

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия **ИИ-04-15**

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛИФТОВЫХ ШАХТ

ДОПОЛНЕНИЕ 1 К ВЫПУСКУ 2

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ И
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

13063-03
ЦЕНА 0-75

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать XI 1982

Заказ № 14808 Тираж 100 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ **ИИ-04-15**

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛИФТОВЫХ ШАХТ

ДОПОЛНЕНИЕ 1 К ВЫПУСКУ 2

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ И
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

РАЗРАБОТАНЫ
ГИПРОНИИЗРАВОМ
МИНИСТЕРСТВА
ЗАВОДОХРАНЕНИЯ СССР

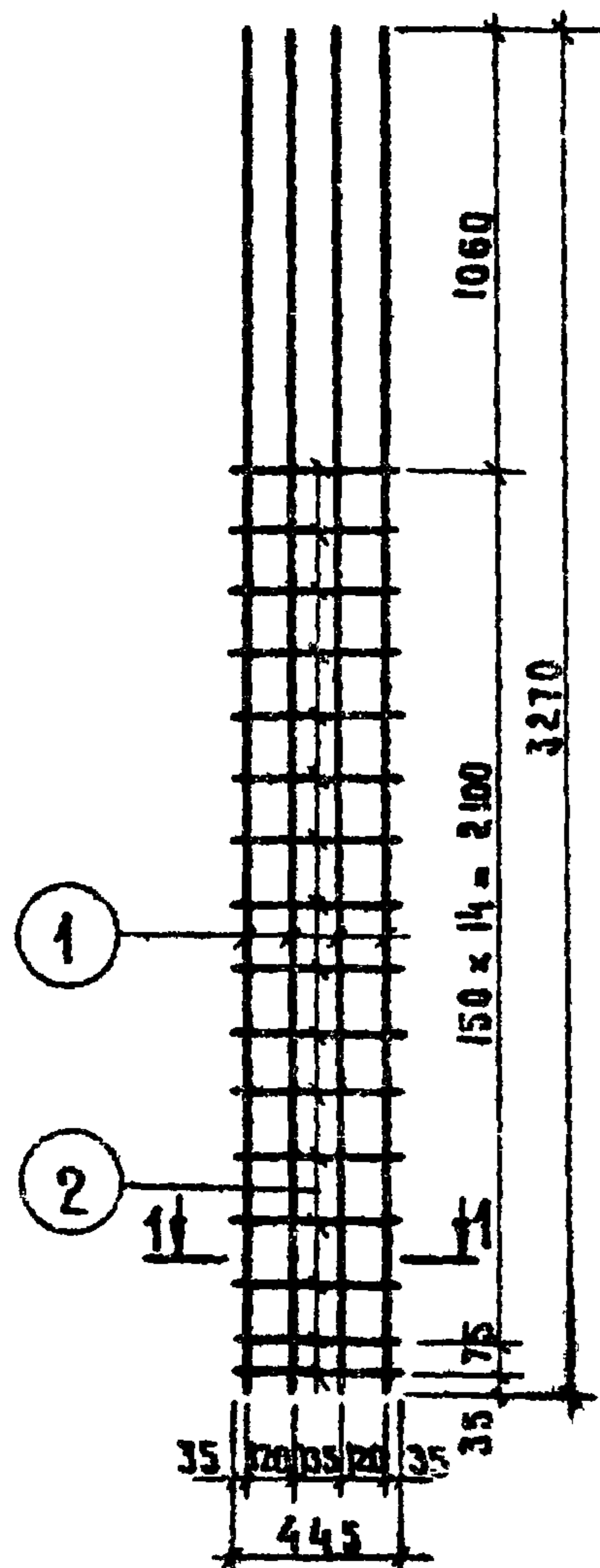
УТВЕРЖДЕНЫ И
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 ноября 1974 г.
Приказ Госгражданстроя
№ 225 от 4 октября 1974 г.

	Лист	Стр.
Содержание. Пояснительная записка	С-1, П-1	2
Арматурные каркасы К-47; К-48; К-49; К-50	1	3
Арматурные каркасы К-51; К-52; К-53; К-60; К-61; К-62	2	4
Арматурные каркасы К-54; К-55; К-56.	3	5
Арматурные каркасы К-57; К-58; К-59; К-78; К-79; К-80	4	6
Арматурные каркасы К-63; К-64; К-65.	5	7
Арматурные каркасы К-66; К-67; К-68; К-69	6	8
Арматурные каркасы К-70; К-71; К-72; К-73	7	9
Арматурные каркасы К-74; К-75; К-76; К-77	8	10
Объемные арматурные каркасы ОК-16; ОК-22; ОК-23; ОК-24	9	11
Объемные арматурные каркасы ОК-21; ОК-25; ОК-26; ОК-27	10	12
Объемные арматурные каркасы ОК-17; ОК-18; ОК-19; ОК-20	11	13
Арматурные сетки С-40 ÷ С-42, петля ПП-8, отдельные стержни ОС-16, ОС-17, ОС-18.	12	14
Арматурные сетки С-30 ÷ С-38	13	15
Закаладная деталь МД-27; соединительные элементы ММС-12; ММС-13; ММС-14	14	16
Закаладная деталь МД-28	15	17
Закаладные детали МД-29; МД-30; МД-31	16	18

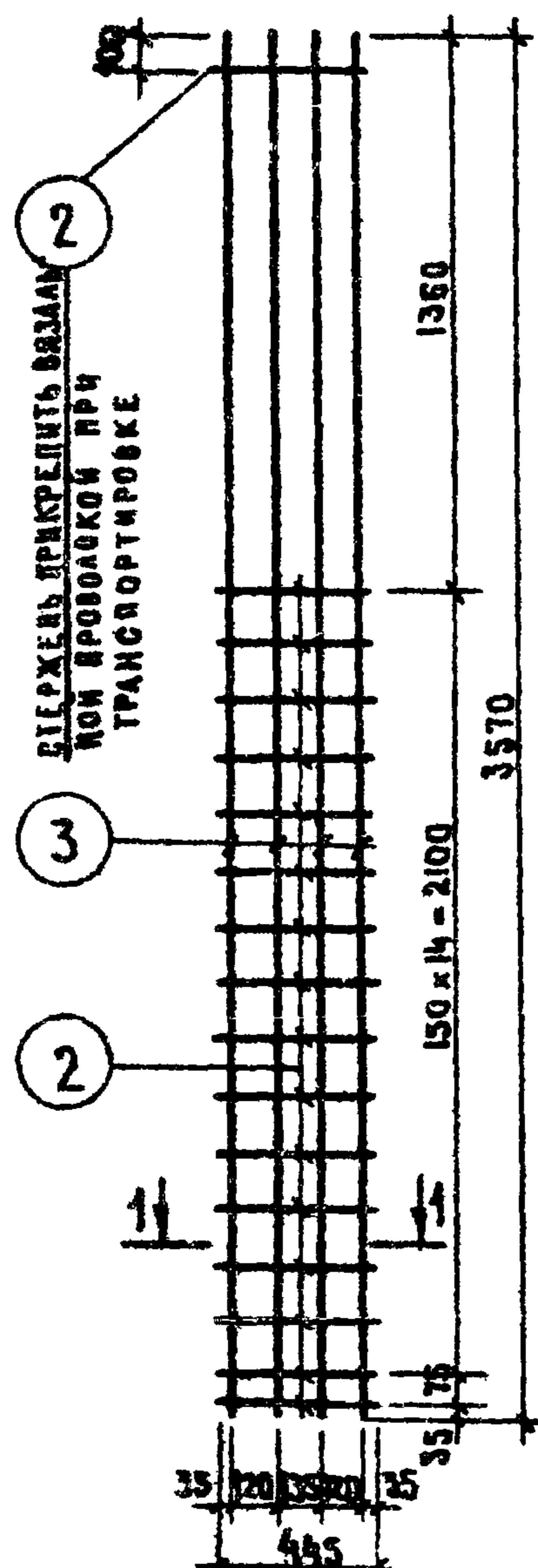
Дополнение 1 к выпуску 2 серии НИ-04-15 содержит рабочие чертежи дополнительных каркасов, сеток, закаладных и соединительных деталей и спецификации на все эти изделия. Основные каркасы, сетки, закаладные и соединительные детали, а также характеристики стали, указания по изготовлению и установке изделий в проектное положение, указания по контролю качества и приемки изделий даны в пояснительной записке серии НИ-04-15 выпуск 2.

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ НИ-04-15
1974	СОДЕРЖАНИЕ. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ДОПОЛ- НЕНИЕ 1 К ВЫПУСКУ 2
		ЛИСТ С-1, П-1

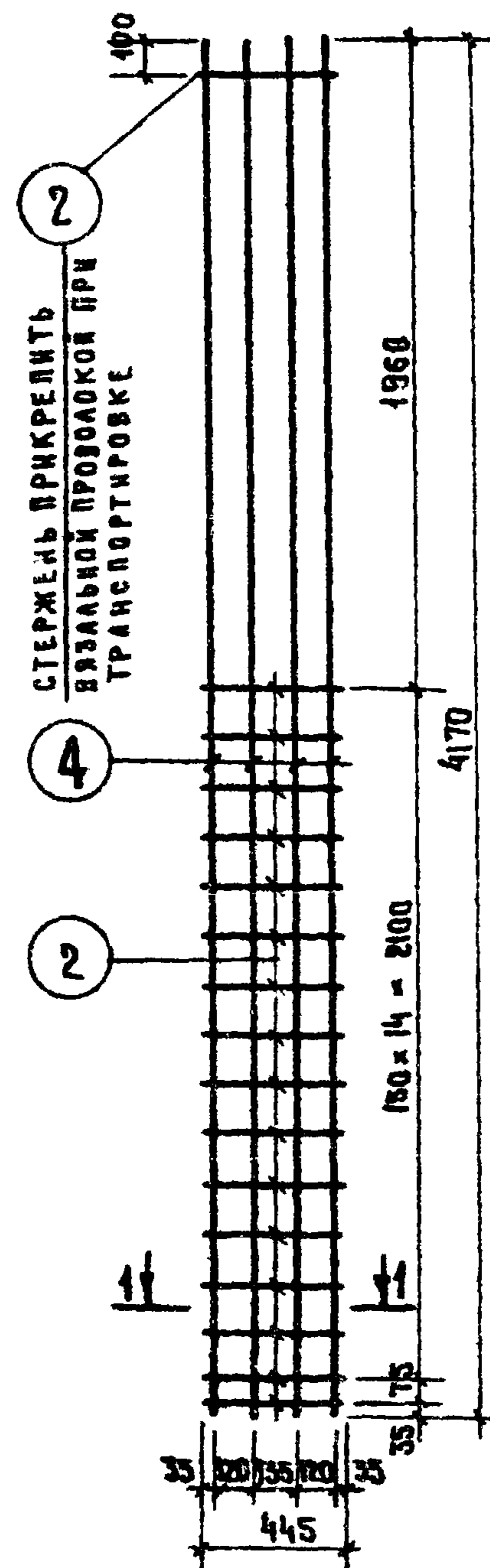
К-48



К-49



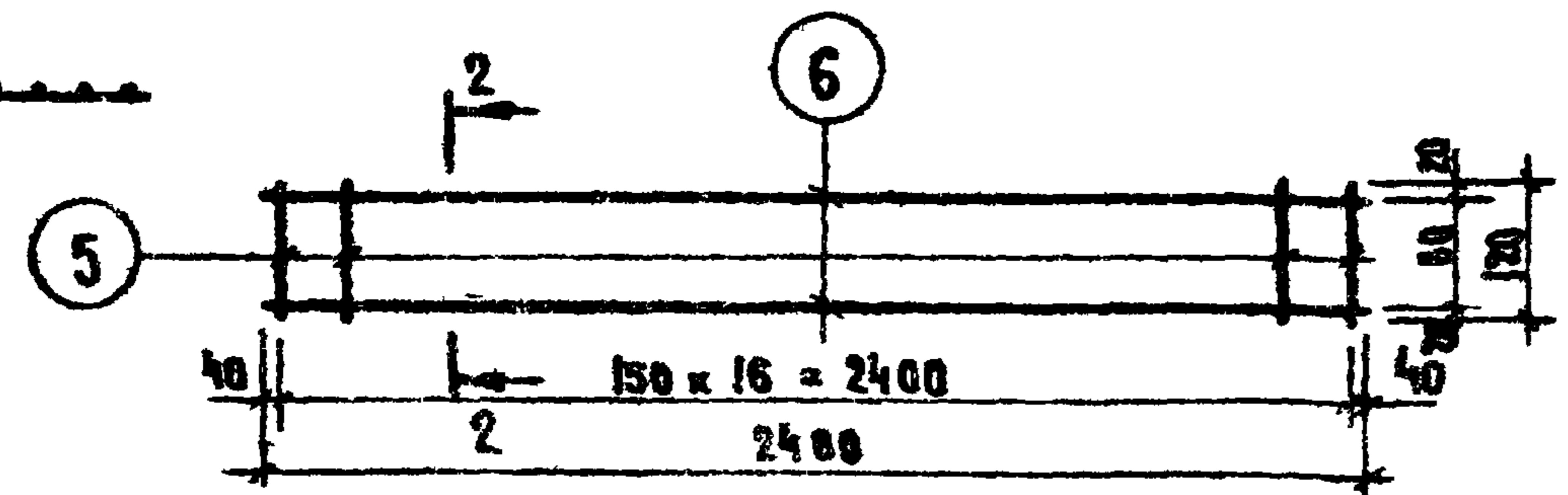
К-50



1-1



К-47



2-2

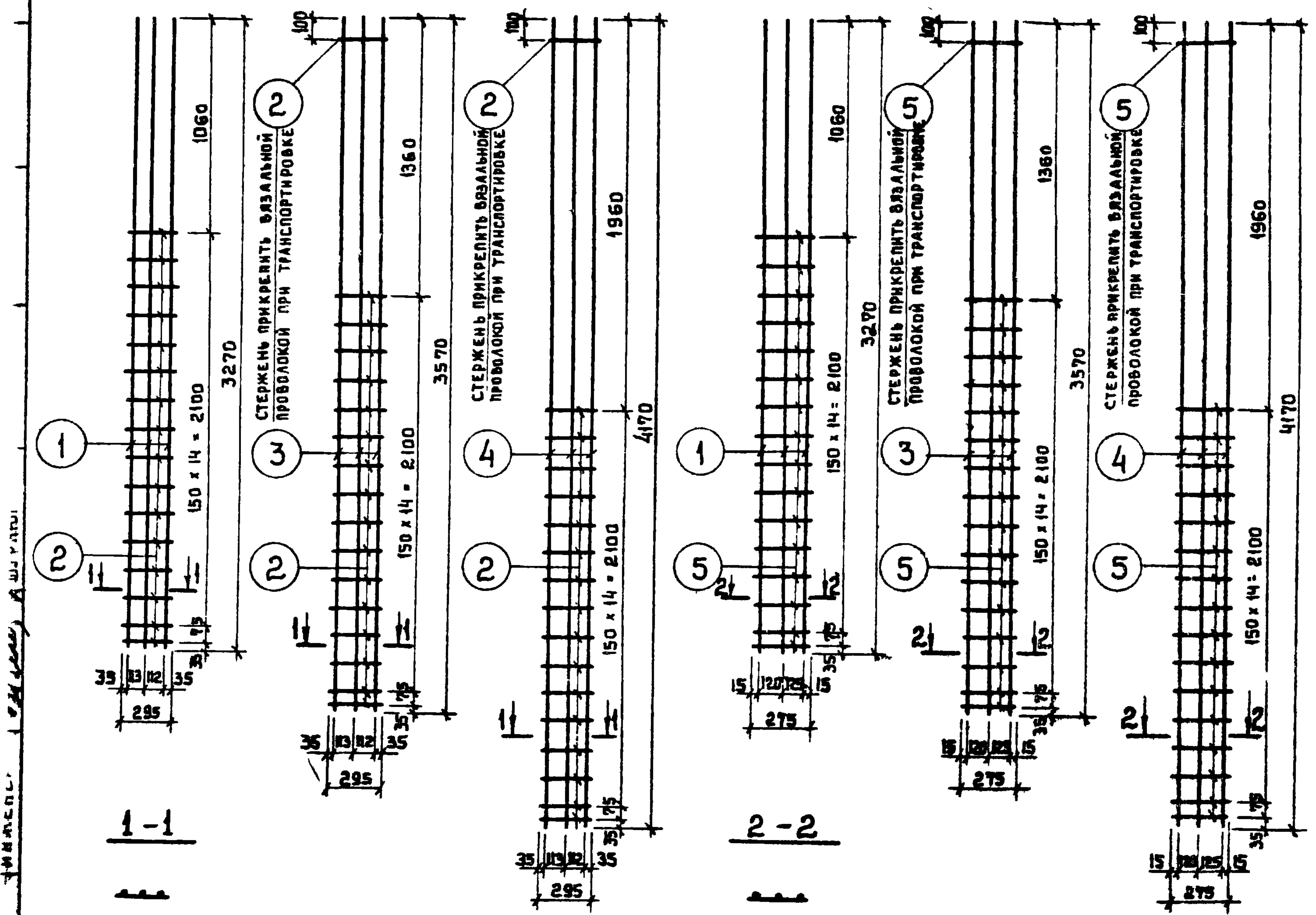


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕН. ММ	КОА. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ПОЗИЦИИ ММ	НА ИЗДЕЛ. М	ВСЕХ ПОЗИЦИИ	ИЗДЕЛ.
К-48	1	φ12АШ	4	3270	13.08	11.62	
	2	φ6АІ	16	445	7.12	1.58	13.20
К-49	2	φ6АІ	17	445	7.57	1.68	
	3	φ12АШ	4	3570	14.28	12.68	14.36
К-50	2	φ6АІ	17	445	7.57	1.68	
	4	φ12АШ	4	4170	16.68	14.81	16.49
К-47	5	φ6АІ	17	120	2.04	0.45	
	6	φ6АІ	2	2480	4.96	1.10	1.55

ИЗДАНИЕ [2010] АРХИВНОЕ

K-51 K-52 K-53 K-60 K-61 K-62



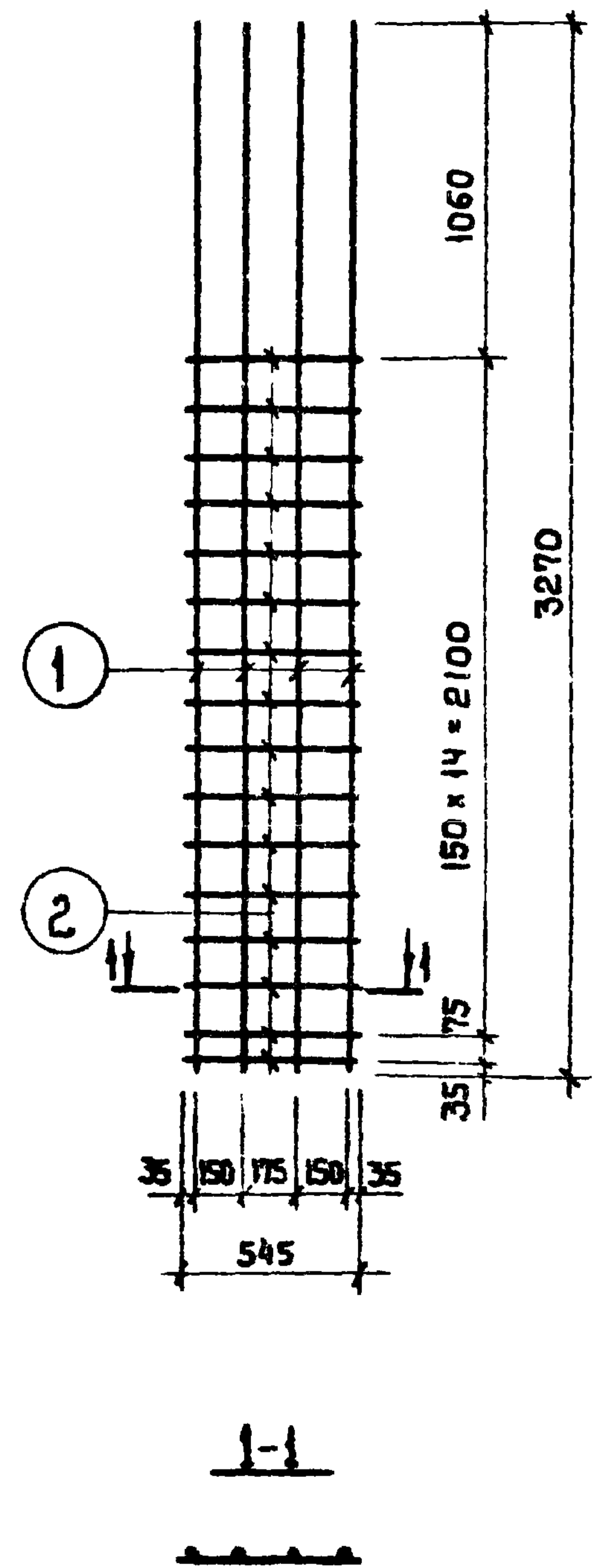
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕН. ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ПОЗИЦИИ ММ	НА ИЗДЕЛИИ М	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ИЗДЕЛ.
K-51	1	φ12 A III	3	3270	9.81	8.71	9.76
	2	φ6 A I	16	295	4.72	1.05	
K-52	3	φ12 A III	3	3570	10.71	9.51	10.62
	2	φ6 A I	17	295	5.01	1.11	
K-53	4	φ12 A III	3	4170	12.51	11.11	12.22
	2	φ6 A I	17	295	5.01	1.11	
K-60	1	φ12 A III	3	3270	9.81	8.71	9.69
	5	φ6 A I	16	275	4.40	0.98	
K-61	3	φ12 A III	3	3570	10.71	9.51	10.55
	5	φ6 A I	17	275	4.68	1.04	
K-62	4	φ12 A III	3	4170	12.51	11.11	12.15
	5	φ6 A I	17	275	4.68	1.04	

ПРИМЕЧАНИЯ:

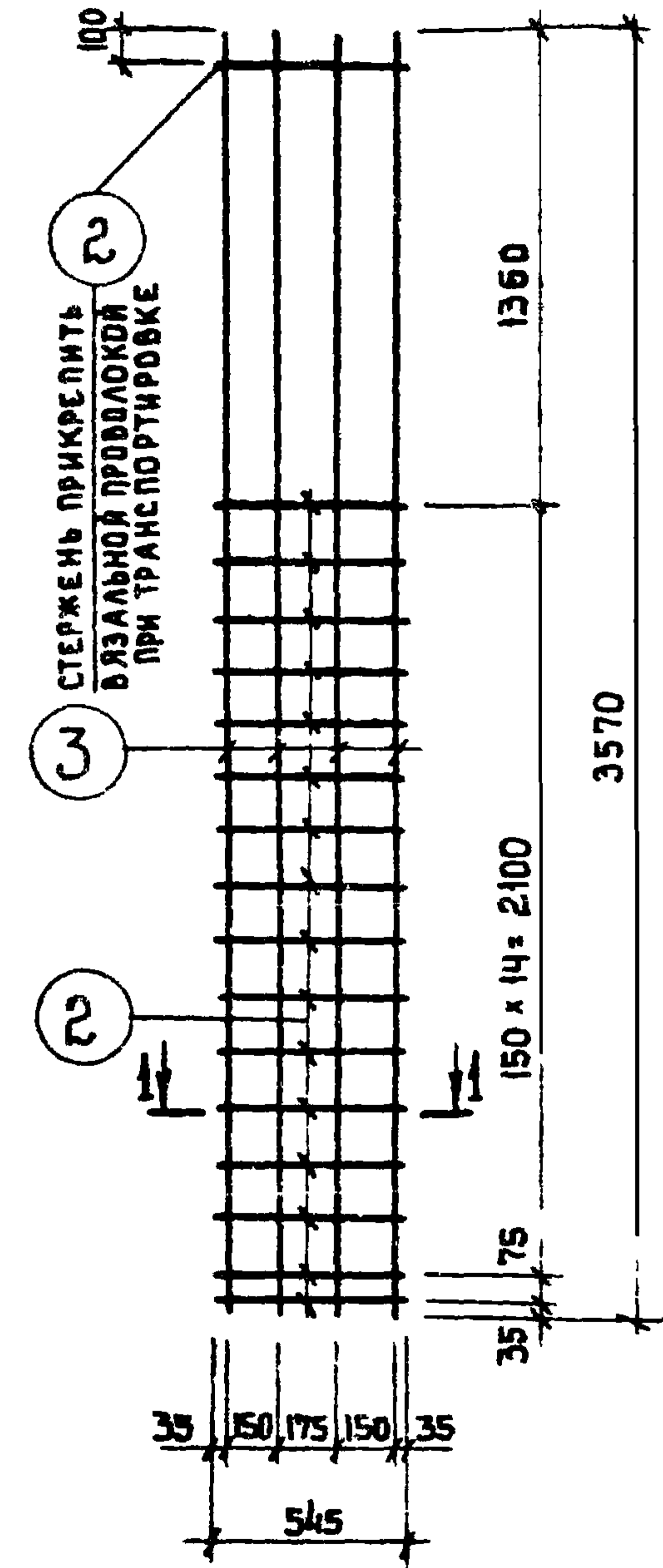
УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.

TK	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1974	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ K-51; K-52; K-53; K-60; K-61; K-62	АНСТ 2

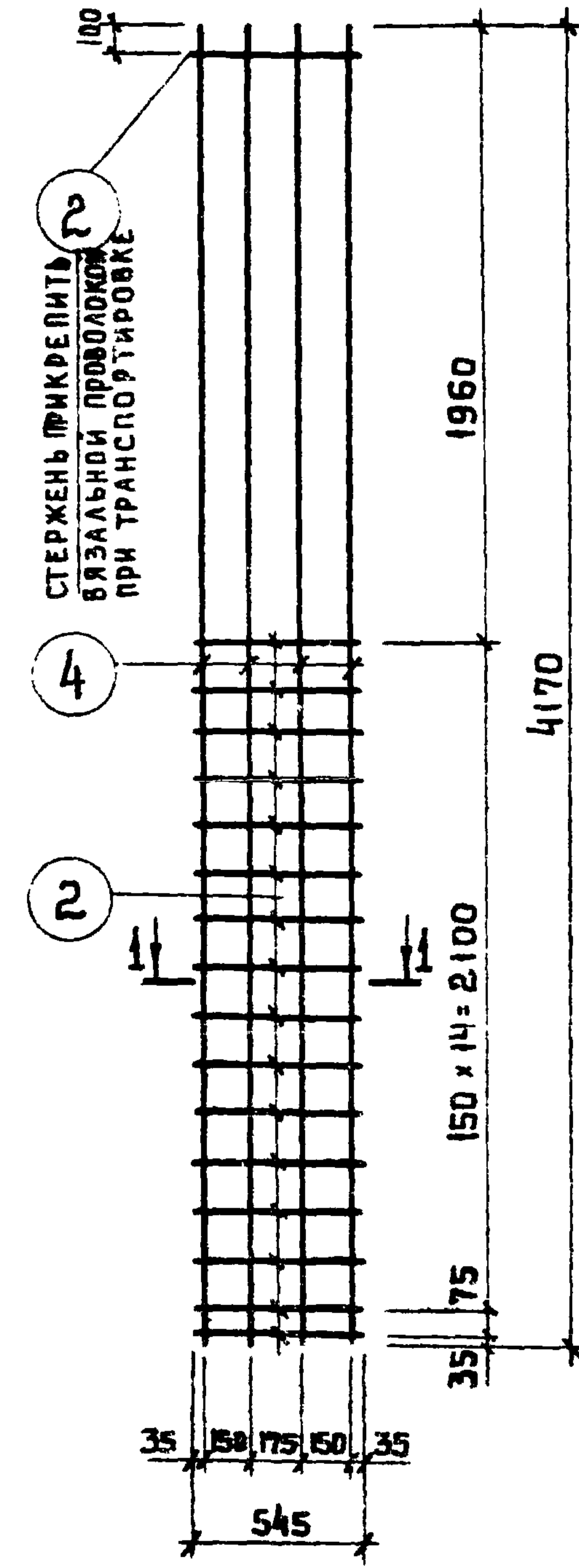
К-54



К-55



К-56



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕН. ММ.	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ПОЗИЦИИ ММ	НА ИЗДЕЛ. М	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ИЗДЕЛ.
К-54	1	φ12 A III	4	3270	13,08	11,62	
	2	φ6 A I	16	545	8,72	1,94	13,56
К-55	2	φ6 A I	17	545	9,26	2,06	
	3	φ12 A III	4	3570	14,28	12,68	14,74
К-56	2	φ6 A I	17	545	9,26	2,06	
	4	φ12 A III	4	4170	16,68	14,81	16,87

ТК

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-54, К-55, К-56

СЕРИЯ ИИ-04-15

1374

ЛИСТ 3

К-57

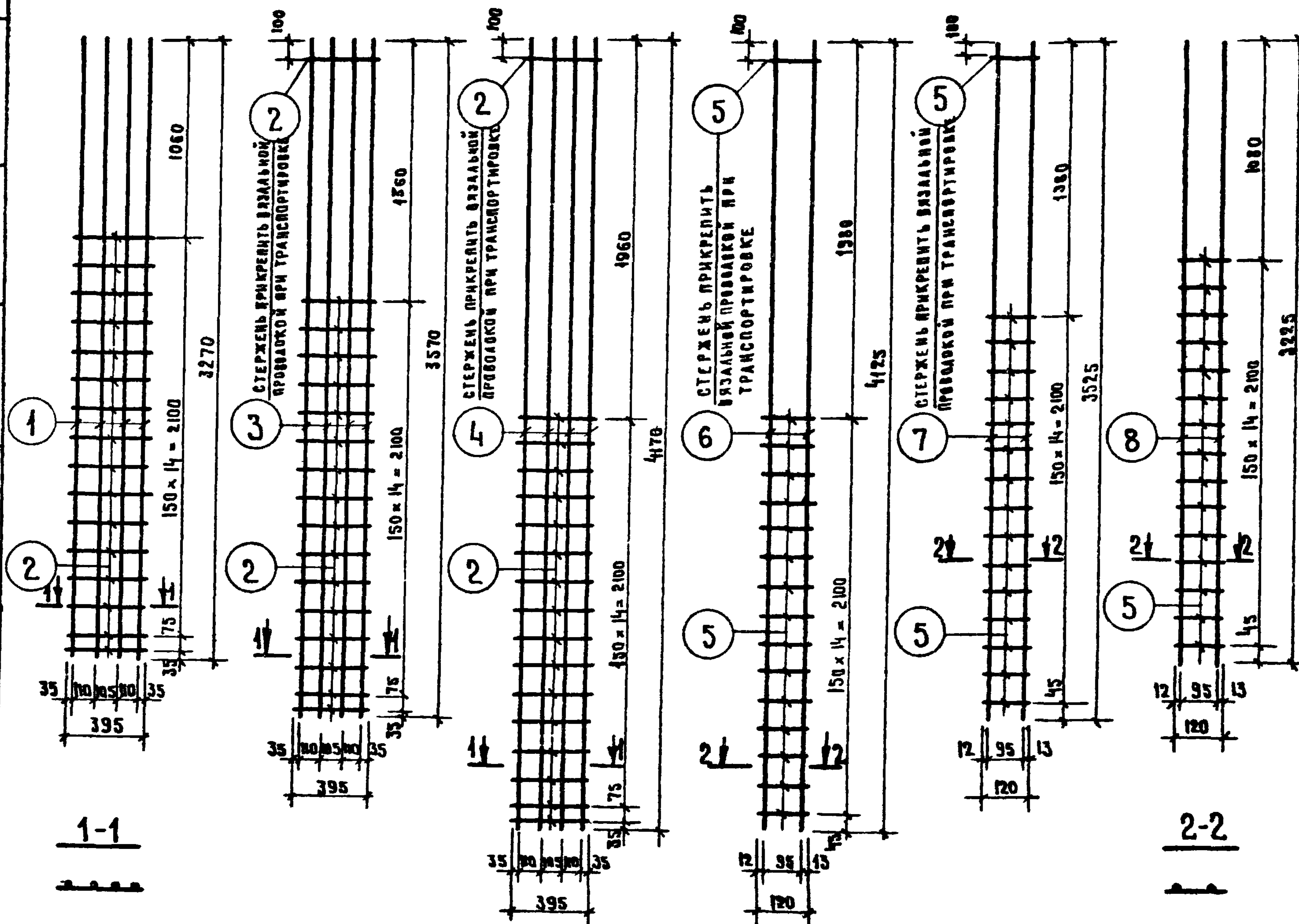
К-58

К-59

К-78

К-79

К-80



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	СЕЧЕН. ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ПОЗИЦИИ ММ	НА ИЗДЕЛ. М	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ИЗДЕЛ.
К-57	1	Ф12АШ	4	3270	13.08	41.62	
	2	Ф6АІ	16	395	6.32	1.40	13.02
К-58	3	Ф12АШ	4	3570	14.28	12.68	
	2	Ф6АІ	17	395	6.72	1.49	14.17
К-59	4	Ф12АШ	4	4170	16.68	14.81	
	2	Ф6АІ	17	395	6.72	1.49	16.30
К-78	6	Ф12АШ	2	4125	8.25	7.34	7.77
	5	Ф6АІ	16	120	1.92	0.43	
К-79	7	Ф12АШ	2	3525	7.05	6.26	6.69
	5	Ф6АІ	16	120	1.92	0.43	
К-80	8	Ф12АШ	2	3225	6.45	5.74	6.14
	5	Ф6АІ	15	120	1.80	0.40	

ТК

1974

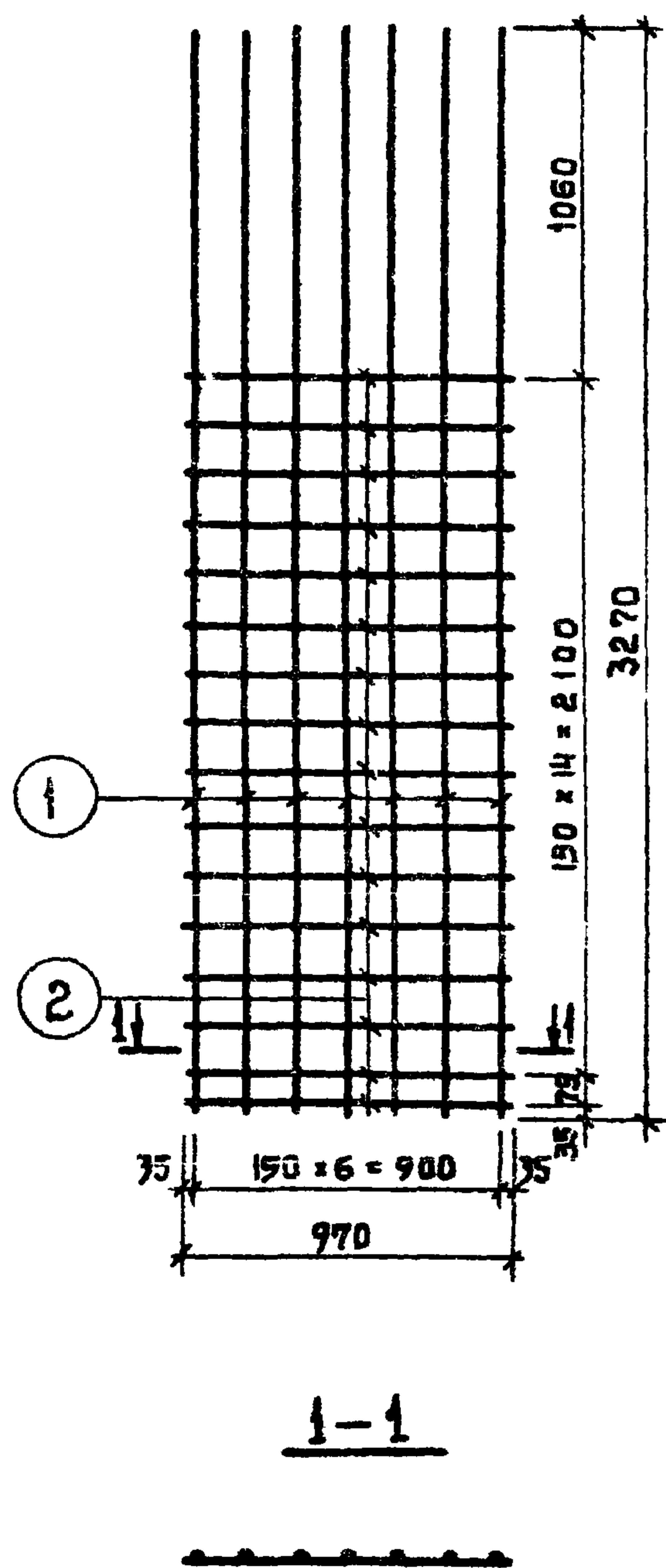
ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ.
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-57, К-58, К-59, К-78, К-79, К-80.

СЕРИЯ ИМ-04-15

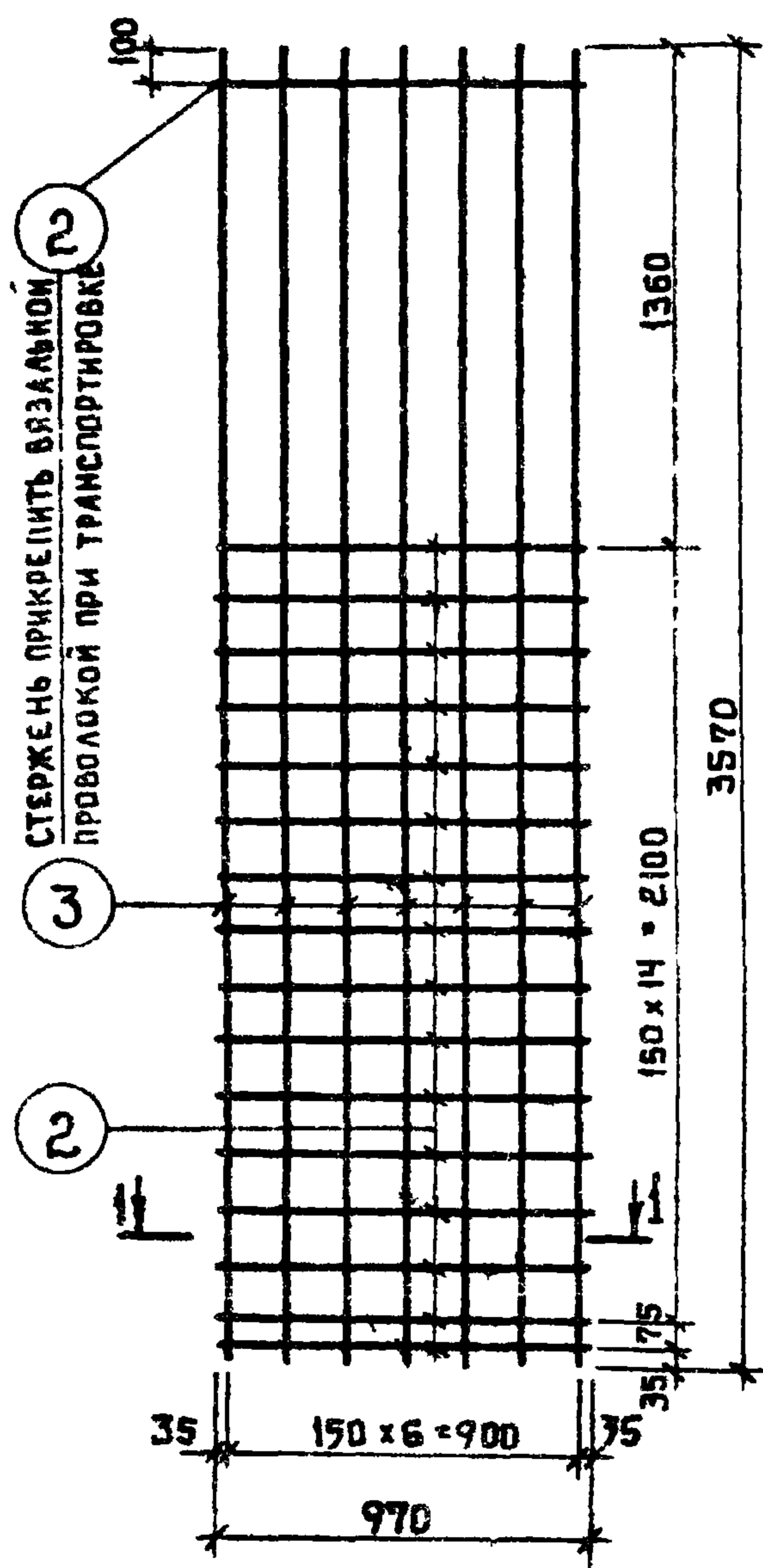
КОРДАВЕ-АМЕТКОВ ДЗСКСЗ 4

13063-03 7

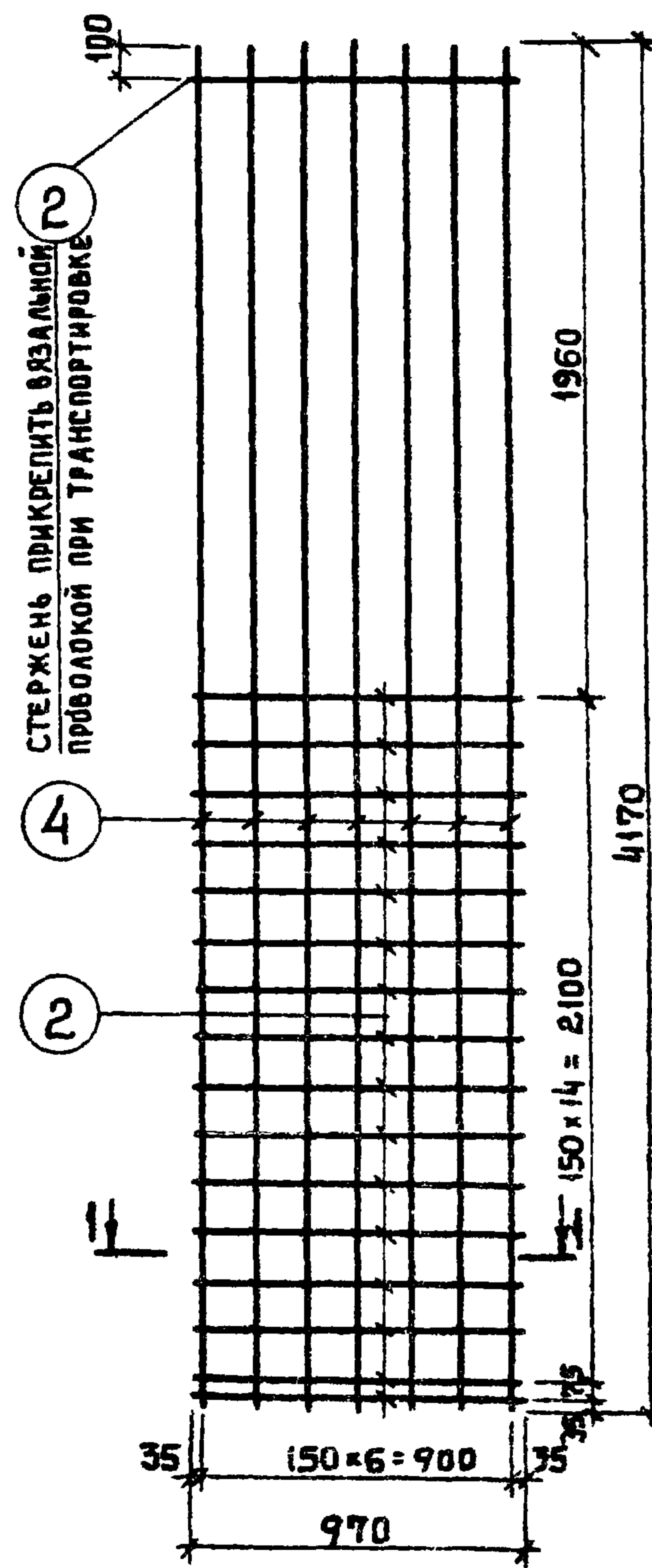
К-63



К-64



К-65



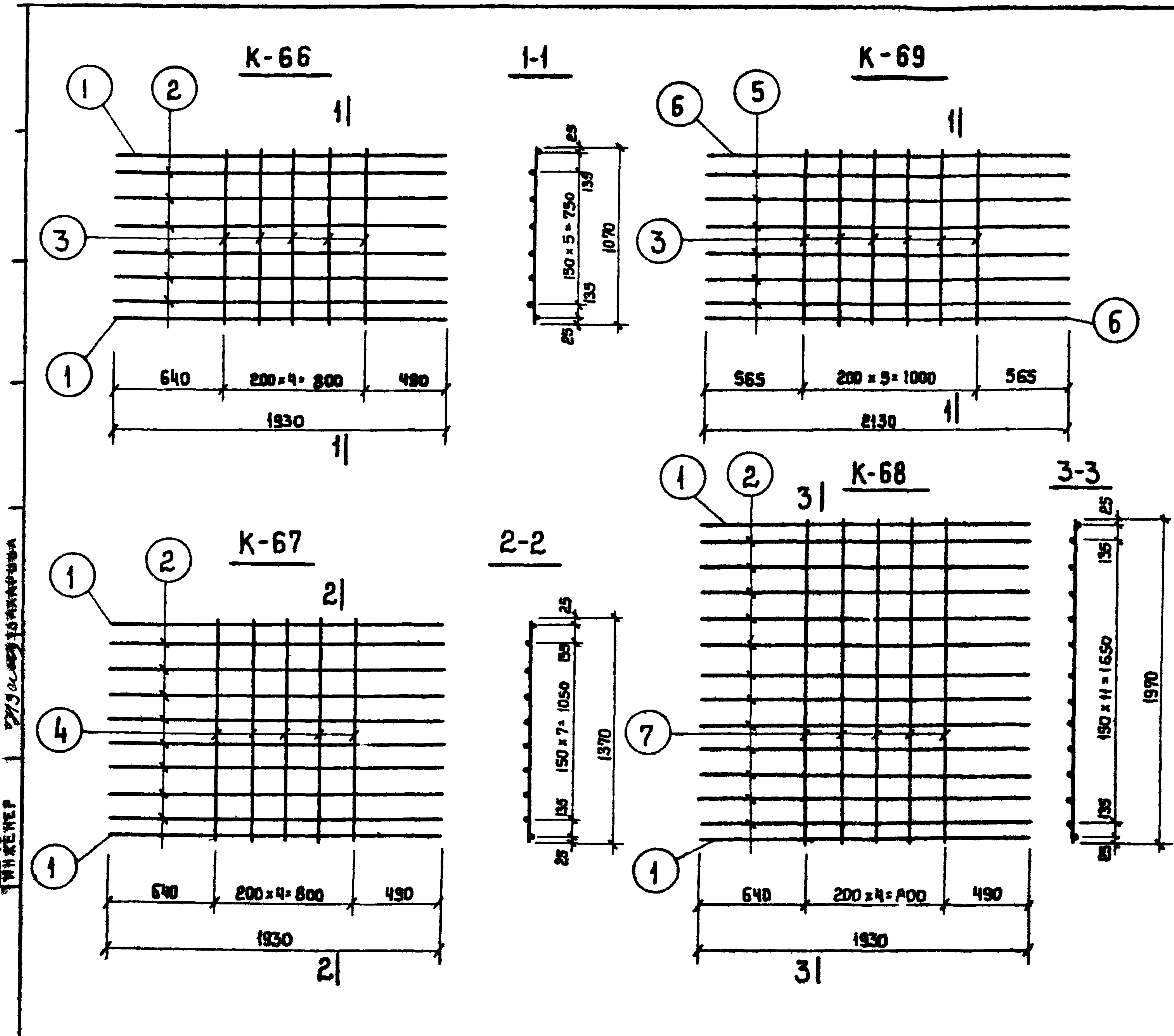
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕН. ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ПОЗИЦИИ НА ИЗДЕЛ. ММ	НА ИЗДЕЛ. М	ВСЕХ ПОЗИЦ.	ИЗДЕЛ.
К-63	1	φ12 А III	7	3270	22.89	20.33	23.78
	2	φ6 А I	6	970	15.52	3.45	
К-64	3	φ12 А III	7	3570	24.99	22.19	25.85
	2	φ6 А I	17	970	16.49	3.66	
К-65	4	φ12 А III	7	4170	29.19	25.1	29.58
	2	φ6 А I	17	970	16.49	3.66	

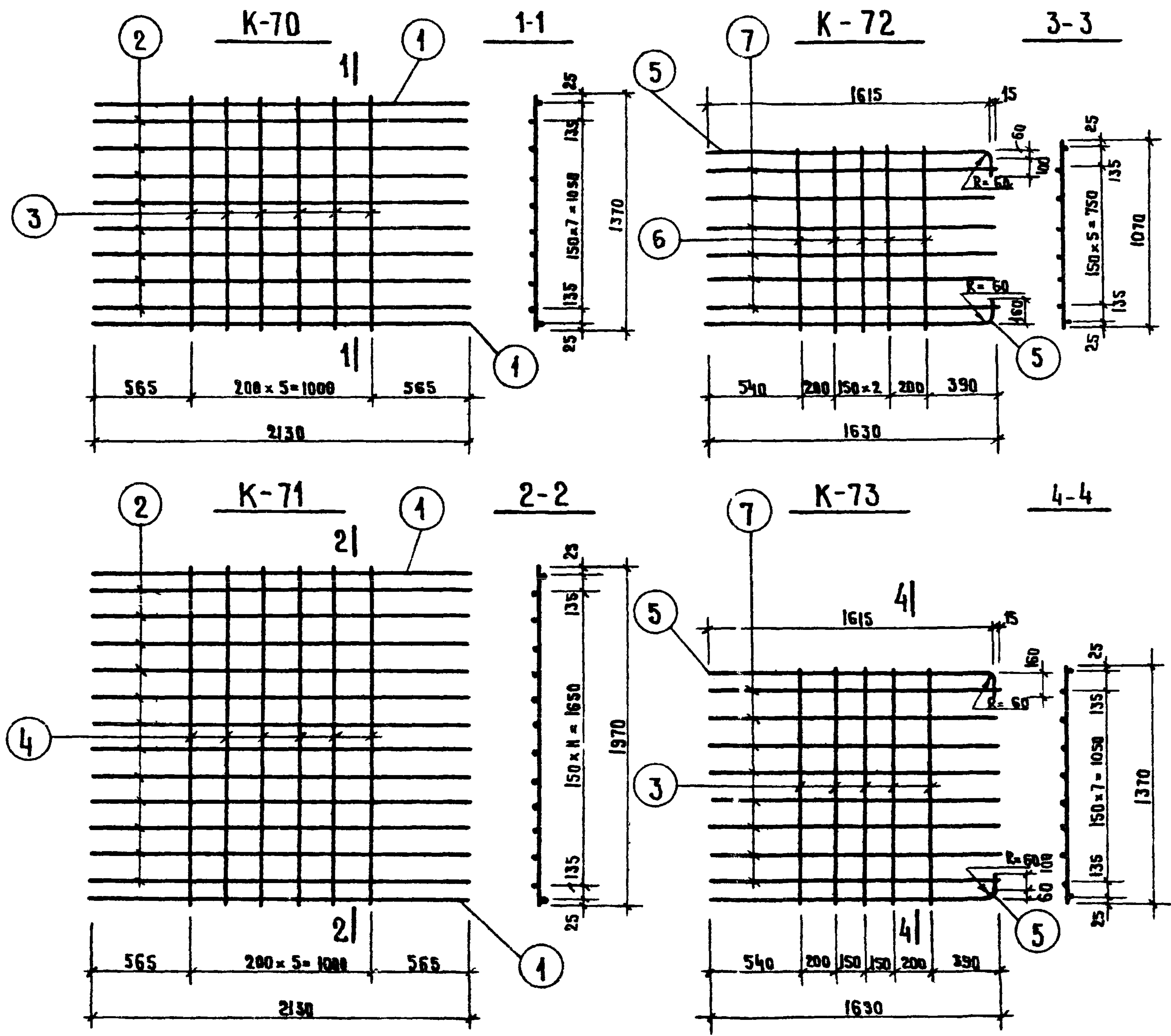
ПРИМЕЧАНИЯ

УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.

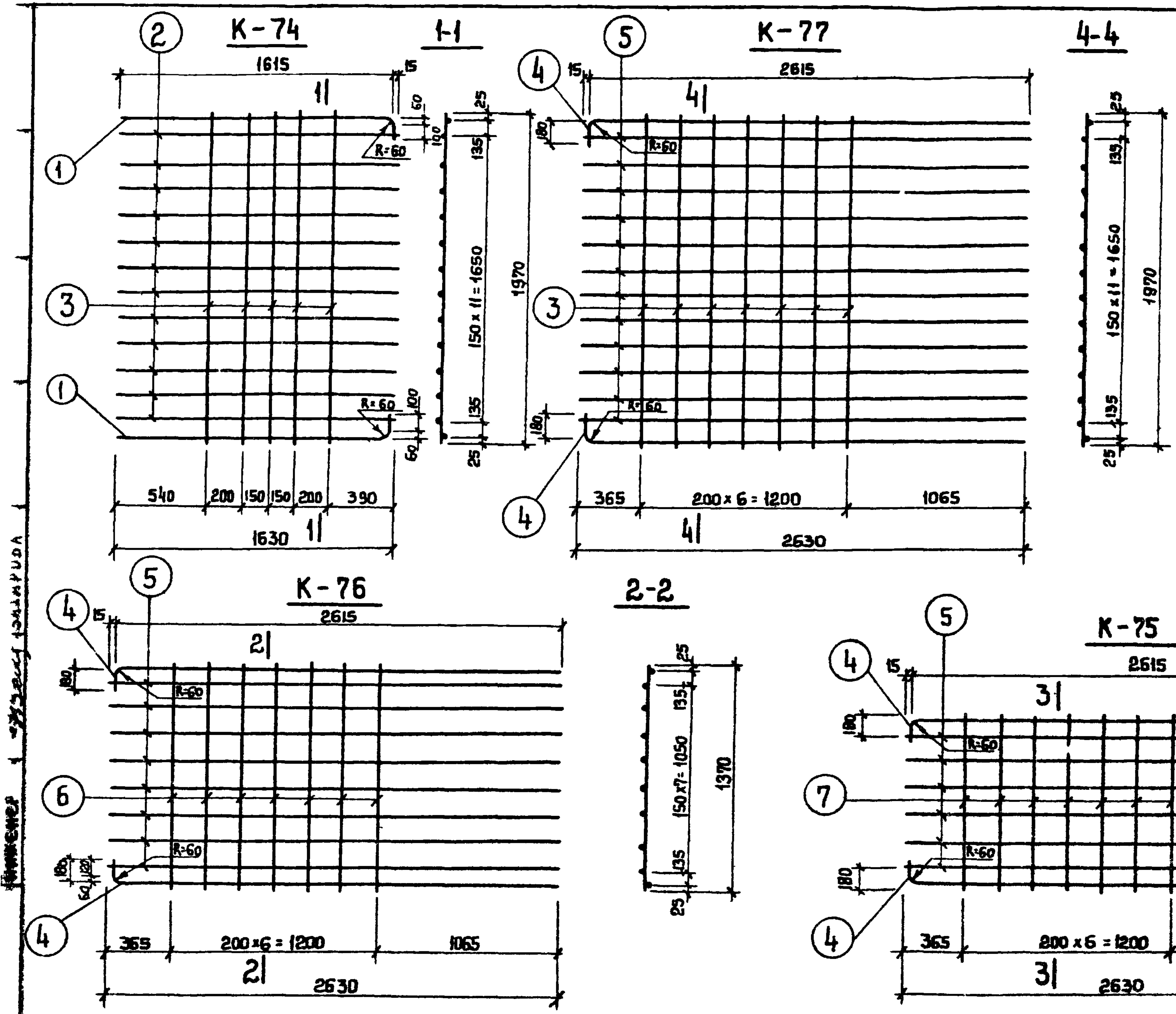
ИНЖЕНЕР ДУРНЮК



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДЕТАЛЬ							
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС. КГ.	
				ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТАЛИ М	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ДЕТАЛИ
K-66	1	φ12 A III	2	1930	3.86	3.43	10.75
	2	φ6 A III	6	1930	11.58	2.57	
	3	φ12 A III	5	1070	5.35	4.75	
K-67	1	φ12 A III	2	1930	3.86	3.43	14.72
	2	φ6 A III	8	1930	15.44	3.43	
	4	φ12 A III	5	1370	8.85	7.86	
K-68	1	φ12 A III	2	1930	3.86	3.43	17.32
	2	φ6 A III	12	1930	23.16	5.14	
	7	φ12 A III	5	1970	9.85	8.75	
K-69	3	φ12 A III	6	1070	6.42	5.70	12.32
	5	φ6 A III	6	2130	12.78	2.84	
	6	φ12 A III	2	2130	4.26	3.78	

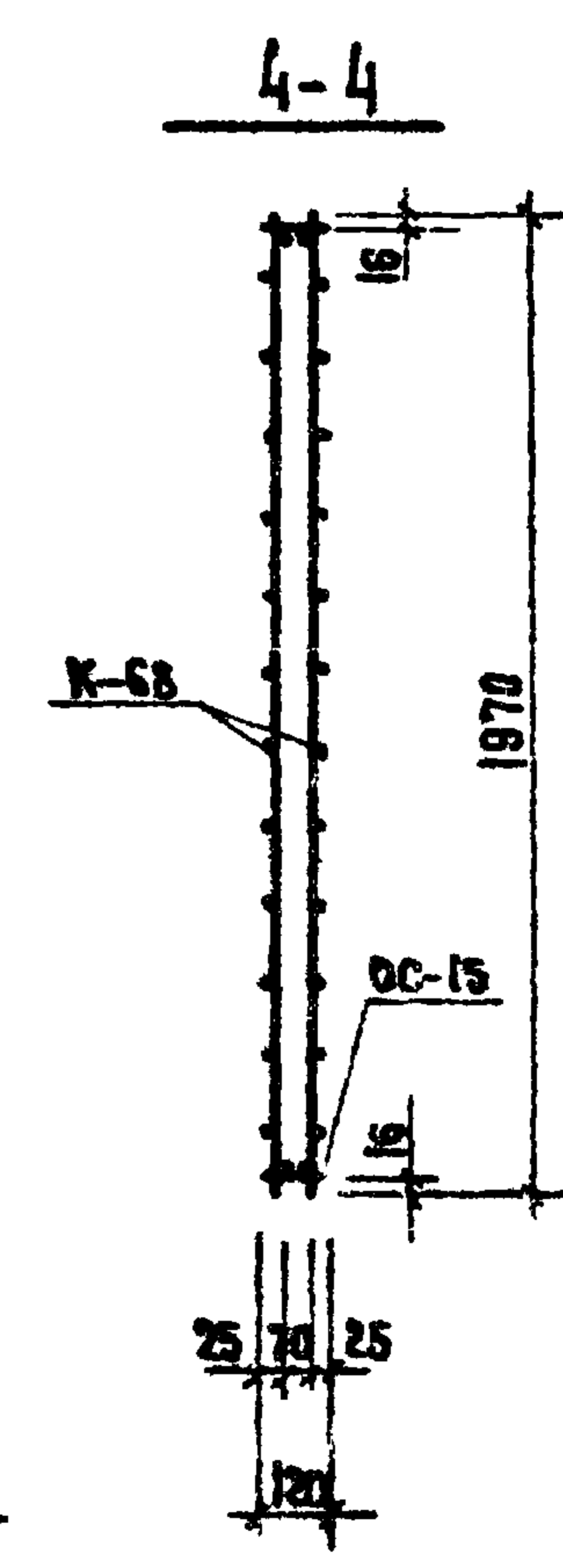
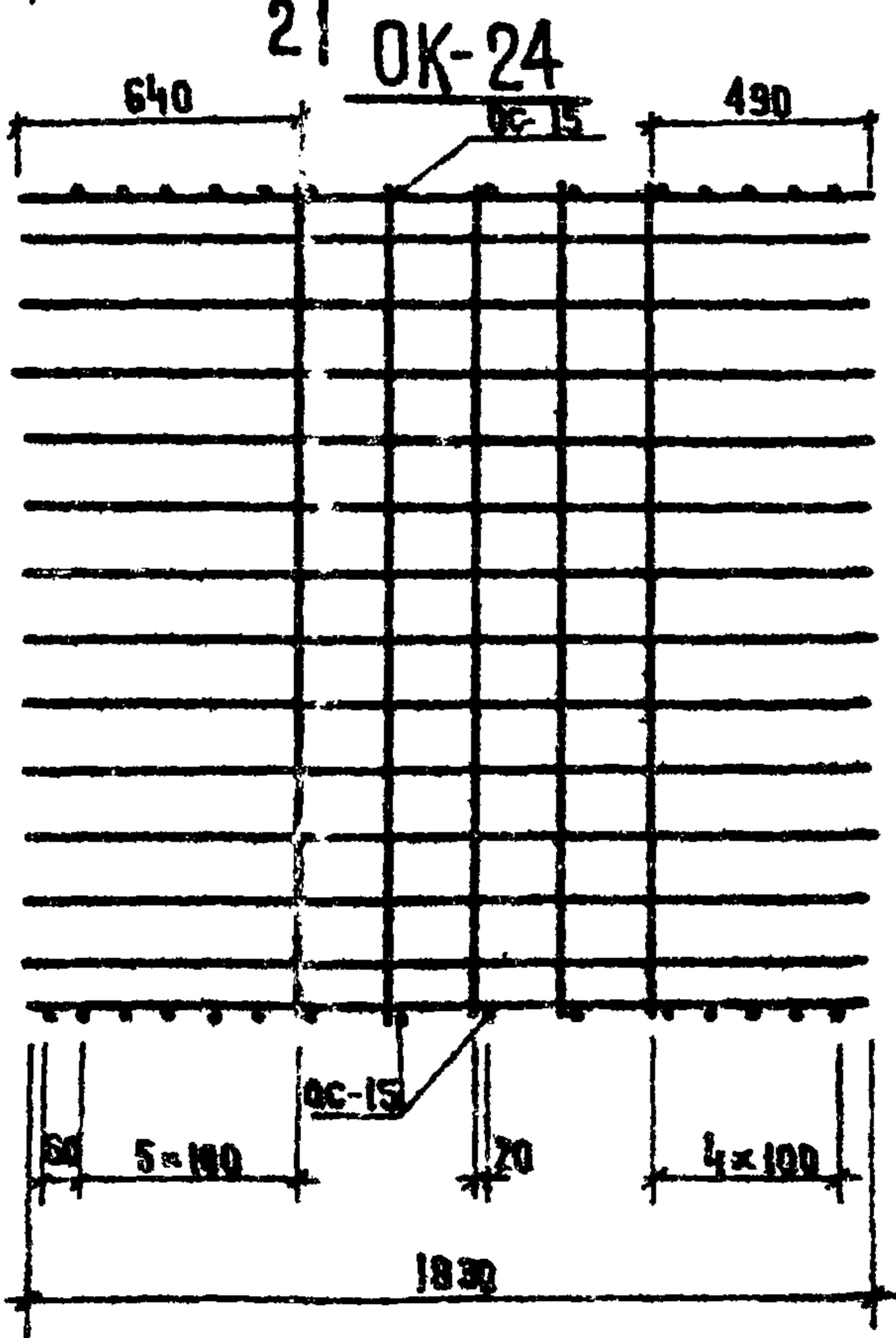
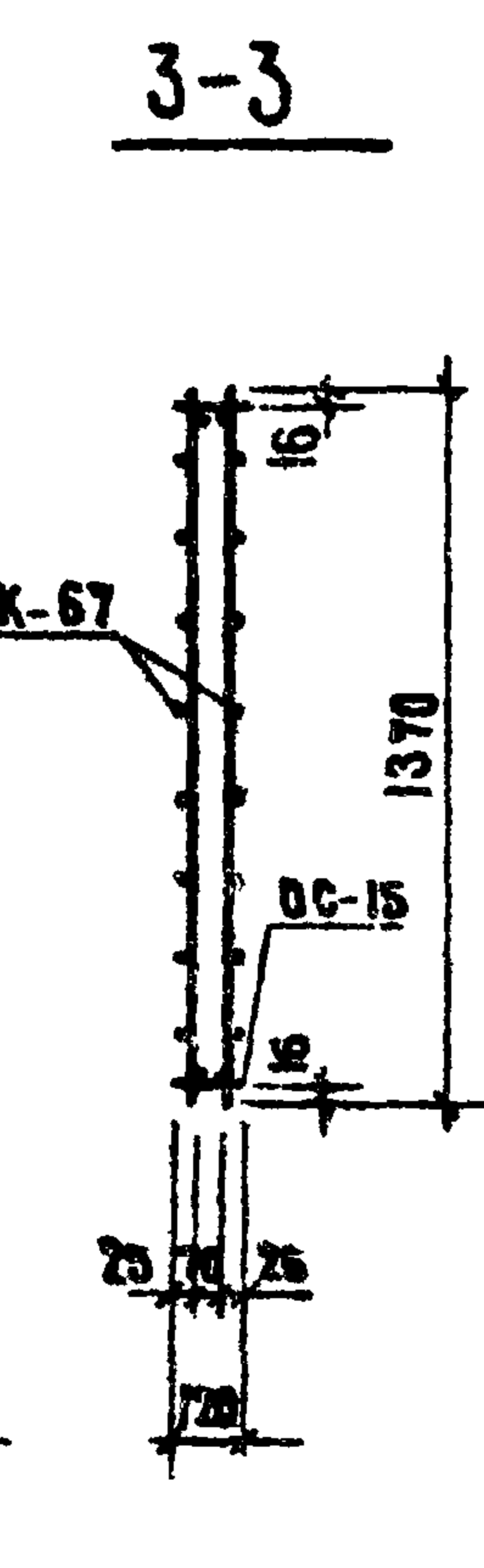
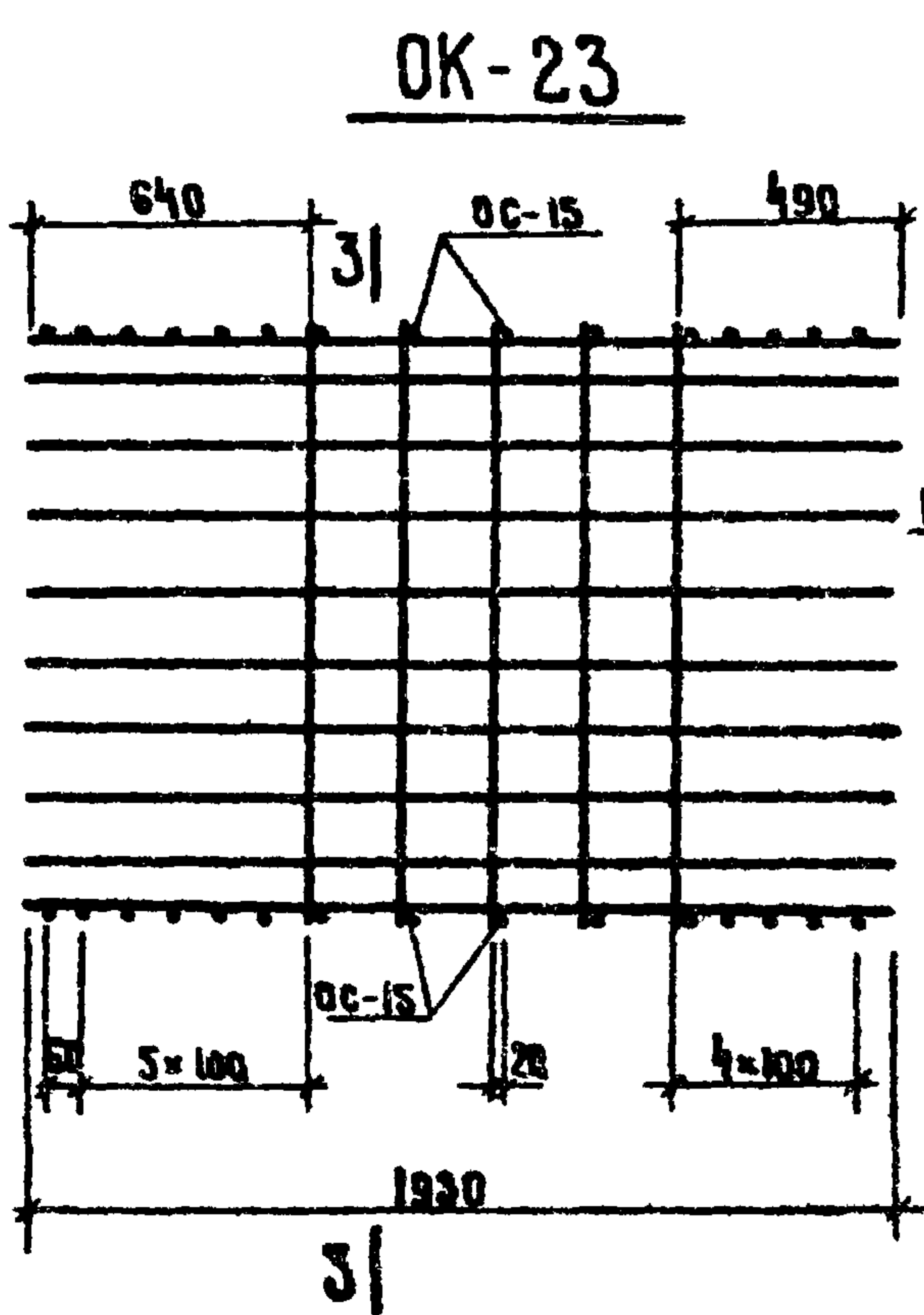
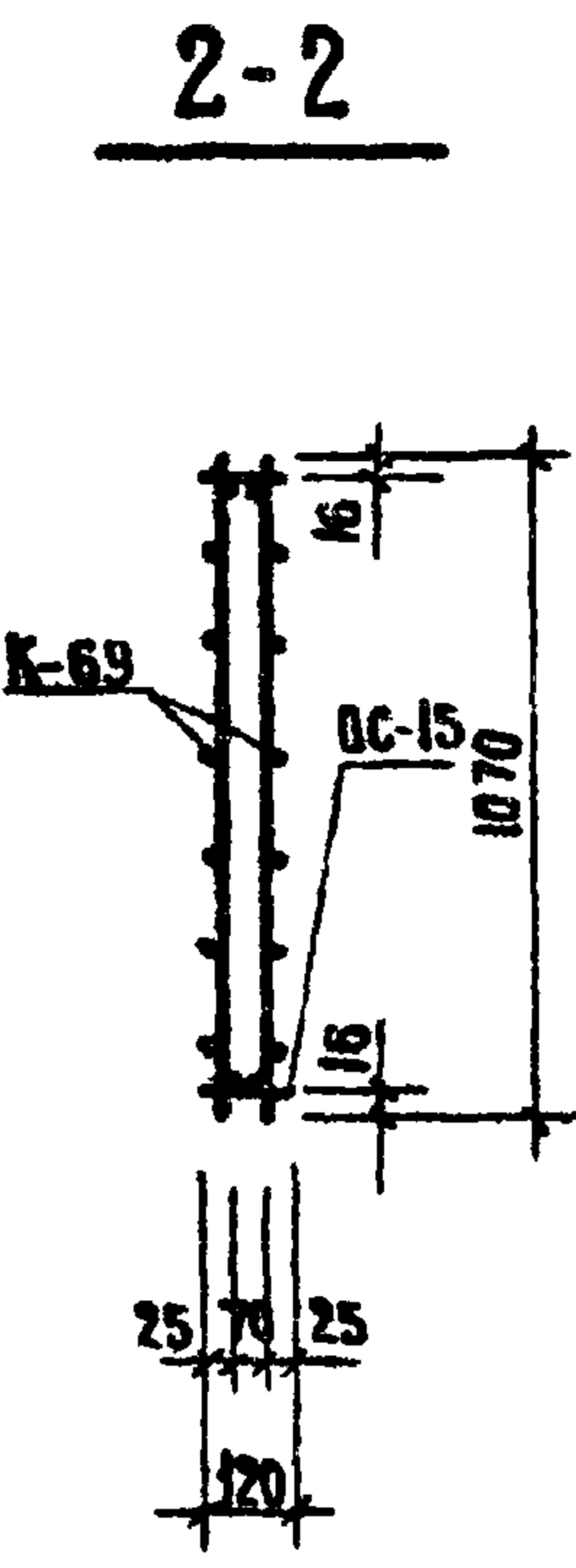
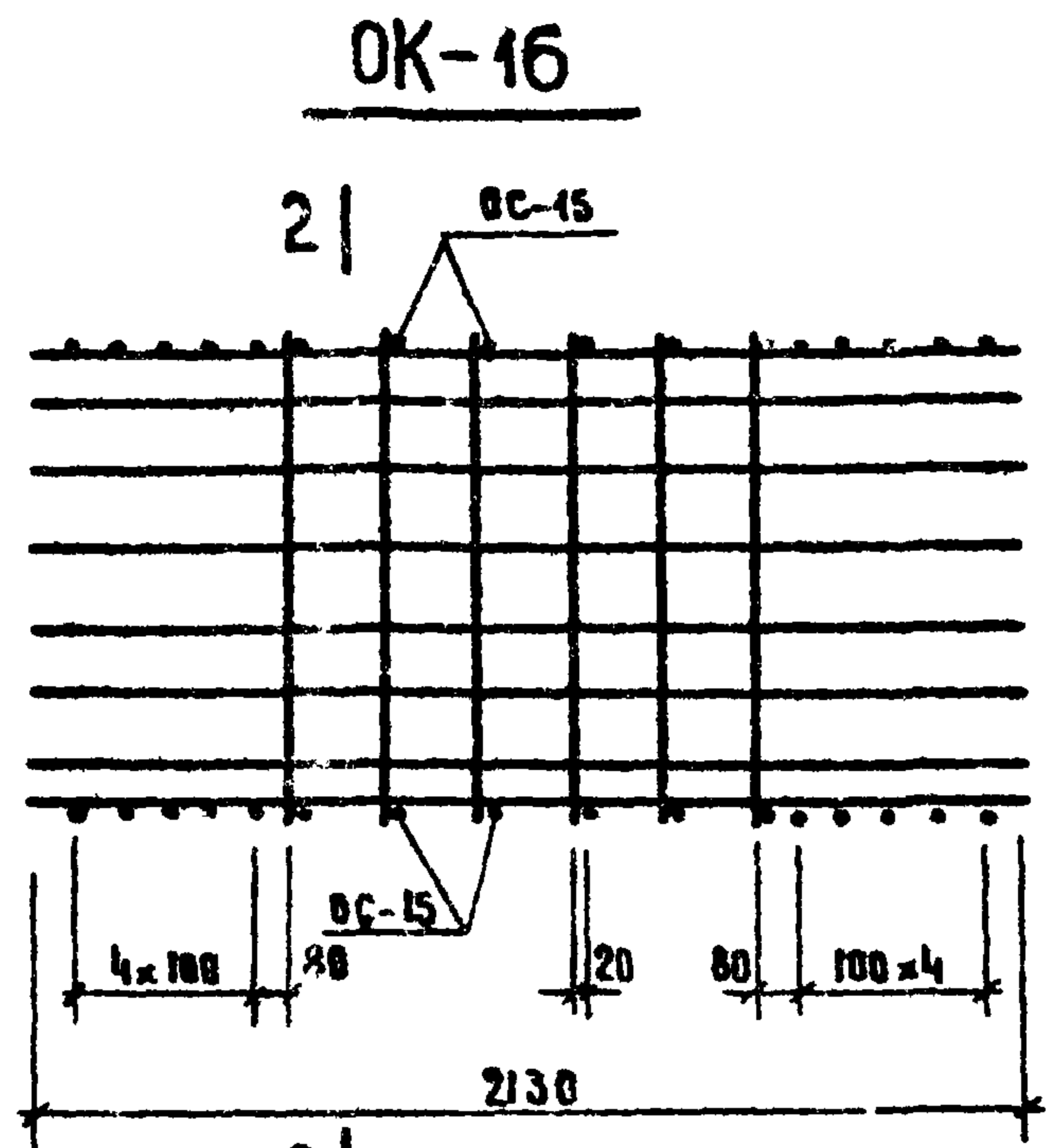
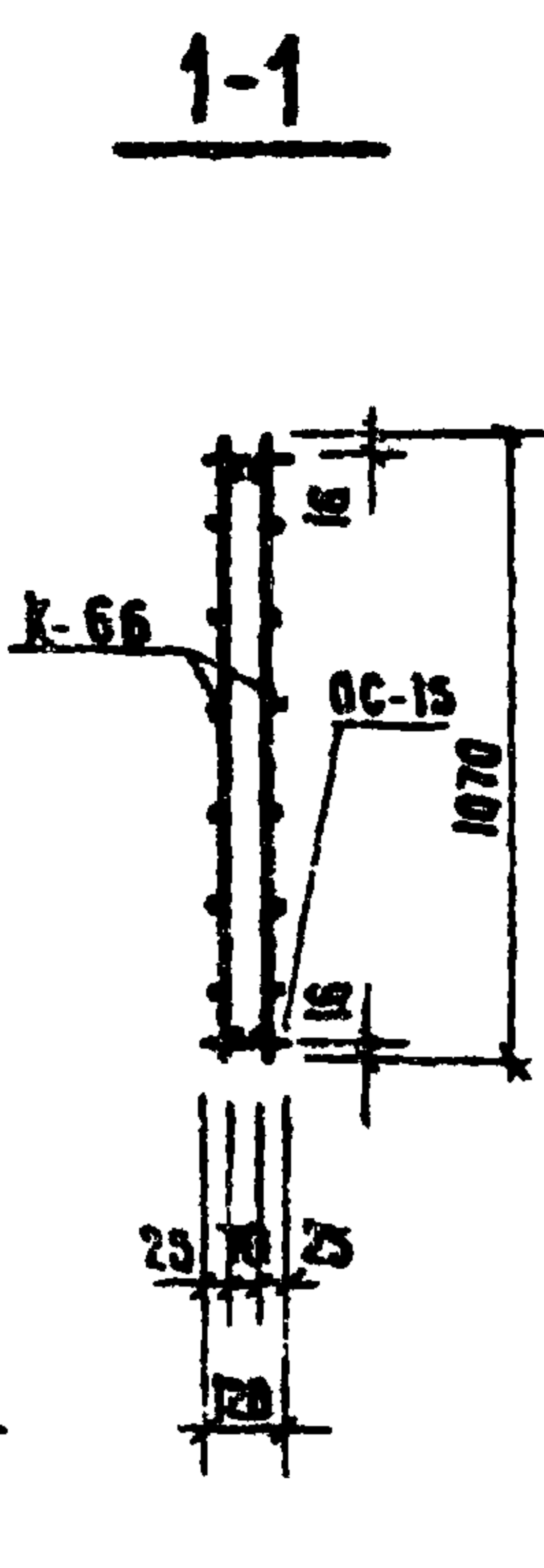
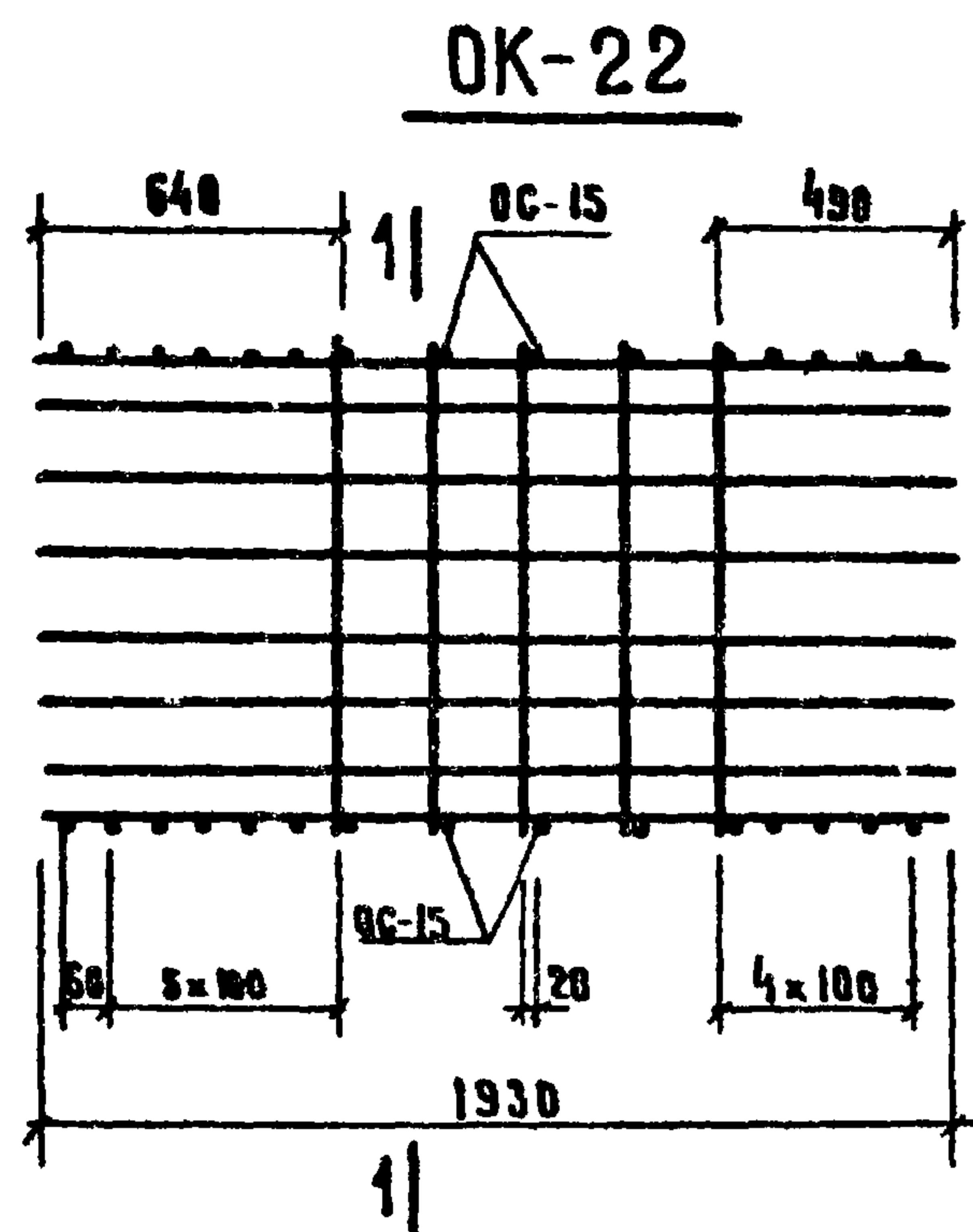


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДЕТАЛЬ							
МАРКА	№ ДЕТАЛИ	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТАЛИ М	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ДЕТАЛИ
К-70	1	Φ12АШ	2	2130	4,26	3,78	14,86
	2	Φ6АШ	8	2130	17,04	3,78	
	3	Φ12АШ	6	1370	8,22	7,30	
К-71	1	Φ12АШ	2	2130	4,26	3,78	19,95
	2	Φ6АШ	12	2130	25,56	5,67	
	4	Φ12АШ	6	1970	11,82	10,50	
К-72	5	Φ12АШ	2	1750	3,50	3,12	10,04
	6	Φ12АШ	5	1070	5,35	4,75	
	7	Φ6АШ	6	1630	9,78	2,17	
К-73	3	Φ12АШ	5	1370	6,85	6,08	12,09
	5	Φ12АШ	2	1750	3,50	3,12	
	7	Φ6АШ	8	1630	13,04	2,89	

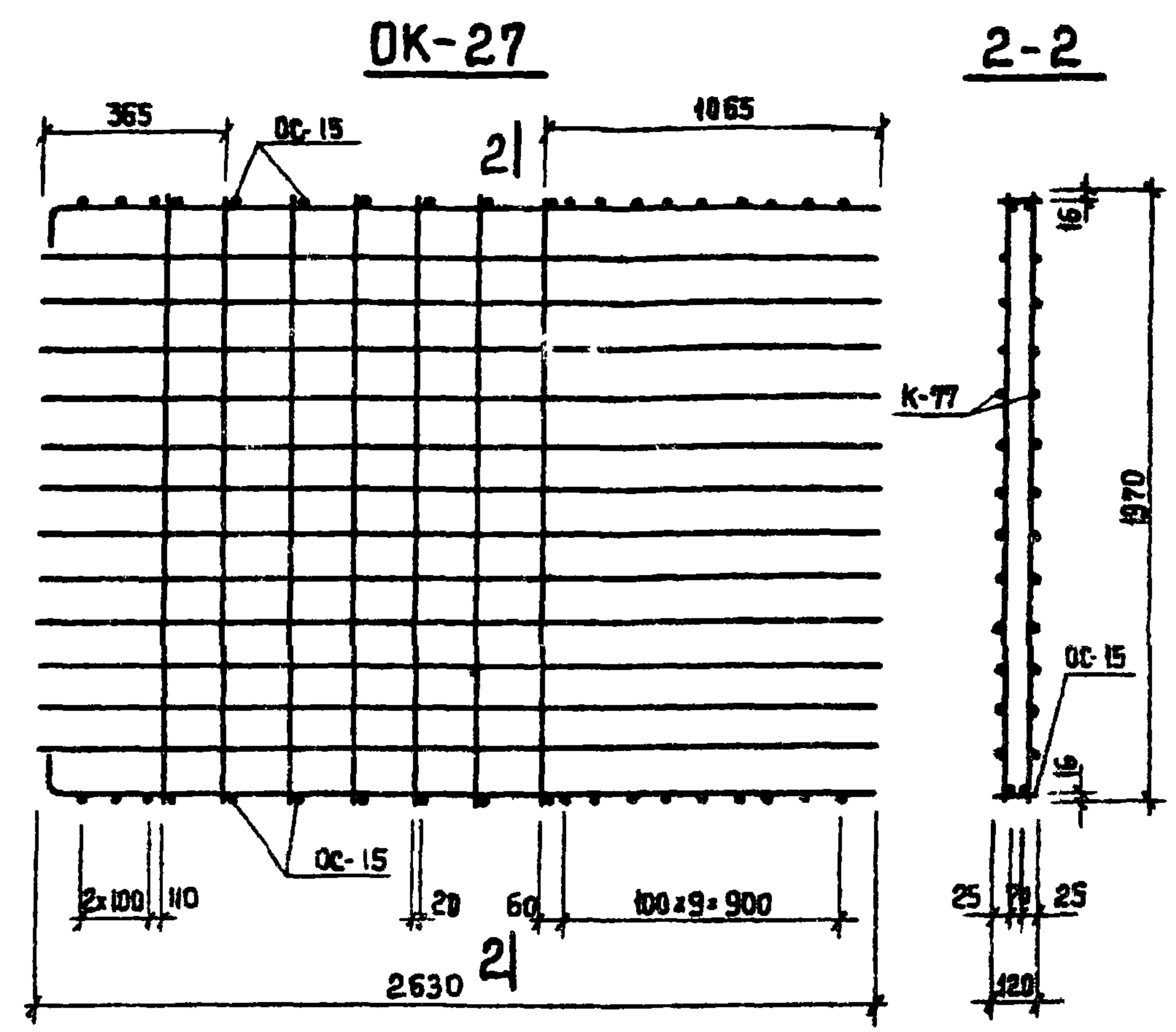
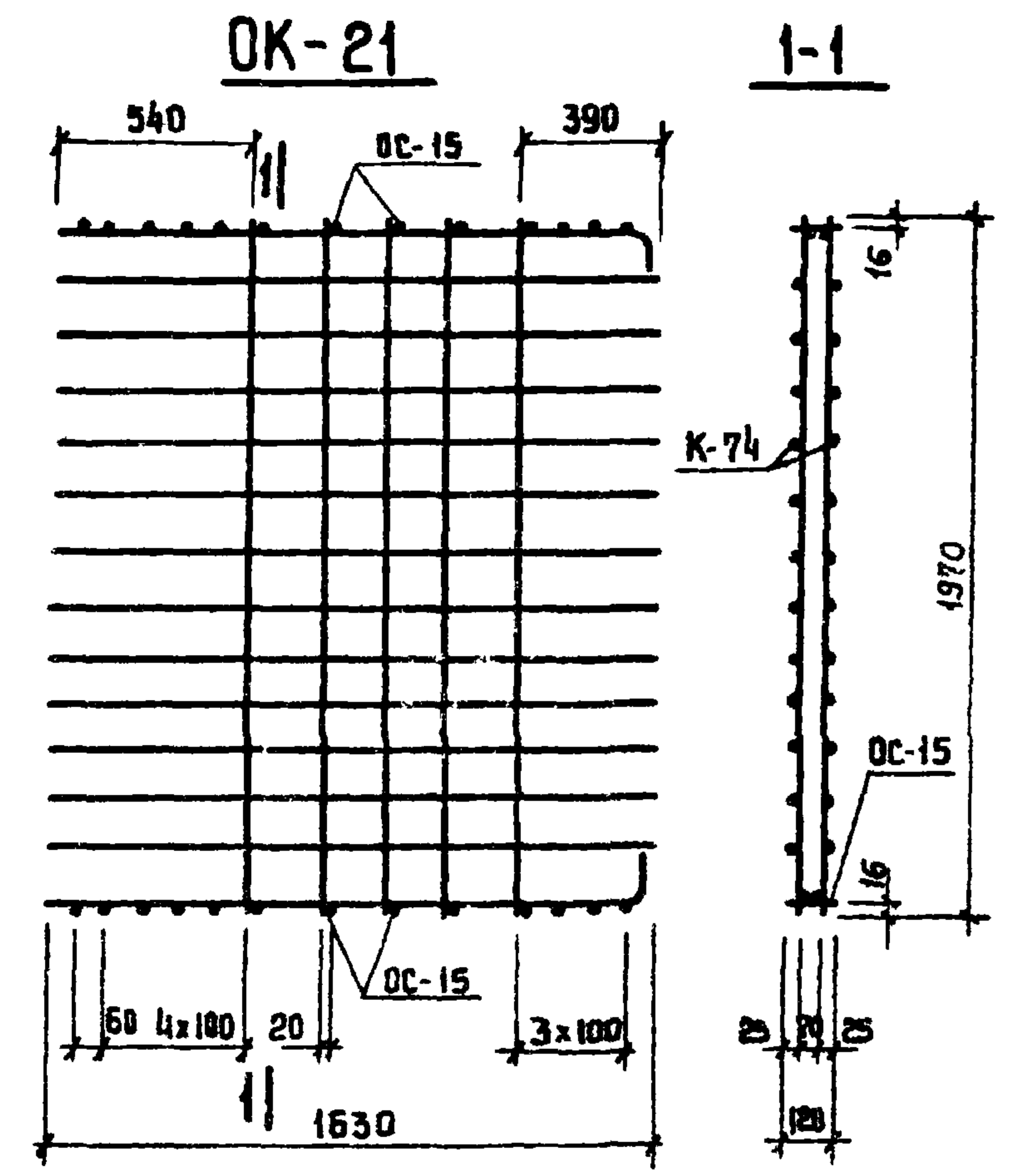


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДЕТАЛЬ

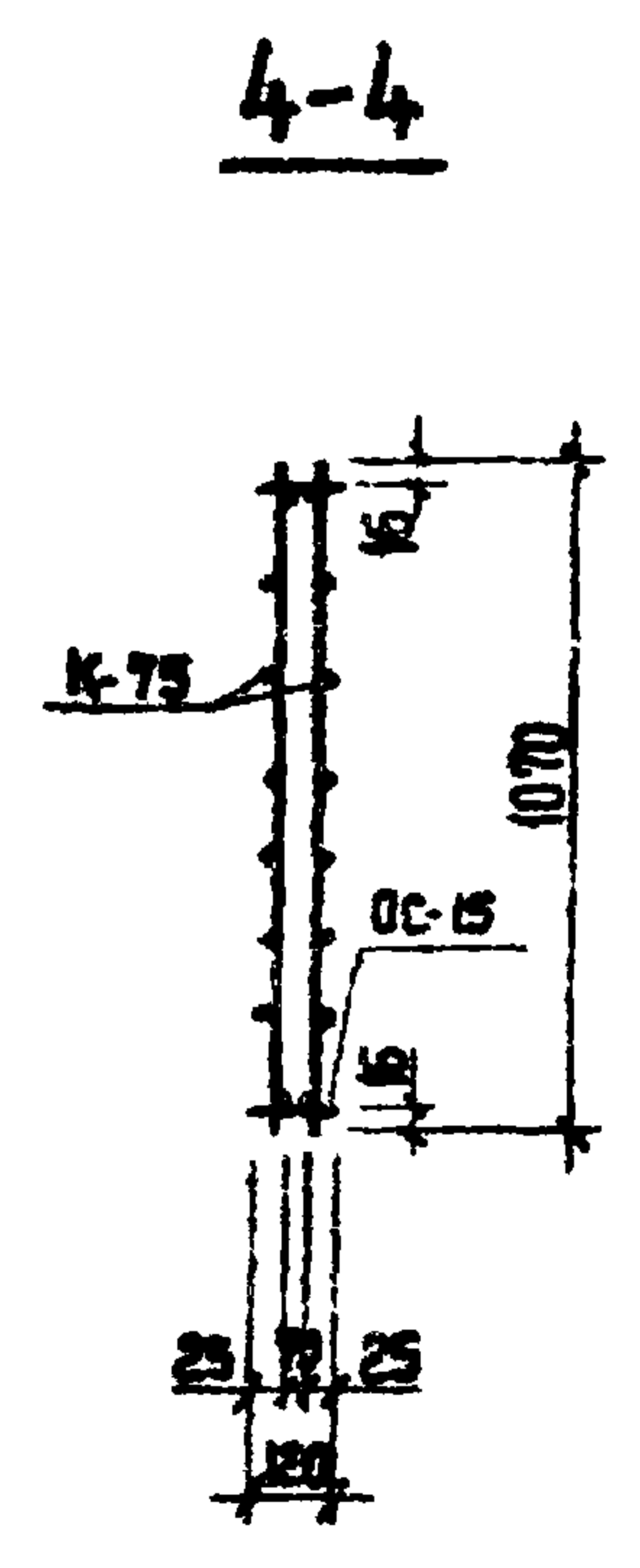
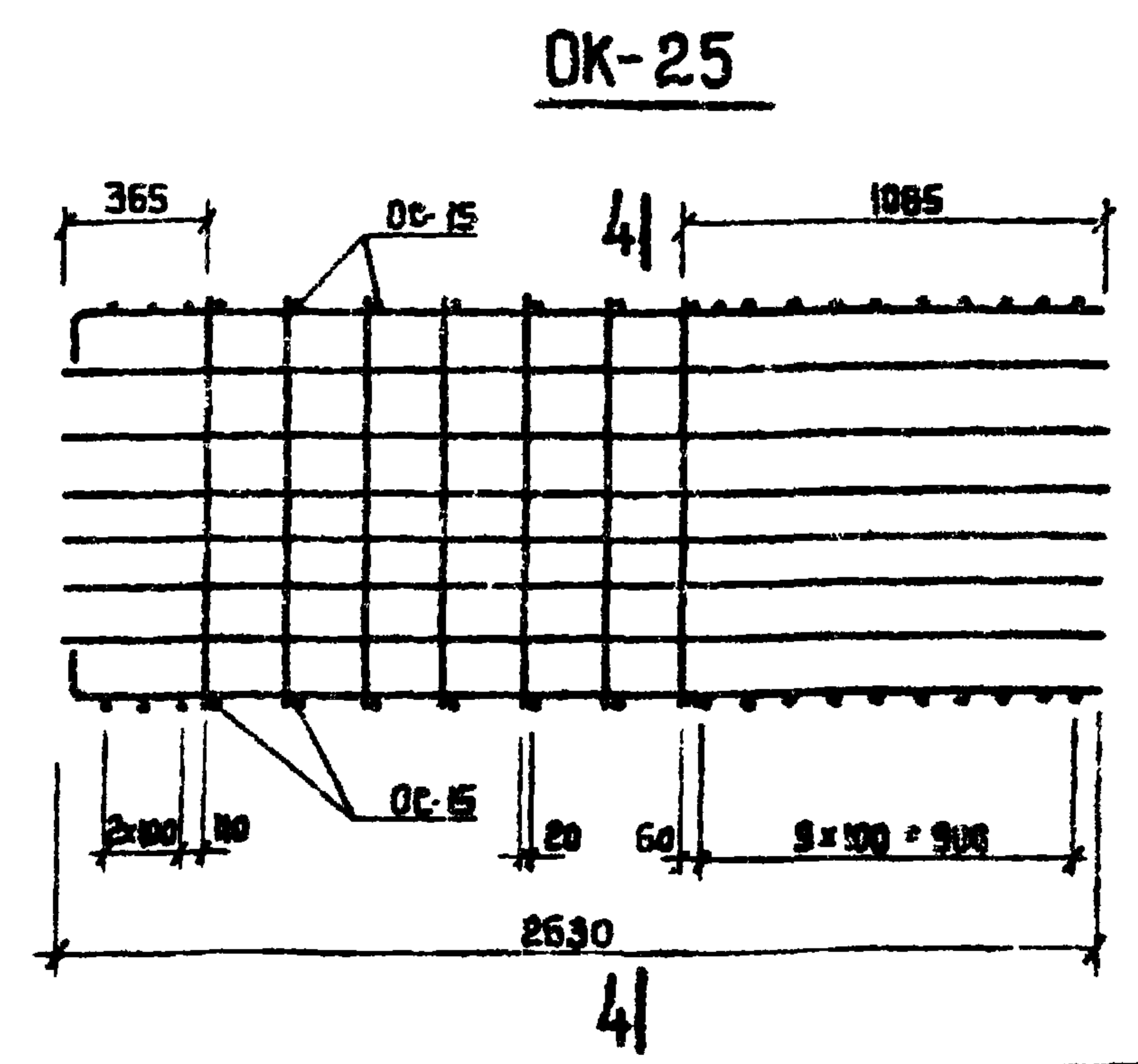
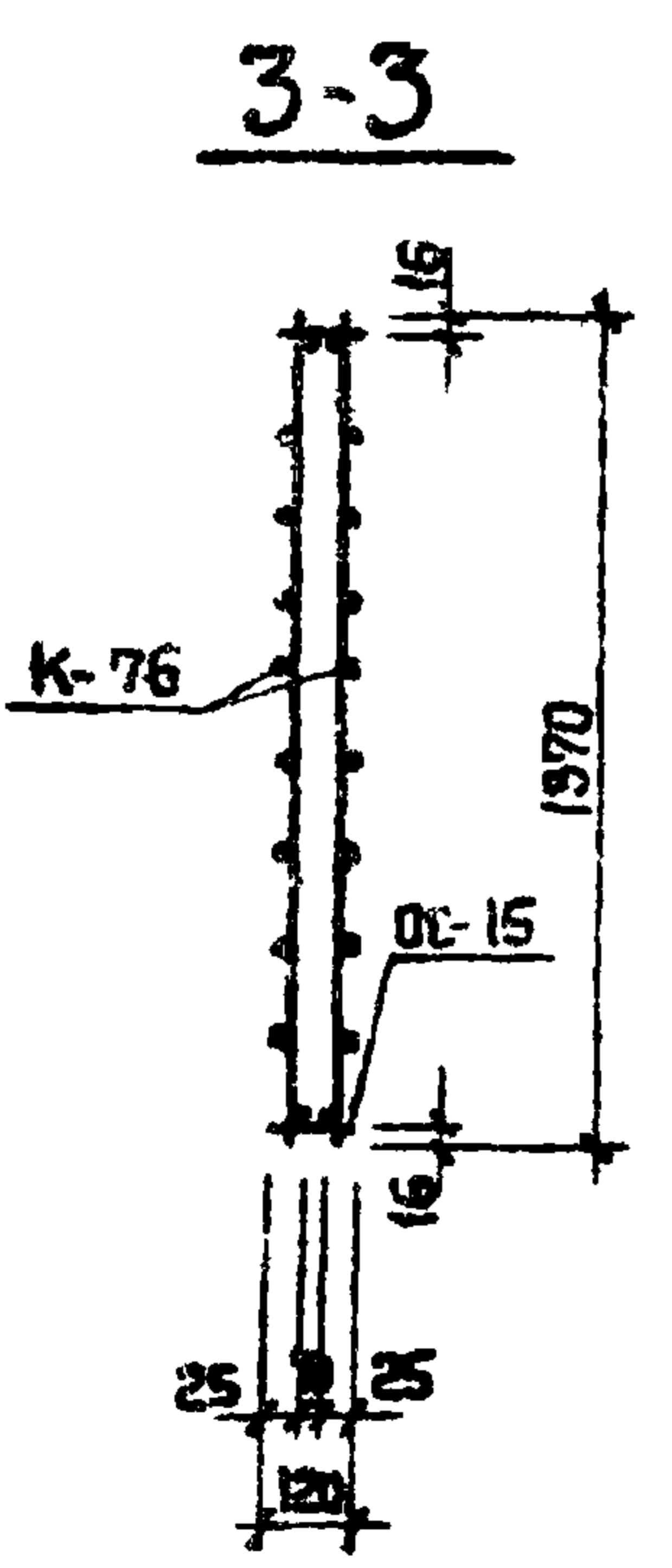
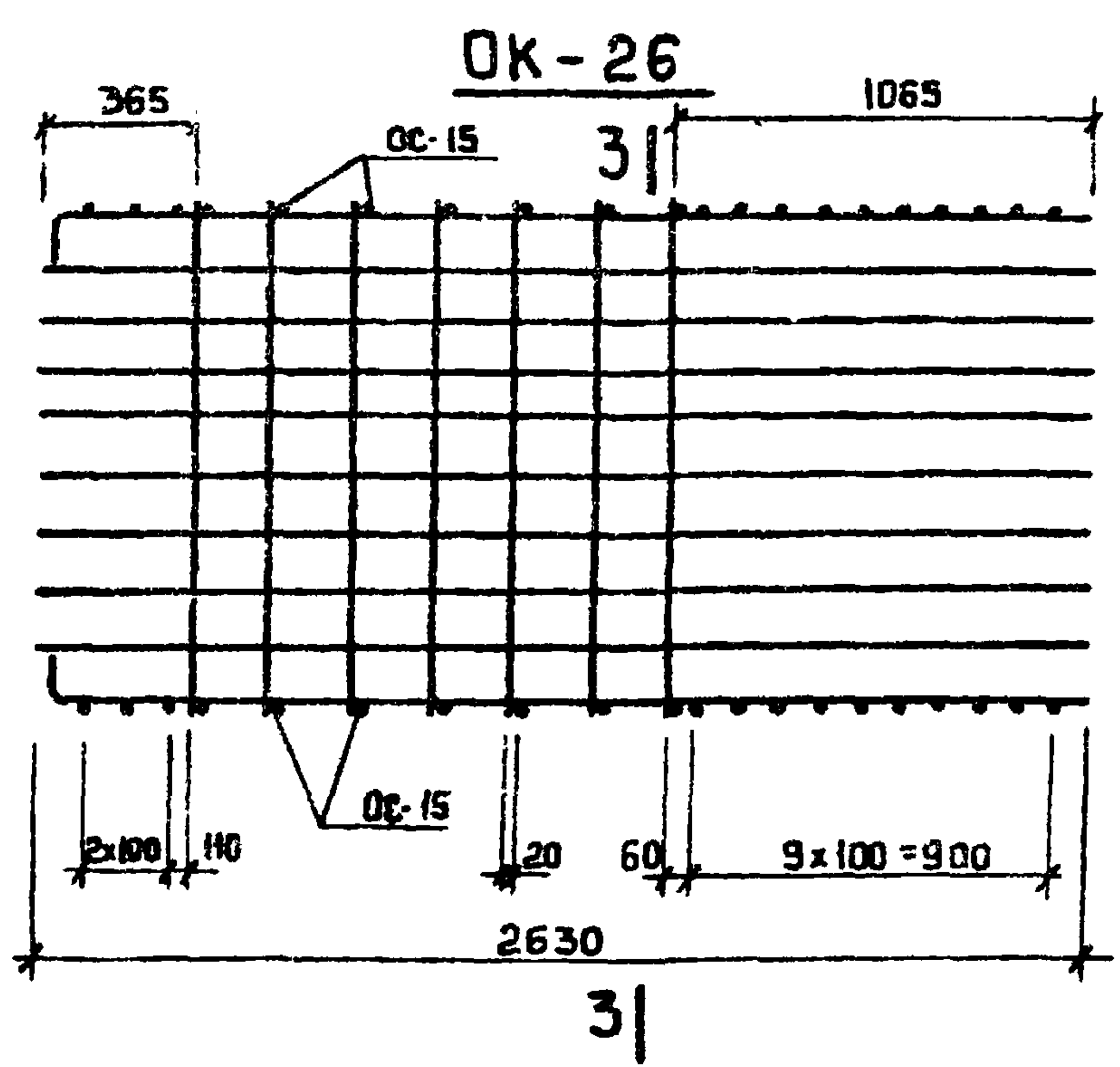
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС. КГ	
				ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТАЛИ М	ВСЕХ ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
К-74	1	φ12 A III	2	1750	3.50	3.12	16.21
	2	φ6 A III	12	1630	19.96	4.34	
	3	φ12 A III	5	1970	9.85	8.75	
К-75	4	φ12 A III	2	2770	5.54	4.92	15.12
	5	φ6 A III	6	2630	15.78	3.50	
	7	φ12 A III	7	1070	7.49	6.65	
К-76	4	φ12 A III	2	2770	5.54	4.92	18.11
	5	φ6 A III	8	2630	21.04	4.67	
	6	φ12 A III	7	1370	9.59	8.52	
К-77	3	φ12 A III	7	1970	13.79	12.25	24.17
	4	φ12 A III	2	2770	5.54	4.92	
	5	φ6 A III	12	2630	31.56	7.00	



МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧ. ШТ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	№ ВЫПУСКА ЛИСТА
OK-16	K-69	2	25.60	ИИ-04-15 ДИП. К ВМН. 2 6
	OC-15	32		ИИ-04-15 В. 2 4
OK-22	K-66	2	22.40	ИИ-04-15 ДИП. К ВМН. 2 6
	OC-15	30		ИИ-04-15 В. 2 4
OK-23	K-67	2	30.34	ИИ-04-15 ДИП. К ВМН. 2 6
	OC-15	30		ИИ-04-15 В. 2 4
OK-24	K-68	2	35.54	ИИ-04-15 ДИП. К ВМН. 2 6
	OC-15	30		ИИ-04-15 В. 2 4



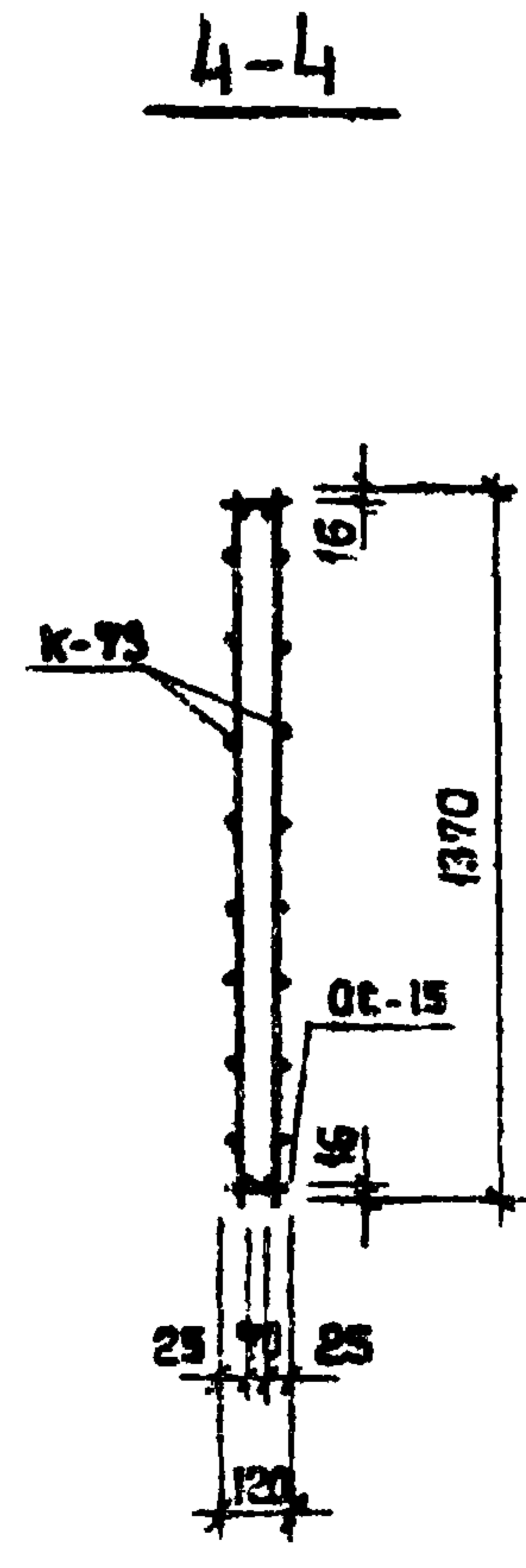
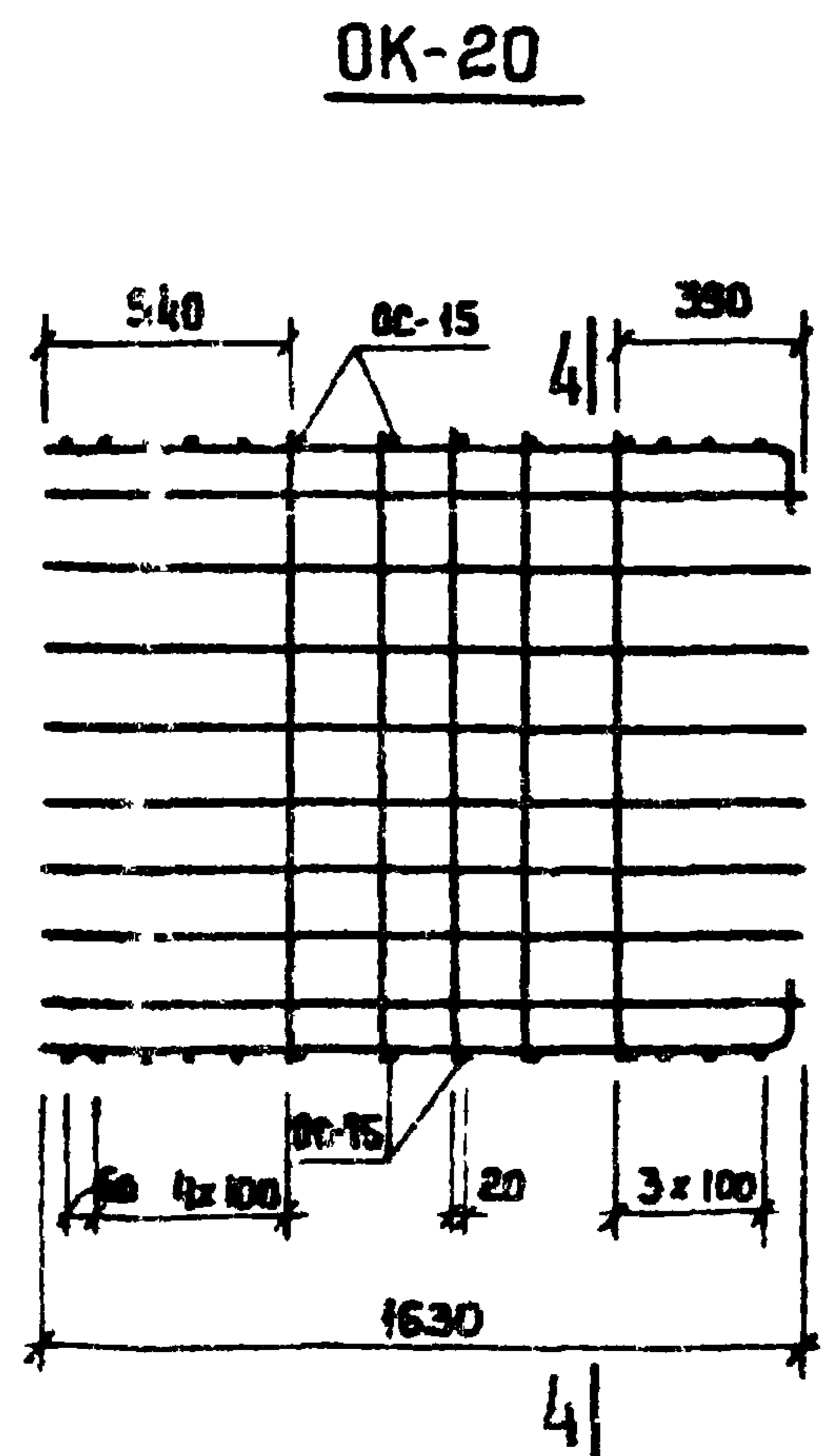
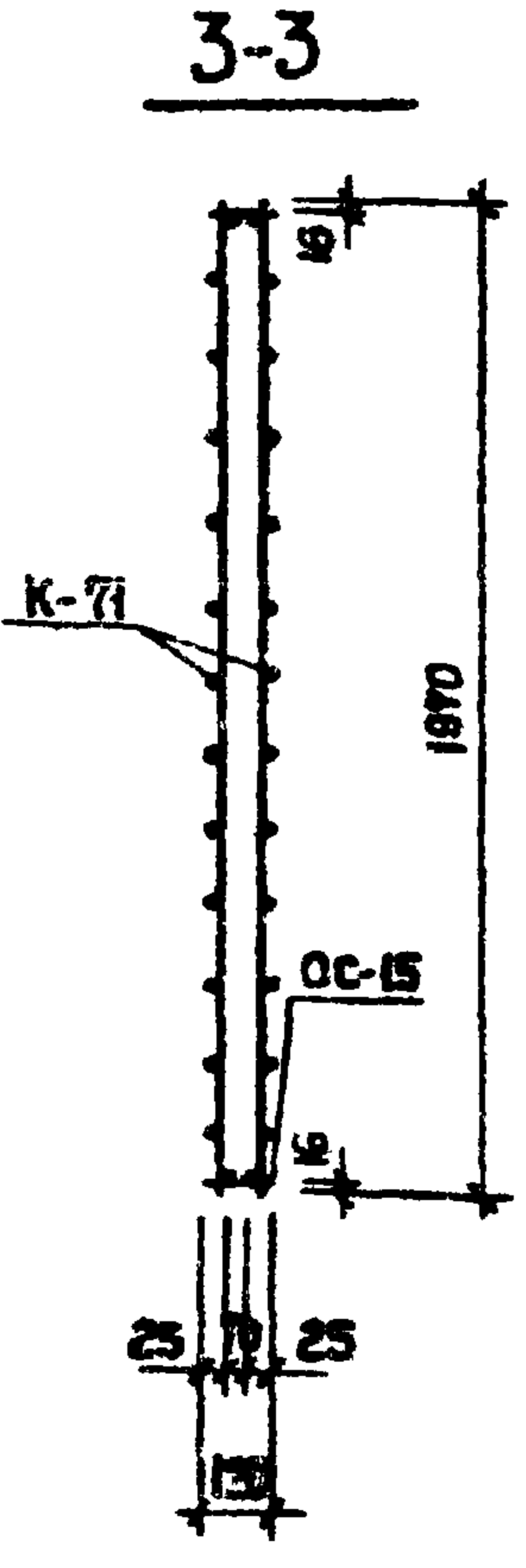
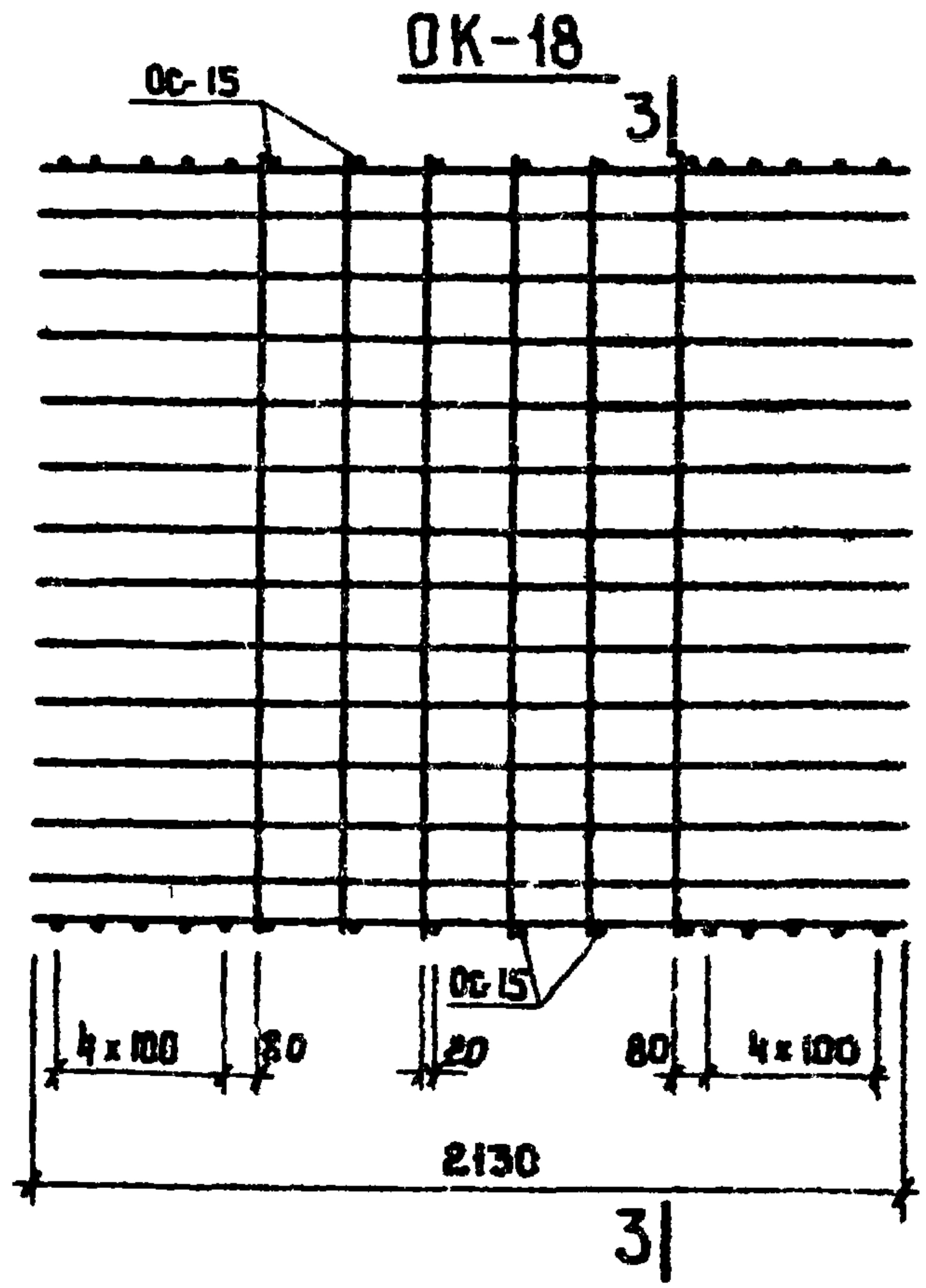
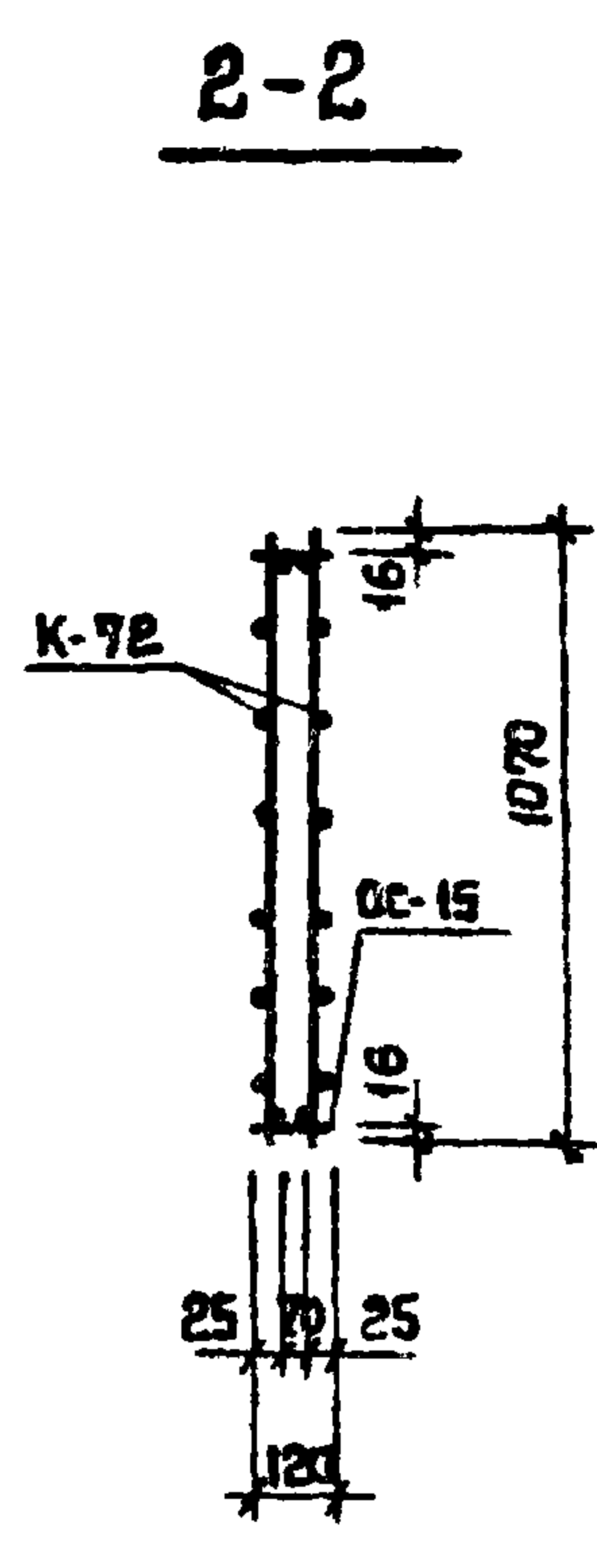
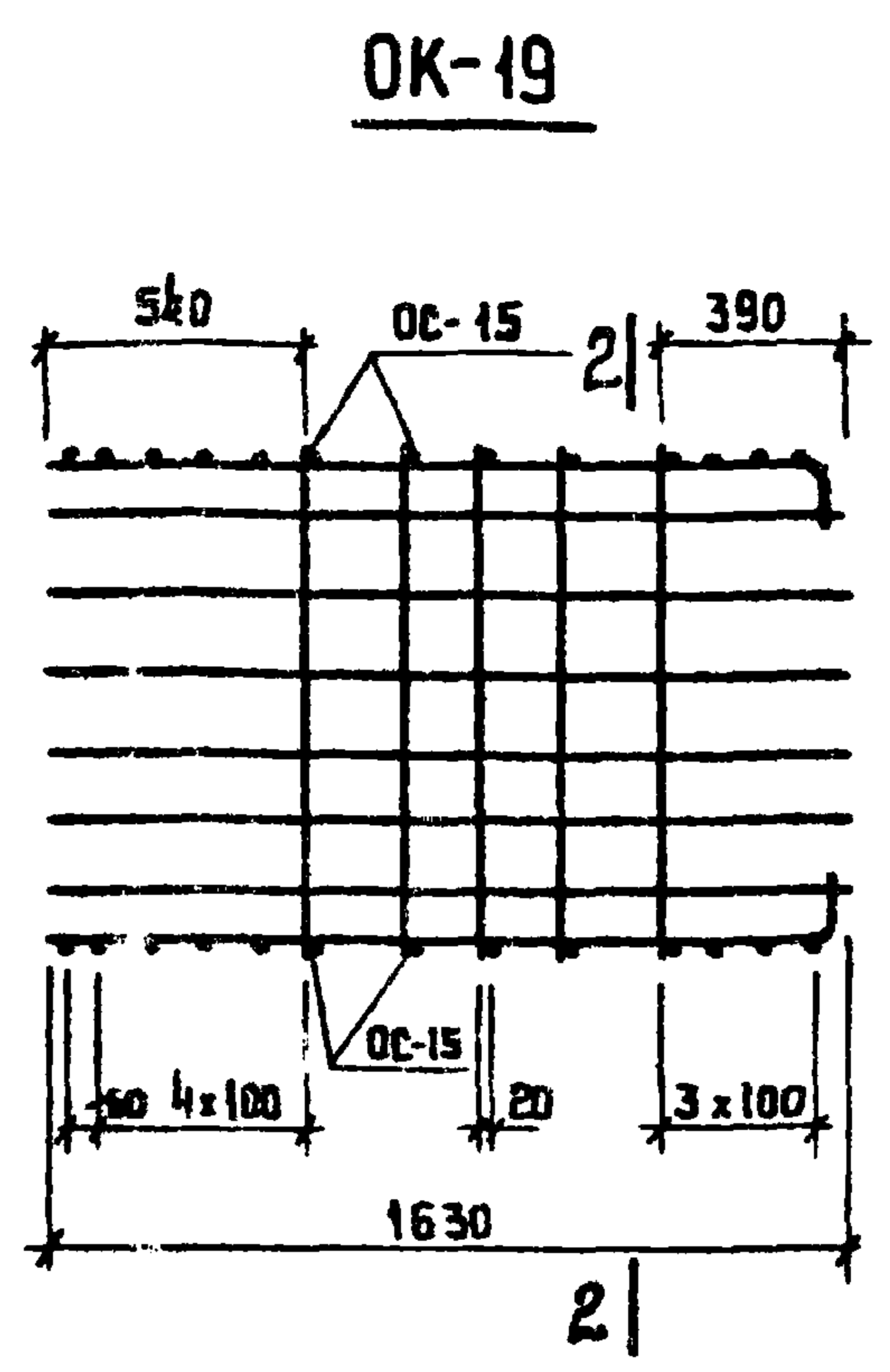
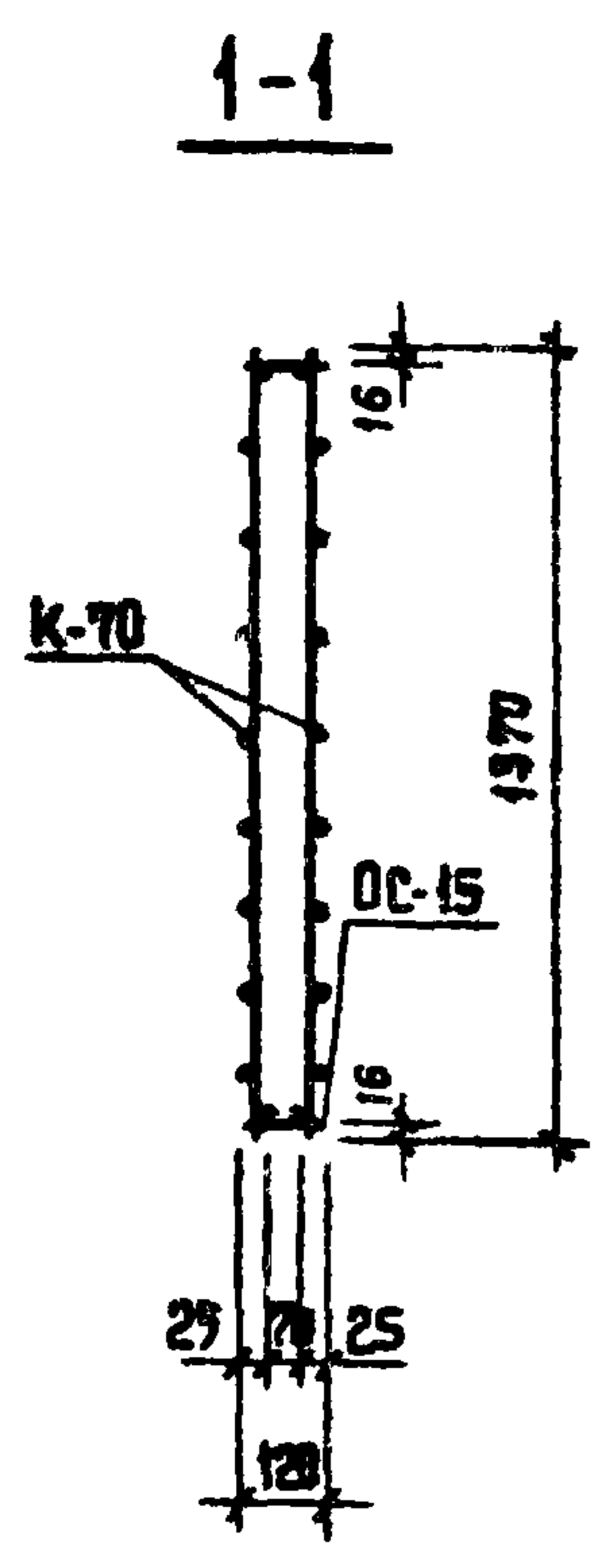
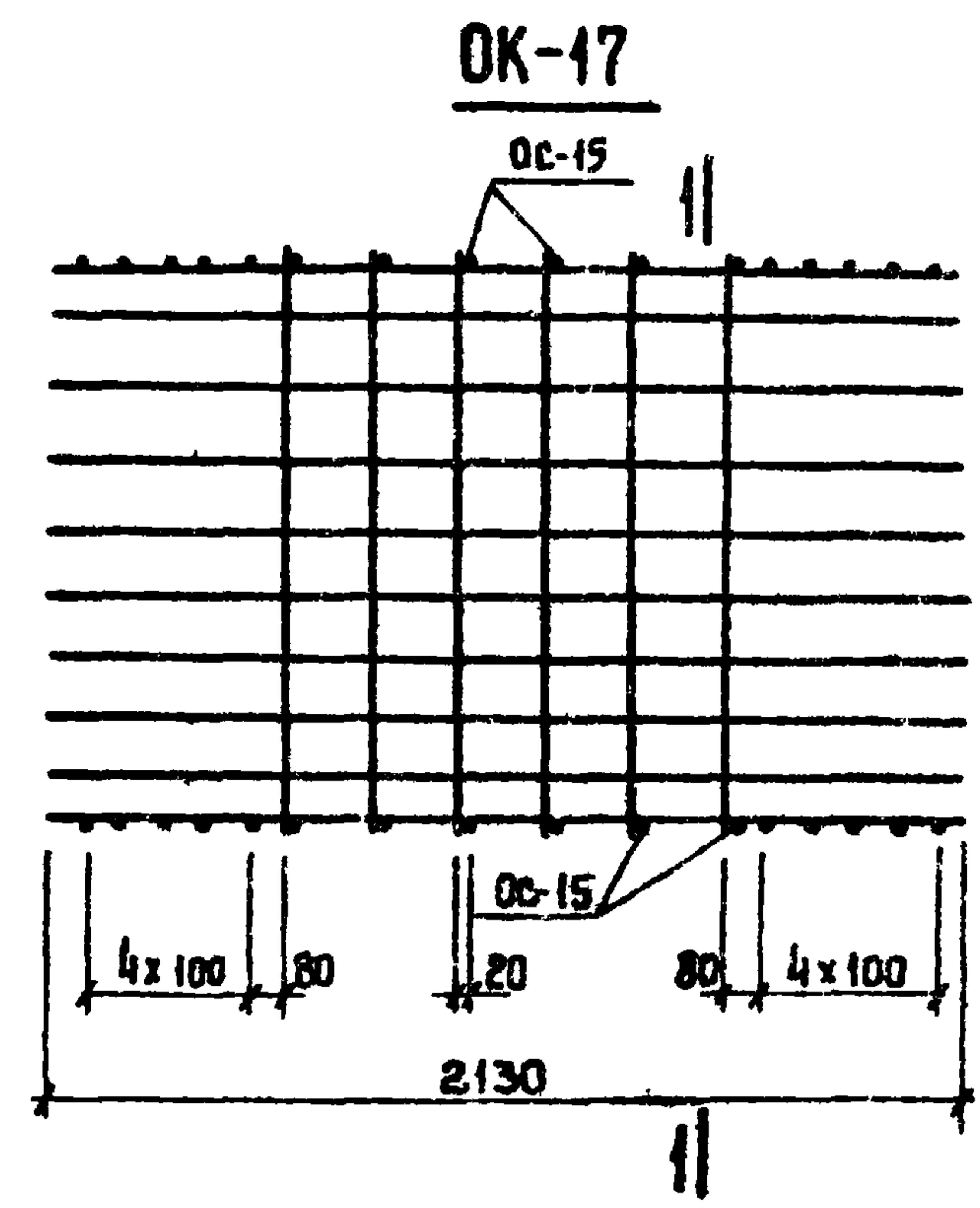
МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧ. ШТ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	№ ДОКУМЕНТА К ВЫП. 2
OK-21	K-74	2	33.20	ИИ-04-15/001
	OC-15	26		ИИ-04-15/002
OK-25	K-75	2	31.34	ИИ-04-15/001
	OC-15	40		ИИ-04-15/002
OK-26	K-76	2	37.42	ИИ-04-15/001
	OC-15	40		ИИ-04-15/002
OK-27	K-77	2	49.54	ИИ-04-15/001
	OC-15	40		ИИ-04-15/002



TK
1974

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
ОБЪЕМНЫЕ АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ OK-21, OK-25, OK-26, OK-27

СЕРИЯ ИИ-04-15
АВТОГРАФИЧЕСКАЯ КОПИЯ
ЛИСТ 10

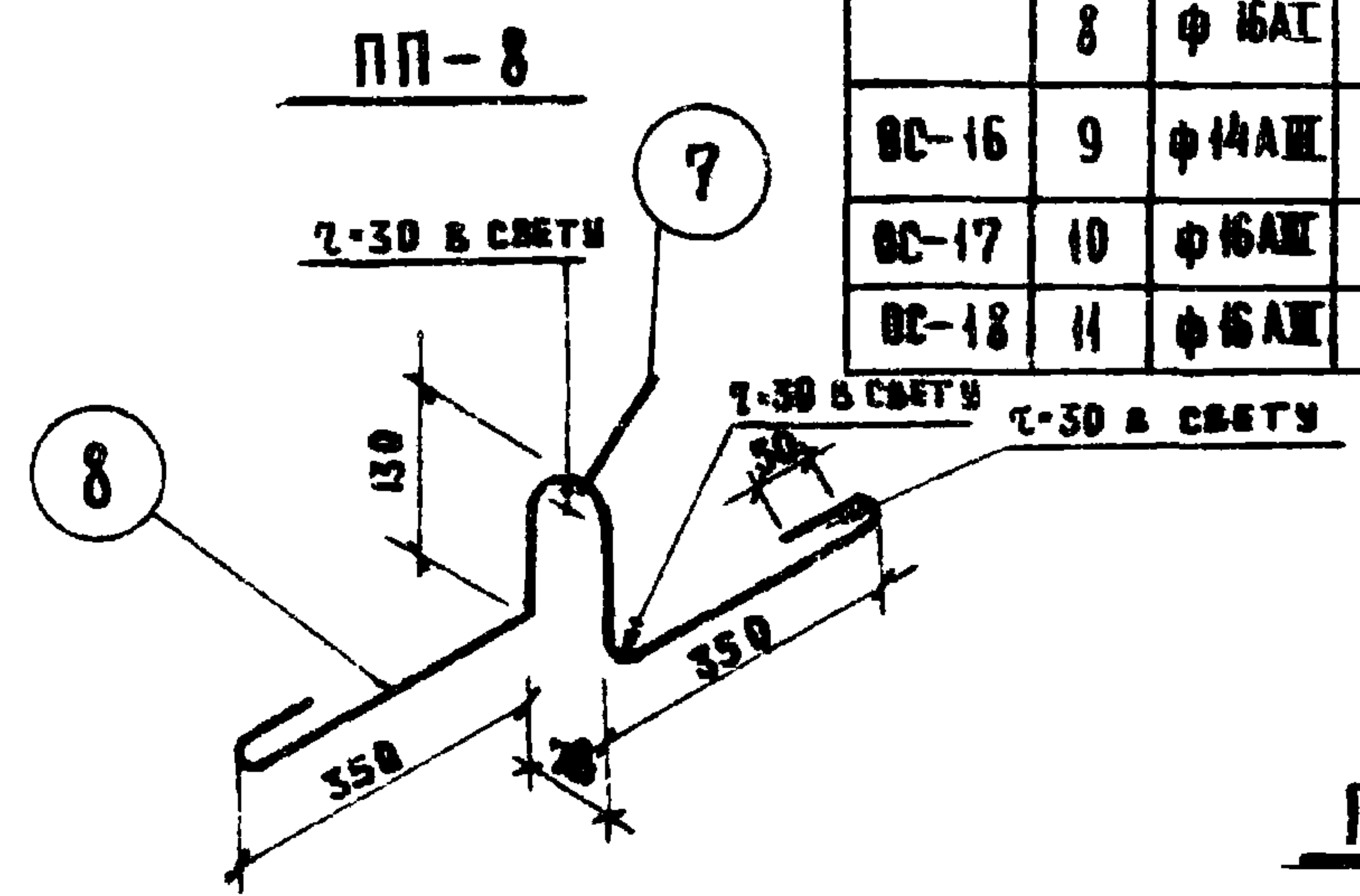
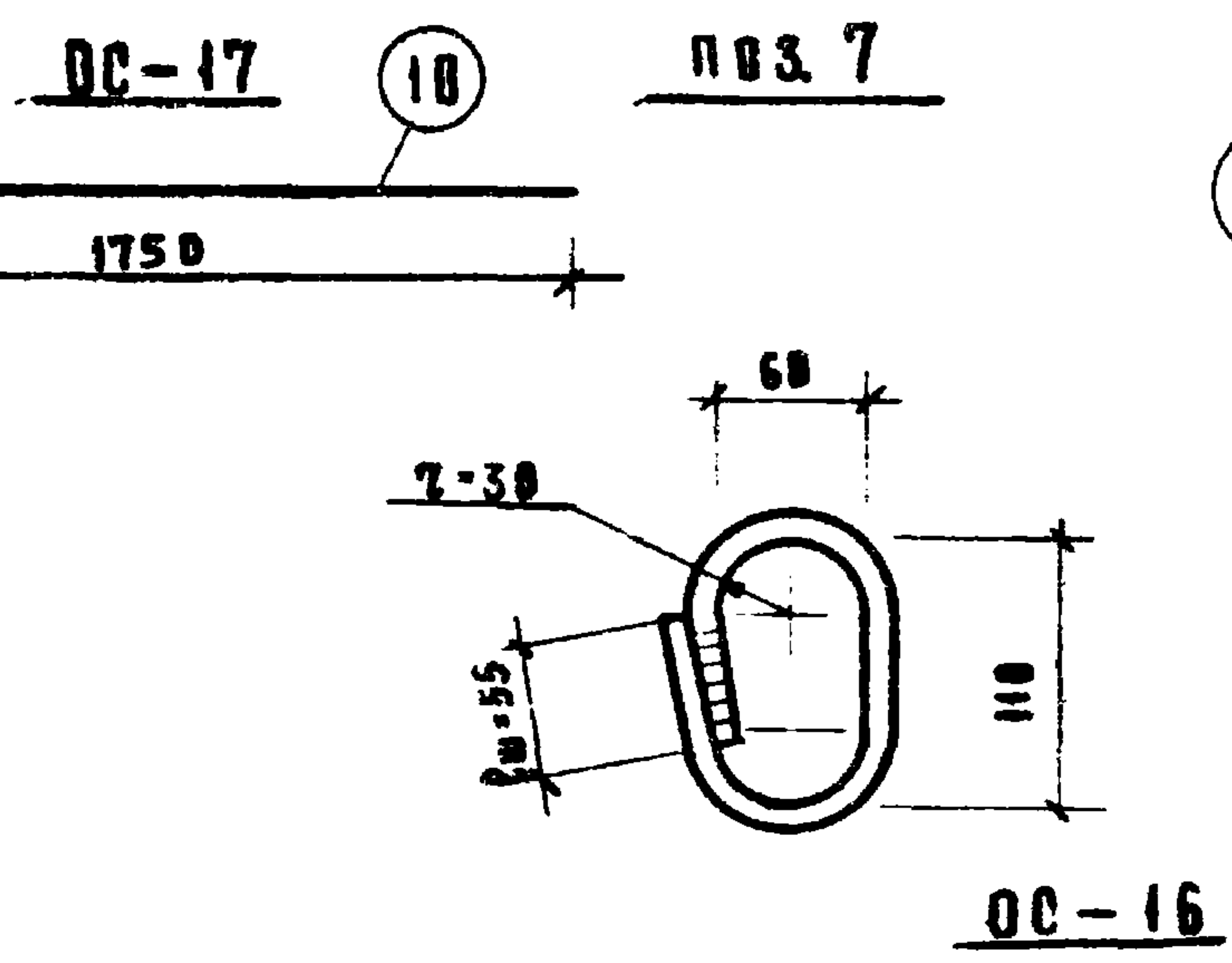
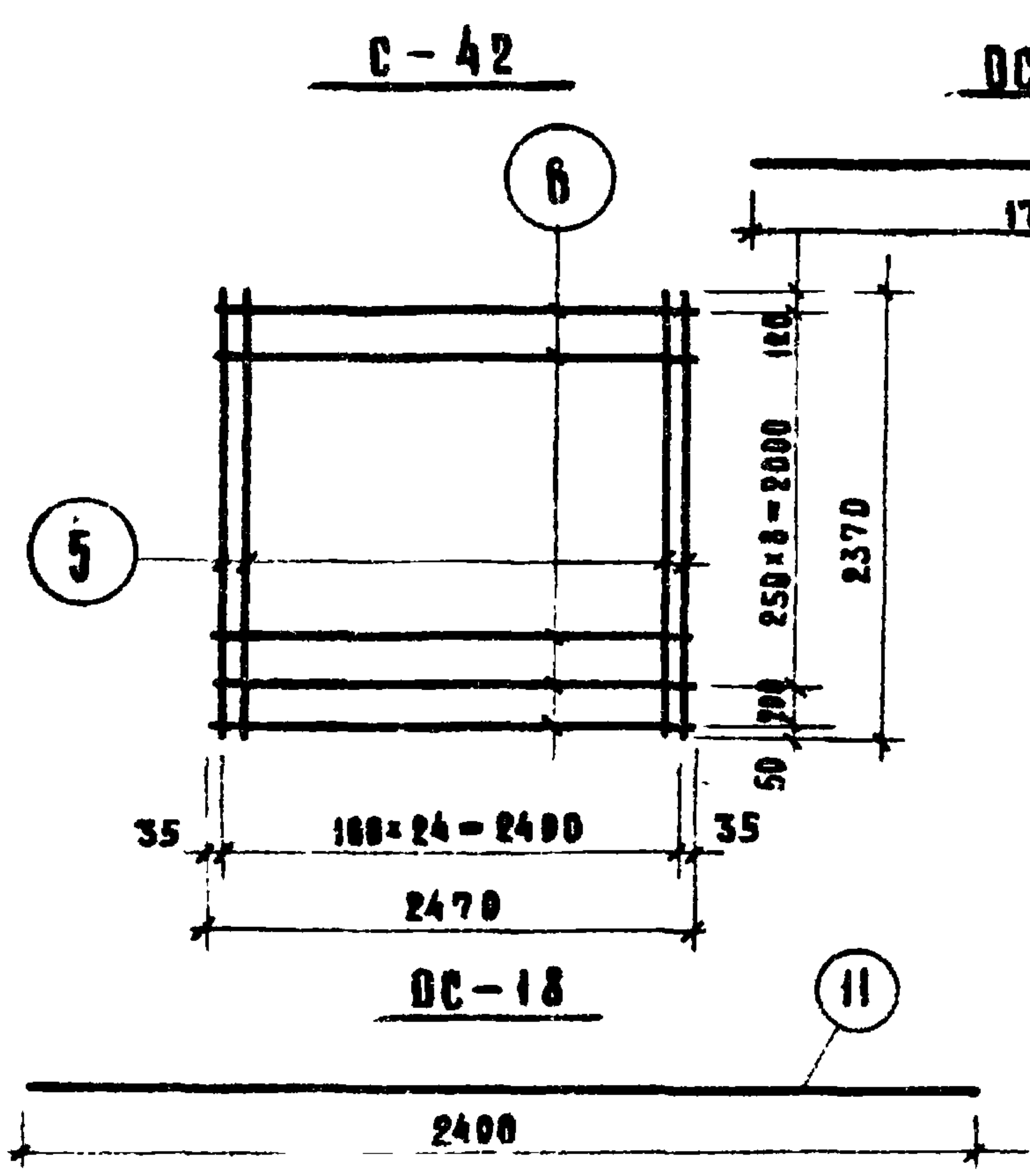
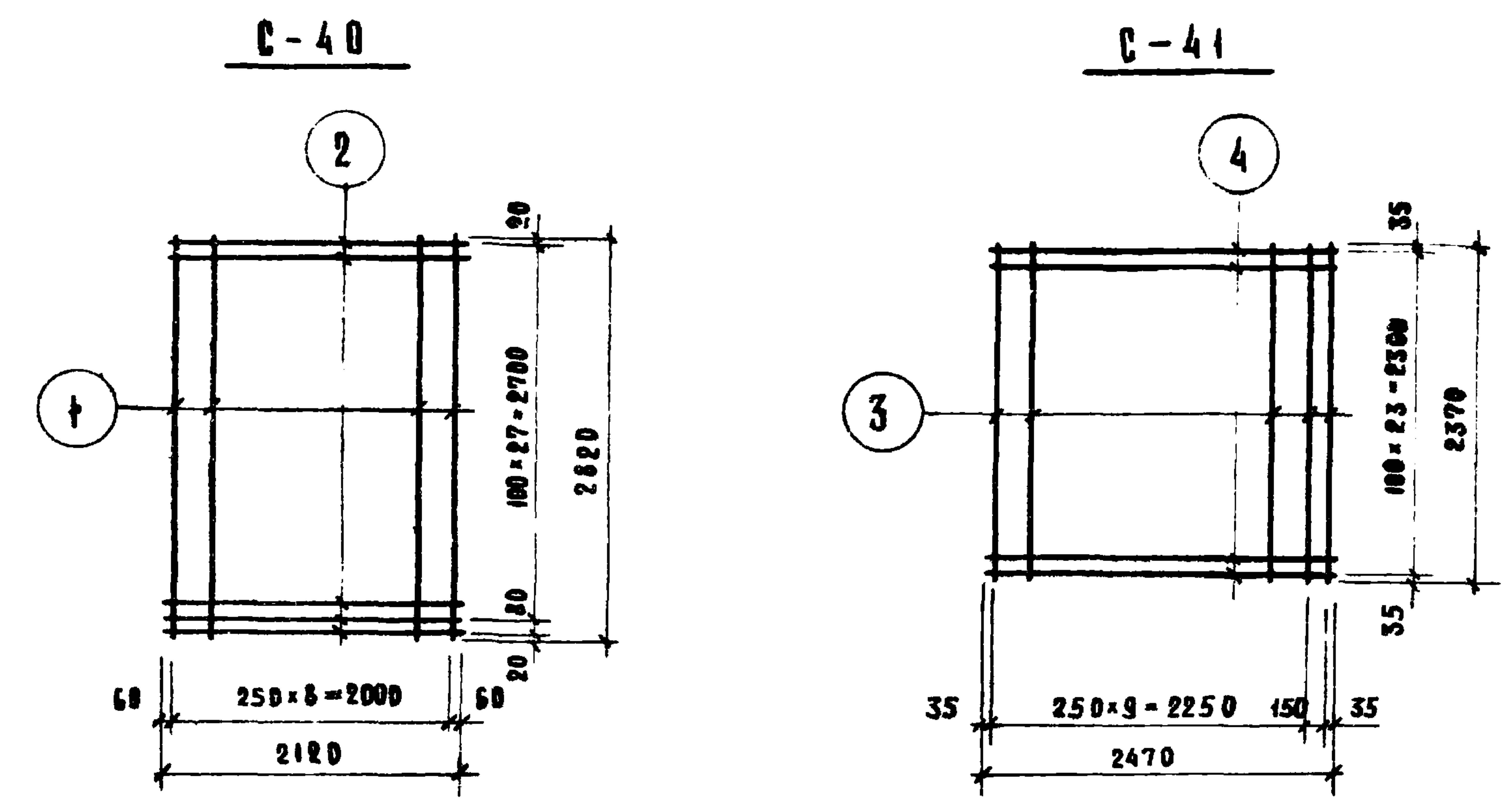


МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ	ОБЩИЙ ВЕС КР.	№ ВЫПУСКА № АНСТА
OK-17	K-70	2	30.68	ИИ-04-15 доп.1 К Вып. 2 7
	OC-15	32		ИИ-04-15 Вып. 2 4
OK-18	K-71	2	40.86	ИИ-04-15 доп.1 К Вып. 2 7
	OC-15	32		ИИ-04-15 Вып. 2 4
OK-19	K-72	2	20.86	ИИ-04-15 доп.1 К Вып. 2 7
	OC-15	26		ИИ-04-15 Вып. 2 4
OK-20	K-73	2	24.96	ИИ-04-15 доп.1 К Вып. 2 7
	OC-15	26		ИИ-04-15 Вып. 2 4

ТК 1974
ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
СЕРИЯ ИИ-04-15

ОБЪЕМНЫЕ АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ OK-17, OK-18, OK-19, OK-20
ДОБАВ. ИМЕТЬ ДИСК 2
АНСТ 11

СТ. ТЕХНИК | Сталинград | КОПИРОВА | РАБОДА

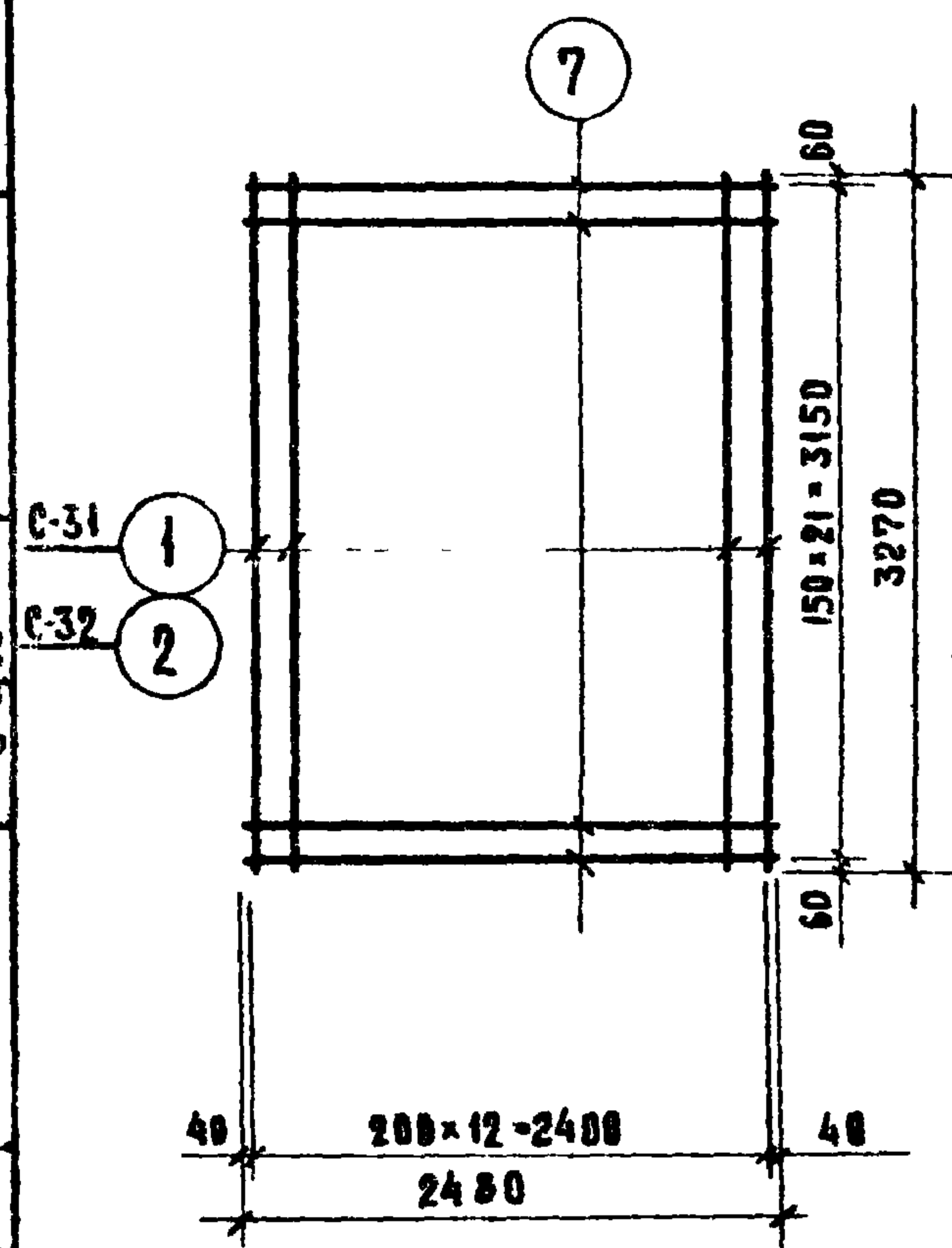


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КВА. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ПОЗ. ПОЗ. ММ	НА ИЗД. М	ВСЕХ ПОЗ. ПОЗ. ММ	ИЗДЕЛИЯ
С-40	1	φ6AII	9	2820	25,38	5,63	79,90
	2	φ14AIII	29	2120	61,48	74,27	
С-41	3	φ6AII	11	2370	26,07	5,79	77,40
	4	φ14AIII	24	2470	59,28	71,61	
С-42	5	φ14AIII	25	2370	59,25	71,57	77,05
	6	φ6AII	10	2470	24,70	5,46	
ПП-8	7	φ16AII	1	340	0,34	0,54	2,43
	8	φ16AII	1	1200	1,2	1,89	
DC-16	9	φ14AIII	1	650	0,65	0,79	0,79
DC-17	10	φ16AII	1	1750	1,75	2,76	2,76
DC-18	11	φ16AIII	1	2400	2,40	3,79	3,79

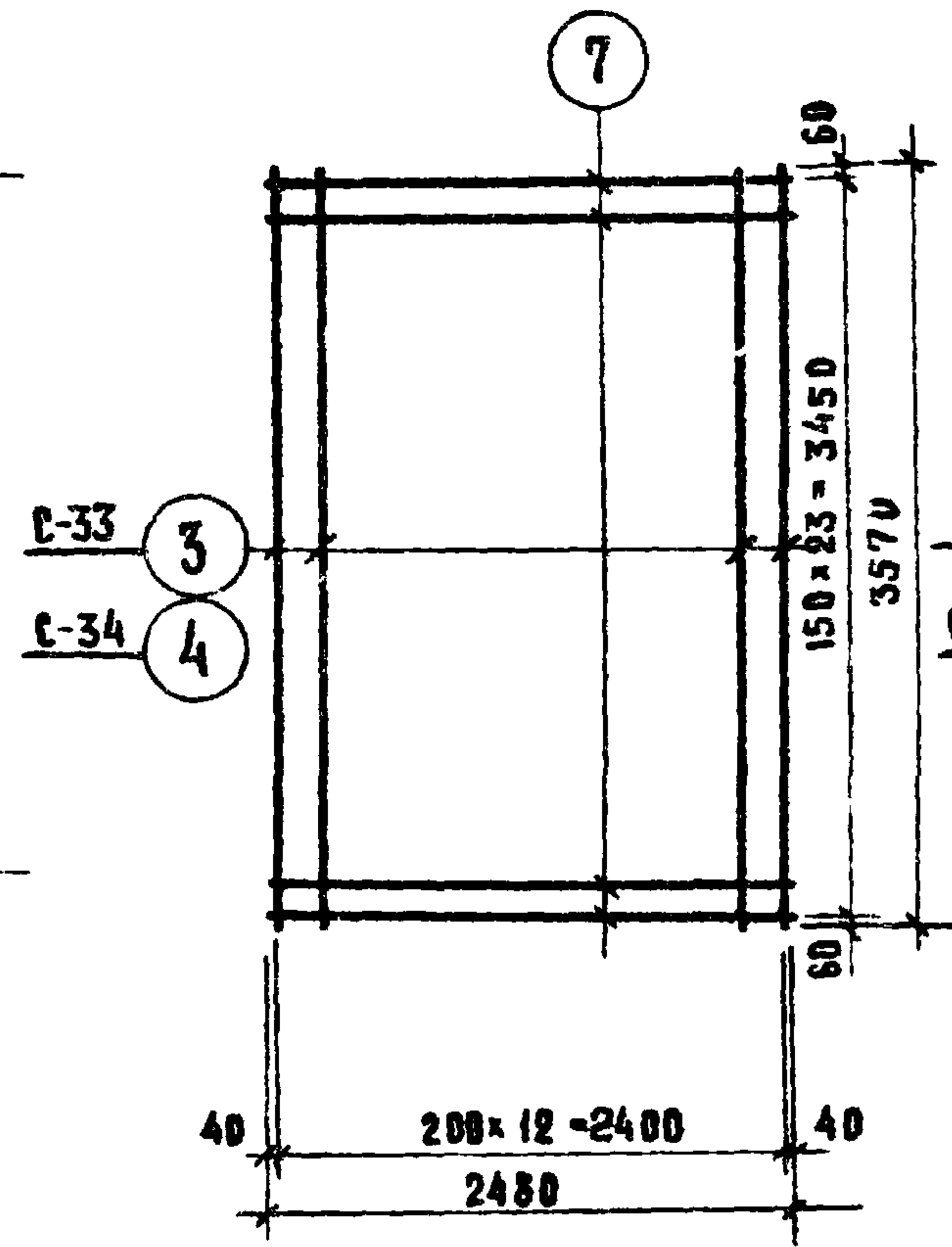
ПРИМЕЧАНИЕ:
 1. СВАРКА КВАЦА ПРОИЗВОДИТСЯ ДВУХСТОРОННИМ ШВОМ. ВЫСОТА ШВА НЕ МЕНЕЕ 4 ММ, ШИРИНА НЕ МЕНЕЕ 10 ММ.

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ.	СЕРИЯ ИИ-04-15
1974	АРМАТУРНЫЕ РЕШЕТКИ С-40 ÷ С-42, РЕШЕТКА ПП-8, ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ DC-16, DC-17, DC-18.	АВТОГРАФИЧЕСКОЕ КОПИЕ К ВМЗСКОМУ ЛИСТ 12

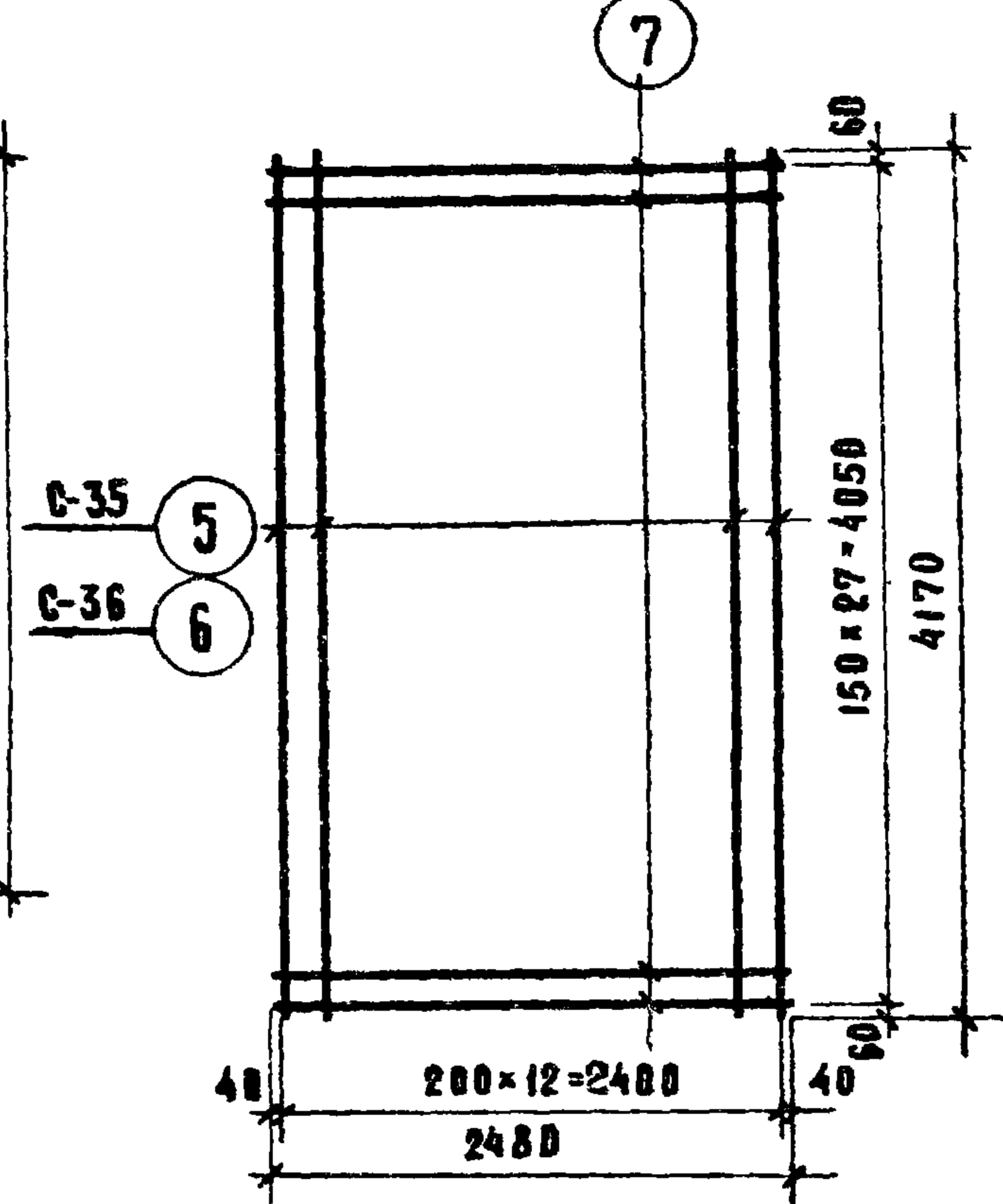
С-31, С-32



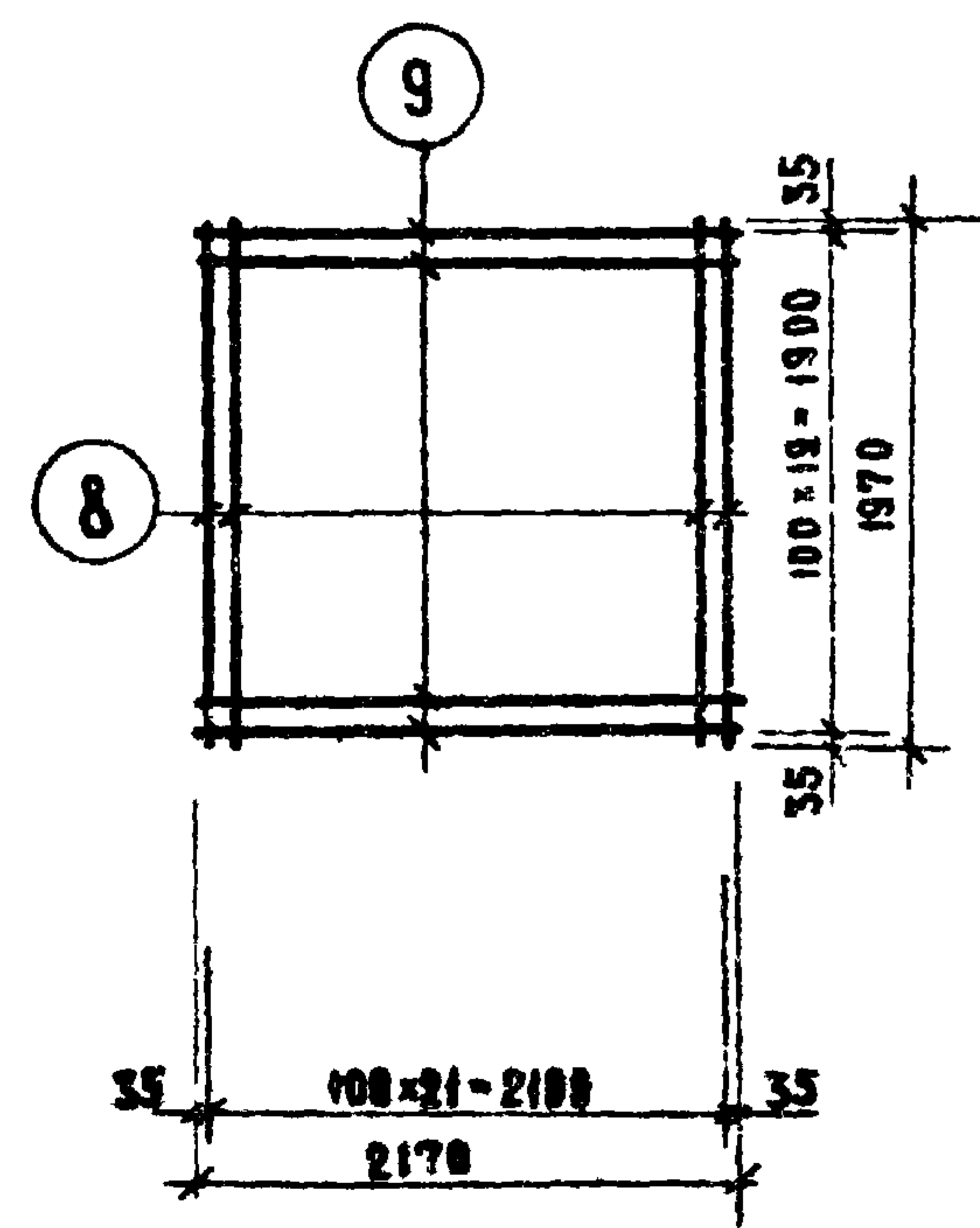
С-33; С-34



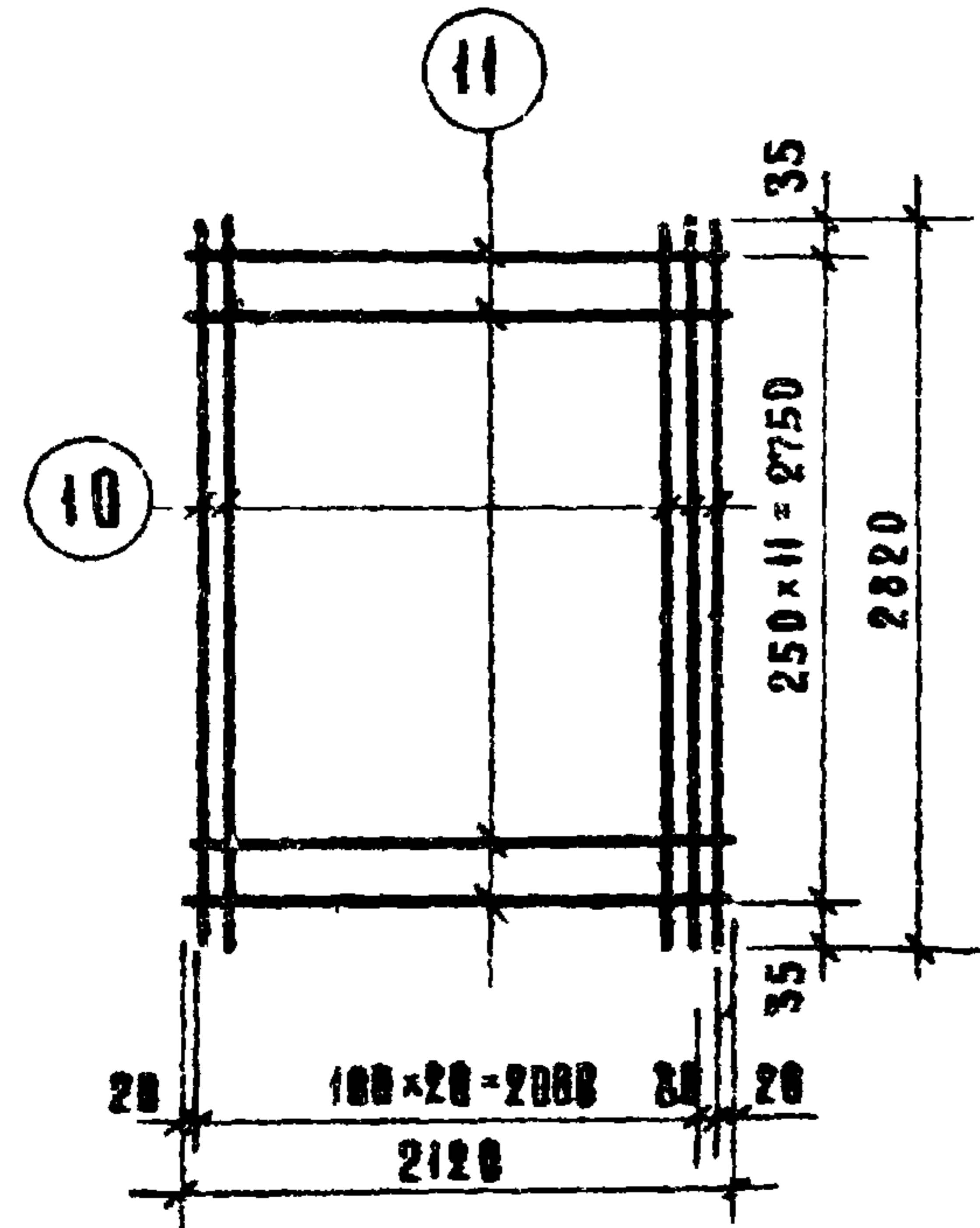
С-35; С-36



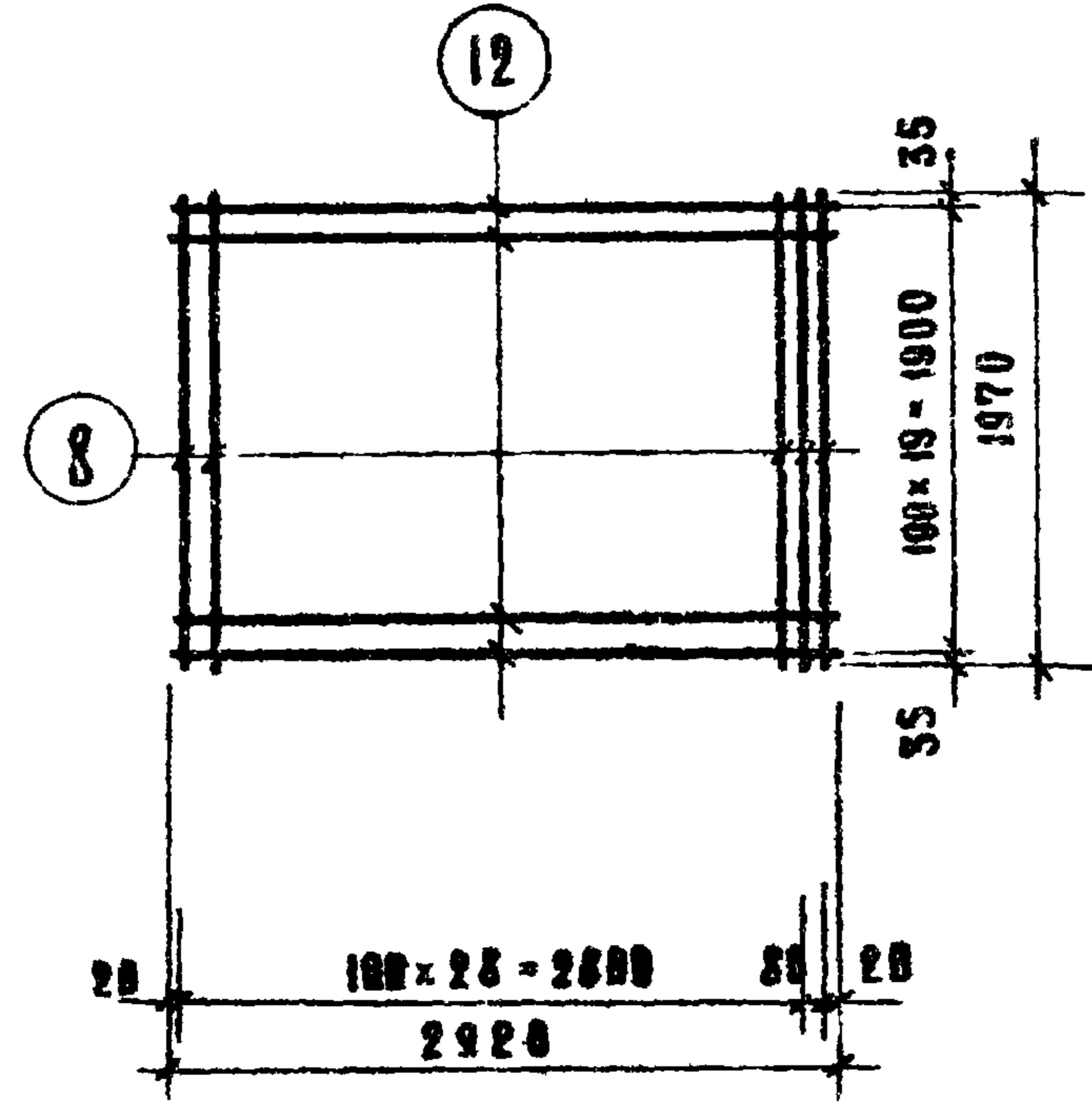
С-37



С-38



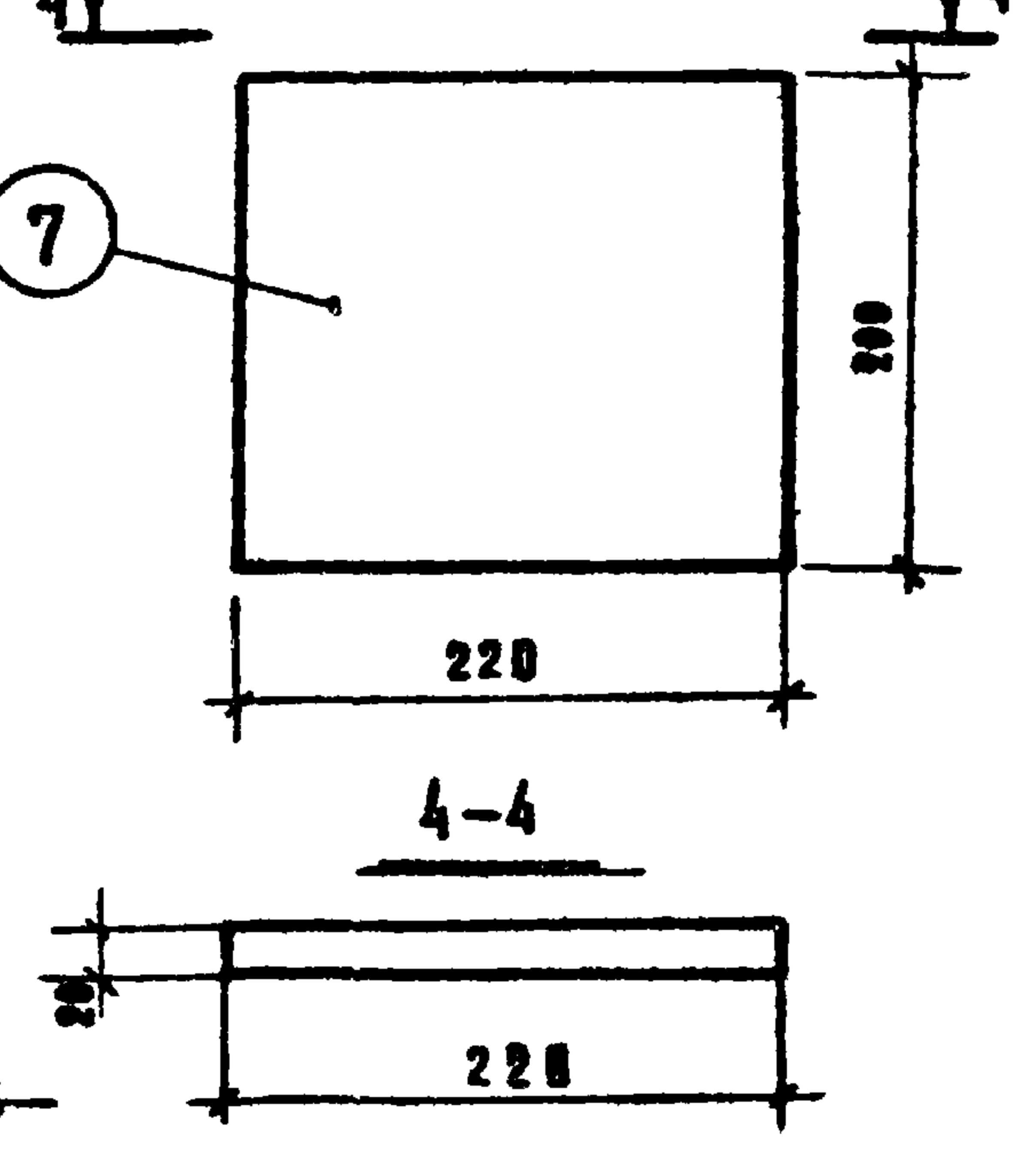
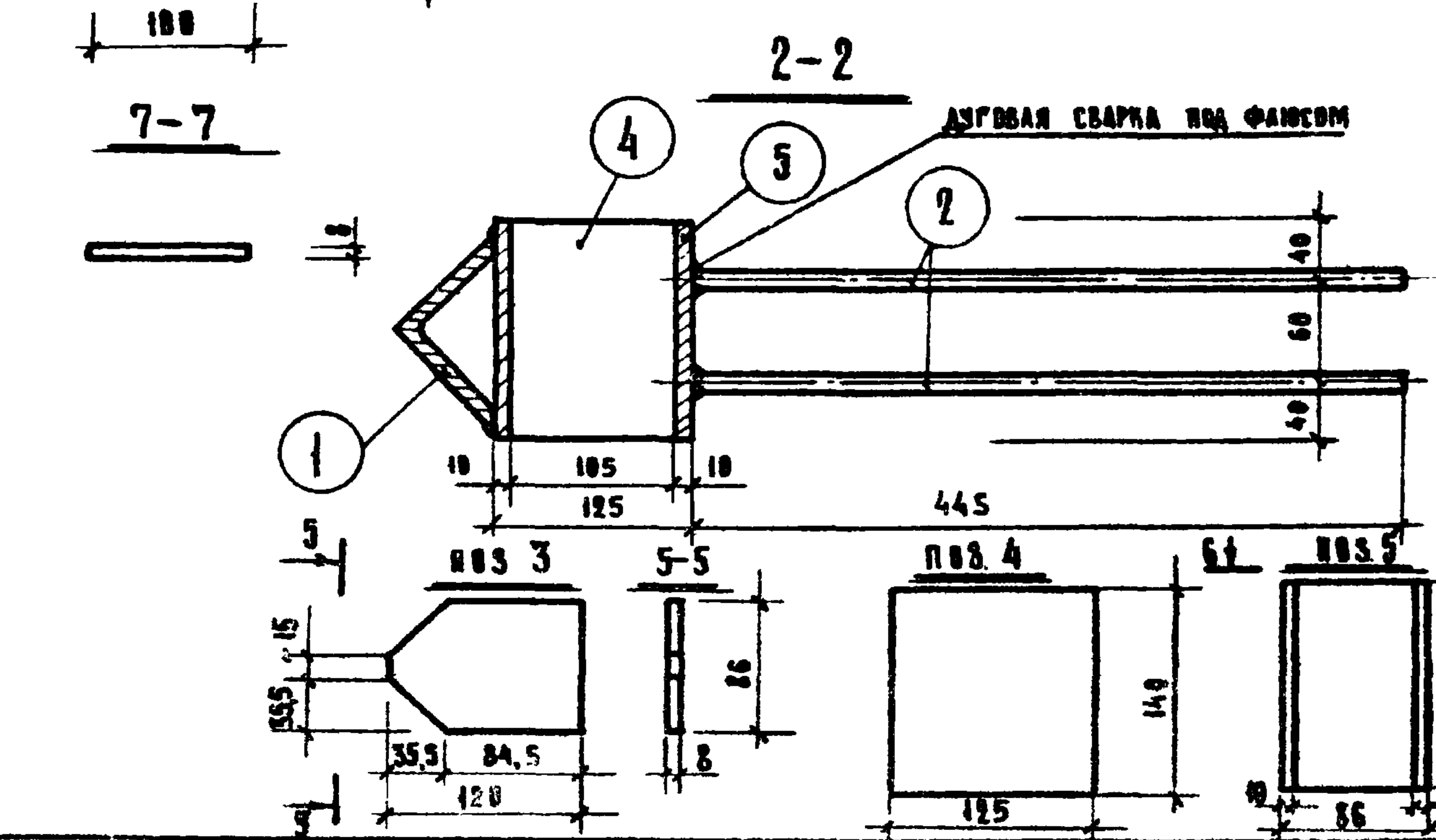
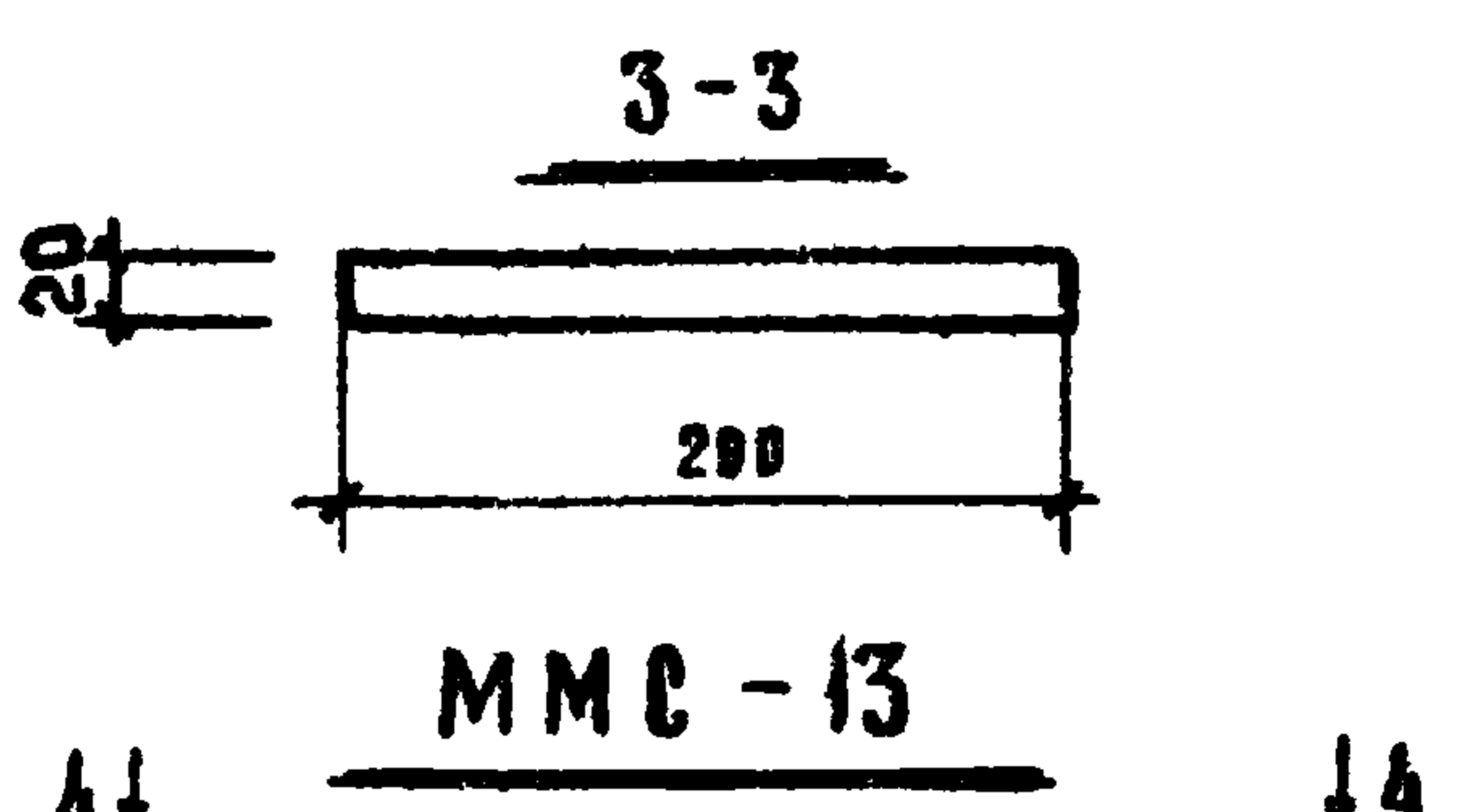
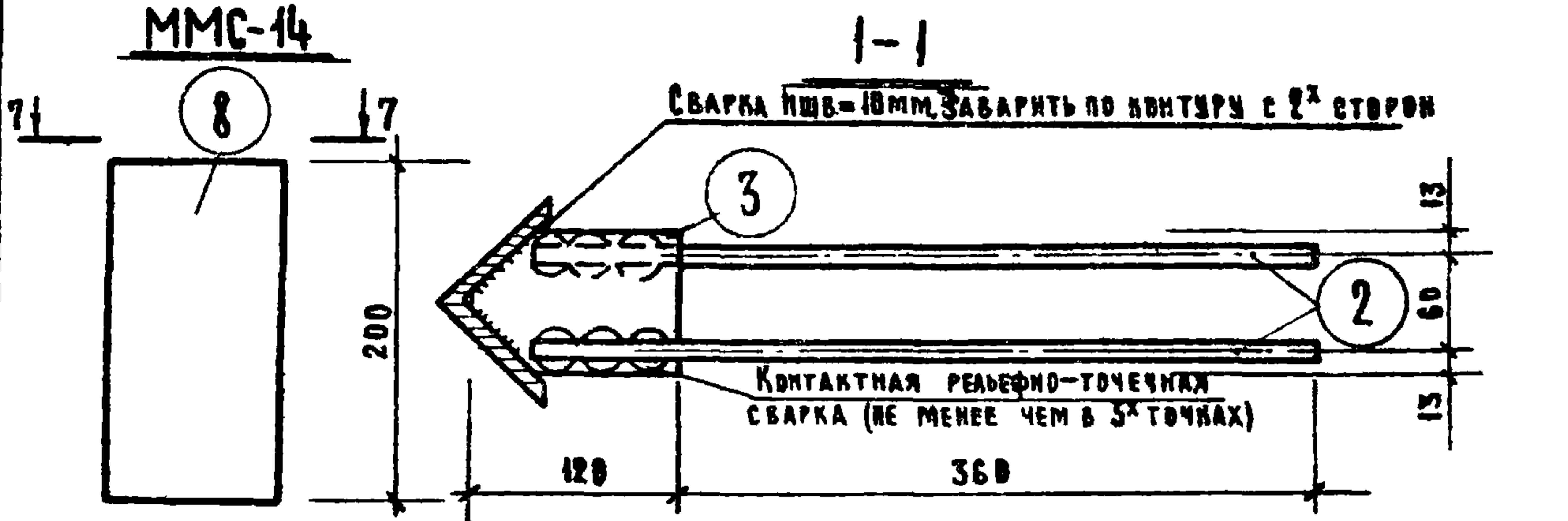
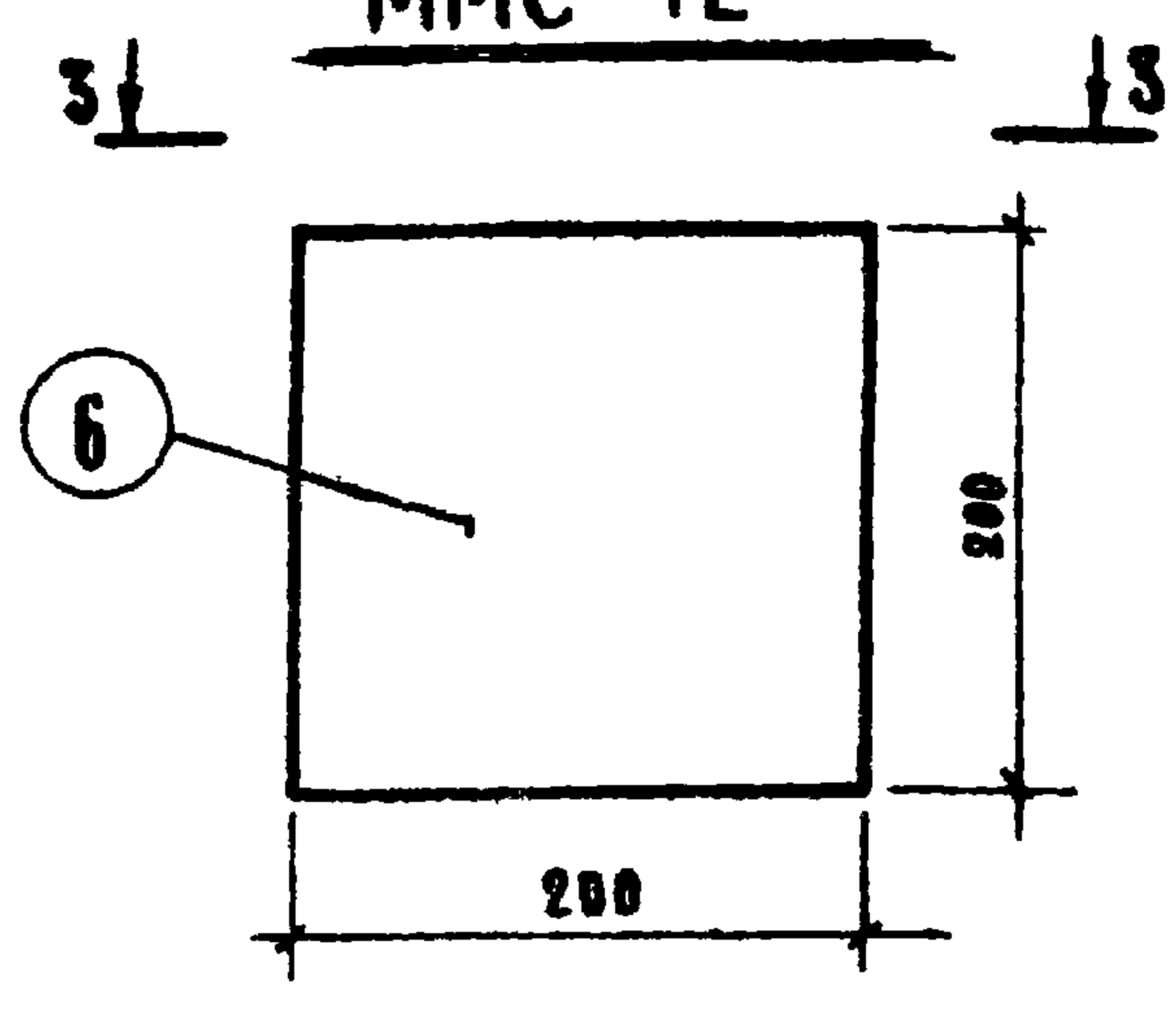
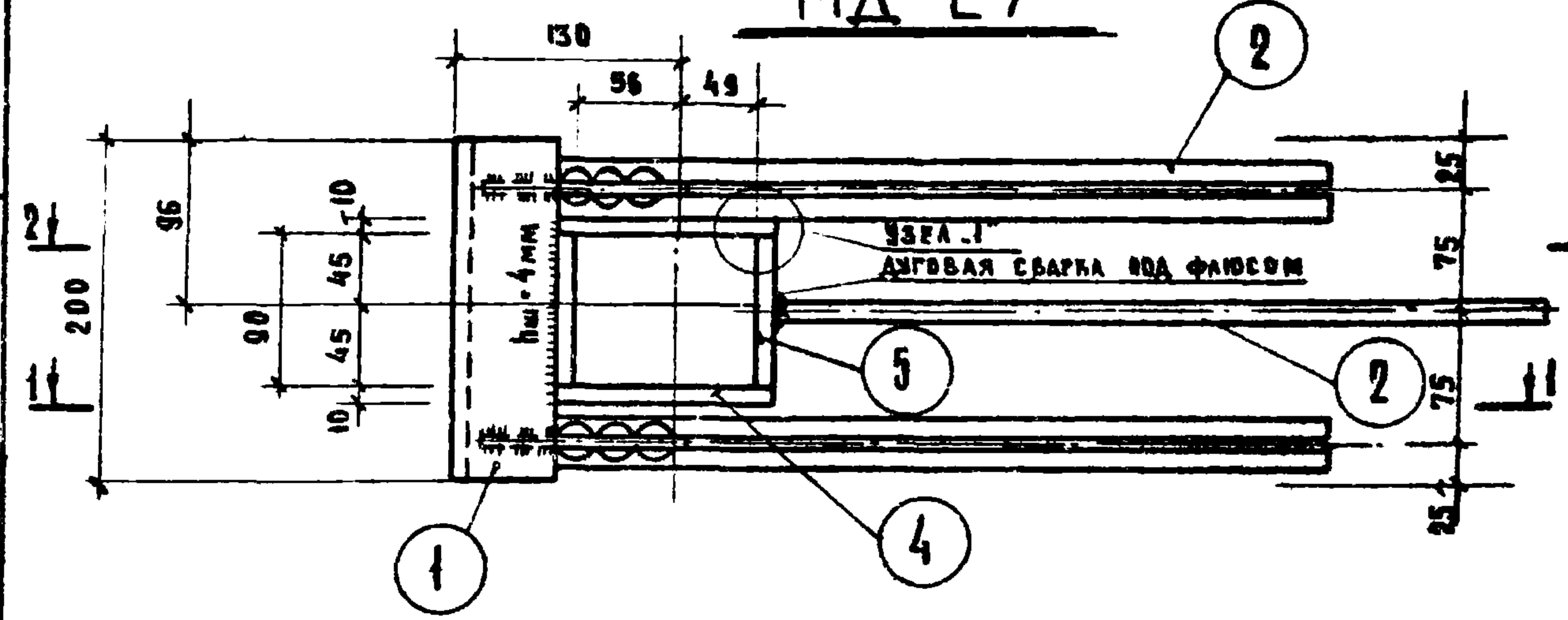
С-39



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ПОЗИЦИИ ММ	НА ИЗД. М	ВСЕХ ПОЗИЦИИ	ИЗДЕЛИЯ
С-31	1	Ф10АІ	13	3270	42,51	26,23	38,34
	7	Ф6АІ	22	2480	54,56		
С-32	2	Ф10АІІІ	13	3270	42,51	26,23	38,34
	7	Ф6АІ	22	2480	54,56		
С-33	3	Ф10АІ	13	3570	46,41	28,64	41,85
	7	Ф6АІ	24	2480	59,52		
С-34	4	Ф10АІІІ	13	3570	46,41	28,64	41,85
	7	Ф6АІ	24	2480	59,52		
С-35	5	Ф10АІ	13	4170	54,21	33,45	48,87
	7	Ф6АІ	28	2480	69,44		
С-36	6	Ф10АІІІ	13	4170	54,21	33,45	48,87
	7	Ф6АІ	28	2480	69,44		
С-37	8	Ф10АІІІ	22	1970	43,34	26,74	53,52
	9	Ф10АІІІ	20	2170	43,40		
С-38	10	Ф14АІІІ	22	2820	62,04	74,94	80,59
	11	Ф6АІ	12	2120	25,44		
С-39	8	Ф10АІІІ	30	1970	59,10	36,46	72,49
	12	Ф10АІІІ	20	2920	58,40		

МД-27

ММС-12

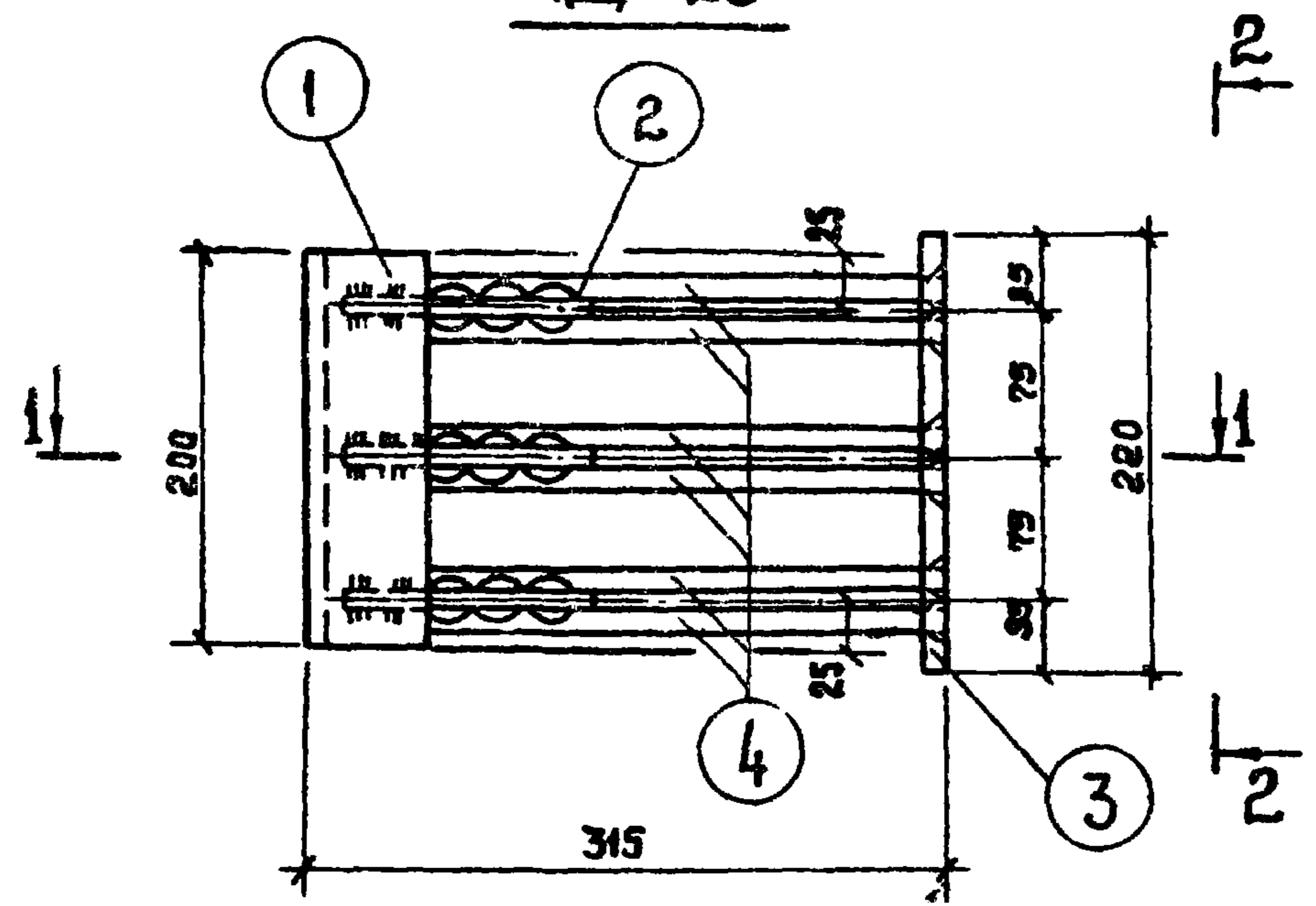


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

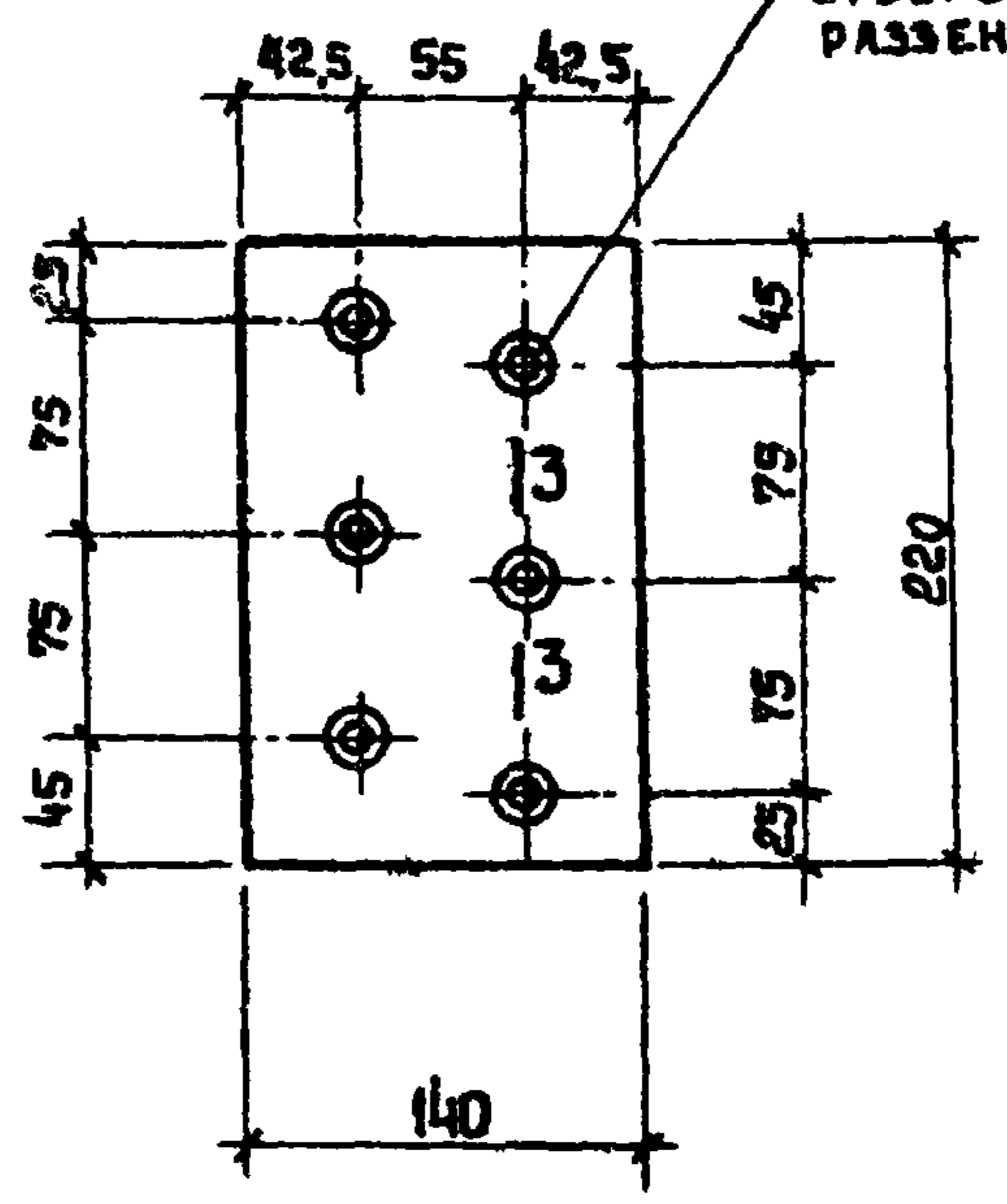
МАРКА ДЕТАЛИ	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТ М	ВЕС ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
МД-27	1	∠90×8	1	200	0,28	2,18	
	2	Φ12АШ	6	445	2,67	2,37	
	3	-120×8	2	86	0,17	1,28	
	4	-140×10	2	125	0,25	2,75	
	5	-140×10	2	86	0,172	1,89	10,47
ММС-12	6	-200×20	1	200	0,20	6,28	6,28
ММС-13	7	-200×20	1	220	0,22	6,91	6,91
ММС-14	8	-180×8	1	200	0,20	1,26	1,26

ПРИМЕЧАНИЕ:
УЗЕЛ 1 ДАН НА ЛИСТЕ 25
СЕРИИ ИИ-04-15 В.В. 2.

МД-28



2-2

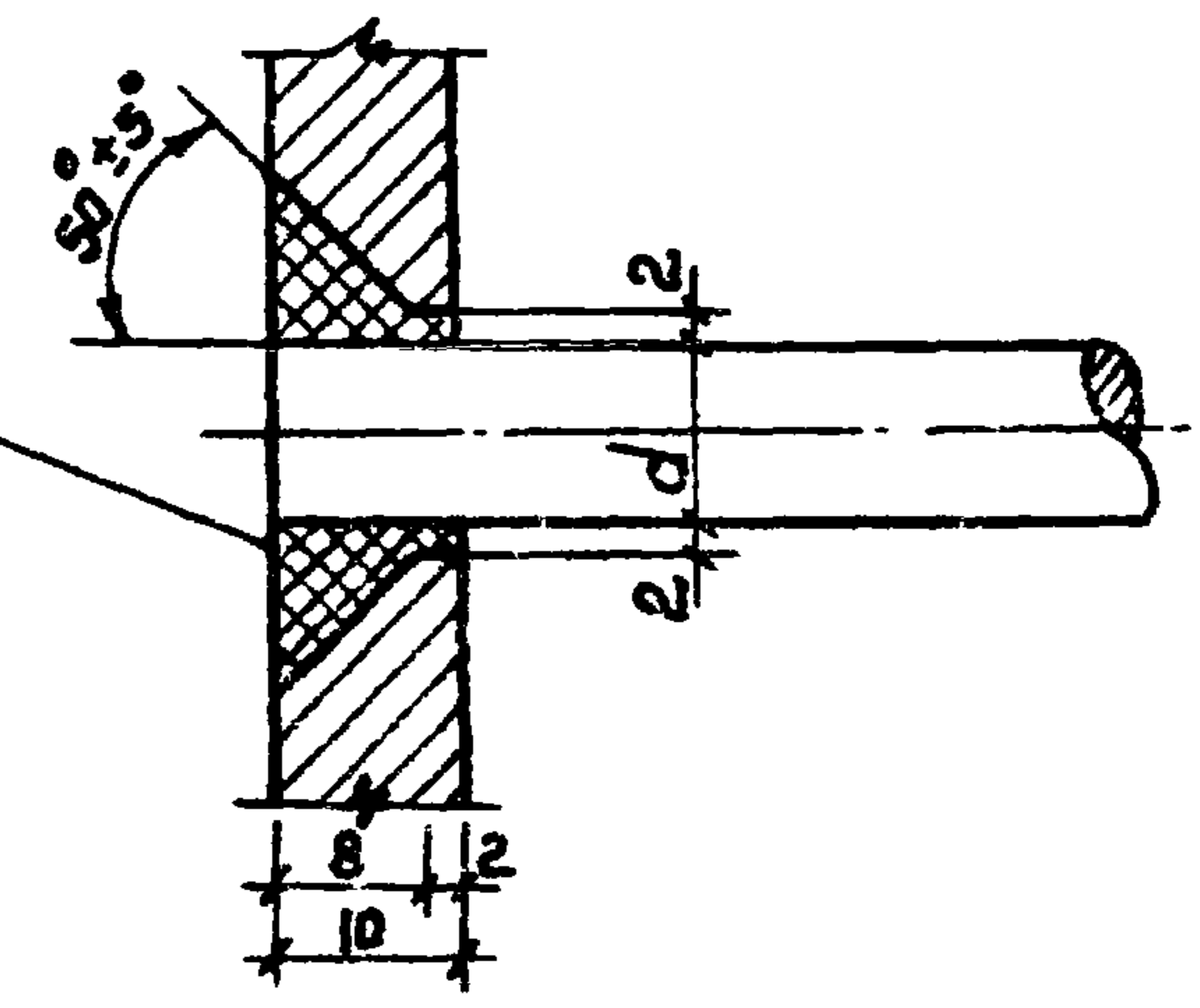


ДУГОВАЯ СВАРКА В ОТВЕРСТИИ С РАЗЗЕНКОВКОЙ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ.	
				ПОЗИЦИИ НА ДЕТ. ММ	НА ДЕТ. М	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ДЕТАЛИ
МД-28	1	L90x8	1	200	0,20	2,18	7,81
	2	-120x8	3	81	0,243	1,83	
	3	-140x10	1	220	0,22	2,42	
	4	φ12 A III	6	260	1,56	1,38	

3-3



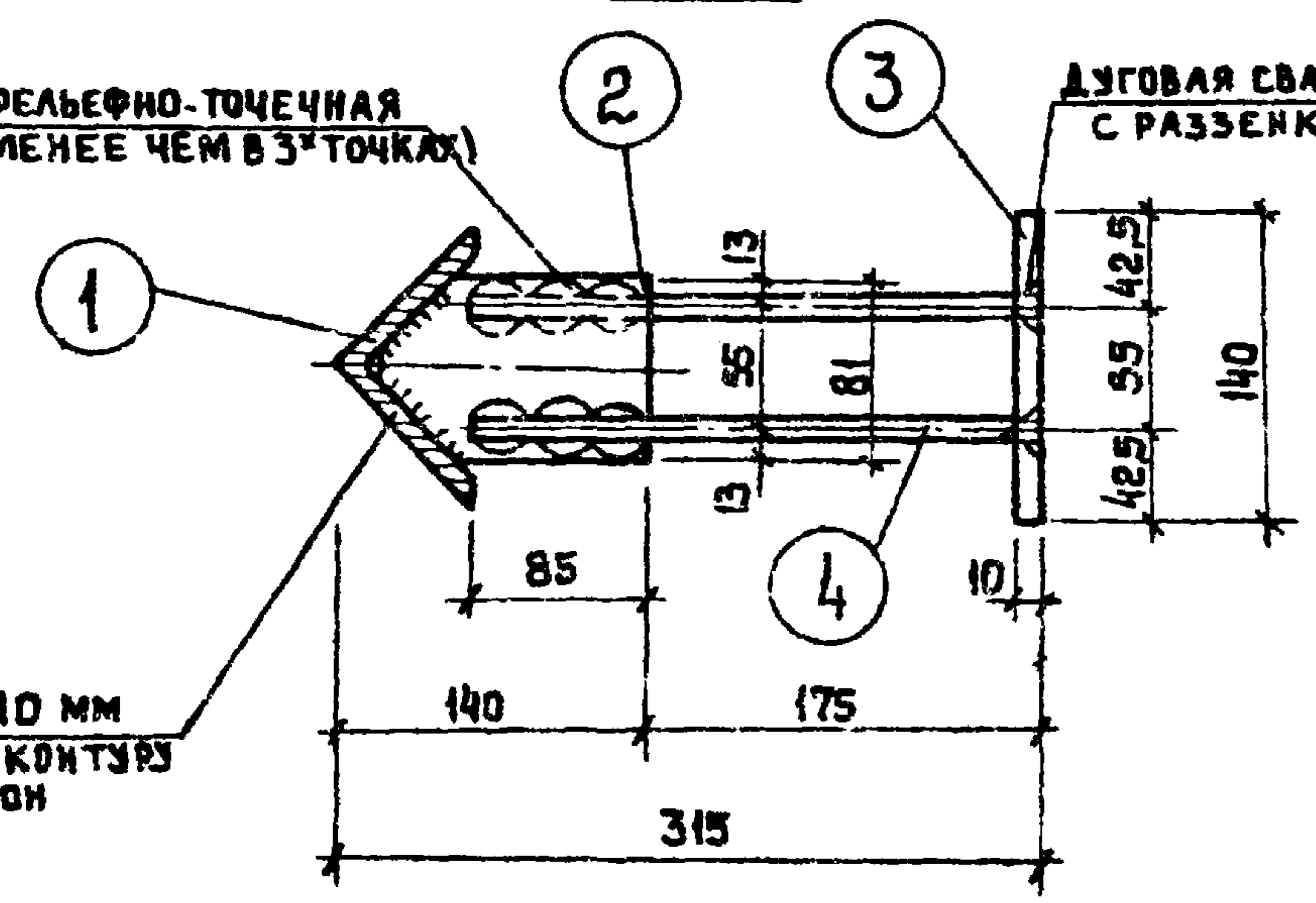
ЗАЧИСТИТЬ ЗАПОДАНО

1-1

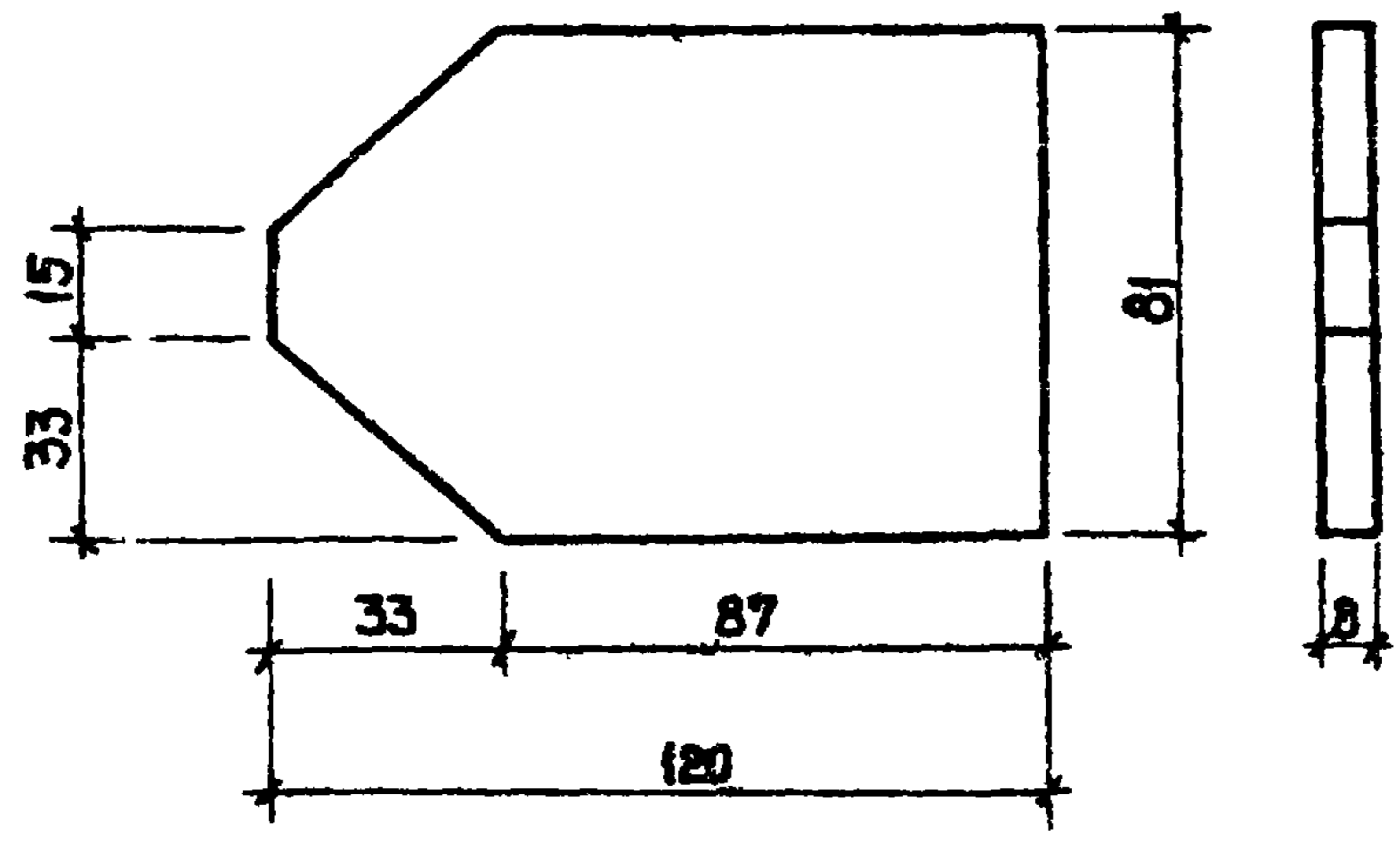
КОНТАКТНАЯ РЕЛЬЕФНО-ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА (НЕ МЕНЕЕ ЧЕМ В 3 ТочКАХ)

ДУГОВАЯ СВАРКА В ОТВЕРСТИИ С РАЗЗЕНКОВКОЙ

СВАРКА ПШВ=10 ММ ЗАВАРИТЬ ПО КОНТУРУ С 2-х СТОРОН

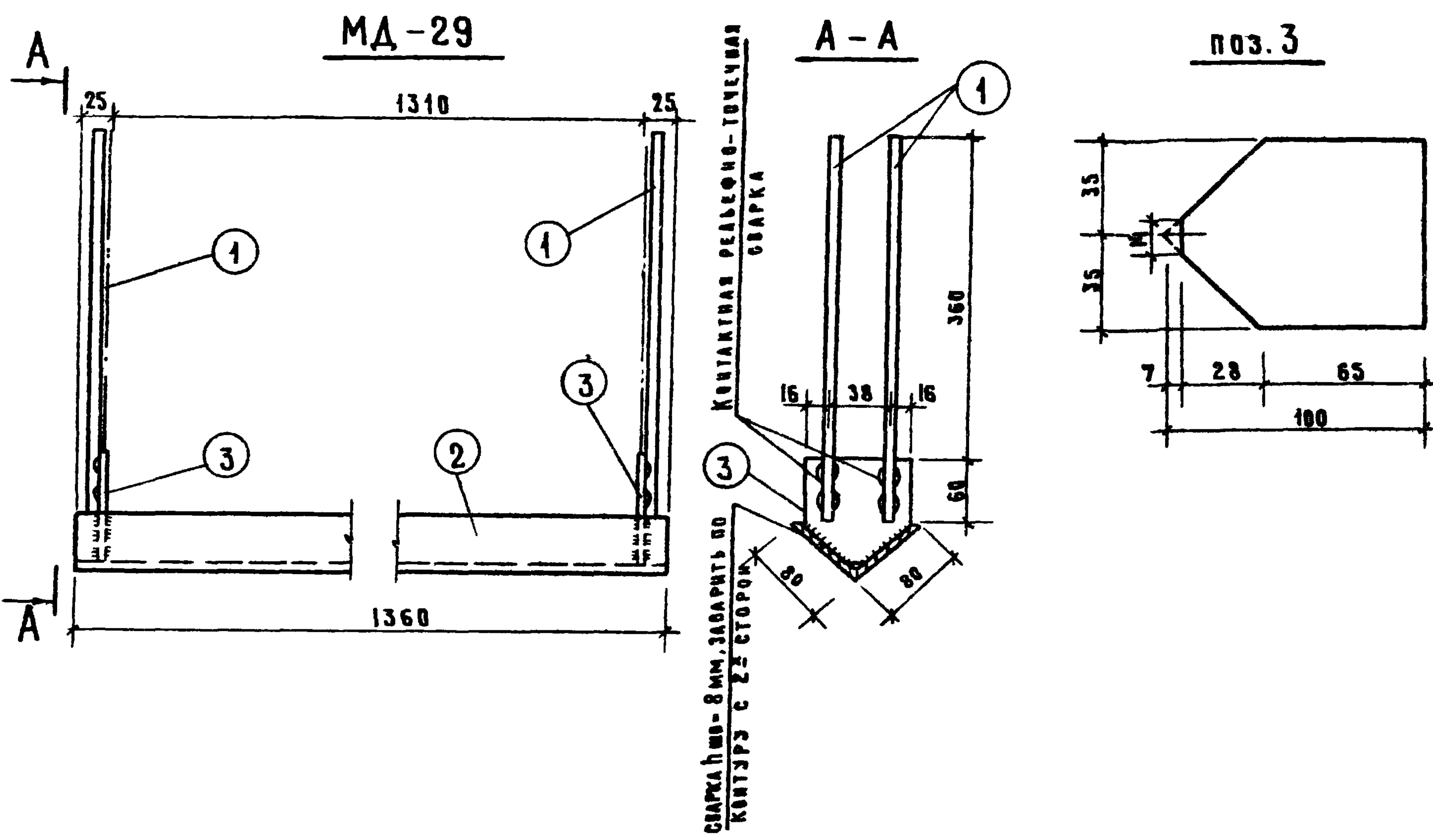


ПОЗ. 2



ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКИ МД-28

ПРИВАРИТЬ ПЛАСТИНУ ПОЗ. 2 С АНКЕРАМИ ПОЗ. 4 К УГОЛКУ ПОЗ. 1 И ПОЛУЧЕННУЮ ЗАГОТОВКУ УСТАНОВИТЬ В ПРОЕКТИНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ, ЗАТЕМ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ВСЕЙ АРМАТУРЫ ПАНЕЛИ ПРИВАРИТЬ ПОЗ. 3 К ПОЗ. 4.



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДЕТАЛЬ

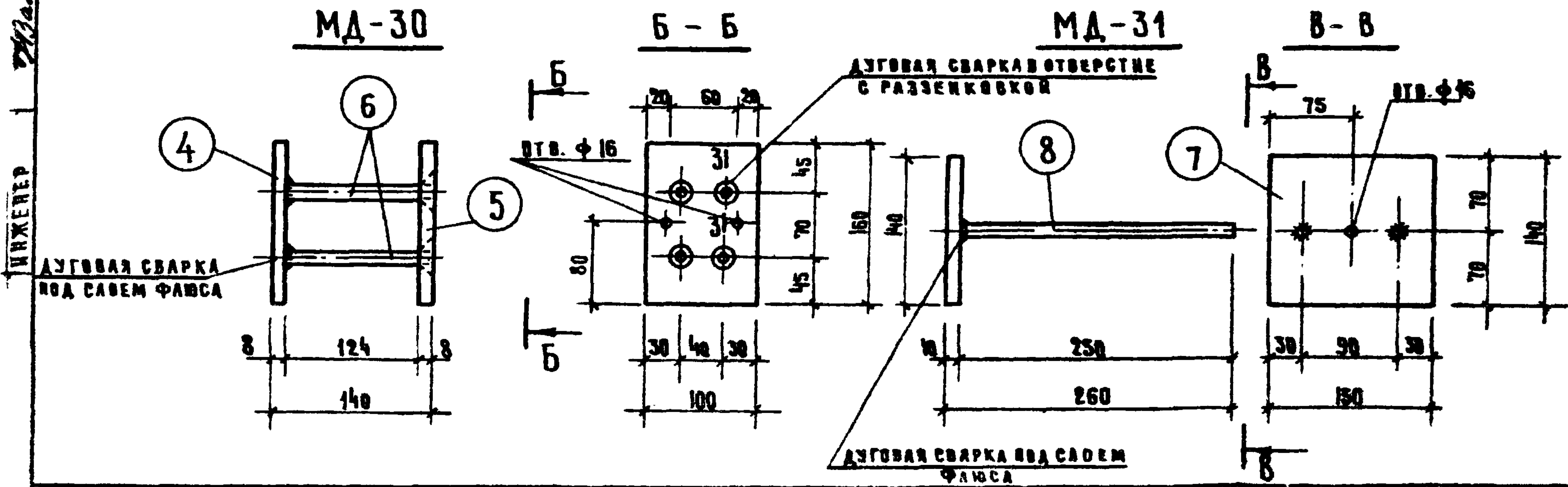
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕН. ММ.	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТАЛИ М	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ДЕТАЛИ
МА-29	1	Ф12АШ	4	420	1,68	1,49	
	2	L80x7	1	1360	1,36	11,57	
	3	-100x8	2	70	0,14	0,88	13,94
МА-30	4	-100x8	1	160	0,16	1,00	
	5	-100x8	1	160	0,16	1,00	
	6	Ф10АШ	4	132	0,53	0,33	2,33
МА-31	7	440x10	1	150	0,15	1,65	
	8	Ф10АШ	2	250	0,50	0,31	1,96

ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКИ МА-30

Приварить анкера поз. 6 к пластине поз. 4 и полученную заготовку установить в проектное положение, затем после установки всей арматуры панелей приварить пластину поз. 5.

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Разрез 3-3 дан на листе 13



ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИМ-04-15
1974	ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ МА-29, МА-30, МА-31	ЛЧСТ 16