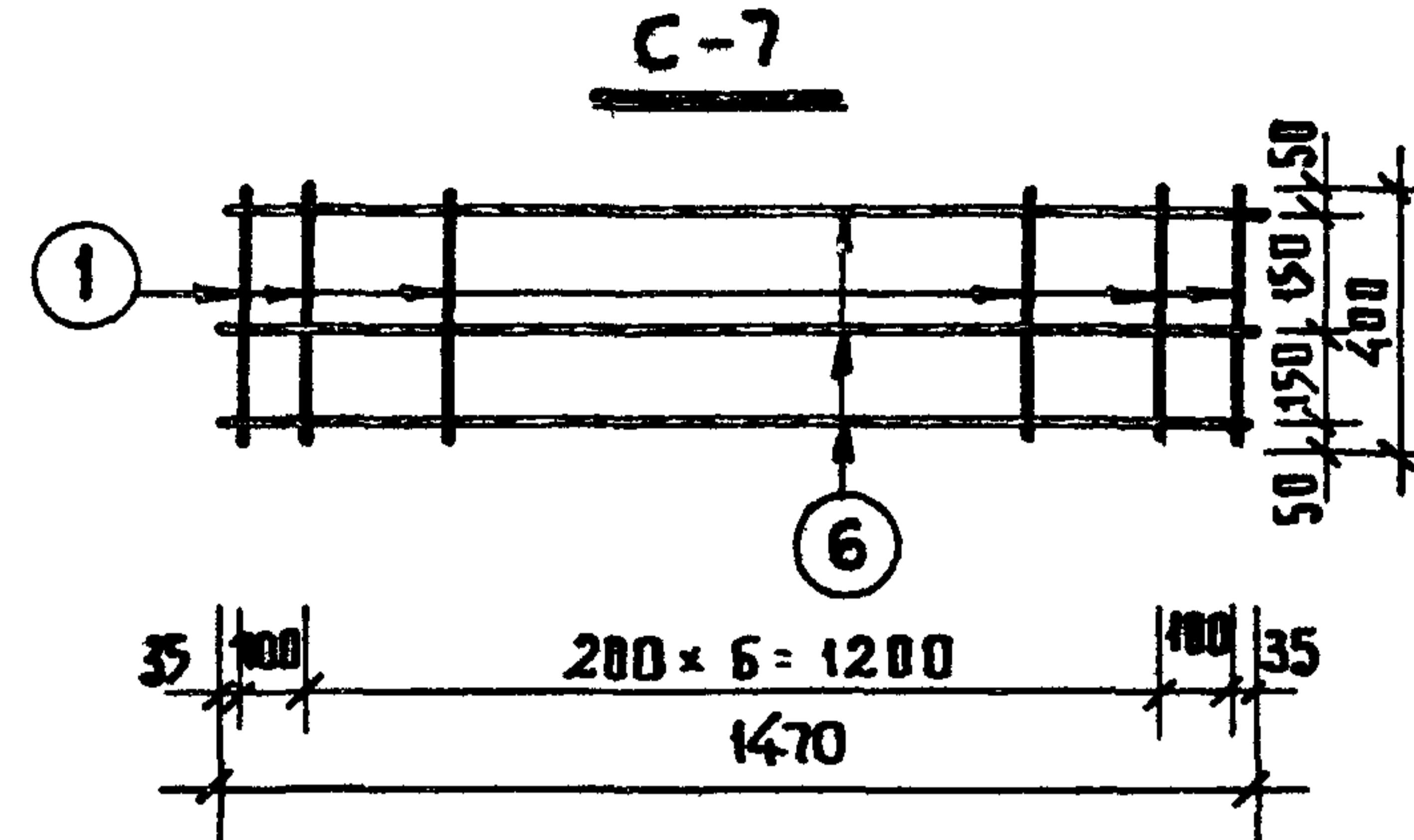
ГИИИ Н
УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ
г. Москва

TK
1975.

СЕРИЯ
1.269-1
ВЫПУСК Лист
7

ЦНИИП
УЧЕБНЫХ
ЗДАНИЙ
г. МОСКОВА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	А. ГЛЯХОВИЧ	ПРОВЕРКА	Изобретатель
ГЛАВНЫЙ МАСТЕР	С. В. МАРГУЛЕВ		А. ШУРМУХИНА
ГЛАВНЫЙ ПР-Т	С. АНОФРИЕВ		
СТИЧИЧЕНЬЕР	В. АНОФРИЕВ		
РАЗРАБОТАЛ	С. СКОРОХОД	КОПИРОВАЛ	А. АЛЕКСАНДРОВ



Спецификация стали на элементы

МАРКА ЭЛЕМ	ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ	ДЛИНА		ВЕС, КГ НА ЭЛЕМЕНТ
				ПОЗИЦИИ ММ	НА ЭЛ-М М	
C-7	1	φ48 I	9	400	3.60	0.35
	6	φ48 I	3	1470	4.41	0.44
C-8	5	φ48 I	8	790	6.33	0.63
	6	φ48 I	6	1470	8.82	0.87
C-9	7	φ48 I	6	400	2.40	0.24
C-10	8	φ48 I	6	500	3.0	0.30
П-1	9	φ6AI	1	800	0.80	0.18
	10	φ6AI	1	310	0.31	0.07
П-2	11	φ8AI	1	800	0.80	0.32
	12	φ8AI	1	390	0.39	0.15
П-3	13	φ6AI	1	800	0.8	0.18

T.K.

ФРИЗОВЫЕ КАМНИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

СЕРИЯ
1.269-1

1975

СЕТКИ С-7 ÷ С-10; ПЕТЛИ П-1 ÷ П-3.

выпуск Актом
8

13807 12

