

Типовые конструкции, изделия  
узлы зданий и сооружений

Серия 3.702.1-4

Унифицированные сборные железобетонные  
конструкции силосных сооружений предприятий  
по хранению и переработке зерна

выпуск 7

Разные стальные изделия

Рабочие чертежи

23223

ЦЕНА 1-29

Типовые конструкции, изделия  
и узлы зданий и сооружений

Серия 3.702.1-4

Унифицированные сборные железобетонные  
конструкции силосных сооружений предприятий  
по хранению и переработке зерна

Выпуск 7

Разные стальные изделия  
Рабочие чертежи

Разработан ЦНИПРОМзернопроект  
Главный инженер *Давыт* протоколом Госстроя СССР  
института /О.К.Довгалло/ от 13 мая 1988 г. № 28  
Главный инженер Введены в действие  
проекта *ММ* /А.Н.Простосердов/ с 1 августа 1988 г.

НИИЖБ

Зам. директора института



© ЦИТП Госстроя СССР, 1988

/Ю.Н.Гуца/

## Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
3.702.1-4.7-00.070	Техническое описание	3-4
3.702.1-4.7-01.0	Изделие соединительное МС-1	5
3.702.1-4.7-03.0	Изделие соединительное МС-3	6
3.702.1-4.7-03.0СБ	Изделие соединительное МС-3	
	Сборочный чертеж	7
3.702.1-4.7-04.0	Изделие соединительное МС-4	8
3.702.1-4.7-05.0	МС-5	9
3.702.1-4.7-06.0	МС-6	10
3.702.1-4.7-07.0	МС-7	11
3.702.1-4.7-08.0	МС-8	12
3.702.1-4.7-09.0	МС-9	13
3.702.1-4.7-10.0	МС-10; МС-11	14
3.702.1-4.7-11.0	МС-12	15
3.702.1-4.7-12.0	МС-13; МС-14	16
3.702.1-4.7-13.0	МС-15	17
3.702.1-4.7-14.0	МС-15	18
3.702.1-4.7-15.0	МС-17	19
3.702.1-4.7-16.0	МС-18	20
3.702.1-4.7-17.0	МС-2; МС-19; МС-23; МС-29; МС-30	21-22
3.702.1-4.7-18.0	МС-24; МС-25	23
3.702.1-4.7-19.0	Ветровая связь ВС1 ÷ ВС3	24-25
3.702.1-4.7-19.0СБ	Ветровая связь ВС1 ÷ ВС3, сборочный чертеж	26
3.702.1-4.7-19.1	Фасонка	27
3.702.1-4.7-20.0	Изделие соединительное МС-26; МС-27	28-29
3.702.1-4.7-20.0СБ	Изделие соединительное МС-26; МС-27	
	Сборочный чертеж	30
3.702.1-4.7-21.0	Изделие соединительное МС-28	31
3.702.1-4.7-22.0	Изделие соединительное МС-31	32

В данном выпуске помещены разные стальные изделия, используемые при монтаже силосных сооружений с применением конструкций по выпускам 1-5 настоящей серии.

Соединительные изделия и ветровые связи изготавливать при помощи ручной электродуговой сварки. Электроды для сварки - Э42 ГОСТ 9467-75. Высота сварных швов, кроме оговоренных на чертежах - 4мм, длина по всему периметру касания.

Сетки МС-18 изготавливать при помощи контактной точечной сварки.

Соединение круглых стержней с пластинами "тавр" должны выполняться под слоем флюса на сварочных автоматах (соединение типа Т-1, ГОСТ 14098-85) или на ручных станках.

При отсутствии необходимого оборудования для сварки тавровых соединений допускается применение ручной дуговой сварки в раззенкованных отверстиях. Образующийся при сварке наплыв зачищается после сварки заподлицо с пластиной.

Качество сварных соединений и самих изделий

3.702.1-4.7-00.070

Техническое  
описание

Стандия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

23223 4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ГНП	Простосердов	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.	Брауде	<i>[Signature]</i>	
Нач. отд.	Резникобский	<i>[Signature]</i>	
Гл. спец.	Курдюмов	<i>[Signature]</i>	12.84

должно соответствовать требованиям СН 393-78 «Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» и ГОСТ 10922-75 «Арматурные изделия и закладные детали сварные. Технические требования и методы испытаний».

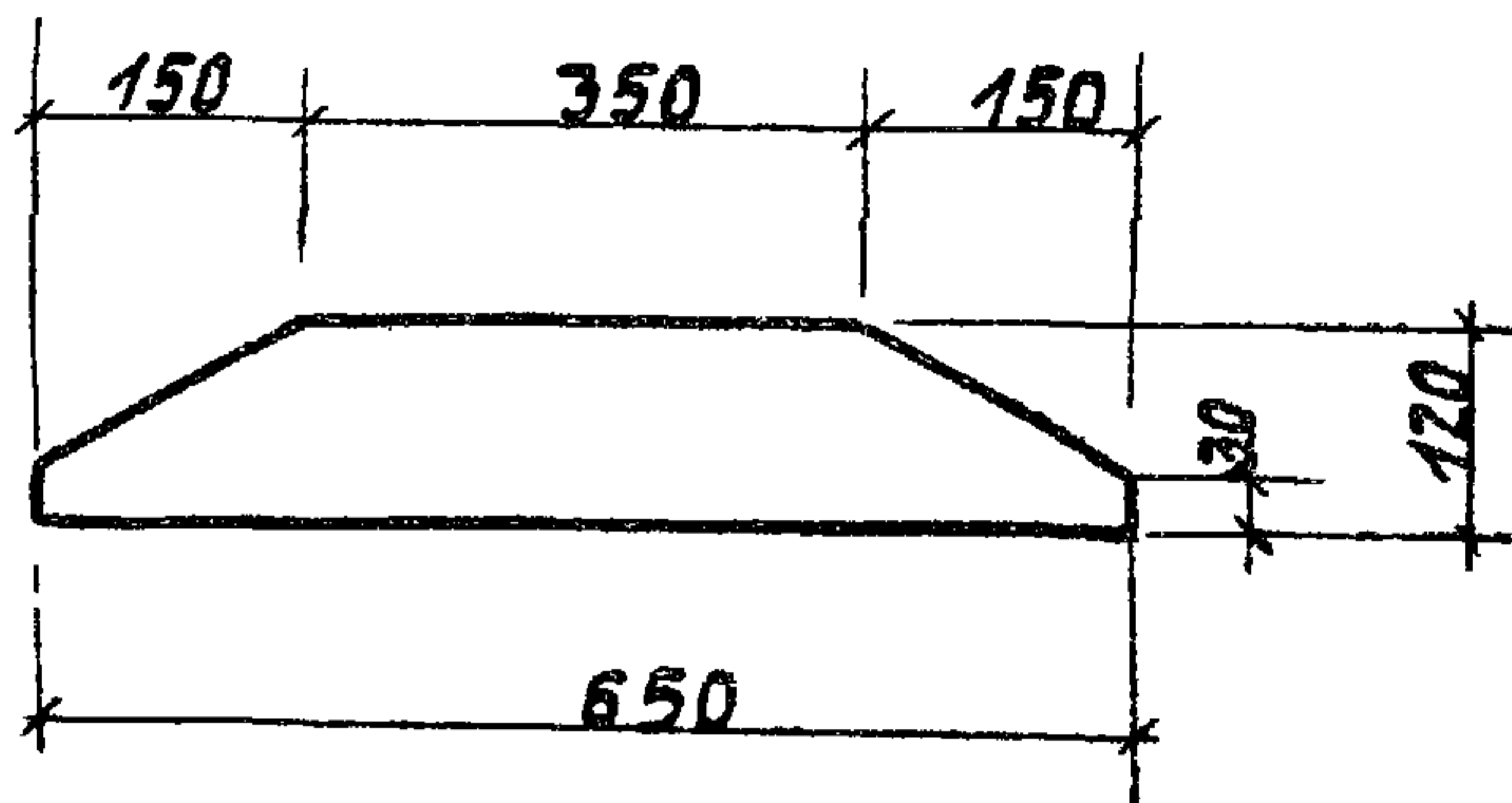
Защиту соединительных изделий от коррозии производить цинковыми покрытиями толщиной 120 мкм (п. 2.45 СН и ПЗ.03.11-85).

Толщина цинковых покрытий, наносимых горячим цинкованием или гальваническим методом, должна приниматься 50 мкм / для гаек 25 мкм. Указания о необходимости защиты соединительных изделий от коррозии даны на чертежах изделий.

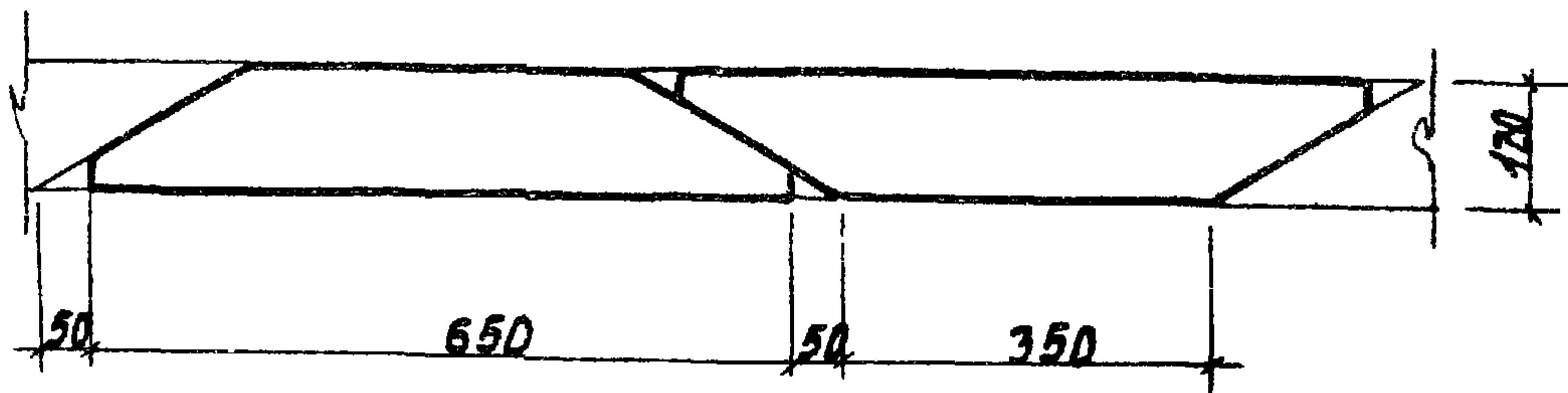
Все остальные изделия должны быть покрыты грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

Инв. № подл. / Таблицы и детали / Взам. инв. №

3.702.1 - 4.7-00.070	Лист
	2



Раскрой полосы на изделия



3.702.1 - 4.7-01.0

Изделие  
соединительное МС-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	10,4	1:10

Лист 1 из 1

Полоса Б-2 20x120 ГОСТ 103-76  
ВСТЗкп2 ГОСТ 535-79

ЦИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

№ п. подл. Подпись и дата  
 № п. подл. Подпись и дата  
 № п. подл. Подпись и дата

ГИП Простосердов  
 Н.контр.врачуде  
 Нач.отд. Резниковский  
 Гл. спец. Курдюмов  
 Ст. инж. Кастарева

Формат ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
			<u>Документация</u>		
		3.702.1-4.7-03.0СБ	Сборочный чертеж		
		3.702.1-4.7-00.0ТО	Техническое описание		
			<u>Детали</u>		
Б.4	1	3.702.1-4.7-03.1	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74. F: 3,22 8СТЗКПЗ ГОСТ 14637-79	1	101,1 кг
Б.4	2	3.702.1-4.7-03.2	Швеллер 10 ГОСТ 8240-77. P: 3300 8СТЗКПЗ ГОСТ 535-79	1	28,4 кг
Б.4	3	3.702.1-4.7-03.3	Полоса Б-2 4x40 ГОСТ 103-76. P: 2200 8СТЗКПЗ ГОСТ 535-79	1	2,8 кг
			Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 8СТЗКПЗ ГОСТ 535-79		
Б.4	4	3.702.1-4.7-03.4		2	13,2 кг
Б.4	5	3.702.1-4.7-03.5		2	3,2 кг

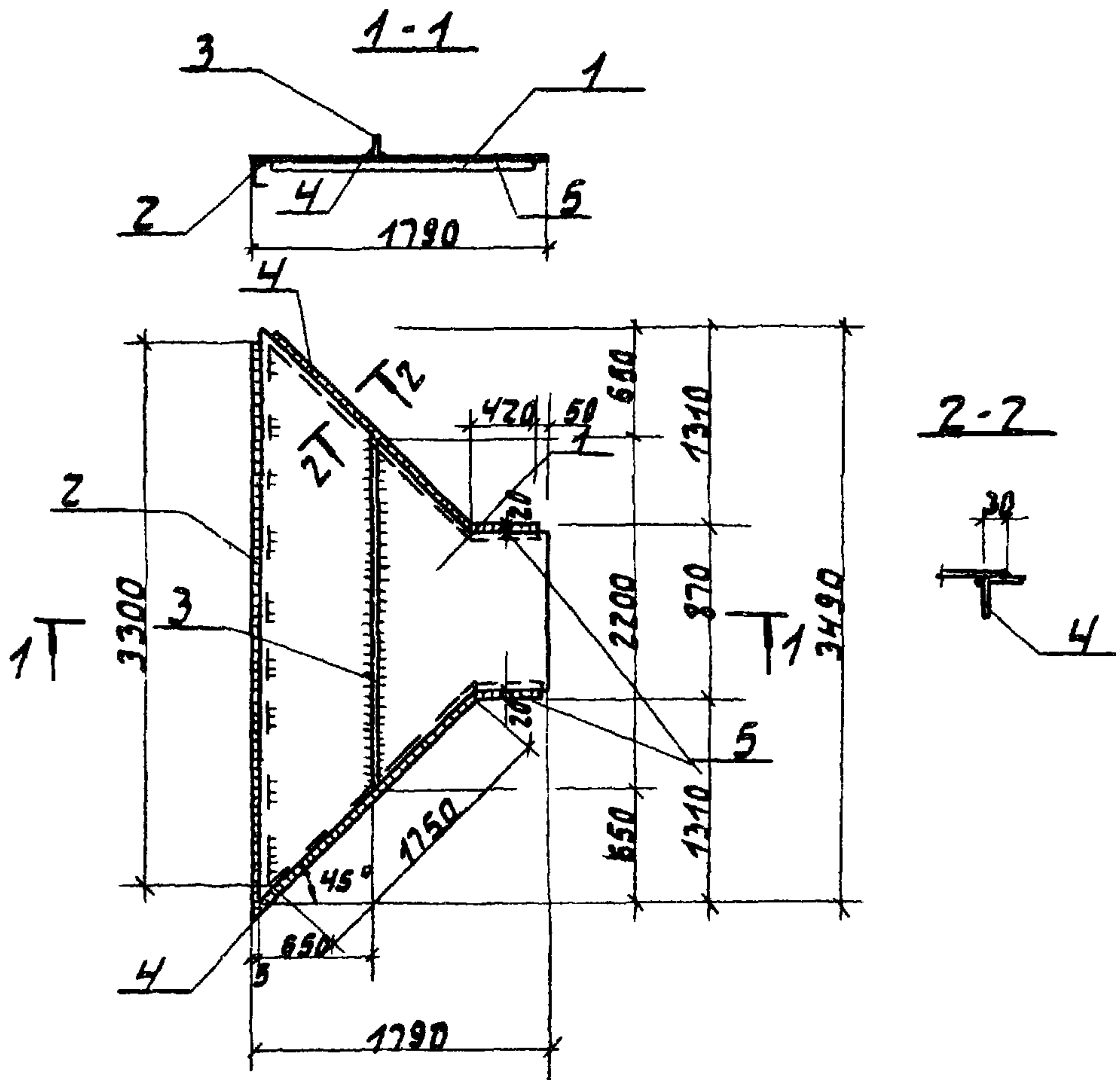
3.702.1-4.7-03.0

ГПО Простосердоб  
Н. Контр. Брауде  
Нач. отд. Резникобский  
Гл. спец. Курдюмов  
Ст. инж. Костярева

Изделие  
соединительное МС-3

Стандия Лист Листов  
Р 1 1

ЦНИИПРОМБЕРНОПРОЕКТ



3.702.1-4.7-03.0СБ

Изделие  
соединительное МС-3  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	148,7	1:50
Лист	Листов 1	

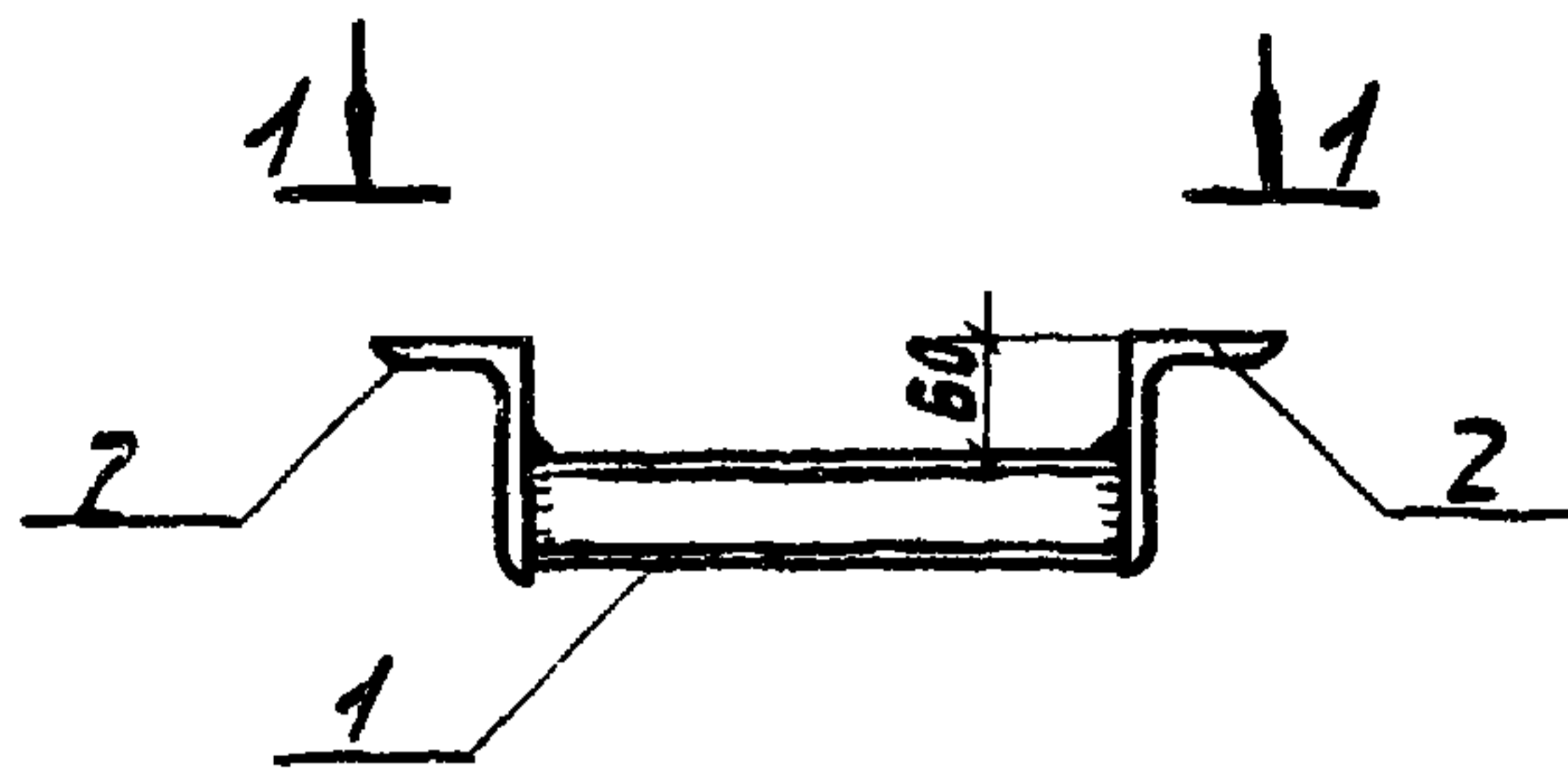
ЦНИИПРОМБЕРНПРОЕКТ

23223 8

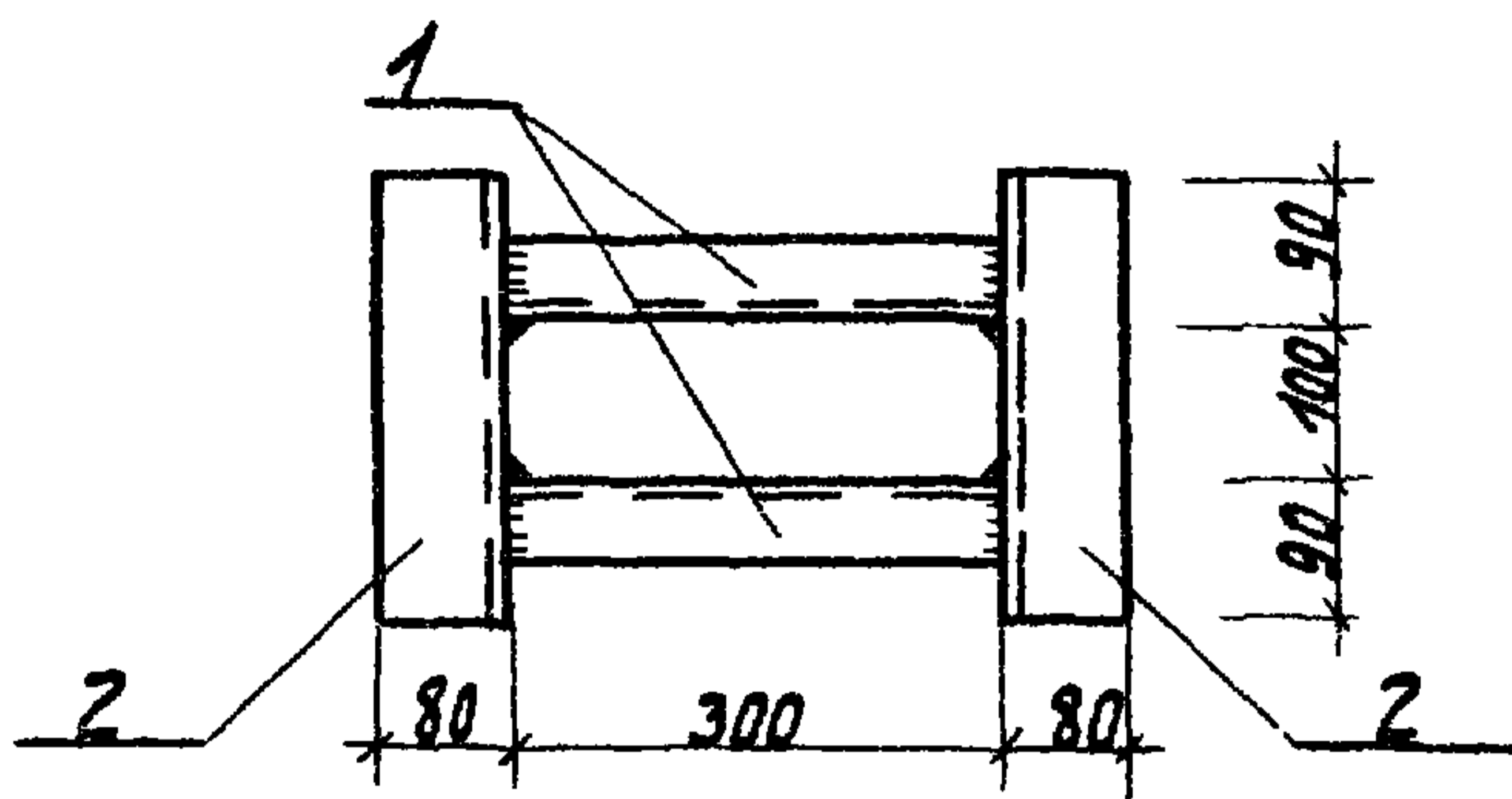
Инв. и год. Издательство Взам.инв.л.

ГНП Простосердов  
Н.контр. Брауде  
Нач. отд. Резникова  
Гл. спец. Курдатов  
Ст. инж. Костарев





1-1



Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75 hш = 4 мм

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			3.702.1 - 4.7-00.010	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.702.1 - 4.7-04.1	Швеллер 65 ГОСТ 8740-72, С=300 Ст 3кп2 ГОСТ 535-79	2	3,5 кг
Б4	2		3.702.1 - 4.7-04.2	Уголок 6-125x80x10 ГОСТ 8510-72, С=280 Ст 3кп2 ГОСТ 535-79	2	8,7 кг

3.702.1 - 4.7-04.0

Изделие  
соединительное МС-4

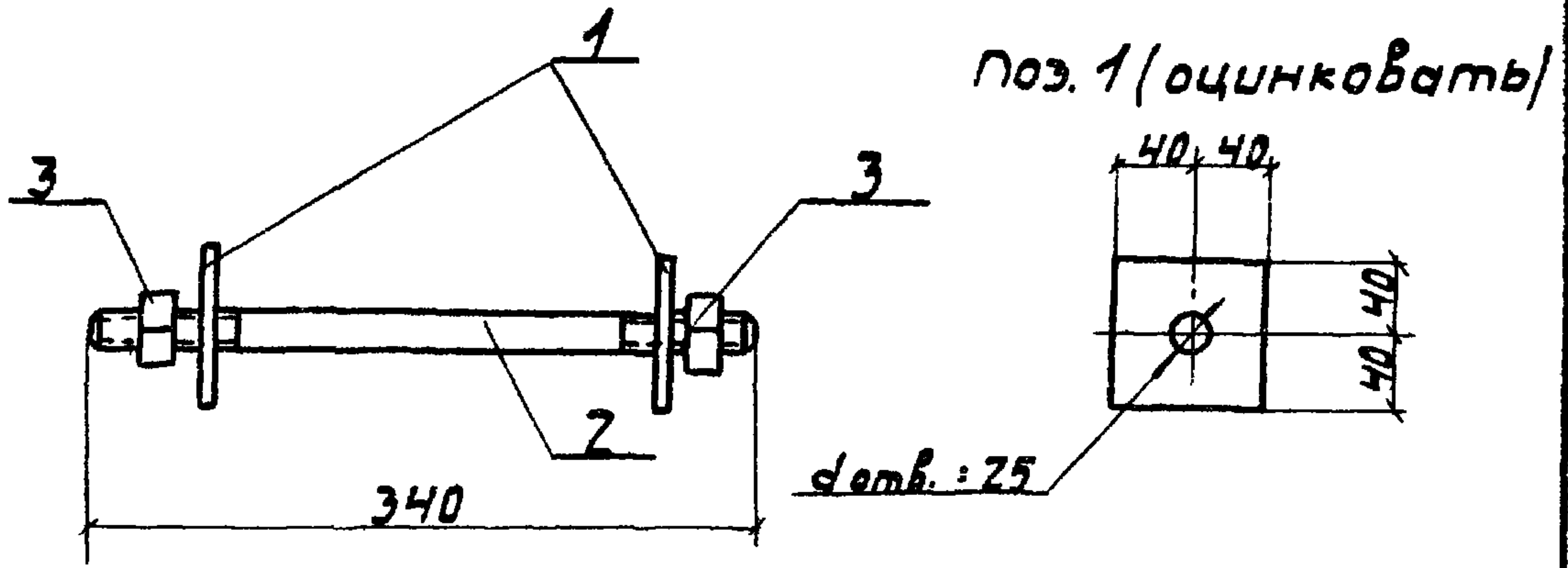
Стандия Масса Масштаб

Р 12,2 1:10

Лист Листов 2

ЦНИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

ГИП Простасердов  
1. контр. Брауде  
нач. отд. Резникобский  
з. спец. Курдюмов  
ит. инж. Костарева



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		3.702.1-4.7-00.010	Техническое описание		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	3.702.1-4.7-05.1	Полоса Б-2 10x80 ГОСТ 103-76, Р-80 ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79, Р-80	2	1,0 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Шпилька М22 59x340.46.0124 ГОСТ 22042-76	1	1,0 кг
	3		Гайка М22.6Н.4.0124 ГОСТ 5915-76	2	0,2 кг

3.702.1-4.7-05.0

Изделие  
соединительное МС-5

Стадия Масса Масштаб

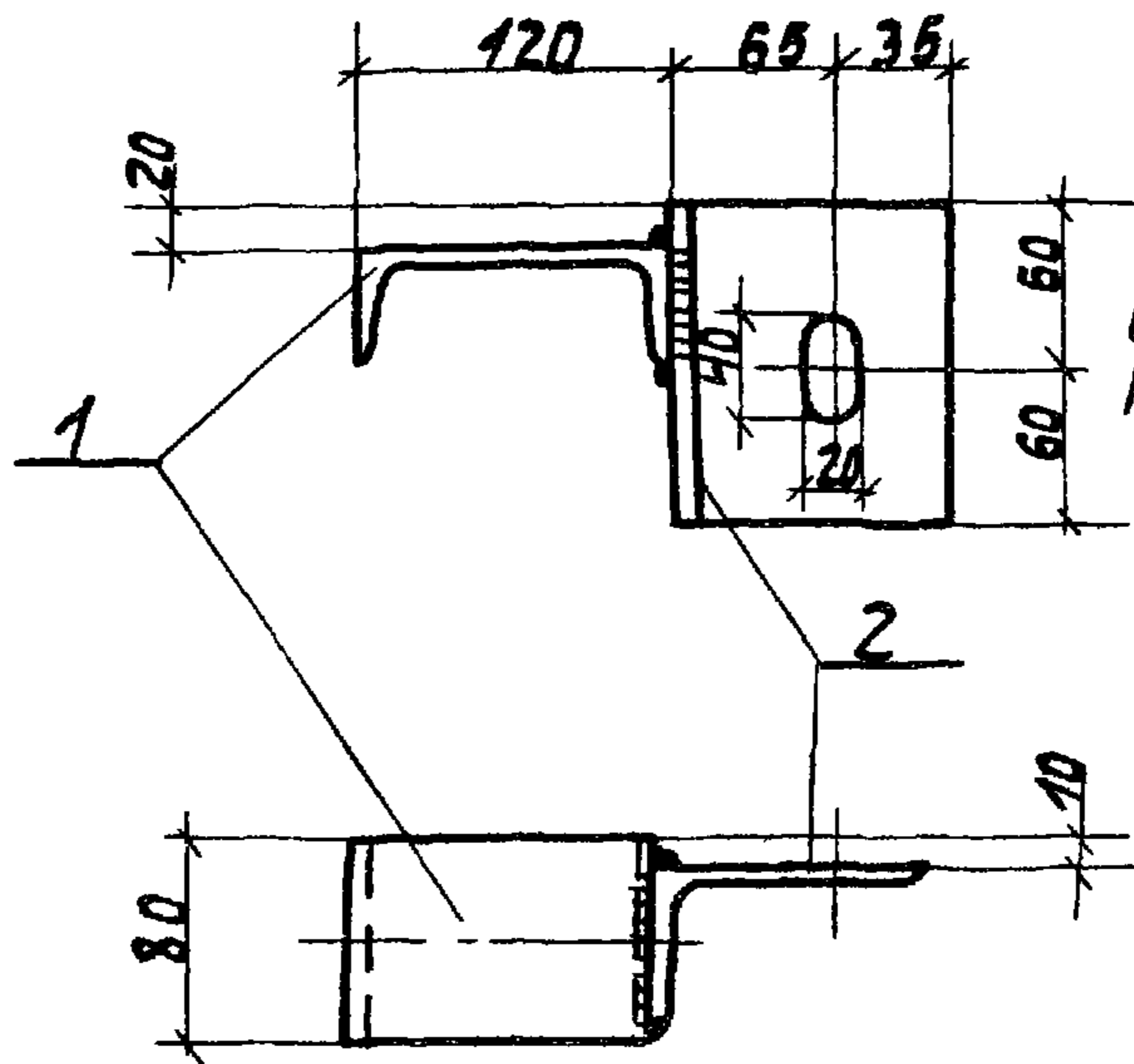
Р 2,2 1:5

Лист Листов 1

ЦНИИПРОМБЕРНОПРОЕКТ

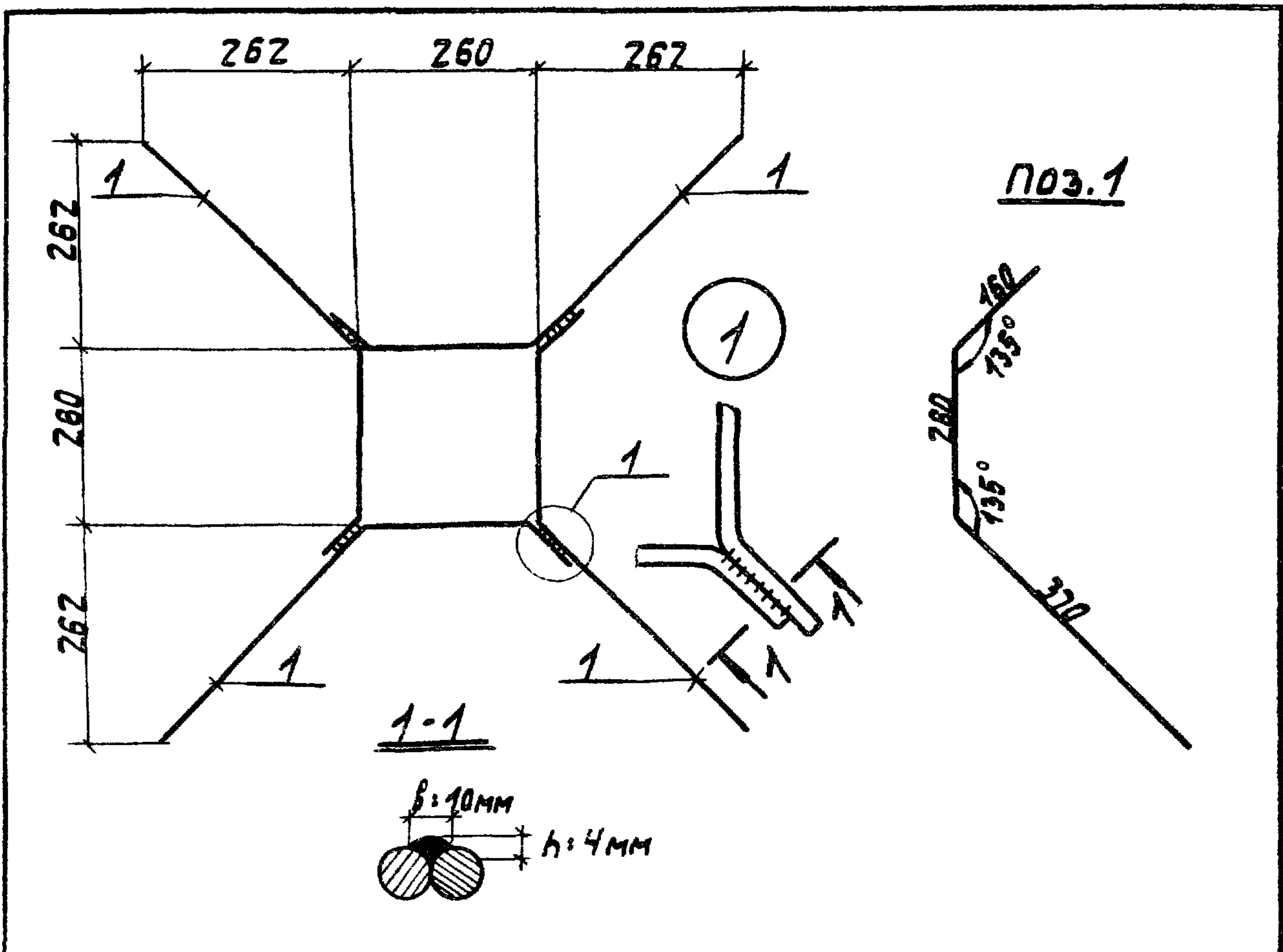
ГНП Простосерд  
Н. Кентебрюд  
Нач. отд. Резниковск.  
Гл. слесарь Курдюмов  
Ст. инж. Костарев

Инв. и подл. Подпись и дата. Взв. и дата взв. Ив. и подл.



высота сварных швов  
hш = 5 мм. деталь  
оцинковать.

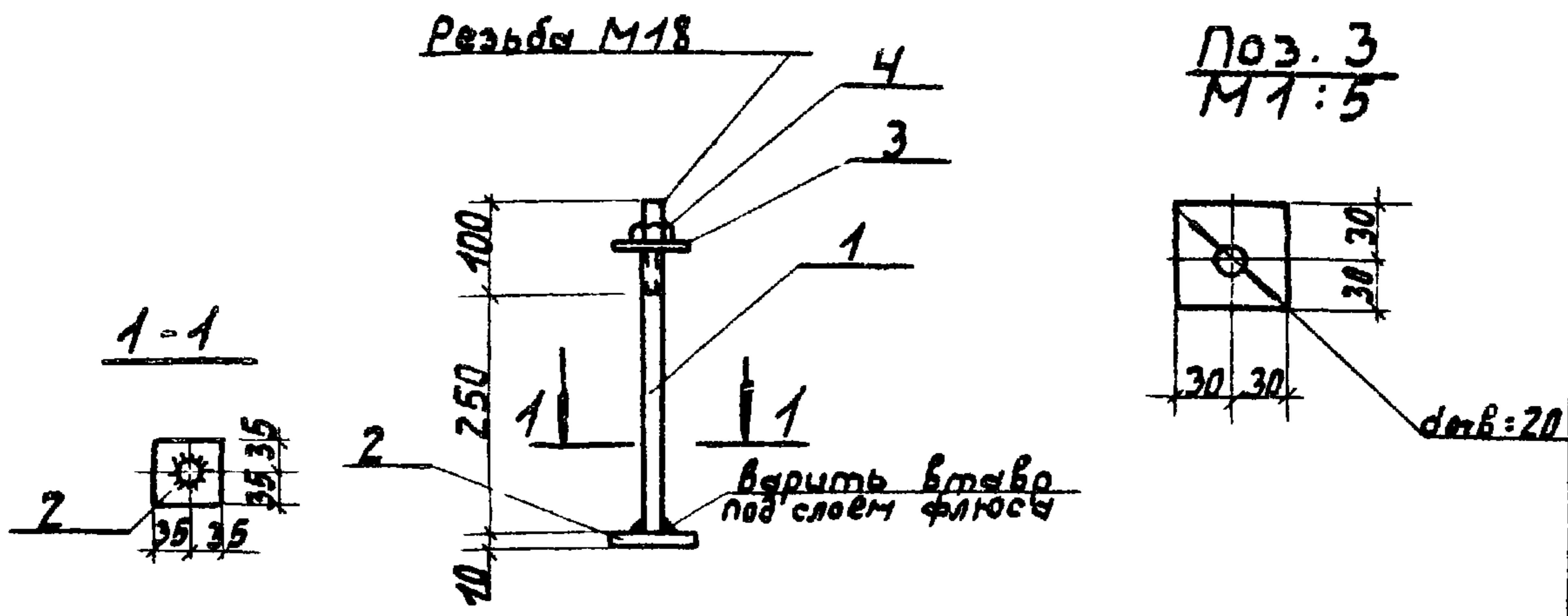
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.		
				<u>Документация</u>				
А4			3.702.1-4.7-00.010	Техническое описание				
				<u>Детали</u>				
Б4	1		3.702.1-4.7-06.1	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72, С-80 ВСТЭКПЗГОСТ 535-79	1	0,8 кг		
Б4	2		3.702.1-4.7-06.2	Уголок 6-100-63-6 ГОСТ 8510-72, С-120 ВСТЭКПЗГОСТ 535-79	1	0,9 кг		
			3.702.1-4.7-06.0					
			Изделие соединительное МС-6			Стадия	Масса	Масштаб
						Р	1,7	1:20
						Лист	Листов 1	
						ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ		
ГНП	Простосердов							
Н.контр.	Браунде							
Ч.ч.отд.	Рваниковский							
Гл. спец.	Курдюмов							
Ст. инж.	Костярева							



Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
АЧ		3.702.1-4.7-00.070	Техническое описание		
			<u>Детали</u>		
БЧ	1	3.702.1-4.7-07.1	Ф12АIII ГОСТ 5781-82; Р:790	4	2,8 кг

3.702.1-4.7-07.0		
Изделие соединительное МС-7		Станд. Масса Масштаб Р 2,8 1:10
ГИП Простасерова Н.контр.брауде Нач.отд.взникowski Сл.совц.курдюмов Ст.инж.костарева		Лист Листов 1 ЦНИИПРОМБЕРНОПРОЕКТ

Инв. под. в заводском исполнении



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			3.702.1-4.7-00.070	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.702.1-4.7-08.1	Ф18А1 ГОСТ 5781-82; L=350	1	0,7 кг
Б4	2		3.702.1-4.7-08.2	Полоса Б-2 10x70 ГОСТ 103-76; L=70 Ст3кп2 ГОСТ 535-79;	1	0,4 кг
Б4	3		3.702.1-4.7-08.3	Полоса Б-2 5x60 ГОСТ 103-76 Ст3кп2 ГОСТ 535-79; L=60	1	0,14 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Гайка М18-БНЧ ГОСТ 5915-70	1	0,05 кг

3.702.1-4.7-08.0

Изделие  
соединительное МС-8

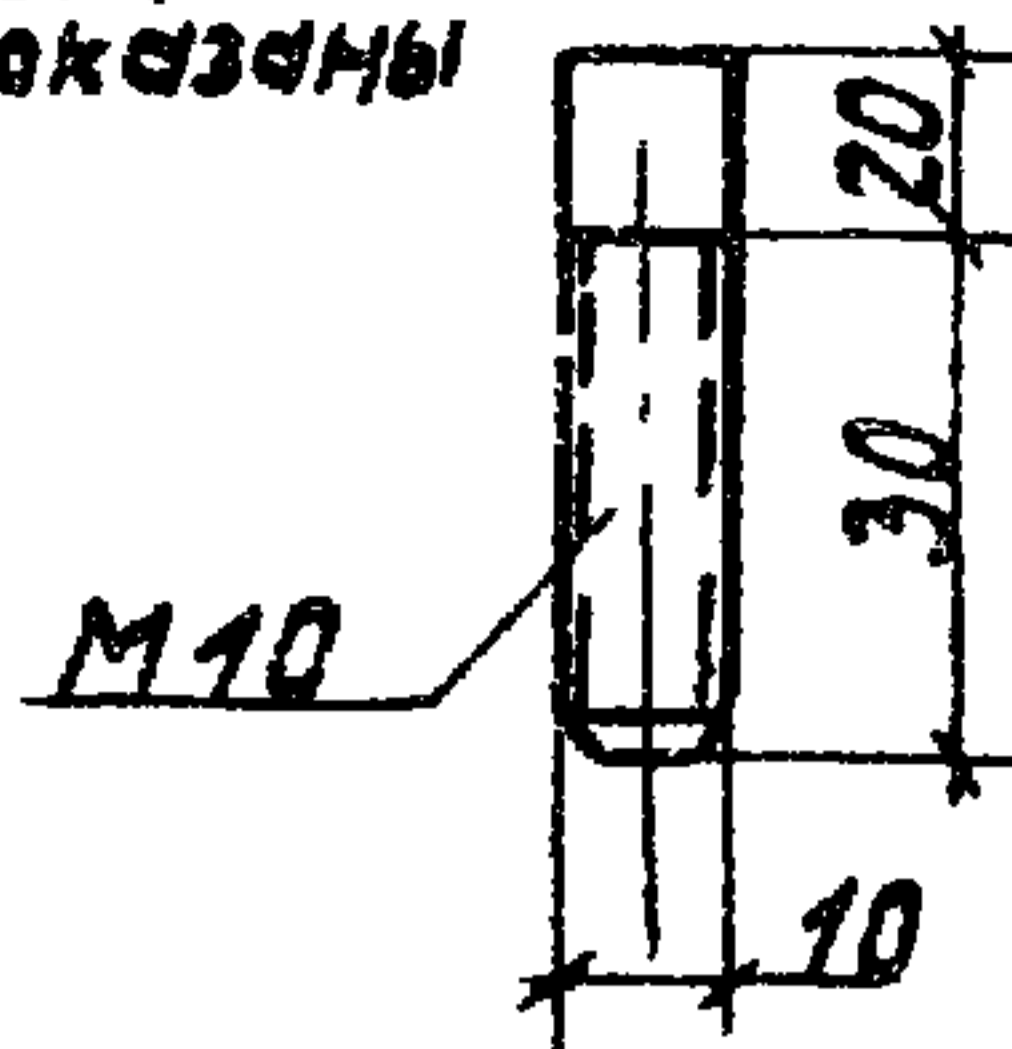
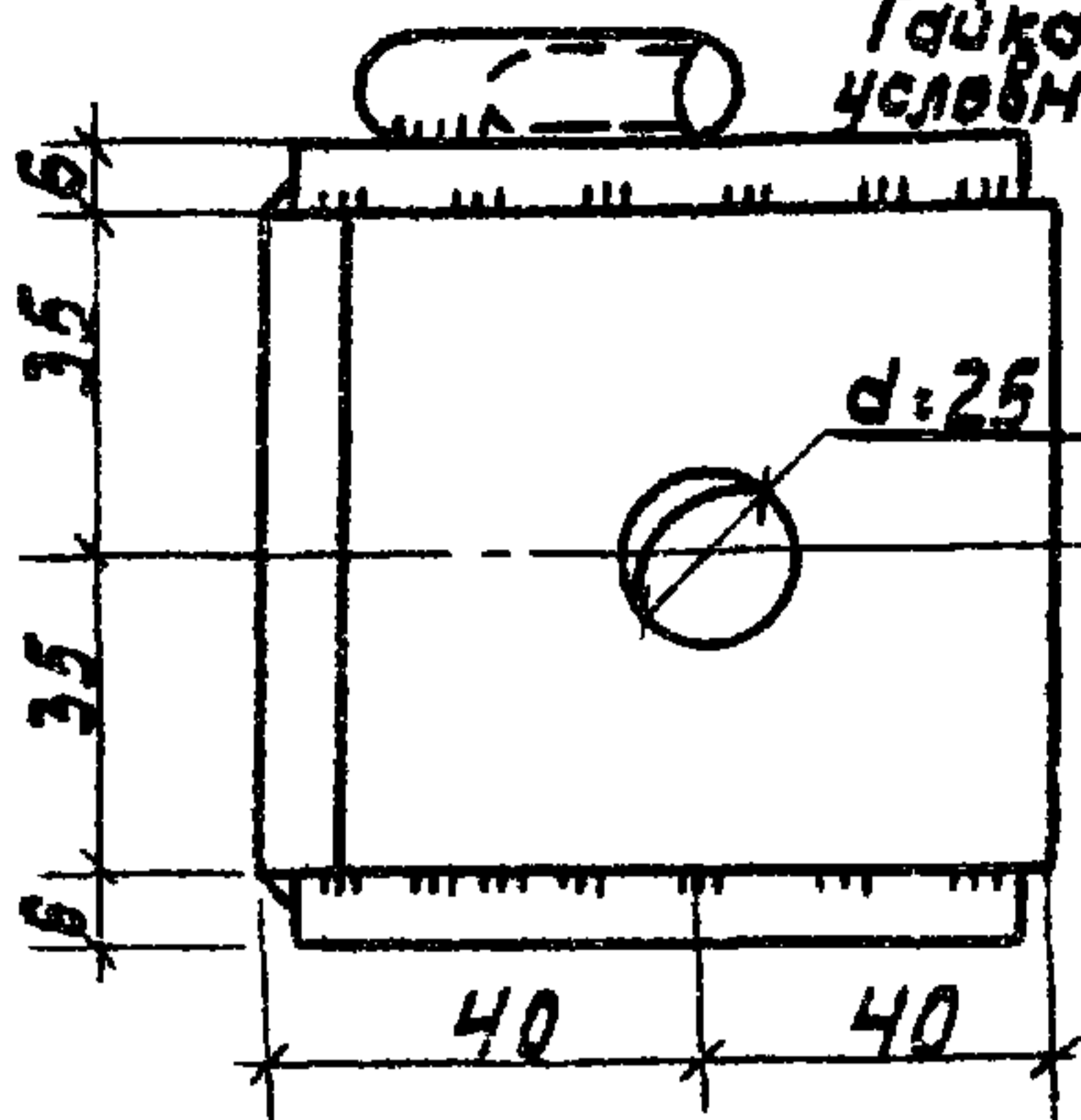
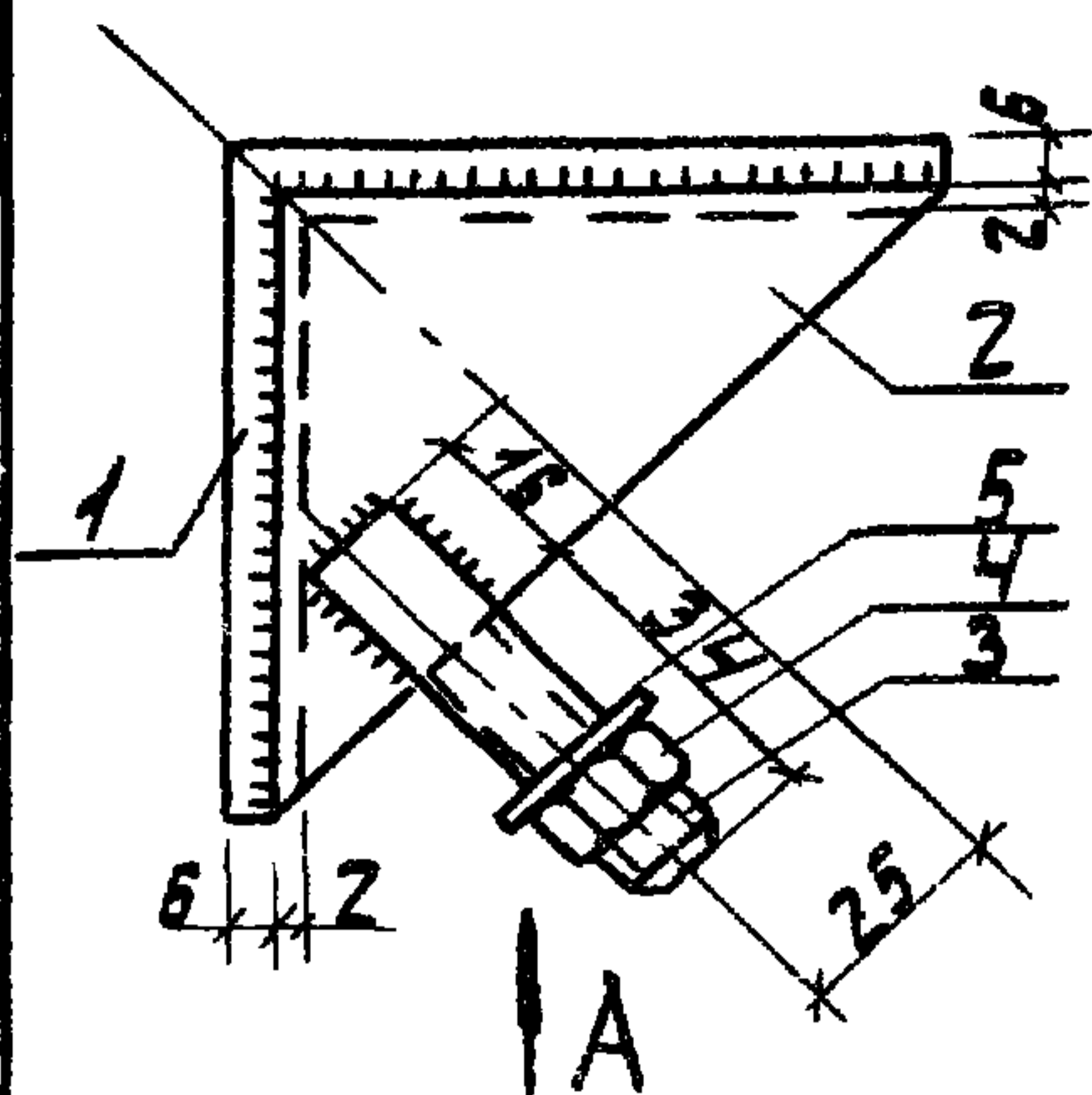
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,3	1:10
Лист	1	таб 1
ЦНИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ		

ГНП Простсердв  
Н.контр. брауде  
Нач.отд. Резниковски  
Гл. спец. Курдюмов  
Ст. инж. Костарева

Вид "А"

Поз. 3

Гайка и шайба условно не показаны



Оцинковать

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			3.702.1-4.7-00.010	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.702.1-4.7-09.1	Уголок 6-80-80-8 ГОСТ 8509-72. В-70 ВСтЗКП2 ГОСТ 535-79	1	0,6 кг
Б4		2	3.702.1-4.7-09.2	Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСтЗКП2 ГОСТ 535-79, F=0,003	2	0,28 кг
Б4		3	3.702.1-4.7-09.3	Ф10А1 ГОСТ 5781-82; L=50	1	0,03 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Гайка М10-6Н ГОСТ 5927-70	1	0,011 кг
		5		Шайба 10.01 ГОСТ 11371-78	1	0,004 кг

3.702.1-4.7-09.0

Изделие  
соединительное МС-9

Стадия Масса Масштаб

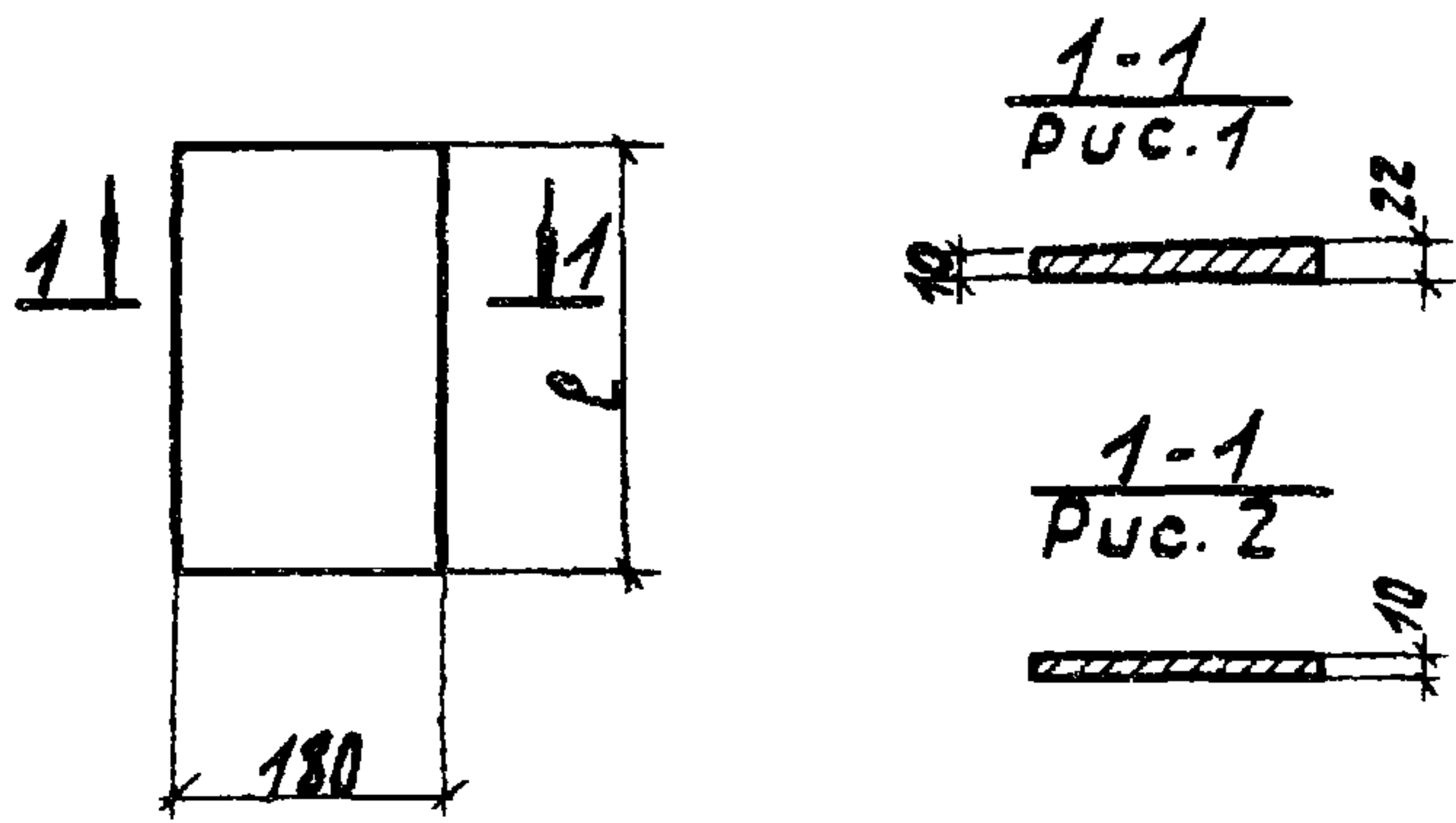
Р 0,9 1:20

Лист Листов 1

ЦНИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

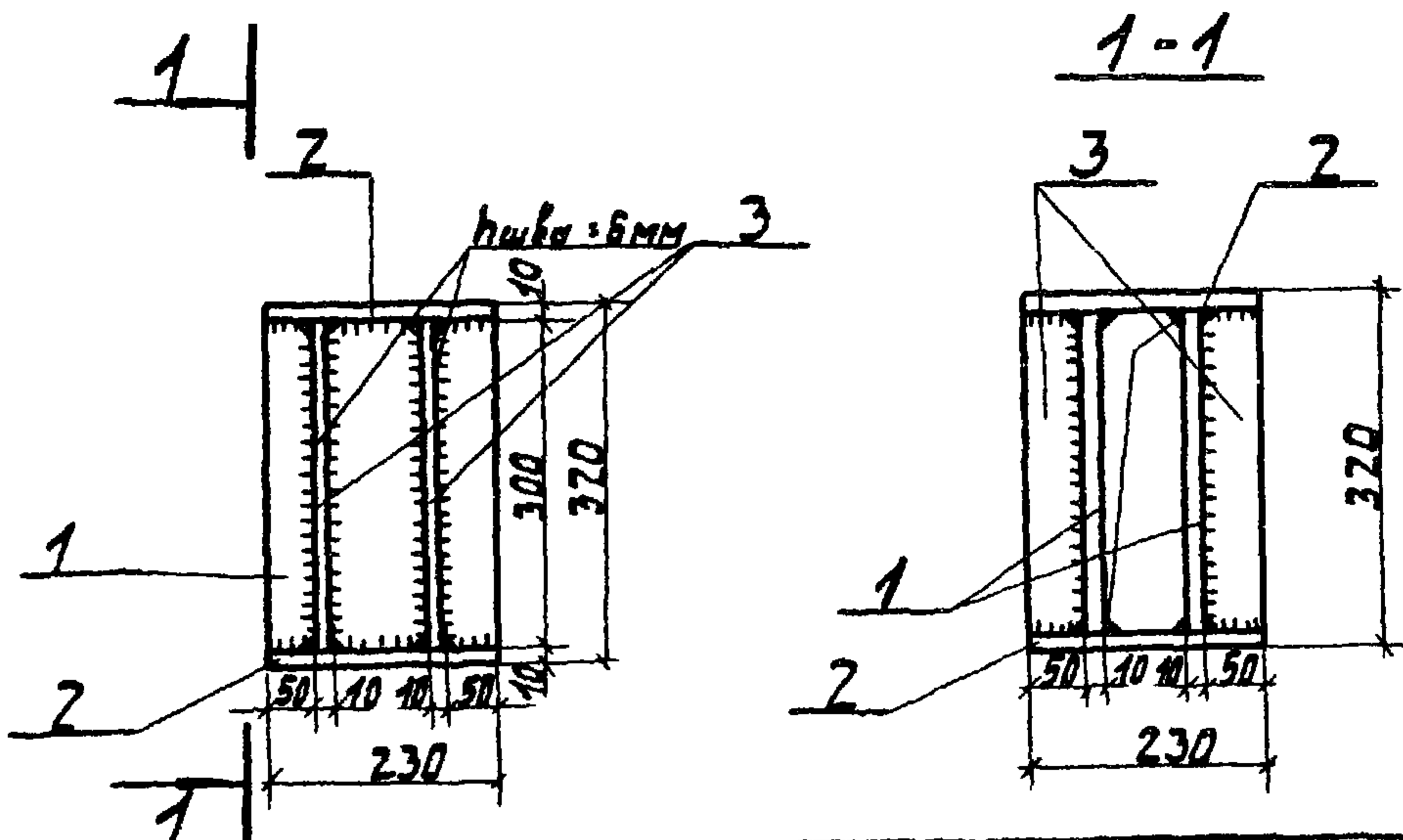
Инв. и подл. Подпись и дата. Изм. инв. и

ГИП Простосердов  
Н. контр. Брауде  
Нач. отд. Резникова  
Гл. спец. Курдюмов  
Ст. инж. Костырев



Обозначение	Рис.	Материал	Марка	Масса кг
3.702.1-4.7-10.0	1	Полоса Б-2 22×180 ГОСТ 103-76; ρ=250 ВСТЭКПЗ ГОСТ 535-79, строзыль	МС-10	7,8
-01	2	Полоса Б-2 10×180 ГОСТ 103-76; ρ=310 ВСТЭКПЗ ГОСТ 535-79,	МС-11	4,3

3.702.1-4.7-10.0				
Изделие соединительное МС-10, МС-11			Стадия Р	Масштаб см. табл 1:10
			Лист	Листов 1
ГНП	Простосердов			
Н.контр.	Брауде			
Нач. отд.	Резникова			
Сл. спец.	Курдюмов			
Ст. инж.	Костарева			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
АЧ			3.702.1-4.7-00.010	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		3.702.1-4.7-11.1	Полоса Б-ПН-10*300 ГОСТ 82-70 ВСТЭКПЗ ГОСТ 14637-79 E=270	2	10,8 кг
Б.Ч.	2		3.702.1-4.7-11.2	Полоса Б-ПН-10*220 ГОСТ 82-70 ВСТЭКПЗ ГОСТ 14637-79 E=230	2	8,3 кг
Б.Ч.	3		3.702.1-4.7-11.3	Полоса Б-ПН-10*50 ГОСТ 103-76 ВСТЭКПЗ ГОСТ 14637-79 E=300	4	4,7 кг

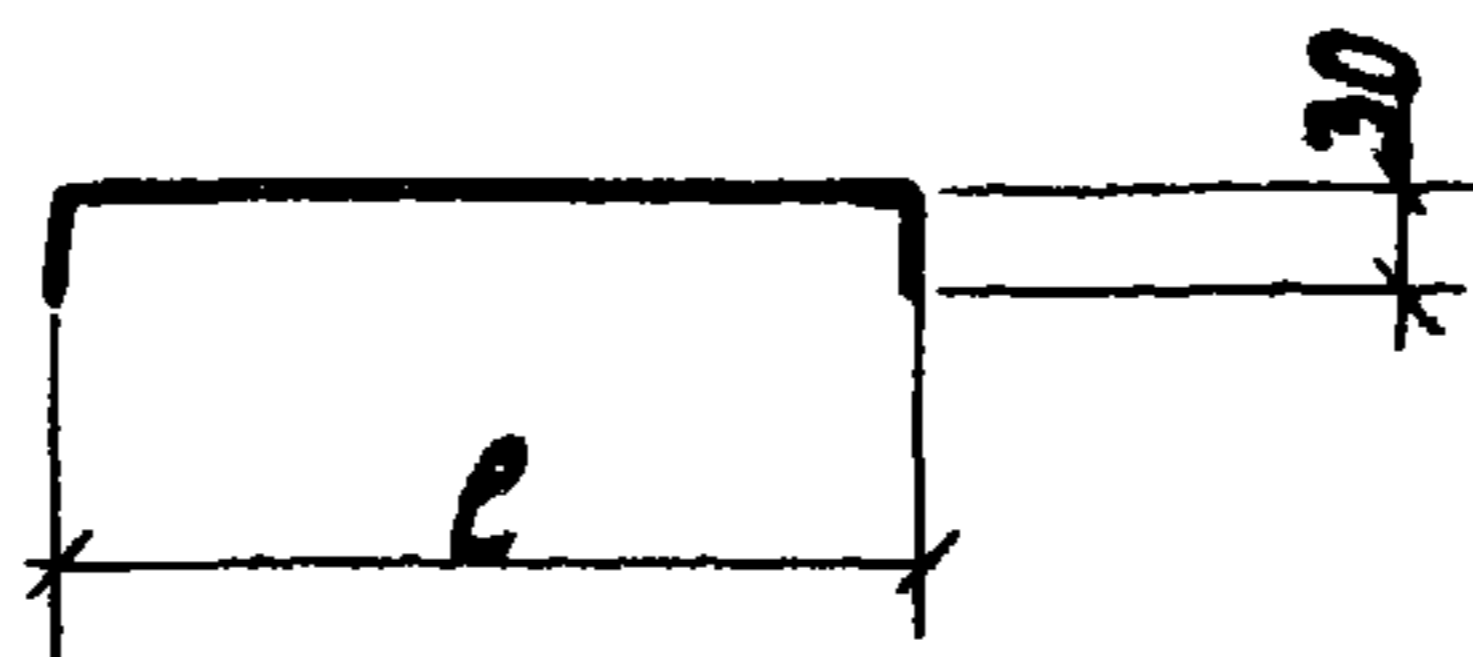
Инв. и подделка и дата выдачи

3.702.1-4.7-11.0

Изделие			Стандия	Масса	Масштаб
соединительное МС-12			Р	23,8	1:10
			Лист	Листов 1	
			ЦНИПРОМБЕРНПРОЕКТ		

ГНП Повстасерда  
 Н.контр. Брауде  
 Нач. отд. Резникова  
 Гл. спец. Курдюмова  
 Ст. инж. Кастарев





Обозначение	Марка	b мм	Длина заготовки	Масса кг
3.702.1-4.7-12.0	МС-13	370	430	0,17
-01	МС-14	820	880	0,35

3.702.1-4.7-12.0

Изделие  
соединительное  
МС-13, МС-14

Стадия Масса Масштаб

Р см.  
табл.

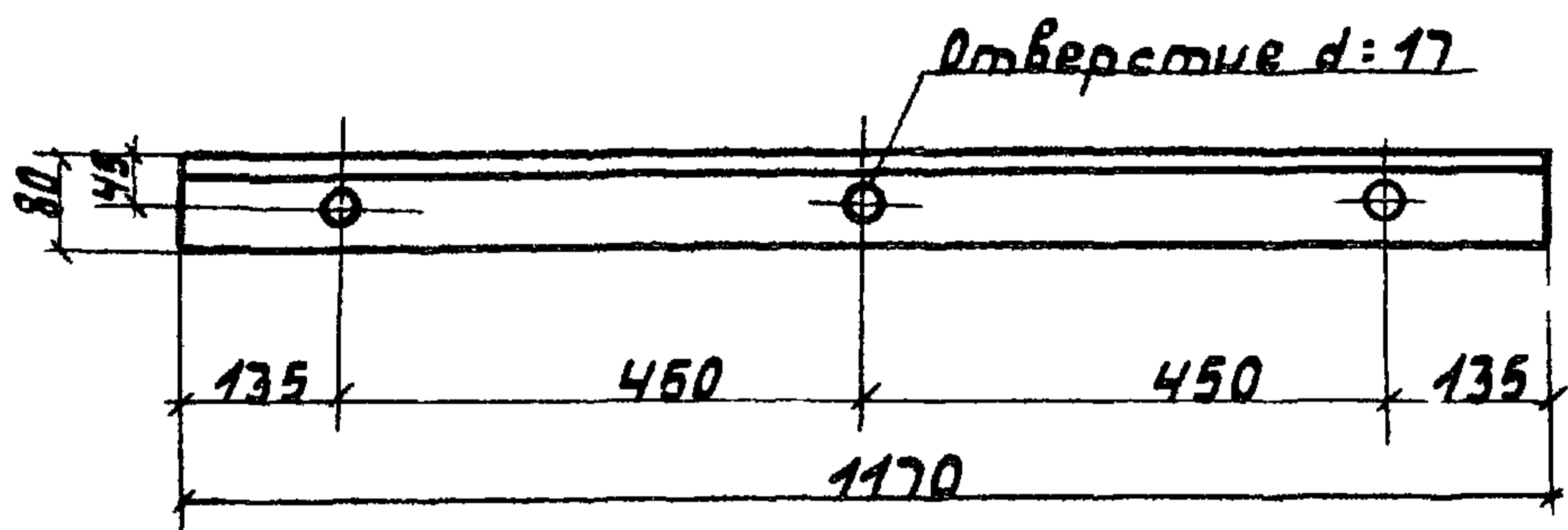
Лист Листов 1

Арматурная сталь  
Ф8АІ ГОСТ 5781-82

ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

ГНП Простосердов  
Н.контр Брауде  
Нач.отд. Резникова  
Гл. спец. Курдюмов  
Ст. инж. Костарева





Оцинковать

3.702.1 - Ч. 7-14.0

Изделие  
соединительное МС-16

Стандия	Масса	Масштаб
---------	-------	---------

Р	18,1	1:10
---	------	------

Лист	Листов
------	--------

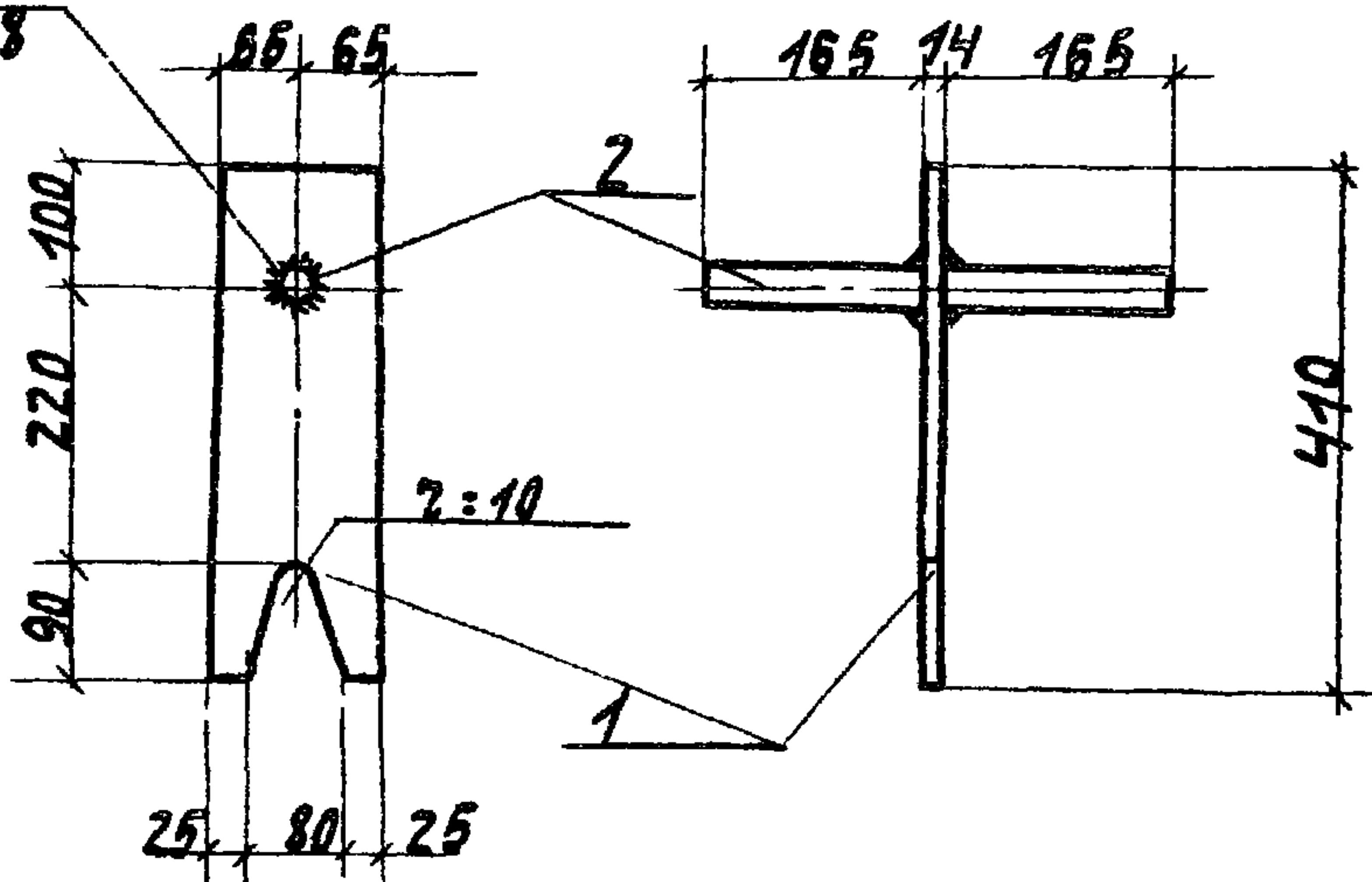
Уголок Б-125×80×10 ГОСТ 8510-72 р. 1170  
ВСтЗ КН2 ГОСТ 535-79,

ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

ГНД	Простосердов	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Брауде	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Резниковский	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Курдюмов	<i>[Signature]</i> 12.84
Ст. инж.	Костарева	<i>[Signature]</i>

Инв. и подл. Габриель и др. В.А.М.И.В.М.

Отверстие в  
пластине  $\delta = 38$



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			3.702.1-4.7-00.010	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.702.1-4.7-15.1	Полоса б-214x130 ГОСТ 10376-84 вст 3кп2 ГОСТ 535-79	1	5,9 кг
Б4	2		3.702.1-4.7-15.2	Ф36А1 ГОСТ 5781-82; $\delta = 344$	1	2,8 кг

3.702.1-4.7-15.0

Изделие  
соединительное МС-1

Стандия Масса Масштаб

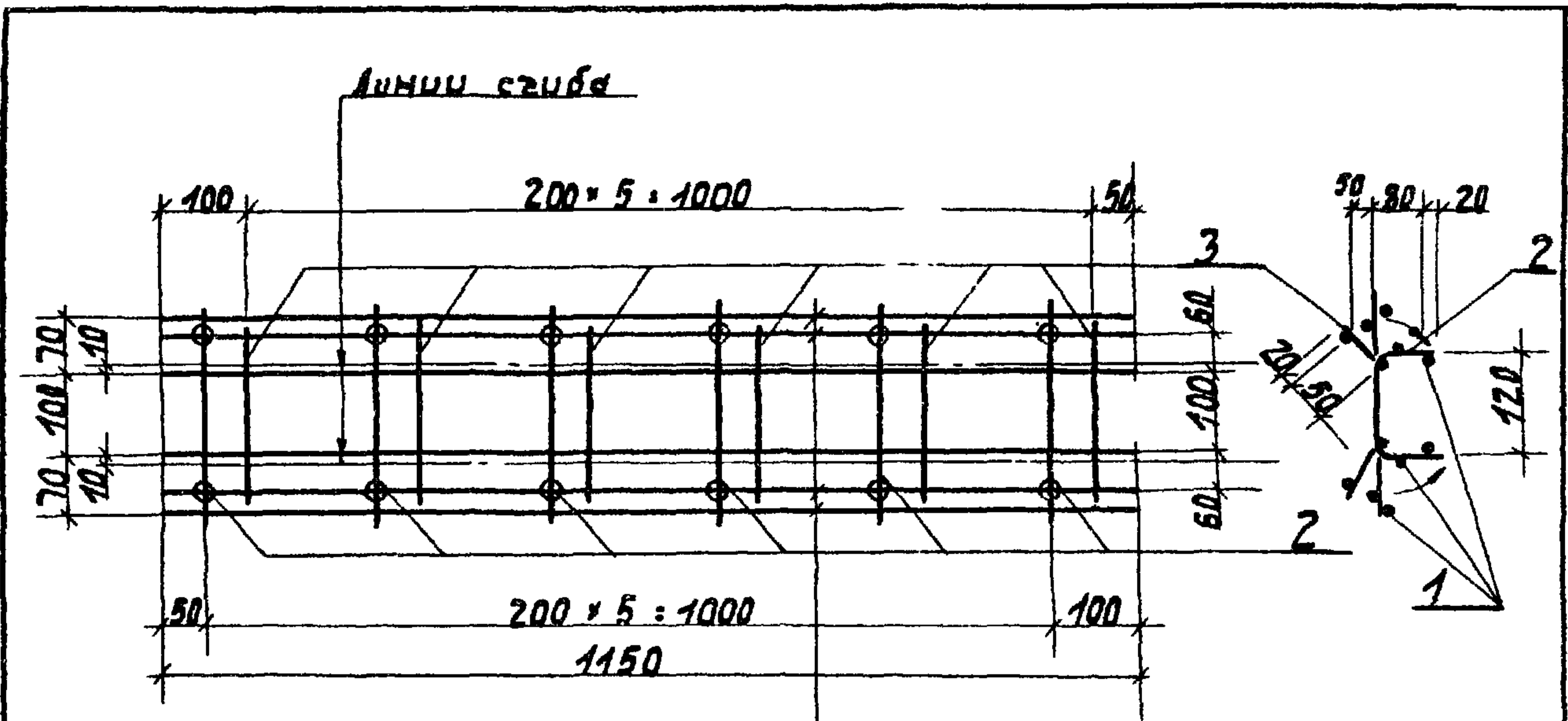
Р 8,7 1:10

Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

ГНП Простосердов  
Н.контр.брауде  
Нач.отд Резниковский  
Гл.спец Курдюмов  
Ст.инж Костярево

12.84



○ - Места сопряжения арматуры не сваривать

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			3.702.1-4.7-00.010	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
				Ф3Вр-1 ГОСТ 6727-80		
Б4	1		3.702.1-4.7-16.1	ℓ=1150	6	0,4 кг
Б4	2		3.702.1-4.7-16.2	ℓ=280	6	0,1 кг
Б4	3		3.702.1-4.7-16.3	ℓ=250	6	0,1 кг

3.702.1-4.7-16.0

Изделие  
соединительное МС-18

Стандия	Масса	Масштаб
Р	0,6	1:10

ГНП Проектсервис  
Н.контр.брауде  
Нач.отд.Резникобекин  
Гл.спец.Курдюмов  
Ст.инж.Кастарова

Лист 1  
Листов 1  
ЦНИИПРОМЪЕРНОПРОЕКТ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			3.702.1-4.7-00.010	Техническое описание		
				3.702.1-4.7-17.0		для МС-19
				<u>Детали</u>		
Б4			3.702.1-4.7-17.1	Полоса Б-2 6×50 ГОСТ 103-76; С-70 ВСТЭКПЗ ГОСТ 535-79,	1	0,2 кг
				3.702.1-4.7-17.0-01		для МС-20
				<u>Детали</u>		
Б4			3.702.1-4.7-17.2	Полоса Б-2 8×50 ГОСТ 103-76; С-400 ВСТЭКПЗ ГОСТ 535-79,	1	1,0 кг
				3.702.1-4.7-17.0-02		для МС-21
				<u>Детали</u>		
Б4			3.702.1-4.7-17.3	Полоса Б-2 6×50 ГОСТ 103-76; С-250 ВСТЭКПЗ ГОСТ 535-79,	1	0,8 кг
				3.702.1-4.7-17.0-03		для МС-22

3.702.1-4.7-17.0

ГИП Простосердов  
Н.контр. Брауде  
Нач.отд. Резниковский  
Гл. спец. Курдюмов  
Ст. инж. Костярева

Изделие  
соединительное  
МС-19 ÷ МС-23; МС-29;  
МС-30; МС-2

Стандия	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ		

Инв. и подл. Подпись и дата. Взвешивание.

формат	дата	паз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>детали</u>		
Б.Ч			3.702.1-4.7-17.4	Ф14АІГОСТ 5781-82; Р=370	1	0,4 кг
				<u>3.702.1-4.7-17.0-04</u>		<u>для МС-23</u>
				<u>детали</u>		
Б.Ч			3.702.1-4.7-17.5	Ф14АІГОСТ 5781-82; Р=260	1	0,3 кг
				<u>3.702.1-4.7-17.0-05</u>		<u>для МС-29</u>
				<u>детали</u>		
Б.Ч			3.702.1-4.7-17.6	Полоса Б-2,8×50ГОСТ 10376-Р=250 ВСТЭКПЗГОСТ 535-79	1	0,8 кг
				<u>3.702.1-4.7-17.0-06</u>		<u>для МС-30</u>
				<u>детали</u>		
Б.Ч			3.702.1-4.7-17.7	Полоса Б-2,6×100ГОСТ 10376-Р=150 ВСТЭКПЗГОСТ 535-79	1	7,1 кг
				<u>3.702.1-4.7-17.0-07</u>		<u>для МС-2</u>
				<u>детали</u>		
Б.Ч			3.702.1-4.7-17.8	Уголок Б-63×63×5ГОСТ 8509-72-Р=120 ВСТЭКПЗГОСТ 535-79	1	5,8 кг
				<u>3.702.1-4.7-17.0</u>		<u>лист</u>
						<u>2</u>

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			3.702.1-4.7-00.070	Техническое описание		
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Губка М44 0925 ГОСТ 5915-70	1	0,02 кг
				Шайба 14.0925 ГОСТ 11371-78	2	0,01 кг
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				<u>3.702.1-4.7-18.0</u>		<u>для МС-24</u>
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М14×170.46.0950		
				ГОСТ 7798-70	1	0,2 кг
				<u>3.702.1-4.7-18.0-01</u>		<u>для МС-25</u>
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М14×220.46.0950		
				ГОСТ 7798-70	1	0,3 кг

Имя и дата. Подпись и дата. Взам. инв. №

			3.702.1-4.7-18.0		
ГИП Проектсвод Н. контр Брауде Нач. отд Рязникобский Гл. спец Курдюмов Ст. инж Крестов			Изделие соединительное МС-24; МС-25		
Стандарт		Лист	Листов		
Р			1		
ЦНИИПРОМБЕРНОПРОЕКТ					



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			3.702.1-4.7-19.0СБ	Сборочный чертеж		
А4			3.702.1-4.7-00.0ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
А4	1		3.702.1-4.7-19.1	Фасонка	2	
А4	2		3.702.1-4.7-19.1-01	Фасонка	2	
Б4	3		3.702.1-4.7-19.2	Полоса Б-210x75ГОСТ103-76, С-75 ВСТЭКПЗГОСТ535-79,	2	0,9 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				<u>3.702.1-4.7-19.0</u>		<u>для ВС1</u>
				<u>Детали</u>		
Б4	4		3.702.1-4.7-19.3	Уголок Б-56x56x5ГОСТ8509-72, С-6190 ВСТЭКПЗГОСТ535-79,	2	52,6 кг

3.702.1-4.7-19.0

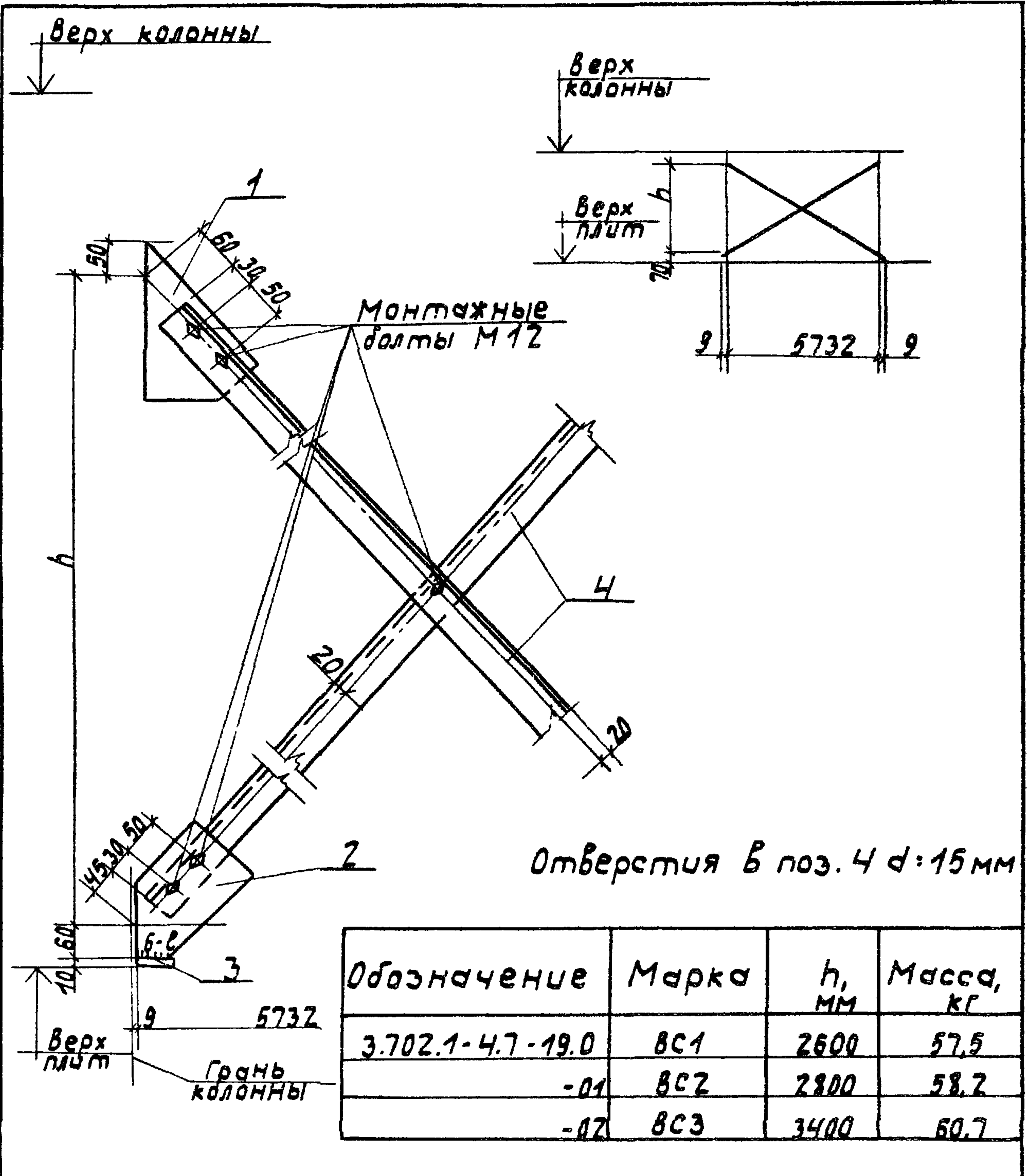
ветровая связь  
ВС1 ÷ ВС3

Стация	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ		

И.Н.В. и подл. Подпись и дата выдачи И.Н.В.

ГНП Простосердое  
Н.контр.брауде  
Нач.отд.Резникова  
Гл. спец. Курдюмов  
Ст. инж. Костарев





Инв. и подл. Подпись и дата в соответствии с ГОСТ 21.101-89

ГИП Проектсродд  
 Н. контр. бродде  
 Нач. отд. Резникова  
 Гл. спец. Курдюмов  
 Ст. инж. Костарева

3.702.1-4.7-19.0 СБ		
Ветровая связь BC1 ÷ BC3	Стадия Р	Масса см. табл
Сборочный чертеж	Масштаб 1:10	
	Лист	Листов 1
	ЦНИИПРОМБЕРНОПРОЕКТ	

Рис. 1

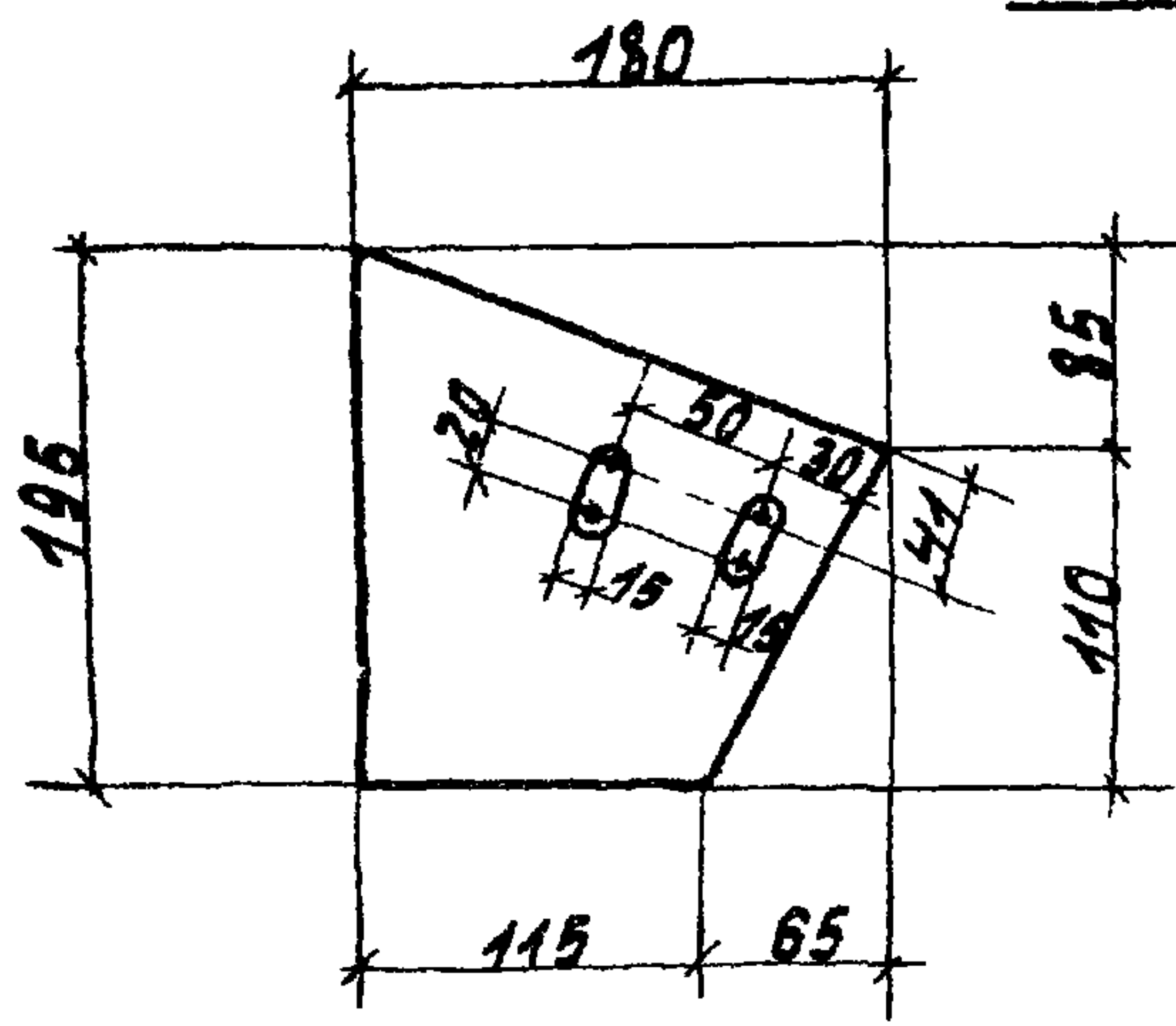
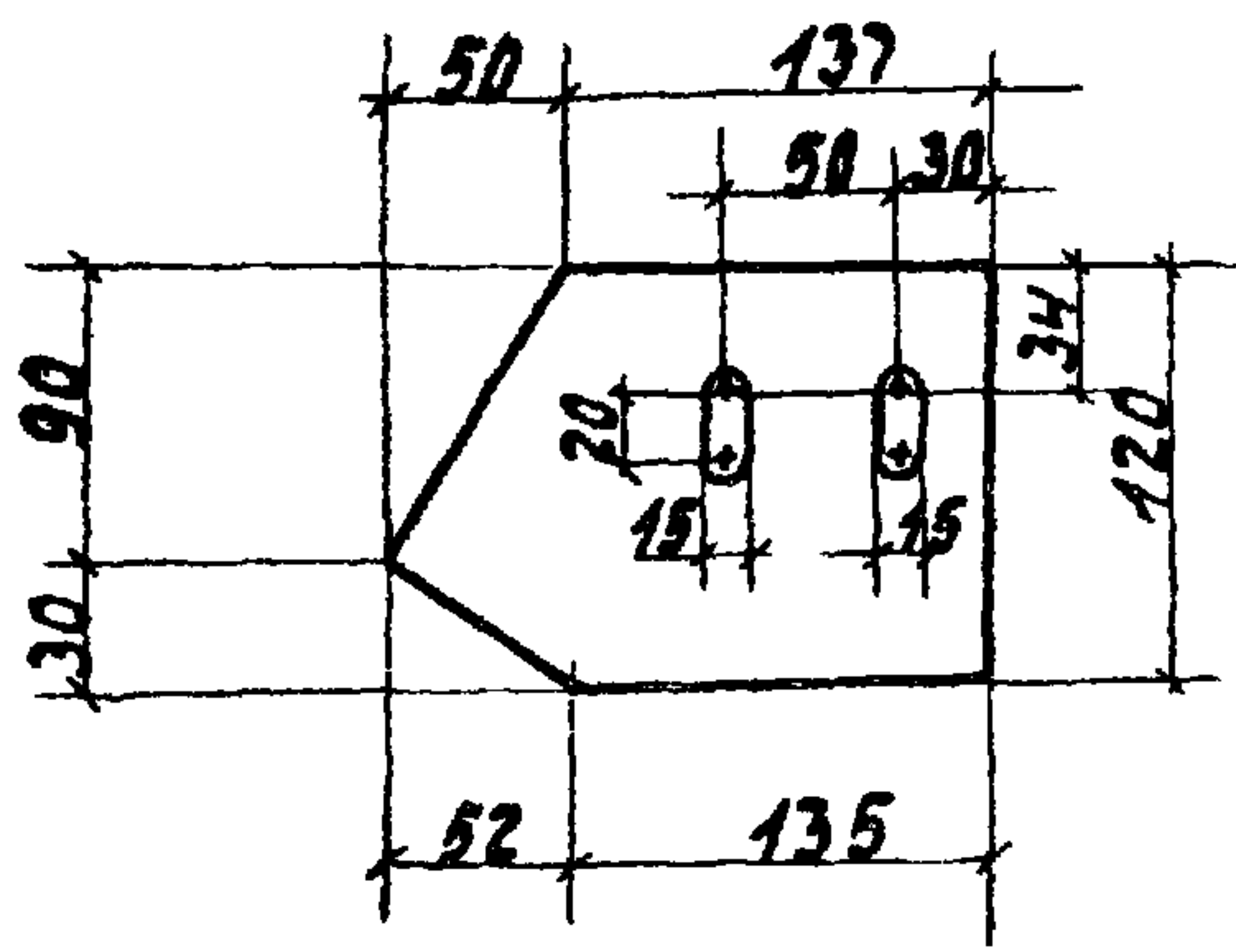


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Масса, кг
3.702.1-4.7-19.1	1	1,1
-01	2	0,9

ИНВ. И Листы и даты

3.702.1-4.7-19.1			
Фасонка		Стандия	Масса
		Р	см. табл
		Масштаб	1:5
		Лист	Листов 1
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ	
Лист В-СТЗ КПЗ ГОСТ 14637-79			

ГНП Простосерд  
Н. контр. брауде  
Нач. отд. Рязникова  
Гл. спец. Курдюмов  
Ст. инж. Костарева

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	примеч
				<u>Документация</u>		
А4			3.702.1-4.7-20.0СБ	Сборочный чертеж		
А4			3.702.1-4.7-00.0ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.702.1-4.7-20.1	Полоса Б-2.6*100 ГОСТ 103-76; Р:70 ВСТЭКПЗ ГОСТ 535-79;	2	0,7 кг
<u>Переменные данные для исполнения</u>						
				<u>3.702.1-4.7-20.0</u>		<u>для МС-26</u>
				<u>Детали</u>		
Б4	2		3.702.1-4.7-20.2	Полоса Б-2.6*70 ГОСТ 103-76; Р:90 ВСТЭКПЗ ГОСТ 535-79;	1	0,1 кг
Б4	3		3.702.1-4.7-20.3	Полоса Б-2.6*100 ГОСТ 103-76; Р:196 ВСТЭКПЗ ГОСТ 535-79;	1	0,9 кг

3.702.1-4.7-20.0

Инв. и подл. Телюшев и дата взыскания

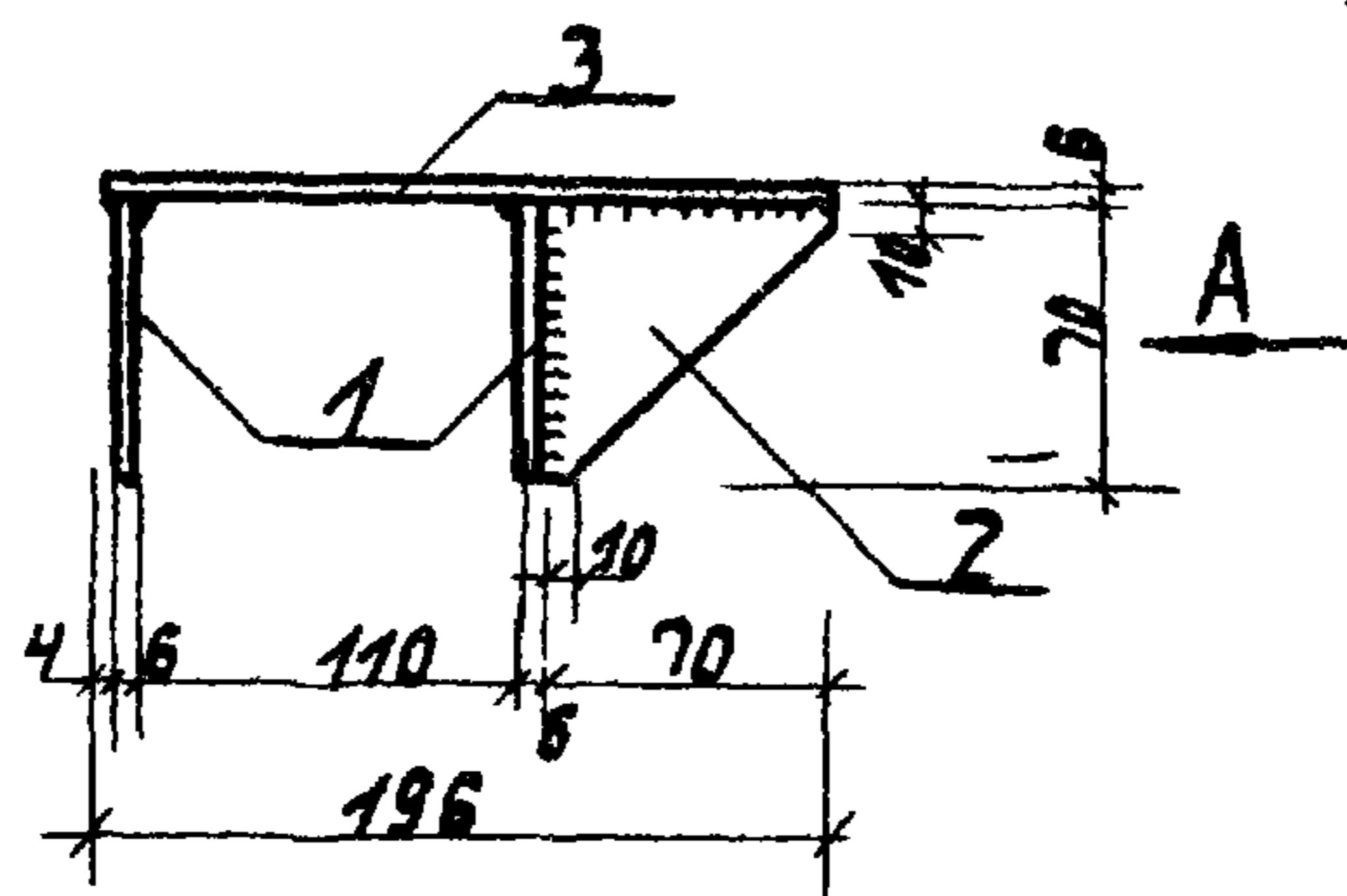
ГНП Простосерд  
Н. контр. Брауде  
Нач. отд. Резниковский  
Гл. спец. Курдюмов  
Ст. инж. Костарева

Изделие соединительное  
МС-26; МС-27.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ		



Рис. 1



Раскрой полосы 6\*70  
на ребра жесткости/поз. 2

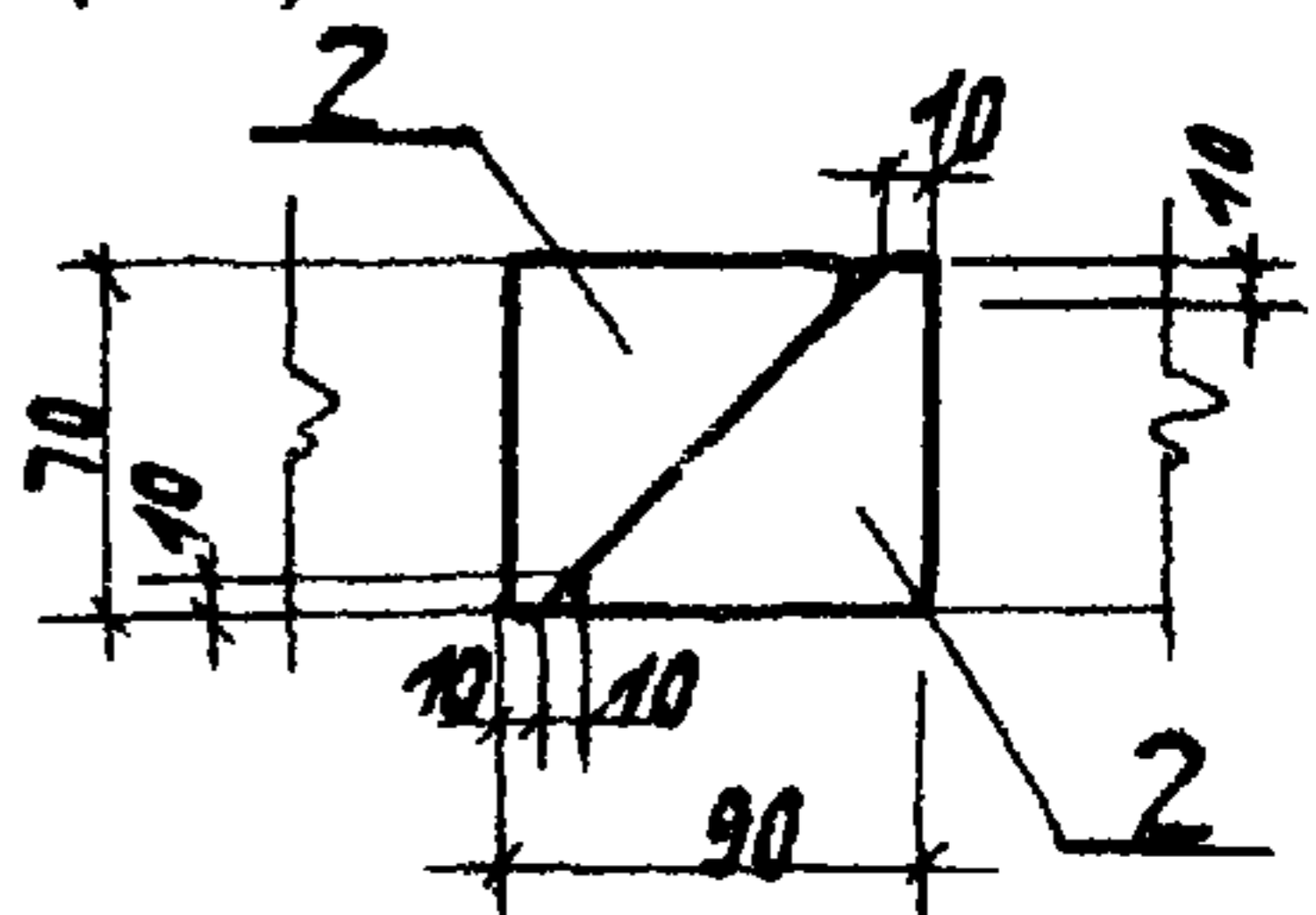
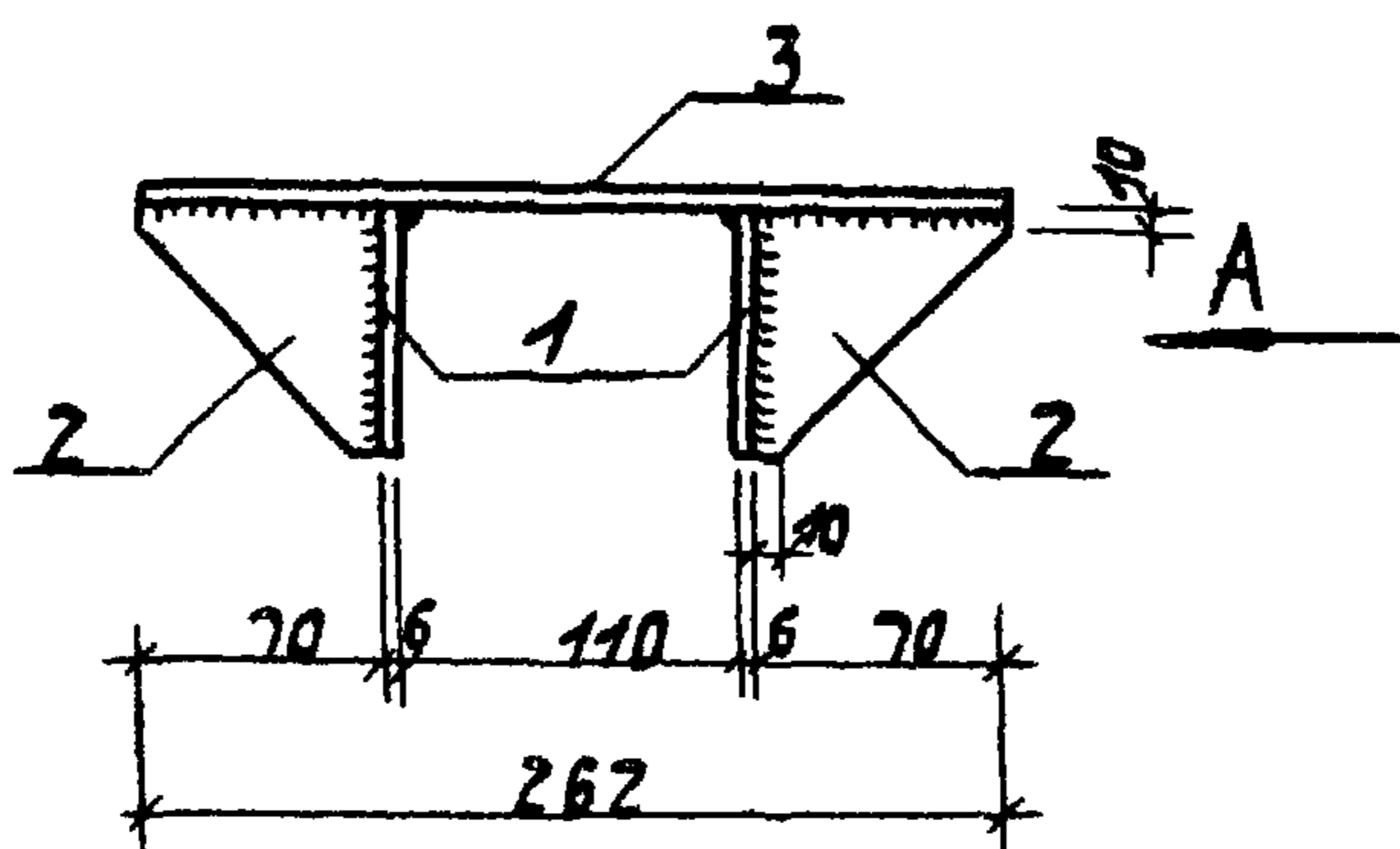
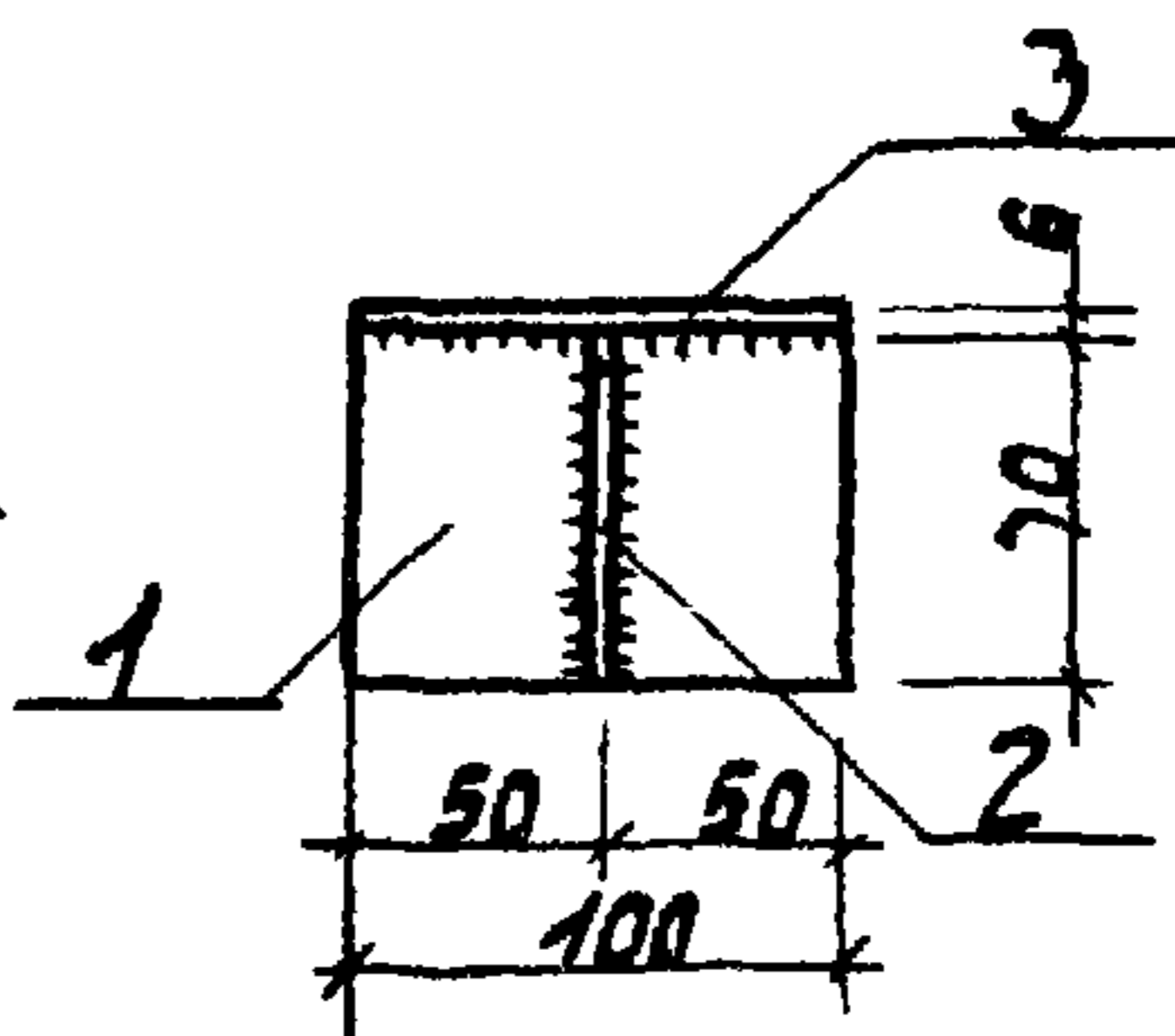


Рис. 2



Вид А



Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.  
Высота сварных швов - 4 мм.

Обозначение	Рис.	Марка	Масса кг
3.702.1-4.7-20.0	1	МС-26	1,7
-01	2	МС-27	2,2

3.702.1-4.7-20.0 СБ

Изделие соединительное  
МС-26, МС-27.

Сборочный чертеж

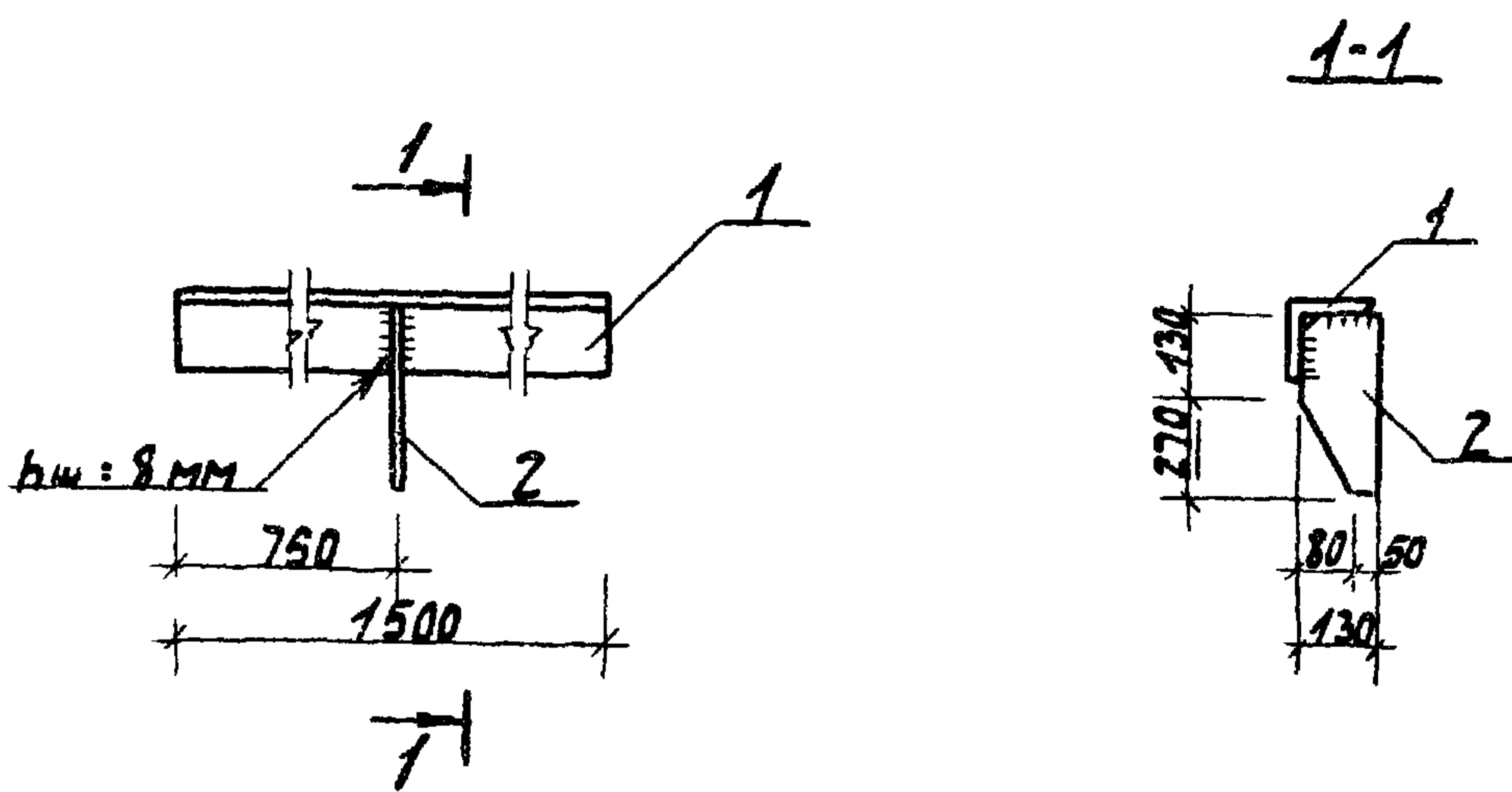
Стадия	Масса см.	Масштаб
Р	табл	1:5

Лист 1 из 1

ЦНИИПРОМБЕРНОПРОЕКТ

Имя и подл. Лайнер и дата вл. инв. н

ГНП Простосердов  
Н. контр. Брауде  
Нач. отд. Резникова  
Гл. спец. Курдюмов  
Ст. инж. Костарев

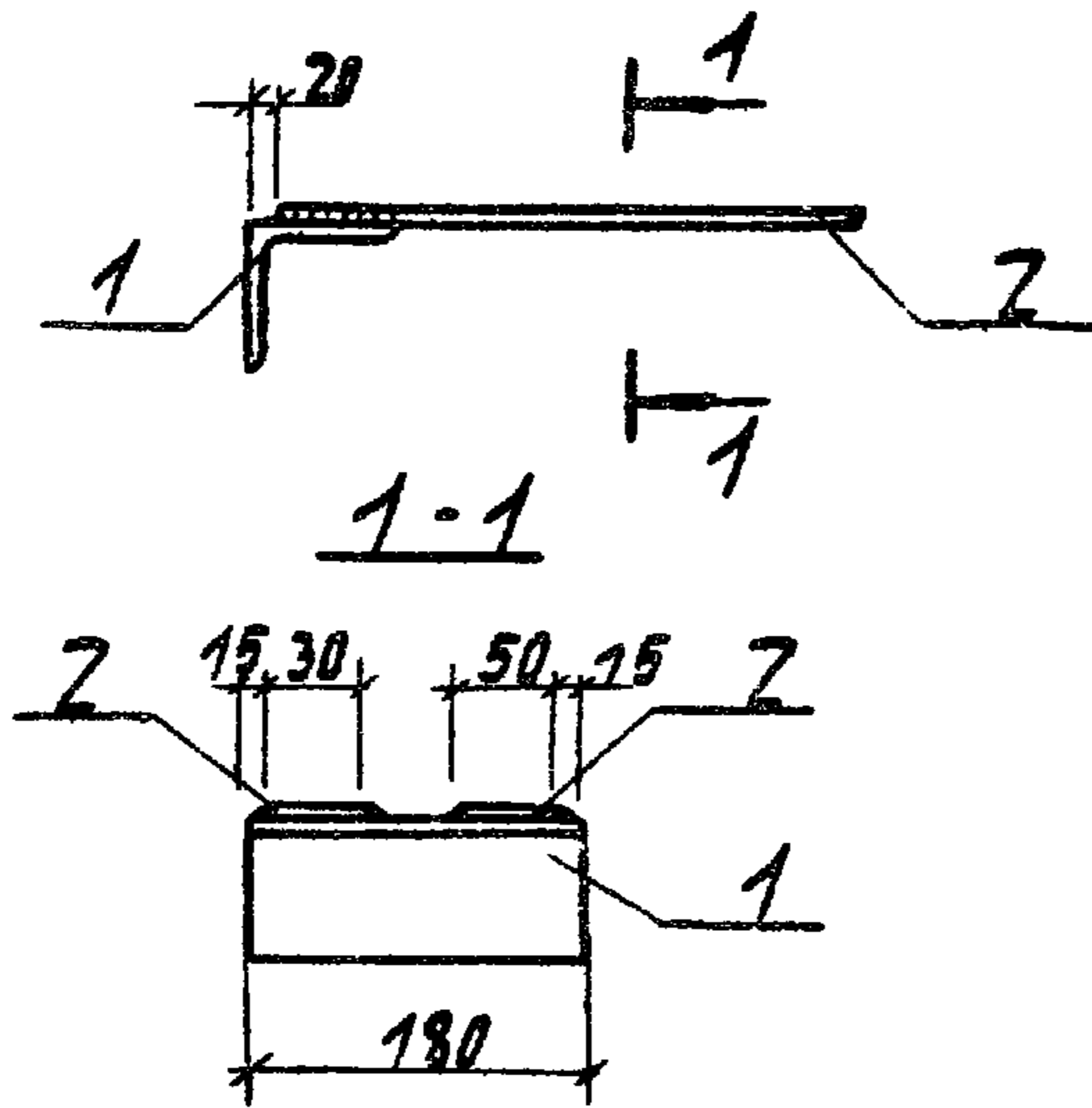


Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		3.702.1-4.7-00.070	Техническое описание		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	3.702.1-4.7-21.1	Уголок Б-125×125×12 ГОСТ 8509-79, В-1500 ВСТЗКПЗ ГОСТ 535-79	1	34,1 кг
Б4	2	3.702.1-4.7-21.2	Полоса Б-212×130 ГОСТ 103-76, В-400 ВСТЗКПЗ ГОСТ 535-79	1	4,9 кг
		3.702.1-4.7-21.0			
			Изделие соединительное МС-28	Стандия	Масса
				Р	39,0
			Лист	Листов	1 / 20
			ЦНИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ		
ГНД	Простасер	<i>[Signature]</i>			
Н. контр.	Брауде	<i>[Signature]</i>			
Нач. отд.	Резникова	<i>[Signature]</i>			
Сл. спец.	Курдюмов	<i>[Signature]</i>			
Ст. инж.	Костарев	<i>[Signature]</i>			

Инв. и подл. Подпись и дата в/з.м. инв.





Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.  
Высота сварных швов - 4 мм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			3.702.1-4.7-00.010	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.702.1-4.7-22.1	Уголок Б-100*100*10 ГОСТ 8509-72; Р-180 ВСТЭКПЗ ГОСТ 535-79	1	2,7 кг
Б4	2		3.702.1-4.7-22.2	Полоса Б-28*50 ГОСТ 103-76; Р-420 ВСТЭКПЗ ГОСТ 535-79	2	2,6 кг
				3.702.1-4.7-22.0		
				Изделие	Стандия	Масса
				соединительное МС-31	Р	5,3
					Лист	Листов 1
					ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ	

Инв. и подписание и дата выдачи

ГИП Проставран  
 Н. контр. брауде  
 Нач. отд. Резникова  
 Гл. слес. Курдюмов  
 Ст. инж. Костярев